LIFTPORTAL™

mp moving people



Встановлення • Монтаж • Введення в експлуатацію
Використання • Обслуговування • Ремонт

БЕЗРЕДУКТОРНА maGO

ЛЕБІДКА

Технічний посібник
V1203 - 01/2023
MTMECmaGO_1203_EN

ПЕРЕЛІК ЗМІН ПОРІВНЯНО З ПОПЕРЕДНЬОЮ ВЕРСІЄЮ:

MTMECmaGO_1202_EN

ПОКАЗНИК РОЗДІЛ	ОПИС ЗМІНИ	ЗМІНА СТОСУЄТЬСЯ			
		Фізичні Виріб	Функції ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рисунки	Текст
1.1	Оновлення значення «Номінальний струм» для лебідок: maGO275.2.270.16 і maGO275.2.320.16.	☐	☑	☐	☑
2	Розширення номенклатури типів канавок шківа	☑	☑	☑	☑
7	Додано розміри та монтаж низької рами для лебідки maGO	☑	☑	☑	☑
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐

ЗАГАЛЬНИЙ ЗМІСТ **Сторінка**

0 ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ ... 4

0.1 Різне ... 4
0.2 Використання безредукторної лебідки maGO ... 4
0.3 Безпека виробу ... 4
0.4 Вимоги до персоналу ... 4
0.5 Введення в експлуатацію ... 4
0.6 Ризики електроживлення. Залишкова напруга ... 4
0.7 Модифікації та роботи з безредукторною лебідкою maGO. 4
0.8 Обов'язки монтажного / обслуговуючого персоналу ... 4
0.9 Авторське право ... 4

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ... 6

1.1 maGO для підвісу 2:1 maGO для підвісу 1:1 maGO для 6
1.2 однофазного підключення та підвісу 2:1 maGO для 7
1.3 однофазного підключення та підвісу 1:1 Позначення 8
1.4 maGO ... 8
1.5 8

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ КАНАТОВЕДУЧОГО ШКІВА ... 8

2.1 Шків ... 8
2.2 Типи канавок ... 8
2.3 Кількість канатів і діаметри канатів залежно від шківа. 9
2.4 Кодування канатоведучих шківів для бланка замовлення ... 9

3 РОЗМІЩЕННЯ ... 10

3.1 Розміри лебідки ... 10
3.2 Розміри упаковки (згідно з ISPM-15) ... 10

4 МОНТАЖ ... 11

4.1 Безпека під час переміщення лебідки ... 11
4.2 Монтаж лебідки на раму ... 11
4.3 Електричні з'єднання ... 11
4.4 Укладання канатів ... 12

5 ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ ... 12

5.1 Умови експлуатації ... 12
5.2 Випробування гальма ... 13
5.2.1 Перевірка гальма ... 13
5.2.2 Перевірка гальмівних колодок ... 13
5.2.3 Гальмо як пристрій захисту кабіни від перевищення швидкості під час руху вгору ... 13

6 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА РЕМОНТ ... 14

6.1 Гальмо ... 14
6.1.1 Заміна гальма ... 14
6.1.2 Регулювання мікровимикача ... 16
6.2 Канатоведучий шків ... 17
6.2.1 Перевірка шківа ... 17
6.2.2 Заміна шківа ... 17
6.3 Заміна енкодера ... 18

7 ДОДАТОК: РАМА maGO ДЛЯ ЛІФТІВ З МАШИННИМ ПРИМІЩЕННЯМ ... 19

7.1 Розміри низької рами ... 19
7.2 Розміри рами типу 0 ... 20
7.3 Розміри рами типу 1 ... 21
7.4 Монтаж низької рами ... 22
7.5 Монтаж рами типу 1 ... 23

0 ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

0.1 Різне

Цей розділ містить вказівки щодо запобігання травмам і матеріальним збиткам.
Ці вказівки можуть бути неповними. У разі сумнівів або проблем звертайтеся до персоналу MP.

0.2 Використання безредукторної лебідки maGO

Прочитання та виконання вказівок цього посібника, особливо щодо безпеки, вважається частиною належного використання. Крім того, частиною належного використання вважається проведення періодичних оглядів.

За шкоду здоров'ю та/або майну внаслідок неправильного використання відповідальність несе обслуговуючий персонал, а не виробник.

0.3 Безпека виробу

Виріб повинен відповідати стандартам якості та експлуатаційним характеристикам, заявленим на момент поставки. Загалом поставлений виріб є безпечним і надійним. Безредукторну лебідку maGO слід монтувати й використовувати відповідно до інструкцій з використання, наведених у цьому посібнику.

0.4 Вимоги до персоналу

Персонал, відповідальний за монтаж, пуск, налаштування та обслуговування безредукторної лебідки maGO, повинен мати кваліфікацію, компетентність і підготовку, необхідні для виконання своїх обов'язків.

Виходячи зі своїх знань і досвіду, він має усвідомлювати ризики цього виду робіт і знати правила безпеки та директиви щодо запобігання нещасним випадкам на виробництві на європейському, національному чи регіональному рівні.

До роботи з лебідкою допускається лише відповідно підготовлений персонал; учні повинні працювати лише під наглядом кваліфікованого персоналу.

0.5 Введення в експлуатацію

Під час введення безредукторної лебідки maGO в експлуатацію через неправильний монтаж можуть виникнути непередбачені ситуації. Під час налаштування необхідно забезпечити таке:

- У небезпечних зонах не повинно залишатися людей чи предметів.
- Слід дотримуватися чинних директив і стандартів з безпеки.

0.6 Ризики електроживлення. Залишкова напруга

Перш ніж працювати з раніше встановленими або такими, що встановлюються, платами, переконайтеся, що вони відключені та відокремлені від загальної мережі. Також вжийте всіх необхідних заходів, щоб запобігти їх випадковому повторному підключенню.
Для станцій керування з частотним перетворювачем також пам'ятайте про ризик смертельного ураження електричним струмом через залишковий заряд конденсаторів.

0.7 Модифікації та роботи з безредукторною лебідкою maGO

Не змінюйте виріб, якщо зміни не були прямо схвалені MP. Використовуйте лише матеріали та фурнітуру, поставлені або рекомендовані MP. Інакше MP не гарантує належної роботи виробу та його відповідності стандартам.

0.8 Обов'язки монтажного / обслуговуючого персоналу

Виріб розроблено відповідно до чинних вимог безпеки. Однак, щоб безпека діяла, монтажний і обслуговуючий персонал має виконувати всі стандарти безпеки щодо його експлуатації.
Монтажна/обслуговуюча організація відповідає за планування та виконання заходів, що забезпечують безпеку технічного персоналу. Ці заходи та їх дотримання мають гарантувати його безпеку.
Зокрема, монтажна/обслуговуюча організація повинна забезпечити, щоб:

- Використання виробу завжди відповідало його технічним характеристикам.
- Робота була правильною, а особлива увага приділялася всім пристроям безпеки та їх періодичній перевірці.
- Засоби захисту, необхідні монтажному та обслуговуючому персоналу, були в наявності та справні.
- Технічна документація була в наявності та в доброму стані.
- Персонал, який працює з виробом, мав належну кваліфікацію та необхідне обладнання.
- Усі етикетки безпеки та попередження були наклеєні на обладнання та не знімалися.

0.9 Авторське право

Цей посібник містить інформацію, захищену авторським правом. Жодну його частину не можна копіювати, відтворювати, перекладати чи публікувати повністю або частково без попередньої письмової згоди MP Lifts.

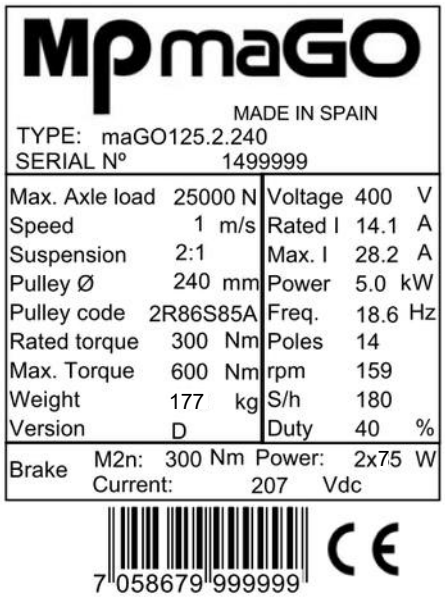
MP Lifts не відповідає за жодні зміни, які не були письмово погоджені з ним, а також за шкоду, яку вони можуть спричинити.

Усі права захищено.

➢ **ПОПЕРЕДЖЕННЯ**

- Усі операції, згадані в цьому посібнику, повинні виконувати кваліфіковані особи.
- Перед монтажем лебідки перевірте, що отримані модель і тип відповідають встановленим вимогам.
- Водночас перевірте, що лебідка не зазнала жодних пошкоджень під час транспортування.
- Якщо знадобиться заміна, обов'язково вкажіть таку інформацію:
  - Тип лебідки.
  - Серійний номер.

Див. табличку з технічними характеристиками:



Макс. навантаження (H) = максимальне навантаження на вал
Ном. I = номінальний струм
Макс. I = максимальний струм
Част. = частота

➢ **ЗАГАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Модульна конструкція, що оптимізує масштаб потреб монтажу.
- Міцність і довговічність.
- Компактне рішення.
- Простота збирання та монтажу.
- Безшумна робота. Рівень звукової потужності < 44 дБА.
- Гальмо діє як пристрій захисту від перевищення швидкості кабіни під час руху вгору. Це відповідає EN 81-1 і EN 81-20/50 (сертифікат перевірки типу ЄС).
- Лебідка підключається екранованим кабелем довжиною 5 м (можливе використання кабелів 10, 15, 20 і 25 м). Рознімні кабелі виключають помилки під час монтажу.

1 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 maGO для підвісу 2:1

МОДЕЛЬ	Номінальна Навантаження (кг)	Номінальна Момент (Н·м)	Номінальна Напр. (А)	Потужність (кВт)	Макс. Шахта Навантаження (Н)	Номінальна Шв. (м/с)	Ø шківа (мм)	(Hz)	Напруга (V)	№ Полюси	rpm	A/h	Режим роботи	ГАЛЬМО			Маса (кг)
														M2n (Nm)	Потужність (W)	Напруга DC (V)	
maGO075.2.240	400	180	9.1	3.0	25000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x200	2x75	207	153
maGO100.2.240	525	240	11.2	4.0	25000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x300	2x75	207	165
maGO125.2.240	675	300	14.1	5.0	25000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x300	2x75	207	177
maGo125.2.240.16	675	300	22.8	8.0	25000	1.6	240	29.7	400	14	254	180	40%	2x300	2x75	207	177
maGO150.2.240	800	360	17.3	6.0	30000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x480	2x85	207	202
maGO175.2.240	1000	420	17.6	7.0	30000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x480	2x85	207	214
maGO200.2.240	1150	480	21.3	8.0	30000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x480	2x85	207	232
maGO200.2.240.16	1000	480	34.9	12.8	30000	1.6	240	29.7	400	14	254	180	40%	2x480	2x85	207	232
maGO250.2.240	1250	610	27.9	10.2	30000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x700	2x140	207	268
maGO275.2.240	1600	700	32.6	11.7	30000	1	240	18.6	400	14	159	180	40%	2x700	2x140	207	280
maGO275.2.240.16	1275	700	51.5	18.6	30000	1.6	240	29.7	400	14	254	180	40%	2x700	2x140	207	280
maGO275.2.270	1600	700	32.6	10.3	30000	1	270	16.5	400	14	141	180	40%	2x700	2x140	207	285
maGO275.2.270.16	1275	700	45.7	16.5	30000	1.6	270	26.4	400	14	226	180	40%	2x700	2x140	207	285
maGO150.2.320	600	360	14.3	4.5	30000	1	320	13.9	400	14	119	180	40%	2x480	2x85	207	212
maGO175.2.320	675	420	15.3	5.3	30000	1	320	13.9	400	14	119	180	40%	2x480	2x85	207	224
maGO200.2.320	800	480	18.1	6.0	30000	1	320	13.9	400	14	119	180	40%	2x480	2x85	207	242
maGO200.2.230.16	750	480	34.9	9.6	30000	1.6	320	22.2	400	14	191	180	40%	2x480	2x85	207	242
maGO225.2.320	900	550	20.3	6.9	30000	1	320	13.9	400	14	119	180	40%	2x700	2x140	207	264
maGO250.2.320	1000	610	23.1	7.7	30000	1	320	13.9	400	14	119	180	40%	2x700	2x140	207	276
maGO275.2.320.16	1125	700	45.7	14	30000	1.6	320	22.2	400	14	191	180	40%	2x700	2x140	207	290
maGO150.2.400	480	360	14.3	3.6	30000	1	400	11.2	400	14	96	180	40%	2x480	2x85	207	217
maGO150.2.400.16	480	360	17.3	5.8	30000	1.6	400	17.9	400	14	154	180	40%	2x480	2x85	207	217
maGO175.2.400	525	420	15.3	4.2	30000	1	400	11.2	400	14	96	180	40%	2x480	2x85	207	229
maGO175.2.400.16	525	420	17.6	6.8	30000	1.6	400	17.9	400	14	154	180	40%	2x480	2x85	207	229
maGO200.2.400	630	480	18.1	4.8	30000	1	400	11.2	400	14	96	180	40%	2x480	2x85	207	247
maGO200.2.400.16	630	480	21.3	7.7	30000	1.6	400	17.9	400	14	154	180	40%	2x480	2x85	207	247
maGO225.2.400	750	550	20.3	5.5	30000	1	400	11.2	400	14	96	180	40%	2x700	2x140	207	269
maGO250.2.400	800	610	23.1	6.1	30000	1	400	11.2	400	14	96	180	40%	2x700	2x140	207	281
maGO250.2.400.16	800	610	27.9	9.8	30000	1.6	400	17.9	400	14	154	180	40%	2x700	2x140	207	281

Дані дійсні для: ККД 85% / хід 18 мм
Для maGO з номінальною швидкістю < 1 м/с беріть maGO для номінальної швидкості 1 м/с і регулюйте частоту живлення. Для maGO з 1 м/с < номінальна швидкість < 1,6 м/с беріть maGO для номінальної швидкості 1,6 м/с і регулюйте частоту живлення.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1.2 maGO для підвісу 1:1

