mp moving people



Монтаж • Складання • Ремонт

MP Flex ВІД 180 ДО 630 кг
Номінальна швидкість до 1 м/с

MP Flex XL ВІД 180 ДО 480 кг
Номінальна швидкість до 1 м/с

MP Flex MINI ВІД 180 ДО 480 кг
Номінальна швидкість до 1 м/с

MP Flex XL C Series (MP ecoGO)
ВІД 180 ДО 630 кг
Номінальна швидкість 1 м/с

Company certified by:

Технічний посібник
V1604 - 11/2025
MTACGOFLEX_1604_EN

ПЕРЕЛІК ЗМІН ПОРІВНЯНО З ПОПЕРЕДНЬОЮ ВЕРСІЄЮ:

MTACMPGOFLEX_1603_EN

ПОКАЗНИК РОЗДІЛ	ОПИС ЗМІНИ	ЗМІНА СТОСУЄТЬСЯ			
		Фізичні Виріб	Функції ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рисунки	Текст
3.2 4.2 5.2	Заміна гвинтів надійного кріплення рами кабіни	√	☐	√	☐
11.6	Виправлення положення натяжного пристрою обмежувача GV-120.	√	☐	√	☐
Увесь документ	Оновлення назви виробу на MP Flex.	☐	☐	☐	√
		☐	☐	☐	☐

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ЗМІСТ

0 ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ 6

0.1 Автоматична система евакуації для Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-1 (MP Flex і MP Flex XL) .. 6
0.2 Автоматична система евакуації для станцій керування Vía Serie згідно з EN 81-20/50 (MP Flex, MP Flex XL) 7
0.3 Евакуації пасажирів для станції керування MP ecoGO (MP Flex, MP Flex XL, MP Flex XL C Series і MP Flex MINI) . 8
0.3.1 Автоматична система евакуації 8
0.3.2 Аварійне електричне керування (MES) 8
0.3.3 Допоміжний електромеханічна евакуація 9
0.4 Система евакуації RESMON за дисбалансом навантаження для станцій керування Vía Serie згідно з EN 81-20/50 ... 11

1 ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ 12

1.1 Вступ 12
1.2 Безпека 12
1.3 Прибуття на об'єкт 12
1.4 Розподіл матеріалу 13
1.5 Розміщення та перевірка вантажних гаків 13
1.6 Розподіл матеріалу 14
1.7 Розташування 15
1.7.1 Вертикальні виміри: вимірювання та розмітка шахти за висотним кресленням. 16
1.7.2 Інструменти 16
1.7.3 Заведення напрямних у шахту 16
1.8 Перші кріплення та кутники основи напрямних. 16
1.9 Різання напрямних 17
1.9.1 Різання напрямних для ліфта без машинного приміщення (MRL) 17
1.9.2 Різання напрямних для ліфта з машинним приміщенням 18
1.10 (WMR). Монтаж опор напрямних 18
1.10.1 MP Flex 18
1.10.2 MP Flex XL і MP Flex C Series 18
1.10.3 MP Flex MINI 19
1.11 Монтаж напрямних кабіни та противаги. MP Flex 19
1.11.1 19
1.11.2 MP Flex XL і MP Flex C Series 20
1.11.3 MP Flex MINI 23

2 РАМА КАБІНИ EM630M-10DB1 (MRL, МОДЕЛЬ MP FLEX 410) 26

2.1 Загальний вигляд 26
2.2 Монтаж 27
2.2.1 Привод уловлювачів H3 27
2.2.2 Привод уловлювачів H8 32
2.2.3 Монтаж і використання блокувального контакту 38
2.2.3.1 Варіант 1: Робота 39
2.2.3.2 Варіант 2: Робота 39
2.2.4 Варіанти для рами кабіни EM630M-10DB1 39

3 РАМА КАБІНИ CEM-600/D-R1 (ЛИШЕ ДЛЯ MP FLEX XL C) 40

3.1 Загальний вигляд 40
3.2 Монтаж вузла опори кабіни та стояка. Монтаж вузла 41
3.3 верхньої балки до стояка 42
3.3.1 Вид у розібраному стані з точкою кріплення канатних кріплень на рамі. 42
3.3.2 Монтаж точки кріплення канатних кріплень (з верхньою балкою). 42
3.3.3 Монтаж точки кріплення канатних кріплень (без верхньої балки) 42
3.4 Відстань між віссю напрямної та точкою кріплення канатних кріплень для канатоведучого шківа Ø240 і Ø320 42
3.5 Варіанти для рами кабіни CEM-600/D-R1 43
3.6 Монтаж уловлювачів на рамі та регулювання. Привод для 43
3.7 рами кабіни CEM-600/D-R1 44

4 РАМА КАБІНИ CESCMG-01-(…)/D-R1-FLEX (MRL, МОДЕЛЬ MP FLEX 450) 49

4.1 Загальний вигляд 49
4.2 Монтаж вузла опори кабіни та стояка. Монтаж вузла 50
4.3 верхньої балки до стояка 50
4.4 Варіанти для рами кабіни CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex. 51
4.5 Монтаж уловлювачів на рамі та регулювання. 51
4.6 Регулювання приводу уловлювачів LT-10 51

5 РАМА КАБІНИ CESCMG-(…)/D-R1-FLEX XL (MRL, МОДЕЛЬ MP FLEX XL) 55

5.1 Загальний вигляд 55
5.2 Монтаж комплекту опори кабіни та стояка. 56
5.3 Монтаж вузла верхньої балки до стояка 57
5.4 Монтаж уловлювачів на рамі та регулювання. Привод для 57
5.5 рами кабіни MP Flex XL 58

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.6 Варіанти для рами кабіни CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL ... 61

6 РОБОТА ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ТЯГ УЛОВЛЮВАЧІВ ... 62

6.1 Зазори уловлювачів ... 62
6.2 Випробування роботи ... 62
6.3 Технічне обслуговування ... 63

7 КРІПЛЕННЯ НИЗУ КАБІНИ ... 64

7.1 Нижнє кріплення, варіант 1, з пристроєм зважування навантаження та монтажною пластиною для рам моделей EM630M-10DB1, CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex, CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1 ... 64
7.2 Нижнє кріплення, варіант 2, з пристроєм зважування навантаження та монтажною пластиною для рам моделей CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex, CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1 ... 65

8 СТИК НАПРЯМНИХ ... 66

8.1 Монтаж системи блокування кабіни для MP Flex. 67
8.2 Монтаж системи блокування кабіни для MP Flex XL ... 68

9 МОНТАЖ РАМИ ПІД МАШИНУ ... 69

9.1 Для MP Flex ... 69
9.1.1 Монтаж опори рами під машину ... 69
9.1.2 Монтаж останньої ділянки напрямних ... 69
9.1.3 Крупний план монтажу рами під машину ... 70
9.2 Для MP Flex XL ... 71
9.2.1 Монтаж опори рами під машину ... 71
9.2.2 Крупний план монтажу рами під машину ... 71
9.3 Для MP Flex MINI ... 72
9.3.1 Монтаж опори рами під машину ... 72
9.3.2 Крупний план монтажу рами під машину ... 72
9.4 Монтаж рами під машину для MP Flex C Series ... 73

10 МОНТАЖ ЛЕБІДКИ ... 73

10.1 Для MP Flex ... 73
10.2 Для MP Flex XL та MP Flex MINI ... 74

11 МОНТАЖ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ ... 74

11.1 Обмежувач для MP Flex ... 75
11.2 Натяжний шків обмежувача для MP Flex ... 76
11.3 Обмежувач для MP Flex MINI ... 78
11.4 Натяжний шків обмежувача для MP Flex MINI ... 78
11.5 Верхня частина обмежувача ... 79
11.5.1 З MP Flex XL ... 79
11.5.2 З MP Flex C Series ... 79
11.6 Нижня частина обмежувача для MP Flex XL і MP Flex C Series ... 80
11.7 Монтаж канату обмежувача для MP Flex GO! XL і MP Flex C Series. Спосіб 80
11.8 кріплення канатних затискачів обмежувача швидкості ... 81

12 РАМА ПРОТИВАГИ ... 82

12.1 Рама противаги моделі CC-450-600/D-Flex ... 82
12.1.1 Загальний вигляд ... 82
12.1.2 Монтаж стояків до верхньої та нижньої балок. Монтаж кронштейнів 83
12.1.3 черевиків і встановлення на напрямні ... 83
12.1.3.1 Для MP Flex і MP Flex XL ... 83
12.1.3.2 Варіант зі зменшеною відстанню між напрямними для MP Flex XL. 83
12.2 Рама противаги моделі CC-750-RC ... 84
12.2.1 Загальний вигляд ... 84
12.2.2 Регулювання на місці уловлювачів і тяг для рами противаги CC-750/RC Кронштейн 85
12.2.3 башмака та його монтаж ... 86
12.2.4 Варіант з компенсаційним ланцюгом ... 86

13 ПІДКЛЮЧЕННЯ СТАНЦІЇ КЕРУВАННЯ ТА ПОПЕРЕДНЯ ЕЛЕКТРОПРОКЛАДКА ШАХТИ ... 87

14 МОНТАЖ БУФЕРІВ КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ ... 87

15 МОНТАЖ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ ... 87

15.1 Монтаж канатних кріплень на рамі кабіни. Монтаж канатних 87
15.2 кріплень на рамі противаги ... 88

16 ЗАВАНТАЖЕННЯ ПРОТИВАГИ (1/4) ... 88

17 ПІДНЯТТЯ ТА РОЗПОДІЛ ТЯГОВИХ КАНАТІВ ... 89

17.1 Для MP Flex і MP Flex C Series ... 90
17.2 Для MP Flex XL та MP Flex MINI ... 90

17.3 Канатні кріплення та затискачі на тяговому канаті ... 91
17.3.1 Спосіб кріплення кінця канату до асиметричного канатного кріплення типу 91
17.3.2 A. Спосіб кріплення кінця канату до асиметричного канатного кріплення 91
17.3.3 типу B. Встановлення канатного кріплення та пружини на нерухомій точці ... 92
17.3.3.1 Стандартна противага ... 92
17.3.3.2 Противага з уловлювачами ... 93

18 ВАРІАНТИ РАМИ КАБІНИ ... 94

18.1 Монтаж нерухомого кулачка ... 94
18.1.1 Нерухомий кулачок типу 1 для станцій керування Vía Serie та MicroBASIC. Нерухомий кулачок типу 2 для 94
18.1.2 станції керування MP ecoGO ... 94
18.2 Варіант із підсиленням стояка для рам CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex, CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1 96
18.3 Варіант із маслянкою для рам EM630M-10DB1, CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex, CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1 ... 96
18.4 Варіант із важелем для зменшеного приямка для рами EM630M-10DB1. Варіант з компенсаційним 97
18.5 ланцюгом для рами EM630M-10DB1 ... 97
18.6 Варіант з компенсаційним ланцюгом для рам CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex, CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1 ... 97
18.7 Варіант зі спеціальною системою блокування кабіни для рами CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex ... 98

19 МОНТАЖ КАБІНИ ... 98

20 КРІПЛЕННЯ ДАХА КАБІНИ ... 98

20.1 Кріплення даху кабіни, варіант 1, через повний комплект регулювання для рам CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex, CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL, EM630M-10DB1, CEM-600/D-R1 ... 99
20.2 Кріплення даху кабіни, варіант 2, через верхнє кріплення для рами EM630M-10DB1 зі зменшеною висотою оголовка шахти ... 100

21 ЗАВАНТАЖЕННЯ ПРОТИВАГИ ВАНТАЖАМИ ... 101

21.1 Крупний план вузла кришки виходу вантажів для противаги моделі 101
21.2 CC-750/D. Крупний план вузла кришки виходу вантажів для противаги 101
21.3 моделі CC-750-RC. Крупний план вузла кріплення вантажів ... 101

22 МОНТАЖ ОГОРОДЖЕННЯ ... 102

22.1 Монтаж огородження для MP Flex, MP Flex XL і MP Flex XL Serie C. Монтаж 102
22.2 огородження для MP Flex MINI ... 103

23 МОНТАЖ SAB ТА SAB2 (ВАРІАНТ ДЛЯ ЗМЕНШЕНИХ ПРИЯМКІВ І ОГОЛОВКА ШАХТИ) ... 104

24 ДВЕРІ ... 104

25 ЕЛЕКТРИЧНА ЧАСТИНА ... 104

26 МОНТАЖ АВАРІЙНОЇ КНОПКИ ТА СИГНАЛЬНОЇ ЛАМПИ ... 104

26.1 Монтаж з Vía Serie ... 104
26.2 Монтаж з MP ecoGO ... 105

27 МОНТАЖ МАГНІТНИХ ПЕРЕМИКАЧІВ ПОЛОЖЕННЯ ... 106

27.1 Монтаж вимикачів положення з рамою CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL ... 106
27.2 Монтаж вимикачів положення з рамою CESCMG-01-(...)/D-R1-FLEX, CEM-600/D-R1. Монтаж 106
27.3 вимикачів положення з рамою EM630M-10DB1 ... 106

28 МОНТАЖ ЕКРАНА ПРОТИВАГИ ... 107

28.1 Екран противаги згідно з EN 81-1 ... 107
28.2 Екран противаги згідно з EN 81-20/50. Монтаж 108
28.2.1 екрана противаги ... 109
28.2.2 Монтаж екрана противаги для ліфтів з компенсаційним ланцюгом ... 110

29 ТАБЛИЧКИ ПО ВСІЙ УСТАНОВЦІ ... 111

29.1 Позначення в приямку ... 111
29.2 Позначення в надшахтному просторі ... 111
29.3 Позначення для зменшеного приямка та/або надшахтного простору ... 112

30 ПІДГОТОВКА ОБ'ЄКТА ДО ПУСКОНАЛАГОДЖЕННЯ ТА ПЕРЕВІРОК ... 112

31 РЕМОНТ ... 113

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

0 ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ

0.1 Автоматична система евакуації для Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-1 (MP Flex і MP Flex XL)

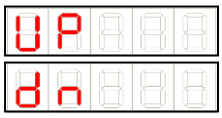
1. АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ

У разі зникнення електроживлення система виконає автоматичну евакуацію, доставивши ліфт на рівень поверху перед відкриванням дверей.

Під час цього процесу на дисплеї перетворювача з'явиться така індикація:



А далі, залежно від напрямку руху:



ВГОРУ

ВНИЗ

Щоб запустити автоматичну евакуацію, достатньо вимкнути вимикач QF на щиті електричного захисту.

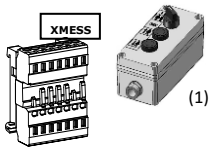
2. РУЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ З ЕЛЕКТРИЧНИМ АВАРІЙНИМ ПРИВОДОМ

РОБОТА (MES):

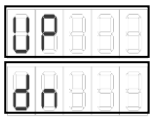
УВАГА: ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МАЄ ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ КВАЛІФІКОВАНИЙ ПЕРСОНАЛ. ПЕРЕД БУДЬ-ЯКИМ КЕРУВАННЯМ ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО АВТОМАТИЧНА ЕВАКУАЦІЯ НЕ ВИКОНУЄТЬСЯ.

ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МОЖНА ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ В ТАКИХ СИТУАЦІЯХ:

a. Кабіна вийшла за межі ходу.
b. Спрацювання уловлювачів.
c. Розмикання контакту обмежувача швидкості

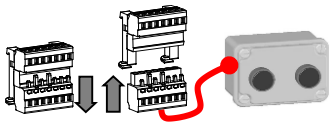


(1)



ВГОРУ

ВНИЗ



(2)



ПЕРЕВИЩЕННЯ ШВИДКОСТІ ВГОРУ

ПЕРЕВИЩЕННЯ ШВИДКОСТІ ВНИЗ

УВАГА: ЯКЩО НА ДИСПЛЕЇ ЗVFDSP З'ЯВЛЯЄТЬСЯ ОДНЕ З ЦИХ ДВОХ ПОВІДОМЛЕНЬ, ВІДПУСТІТЬ УСІ КНОПКИ. ЧЕРЕЗ КІЛЬКА СЕКУНД ПРОДОВЖУЙТЕ ОПЕРАЦІЮ.

ПОРЯДОК ДІЙ:

1. ВИЗНАЧТЕ ПОЛОЖЕННЯ КАБІНИ В ШАХТІ.

2. ВІЗУАЛЬНО ПЕРЕВІРТЕ СТАН СВІТЛОДІОДА ІНДИКАТОРА РІВНЯ.

A) ЯКЩО СВІТЛОДІОД ВИМКНЕНО, ПІДІЙДІТЬ НА ПОВЕРХ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ ТРИГРАННИМ КЛЮЧЕМ.

B) ЯКЩО СВІТЛОДІОД УВІМКНЕНО, ПЕРЕХОДЬТЕ ДО НАСТУПНОГО КРОКУ.

3. ПЕРЕВЕДІТЬ ПЕРЕМИКАЧ У ПОЛОЖЕННЯ MES (1) АБО ВІД'ЄДНАЙТЕ XMES І ПІДКЛЮЧІТЬ XMESS (2), що постачається в комплекті з блоком.

4. НАТИСКАЙТЕ КНОПКУ ВГОРУ АБО ВНИЗ ЗАЛЕЖНО ВІД ПОТРЕБИ, ДОКИ ІНДИКАТОР НЕ ПОГАСНЕ.

5. ПОВЕРНІТЬ ПЕРЕМИКАЧ MES У НОРМАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ (1) АБО ПІДКЛЮЧІТЬ XMES НАЗАД У ПОЧАТКОВЕ ПОЛОЖЕННЯ (2).

6. ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ АВАРІЙНИМ КЛЮЧЕМ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

0.2 Автоматична система евакуації для станцій керування Vía Serie згідно з EN 81-20/50 (MP Flex, MP Flex XL)

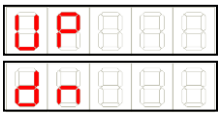
1. АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ

У разі зникнення електроживлення система виконає автоматичну евакуацію, доставивши ліфт на рівень поверху перед відкриванням дверей.

Під час цього процесу на дисплеї перетворювача з'явиться така індикація:



А далі, залежно від напрямку руху:



ВГОРУ

ВНИЗ

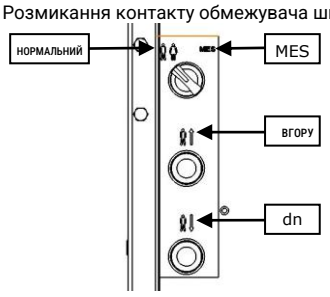
Щоб запустити автоматичну евакуацію, достатньо вимкнути вимикач QF на щиті електричного захисту.

2. ВРУЧНУ СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ ЕЛЕКТРИЧНА АВАРІЙНИМ З РОБОТОЮ (MES):

WARNING: THIS OPERATION SHOULD ONLY BE CARRIED OUT BY QUALIFIED STAFF. BEFORE PERFORMING ANY CONTROL, IT SHOULD BE CHECKED THAT NO **AUTOMATIC RESCUE** IS BEING CARRIED OUT.

ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МОЖНА ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ В ТАКИХ СИТУАЦІЯХ:

a. Кабіна вийшла за межі ходу.
b. Спрацювання уловлювачів.
c. Розмикання контакту обмежувача швидкості



Увага: якщо на дисплеї 3vf dsp з'явиться одне з цих двох повідомлень, припиніть натискати всі кнопки. Продовжуйте операцію через кілька секунд.
УВАГА: ЯКЩО НА ДИСПЛЕЇ 3VFDSP З'ЯВЛЯЄТЬСЯ ОДНЕ З ЦИХ ДВОХ ПОВІДОМЛЕНЬ, ВІДПУСТІТЬ УСІ КНОПКИ. ЧЕРЕЗ КІЛЬКА СЕКУНД ПРОДОВЖУЙТЕ ОПЕРАЦІЮ.

ПОРЯДОК ДІЙ:

1. ВИЗНАЧТЕ ПОЛОЖЕННЯ КАБІНИ В ШАХТІ.

2. ВІЗУАЛЬНО ПЕРЕВІРТЕ СТАН СВІТЛОДІОДА ІНДИКАТОРА РІВНЯ.

A) ЯКЩО СВІТЛОДІОД ВИМКНЕНО, ПІДІЙДІТЬ НА ПОВЕРХ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ ТРИГРАННИМ КЛЮЧЕМ.

B) ЯКЩО СВІТЛОДІОД УВІМКНЕНО, ПЕРЕХОДЬТЕ ДО НАСТУПНОГО КРОКУ.

3. ПЕРЕВЕДІТЬ ПЕРЕМИКАЧ У ПОЛОЖЕННЯ MES.

4. НАТИСКАЙТЕ КНОПКУ ВГОРУ АБО ВНИЗ ЗАЛЕЖНО ВІД ПОТРЕБИ, ДОКИ ІНДИКАТОР НЕ ПОГАСНЕ.

5. ПОВЕРНІТЬ ПЕРЕМИКАЧ MES У НОРМАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ.

6. ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ АВАРІЙНИМ КЛЮЧЕМ.

0.3 Евакуація пасажирів для станції керування MP ecoGO (MP Flex, MP Flex XL, MP Flex XL C Series і MP Flex MINI)

MP ecoGO стандартно має 3 різні системи евакуації, які застосовують залежно від ситуацій, спричинених різними видами електричних несправностей.

0.3.1 Автоматична евакуація

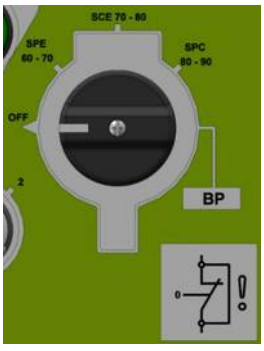
Автоматична евакуація працює лише у разі зникнення живлення й використовує аварійне джерело живлення, щоб доставити ліфт на рівень поверху й відкрити двері.
Це повністю автоматична система, що не потребує жодних дій від техніків чи користувачів. Ліфт також автоматично повертається в нормальний режим роботи, коли живлення відновлено.

Тому в разі збою мережевого живлення обслуговуючому персоналу вживати заходів не потрібно.

0.3.2 Аварійне електричне керування (MES)

Аварійне електричне керування (MES) дозволяє переміщувати ліфт за допомогою панелі керування в шафі керування за наявності мережевої напруги, навіть коли ділянка кола несправностей у колі безпеки розімкнена. Селектором BP ліфт можна переміщувати навіть коли розімкнена ділянка дверей у колі безпеки. Ця система найдоцільніша в таких ситуаціях.

- Після інциденту, що спричинив розмикання ділянки несправностей кола безпеки: зупинка через перевищення швидкості, перевищення ходу, ослаблення канатів тощо.
- У разі несправності будь-якого контакту дверей - шунтуванням відповідного контакту селектором BP.



Попередження: у цьому разі перед рухом ліфта переконайтеся, що всі двері шахти зачинені; станція контролює лише стан дверей кабіни.

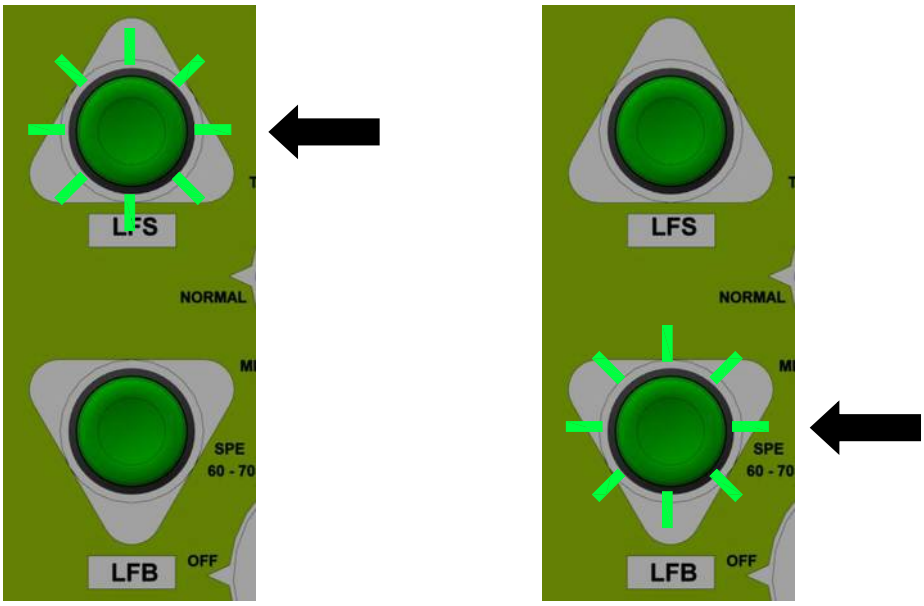
Порядок дій такий.

- Визначте положення ліфта та найближчий рівень поверху, з якого здійснюватиметься евакуації пасажирів, що застрягли.
- Відкрийте панель керування й переведіть селектор MODE в положення MES.

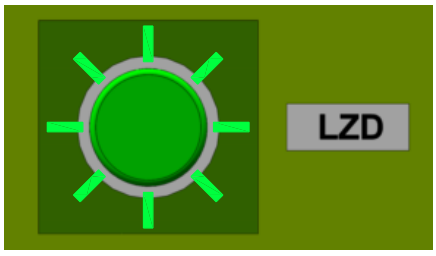


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

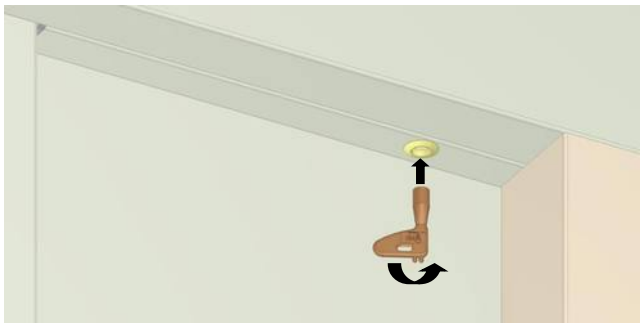
- Натискайте кнопки «вгору» та «вниз» залежно від положення ліфта відносно обраного рівня евакуації. Щойно ліфт почне рух, засвітиться індикатор напрямку руху.



- Утримуйте кнопку, доки не засвітиться індикатор рівня, що сповіщає про досягнення ліфтом обраного поверху.



- Візьміть аварійний ключ і зачиніть двері шафи. Підійдіть до поверху евакуації й аварійним ключем відкрийте двері кабіни та шахти, щоб звільнити пасажирів. Попередьте користувачів про можливу різницю рівнів між порогом поверху та порогом кабіни.



0.3.3 Допоміжний електромеханічна евакуація

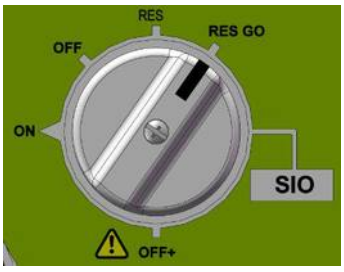
Допоміжний електромеханічна евакуація дозволяє безпечно розгальмувати механізм з панелі керування у разі несправності електрообладнання ліфта, коли звичайні електричні системи непридатні. Активація евакуації призводить до розгальмування, і ліфт рухається в напрямку, визначеному дисбалансом між кабіною та противагою. Система контролює швидкість ліфта, зупиняючи його за перевищення 0,30 м/с. Також вона контролює положення, зупиняючи ліфт і визначаючи евакуації завершеним, коли кабіна досягає рівня поверху.

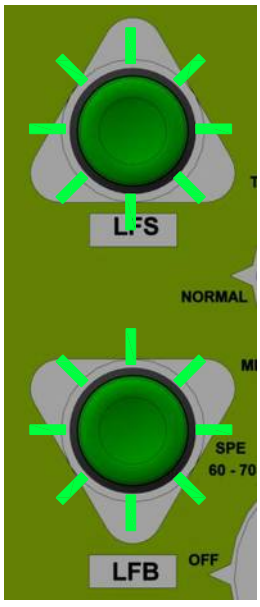
Порядок дій такий.



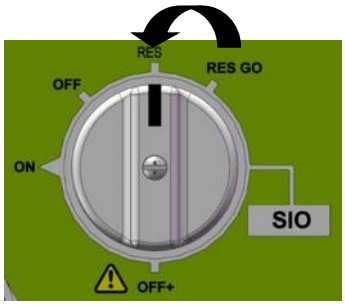
- Визначте положення ліфта та найближчі рівні, на яких можна здійснити евакуацію пасажирів, що застрягли.

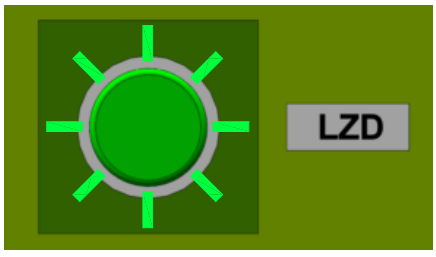
- Відкрийте панель керування й переведіть селектор SIO в положення RES.
- Потім переведіть селектор SIO в положення RES GO й утримуйте його. Коли ліфт почне рух, засвітиться індикатор напрямку руху, вгору або вниз, залежно від наявного дисбалансу навантаження.
- Якщо дисбаланс навантаження недостатній, ліфт не рухатиметься і жоден індикатор не засвітиться. У цьому випадку дисбаланс слід збільшити, додавши вантаж на дах кабіни або на противагу. Цю операцію має виконувати лише кваліфікований технічний персонал із дотриманням належних заходів безпеки.





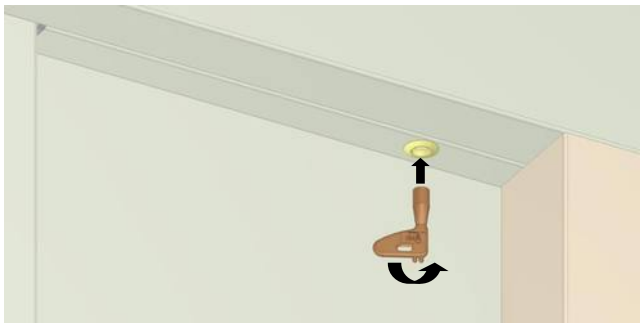
- У разі перевищення швидкості засвітяться обидва індикатори, станція автоматично зупинить ліфт і подасть довгий звуковий сигнал.
- У цьому разі відпустіть селектор SIO, дозволивши йому повернутися в положення RES, і знову переведіть його в положення RES GO. Попередню дію слід повторювати стільки разів, скільки потрібно.





- Коли ліфт досягне рівня поверху, засвітиться індикатор рівня, і станція керування автоматично зупинить ліфт. Після цього відпустіть селектор SIO.

- Візьміть аварійний ключ і зачиніть двері шафи. Підійдіть до поверху евакуації (його визначають початкове положення кабіни та напрямок руху за дисбалансом навантаження) і аварійним ключем відкрийте двері кабіни та шахти, щоб звільнити пасажирів. Попередьте користувачів про можливу різницю рівнів між порогом поверху та порогом кабіни.



0.4 Система евакуації RESMON за дисбалансом навантаження для станцій керування Vía Serie згідно з EN 81-20/50

1. Система RESMON - це система евакуації з контролем, що ґрунтується на різниці між навантаженням у кабіні та в противазі. Для правильної роботи системи потрібна різниця ваги обох елементів. Коли їхні ваги зрівноважені, необхідне втручання ліфтового техніка.

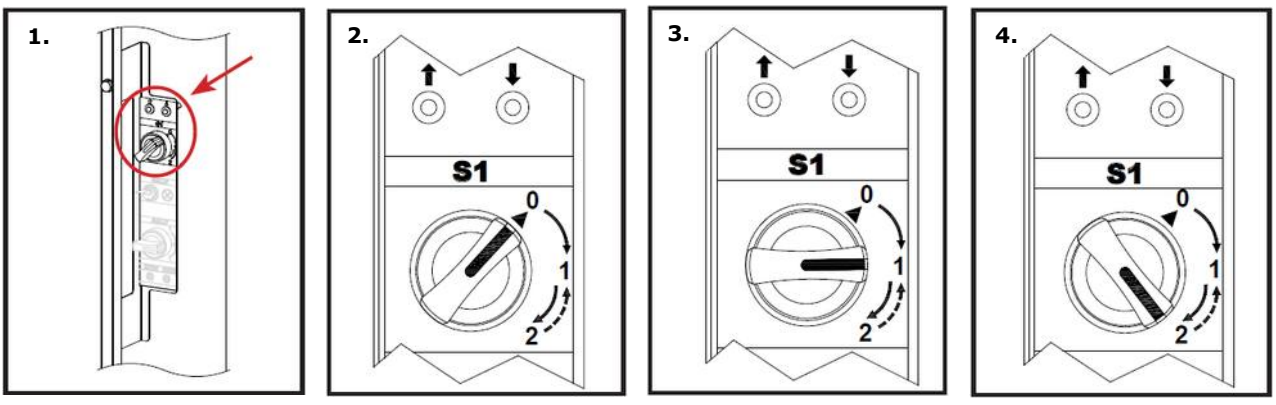
2. Знайдіть на платі перемикач евакуації. Він позначений «S1» і має бути в положенні «0».
3. Поверніть перемикач евакуації в положення «1». Індикатор світитиметься постійно, показуючи, що ліфт не на рівні поверху.

   Якщо індикатор не засвітиться, це означає, що ліфт уже на рівні поверху. У цьому разі переходьте одразу до пункту 6.
4. Поверніть перемикач до «2»; ліфт почне рух у напрямку, вказаному засвіченою стрілкою.


Світлодіод світиться: ліфт їде вгору


Світлодіод світиться: ліфт їде вниз

Якщо ліфт не рухається, зверніться до свого ліфтового техніка. Ніколи не застосовуйте послідовність евакуації, відмінну від описаної тут.



5. Якщо індикатор блимає, ліфт зупиниться через помилку швидкості; щоб продовжити евакуацію, поверніть перемикач у «1» і знову в «2».
6. Коли індикатор згас, ліфт досяг рівня поверху і зупиниться. Поверніть перемикач евакуації в «0».
7. Визначте поверх, на якому зупинився ліфт, і відкрийте двері трикутним ключем.
8. Коли заблоковані пасажири вийдуть із ліфта, дайте дверям закритися самостійно.



ПІСЛЯ ЕВАКУАЦІЇ НЕ ЗАБУДЬТЕ ПОВЕРНУТИ ПЕРЕМИКАЧ У «0»

1 ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ

1.1 Вступ

Перед початком монтажу переконайтеся, що виконано необхідні умови для належного виконання робіт належним чином:

- Правильна підготовка майданчика.
- Інструменти й обладнання в справному стані та відповідні застосовуваній методиці.
- Засоби індивідуального захисту мають бути повними й у бездоганному стані.
- Мають бути встановлені засоби колективного захисту.
- Має бути вся необхідна документація (креслення, специфікація матеріалів, інструкції з монтажу...).

1.2 Безпека

Завжди слід приділяти особливу увагу заходам безпеки для запобігання нещасним випадкам. Перед кожним монтажем необхідно перевірити засоби індивідуального захисту та стан інструментів і обладнання, щоб уникнути неправильної роботи, яка може підвищити ризик нещасного випадку.

Завжди надавайте пріоритет засобам колективного захисту перед індивідуальними й стежте за їхнім належним утриманням.

Дотримання інструкцій посібника з монтажу забезпечить належне запобігання нещасним випадкам та виконання правил безпеки.

УСЕ ЗГАДАНЕ ТУТ СТОСОВНО БЕЗПЕКИ НАВЕДЕНО В ЗАГАЛЬНИХ РИСАХ. РАЗОМ З ЦІЄЮ ІНСТРУКЦІЄЮ НА ОБ'ЄКТІ МАЄ БУТИ ІНСТРУКЦІЯ З ОХОРОНИ ПРАЦІ, У ЯКІЙ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ОПИСАНО ДОКЛАДНІШЕ.



Обов'язковий захист голови



Обов'язковий захист ніг



Обов'язковий індивідуальний захист від падіння



Обов'язковий захист обличчя



Обов'язковий захист рук

1.3 Прибуття на об'єкт

Перебуваючи на будівельному майданчику, завжди користуйтеся захисною каскою від падіння предметів. Також носіть взуття з підошвою, що захищає від гострих предметів, і з металевим підноском для захисту пальців від ударів і розчавлення внаслідок падіння будь-яких важких матеріалів.

Прибувши на об'єкт, представтеся керівнику робіт. З'ясуйте загальні та специфічні умови робіт, безпеки й експлуатації. Узгодьте використання наявних допоміжних засобів (навантажувачів, кранів, риштувань тощо) і визначте місця для зберігання обладнання, інструменту та матеріалів.

Шахта має бути чистою та вільною від перешкод, з отворами, захищеними від падіння предметів і людей, і побудована відповідно до специфікацій на схемі.

Переконайтеся, що в шахті у верхній частині є необхідні гаки для монтажу та підйому вантажів, попередньо встановлені будівельниками.

Переконайтеся, що є одно- і трифазне електроживлення з нейтраллю та заземленням.

Перевірте, що встановлення на об'єкті відповідає всім вимогам повної специфікації ліфта.

1.4 Розподіл матеріалу

Де можливо, для переміщення вантажів використовуйте механічні засоби.

Перевірте, чи упаковки правильні та в хорошому стані. Не розкривайте ящики, доки матеріали не знадобляться використовувати. Зберігайте матеріали в належному, чистому, сухому й добре захищеному місці.

Розвантаження матеріалів: матеріали розвантажують на об'єкті двоє монтажників. Привідний вузол разом з рамою під машину розвантажують на верхній поверховій площадці, а всі інші матеріали в зоні, підготовленій для цього.

Розвантаження інструментів: обидва оператори розвантажують інструменти, монтажне обладнання та піднімальні пристрої, які зберігаються у зоні, підготовленій для цього.

Оператори можуть використовувати стільки інструментів, скільки вважають за потрібне, і брати на об'єкті матеріали, необхідні для правильного виконання роботи. Щоб не втрачати часу, слід мати при собі дюбелі, ізоляційну стрічку, гвинти, клеми, клемні колодки, заклепки тощо, оскільки вони можуть знадобитися під час монтажу.

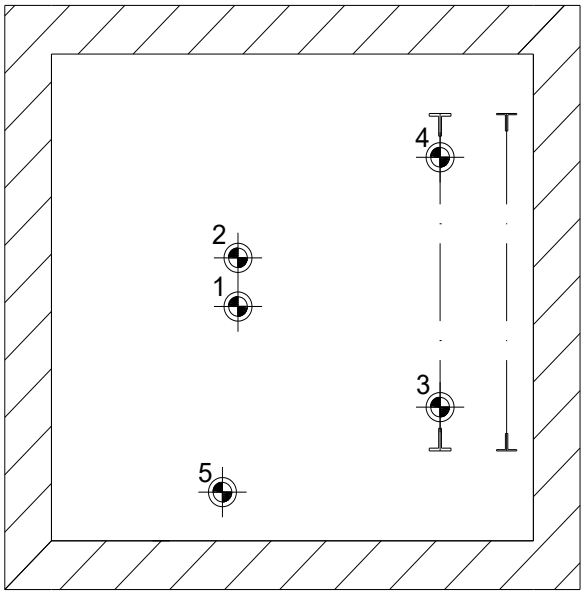
1.5 Розміщення та перевірка вантажних гаків

Необхідно використовувати страхувальний пояс, закріплений на страхувальному канаті. Страхувальний канат повинен мати окреме анкерне кріплення, і кожен монтажник повинен мати власне.

Перед використанням вантажних гаків перевірте їхню міцність випробуванням.

ПРИМІТКА: СТРАХУВАЛЬНИЙ КАНАТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА КРІПИТИ НА ГАК, ЯКИЙ ОДНОЧАСНО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ ДЛЯ ВАНТАЖНИХ РОБІТ.

ВИПРОБУВАННЯ ВАНТАЖНИХ ГАКІВ ДИВ. В ІНСТРУКЦІЇ З ВИКОРИСТАННЯ ТЕСТОВОГО ЗРАЗКА



Примітка: розташування гаків залежить від умов об'єкта.

Гаки 1 і 2: для підйому рами та кабіни. Гаки 3 і 4: для монтажу напрямних. Гак 5: для встановлення дверей.

Для ліфтів з Q від 180 до 630 кг потрібні гаки, розраховані щонайменше на 1000 кг.

ВАЖЛИВО, ЩОБ БАЛКИ ТА ГАКИ БУЛИ ЗНІМНИМИ. ЯКЩО ЦЕ НЕМОЖЛИВО, НАДШАХТНИЙ ПРОСТІР ВИМІРЮЄТЬСЯ ДО НИЖНЬОЇ ЧАСТИНИ ГАКІВ.

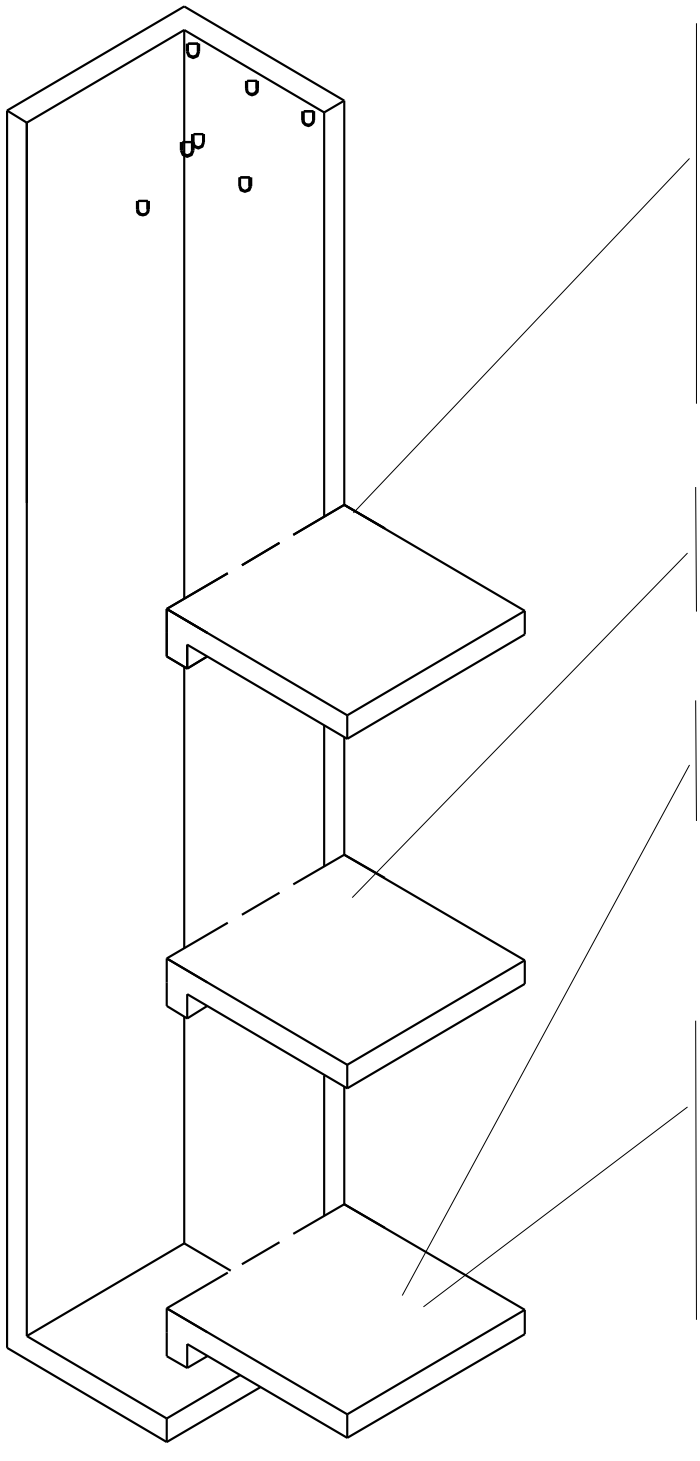
1.6 Розподіл матеріалу

Монтажник 2 розподіляє матеріали по поверхах (кронштейни, гайки та болти, затискачі й анкерні дюбелі).

Опорну раму з гайками та болтами, обмежувач швидкості з кронштейном, гайками та болтами, тягові канати, канат обмежувача швидкості, канатні затискачі, канатні кріплення, шафу керування, нерухому точку напрямних і кронштейни блокувальних пристроїв залишають біля надшахтного простору.

Натяжний блок, раму кабіни та раму противаги з відповідними гайками й болтами та приладдям, буфер і стійку буфера, підлогу кабіни та вантажі противаги залишають біля приямка.

Монтажнику 2 допомагає монтажник 1 у переміщенні важких деталей.



- РАМА ПІД МАШИНУ + гайки та болти (*)
- ОБМЕЖУВАЧ (**)
- ВЕРХНЯ ОПОРА ОБМЕЖУВАЧА + гайки та болти
- ТЯГОВІ КАНАТИ (*)
- КАНАТ АБО РЕМІНЬ ОБМЕЖУВАЧА
- ШАФА КЕРУВАННЯ (*)
- НЕРУХОМА ТОЧКА НАПРЯМНОЇ (**)
- ОПОРИ ЗАМКІВ
- ОПОРИ
- ФЛАНЦІ
- ГАЙКИ ТА БОЛТИ

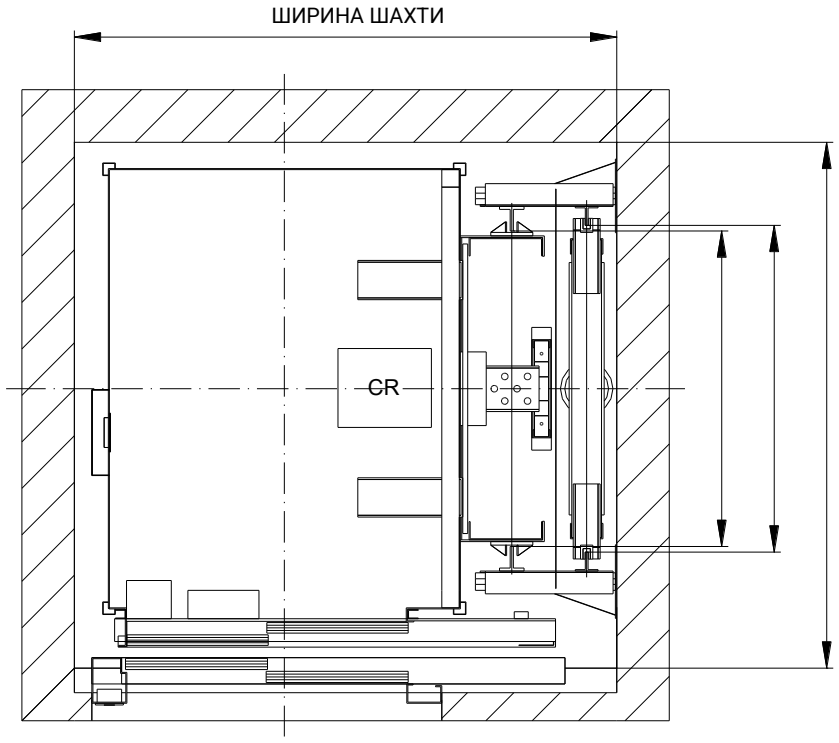
- ОПОРИ
- ФЛАНЦІ
- ГАЙКИ ТА БОЛТИ
- АНКЕРНІ ДЮБЕЛІ

- ОПОРИ
- ФЛАНЦІ
- ГАЙКИ ТА БОЛТИ
- АНКЕРНІ ДЮБЕЛІ

- НАТЯЖНИЙ ШКІВ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ
- РАМА КАБІНИ І РАМА ПРОТИВАГИ + гайки та болти і приладдя
- БУФЕР І СТІЙКА БУФЕРА
- ПІДЛОГА КАБІНИ
- ПРОТИВАГИ
- ОПОРИ
- ФЛАНЦІ
- ГАЙКИ ТА БОЛТИ
- АНКЕРНІ ДЮБЕЛІ
- КРІПЛЕННЯ КАНАТІВ
- КАНАТНИЙ ЗАТИСКАЧ

(*): для MP Flex C Series позначені компоненти слід зберігати в машинному приміщенні. (**): позначені компоненти не застосовуються до MP Flex C Series

1.7 Розташування



*** Рекомендований допуск ±2 мм**

Мінімальна відстань

	ШАХТА ШИРИНА	ШАХТА ГЛИБИНА
ПОВЕРХ 7	1600	1820
ПОВЕРХ 6	1610	**1780**
ПОВЕРХ 5	**1590**	1800
ПОВЕРХ 4	1590	1800
ПОВЕРХ 3	1610	1820
ПОВЕРХ 2	1600	1810
ПОВЕРХ 1	1600	1790
REAL ШАХТА	**1590**	**1780**

Приклад визначення ФАКТИЧНОЇ ШАХТИ установки

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1.7.1 Вертикальні виміри: вимірювання та розмітка шахти по розрізу

Виміряйте шахту рулеткою: переконайтеся, що розміри приямка, висоти підйому та надшахтного простору збігаються з вказаними на монтажній схемі.

Після цього також перевірте відстань між поверхами, розташування стиків напрямних щодо бетону та опорних основ. Ця операція дозволяє уникнути помилок монтажу напрямних, якщо є розбіжність між фактичною шахтою та зображеною на розрізі (див. цей кресленик). Позначте на стіні шахти положення опорних основ і стиків напрямних.

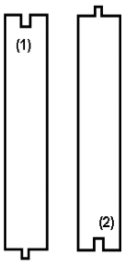
1.7.2 Розмічальні інструменти

Закріпіть верхній і нижній шаблони. Для доступу в приямок використовуйте приставну драбину та систему захисту від падіння.

Опустіть виски на шнурах з урахуванням нахилів і виступів бетону та перевірте розміри шахти щодо шнурів. Відрегулюйте шаблони у оголовку шахти так, щоб шнури були точно в положенні, позначеному на схемі виносу.

За допомогою підвішених висків поверх за поверхом перевірте всі розміри X та Y, щоб забезпечити мінімальні розміри, зазначені на кресленику монтажу на об'єкті та виступів шахти. Якщо розміри X та Y не забезпечені на якомусь поверсі, шаблон слід повторно відрегулювати у оголовку шахти й почати перевірку знову. Якщо для цієї роботи потрібно зняти огородження площадок, перед цим техніка слід пристебнути до страхувального канату, а за його відсутності закріпити до анкерної точки через дюбель. Якщо відстань до підлоги приямка менша за 1,5 м, канат не повинен бути довшим за цю відстань і не повинен мати амортизатора. Анкерну точку слід розташувати якомога вище та якомога ближче до шахти.

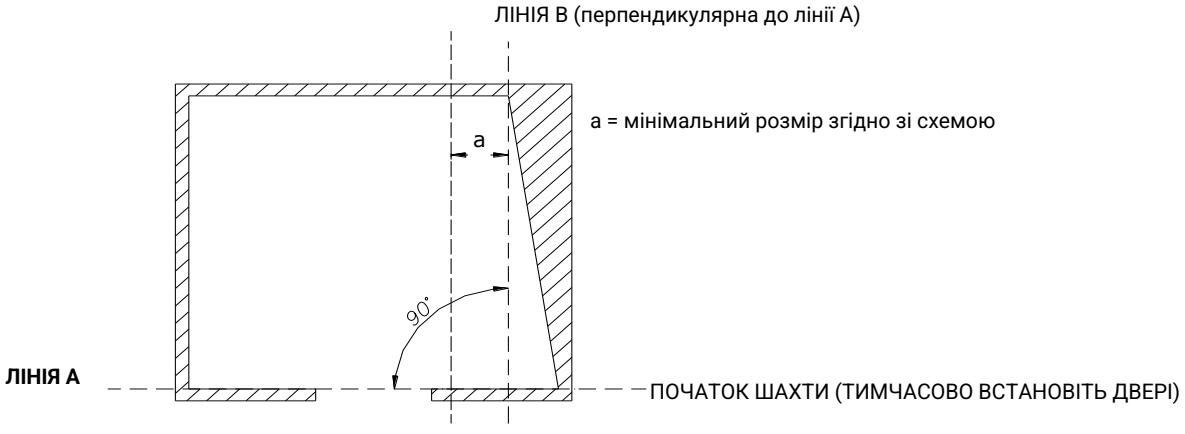
ПРИМІТКА: Переконайтеся, що приямок відповідає кресленику монтажу замовленого ліфта.



1.7.3 Заведення напрямних у шахту

Напрямні кабіни завжди слід вставляти в шахту охопленим кінцем донизу. Їх слід розміщувати якомога ближче до фронту дверей. Важливо ретельно стежити, щоб не пошкодити шип і паз напрямних.

1.8 Перші кріплення та кутові кронштейни для основи напрямної



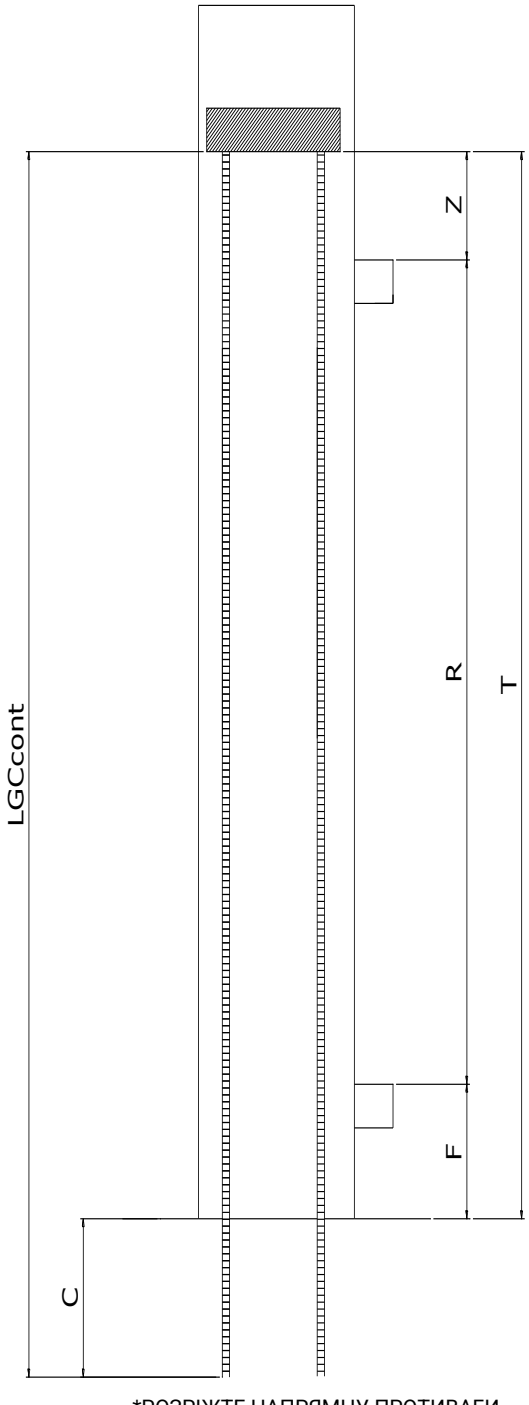
Висота встановлення кожної опори вказана на розрізі монтажної схеми об'єкта.

Спочатку закріпіть кутові кронштейни до підлоги. Потім встановіть першу секцію напрямних кабіни.

1.9 Різання напрямних

1.9.1 Різання напрямних для ліфта без машинного приміщення (MRL)

Щоб лебідка завжди була в належному положенні незалежно від розмірів шахти, розріжте напрямні на довжину, вказану на БОКОВОМУ РОЗРІЗІ. Якщо фактичні розміри шахти відрізняються від указаних на кресленику, скоригуйте довжину різання за формулою з ТАБЛИЦІ 1.



*РОЗРІЖТЕ НАПРЯМНУ ПРОТИВАГИ НА 20 мм КОРОТШЕ ЗА НАПРЯМНУ КАБІНИ:

ЩОБ ЗБЕРЕГТИ ЦЮ ВІДСТАНЬ МІЖ ОПОРНОЮ РАМОЮ ТА ОСТАННЬОЮ СЕКЦІЄЮ НАПРЯМНИХ.

ТАБЛИЦЯ 1

ОПИС РОЗМІРІВ:

LGC: ЗАГАЛЬНА довжина ПОСТАЧЕНИХ напрямних (у мм)
C: довжина секції напрямних для РІЗАННЯ (у мм) F: глибина приямка (у мм)
R: відстань між першим і верхнім поверхом (повна висота підйому; у мм)
Z= ...: Розмір, указаний на розрізі (у мм), на якому рама під лебідку розташована відносно верхнього поверху.

Конкретний розмір Z кожної установки вказано на кресленику загальних характеристик ліфта, оскільки він залежить від проєкту та таких даних, як зменшена висота оголовка шахти, уловлювачі противаги тощо.
Тому важливо завжди перевіряти розмір Z на кресленику монтажу на об'єкті.

РОЗРАХУНОК C (секція напрямної для різання):

C= LGC - F - R - Z

C = LGC - T
T - це сума F + R + Z

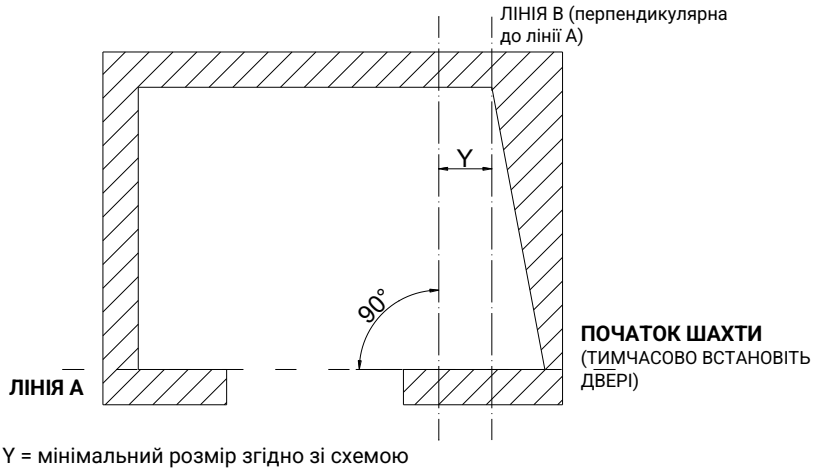
РУЛЕТКОЮ ВИМІРЯЙТЕ ВІД ВЕРХНЬОЇ ТОЧКИ РОЗМІРУ Z над верхньою площадкою до підлоги приямка. Якщо довжина ВІДРІЗНЯЄТЬСЯ від указаної на кресленику, ПІДІГНАЙТЕ довжину напрямних для різання за формулою.

ПРИКЛАД 1:
- Відстань ЗГІДНО З КРЕСЛЕНИКОМ від верхньої точки розміру Z до підлоги приямка = 15000 мм
Різання ЗГІДНО З КРЕСЛЕНИКОМ напрямних противаги = 200 мм

Відстань за ФАКТИЧНИМ ВИМІРОМ від верхньої точки розміру Z до підлоги приямка = 15100 мм
➔ ФАКТИЧНЕ різання напрямних противаги = 100 мм

- Відстань ЗГІДНО З КРЕСЛЕНИКОМ від верхньої точки розміру Z до підлоги приямка = 15000 мм
Різання ЗГІДНО З КРЕСЛЕНИКОМ напрямних противаги = 200 мм

Відстань за ФАКТИЧНИМ ВИМІРОМ від верхньої точки розміру Z до підлоги приямка = 14900 мм
➔ ФАКТИЧНЕ різання напрямних противаги = 300 мм



Y = мінімальний розмір згідно зі схемою

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1.9.2 Різання напрямних для ліфта з машинним приміщенням (WMR)

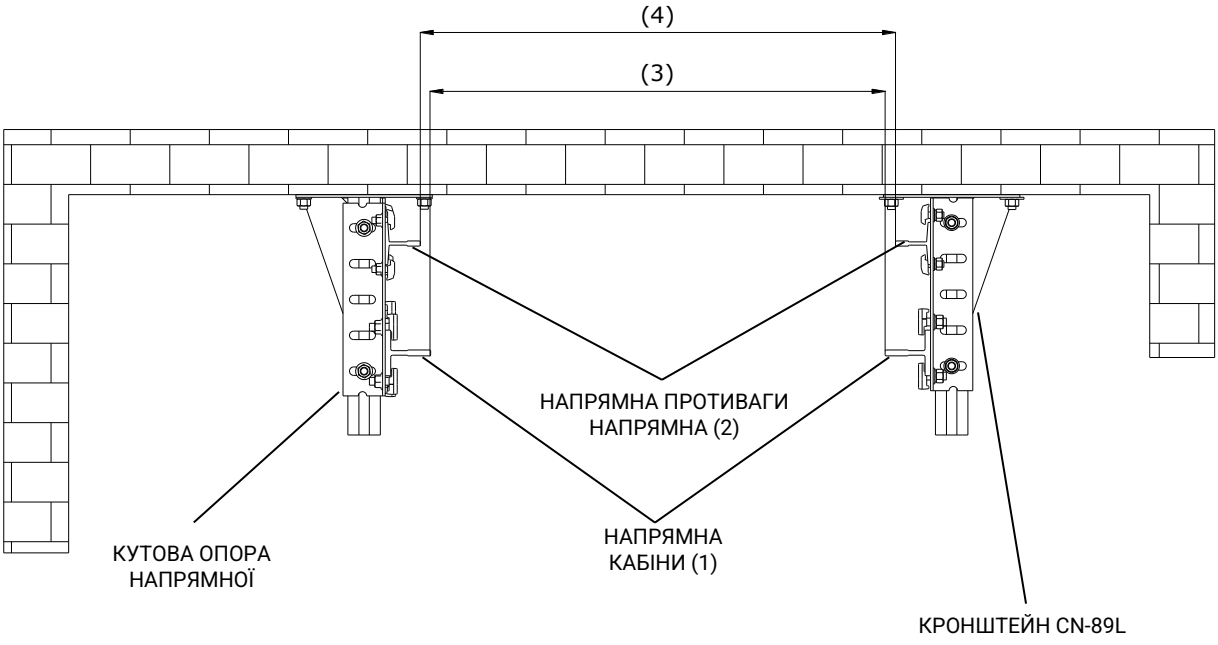
Розташування та перевірку довжини напрямних слід виконувати згідно зі схемою розрізу замовленого ліфта.

Напрямні противаги та кабіни слід розташовувати так, щоб їхній шип був угорі, для кращого спирання на підлогу приямка.

1.10 Монтаж опор напрямних

1.10.1 MP Flex

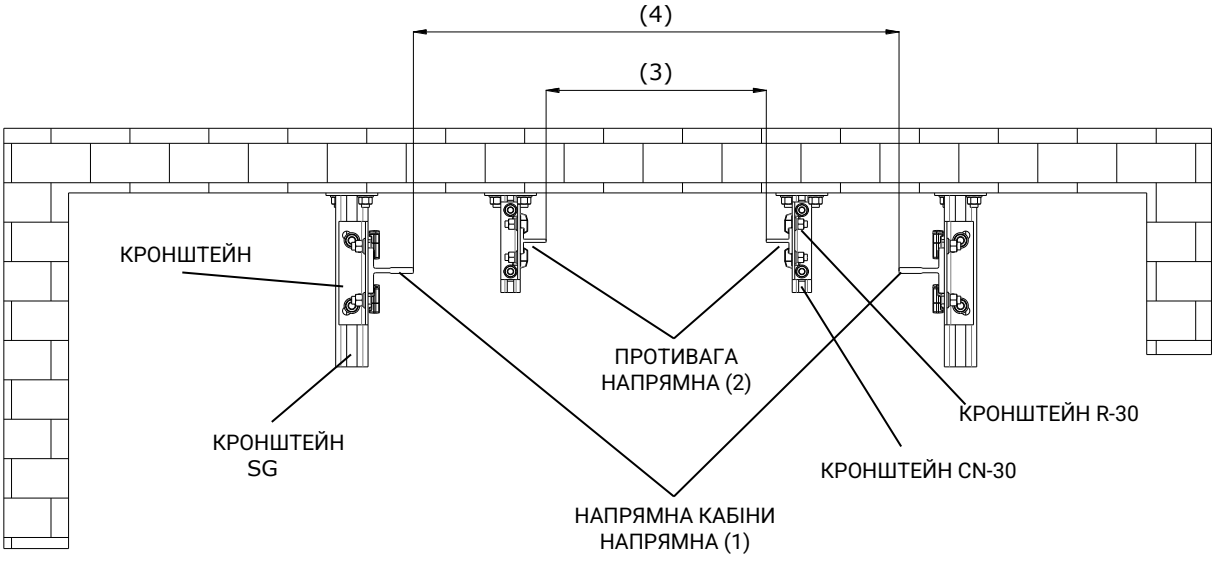
Вигляд напрямних кабіни та противаги з відповідними опорами



Див. спеціальні кресленики та дані конкретного замовлення

1.10.2 MP Flex XL і MP Flex C Series

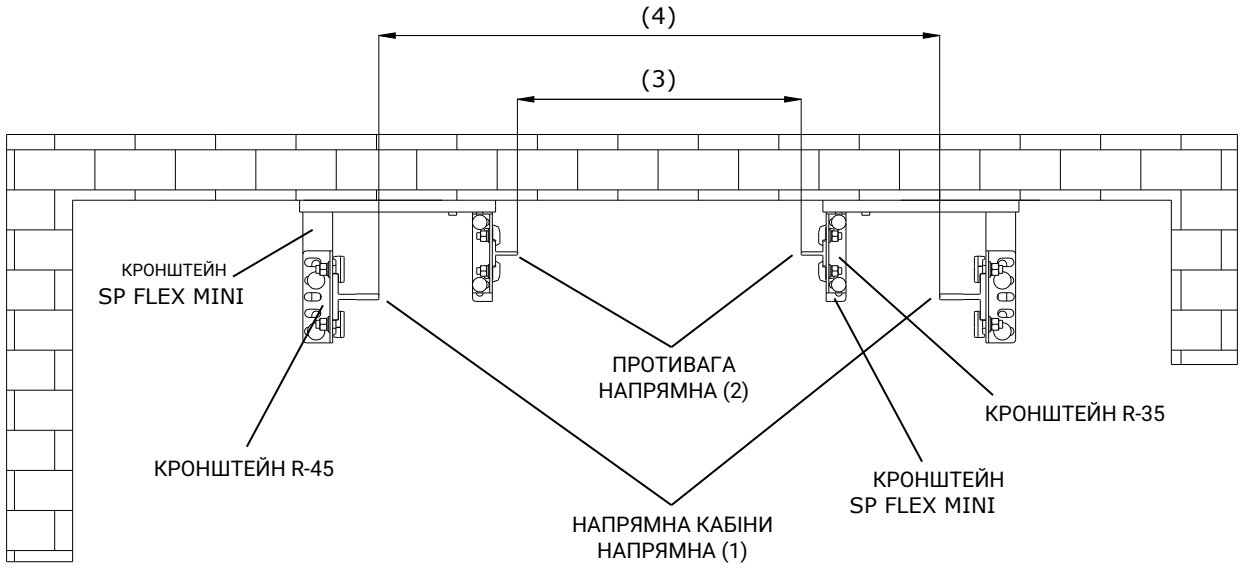
Вигляд напрямних кабіни та противаги з відповідними опорами



Див. спеціальні кресленики та дані конкретного замовлення

1.10.3 MP Flex MINI

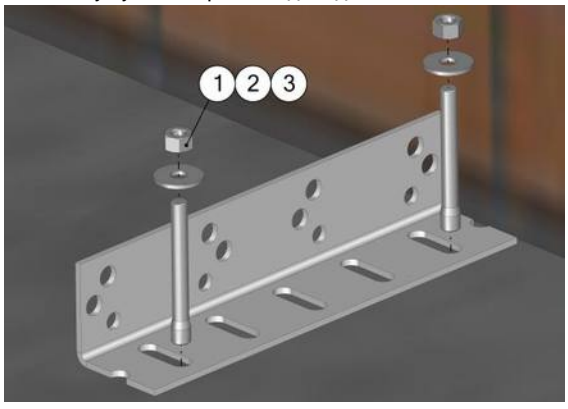
Вигляд напрямних кабіни та противаги з відповідними опорами



Див. спеціальні кресленики та дані конкретного замовлення

1.11 Монтаж напрямних кабіни та противаги 1.11.1 MP Flex

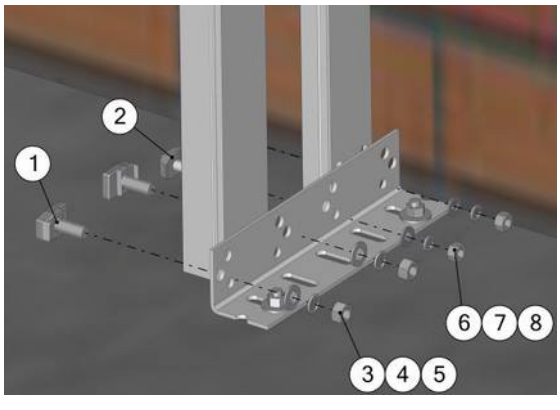
Спочатку кутники кріплять до підлоги.



№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	4
2	ПЛОСКА ШАЙБА Ø10 DIN 125	4
3	M10 DIN 934	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

Далі встановлюють першу секцію напрямних кабіни та противаги.



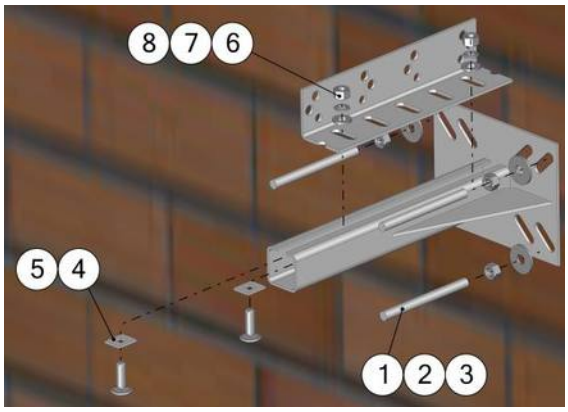
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ФЛАНЕЦЬ M (A/O1) З ЛИСТОВОЇ СТАЛІ / ЧАВУНУ	4
2	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M10	4
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	4
4	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	4
5	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	4
6	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4
7	Пружинна шайба DIN 7980 Ø10	4
8	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

1 A/O: ЗА ЗАМОВЛЕННЯМ

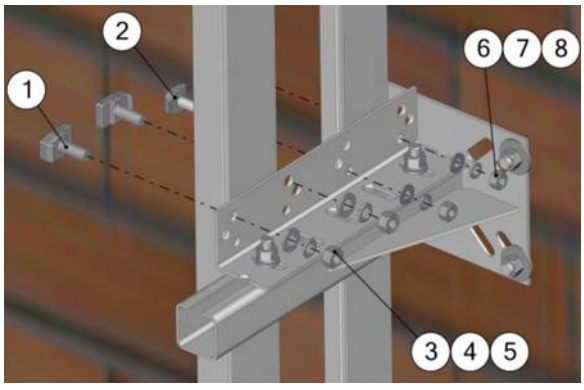
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Наступний крок - закріпити першу секцію напрямних до настінних кронштейнів.