МОДЕЛЬ	Номінальна Навантаження (кг)	Номінальна Момент (Н·м)	Номінальна Напр. (А)	Потужність (кВт)	Макс. Шахта Навантаження (Н)	Номінальна Шв. (м/с)	Ø шківа (мм)	(Hz)	Напруга (V)	№ Полюси	rpm	A/h	Режим роботи	ГАЛЬМО			Маса (кг)
														M2n (Nm)	Потужність (W)	Напруга DC (V)	
maGO100.1.160	320	240	11.2	3.0	25000	1	160	13.9	400	14	119	180	40%	2x300	2x75	207	165
maGO125.1.160	400	300	14.1	3.8	25000	1	160	13.9	400	14	119	180	40%	2x300	2x75	207	177
maGO150.1.160	480	360	14.3	4.5	25000	1	160	13.9	400	14	119	180	40%	2x480	2x85	207	202
maGO175.1.160	600	420	15.3	5.3	25000	1	160	13.9	400	14	119	180	40%	2x480	2x85	207	214
maGO075.1.240	180	180	5.4	1.5	25000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x200	2x75	207	153
maGO075.1.240.16	180	180	9.1	2.4	25000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x200	2x75	207	153
maGO100.1.240	225	240	6.8	2.0	25000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x300	2x75	207	165
maGO100.1.240.16	225	240	11.2	3.2	25000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x300	2x75	207	165
maGO125.1.240	320	300	8.1	2.5	25000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x300	2x75	207	177
maGO125.1.240.16	320	300	14.1	4.0	25000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x300	2x75	207	177
maGO150.1.240	400	360	9.7	3.0	30000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x480	2x85	207	202
maGO150.1.240.16	400	360	17.3	4.8	30000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x480	2x85	207	202
maGO175.1.240	480	420	11.3	3.5	30000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x480	2x85	207	214
maGO175.1.240.16	480	420	17.6	5.6	30000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x480	2x85	207	214
maGO200.1.240	525	480	11.9	4.0	30000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x480	2x85	207	232
maGO200.1.240.16	525	480	21.3	6.4	30000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x480	2x85	207	232
maGO225.1.240	630	550	14.4	4.6	30000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x700	2x140	207	256
maGO250.1.240	675	610	15.3	5.1	30000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x700	2x140	207	268
maGO250.1.240.16	675	610	27.9	8.2	30000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x700	2x140	207	268
maGO275.1.240	750	700	17.3	5.9	30000	1	240	9.3	400	14	80	180	40%	2x700	2x140	207	280
maGO275.1.240.16	750	700	32.6	9.3	30000	1.6	240	14.9	400	14	128	180	40%	2x700	2x140	207	280
maGO125.1.320	225	300	6.6	1.9	25000	1	320	7.0	400	14	60	180	40%	2x300	2x75	207	187
maGO150.1.320	320	360	7.5	2.3	30000	1	320	7.0	400	14	60	180	40%	2x480	2x85	207	212
maGO150.1.320.16	320	360	14.3	3.6	30000	1.6	320	11.2	400	14	96	180	40%	2x480	2x85	207	212
maGO175.1.320	375	420	9.0	2.6	30000	1	320	7.0	400	14	60	180	40%	2x480	2x85	207	224
maGO175.1.320.16	375	420	15.3	4.2	30000	1.6	320	11.2	400	14	96	180	40%	2x480	2x85	207	224
maGO200.1.320	400	480	9.9	3.0	30000	1	320	7.0	400	14	60	180	40%	2x480	2x85	207	242
maGO200.1.320.16	400	480	18.1	4.8	30000	1.6	320	11.2	400	14	96	180	40%	2x480	2x85	207	242
maGO225.1.320	480	550	11.5	3.5	30000	1	320	7.0	400	14	60	180	40%	2x700	2x140	207	264
maGO225.1.320.16	480	550	20.3	5.5	30000	1.6	320	11.2	400	14	96	180	40%	2x700	2x140	207	264
maGO250.1.320	525	610	12.5	3.8	30000	1	320	7.0	400	14	60	180	40%	2x700	2x140	207	276
maGO250.1.320.16	525	610	23.1	6.1	30000	1.6	320	11.2	400	14	96	180	40%	2x700	2x140	207	276
maGO275.1.320	630	700	13.8	4.4	30000	1	320	7.0	400	14	60	180	40%	2x700	2x140	207	288
maGO275.1.320.16	630	700	32.6	7	30000	1.6	320	11.2	400	14	96	180	40%	2x700	2x140	207	288
maGO175.1.400	225	420	7.7	2.1	30000	1	400	5.6	400	14	48	180	40%	2x480	2x85	207	229
maGO175.1.400.16	225	420	11.3	3.4	30000	1.6	400	9.0	400	14	77	180	40%	2x480	2x85	207	229
maGO225.1.400	375	550	9.7	2.8	30000	1	400	5.6	400	14	48	180	40%	2x700	2x140	207	269
maGO225.1.400.16	375	550	14.4	4.4	30000	1.6	400	9.0	400	14	77	180	40%	2x700	2x140	207	269
maGO275.1.400	480	700	11.9	3.5	30000	1	400	5.6	400	14	48	180	40%	2x700	2x140	207	293
maGO275.1.400.16	480	700	17.3	5.7	30000	1.6	400	9.0	400	14	77	180	40%	2x700	2x140	207	293

Дані дійсні для: ККД 80% / хід 18 мм
Для maGO з номінальною швидкістю < 1 м/с беріть maGO для номінальної швидкості 1 м/с і регулюйте частоту живлення. Для maGO з 1 м/с < номінальна швидкість < 1,6 м/с беріть maGO для номінальної швидкості 1,6 м/с і регулюйте частоту живлення.

1.3 maGO для однофазного підключення та підвісу 2:1

МОДЕЛЬ	Номінальна Навантаження (кг)	Номінальна Момент (Н·м)	Номінальна Напр. (А)	Потужність (кВт)	Макс. Шахта Навантаження (Н)	Номінальна Шв. (м/с)	Ø шківа (мм)	(Hz)	Напруга (V)	№ Полюси	rpm	A/h	Режим роботи	ГАЛЬМО M2n (Nm)	ГАЛЬМО Потужність (W)	ГАЛЬМО Напруга DC (V)	Маса (кг)
maGO100.2.240.T.50.ME	480	207	10.2	1.7	25000	0.5	240	9.3	230	14	80	180	40%	2x300	2x75	207	165
maGO175.2.240.T.50.ME	630	300	12.6	2.5	30000	0.5	240	9.3	230	14	80	180	40%	2x300	2x75	207	209
maGO125.2.240.T.80.ME	480	236	18	3.1	25000	0.8	240	14.9	230	14	127	180	40%	2x300	2x75	207	177

Дані дійсні для: ККД 85% / хід 18 м

1.4 maGO для однофазного підключення та підвісу 1:1

МОДЕЛЬ	Номінальна Навантаження (кг)	Номінальна Момент (Н·м)	Номінальна Напр. (А)	Потужність (кВт)	Макс. Шахта Навантаження (Н)	Номінальна Шв. (м/с)	Ø шківа (мм)	(Hz)	Напруга (V)	№ Полюси	rpm	A/h	Режим роботи	ГАЛЬМО M2n (Nm)	ГАЛЬМО Потужність (W)	ГАЛЬМО Напруга DC (V)	Маса (кг)
maGO275.1.240.T.50.ME	480	480	11.9	2.0	30000	0.5	240	4.7	230	14	40	180	40%	2x480	2x85	207	270
maGO125.1.240.T.80.ME	320	300	14.1	2.0	25000	0.8	240	7.5	230	14	64	180	40%	2x300	2x75	207	177
maGO175.1.240.T.80.ME	375	420	17.6	2.8	30000	0.8	240	7.5	230	14	64	180	40%	2x480	2x85	207	214
maGO125.1.240.T.ME	225	238	11.2	2.0	25000	1	240	9.3	230	14	80	180	40%	2x300	2x75	207	177
maGO200.1.240.T.ME	320	360	16	3.0	30000	1	240	9.3	230	14	80	180	40%	2x480	2x85	207	232

Дані дійсні для: ККД 80% / хід 18 м

1.5 Позначення maGO

Приклад → maGOxxx.2.240.T.50.ME **maGOxxx** **.2** **.240** **.T** **.50** **.ME**

ЛЕБІДКА
maGOxxx: безредукторна лебідка MP ПІДВІС

.1: 1:1 **.2:** 2:1

ДІАМЕТР КАНАТОВЕДУЧОГО ШКІВА
.160: шків Ø 160 мм .240: шків Ø 240 мм .270: шків Ø 270 мм .400: шків Ø 400 мм .320: шків Ø 320 мм

НАПРУГА
Значення не вказується для: 400 В **.T**: 230 V

ШВИДКІСТЬ
Значення не вказується для: 1 м/с **.50**: 0,50 m/s **.63**: 0,63 m/s **.80**: 0,8 m/s **.16**: 1,6 m/s

maGO ДЛЯ ОДНОФАЗНОГО ЖИВЛЕННЯ
Значення не вказується для: трифазного .ME: однофазний

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ КАНАТОВЕДУЧОГО ШКІВА

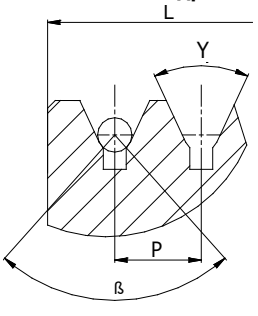
2.1 Шків

- Ø 160 / Ø 240 / Ø 270 / Ø 320 / Ø 400

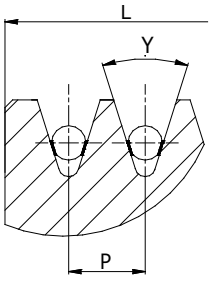
2.2 Типи канавок

- Напівкругла канавка з підрізом: $\gamma = 25^{o} \div 45^{o}$, $\beta = 75^{o}\ 105^{o}$ (для шківів Ø 160, Ø 240, Ø 320 і Ø 400).
- V-подібна трапецієподібна канавка: $\gamma = 35^{o} \div 60^{o}$ (для шківів Ø 240 і Ø 270).
- V-подібна трапецієподібна канавка з підрізом: $\gamma = 35^{o} \div 45^{o}$, $\beta = 85^{o}\ 105^{o}$ (для шківів Ø 320 і Ø 400)

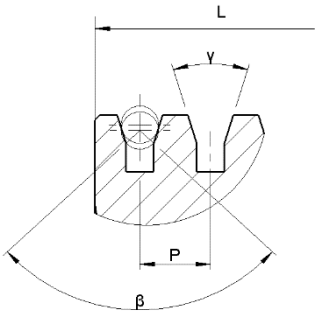
Напівкругла канавка з підрізом



V-подібна трапецієподібна канавка



V-подібна трапецієподібна канавка з підрізом



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.3 Кількість канатів і діаметри канатів залежно від шківа

Залежно від діаметра шківа, ширини та кроку (розмір P) у таблиці вказано необхідну кількість канатів і їхній діаметр:

КАНАТОВЕДУЧИЙ ШКІВ					
Ø шківа (мм)	Ширина L (мм)	Ø каната 6,5 мм	Ø каната 8 мм	Ø каната 9 і 10 мм	
		P= 12 mm	P= 15 mm	P= 15 mm	
160	124	10			
	148	12			
240	78	6			
	100	8			
	124	10			Макс. К-сть КАНАТІВ
270	124	10			
320	94		6		
	124		8		
400	87		5	5	

2.4 Кодування канатоведучих шківів для бланка замовлення

Приклад	2	R	8	6	S	85	A
Ø ШКІВА							
1: Ø 160 2: Ø 240 0: Ø 270 3: Ø 320 4: Ø 400							
КРОК P (мм)							
R: 12 S: 15							
КІЛЬК. КАНАВОК							
5: 5 канавок 6: 6 канавок 8: 8 канавок 0: 10 канавок 2: 12 канавок							
Ø КАНАТА (мм)							
6: Ø 6.5 8: Ø 8 9: Ø 9 0: Ø 10							
ТИП КАНАВКИ							
S: напівкругла з підрізом V: V-подібна трапецієподібна або V-подібна трапецієподібна з підрізом							
КУТ β							
75: β=75° 80: β=80° 85: β=85° 90: β=90° 95: β=95° 00: β=100° 05: β=105°							
XX: V-подібна трапецієподібна канавка							
КУТ γ							
A: γ=25° F: γ=30° K: γ=35° R: γ=40° W: γ=45° X: γ=50° Y: γ=55° Z: γ=60°							

- **Кодування стандартних шківів:**

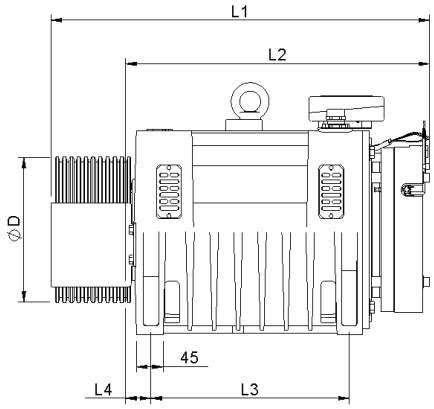
Шків Ø 160	Шків Ø 240			Шків Ø 270	Шків Ø 320	Шків Ø 400
1R06S75F	2R66S75A	2R86S75A	2R06S75A	0R06VXXW	3S68S85F	4S50S85F
1R26S75F	2R66S85A	2R86S85A	2R06S85A		3S68S95F	4S50S95F
	2R66S90A	2R86S90A	2R06S90A			
	2R66S95A	2R86S95A	2R06S95A			
	2R66VXXW	2R86VXXW	2R06VXXW			

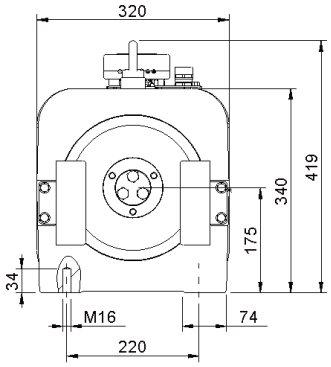
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3 РОЗМІЩЕННЯ

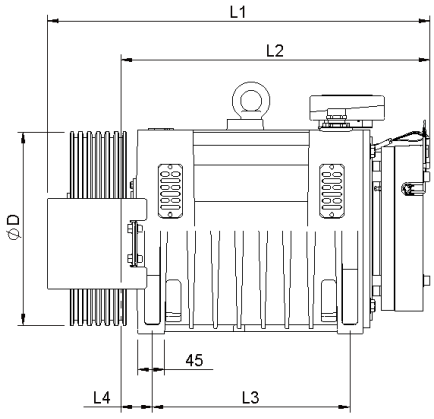
3.1 Розміри лебідки

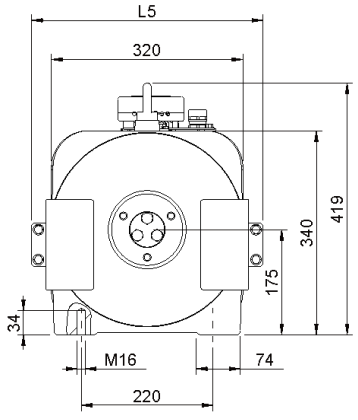
Для шківа Ø160 / Ø240 / Ø270:





Для шківа Ø320 / Ø400:





ТИПИ	Ø D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)
maGO100/125	160	573	426	250	43	
maGO150/175	160	653	506	330	43	
maGO075/100/125	240 (6 канавок)	544	438	250	55	
maGO150/175/200	240 (6 канавок)	624	518	330	55	
	240 (8/10 канавок)	630	506	330	43	
maGO225/250/275	240 (8/10 канавок)	719	595	410	43	
maGO275	270	729	595	410	43	
maGO075/100/125	320	559	437	250	53	386
maGO150/175/200	320	639	517	330	53	386
maGO225/250/275	320	728	606	410	53	386
maGO150/175/200	400	650	517	330	53	480
maGO225/250/275	400	739	606	410	53	480

3.2 Розміри упаковки (згідно з ISPM-15)

Картонна коробка (довжина x ширина x висота)	765 x 495 x 595 мм³
Коробка з ДСП (довжина x ширина x висота)	810 x 465 x 680 мм³

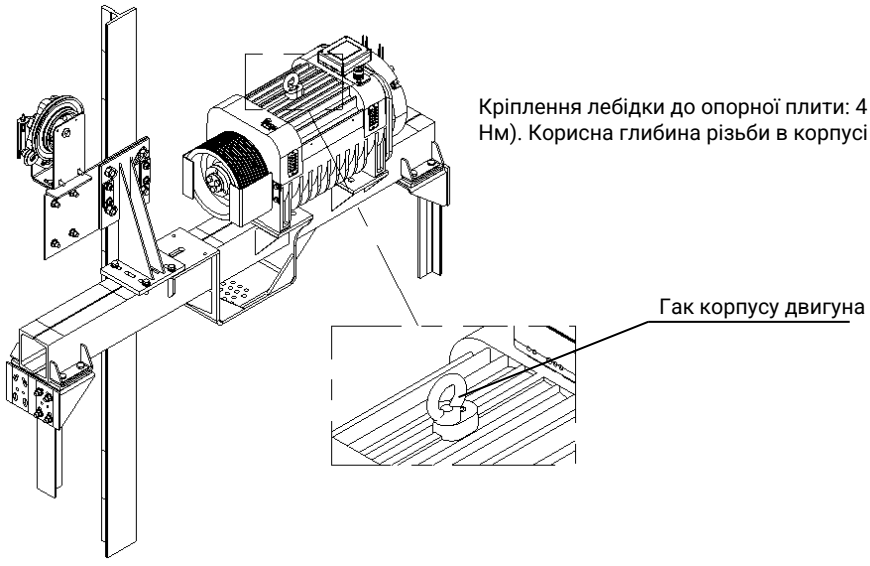
4 МОНТАЖ

4.1 Безпека під час переміщення лебідки

Під час переміщення та монтажу лебідки на місці необхідно дотримуватися всіх заходів безпеки, наведених у Технічному посібнику з монтажу комплектного ліфта.