№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M12	3
2	Шестигранна гайка DIN 934 M12	3
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø12	3
4	Гвинт DIN 603 M12x35	2
5	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ПАЗОВОЇ ТРУБИ M12	2
6	Шестигранна гайка DIN 934 M12	2
7	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	2
8	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	2

ПРИМІТКИ: - Цей кріпильний комплект постачається в механічній коробці.
- Кількість кріплення, потрібна для кожного рівня закріплення.



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	4
2	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M10	4
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	4
4	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	4
5	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	4
6	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4
7	Пружинна шайба DIN 7980 Ø10	4
8	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	4

ПРИМІТКИ: - Цей кріпильний комплект постачається в механічній коробці.
- Кількість кріплення, потрібна для кожного рівня закріплення.

1.11.2 MP Flex XL і MP Flex C Series

Спочатку кутники кріплять до підлоги.



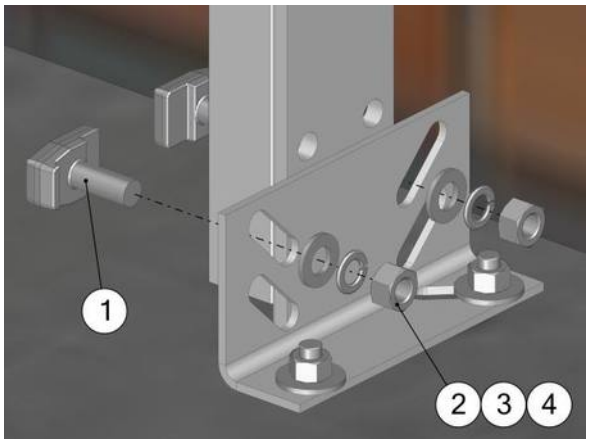
№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	4
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	4
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Далі встановлюють першу секцію напрямних кабіни та противаги.

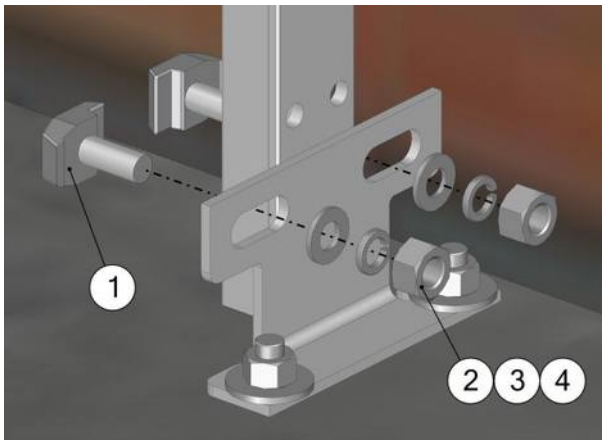
НАПРЯМНА КАБІНИ



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ФЛАНЕЦЬ М (А/О) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	4
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (А/О)	4
3	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (А/О)	4
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (А/О)	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

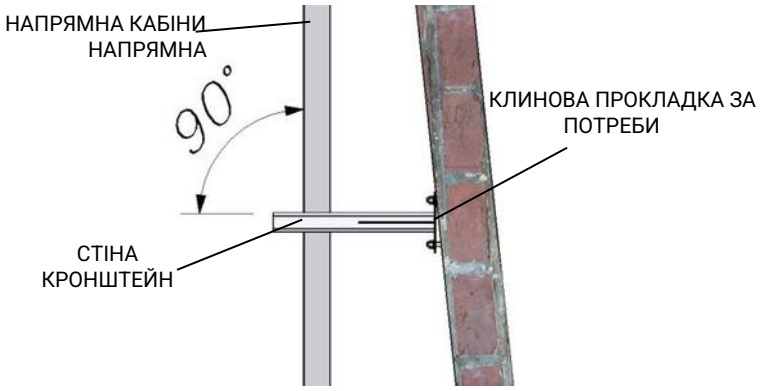
НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M10	4
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M10	4
3	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø10	4
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø 10	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

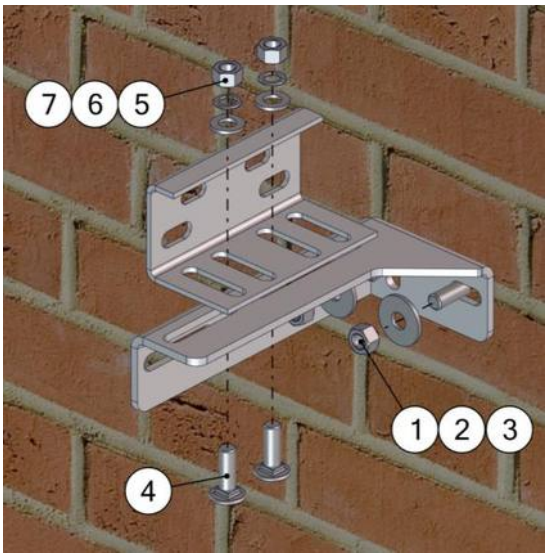
ПРИМІТКА: ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО НАПРЯМНА КАБІНИ ТА НАСТІННИЙ КРОНШТЕЙН ПЕРПЕНДИКУЛЯРНІ, ПРИ ПОТРЕБІ ВСТАНОВІТЬ ПІДХОДЯЩІ КЛИНОВІ ПРОКЛАДКИ МІЖ КРОНШТЕЙНОМ І СТІНОЮ.



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Наступний крок - закріпити першу секцію напрямних до настінних кронштейнів.

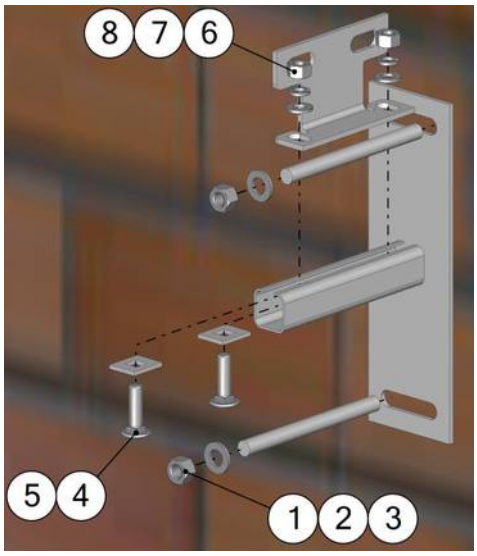
НАПРЯМНА КАБІНИ



№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M12	4
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø12	4
3	Шестигранна гайка DIN 934 M12	4
4	ГВИНТ DIN 603 M12 x 35	4
5	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4
6	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4
7	Шестигранна гайка DIN 934 M12	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

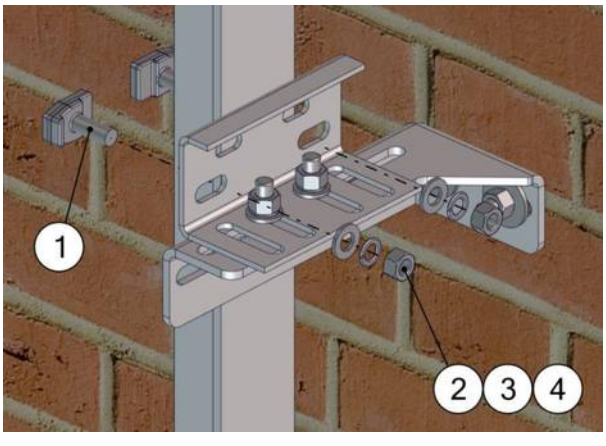
НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ



№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M12	8
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø12	8
3	Шестигранна гайка DIN 934 M12	8
4	ГВИНТ DIN 603 M10 x 35	4
5	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M10	4
6	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø10	4
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø 10	4
8	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

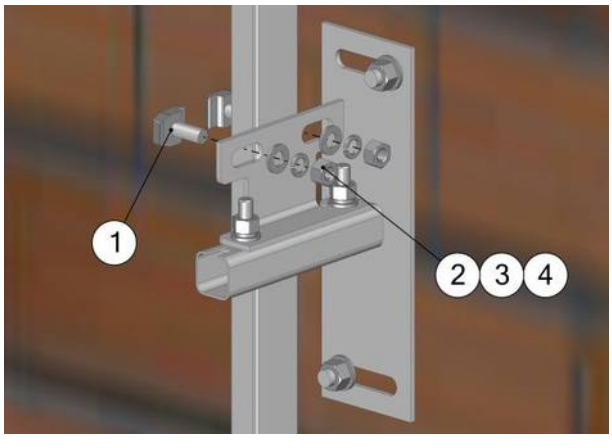
НАПРЯМНА КАБІНИ



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	4
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	4
3	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	4
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ

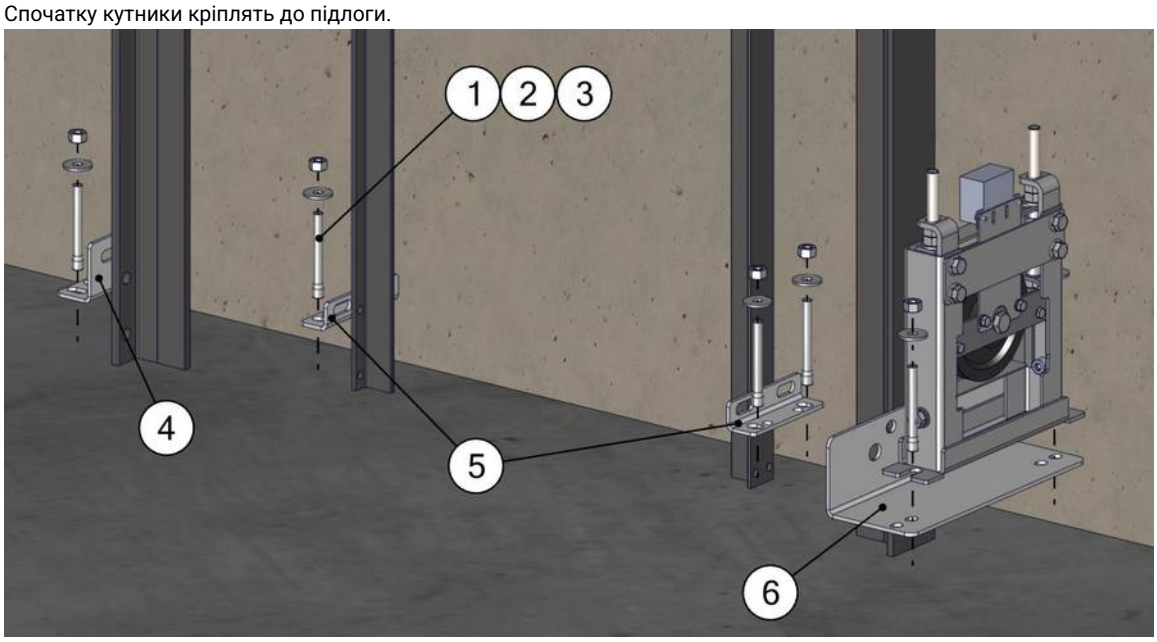


№	НАЗВА	КІЛ.
1	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M10	4
2	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4
3	Пружинна шайба DIN 7980 Ø10	4
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

1.11.3 MP Flex MINI

Спочатку кутники кріплять до підлоги.

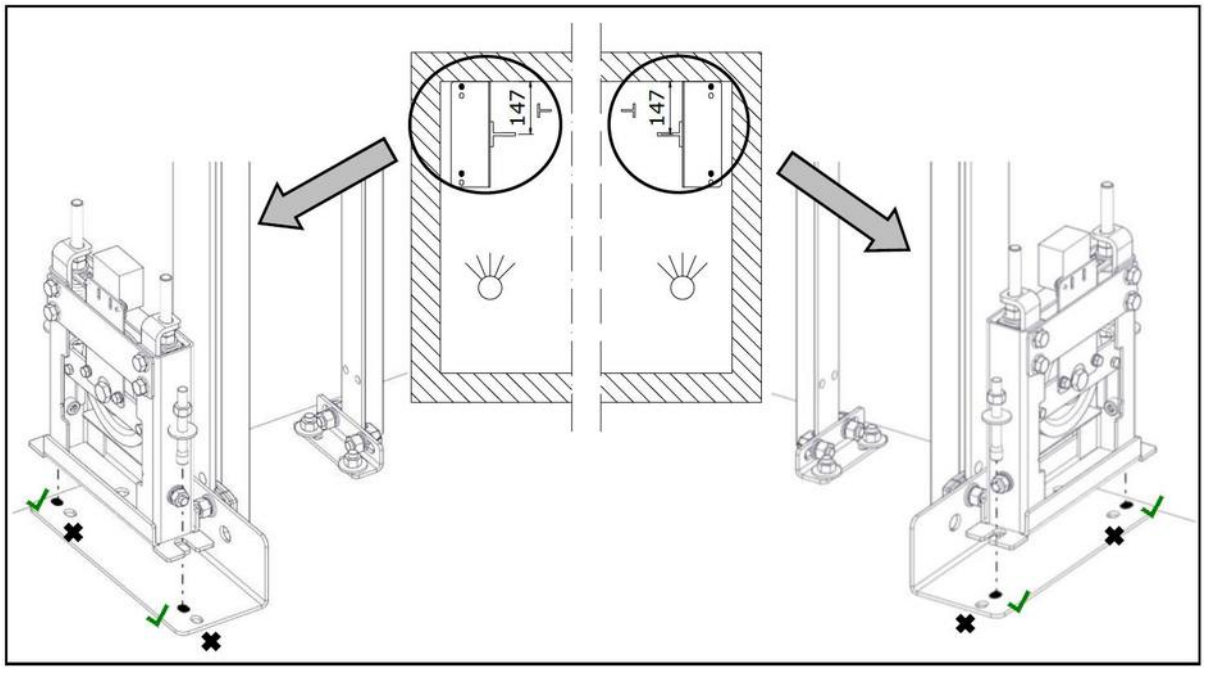


№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	8
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	8
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	8

№	НАЗВА	КІЛ.
4	ОПОРА НАПРЯМНИХ R-45	1
5	ОПОРА НАПРЯМНИХ R-35	2
6	ОПОРА КРІПЛЕННЯ ОБМЕЖУВАЧА	1

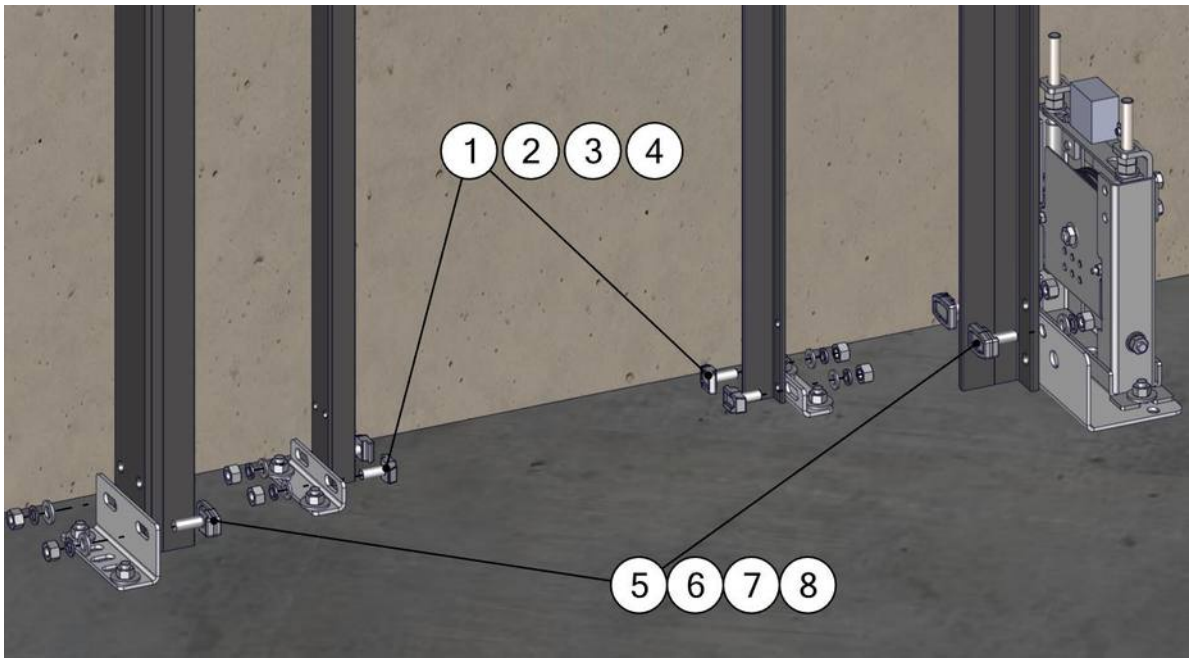
ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

ПОЛОЖЕННЯ КРІПЛЕННЯ ОПОРИ КРІПЛЕННЯ ОБМЕЖУВАЧА (6) ЗАЛЕЖНО ВІД СТОРОНИ, З ЯКОЇ ВОНА РОЗТАШОВАНА.



ПРИМІТКА: Натяжний шків слід встановити до монтажу дюбелів (див. розділ 11 - МОНТАЖ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ).

Далі встановлюють першу секцію напрямних кабіни та противаги.



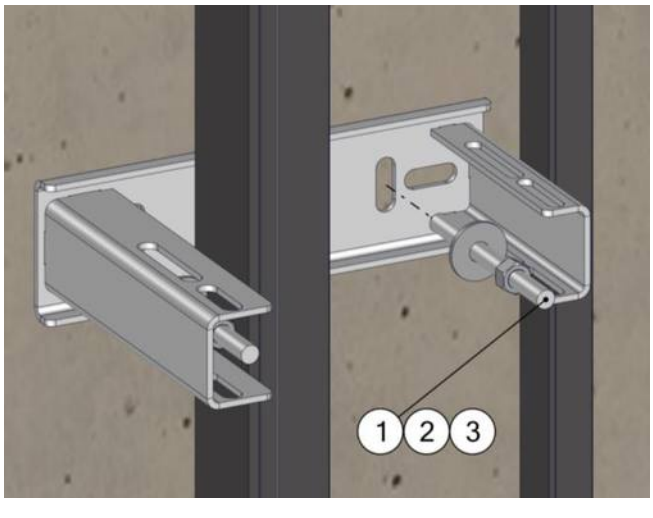
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M (A/O)	4
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	4
3	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	4
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

№	НАЗВА	КІЛ.
5	ЧАВУННИЙ ФЛАНЕЦЬ M12	4
6	Шестигранна гайка DIN 934 M12	4
7	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4
8	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

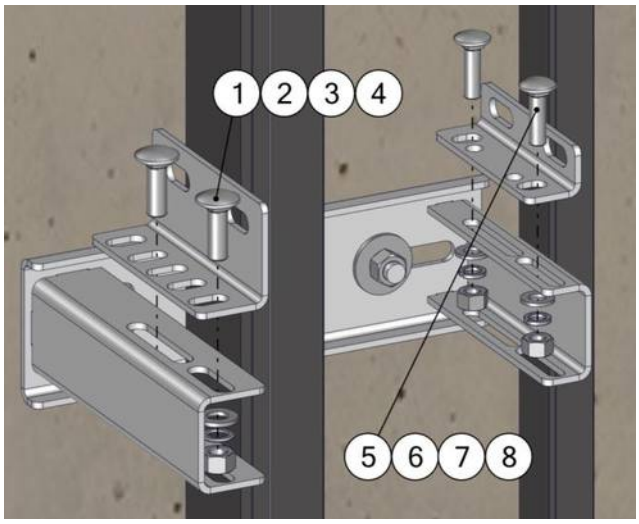
Наступний крок - закріпити першу секцію напрямних до настінних кронштейнів.



№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M12	4
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø12	4
3	Шестигранна гайка DIN 934 M12	4

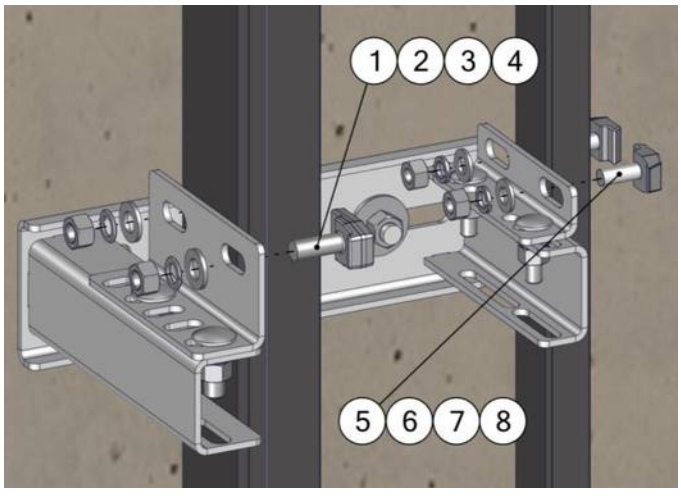
ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ГВИНТ DIN 603 M12 x 35	4
2	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4
4	Шестигранна гайка DIN 934 M12	4
5	ГВИНТ DIN 603 M10 x 35	4
6	Пружинна шайба DIN 7980 Ø10	4
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	4
8	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

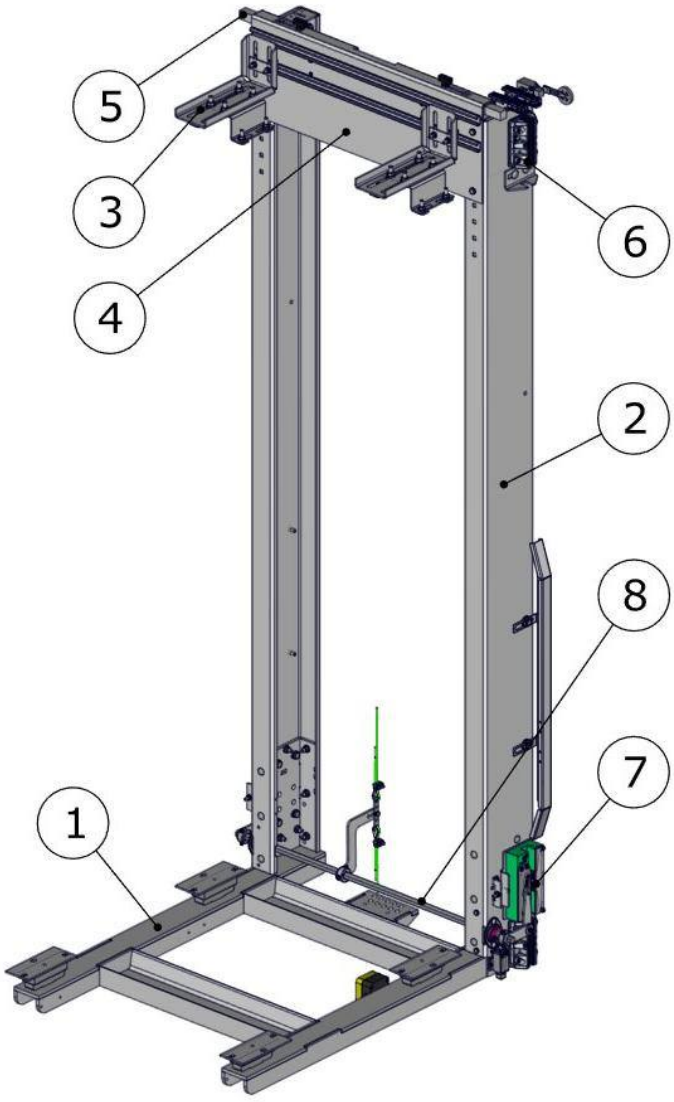


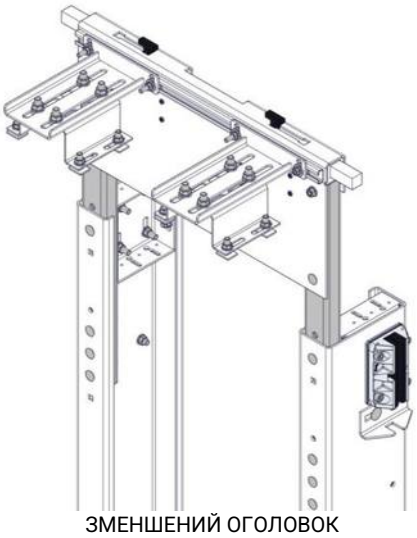
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ФЛАНЕЦЬ M12 З ЛИСТОВОЇ СТАЛІ / ЧАВУНУ	4
2	Шестигранна гайка DIN 934 M12	4
3	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4
5	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M (A/O)	4
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	4
7	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	4
8	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	4

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

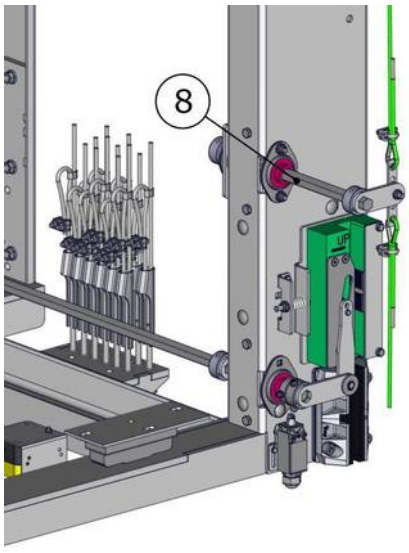
2 РАМА КАБІНИ EM630M-10DB1 (MRL, модель MP Flex 410)

2.1 Загальний вигляд





ЗМЕНШЕНИЙ ОГОЛОВОК



ПРИВОД УЛОВЛЮВАЧІВ H8

№	НАЗВА
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ
3	ВЕРХНІЙ КРОНШТЕЙН КРІПЛЕННЯ КАБІНИ
4	ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧИНА В ЗБОРІ
5	СИСТЕМА БЛОКУВАННЯ КАБІНИ
6	НАПРЯМНИЙ БАШМАК
7	ЛОВИЧІ
8	ТЯГИ УЛОВЛЮВАЧІВ

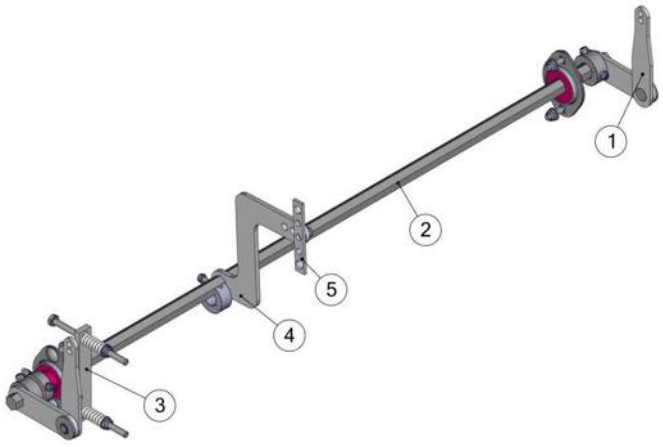
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.2 Монтаж

Рама поставляється зібраною на заводі, готовою до встановлення між напрямними. За допомогою талі, тримаючи її за верхню балку або пластину кріплення канатних затискачів, раму вводять у першу секцію напрямних, не знімаючи уловлювачів чи опор черевиків. Залишається лише відрегулювати привод уловлювачів.

Коли каркас встановлено на напрямні, обіпріть його на підлогу.

2.2.1 Привод уловлювачів НЗ

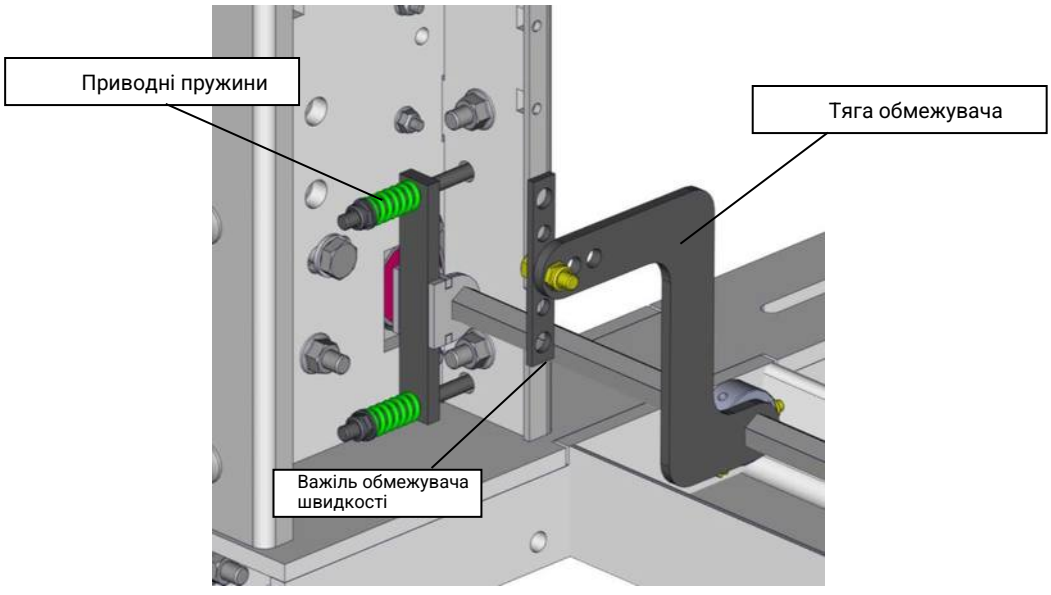


№	НАЗВА	КІЛ.
1	РОЛИК ПРИВОД З'ЄДНУВАЛЬНА ТЯГА УЛОВЛЮВАЧІВ	2
2	ПРИВІДНА ШЕСТИГРАННА ВІСЬ	1
3	ПЛАСТИНА ПРИВОДУ ПРУЖИН	1
4	ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
5	ВАЖІЛЬ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1

РЕГУЛЮВАННЯ ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ НЗ

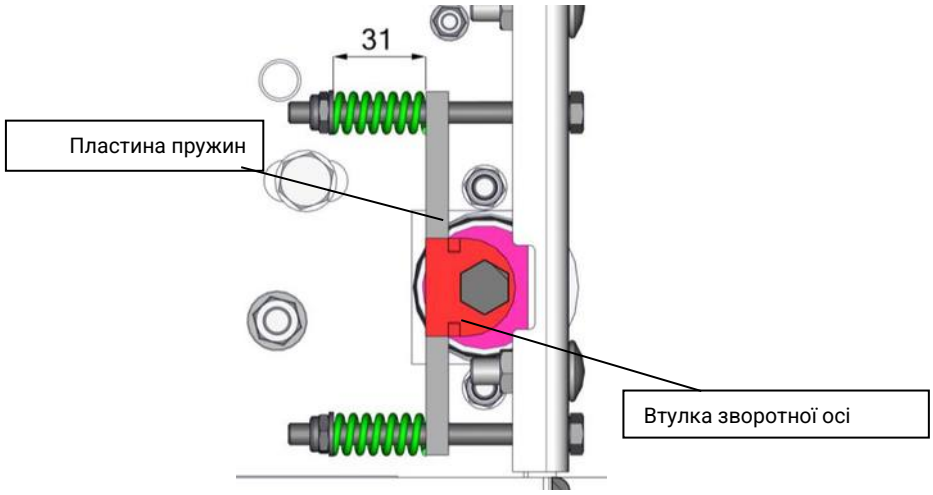
Систему змонтовано та відрегульовано на заводі. Якщо потрібне нове регулювання та подальше поводження з системою, виконайте такі кроки, щоб система була встановлена правильно:

1. Перевірте, що пружини тяги та шатун обмежувача розташовані з одного боку. Переконайтеся, що між важелем обмежувача та шатуном є обертання.



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2. Переконайтеся, що втулка зворотної осі паралельна пластині пружин, стисніть пружини до 31 мм.

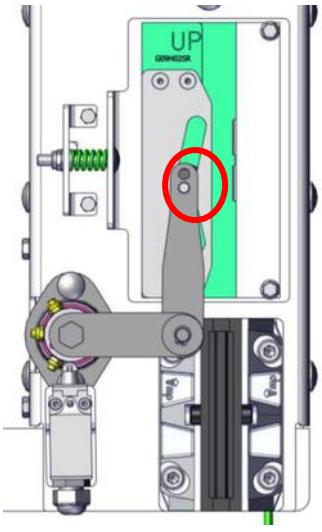


3. Приведіть тяги в неробочий стан і відрегулюйте їхній механізм. Регулювання слід виконати з обох боків рами, щоб вони були ідеально вирівняні.

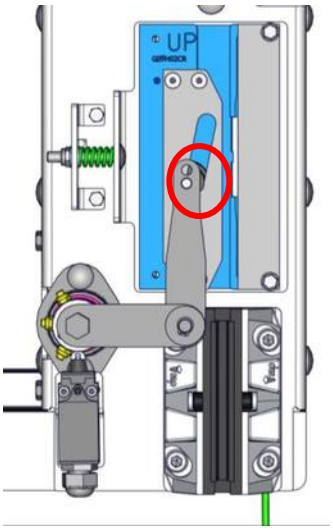
3 a) Для приводу H3 з двосторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли ролик розташований у центрі пазу уловлювача.

3 b) Для приводу H3 з односторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли тяга розташована в нижній частині пазу.

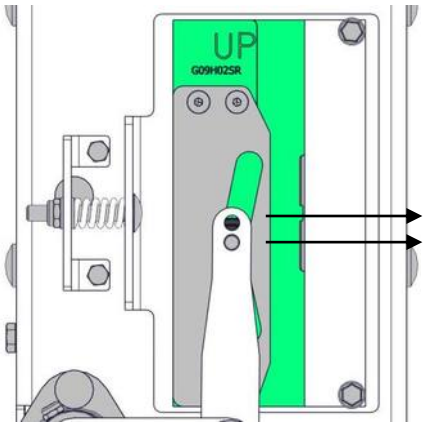
3 c) Перевірте наявність зазору між тягами та уловлювачем і можливість повороту.



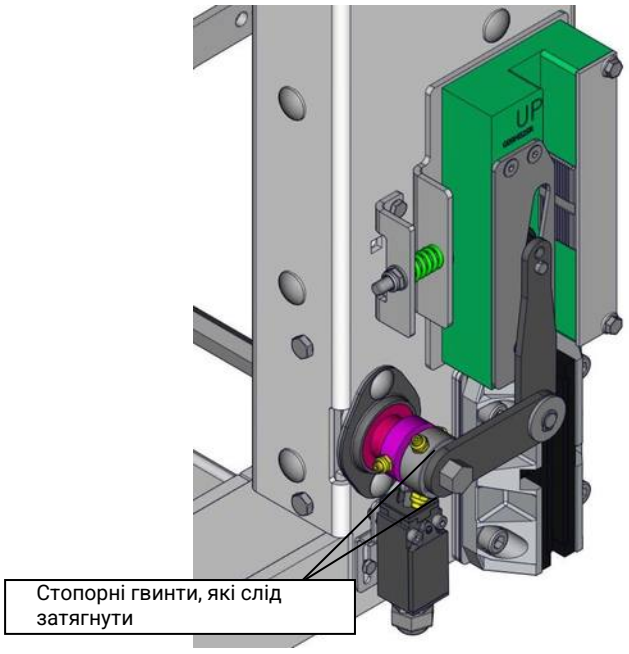
3 a) Привод H3, двосторонні уловлювачі



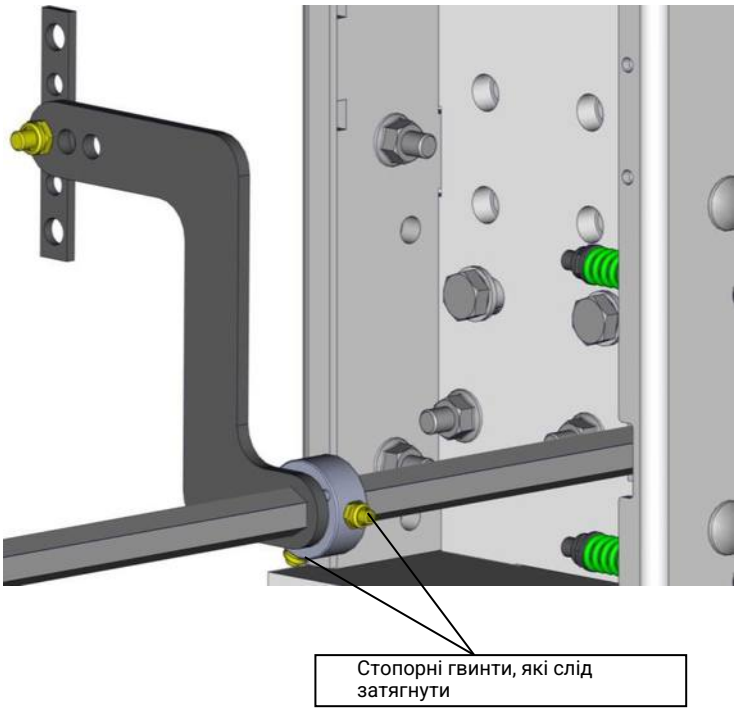
3 b) Привод H3, односторонні уловлювачі



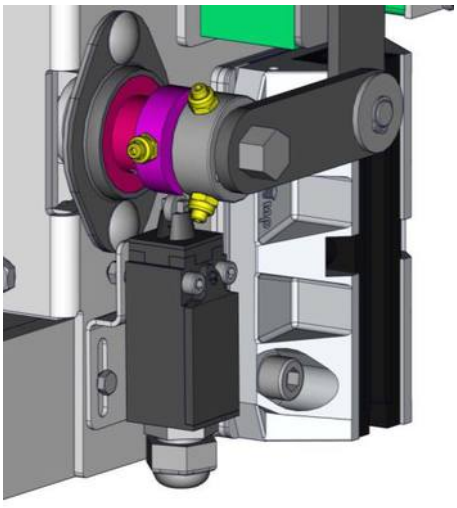
4. Затягніть стопорні гвинти втулки приводної тяги, щоб тяга більше не зміщувалася з неактивного стану.

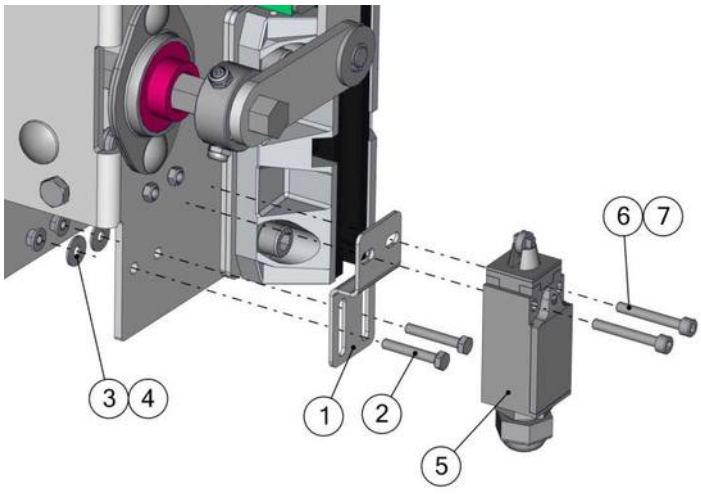


Закріпіть втулку тяги обмежувача.



5. Встановіть втулку осі уловлювачів так, щоб гарантувати спрацювання контакту.

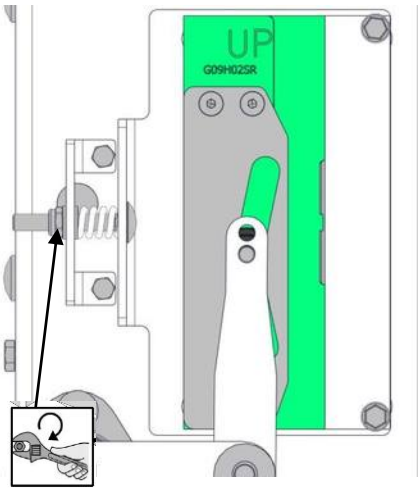




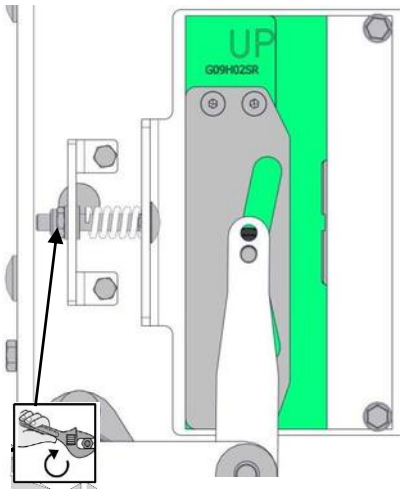
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ПЛАСТИНА ОПОРА ДЛЯ ЕЛЕКТРИЧНОГО КОНТАКТУ РОЗМІРИ ПЕРЕМИЧКИ.	1
2	ГВИНТ DIN 934 M4 x 30	2
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø4	2
4	Шестигранна гайка DIN 6923 M4	2
5	КОНТАКТ БЕЗПЕКИ	1
6	ВИНТ DIN 7985 M4 x 40	2
7	Шестигранна гайка DIN 6923 M4	2

ПРИМІТКА: Контакт безпеки та кріплення поставляються в пакеті всередині коробки з аксесуарами

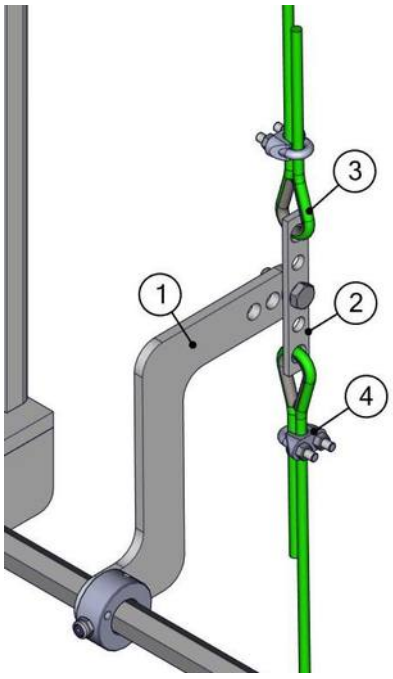
6. Для регулювання уловлювачів або зазорів використовуйте гайку регулювального гвинта.



Якщо гайка обертається праворуч, пружина стискається, і ловитель зміщується ліворуч.



Якщо гайка обертається ліворуч, пружина розслаблюється, і ловитель зміщується праворуч.

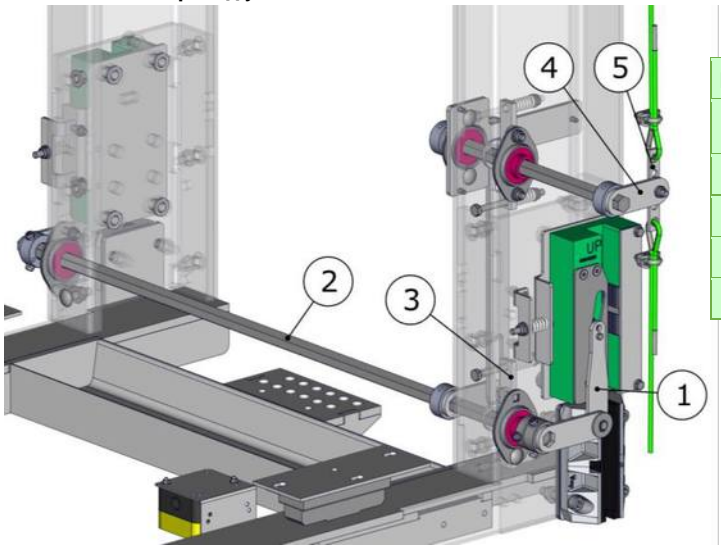


№	НАЗВА	КІЛ.
1	КОМПЛЕКТ ТЯГА-ОБМЕЖУВАЧ Н3	1
2	ВАЖІЛЬ	1
3	САЛЬНИК КАНАТУ ОБМЕЖУВАЧА	2
4	ЗАТИСКАЧ КАНАТА DIN 741	2

ПРИМІТКА: див. «ЕКСПЛУАТАЦІЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ»

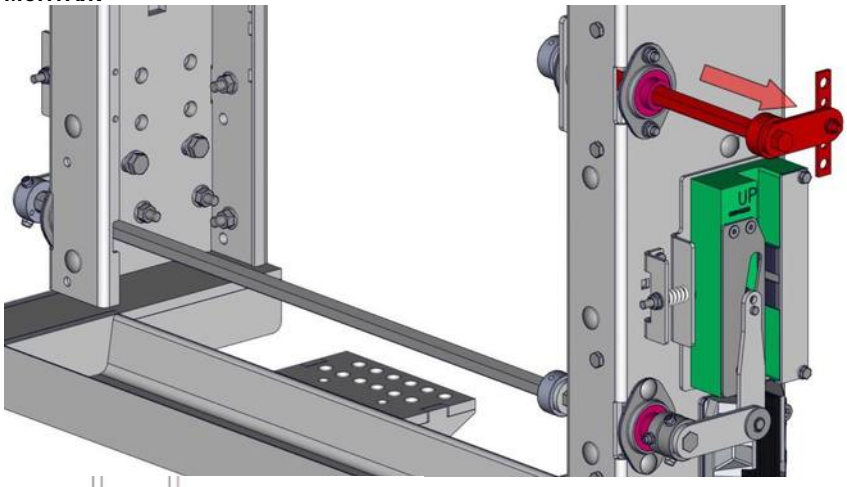
ПРИМІТКА: ЛІФТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА ВВОДИТИ В РОБОТУ, ЯКЩО СИСТЕМУ УЛОВЛЮВАЧІВ НЕ ВСТАНОВЛЕНО ПРАВИЛЬНО.

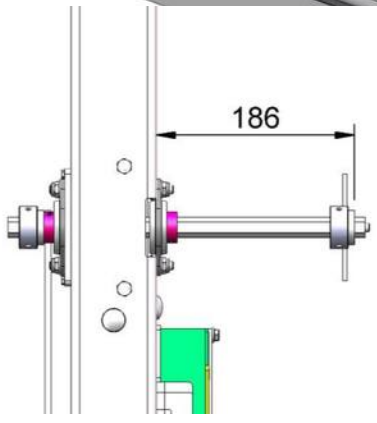
2.2.2 Привод уловлювачів H8



Nº	ПОЗНАЧЕННЯ	КІЛ.
1	ШАТУН РОЛИКОВОГО ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ	2
2	ПРИВІДНА ШЕСТИГРАННА ВІСЬ	1
3	ПЛАСТИНА ПРИВОДУ ПРУЖИН	1
4	ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
5	ВАЖІЛЬ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1

МОНТАЖ



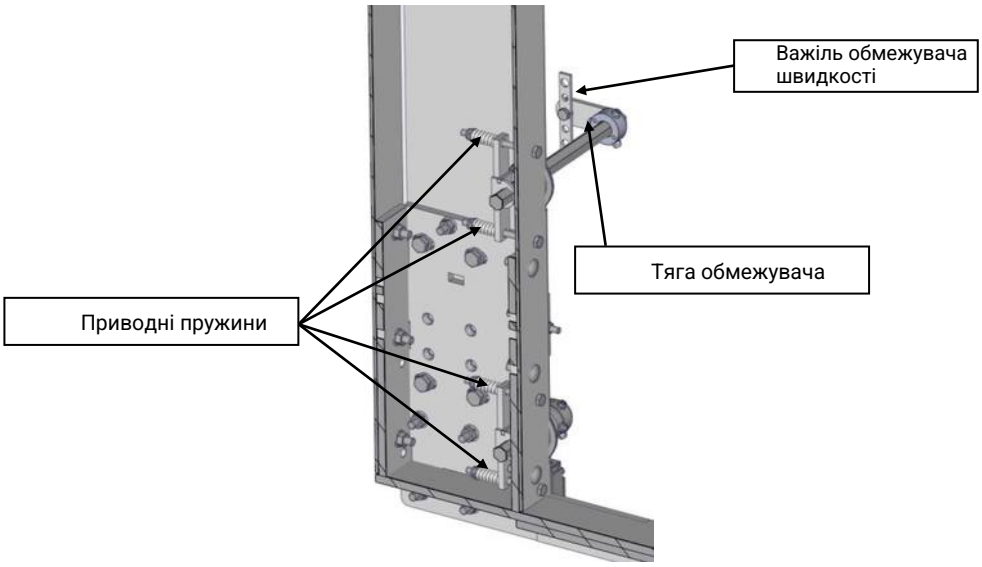


РЕГУЛЮВАННЯ ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ H8

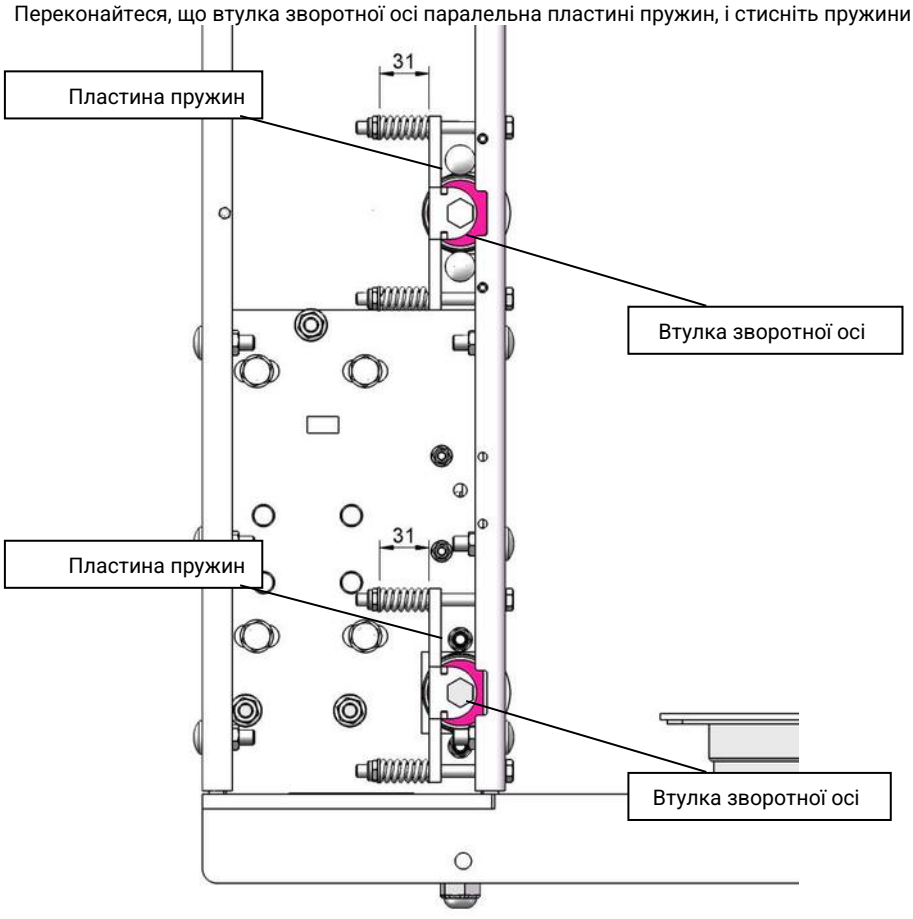
Систему змонтовано та відрегульовано на заводі. Якщо потрібне нове регулювання та подальше поводження з системою, виконайте такі кроки, щоб система була встановлена правильно:

1. Перевірте, що пружини тяги та шатун обмежувача розташовані з одного боку. Переконайтеся, що між важелем обмежувача та шатуном є обертання.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



2. Переконайтеся, що втулка зворотної осі паралельна пластині пружин, і стисніть пружини до 31 мм.

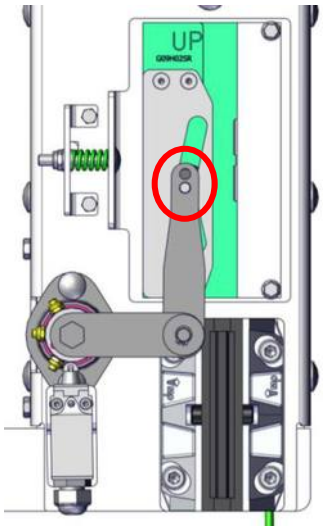


3. Приведіть тяги в неробочий стан і відрегулюйте їхній механізм. Регулювання слід виконати з обох боків рами, щоб вони були ідеально вирівняні.

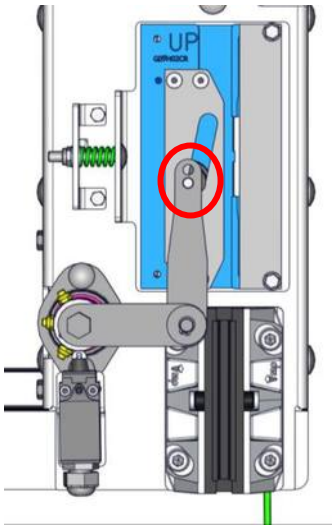
3 a) Для приводу H8 з двосторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли ролик розташований у центрі пазу уловлювача.

3 b) Для приводу H8 з односторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли тяга розташована в нижній частині пазу.

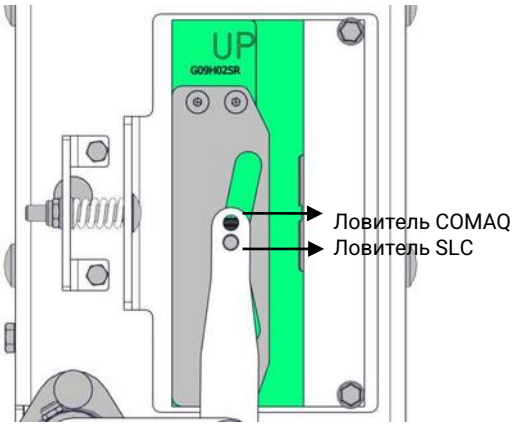
3 c) Перевірте наявність зазору між тягами та уловлювачем і можливість повороту.



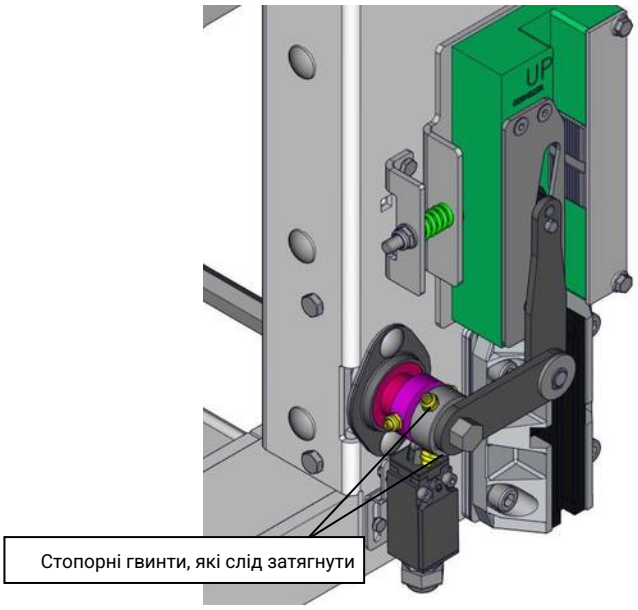
3 a) Привод H8, двосторонні уловлювачі



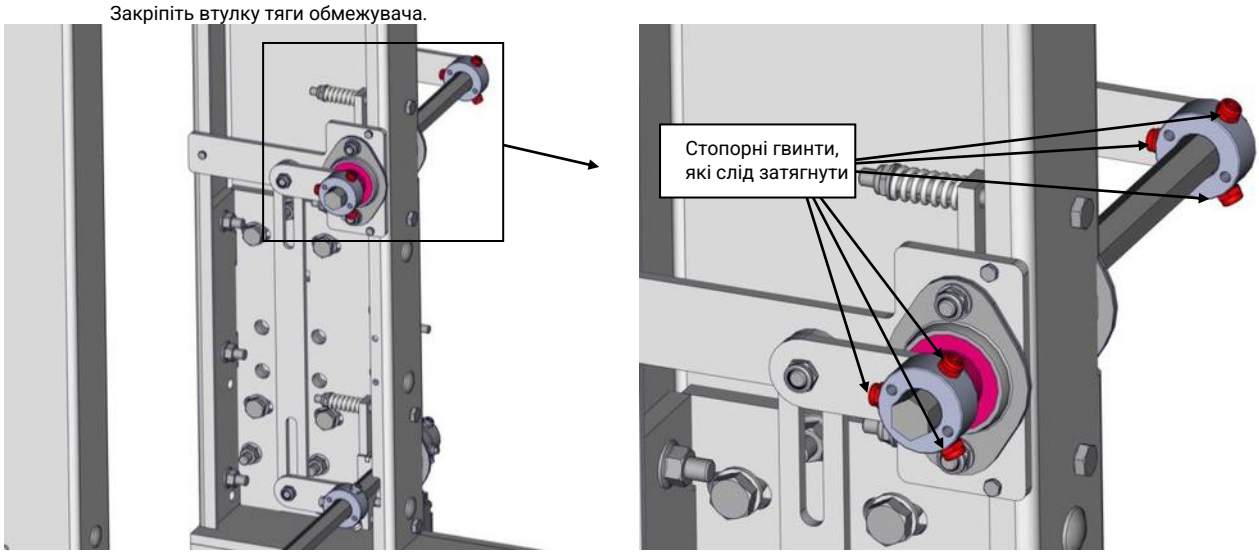
3 b) Привод H8, односторонні уловлювачі



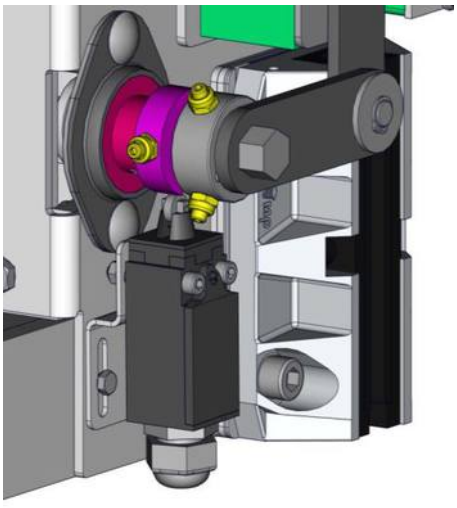
4. Затягніть стопорні гвинти втулки приводної тяги, щоб тяга більше не зміщувалася з неактивного стану.

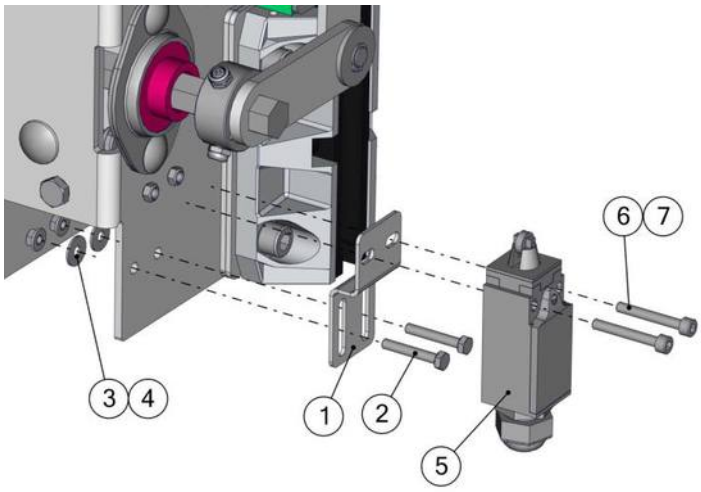


Закріпіть втулку тяги обмежувача.



5. Встановіть втулку осі уловлювачів так, щоб гарантувати спрацювання контакту.

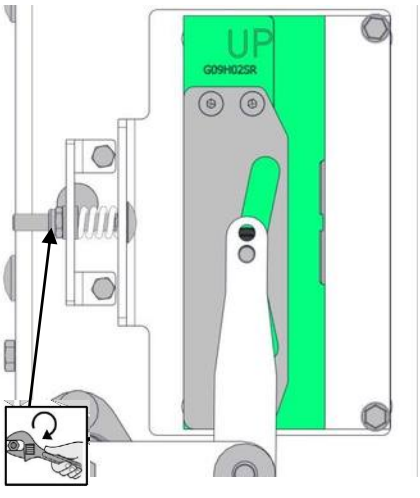




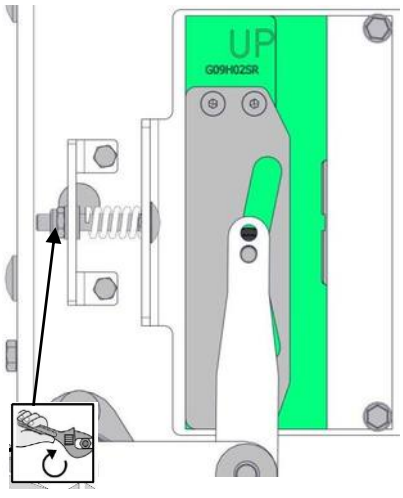
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ПЛАСТИНА ДЛЯ ОПОРИ ЕЛЕКТРИЧНОГО КОНТАКТУ	1
2	ГВИНТ DIN 934 M4 x 30	2
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø4	2
4	Шестигранна гайка DIN 6923 M4	2
5	КОНТАКТ БЕЗПЕКИ	1
6	ВИНТ DIN 7985 M4 x 40	2
7	Шестигранна гайка DIN 6923 M4	2

ПРИМІТКА: Контакт безпеки та кріплення поставляються в пакеті всередині коробки з аксесуарами.

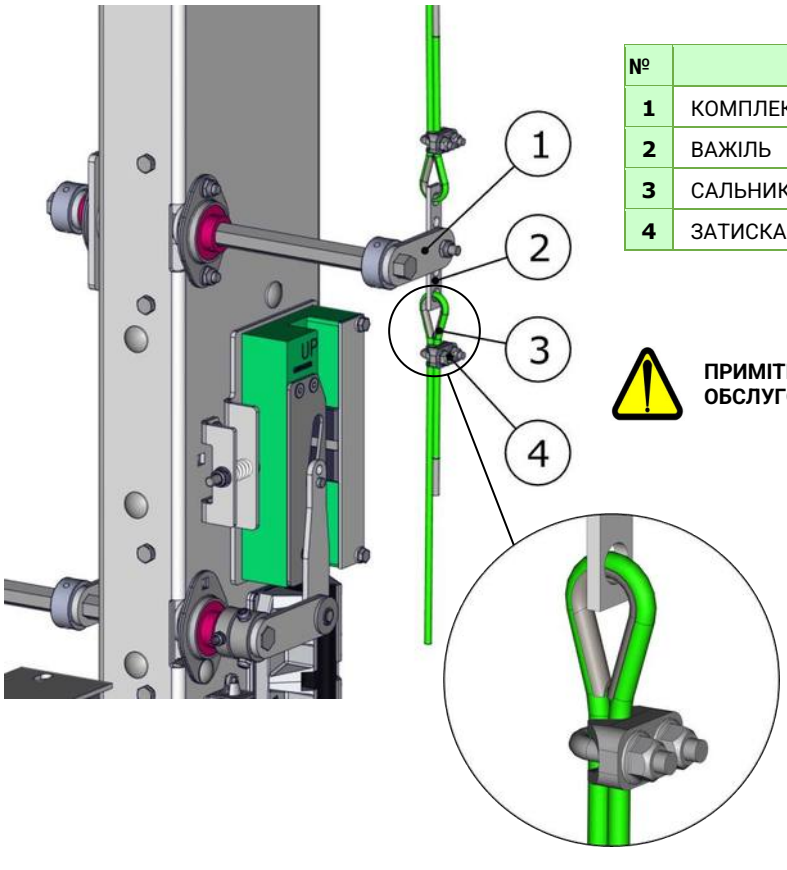
6. Для регулювання уловлювачів або зазорів використовуйте гайку регулювального гвинта.



Якщо гайка обертається праворуч, пружина стискається, і ловитель зміщується ліворуч.



Якщо гайка обертається ліворуч, пружина розслаблюється, і ловитель зміщується праворуч.



№	НАЗВА	КІЛ.
1	КОМПЛЕКТ ТЯГА-ОБМЕЖУВАЧ H8	1
2	ВАЖІЛЬ	1
3	САЛЬНИК КАНАТУ ОБМЕЖУВАЧА	2
4	ЗАТИСКАЧ КАНАТА DIN 741	2

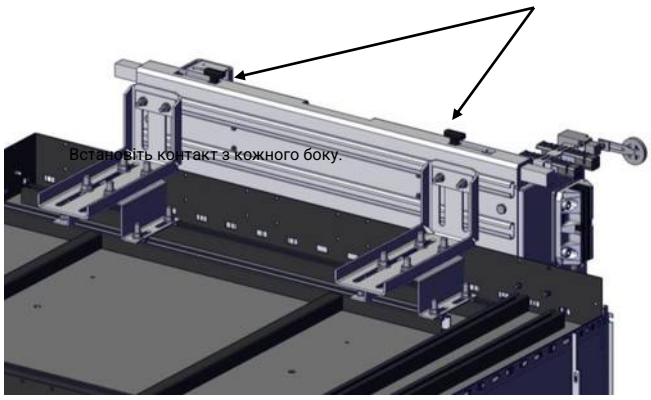
ПРИМІТКА: див. «ЕКСПЛУАТАЦІЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ»

ПРИМІТКА: Розташуйте канатні затискачі в напрямку, показаному на малюнку

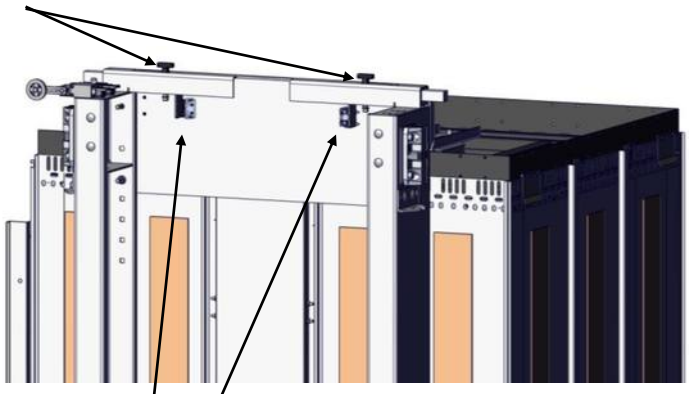
ПРИМІТКА: ЛІФТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА ВВОДИТИ В РОБОТУ, ЯКЩО СИСТЕМУ УЛОВЛЮВАЧІВ НЕ ВСТАНОВЛЕНО ПРАВИЛЬНО.

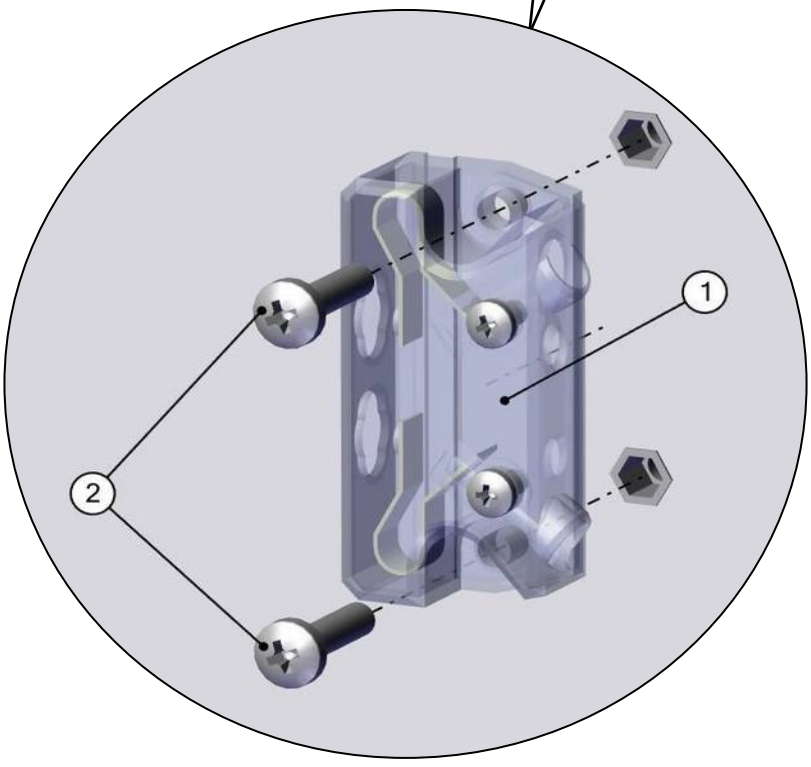
2.2.3 Монтаж і використання блокувального контакту

Блокувальний контакт розташований із задньої сторони рами.



Встановіть контакт з кожного боку.