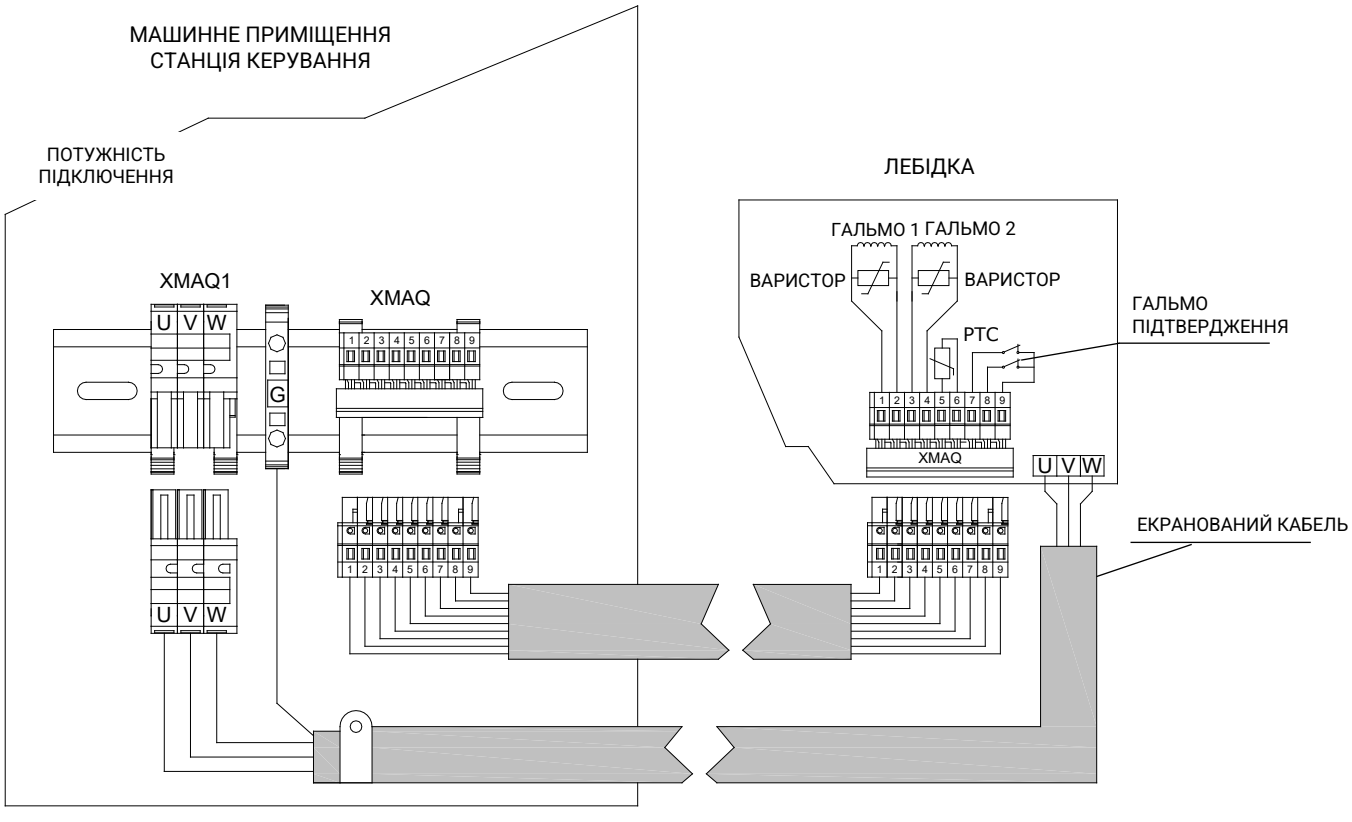


4.2 Монтаж лебідки на раму



Кріплення лебідки до опорної плити: 4 x M16 8.8 (198 Нм). Корисна глибина різьби в корпусі двигуна: 34 мм

4.3 Електричні з'єднання



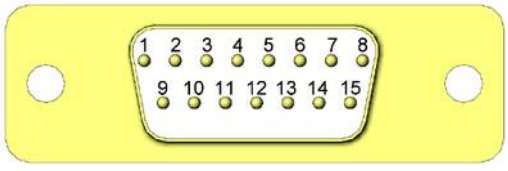
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Енкодер: ІНТЕРФЕЙС: BISS-C (4 ÷ 30 В) або EnDat (Heidenhain) - (3,6 ÷ 14 В). Роздільна здатність абсолютного енкодера: 13 біт / інкрементного енкодера: 2048.
Електричне підключення: 15-контактним роз'ємом SubD у 2 ряди

ПІДКЛЮЧЕННЯ DB15			
PIN	**СИГНАЛ**	**КОЛІР ЖИЛИ**	
		EnDat	**BISS-C**
1	Data+	Сірий	Рожевий
2	Data -	Рожевий	Сірий
3	Vcc Sense	Синій	Червоний/синій
4	Vcc	Коричневий/зелений	Коричневий
5	GND	Білий/зелений	Білий
6	--	--	--
7	B+	Синій/чорний	Чорний
8	--	--	--
9	CLK-	Жовтий	Зелений
10	CLK+	Фіолетовий	Жовтий
11	GND Sense	Білий	Сірий/рожевий
12	A+	Зелений/чорний	Червоний
13	A-	Жовтий/чорний	Синій
14	B-	Червоний/чорний	Фіолетовий
15	--	--	--

Роз'єм DB15, 2 ряди

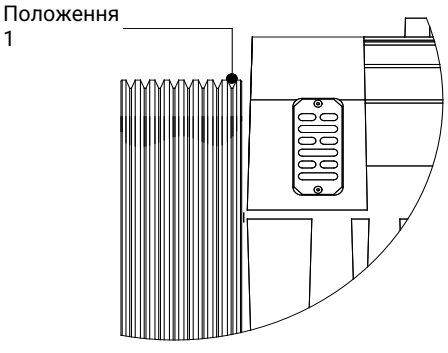
З'єднайте між контактами 3 і 4.
Екран кабелю з'єднано з корпусом.



УВАГА: перш ніж укладати канати на шків, запустіть лебідку без навантаження й переконайтеся, що відхилень немає.

4.4 Укладання канатів

Починайте укладання канатів з канавки шківа, найближчої до лебідки (позиція 1). Закінчивши, встановіть огородження.



5 ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

5.1 Умови експлуатації

- Лебідку дозволяється монтувати лише в закритому машинному приміщенні або в закритій шахті.
- Не допускайте роботи двигуна у вибухонебезпечному середовищі.
- Температура навколишнього середовища має бути від + 5 °C до + 40 °C.
- Максимальна відносна вологість: 95 %, без конденсації.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.2 Випробування гальма

Див. EN 81-20, 6.3.1

5.2.1 Перевірка гальма

Електромеханічне гальмо саме по собі здатне зупинити лебідку, коли кабіна рухається вниз із номінальною швидкістю та з номінальним навантаженням плюс 25 %. За цих умов уповільнення кабіни не повинно перевищувати те, що виникає під час спрацювання уловлювачів або зупинки на буфері.
Випробування слід проводити без живлення двигуна та гальма.

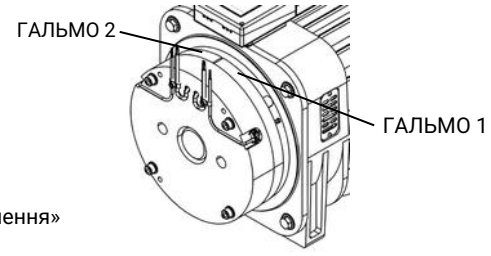
5.2.2 Перевірка гальмівних колодок

Практичними випробуваннями слід підтвердити, що за непрацюючого одного комплекту гальма створюється достатнє гальмівне зусилля для уповільнення кабіни, що рухається вниз із номінальною швидкістю та з номінальним навантаженням.
Випробування слід проводити без живлення двигуна та гальма.

Для проведення випробування станція керування, окремо або з незалежним пристроєм, повинна розмикати гальма по черзі:

a) Гальмо 1: для перевірки окремої роботи гальма 1 слід електрично розімкнути лише гальмо 2.

b) Гальмо 2: для перевірки окремої роботи гальма 2 слід електрично розімкнути лише гальмо 1.



Див. пункт 4.3 «Електричні підключення»

5.2.3 Гальмо як пристрій захисту кабіни від перевищення швидкості під час руху вгору

Якщо гальмо є пристроєм захисту кабіни від перевищення швидкості під час руху вгору, під час введення в експлуатацію слід перевірити, що кабіна зупиняється з використанням лише цього пристрою для гальмування.

Випробування кабіни, що рухається вгору:
Випробування проводять, коли порожня кабіна рухається вгору зі швидкістю не нижче номінальної, а для гальмування кабіни використовується лише гальмо лебідки (EN 81-20, 6.3.11).
У фазі гальмування пристрій:
- повинен зупинити кабіну або принаймні зменшити її швидкість до значення, на яке розрахований буфер противаги (EN 81-20, 5.6.6.1).
- не повинен допускати уповільнення порожньої кабіни понад 1g у фазі зупинки (EN 81-20, 5.6.6.3).

Розблокування:
Стандарт прямо вимагає (EN 81-20, 5.6.6.7), щоб після спрацювання гальмівного пристрою його розблокування здійснювала компетентна особа.
Сертифікат перевірки типу ЄС для пристрою захисту від перевищення швидкості кабіни під час руху вгору:

Сертифікат №: TRI/DAS.IV-A/000002/R1-21
ТИП: EVO-02 (2x200 ÷ 2x550 Nm)
Гальмо: FRMP480 (номінальний гальмівний момент 2x480 Нм)

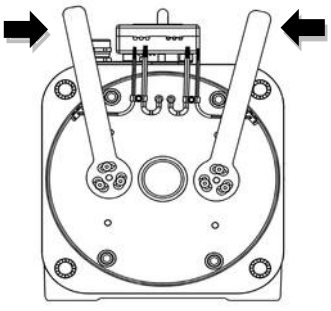
Сертифікат №: TRI/DAS.IV-A/000003/R1-21
ТИП: EVO-03 (2x450 ÷ 2x900 Nm)
Гальмо: FRMP700 (номінальний гальмівний момент 2x700 Нм)

Сертифікат №: TRI/DAS.IV-A/001772/21
ТИП: EVO-01v2 (2x75 ÷ 2x350 Nm)
Гальмо: FRMP200v2 (номінальний гальмівний момент 2x200 Нм)
FRMP300v2 (номінальний гальмівний момент 2x300 Нм)

ПОПЕРЕДЖЕННЯ:

1. Щоб запобігти потраплянню сторонніх предметів у гальмо: дуже важливо не допускати потрапляння часток між корпус двигуна та гальмівні колодки, щоб гальмо можна було розблокувати.
2. Слід не допускати потрапляння оливи, фарби тощо, інакше момент лебідки може різко знизитися. Під час обслуговування забезпечте належний захист лебідки та простору поруч із гальмом.
3. Якщо після налаштування лебідка тривалий час не використовуватиметься, її необхідно періодично запускати, щоб гарантувати справну роботу.

- **Ручне розмикання гальма**



Дія: стискайте важелі, зближуючи їх, доки гальмо не розімкнеться.

УВАГА: після відпускання важелів гальмо повертається у вихідне положення.

6 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ТА РЕМОНТ

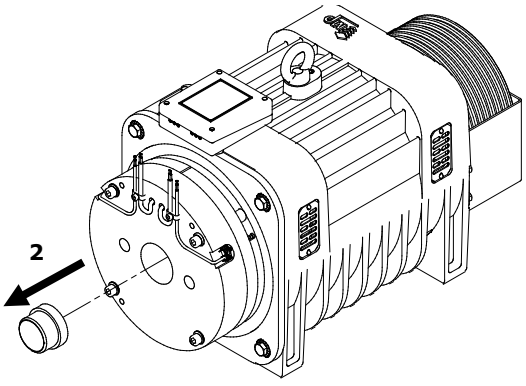
6.1 Гальмо

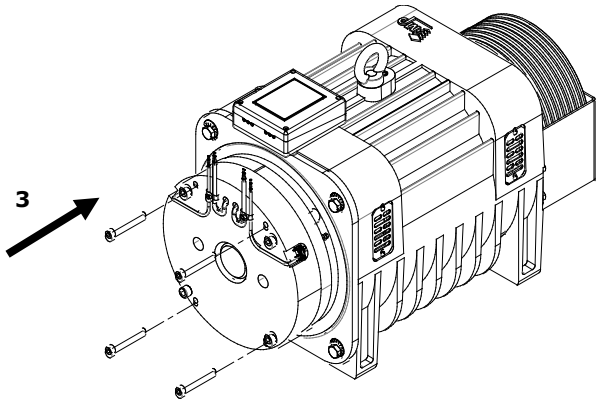
Це перевіряють під час кожного технічного обслуговування комплектного ліфта, контролюючи правильність розмикання та гальмівного зусилля.
Перевіряють знос гальмівного диска: щупом переконайтеся, що за знеструмленого гальма повітряний зазор менший за 0,6 мм. В іншому разі гальмівний диск слід замінити (див. пункт 6).

6.1.1 Заміна гальма

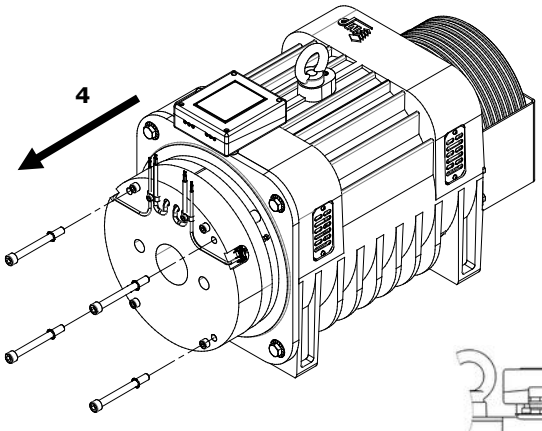
УВАГА: зафіксуйте кабіну в положенні безпечного блокування та зніміть канати.