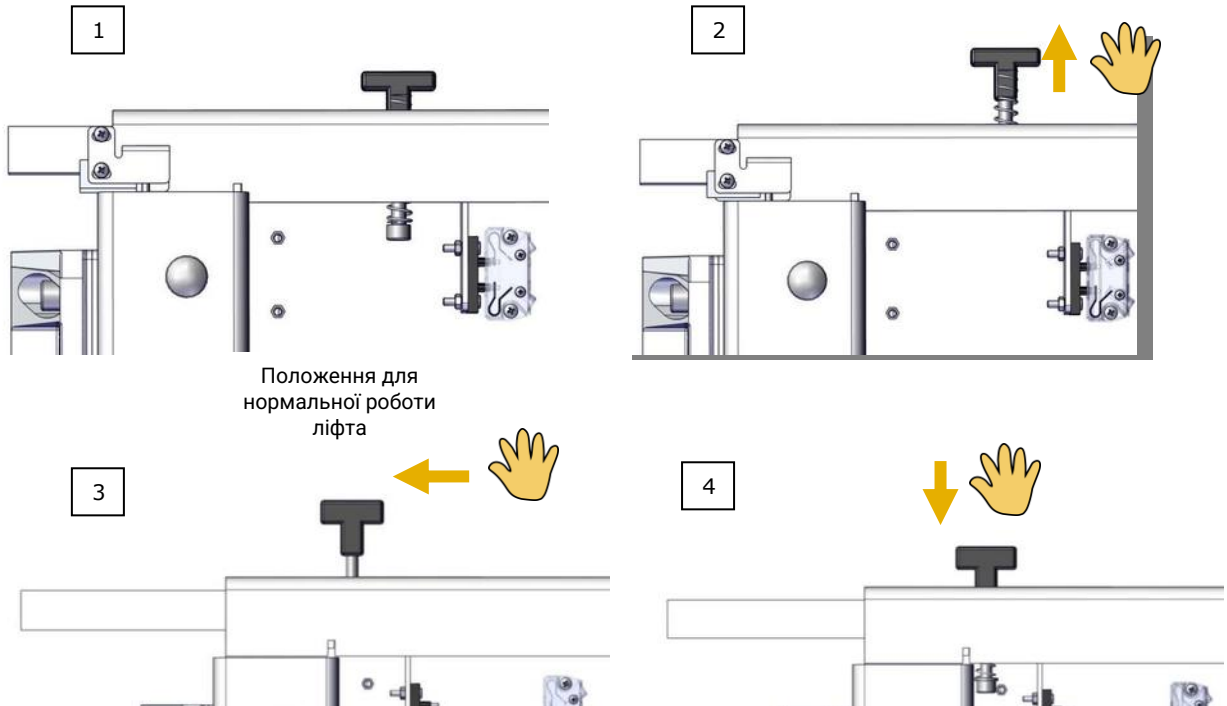




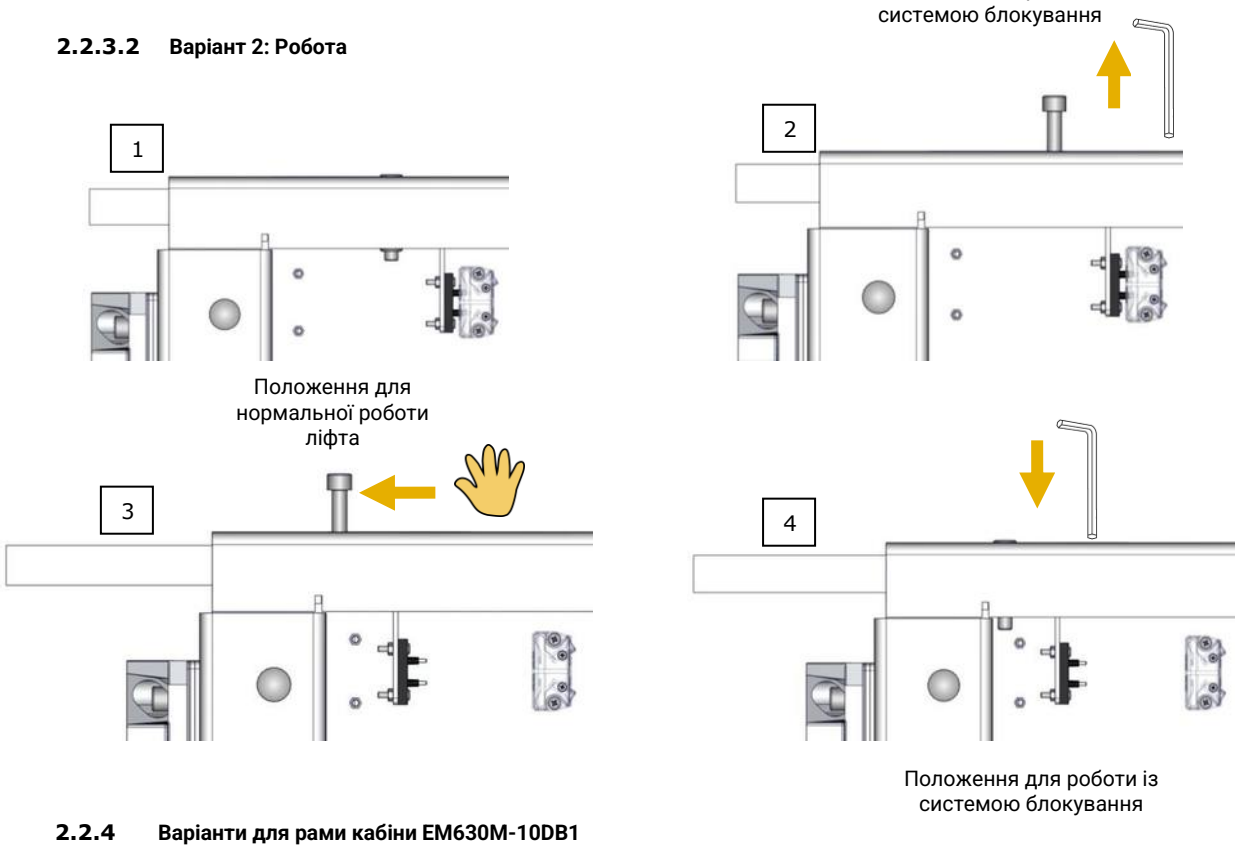
№	НАЗВА	КІЛ.
1	КОНТАКТ AS03C	1
2	ГВИНТ DIN-7985 M4x16	2

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.2.3.1 Варіант 1: Робота



2.2.3.2 Варіант 2: Робота



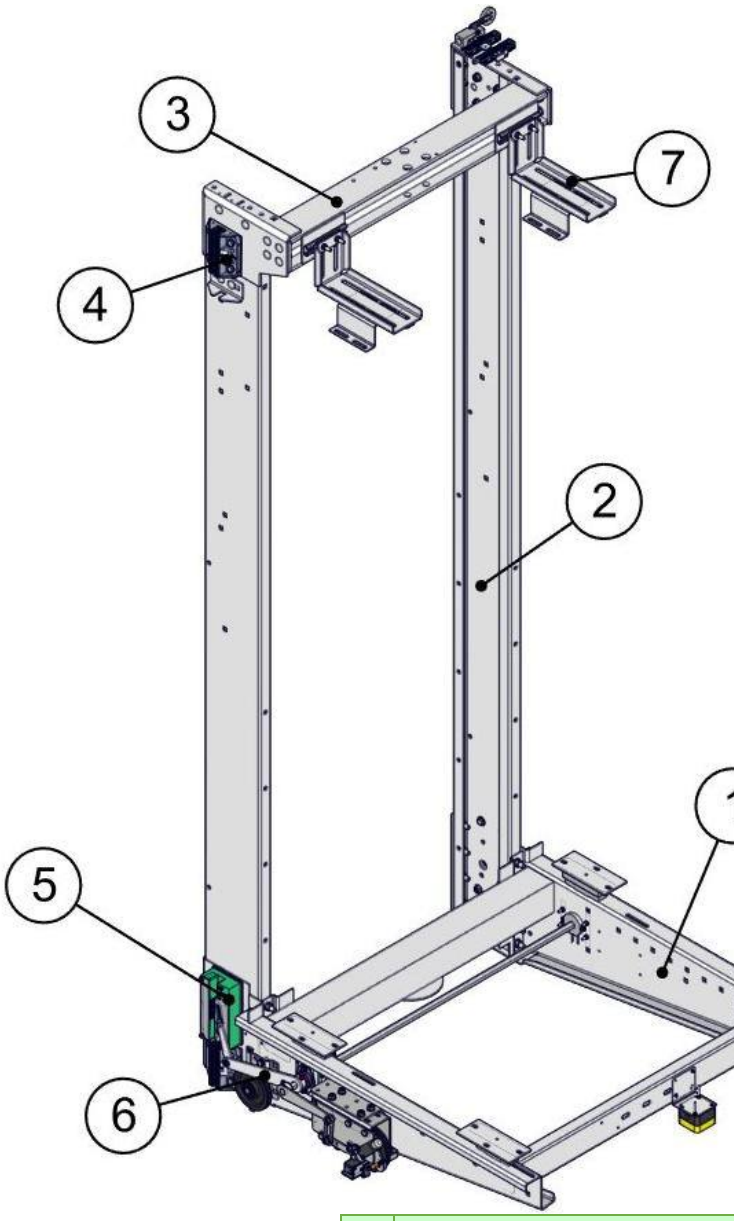
2.2.4 Варіанти для рами кабіни EM630M-10DB1

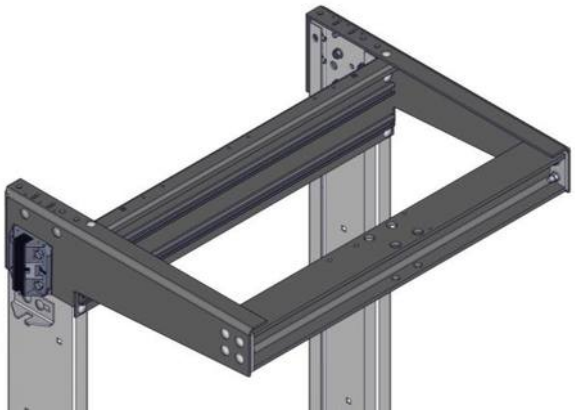
Монтаж варіантів описано в розділі 18 - ВАРІАНТИ РАМИ КАБІНИ:

- Варіант з маслянкою
- Варіант з компенсаційним ланцюгом
- Варіант з важелем для скороченого приямка

3 РАМА КАБІНИ CEM-600/D-R1 (лише для MP Flex XL C)

3.1 Загальний вигляд



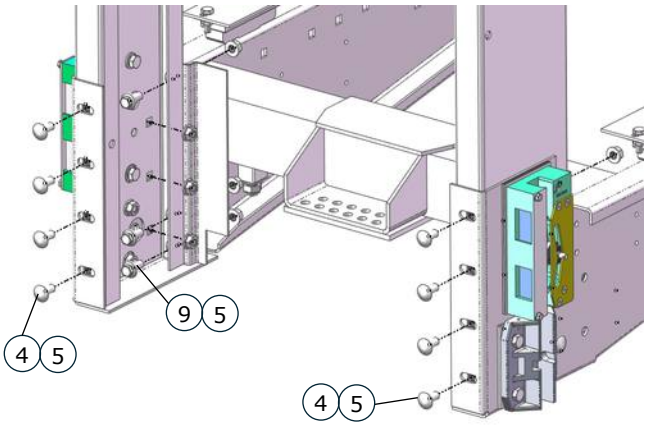


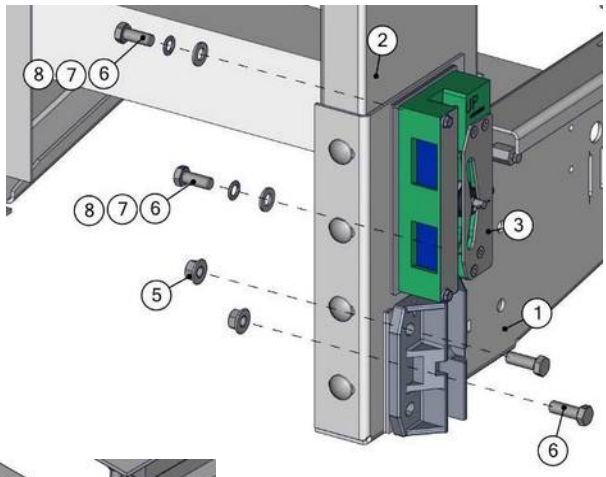
Точка кріплення канатних анкерів з верхньою балкою

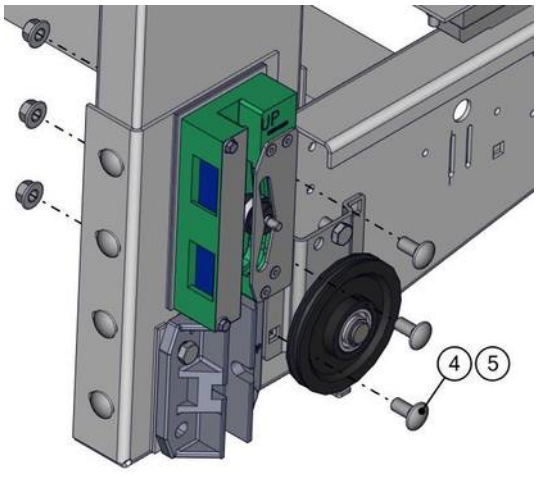
Nº	НАЗВА
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ
3	ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧИНА В ЗБОРІ
4	НАПРЯМНИЙ БАШМАК
5	ЛОВИЧІ
6	ТЯГИ УЛОВЛЮВАЧІВ
7	ВЕРХНІЙ КРОНШТЕЙН КРІПЛЕННЯ КАБІНИ

3.2 Монтаж вузла опори кабіни та стояка

Уловлювачі та опори черевиків зібрано на заводі на нижній опорі кабіни. На об'єкті потрібно лише докомплектувати гайки та гвинти, яких не вистачає на уловлювачах і опорі черевиків. Потім виконується монтаж стояка.







№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ	1	---
2	СТІЙКА	2	---
3	ЛОВИЧІ	2	---
4	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	14	W
5	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	24	W
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8	W
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4	W
8	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4	W
9	ГВИНТ DIN 6921 M12 x 25	6	W

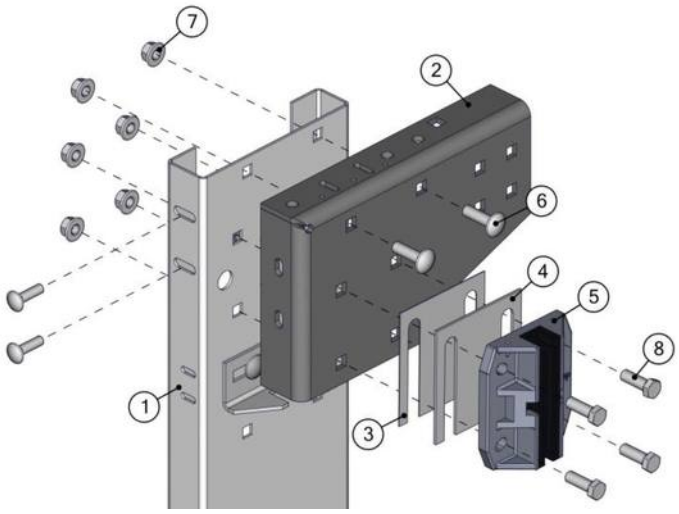
ПРИМІТКИ:

1. Щоб розташувати раму між напрямними, нижню опору вводять у першу секцію напрямних, не знімаючи уловлювачів чи опори черевиків.
2. Щоб правильно змонтувати стояк до опори кабіни, дійте в такому порядку:
   1-е: затягніть гвинти уловлювачів.

   2-е: розташуйте гвинти на стінках стояка. 3-є:
   розташуйте болти полиць стояка.

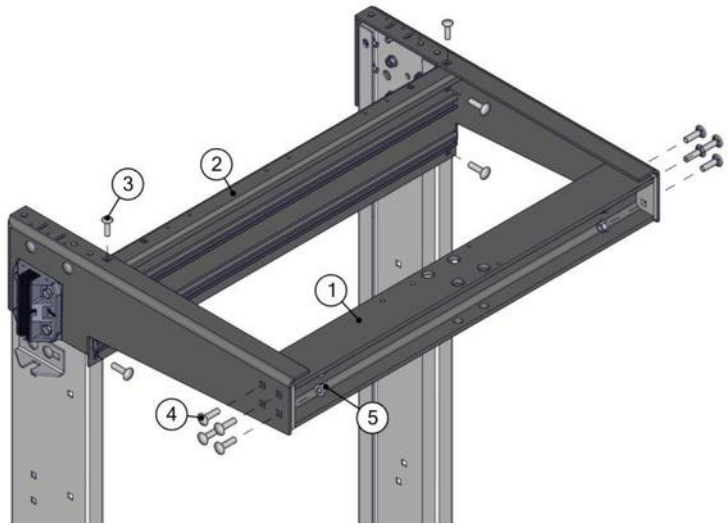
3.3 Монтаж вузла верхньої балки до стояка 3.3.1

Вид у розібраному стані з точкою кріплення канатних кріплень на рамі



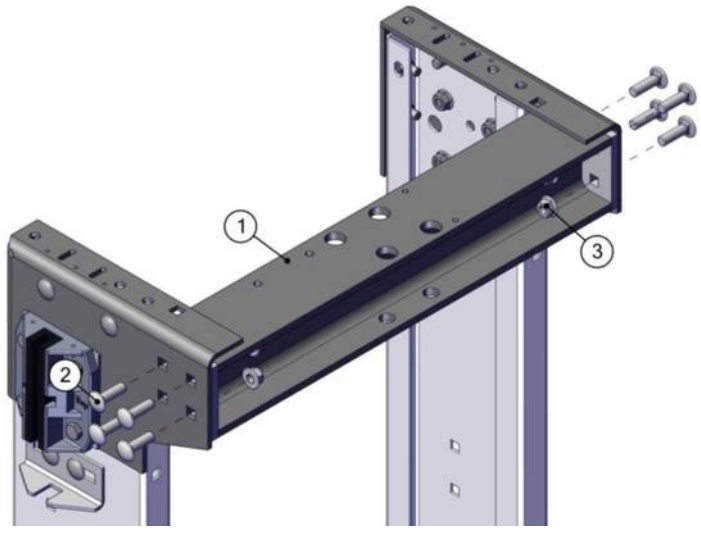
Nº	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-
2	ВЕРХНЯ ОПОРА	2	-
3	ПРОКЛАДКА ДЛЯ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА ТОВЩИНА 1 мм	2	-
4	ПРОКЛАДКА ДЛЯ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА ТОВЩИНА 3 мм	2	-
5	НАПРЯМНИЙ БАШМАК	2	-
6	ГВИНТ DIN 603 M12 x 35	8	F1-11
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M12	16	F1-11
8	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8	F1-11

3.3.2 Монтаж точки кріплення канатних кріплень (з верхньою балкою)



Nº	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ВИСТУПНА ТОЧКА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ	1	-
2	ЗВАРНА ВЕРХНЯ БАЛКА	1	-
3	ГВИНТ DIN 603 M10 x 35	6	F1-11
4	ГВИНТ DIN 603 M12 x 45	8	F1-11
5	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	8	F1-11

3.3.3 Монтаж точки кріплення канатних кріплень (без верхньої балки)



Nº	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ВИСТУПНА ТОЧКА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ	1	-
2	ГВИНТ DIN 603 M12 x 45	8	F1-11
3	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	8	F1-11

3.4 Відстань між віссю напрямної та точкою кріплення канатних кріплень для канатоведучого шківа Ø240 і Ø320

Шків Ø240
Розмір «X»: 19 мм

Шків Ø320
Розмір «X»: 27 мм



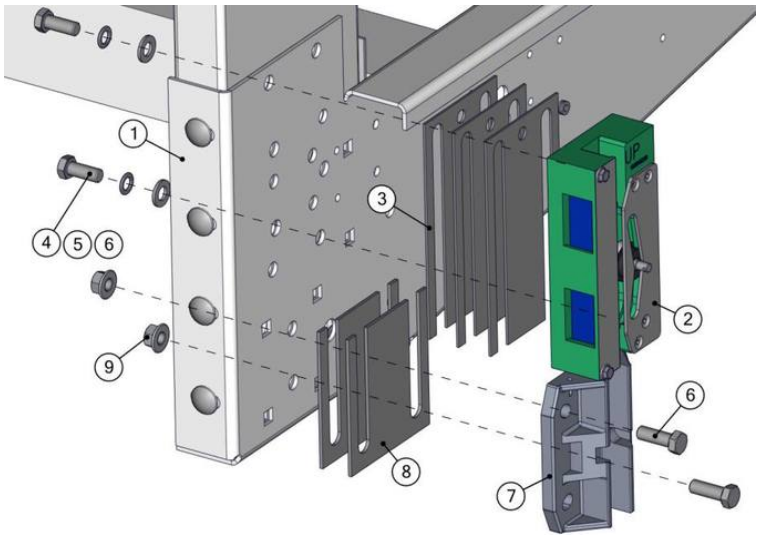


3.5 Варіанти для рами кабіни CEM-600/D-R1

Монтаж варіантів описано в розділі 18 - ВАРІАНТИ РАМИ КАБІНИ:

- Варіант з маслянкою
- Варіант з компенсаційним ланцюгом
- Варіант із підсиленням стояка

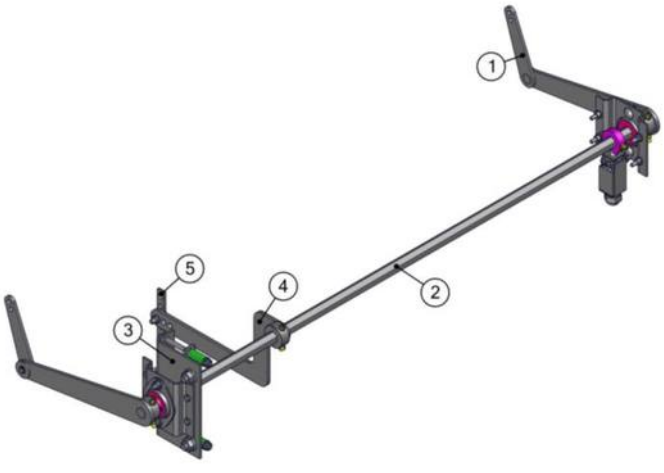
3.6 Монтаж уловлювачів на рамі та регулювання



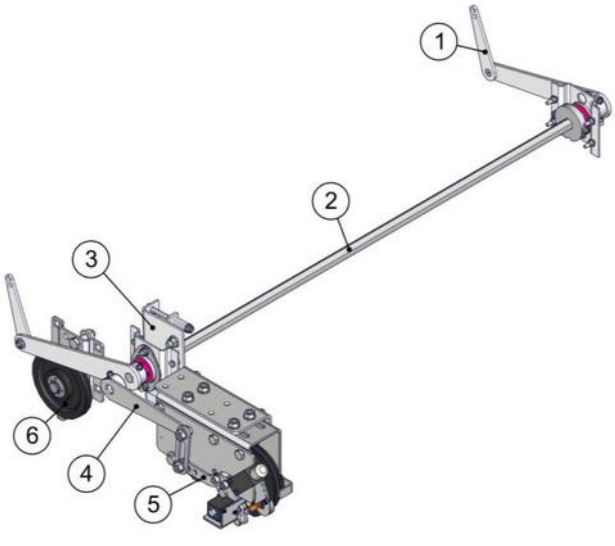
Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ	1
2	ЛОВИЧІ	2
3	КЛИНОВА ПЛАСТИНА ТОВЩИНОЮ 2 мм ДЛЯ УЛОВЛЮВАЧІВ	6
4	DIN 125 ∅ ПЛОСКА ШАЙБА 12	4
5	DIN 7980 ∅ ПРУЖИННА ШАЙБА 12	4
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8
7	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА	2
8	ПРОКЛАДКА ДЛЯ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА ТОВЩИНОЮ 3 мм	4
9	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	4

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3.7 Привод для рами кабіни CEM-600/D-R1



Привод h6



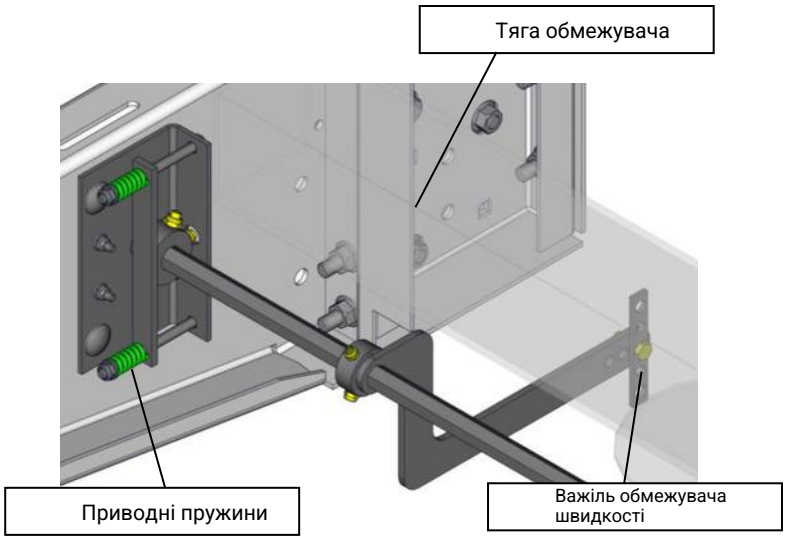
Тяга H7

№	НАЗВА	КІЛ.
1	ШАТУН РОЛИКОВОГО ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ	2
2	ПРИВОДНА ВІСЬ	1
3	ПЛАСТИНА ПРИВОДУ ПРУЖИН	1
4	ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
5	ВАЖІЛЬ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
6	ВІДВІДНИЙ ШКІВ	1

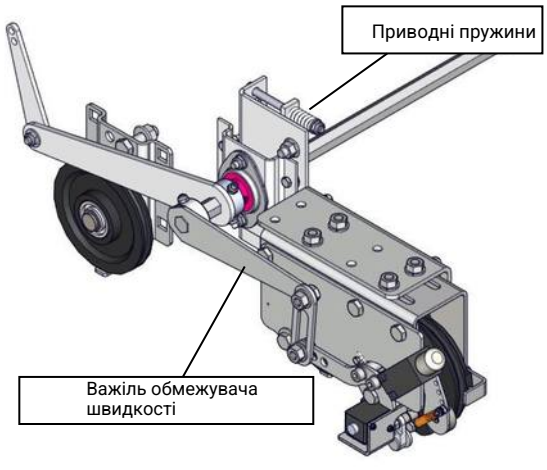
Регулювання приводу уловлювачів H6-H7
Систему змонтовано та відрегульовано на заводі. Якщо потрібне нове регулювання та подальше поводження з системою, виконайте такі кроки, щоб система була встановлена правильно:

1. Перевірте, що пружини тяги та шатун обмежувача розташовані з одного боку. Переконайтеся, що між важелем обмежувача та шатуном є обертання.

ПРИВОД H6

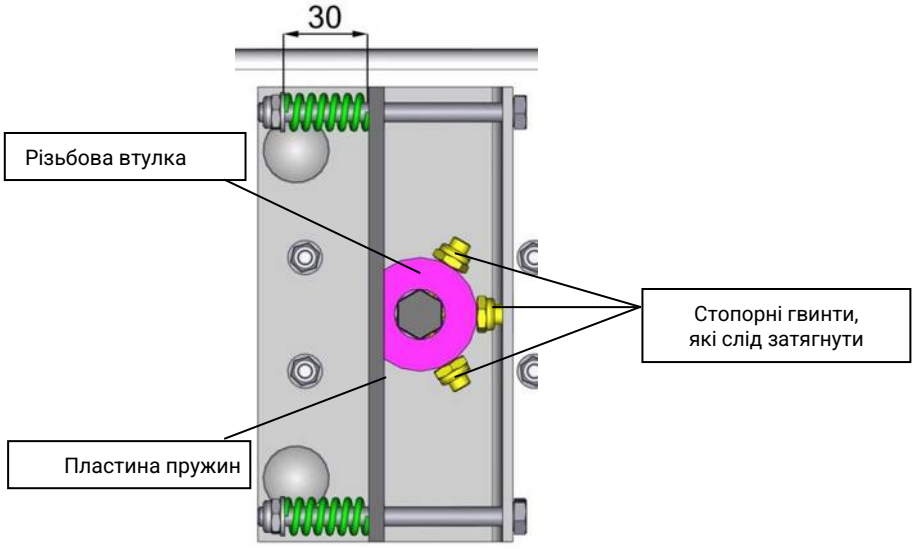


ТЯГА H7

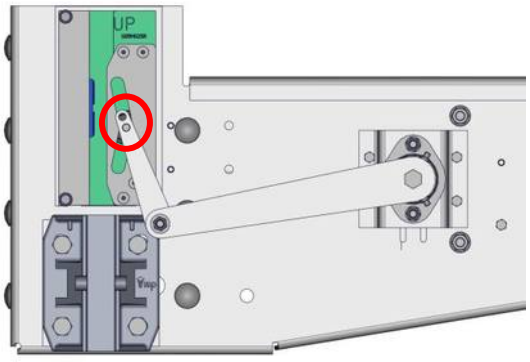


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

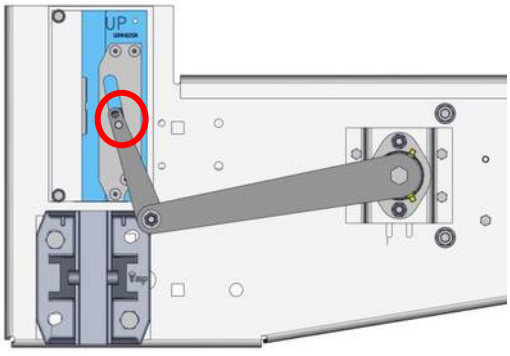
2. Переконайтеся, що різьбова втулка паралельна пластині пружин, стисніть пружини до 30 мм.



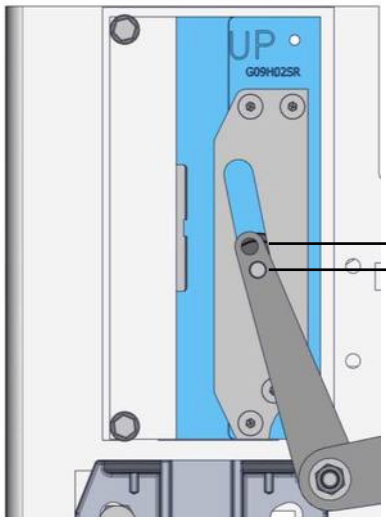
3. Приведіть тяги в неробочий стан і відрегулюйте їхній механізм. Регулювання слід виконати з обох боків рами, щоб вони були ідеально вирівняні.
3 a) Для приводу H6-H7 з двосторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли ролик розташований у центрі пазу уловлювача.
3 b) Для приводу H6-H7 з односторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли тяга розташована в нижній частині пазу.
3 c) Перевірте наявність зазору між тягами та уловлювачем і можливість повороту також.



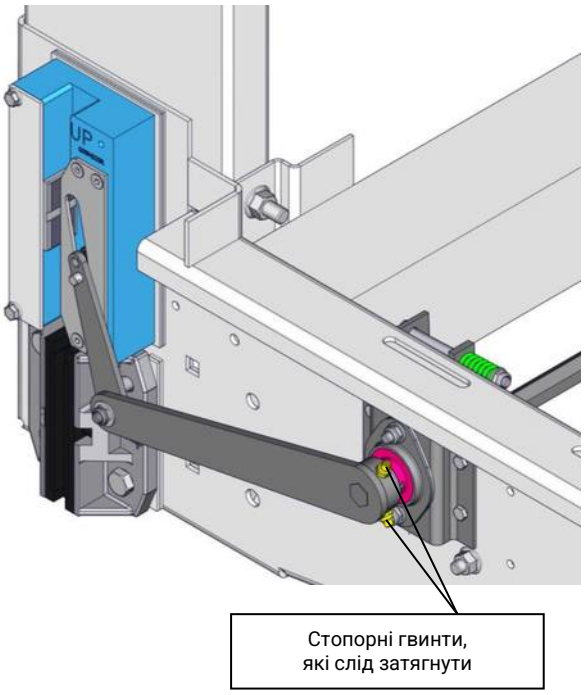
3 a) Привод H6-H7, двосторонні уловлювачі

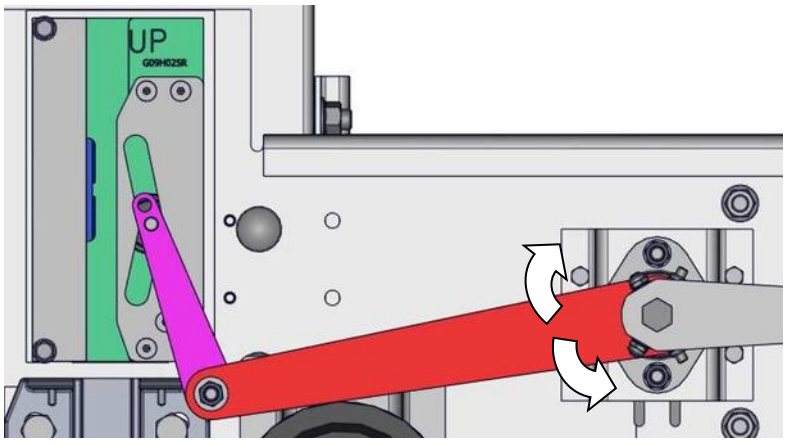


3 b) Привод H6-H7, односторонні уловлювачі



4. Затягніть стопорні гвинти втулки приводної тяги, щоб тяга більше не зміщувалася з неактивного стану.

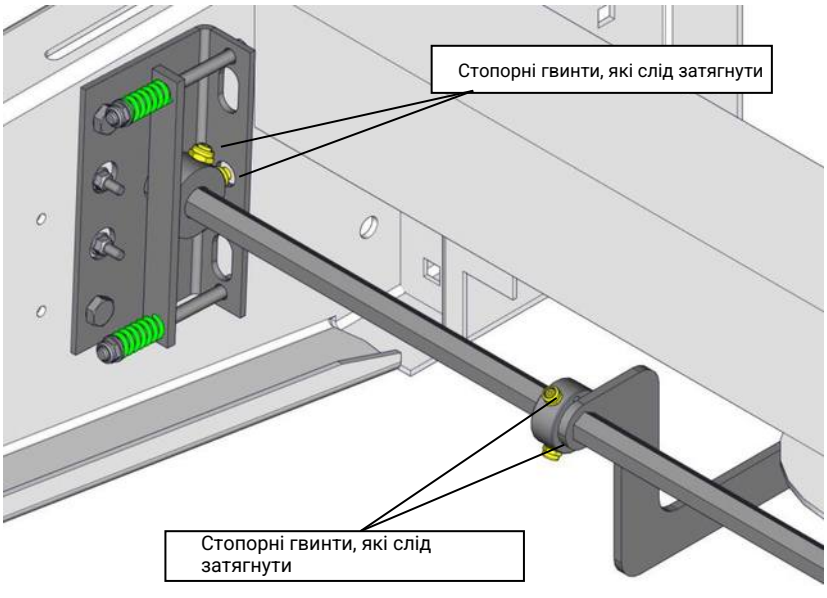




Якщо ролик не в положенні спокою, послабте гвинти кріплення приводної тяги до осі, поверніть тягу в положення спокою та знову затягніть гвинти.

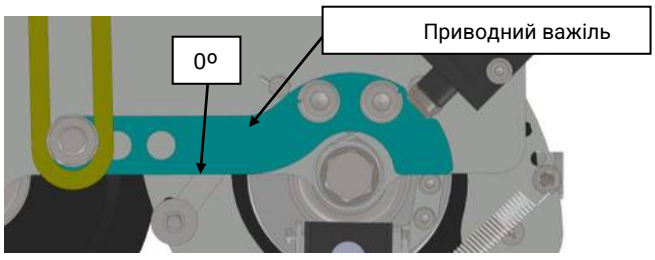
Закріпіть стопорні гвинти втулки тяги обмежувача (H6) і стопорні гвинти втулки пластини пружин (H6-H7).

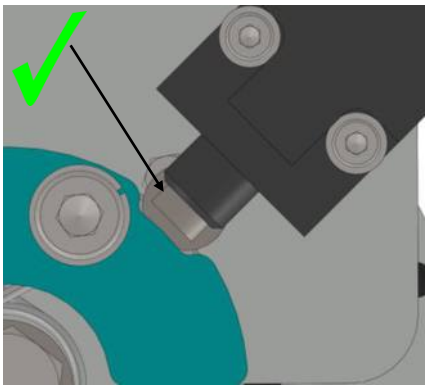
ПРИВОД H6

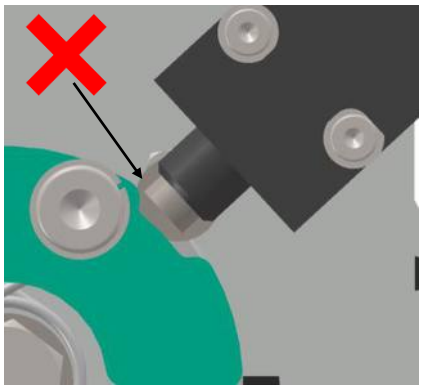


ТЯГА H7

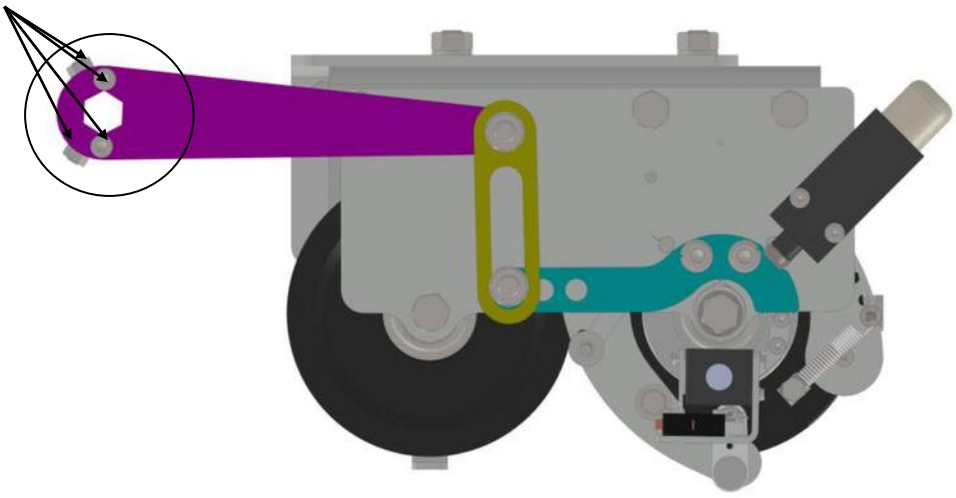
Переконайтеся, що приводний кулачок контакту обмежувача розташований горизонтально, а ролик контакту повністю центрований у пазу.

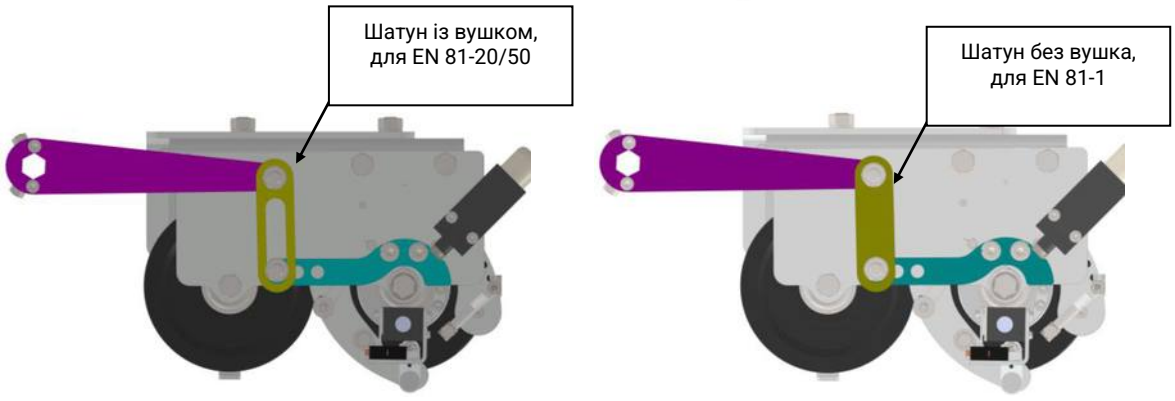






Затягніть гвинти та стопорні гвинти.

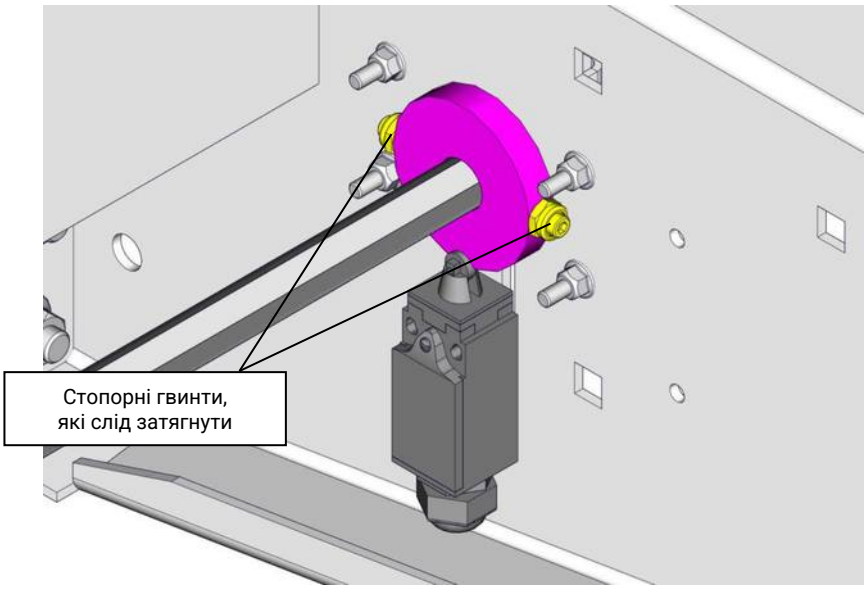




НАЛАШТУВАННЯ ТА РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯЖНИХ ПРУЖИН ДИВ. У ПОСІБНИКУ ПОСТАЧАЛЬНИКА

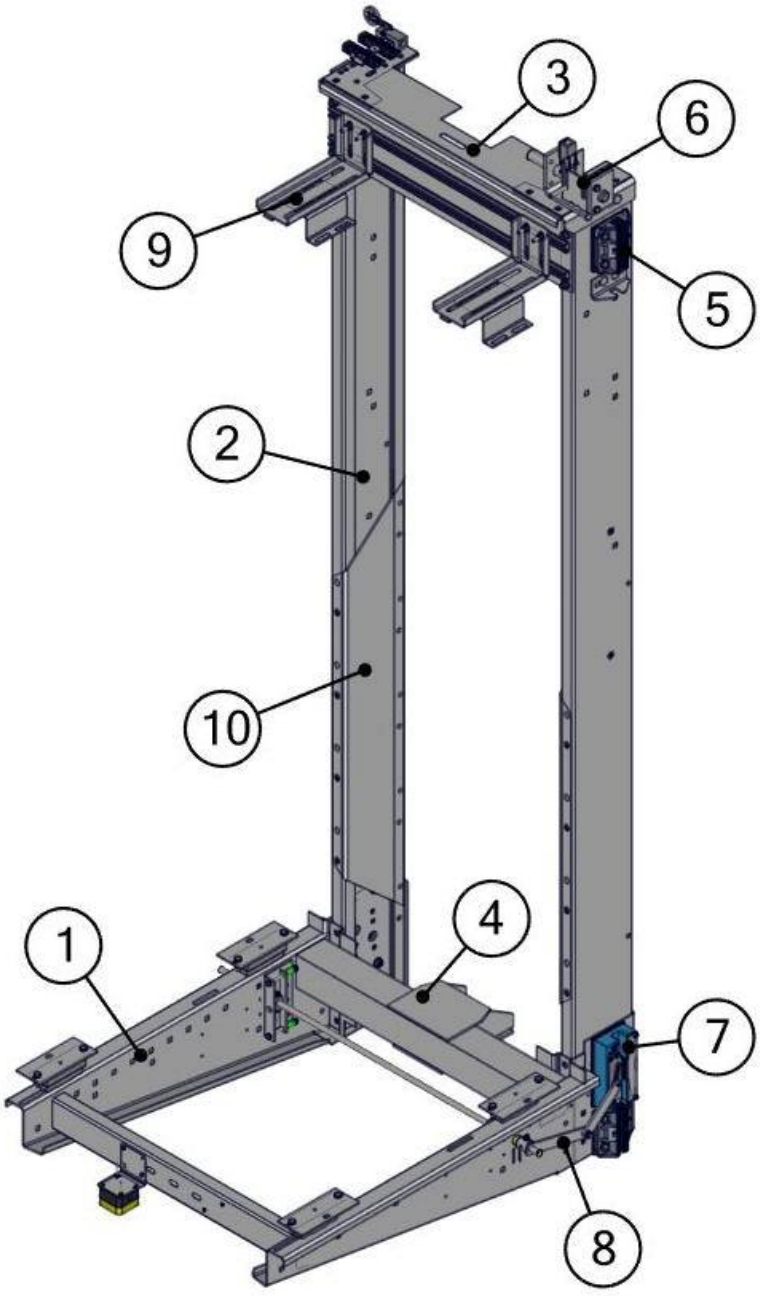
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5. Встановіть втулку осі уловлювачів так, щоб гарантувати спрацювання контакту. Затягніть стопорні гвинти втулки (H6-H7).



4 РАМА КАБІНИ CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex (MRL, модель MP Flex 450)

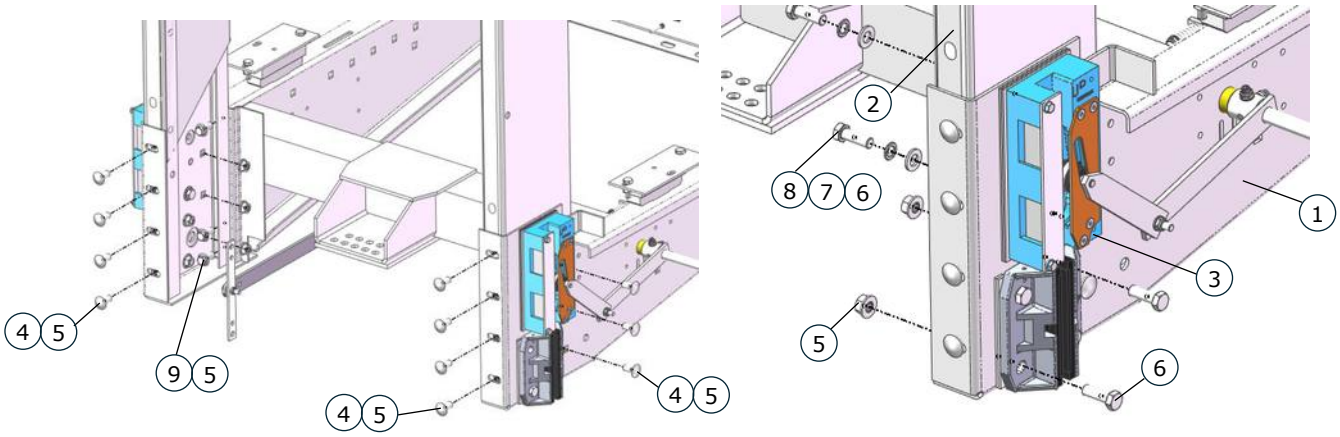
4.1 Загальний вигляд



№	НАЗВА
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ
3	ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧИНА В ЗБОРІ
4	ТОЧКА КРІПЛЕННЯ КАНАТІВ
5	НАПРЯМНИЙ БАШМАК
6	СИСТЕМА БЛОКУВАННЯ КАБІНИ
7	ЛОВИЧІ
8	ТЯГИ УЛОВЛЮВАЧІВ
9	ВЕРХНІЙ КРОНШТЕЙН КРІПЛЕННЯ КАБІНИ
10	ПІДСИЛЕННЯ СТОЯКА (ВАРІАНТ ЗА ЗАМОВЛЕННЯМ)

4.2 Монтаж вузла опори кабіни та стояка

Уловлювачі та опори черевиків зібрано на заводі на нижній опорі кабіни. На об'єкті потрібно лише докомплектувати гайки та гвинти, яких не вистачає на уловлювачах і опорі черевиків. Потім виконується монтаж стояка.

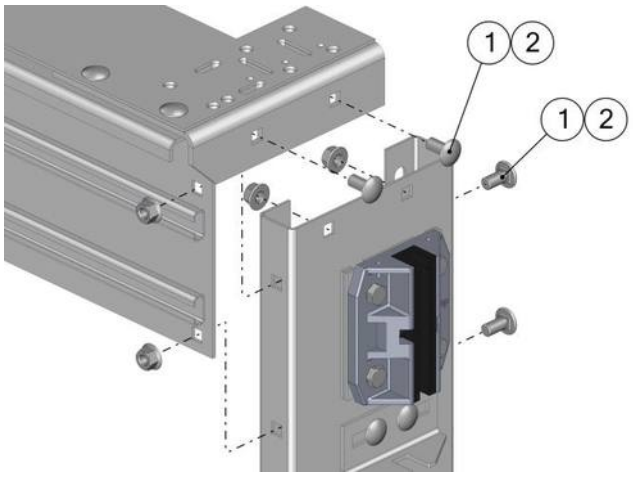


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ	1	---
2	СТІЙКА	2	---
3	ЛОВИЧІ	2	---
4	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	14	W
5	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	24	W
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8	W
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4	W
8	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4	W
9	ГВИНТ DIN 6921 M12 x 25	6	W

ПРИМІТКИ:

1. Щоб розташувати раму між напрямними, нижню опору вводять у першу секцію напрямних, не знімаючи уловлювачів чи опори черевиків.
2. Щоб правильно змонтувати стояк до опори кабіни, дійте в такому порядку:
   1-е: затягніть гвинти уловлювачів.
   2-е: розташуйте гвинти на стінках стояка. 3-є:
   розташуйте болти полиць стояка.

4.3 Монтаж вузла верхньої балки до стояка



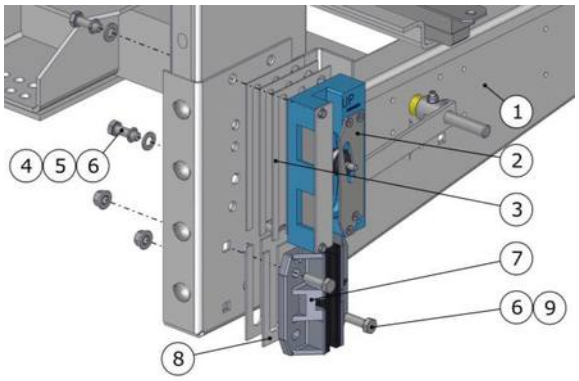
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	8	V
2	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	8	V

4.4 Варіанти для рами кабіни CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex

Монтаж варіантів описано в розділі 18 - ВАРІАНТИ РАМИ КАБІНИ:

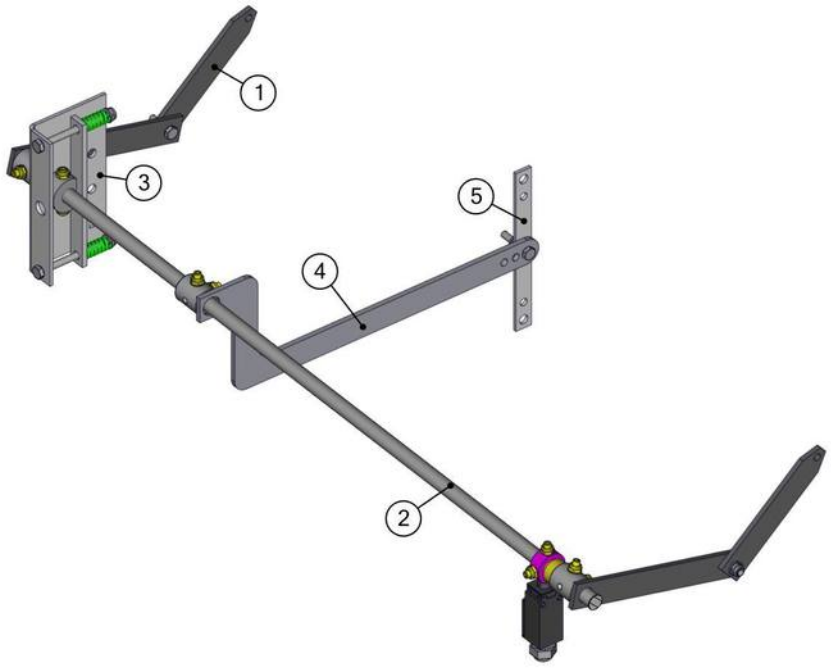
- Варіант із підсиленням стояка
- Варіант з маслянкою
- Варіант з компенсаційним ланцюгом
- Варіант зі спеціальною системою блокування кабіни
- Варіант з важелем для скороченого приямка

4.5 Монтаж уловлювачів на рамі та регулювання



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ	1
2	ЛОВИЧІ	2
3	КЛИНОВА ПЛАСТИНА ТОВЩИНОЮ 2 мм ДЛЯ УЛОВЛЮВАЧІВ	6
4	DIN 125 ∅ ПЛОСКА ШАЙБА 12	4
5	DIN 7980 ∅ ПРУЖИННА ШАЙБА 12	4
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8
7	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА	2
8	ПРОКЛАДКА ДЛЯ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА, ТОВЩИНА 3 mm	4
9	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	4

4.6 Регулювання приводу уловлювачів LT-10

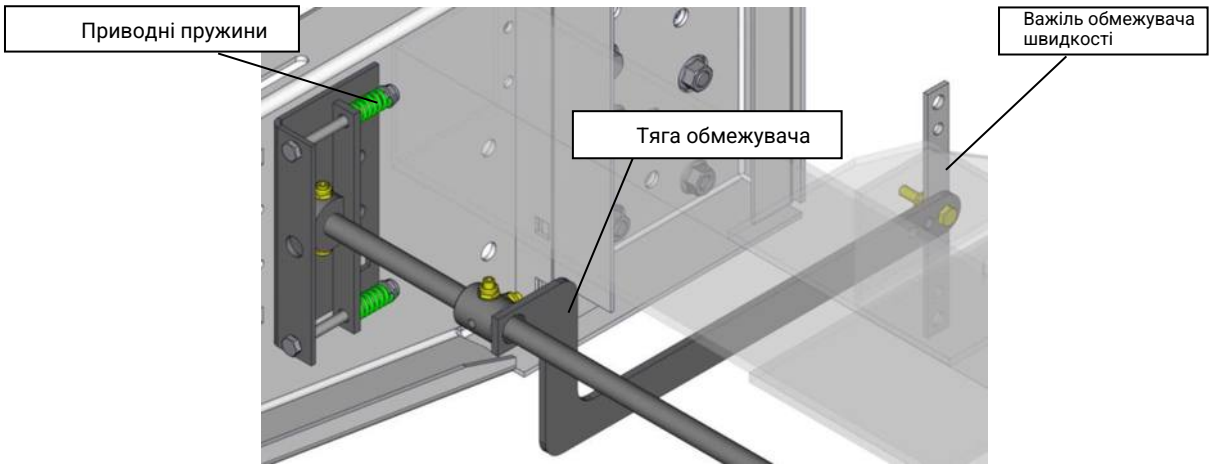


№	НАЗВА	КІЛ.
1	ШАТУН РОЛИКОВОГО ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ	2
2	ПРИВОДНА ВІСЬ	1
3	ПЛАСТИНА ПРИВОДУ ПРУЖИН	1
4	ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
5	ВАЖІЛЬ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1

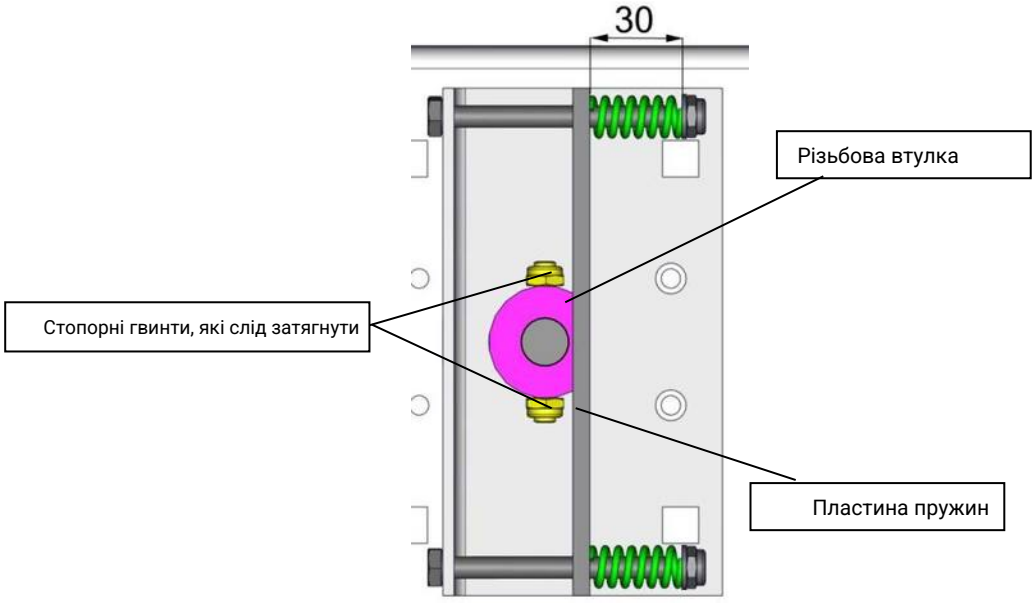
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Систему змонтовано та відрегульовано на заводі. Якщо потрібне нове регулювання та подальше поводження з системою, виконайте такі кроки, щоб система була встановлена правильно:

1. Перевірте, що пружини тяги та шатун обмежувача розташовані з одного боку. Переконайтеся, що між важелем обмежувача та шатуном є обертання.



2. Переконайтеся, що різьбова втулка паралельна пластині пружин, стисніть пружини до 30 мм.

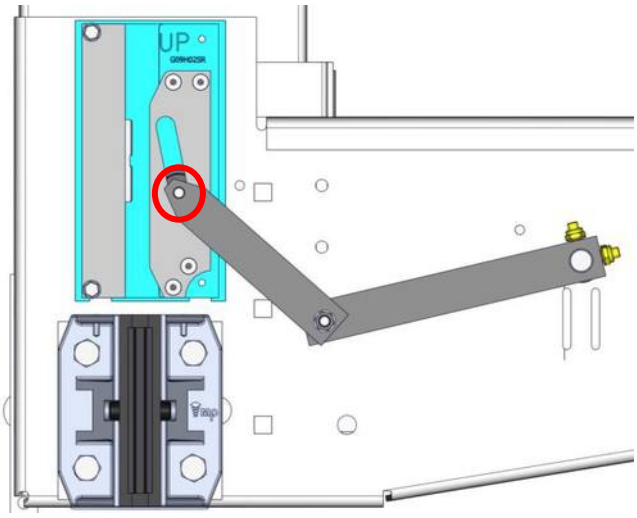


3. Приведіть тяги в неробочий стан і відрегулюйте їхній механізм. Регулювання слід виконати з обох боків рами, щоб вони були ідеально вирівняні.

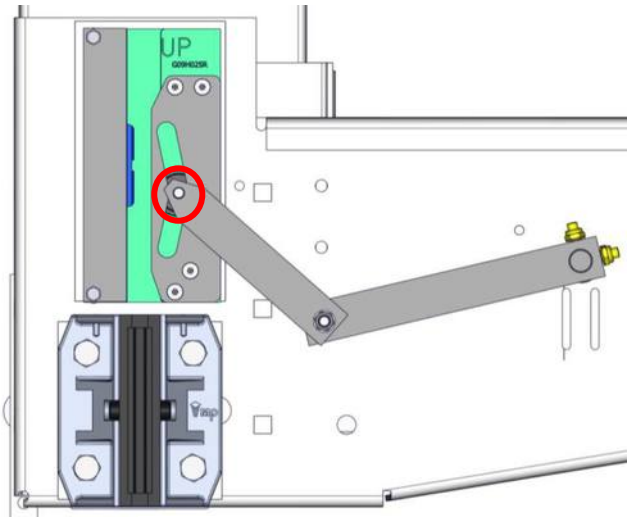
3 a) Для приводу LT-10 з двосторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли ролик розташований у центрі пазу уловлювача.

3 b) Для приводу LT-10 з односторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли тяга розташована в нижній частині пазу.

3 c) Перевірте наявність зазору між тягами та уловлювачем і можливість повороту.

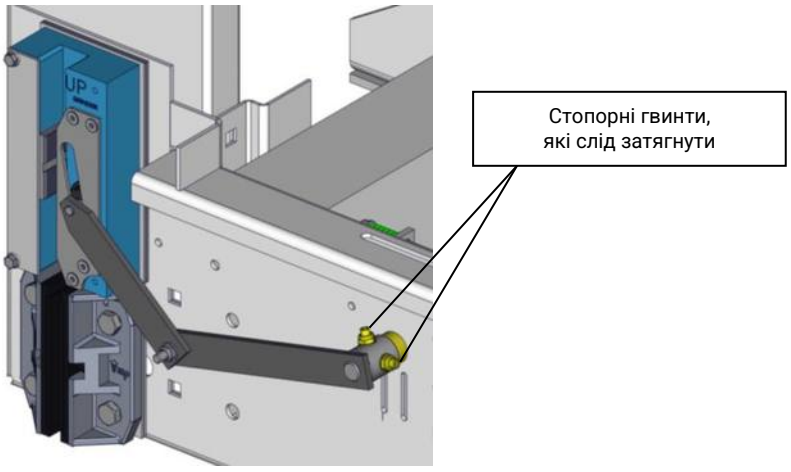


3 a) Привод LT-10, двосторонні уловлювачі

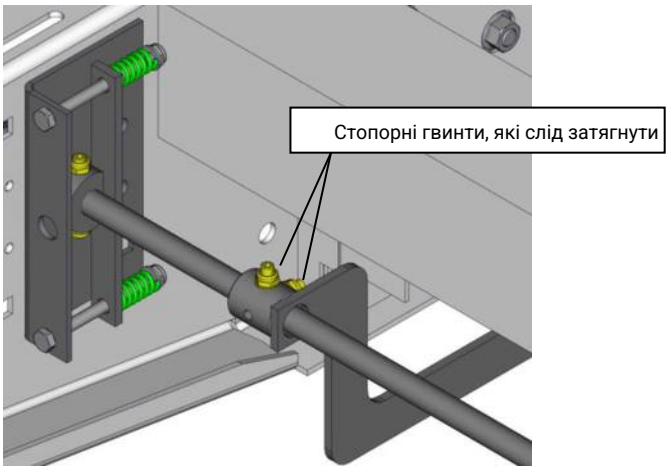


3 b) Привод LT-10, односторонні уловлювачі

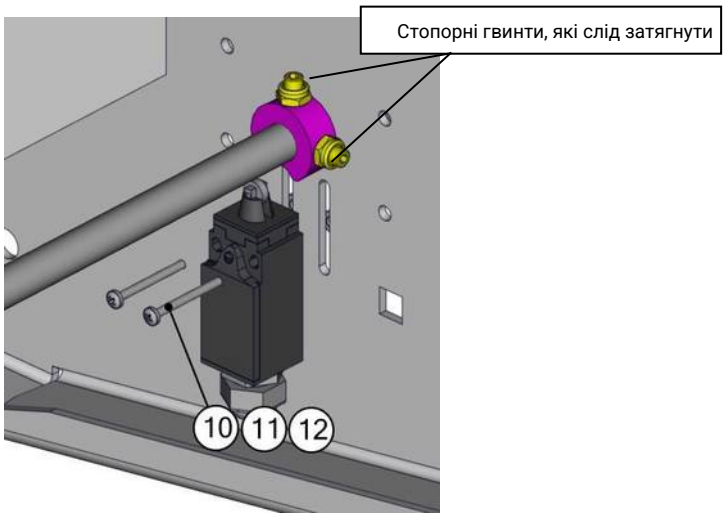
4. Затягніть стопорні гвинти втулки приводної тяги, щоб тяга більше не зміщувалася з неактивного стану.



Закріпіть втулку тяги обмежувача.

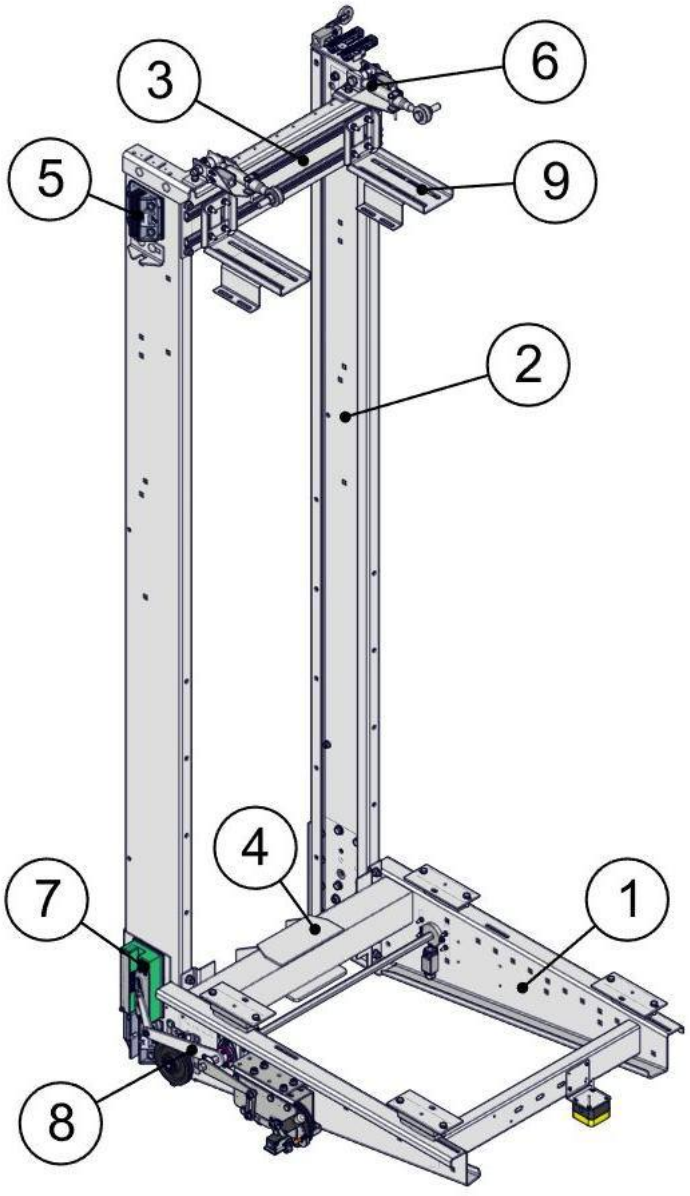


5. Встановіть втулку осі уловлювачів так, щоб гарантувати спрацювання контакту. Затягніть стопорні гвинти втулки.



5 РАМА КАБІНИ CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL (MRL, модель MP Flex XL)

5.1 Загальний вигляд

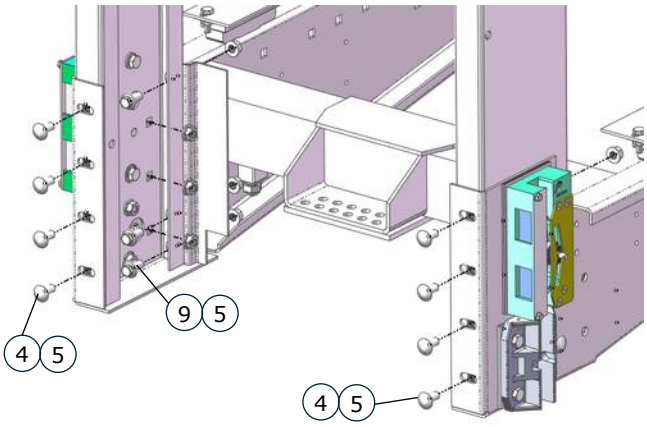


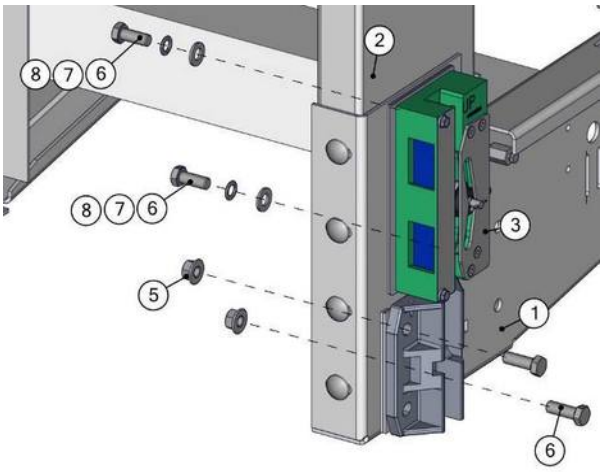
№	НАЗВА
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ
3	ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧИНА В ЗБОРІ
4	ТОЧКА КРІПЛЕННЯ КАНАТІВ
5	НАПРЯМНИЙ БАШМАК
6	СИСТЕМА БЛОКУВАННЯ КАБІНИ
7	ЛОВИЧІ
8	СИСТЕМА УЛОВЛЮВАЧІВ (ПРИВОД УЛОВЛЮВАЧІВ)
9	ВЕРХНІЙ КРОНШТЕЙН КРІПЛЕННЯ КАБІНИ

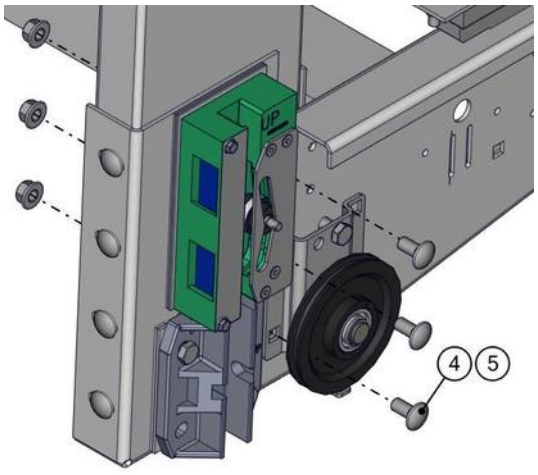
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.2 Монтаж комплекту опори кабіни та стояка

Уловлювачі та опори черевиків зібрано на заводі на нижній опорі кабіни. На об'єкті потрібно лише докомплектувати гайки та гвинти, яких не вистачає на уловлювачах і опорі черевиків. Потім виконується монтаж стояка.







№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ	1	---
2	СТІЙКА	2	---
3	ЛОВИЧІ	2	---
4	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	14	W
5	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	24	W
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8	W
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4	W
8	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4	W
9	ГВИНТ DIN 6921 M12 x 25	6	W

ПРИМІТКИ:

1. Щоб розташувати раму між напрямними, нижню опору вводять у першу секцію напрямних, не знімаючи уловлювачів чи опори черевиків.