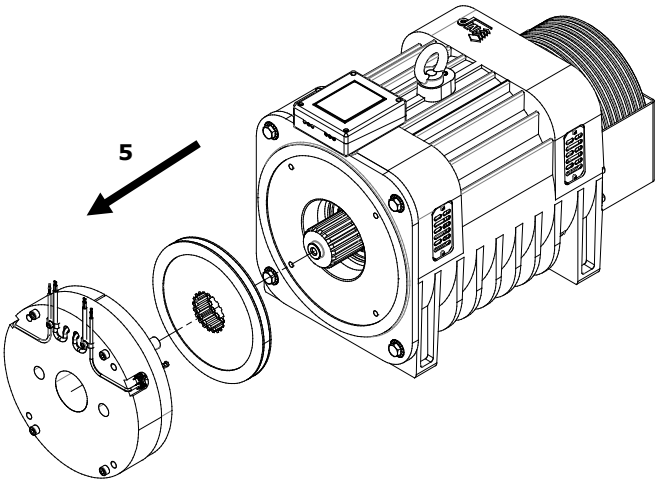
- **Демонтаж гальма**
  1. Електрично відключіть гальмо (див. підключення в розділі 4.3).
  2. Зніміть енкодер (див. розділ 6.3)
  3. Встановіть на гальмо транспортні болти.
     Для гальма 2x200, 2x300 і 2x480: 4 болти M8x65. Для гальма 2x700: болти M8x70.

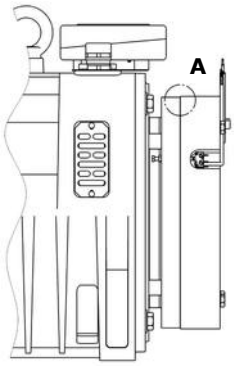




  4. Викрутіть кріпильні гвинти гальма.
  5. Зніміть гальмо.
  6. За потреби замініть гальмівний диск (знімайте диск, коли повітряний зазор ≥ 0,6 мм).
     Гальмівний диск має простежуваність, тому для замовлення запасного диска можна вказати серійний номер.







ВИНОСНИЙ ЕЛЕМЕНТ A



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

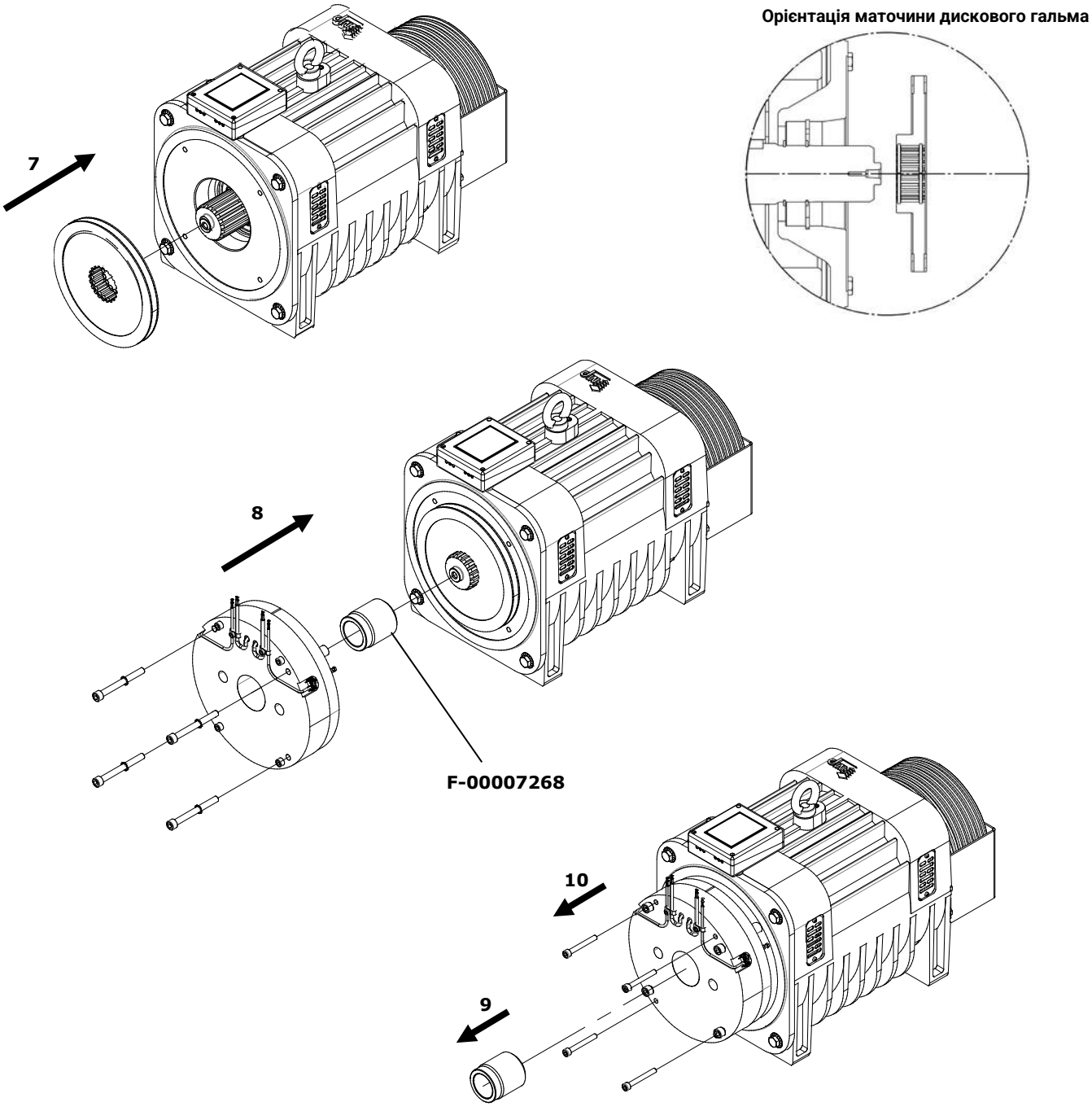
- **Монтаж гальма**

7. Встановіть гальмівний диск; перевірте, що він вільно ковзає в осьовому напрямку з мінімальним радіальним зазором.
8. Змонтуйте гальмо за допомогою інструмента F-00007268, щоб центрувати його відносно осі.
Закріпіть гальмо, затягнувши кріпильні гвинти (M10 - 46 Нм для гальм 2x200, 2x300 і 2x480; або гвинти M12 - 79 Нм для гальма 2x700).

Після затягування гвинтів гальма:

9. Зніміть інструмент F-00007268.
10. ЗНІМІТЬ З ГАЛЬМА ТРАНСПОРТНІ БОЛТИ.
11. Змонтуйте енкодер (див. розділ 6.3 - рисунок 5)
12. Виконайте електричне підключення згідно з розділом 4.3.

Орієнтація маточини дискового гальма

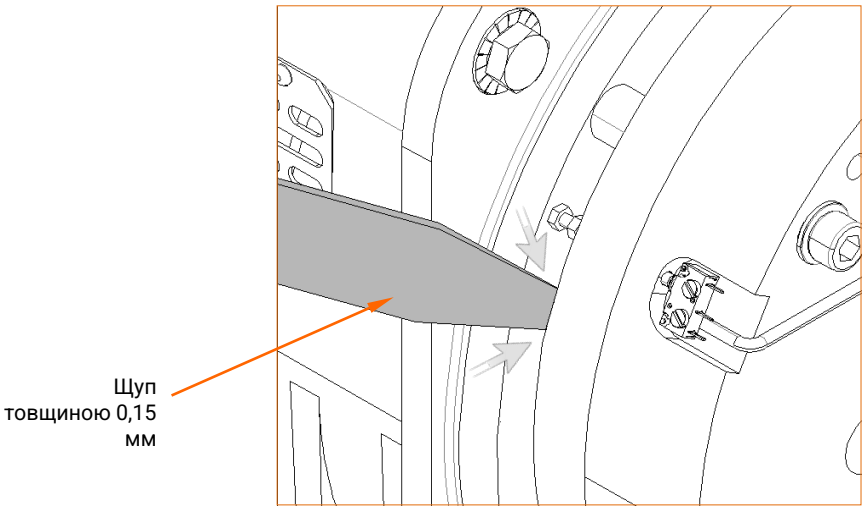


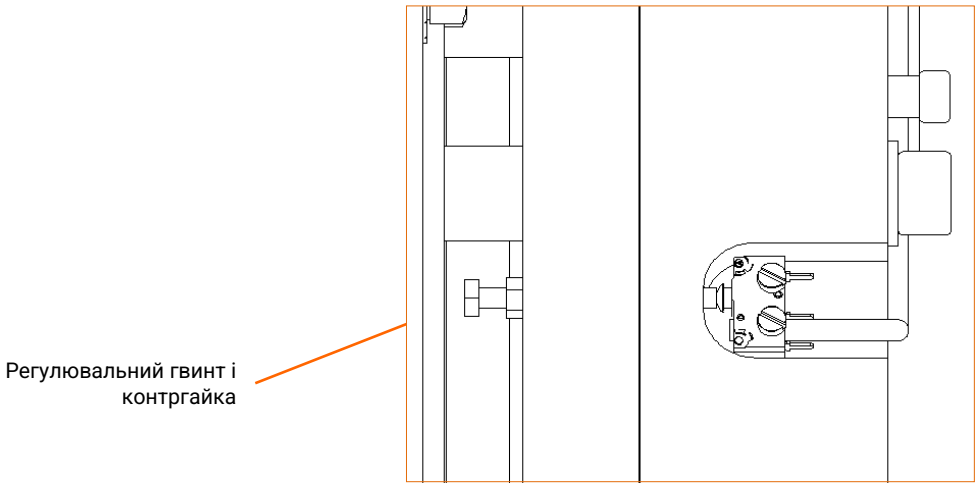
6.1.2 Регулювання мікровимикача

1. Зніміть захисну гуму гальма.
2. Мультиметром перевірте безперервність кола мікровимикача.
3. Електрично розімкніть гальмо.
4. Вставте щуп товщиною 0,15 мм між феродо диска та колодками якомога ближче до мікровимикача гальма.

5. Електрично замкніть гальмо.
6. Обертайте регулювальний гвинт, доки мікровимикач не розімкнеться (зміна стану).
7. Затягніть контргайку.
8. Витягніть щуп.
9. Зафіксуйте гвинт маркером положення, наприклад FIXOLID.
10. Задійте гальмо, щоб перевірити правильність регулювання мікровимикача.
11. Встановіть захисну гуму гальма.





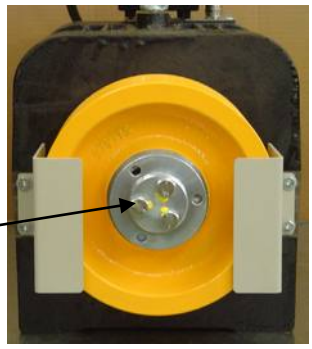


6.2 Канатоведучий шків

6.2.1 Перевірка шківа

Це перевіряють під час кожного технічного обслуговування комплектного ліфта:

1. Стан канавки: за потреби її слід замінити.
2. Маркери положення гвинтів (див. фото): у разі зміщення слід перевірити затягування гвинтів (M12 - мін. 60 Нм).

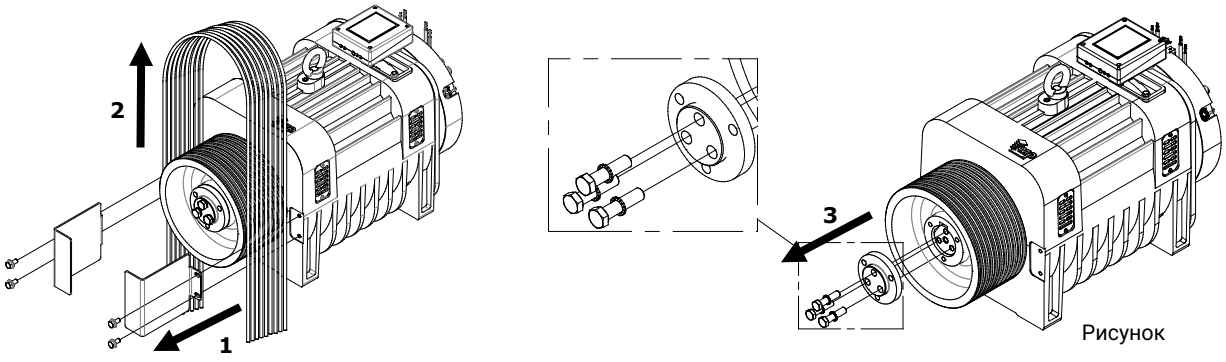


6.2.2 Заміна шківа

ВАЖЛИВО: зафіксуйте кабіну в положенні безпечного блокування.

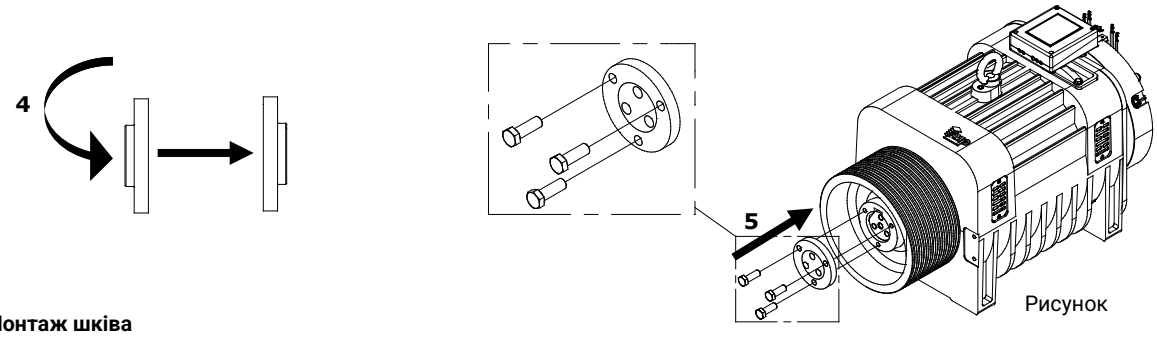
- **Демонтаж шківа**

1. Зніміть огородження шківа.
2. Зніміть канати.
3. Зніміть притискну шайбу шківа (гвинти DIN 933 M12 x 50).



Рисунок

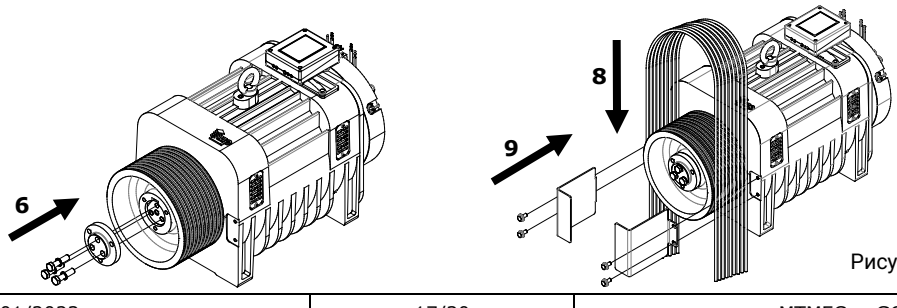
4. Змініть положення притискної шайби шківа на таке, що дозволяє зняти шків (повернувши її зворотним боком, див. рисунок 2).
5. Угвинтіть притискну шайбу шківа:
   Шків Ø 160 / Ø 240 / Ø 270: гвинти DIN 933 M10 x 30 12.9. Шків Ø 320 / Ø 400: гвинти DIN 933 M12 x 30 12.9
   І зніміть шків (затягуйте гвинти по черзі). Максимальний момент: 80 Нм.



Рисунок

- **Монтаж шківа**

6. Встановіть і затягніть новий шків за допомогою притискної шайби (гвинти DIN 933 M12 x 50 - 60 Нм). Використовуйте фіксатор різьби.
7. Позначте положення гвинтів шківа маркером (див. попередній рисунок у розділі 6.2.1).
8. Укладіть канати.
9. Встановіть огородження шківа.



Рисунок

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

6.3 Заміна енкодера

Зафіксуйте кабіну в положенні безпечного блокування та зніміть канати.

- **Демонтаж енкодера**

1. Електрично відключіть.
2. Зніміть захист енкодера та кріпильний гвинт DIN 912 M5 (рисунки 1 і 2).
3. Послабте гвинт розтискної муфти енкодера (рисунок 3).
4. Витягніть енкодер за допомогою гвинта DIN 912 M6 x 50 (знімальний). Цей гвинт стандартний і MP не постачається. Максимальний момент: 9,5 Нм (рисунок 4).
   Спочатку, не затягуючи, угвинтіть невипадний гвинт DIN 913 M5 x 20.

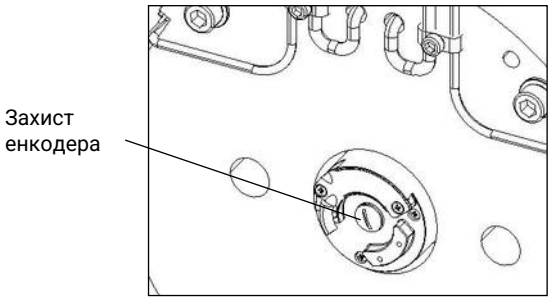


Рисунок 1

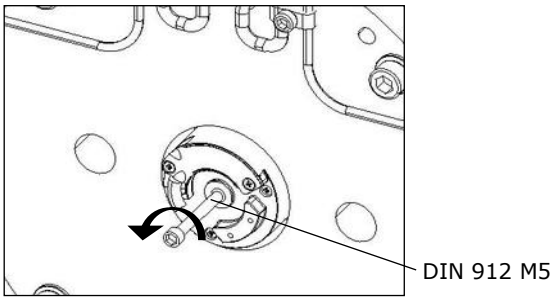


Рисунок 2

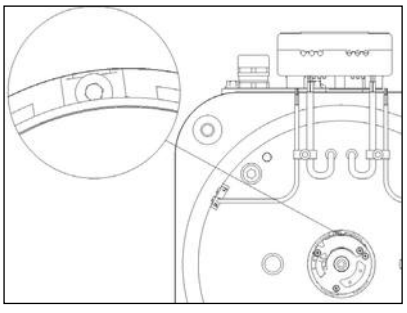


Рисунок 3

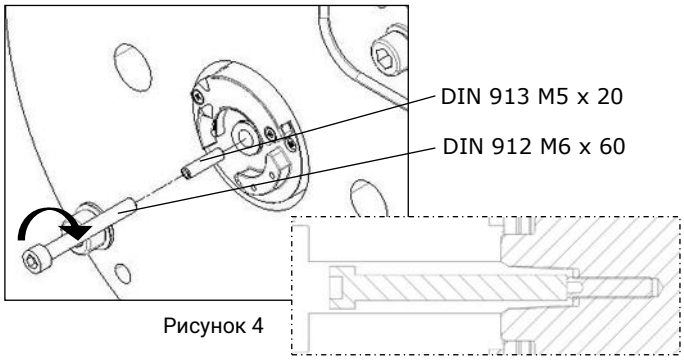


Рисунок 4

- **Монтаж енкодера**

5. Встановіть енкодер (рисунок 5).
6. Закріпіть енкодер гвинтом DIN 912 M5 - (5 Нм) і встановіть захист (рисунки 6 і 7).
7. Затягніть розтискну муфту енкодера (1,1 Нм) (рисунок 8).

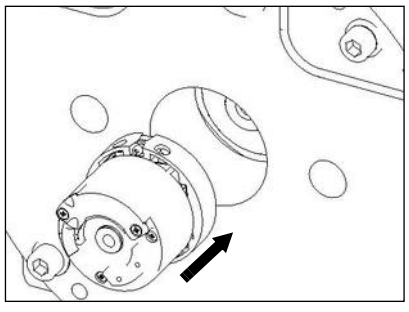


Рисунок 5

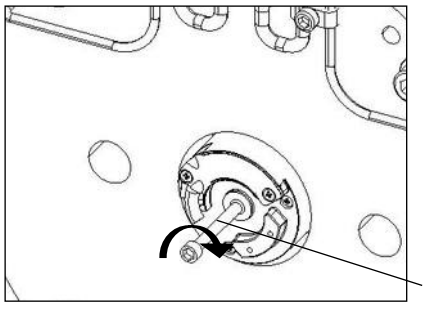


Рисунок 6

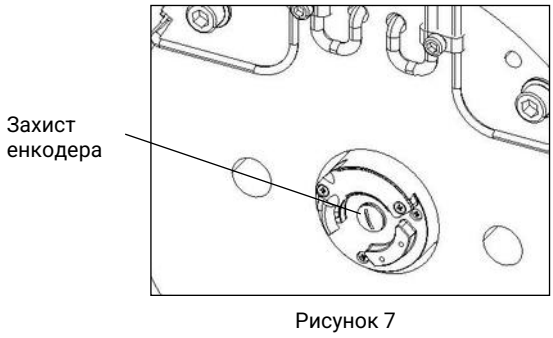


Рисунок 7

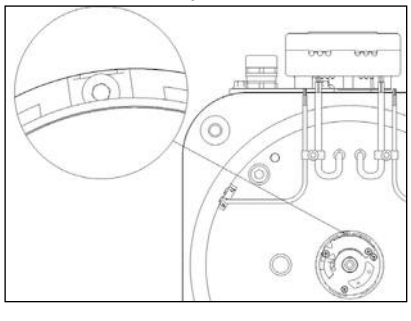
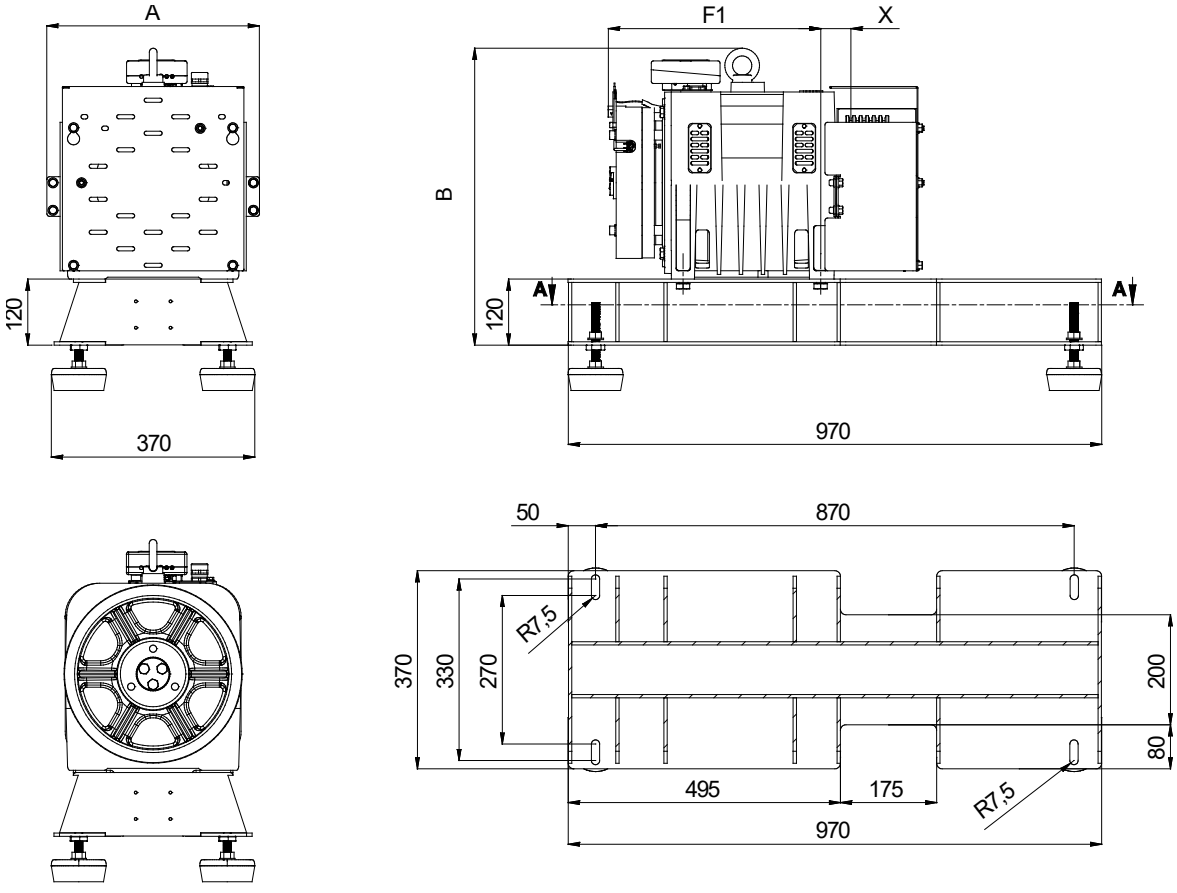


Рисунок 8

ВАЖЛИВО: під час нового введення в експлуатацію АВТОНАЛАШТУВАННЯ слід виконувати на ненавантаженій лебідці.

7 ДОДАТОК: РАМА maGO ДЛЯ ЛІФТІВ З МАШИННИМ ПРИМІЩЕННЯМ

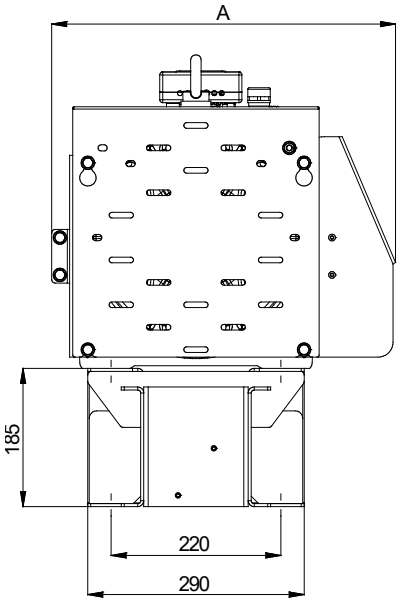
7.1 Розміри низької рами

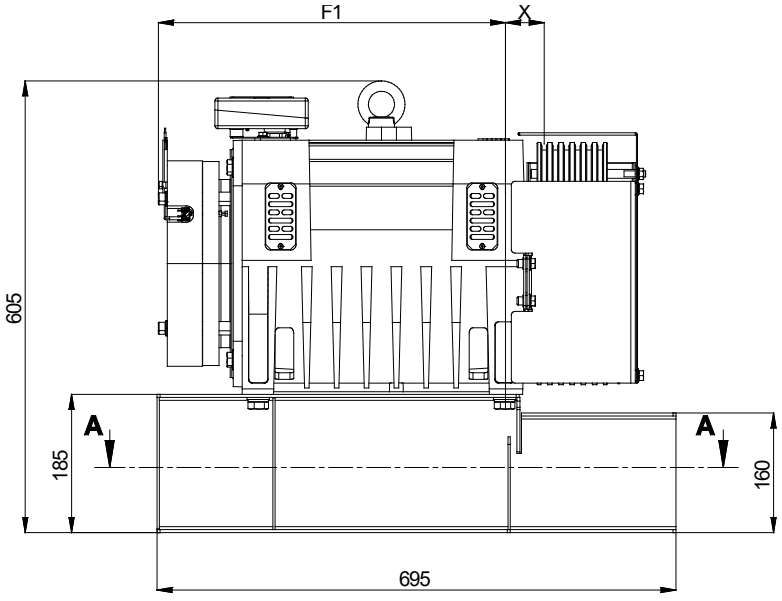


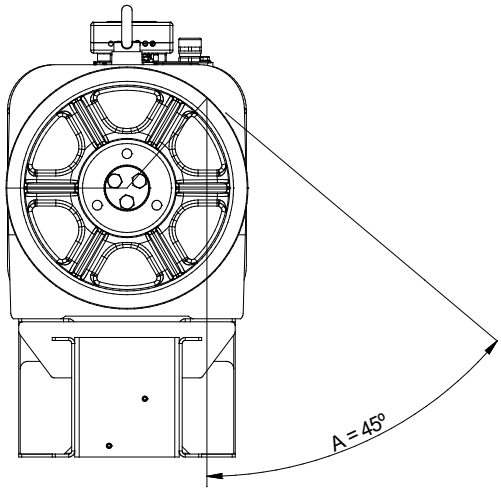
МОДЕЛІ ЛЕБІДОК	F1
maGO 075/100/125	384
maGO 150/175/200	464
maGO 225/250/275	553

Ø ШКІВА ЛЕБІДКИ	X	A	B
Ø 240	43	387	540
Ø 320	53	387	540
Ø 400	53	480	565

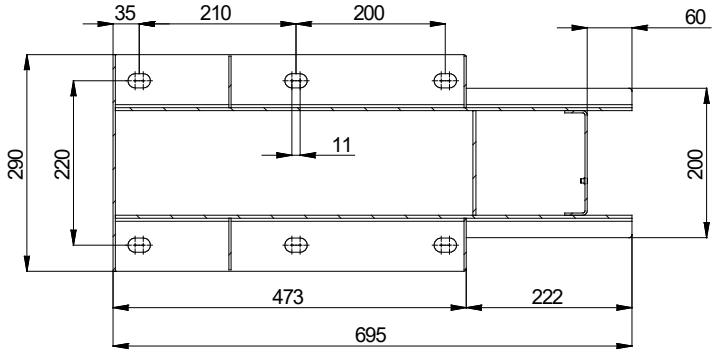
7.2 Розміри рами типу 0







РОЗРІЗ A-A'