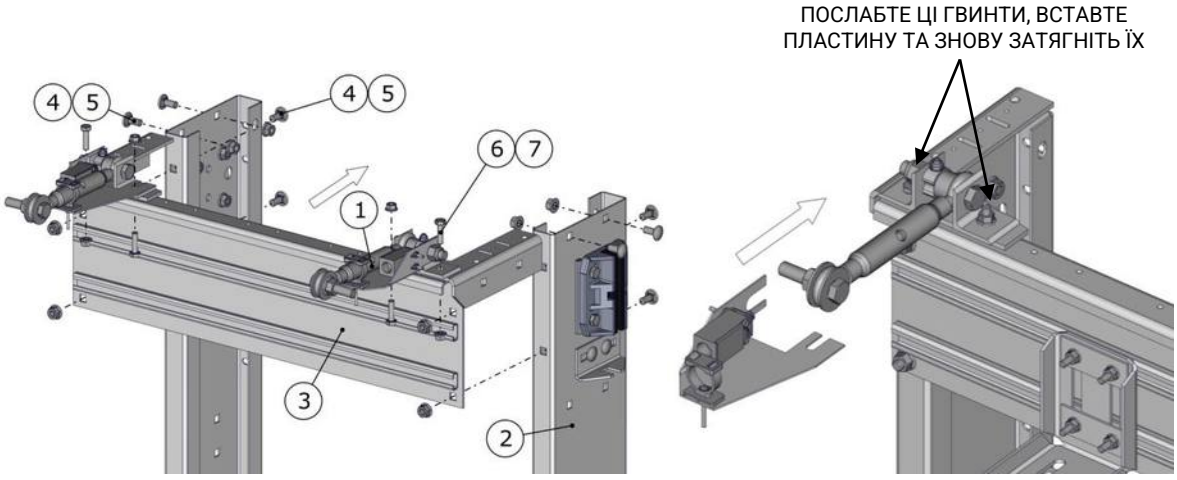
2. Щоб правильно змонтувати стояк до опори кабіни, дійте в такому порядку:

1-е: затягніть гвинти уловлювачів.
2-е: розташуйте гвинти на стінках стояка. 3-є:
розташуйте болти полиць стояка.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

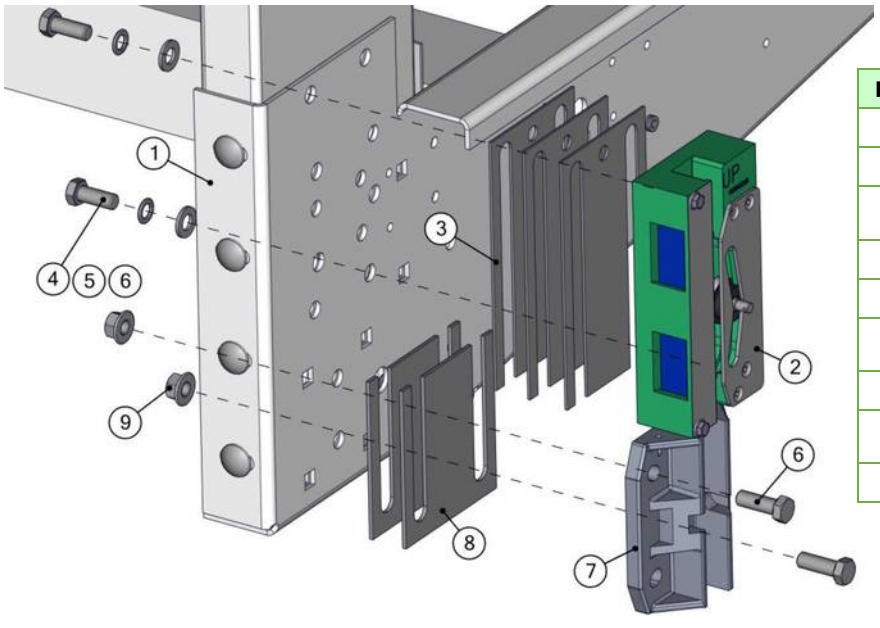
5.3 Монтаж вузла верхньої балки до стояка

ПРИМІТКА: блокування кабіни монтується після монтажу кабіни.



№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ВУЗОЛ СИСТЕМИ ФІКСАЦІЇ КАБІНИ	1	---
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ВЕРХНЬОЇ ТРАВЕРСИ	1	---
3	ВУЗОЛ, ЩО МОНТУЄТЬСЯ НА СТОЯК	2	---
4	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	9	V
5	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	9	V
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M10 x 35	4	V
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M10	4	V

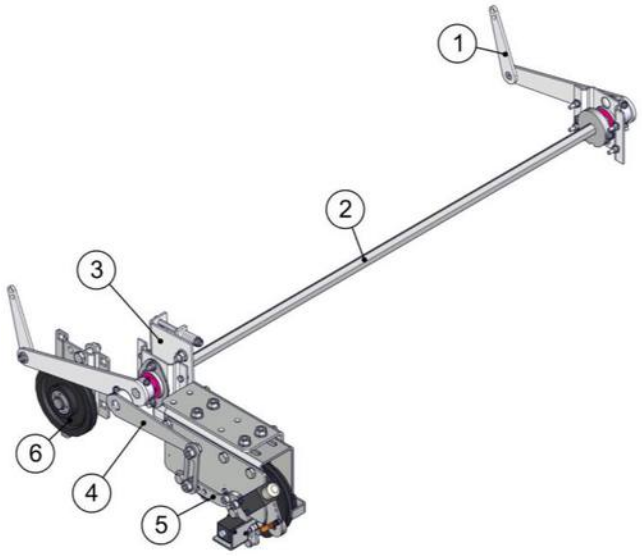
5.4 Монтаж уловлювачів на рамі та регулювання



Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА КАБІНИ	1
2	ЛОВИЧІ	2
3	КЛИНОВА ПЛАСТИНА ТОВЩИНОЮ 2 мм ДЛЯ УЛОВЛЮВАЧІВ	6
4	DIN 125 ∅ ПЛОСКА ШАЙБА 12	4
5	DIN 7980 ∅ ПРУЖИННА ШАЙБА 12	4
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8
7	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА	2
8	ПРОКЛАДКА ДЛЯ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА ТОВЩИНА 3 мм	4
9	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	4

LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.5 Привод для рами кабіни MP Flex XL

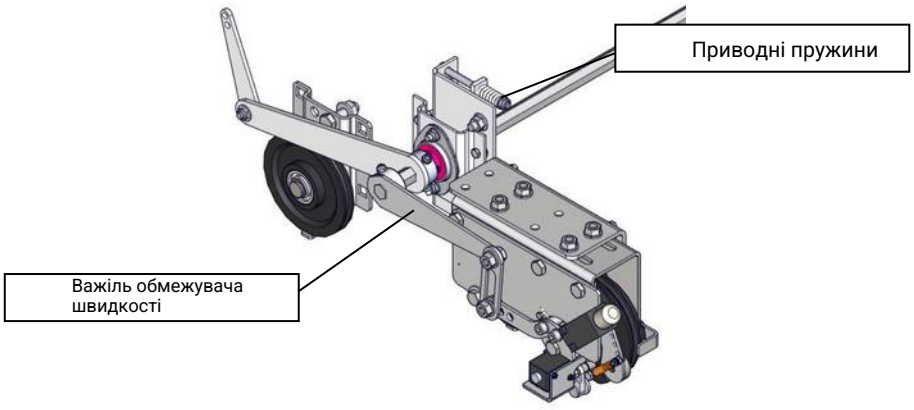


№	НАЗВА	КІЛ.
1	ШАТУН РОЛИКОВОГО ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ	2
2	ПРИВОДНА ВІСЬ	1
3	ПЛАСТИНА ПРИВОДУ ПРУЖИН	1
4	ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
5	ВАЖІЛЬ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
6	ВІДВІДНИЙ ШКІВ	1

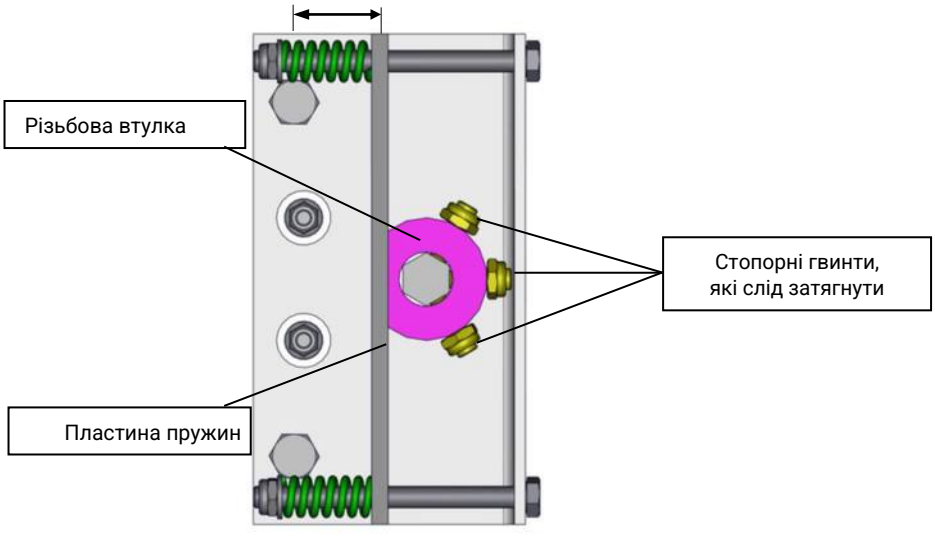
Регулювання приводу уловлювачів

Систему змонтовано та відрегульовано на заводі. Якщо потрібне нове регулювання та подальше поводження з системою, виконайте такі кроки, щоб система була встановлена правильно:

1. Перевірте, що пружини тяги та шатун обмежувача розташовані з одного боку. Переконайтеся, що між важелем обмежувача та шатуном є обертання.

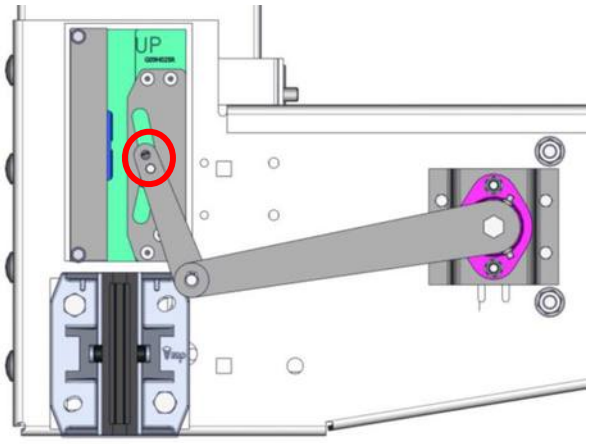


2. Переконайтеся, що різьбова втулка паралельна пластині пружин, стисніть пружини до 30 мм. 30 мм

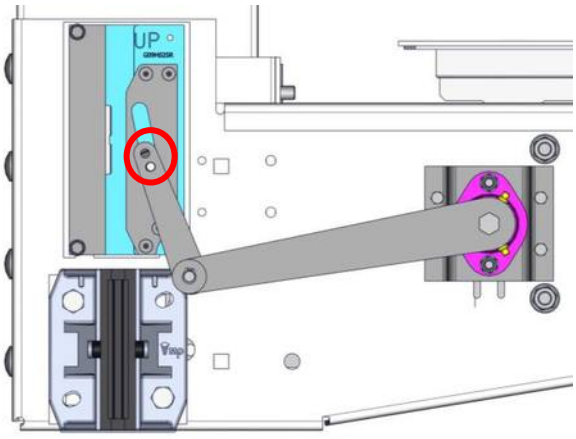


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

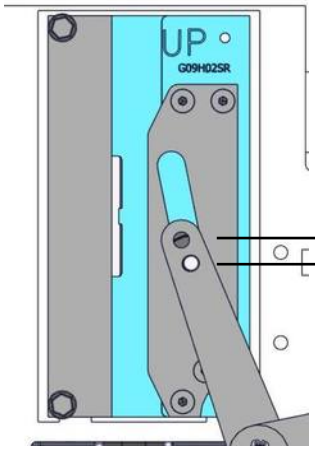
3. Приведіть тяги в неробочий стан і відрегулюйте їхній механізм. Регулювання слід виконати з обох боків рами, щоб вони були ідеально вирівняні.
3 a) Для приводу H7 з двосторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли ролик розташований у центрі пазу уловлювача.
3 b) Для приводу H7 з односторонніми уловлювачами неактивним станом вважається положення, коли тяга розташована в нижній частині пазу.
3 c) Перевірте наявність зазору між тягами та уловлювачем і можливість повороту.



3 a) Привод H7, двосторонні уловлювачі

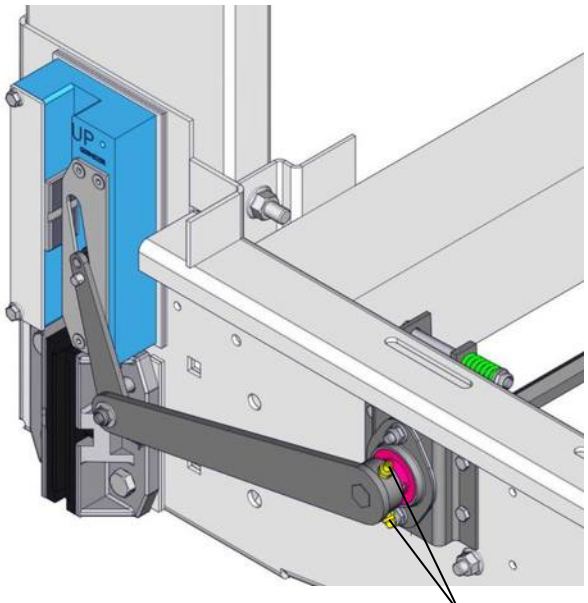


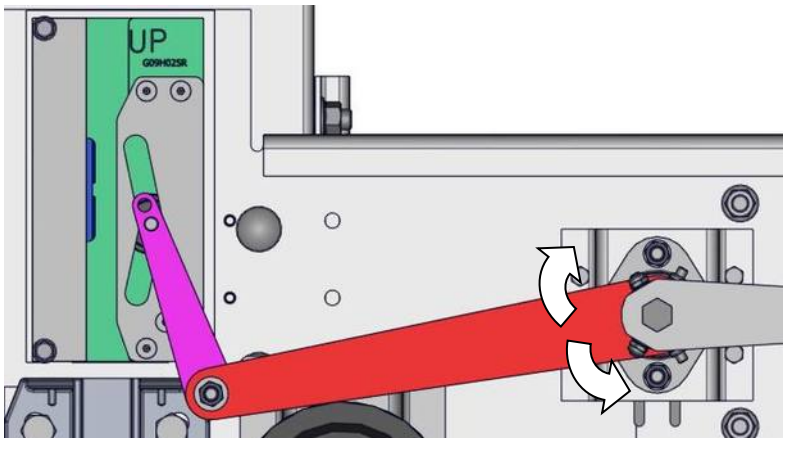
3 b) Привод H7, односторонні уловлювачі



Ловитель COMAQ
Ловитель SLC

4. Затягніть стопорні гвинти втулки приводної тяги, щоб тяга більше не зміщувалася з неактивного стану.



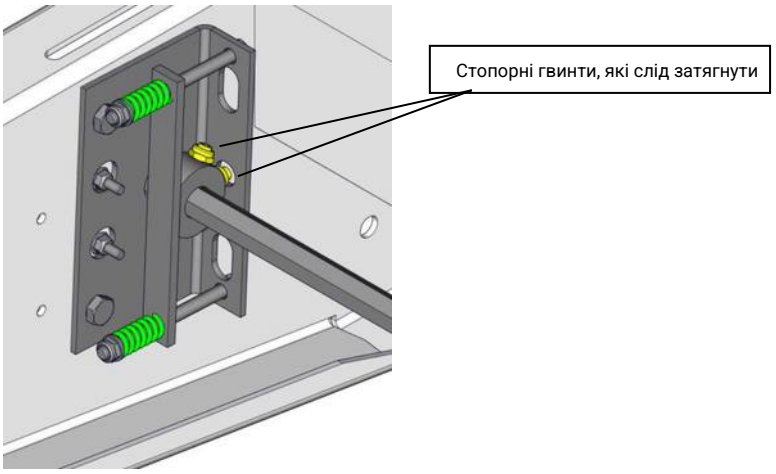


Стопорні гвинти, які слід затягнути

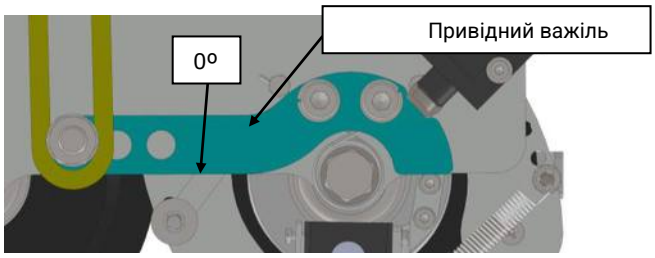
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

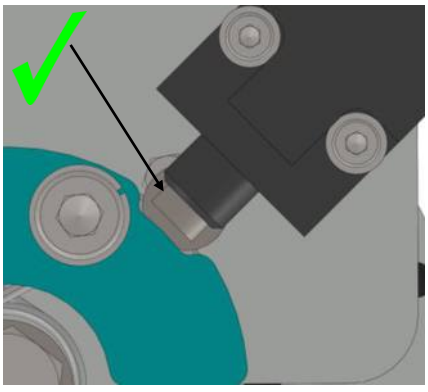
Якщо ролик не в положенні спокою, послабте гвинти кріплення приводної тяги до осі, поверніть тягу в положення спокою та знову затягніть гвинти.

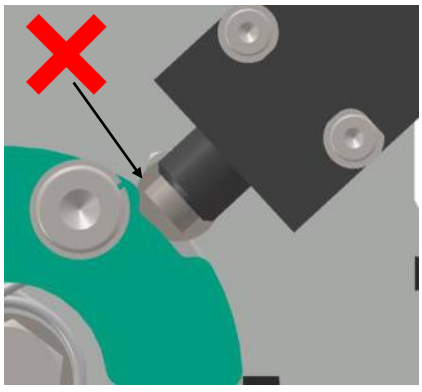
Закріпіть стопорні гвинти втулки пластини пружин.



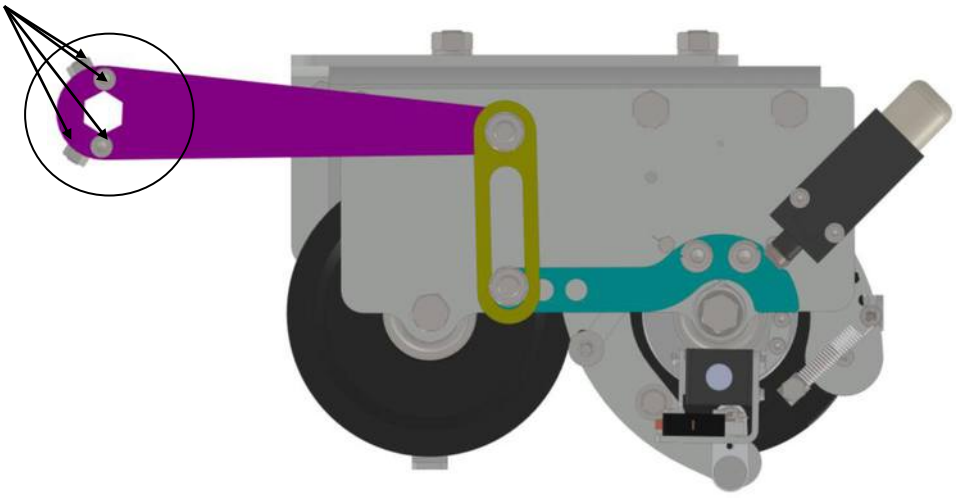
5. Переконайтеся, що приводний кулачок контакту обмежувача розташований горизонтально, а ролик контакту повністю центрований у пазу.

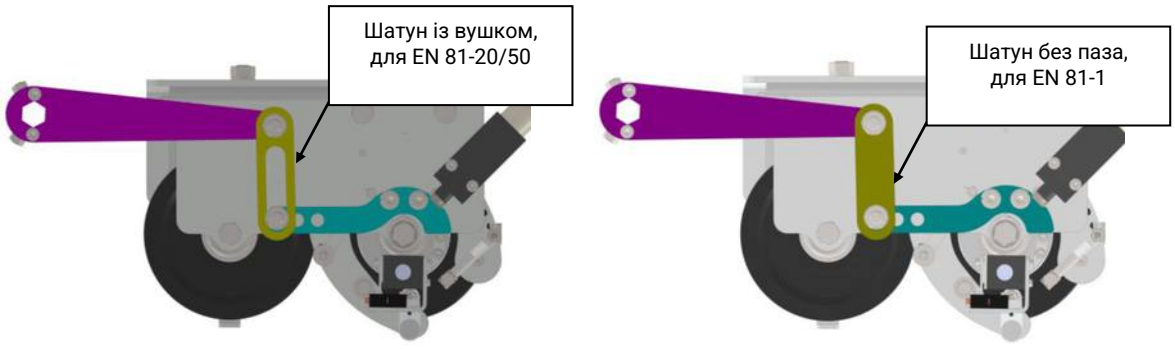






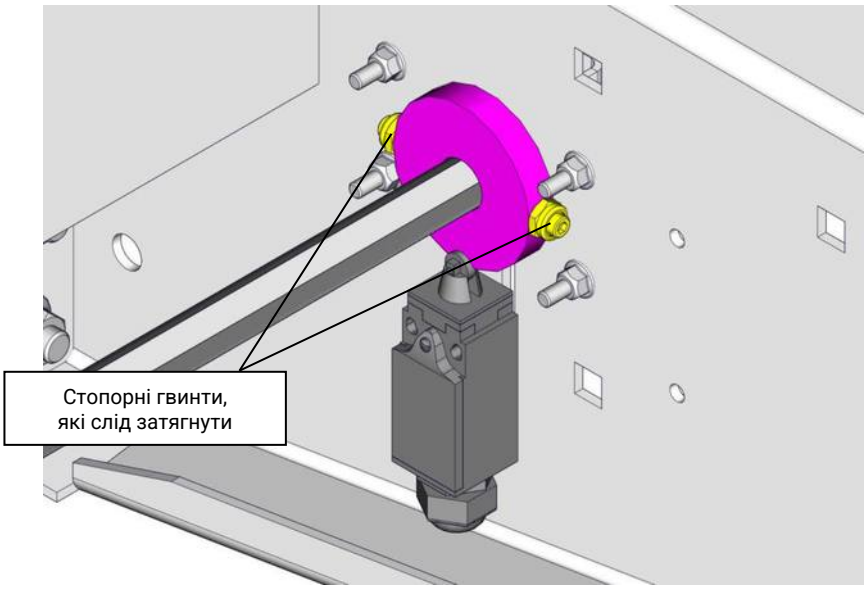
6. Затягніть гвинти та стопорні гвинти.





НАЛАШТУВАННЯ ТА РЕГУЛЮВАННЯ ОБМЕЖУВАЧА ДИВ. У ПОСІБНИКУ ПОСТАЧАЛЬНИКА

Встановіть втулку осі уловлювачів так, щоб гарантувати спрацювання контакту. Затягніть стопорні гвинти втулки.



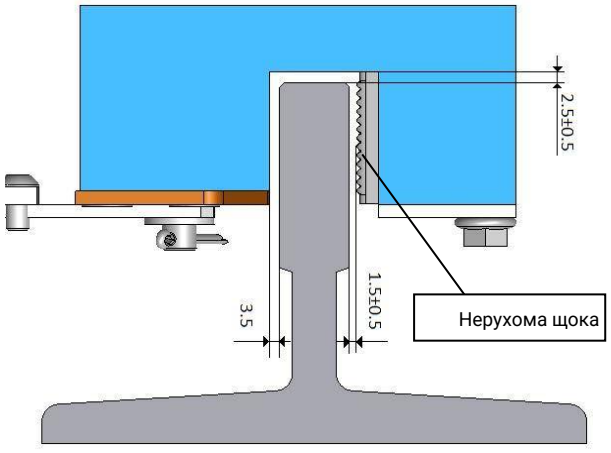
5.6 Варіанти для рами кабіни CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL

Монтаж варіантів описано в розділі 18 - ВАРІАНТИ РАМИ КАБІНИ:

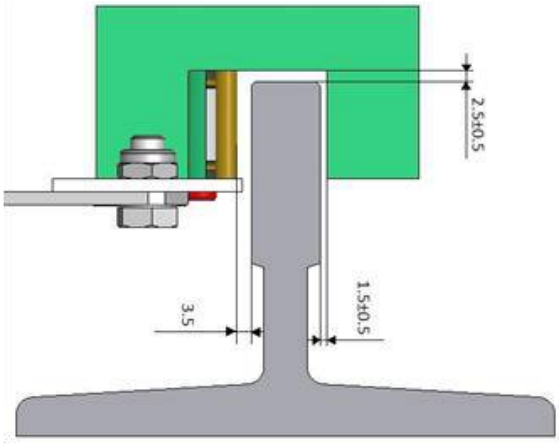
- Варіант з маслянкою
- Варіант з компенсаційним ланцюгом
- Варіант зі спеціальною системою блокування кабіни

6 РОБОТА ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ТЯГ УЛОВЛЮВАЧІВ

6.1 Зазори уловлювачів



ЛОВИТЕЛЬ ПЛАВНОЇ ДІЇ



МИТТЄВИЙ ЛОВИТЕЛЬ

6.2 Випробування роботи

- Перевірте, що система синхронізована й ловичі спрацьовують одночасно.
- Перевірте, що контакт тяг ловичів спрацював.
- Потім поверніть систему в неробочий стан: для цього перемістіть кабіну вгору й перевірте, що вся система повертається у вихідний стан.
- Повторно перевірте зазори між ловичами та напрямними.
- За потреби повторіть випробування у протилежному напрямку.

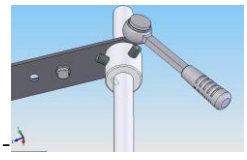
ПРИМІТКА: ЛІФТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА ВВОДИТИ В РОБОТУ, ЯКЩО СИСТЕМУ УЛОВЛЮВАЧІВ НЕ ВСТАНОВЛЕНО ПРАВИЛЬНО. (*) Перевірте позиції, указані виробником уловлювачів, для їхньої бездоганної роботи.

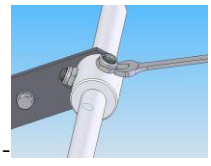
Для додаткової інформації див. посібник з монтажу уловлювачів.

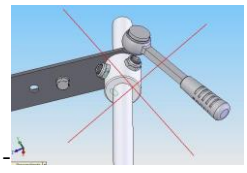
1. Для ідеального монтажу та затягування встановлювального гвинта зніміть самогальмівну гайку (ключ № 13) і правильно затягніть встановлювальні гвинти, краще тріскачкою FACOM REF: R.2APB-314851-665580-6, використовуючи шестигранний ключ № 4

2. Затягніть самоконтрячу гайку (ключ № 13 або накидний тріскачковий ключ № 13), щоб установочний гвинт не послаблювався.

3. Ніколи не намагайтеся затягнути установочний гвинт самоконтрячою гайкою, оскільки в такому разі втулка не закріпиться на валу належним чином, що може спричинити люфт і несинхронну дію ловичів або їхнє мимовільне спрацювання.

1.- 

2.- 

3.- 



ВАЖЛИВО: ПРУЖИНА ТЯГ І ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ АБО ПРИСТРОЮ SAB ПОВИННІ БУТИ РОЗМІЩЕНІ З ОДНОГО БОКУ.

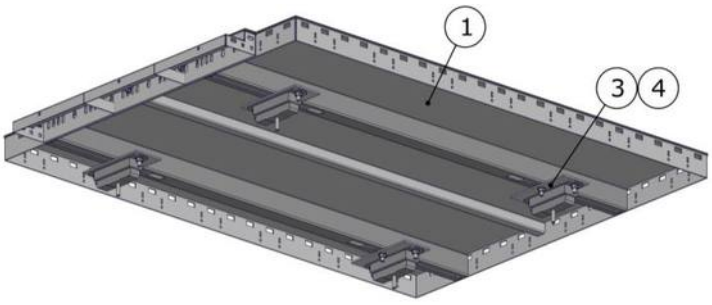
6.3 Технічне обслуговування

- Очистіть увесь вузол.
- Виконайте візуальний огляд і переконайтеся, що немає корозії чи деформацій.
- Перевірте, що ролик уловлювачів не пошкоджений і не надмірно зношений.
- Перевірте зазори між уловлювачами та напрямними, за потреби відрегулюйте повторно.
- Перевірте зазор і роботу приводу уловлювачів.
- Перевірте момент затягування захищених гвинтів: для цього послабте самоконтрювальні гайки, повторно затягніть захищені гвинти та знову встановіть самоконтрювальні гайки для фіксації положення.
- Перевірте синхронність приводу уловлювачів та його повернення у вихідне положення без перешкод.
- Перевірте належне кріплення обмежувача швидкості до шатуна.

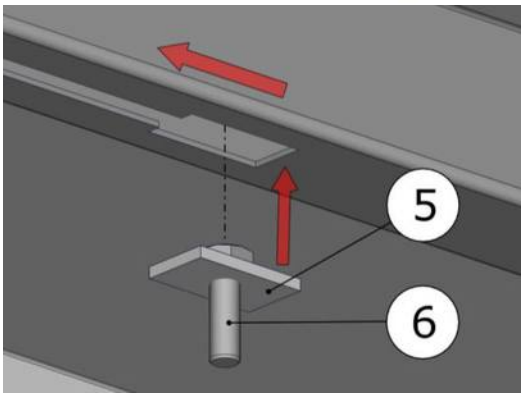
7 КРІПЛЕННЯ НИЗУ КАБІНИ

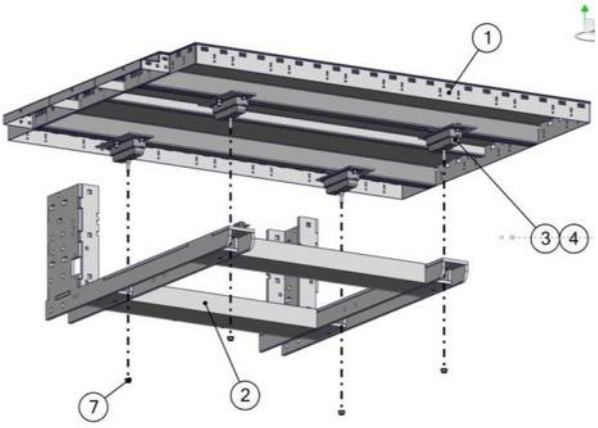
7.1 Нижнє кріплення, варіант 1, з пристроєм зважування навантаження та монтажною пластиною для рам моделей EM630M-10DB1, CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex, CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1

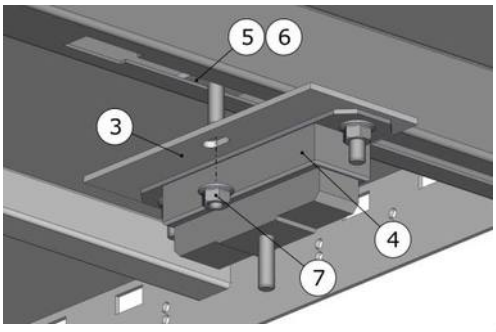
ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ

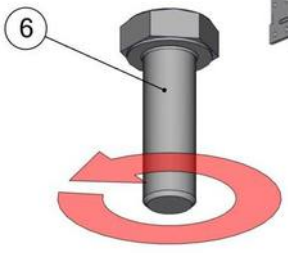


№	НАЗВА	ПАКЕТ	шт.
1	РАМА ПІДЛОГИ КАБІНИ	---	1
2	РАМА КАБІНИ	---	1
3	КРІПИЛЬНА ПЛАСТИНА	---	4
4	ПРИСТРІЙ ЗВАЖУВАННЯ НАВАНТАЖЕННЯ VK-2P	---	4
5	РІЗЬБОВА ПЛАСТИНА	T	4
6	Гвинт DIN 933 M10x30	T	12
7	DIN 6923 M10 NUT	T	12

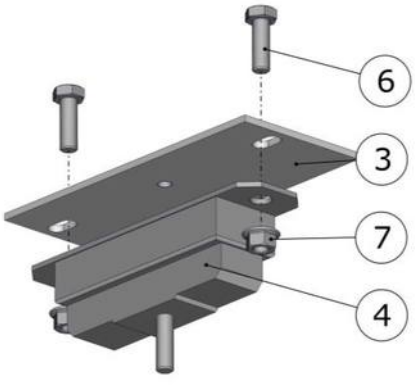


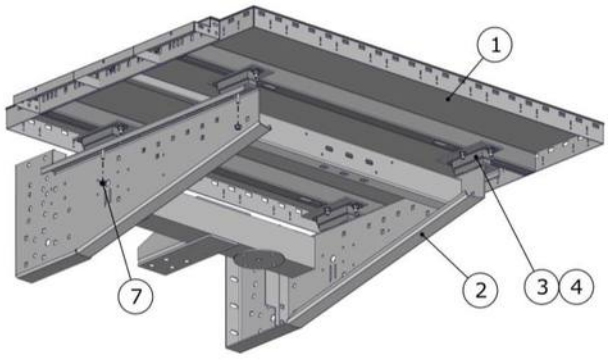








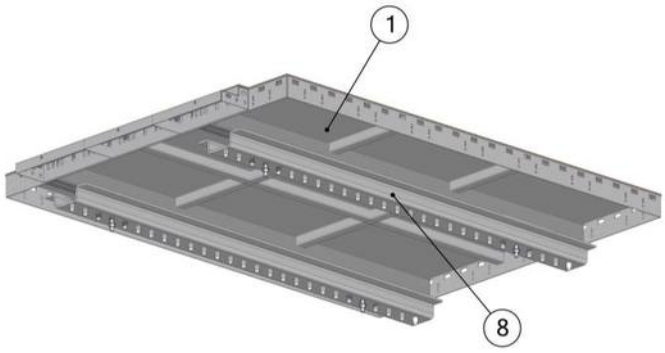




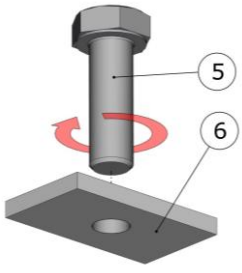
LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

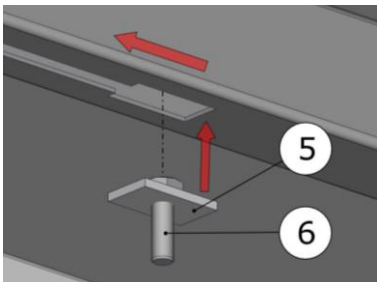
7.2 Нижнє кріплення, варіант 2, з пристроєм зважування навантаження та монтажною пластиною для рам моделей CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex, CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1

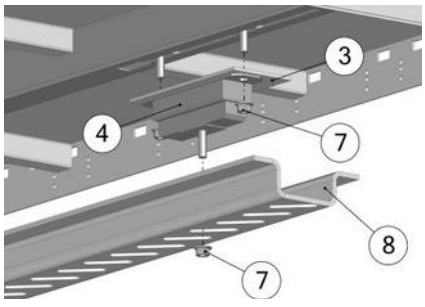
ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ

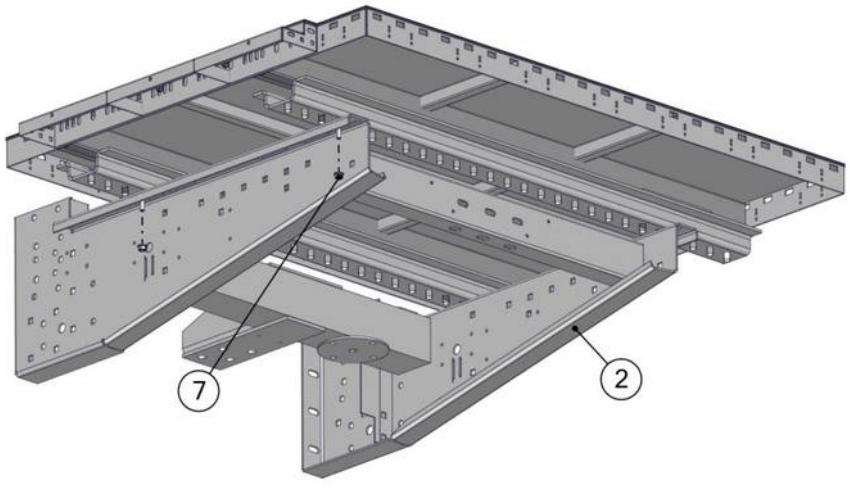


№	НАЗВА	ПАКЕТ	шт.
1	РАМА ПІДЛОГИ КАБІНИ	---	1
2	РАМА КАБІНИ	---	1
3	КРІПИЛЬНА ПЛАСТИНА	---	4
4	ПРИСТРІЙ ЗВАЖУВАННЯ НАВАНТАЖЕННЯ VK-2P	---	4
5	РІЗЬБОВА ПЛАСТИНА	T	8
6	Гвинт DIN 933 M10x30	T	12
7	DIN 6923 M10 NUT	T	8
8	КРІПЛЕННЯ КАБІНИ OMEGA	---	2





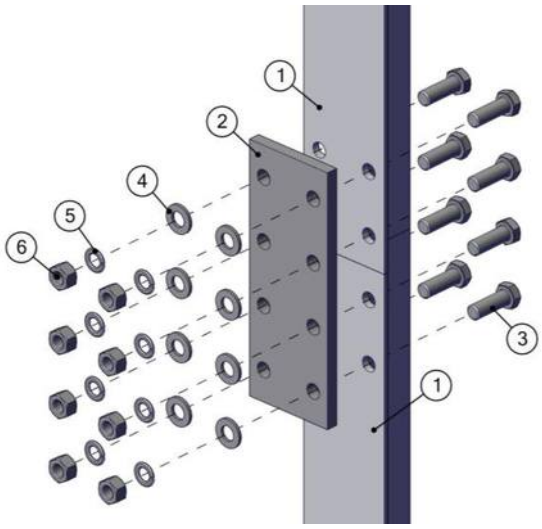




LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

8 СТИК НАПРЯМНИХ

Раму кабіни розташовують між напрямними першої секції, спираючи на підлогу шахти. Далі вставляють і монтують напрямні з відповідними опорами аж до верхньої частини шахти з кроком 1,5 м або 3 м (згідно з вказівками на кресленику замовлення).