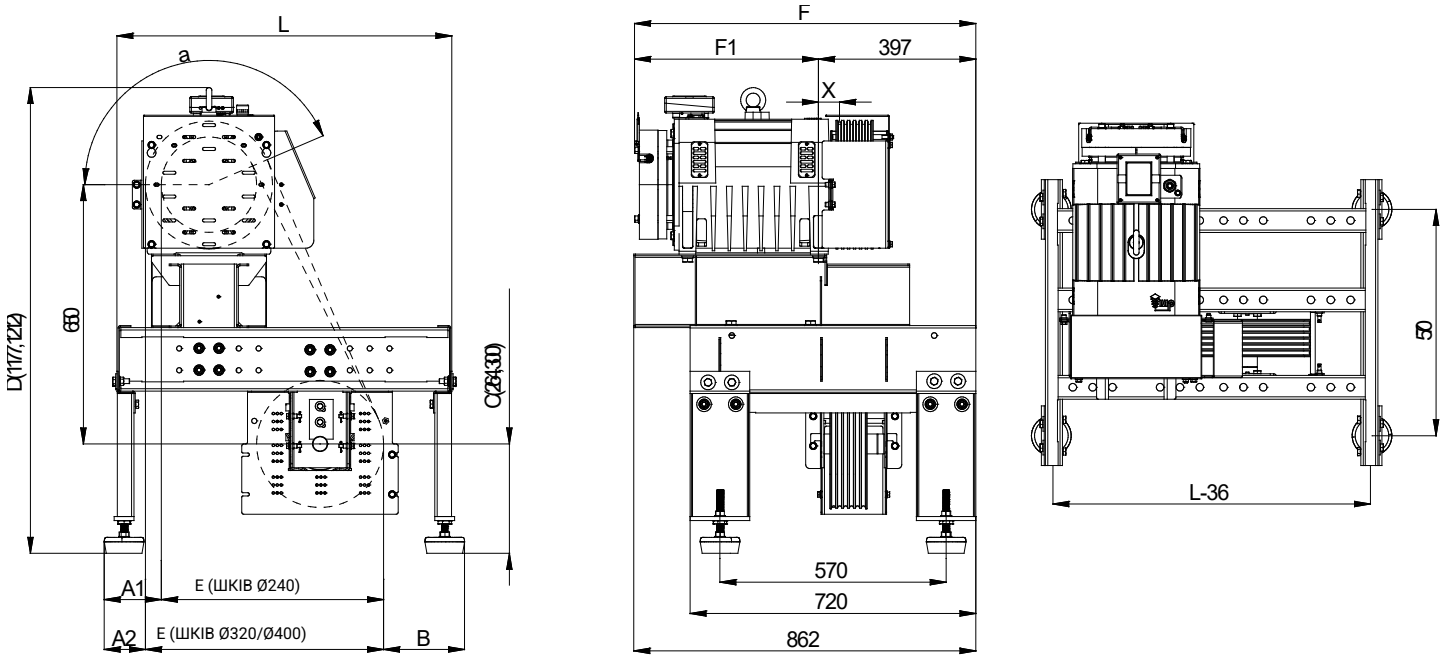
A = максимальний кут

МОДЕЛІ maGO	F1
maGO 075/100/125	384
maGO 150/175/200	464
maGO 225/250/275	553

Ø ШКІВА ЛЕБІДКИ	X	A
Ø 240	43	461
Ø 320	53	461
Ø 400	53	555

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

7.3 Розміри рами типу 1



МОДЕЛІ maGO	F1	F
maGO 075/100/125	384	771
maGO 150/175/200	464	861
maGO 225/250/275	553	950

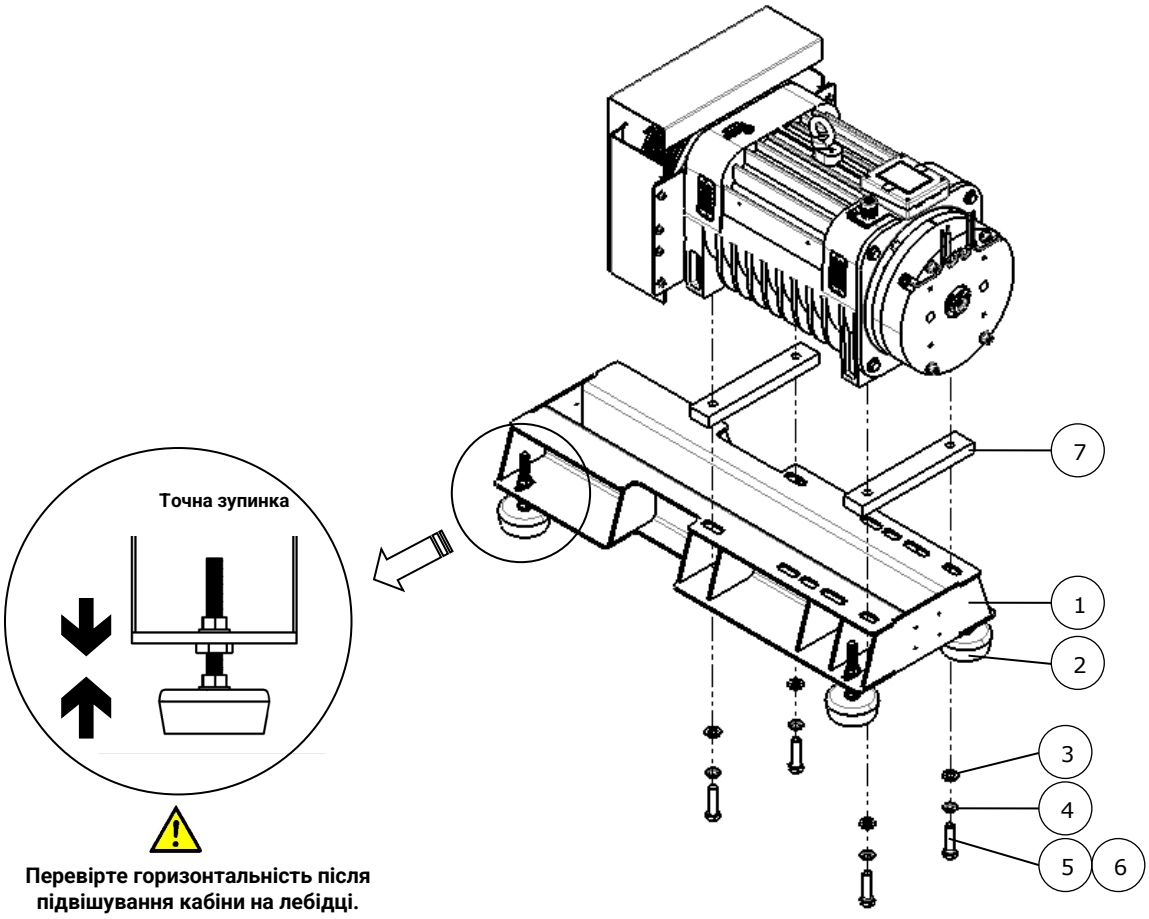
Варіанти розмірів (мм)

		Лебідка зі шківом Ø 400				Лебідка зі шківом Ø 320				Лебідка зі шківом Ø 240				Розміри		Маса рами (без шківів) (кг)
МОДЕЛІ	Поз.	X (mm)	E Відстань Між Канатами (мм)	Кут α (°)	A2 (mm)	X (mm)	E Відстань Між Канатами (мм)	Кут α (°)	A2 (mm)	X (mm)	E Відстань Між Канатами (мм)	Кут α (°)	A1 (mm)	B (mm)	L (mm)	
BMG1S	S2	53	-	-	104	53	450	168.7	104	43	410	165.2	144	155	645	67
	S3	53	500	171.3	104	53	500	164.5	104	43	460	161.1	144	105	645	
BMG1M	M1	53	550	167	154	53	550	160.5	154	43	510	157.2	194	205	845	71
	M2	53	600	162.9	104	53	600	156.7	104	43	560	153.2	144	205	845	
	M3	53	650	159	104	53	650	153.1	104	43	610	149.9	144	155	845	
	M4	53	700	155.2	104	53	700	149.7	104	43	660	146.6	144	105	845	
BMG1L	L1	53	750	151.7	154	53	750	146.5	154	43	710	143.6	194	205	1045	76
	L2	53	800	148.4	104	53	800	143.5	104	43	760	140.7	144	205	1045	
	L3	53	850	145.3	104	53	850	140.8	104	43	810	138.1	144	155	1045	
	L4	53	900	142.3	104	53	900	138.3	104	43	860	135.6	144	105	1045	
	L5	-	-	-	-	-	-	-	-	43	910	133.4	94	105	1045	

Примітка: якщо відстані E між канатами у вашій установці немає в цій таблиці, використовуйте найближче значення.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

7.4 Монтаж низької рами

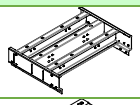
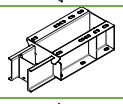
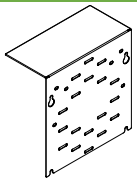


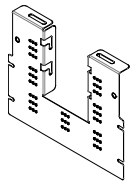
Перевірте горизонтальність після підвішування кабіни на лебідці.

ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ				
АРТИКУЛ	ОПИС	КІЛЬКІСТЬ		
		Ø240	Ø320	Ø400
1	Низька рама	1	1	1
2	Комплект віброопор	4	4	4
3	Плоска шайба DIN 125 Ø16	4	4	4
4	Пружинна шайба DIN 7980 Ø16	4	4	4
5	Гвинт DIN 933 M16 x 35	4	4	0
6	Гвинт DIN 933 M16 x 60	0	0	4
7	Проставка для низької рами maGO Ø400	0	0	2

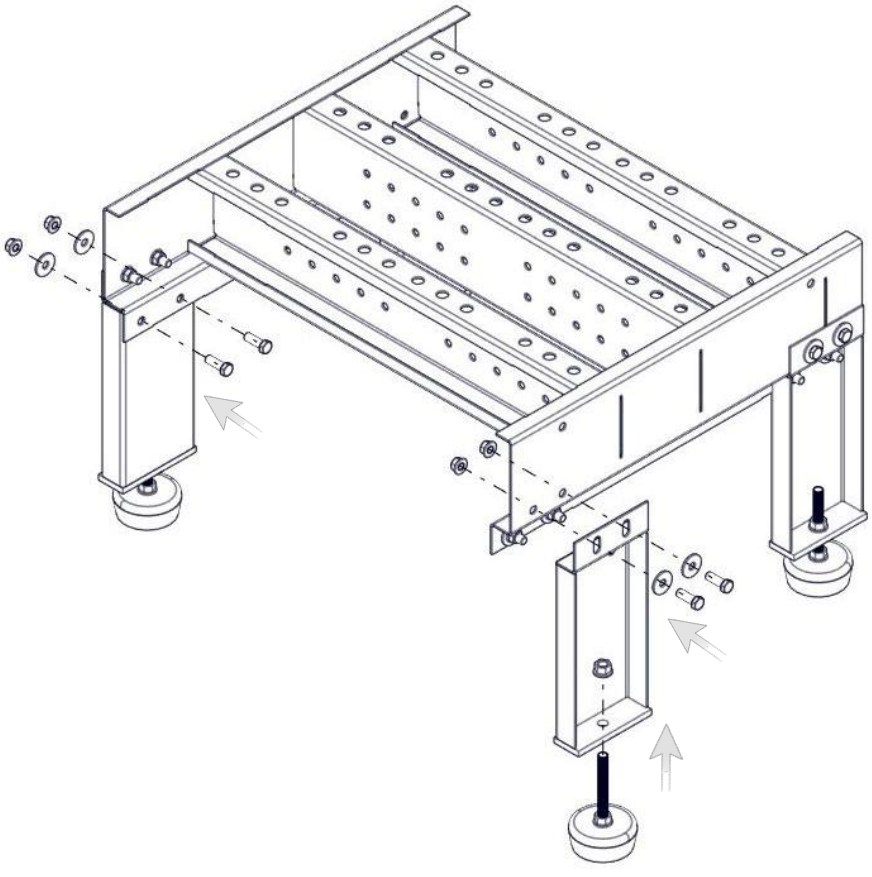
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

7.5 Монтаж рами типу 1

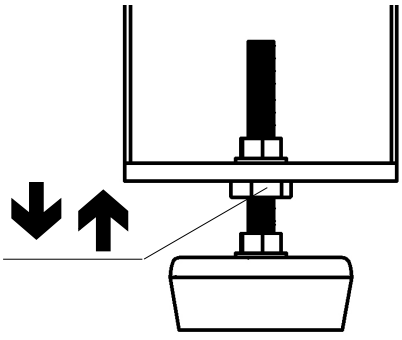
АРТИКУЛ	ОПИС	КІЛЬКІСТЬ	КРЕСЛЕННЯ
ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ ВІДВІДНОГО ШКІВА			
E-000001136	**Комплект конструкції рами типу 1**	**1**	
E-000001138	**Комплект опори лебідки**	**1**	
E-000001137	**Комплект ніжки рами**	**4**	
E-000001215	**Комплект відвідного шківа**	**1**	
C-00010643	**Комплект віброопор**	**4**	
BM1	**Пакет кріплення для кріплення ніжок до конструкції рами**	**1**	
BM2	**Пакет кріплення для кріплення опори лебідки до конструкції рами**	**1**	
BM3	**Пакет кріплення для кріплення комплекту відвідного шківа до конструкції рами**	**1**	
BM5	**Пакет кріплення для кріплення лебідки до її опори**	**1**	
ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ КАНАТОВЕДУЧОГО ШКІВА			
E-00010524	**Частина з боку без відводу (шківи Ø 240 і Ø** 320) (у комплекті обточені гвинти зі стопорними штифтами)	**1**	
E-00010523	**Частина з боку без відводу (шків Ø 400) (у комплекті обточені гвинти зі стопорними штифтами)**		
E-00010505	Кріплення до корпусу (встановлено на заводі) (шківи Ø 240 і Ø 320)	**2**	
E-00010506	**Кріплення до корпусу (шків Ø 400)**		
F-00010520	**Передня частина огородження шківа (шківи Ø 240 і Ø 320)**	**1**	
F-00010548	**Передня частина огородження шківа (шків Ø 400)**		
F-00010522	**Частина з боку відводу**	**1**	
BM10	**Пакет кріплення для кріплення огородження канатоведучого шківа Ø 240**	**1**	
BM11	**Пакет кріплення для кріплення огородження канатоведучого шківа Ø 320**		
BM12	**Пакет кріплення для кріплення огородження канатоведучого шківа Ø 400**		

АРТИКУЛ	ОПИС	КІЛЬКІСТЬ	КРЕСЛЕННЯ
ЗАПАСНІ ЧАСТИНИ ОГОРОДЖЕННЯ ВІДВІДНОГО ШКІВА			
E-000001325	Огородження відвідного шківа (шківи Ø 240 і Ø 320) Огородження відвідного шківа (шків Ø 400)	2	
E-00010781	Захист від сходу канатів на відвідному шківі (у комплекті обточені гвинти зі стопорними штифтами)	1	
BM8	Штанга захисту від сходу канатів на відвідному шківі	1	

Крок 1: монтаж ніжок на конструкцію рами



Точна зупинка



ПАКЕТ ГВИНТІВ BM1	
ОПИС	КІЛЬКІСТЬ
Гвинт DIN 933 M12 x 35	16
Гайка DIN 6923 M12	16
Шайба DIN 9021 Ø12	16

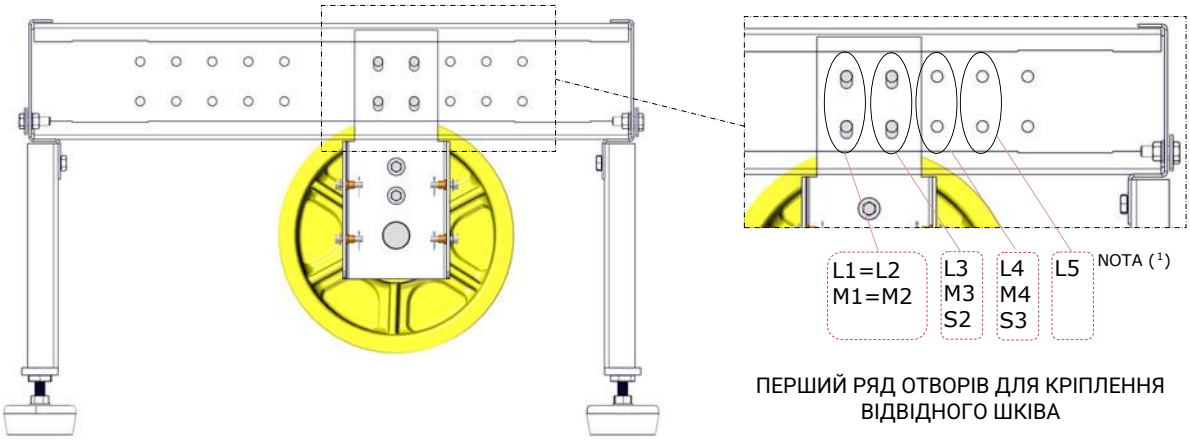
Перевірте горизонтальність після підвішування кабіни на лебідці.

Крок 2: монтаж вузла відвідного шківа

ПАКЕТ ГВИНТІВ BM3	
ОПИС	**КІЛЬКІСТЬ**
Гвинт DIN 933 M12 x 35	8
Гайка DIN 6923 M12	8

УВАГА





ПЕРШИЙ РЯД ОТВОРІВ ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ВІДВІДНОГО ШКІВА

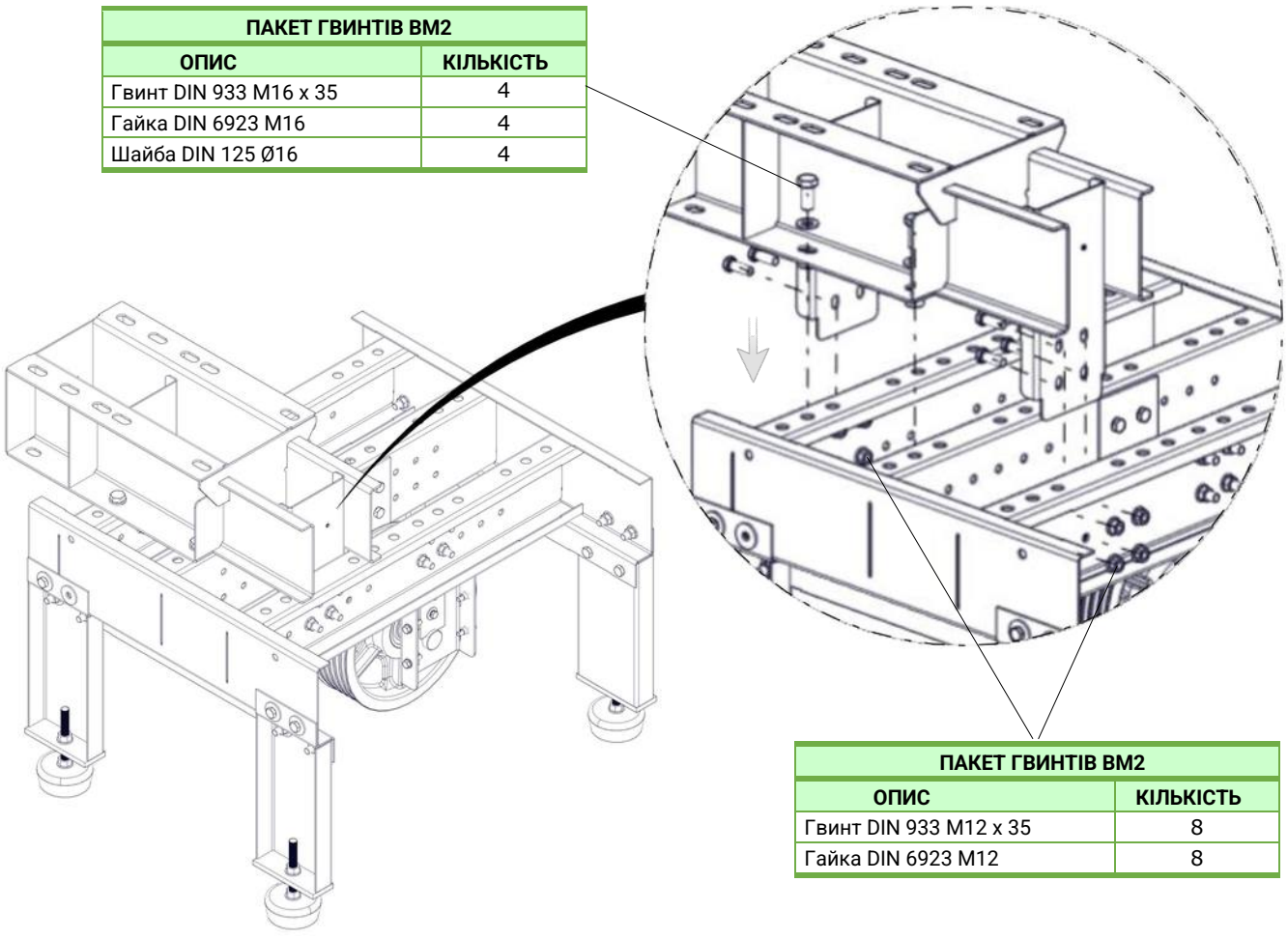
Допустимі шківи (Ø шківа x кількість канатів x Ø канатів)		
Канати Ø 9 і 10	**Канати Ø 8**	**Канати Ø 6.5**
Блок 400 x 4 x 10	Блок 320 x 4 x 8 (стандартний)	Блок 320 x 10 x 6.5
	Блок 320 x 6 x 8	
Блок 400 x 6 x 10	Блок 320 x 8 x 8	

ПРИМІТКА 1: ДИВ. ТАБЛИЦЮ ВАРІАНТІВ РОЗМІРІВ

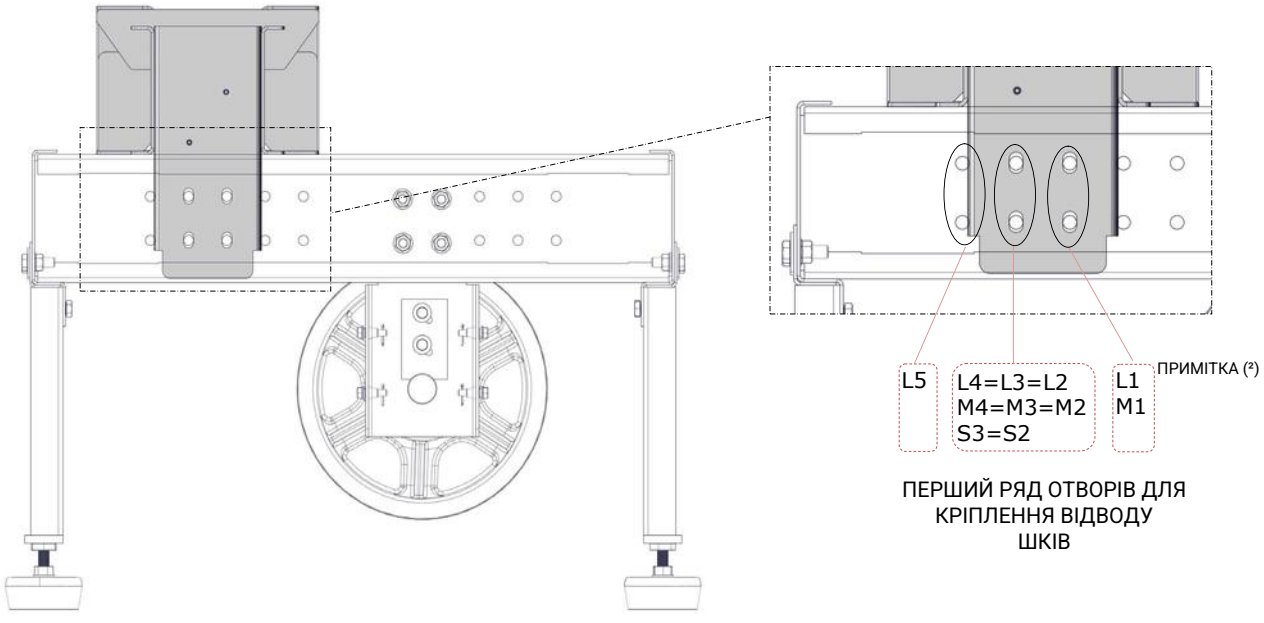
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Крок 3: монтаж опори на конструкцію рами

ПАКЕТ ГВИНТІВ BM2	
ОПИС	**КІЛЬКІСТЬ**
Гвинт DIN 933 M16 x 35	4
Гайка DIN 6923 M16	4
Шайба DIN 125 Ø16	4

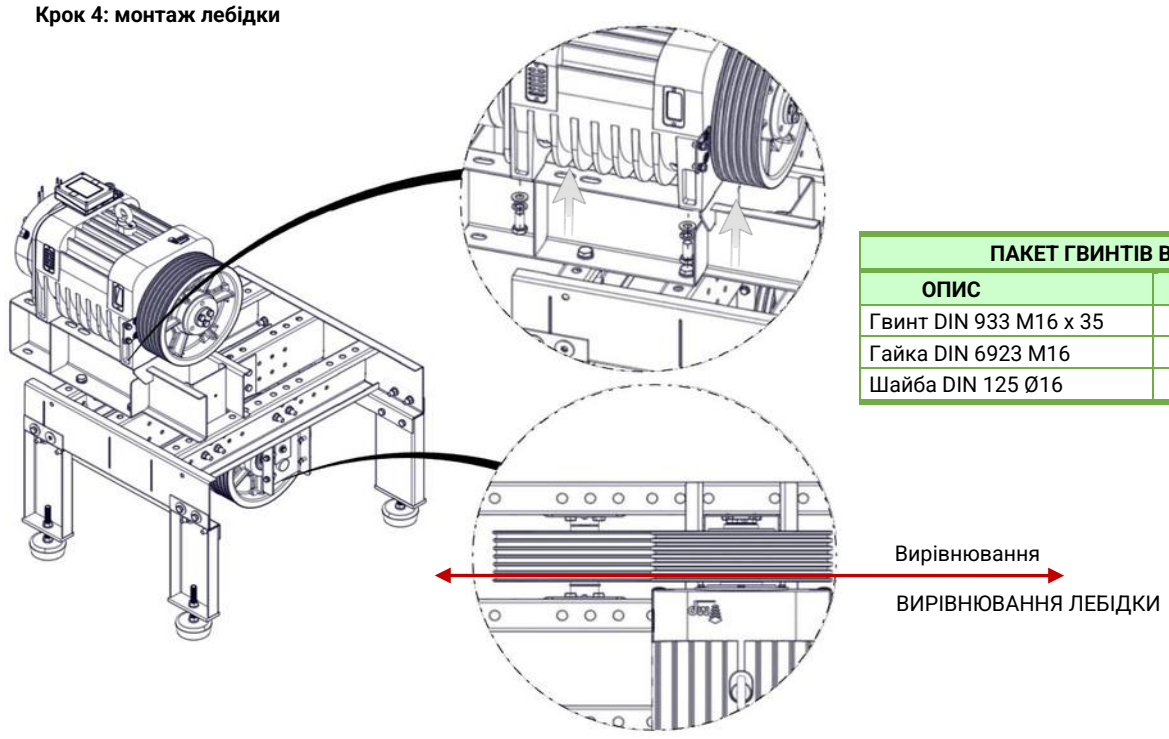


ПАКЕТ ГВИНТІВ BM2	
ОПИС	**КІЛЬКІСТЬ**
Гвинт DIN 933 M12 x 35	8
Гайка DIN 6923 M12	8



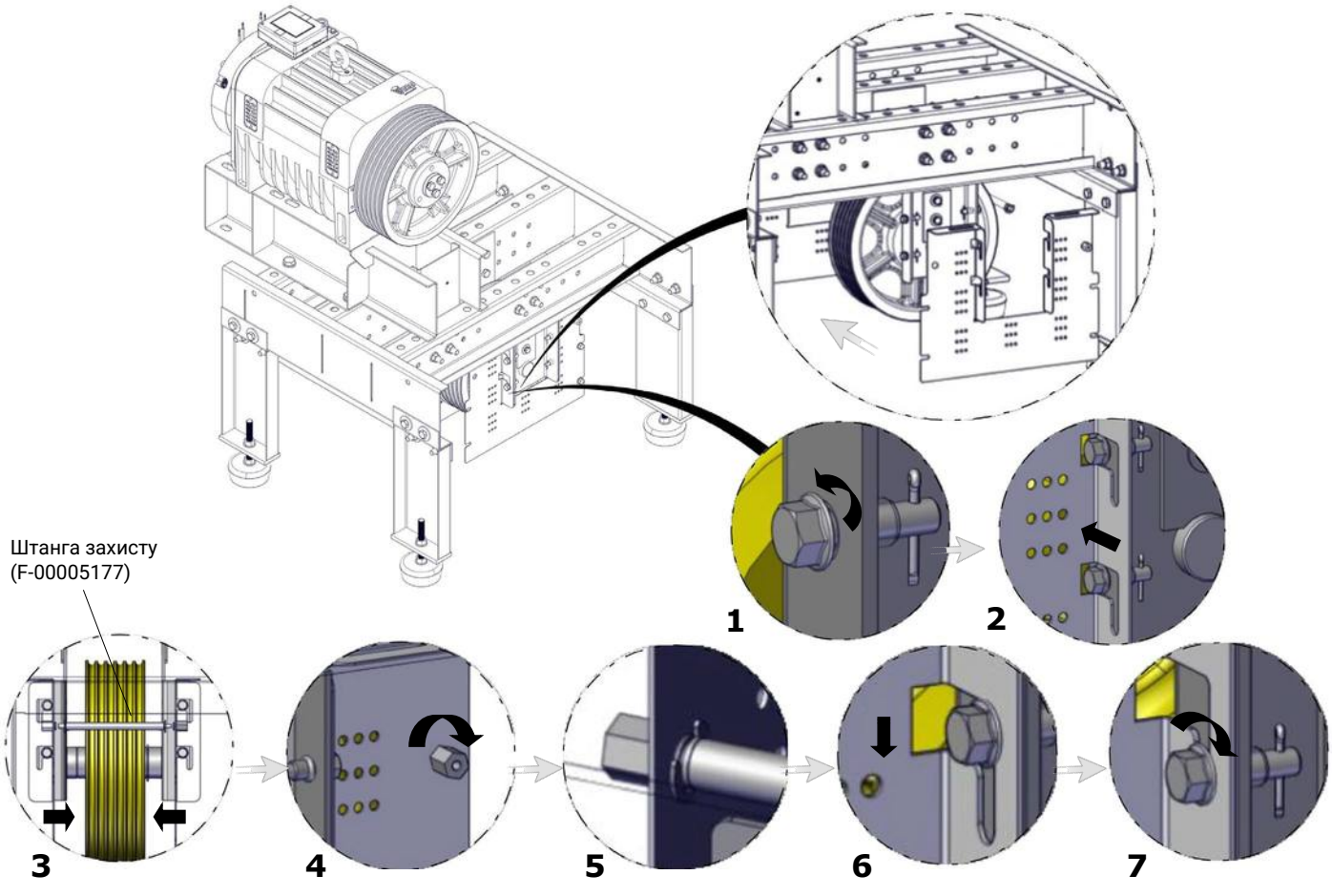
ПРИМІТКА 2: ДИВ. ТАБЛИЦЮ ВАРІАНТІВ РОЗМІРІВ

Крок 4: монтаж лебідки



ПАКЕТ ГВИНТІВ BM5	
ОПИС	**КІЛЬКІСТЬ**
Гвинт DIN 933 M16 x 35	4
Гайка DIN 6923 M16	4
Шайба DIN 125 Ø16	4

Крок 5: монтаж огородження відвідного шківа. 5a: огородження відвідного шківа



ЗАХИСТ ВІД СХОДУ КАНАТІВ НА ВІДВІДНОМУ ШКІВІ, ПАКЕТ BM8	
ОПИС	**КІЛЬКІСТЬ**
Штанга захисту	1

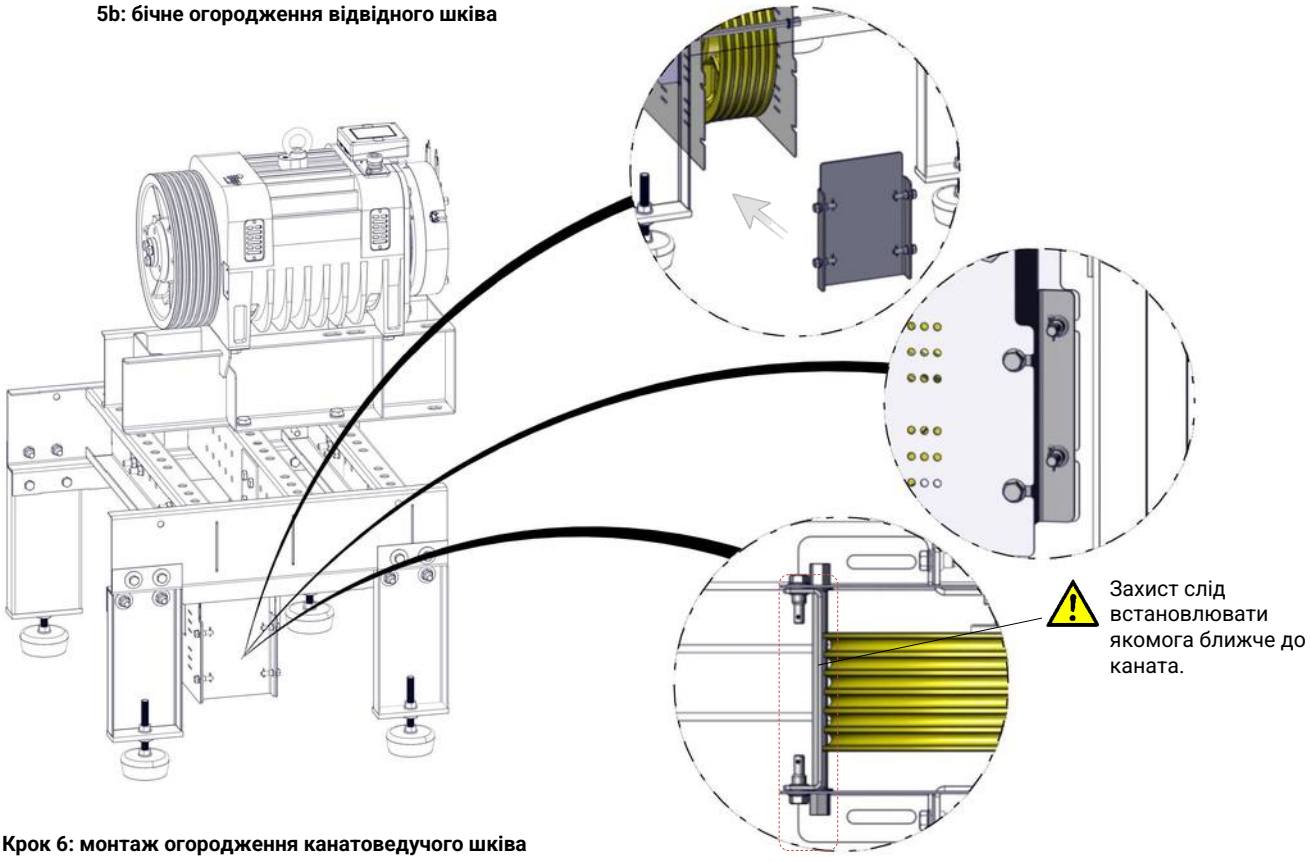
ПОСЛІДОВНІСТЬ ДІЙ

1-2 Послабте гвинт і вставте захист. 3-4-5 Встановлення захисту від сходу канатів. 6-7 Закріпіть захист і затягніть гвинт.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

7.5.1

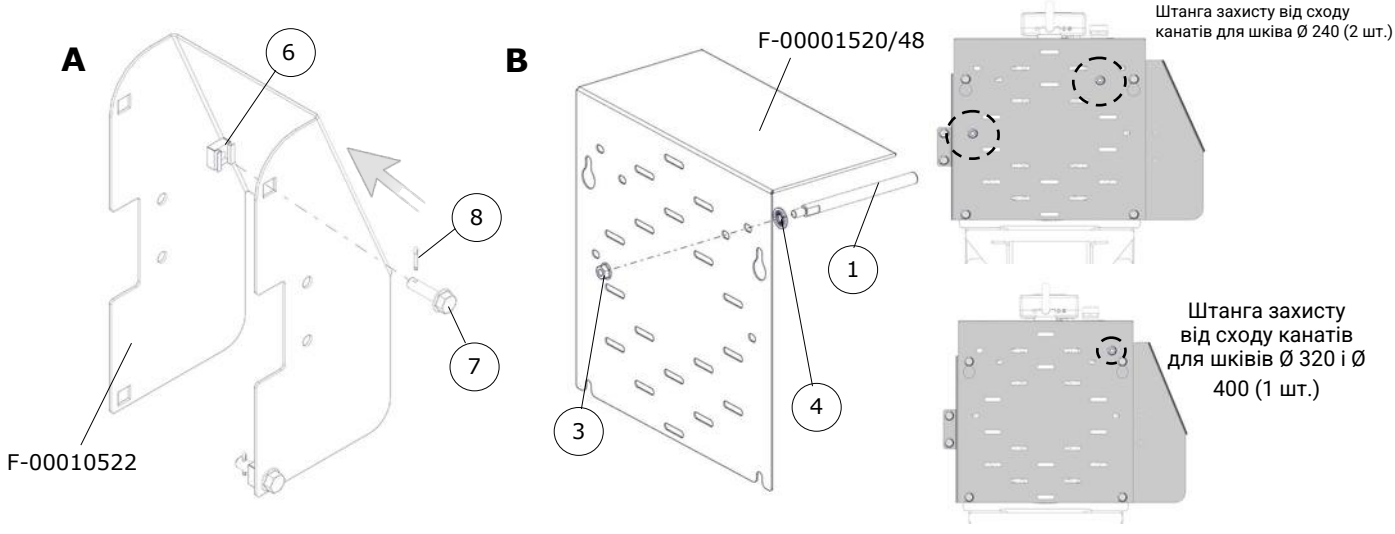
5b: бічне огородження відвідного шківа



Крок 6: монтаж огородження канатоведучого шківа

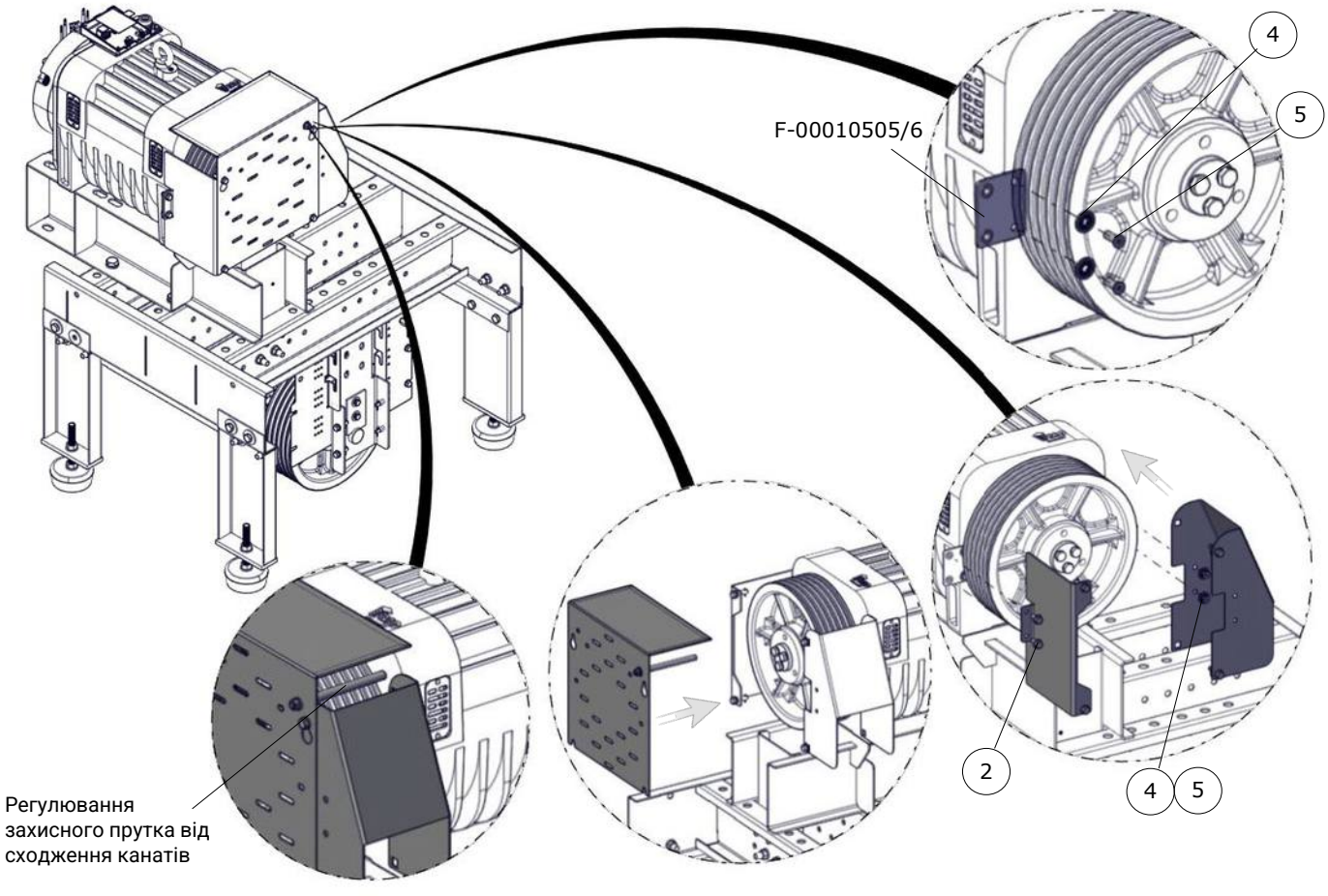
Перед початком монтажу захисту канатоведучого шківа зберіть вузли, показані нижче.

Прим.: показані вузли зображено спереду, відвідний блок розташований справа. Якщо відвідний блок розташований зліва, монтаж виконується симетрично.

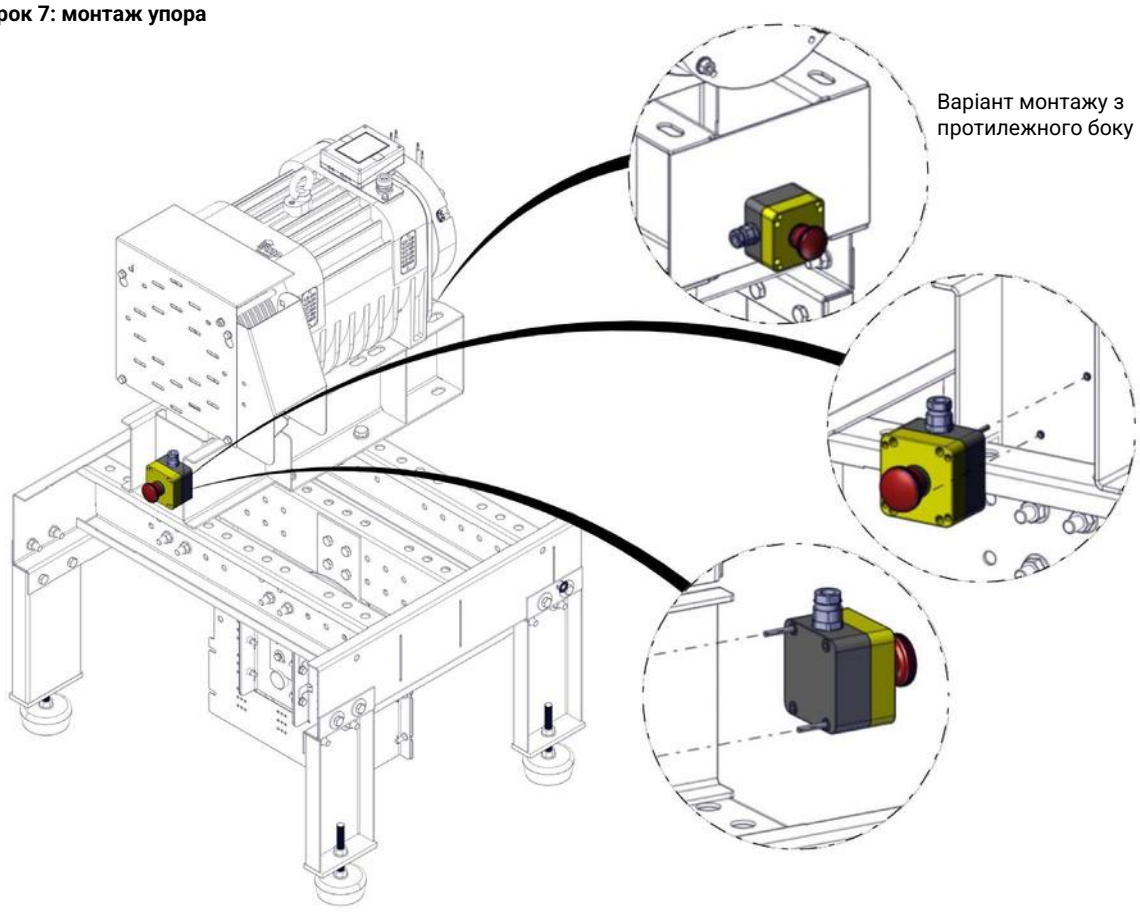


ПАКЕТИ КРІПЛЕННЯ				
ПОЛОЖЕННЯ	ОПИС	КІЛЬКІСТЬ		
		BM10 (шків Ø 240)	BM11 (шків Ø 320)	BM12 (шків Ø 400)
1	Захисний пруток від сходження канатів m8	2	1	1
2	Гвинт DIN 6921 M8 x 16	2	2	2
3	Гайка DIN 6923 M8	2	1	1
4	Контактна шайба NFE 25-511 M8	4	3	7
5	ГВИНТ ІЗ СПЕЦІАЛЬНОЮ НИЗЬКОЮ ГОЛОВКОЮ BN1206 M8 x 20	2	2	6
6	Гайка в клітці m8	2	2	2
7	ОБРОБЛЕНИЙ ГВИНТ DIN 6921 M8 x 30	2	2	2
8	ФІКСУЮЧИЙ ШТИФТ DIN 94 2,5 x 12	2	2	2

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



Крок 7: монтаж упора



ПРЕДСТАВНИК В УКРАЇНІ

ПП «СРБК «ПОРТАЛ»
с. Крихівці
вул. Виноградна, 15

+38 (063) 283-31-48
info@mplifts.com.ua

www.mplifts.com.ua

Технічний посібник перекладено з оригіналу іспанською мовою, доступний на сайті MP. Вироби постійно вдосконалюються, технічні характеристики можуть змінюватися без попередження.

mp moving people