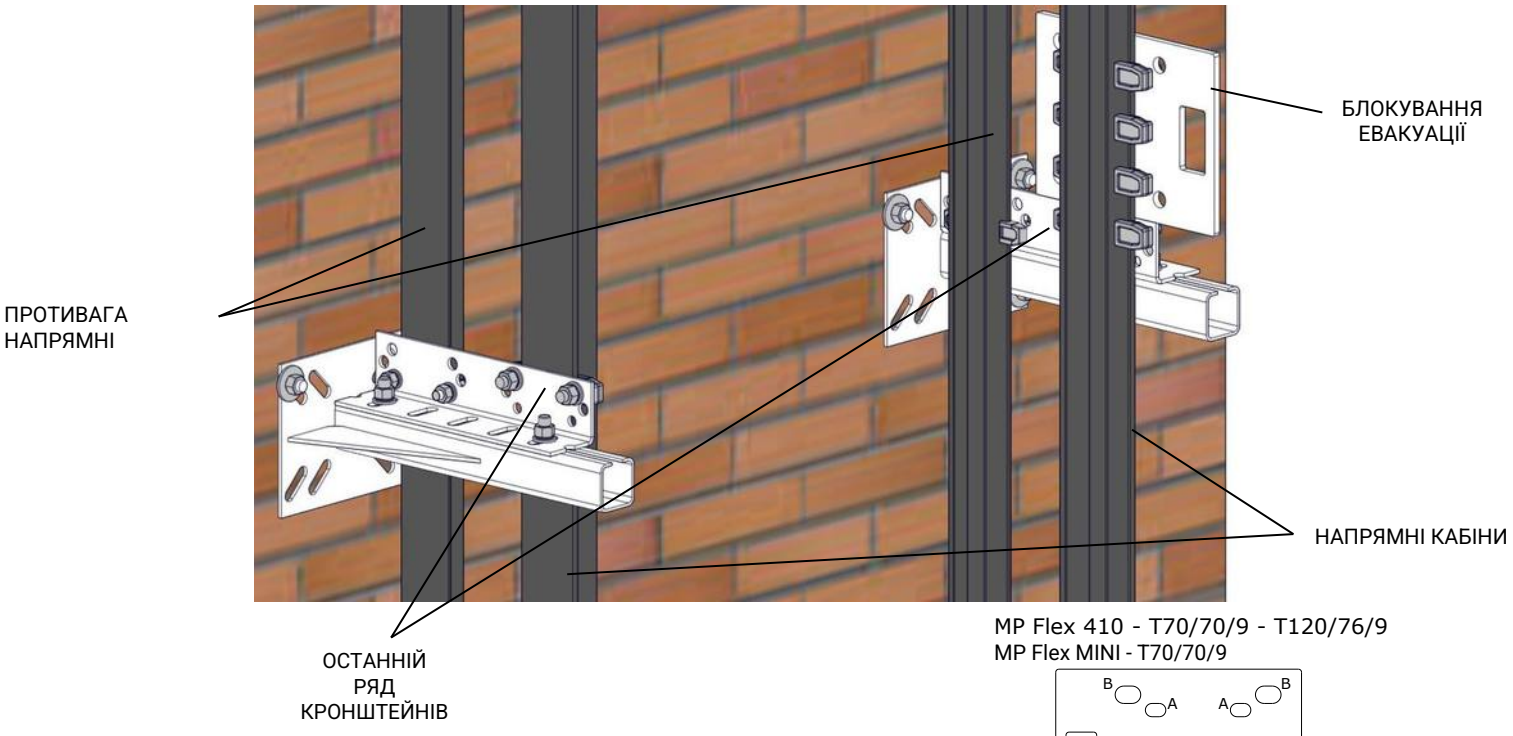
Nº	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	НАПРЯМНІ G	2
2	СТИК НАПРЯМНИХ	1
3	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M (за замовл.)	8
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	8
5	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (за замовл.)	8
6	NUT DIN 934 M (A/O)	8

ПРИМІТКИ: - Цей кріпильний комплект постачається в механічній коробці.
- Кріплення для монтажу стику напрямних

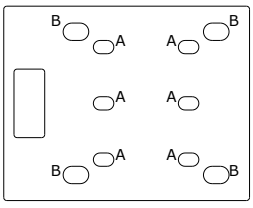
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

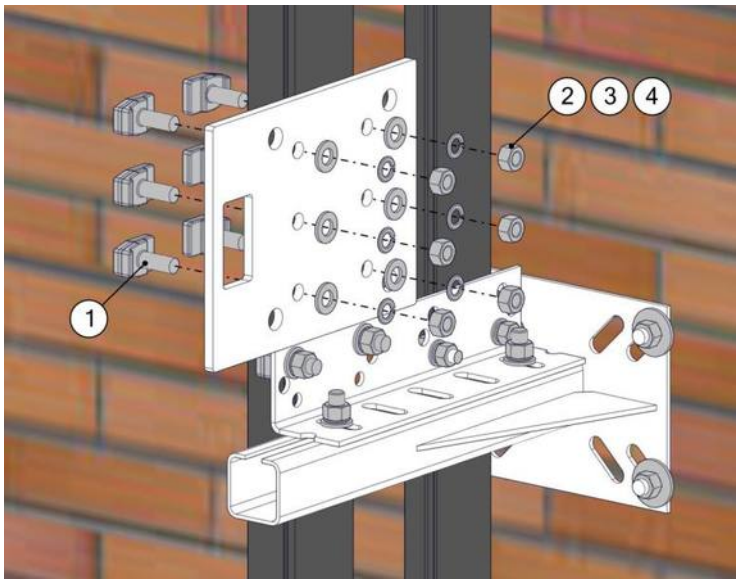
8.1 Монтаж системи блокування кабіни для MP Flex

Розташуйте та закріпіть систему блокування на напрямних кабіни одразу після останнього ряду кронштейнів згідно з вказівками на кресленнях замовлення.
Пристрій блокування та систему блокування слід розташовувати з боку, протилежного лебідці.

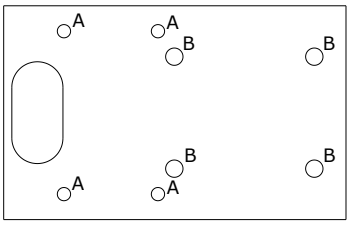


MP Flex 410 - T70/70/9 - T120/76/9
MP Flex MINI - T70/70/9

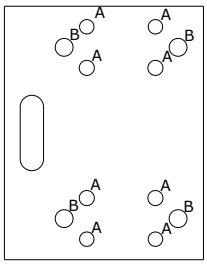




MP Flex 450 - T70/70/9



MP Flex 450 - T120/76/9

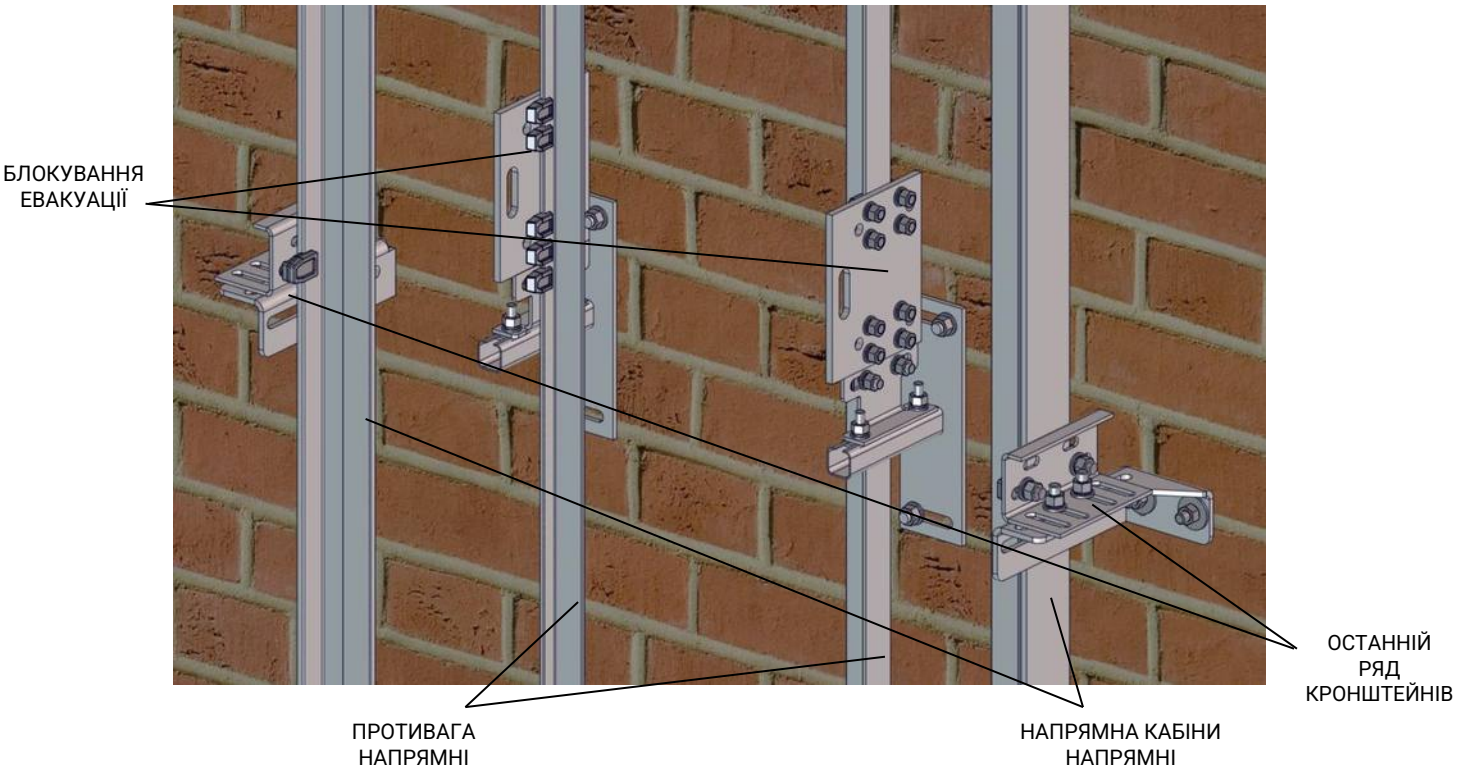


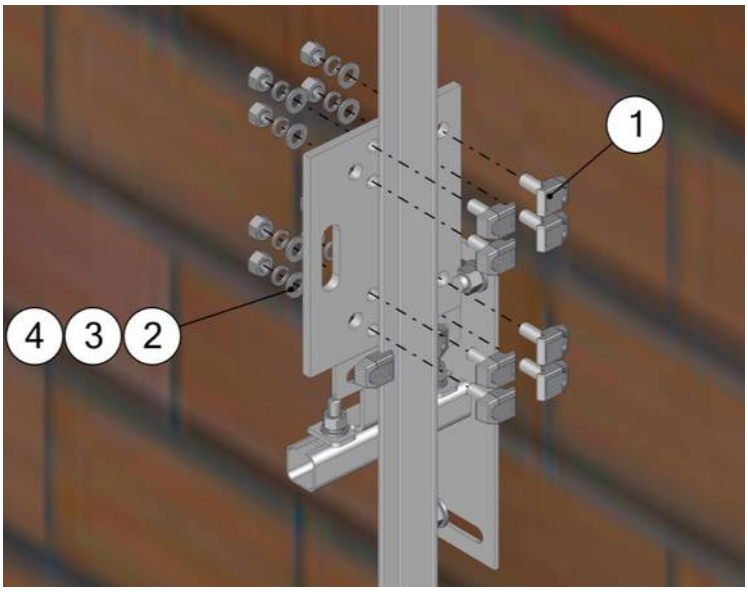
	MP Flex 410 MP Flex MINI	MP Flex 410	MP Flex 450	
	(A) НАПРЯМНА T70/70/9	(B) НАПРЯМНА T120/76/9	(A) НАПРЯМНА НАПРЯМНА T70/70/9	(B) НАПРЯМНА T120/76/9
ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ	M12 (12 Pcs.)	M16 (8 Pcs.)	M12 (8 Pcs.)	M16 (8 Pcs.)
ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125	Ø12 (12 Pcs.)	Ø16 (8 Pcs.)	Ø12 (8 Pcs.)	Ø16 (8 Pcs.)
ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 ШАЙБА	Ø12 (12 Pcs.)	Ø16 (8 Pcs.)	Ø12 (8 Pcs.)	Ø16 (8 Pcs.)
ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 ГАЙКА	M12 (12 Pcs.)	M16 (8 Pcs.)	M12 (8 Pcs.)	M16 (8 Pcs.)

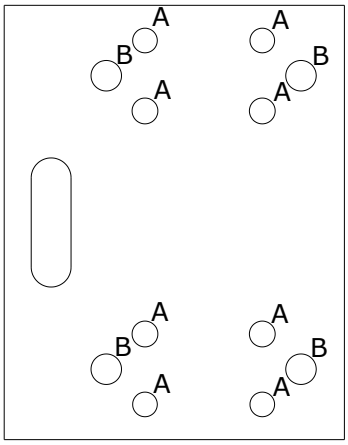
ПРИМІТКИ: - Кількість кріплення, потрібна для кожного рівня закріплення.
- Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

8.2 Монтаж системи блокування кабіни для MP Flex XL

Розташуйте та закріпіть систему блокування на напрямних кабіни, спираючи на ряд кронштейнів, згідно з вказівками на кресленнях замовлення.







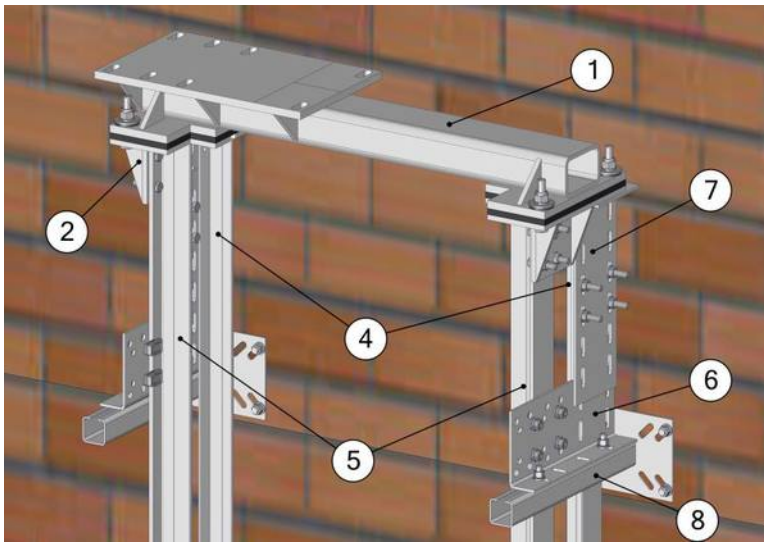
	(A) НАПРЯМНА T40/40/5	(B) НАПРЯМНА T70/65/9
ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ	M10 (16 Pcs.)	M12 (8 Pcs.)
ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125	Ø10 (16 Pcs.)	Ø12 (8 Pcs.)
ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980	Ø10 (16 Pcs.)	Ø12 (8 Pcs.)
ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934	M10 (16 Pcs.)	M12 (8 Pcs.)

ПРИМІТКИ:
- Кількість кріплення, потрібна для кожного рівня закріплення.
- Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

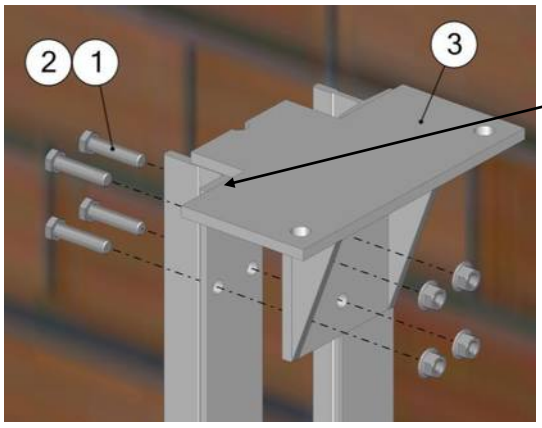
9 МОНТАЖ РАМИ ПІД МАШИНУ

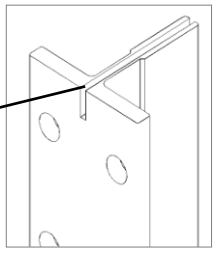
9.1 Для MP Flex



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ОСНОВНИЙ КОРПУС РАМИ ЛЕБІДКИ	1
2	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2
3	ВІБРООПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2
4	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ	2
5	НАПРЯМНІ КАБІНИ	2
6	НИЖНІЙ ВАЖІЛЬ	2
7	ВЕРХНІЙ ВАЖІЛЬ	2
8	НАСТІННИЙ КРОНШТЕЙН	2

9.1.1 Монтаж опори рами під машину

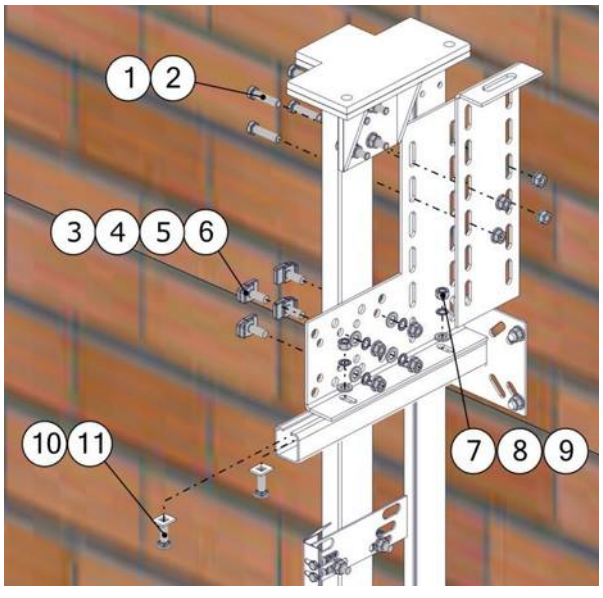




Увага: для правильного укладання опори охоплювана частина має бути на верхній ділянці.

№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M12 x 50	8	F1-3
2	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	8	F1-3
3	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2	-

9.1.2 Монтаж останньої ділянки напрямних

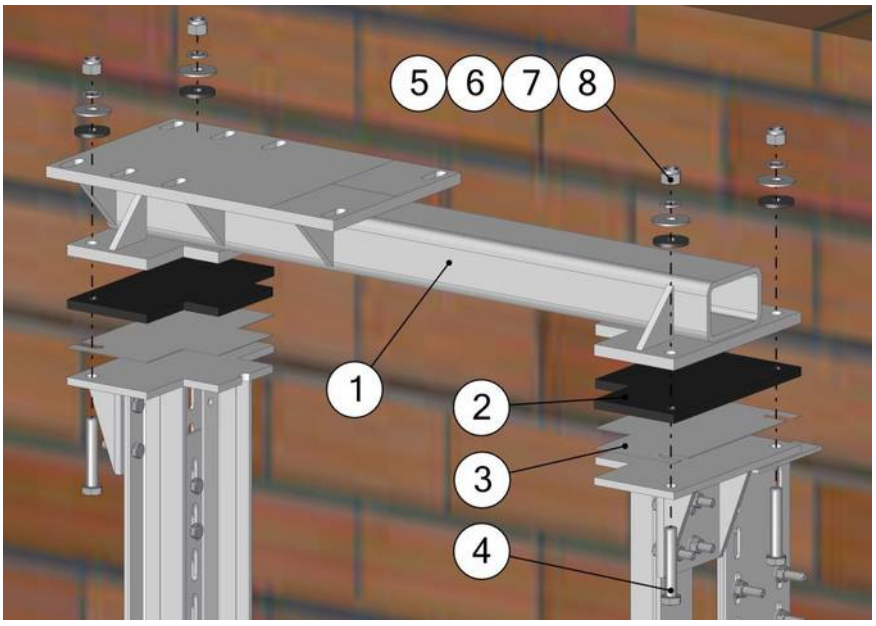


№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M12 x 50	8	F1-3/F1-6
2	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	8	F1-3/F1-6
3	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	8	F1-3/F1-6
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	8	F1-3/F1-6
5	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	8	F1-3/F1-6
6	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	8	F1-3/F1-6
7	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	4	F1-3/F1-6
8	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	4	F1-3/F1-6
9	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	4	F1-3/F1-6
10	ГВИНТ DIN 603 M12 x 35	4	F1-3/F1-6
11	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ПАЗОВОЇ ТРУБИ M12	4	F1-3/F1-6

ПРИМІТКА: Кількість кріплення, потрібна для кожного рівня закріплення.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

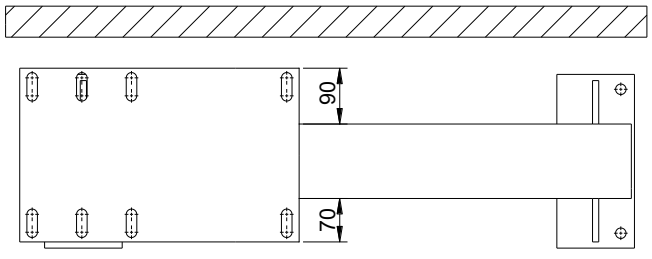
9.1.3 Крупний план монтажу рами під машину



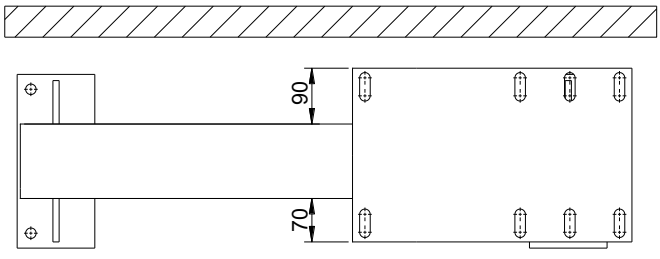
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ЗАГАЛЬНИЙ ВУЗОЛ РАМИ ПІД МАШИНУ	1	---
2	СИЛЕНТБЛОК	2	---
3	КЛИНОВІ ПЛАСТИНИ РАМИ ПІД МАШИНУ (залежно від вимог ліфта)	A/O	---
4	ГВИНТ DIN 933 M16 x 90	4	F1-2
5	ГУМОВА ШАЙБА ø 16	4	F1-2
6	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 ø 16	4	F1-2
7	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 ø 16	4	F1-2
8	Шестигранна гайка DIN 985 M16	4	F1-2

Під час монтажу рами під машину слід враховувати напрямок монтажу, щоб правильно її розташувати, як показано на деталях нижче:

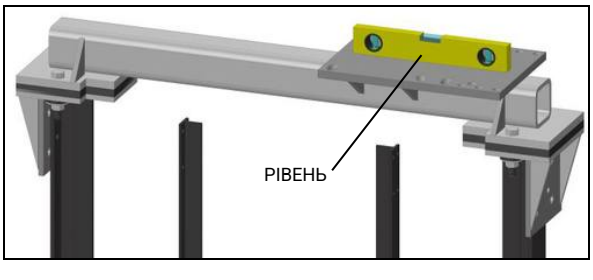
МОНТАЖ ЗЛІВА



МОНТАЖ СПРАВА

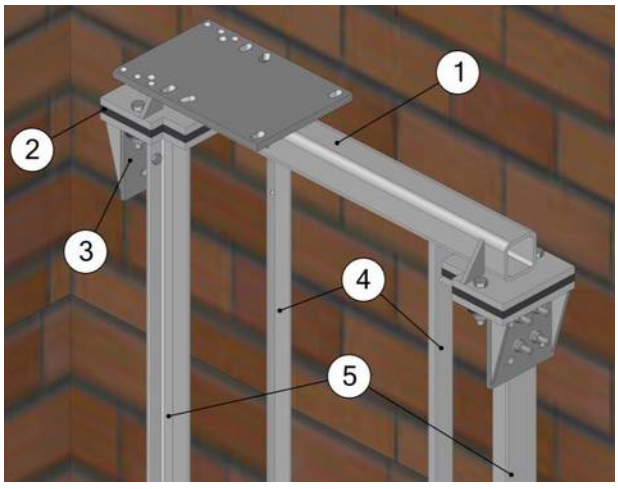


Після монтажу рами під лебідку та до остаточного затягування відповідного кріплення вирівняйте всю поверхню, на яку спиратиметься лебідка, за допомогою відповідних клинових пластин.



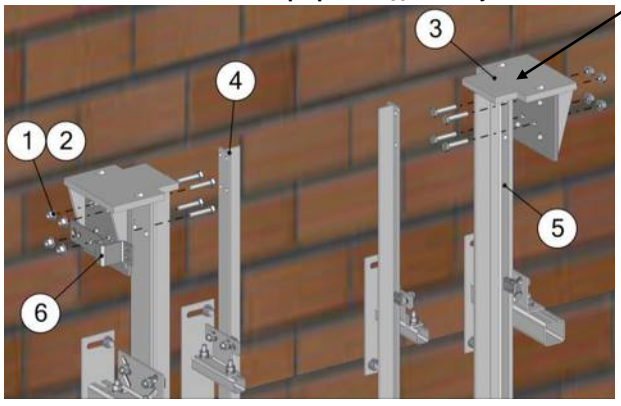
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

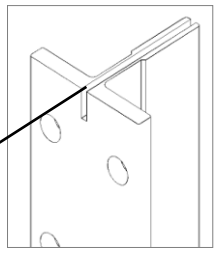
9.2 Для MP Flex XL



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ОСНОВНИЙ КОРПУС РАМИ ЛЕБІДКИ	1
2	СИЛЕНТБЛОК	2
3	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2
4	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ	2
5	НАПРЯМНІ КАБІНИ	2

9.2.1 Монтаж опори рами під машину





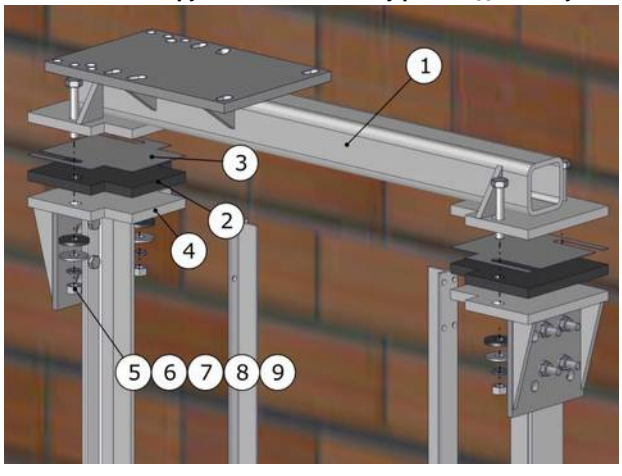


Увага: для правильного укладання опори охоплювана частина має бути на верхній ділянці.

№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M (A/O)	8	F1-9
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M (A/O)	8	F1-9
3	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2	---
4	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ	2	---
5	НАПРЯМНІ КАБІНИ	2	---
6*	ПІДТРИМКА ДЛЯ ВЕРХ НАТЯЖНИЙ OF ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ ПРИСТРІЙ	1	---

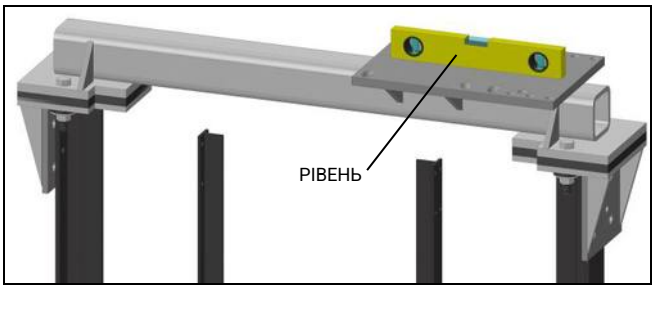
ПРИМІТКА (*): див. розділ «Монтаж обмежувача швидкості»

9.2.2 Крупний план монтажу рами під машину



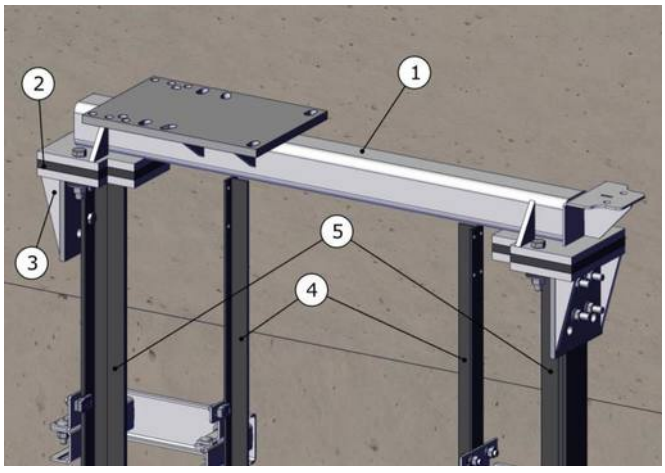
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ПЛИТА-ОСНОВА	1	---
2	ВІБРООПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2	F1-8
3	КЛИНОВІ ПЛАСТИНИ ДЛЯ РАМИ ПІД МАШИНУ (залежно від вимог ліфта)	A/O	---
4	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2	---
5	ГВИНТ DIN 933 M14 x 90	4	F1-9
6	ГУМОВА ШАЙБА Ø16	4	F1-9
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø14	4	F1-9
8	Пружинна шайба DIN 7980 Ø14	4	F1-9
9	Шестигранна гайка DIN 985 M14	4	F1-9

Після встановлення рами під машину та до повного затягування відповідних гайок і болтів виконайте вирівнювання всієї опорної поверхні лебідки за допомогою відповідних клинових пластин.

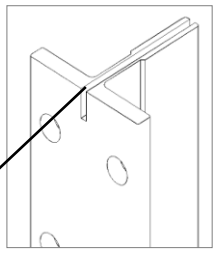


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

9.3 Для MP Flex MINI



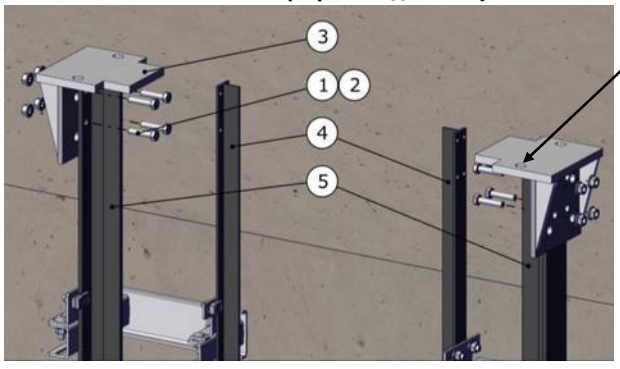
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ОСНОВНИЙ КОРПУС РАМИ ЛЕБІДКИ	1
2	СИЛЕНТБЛОК	2
3	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2
4	НАПРЯМНА ПРОТИВАГИ НАПРЯМНІ	2
5	НАПРЯМНІ КАБІНИ	2





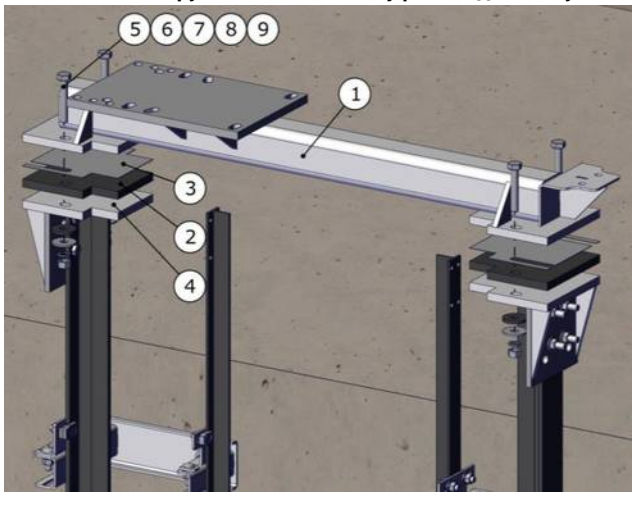
Увага:
Для правильного укладання опори охоплювальний кінець (паз) має бути у верхній секції.

9.3.1 Монтаж опори рами під машину



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M (A/O)	8	F1-9
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M (A/O)	8	F1-9
3	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2	---
4	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ	2	---
5	НАПРЯМНІ КАБІНИ	2	---

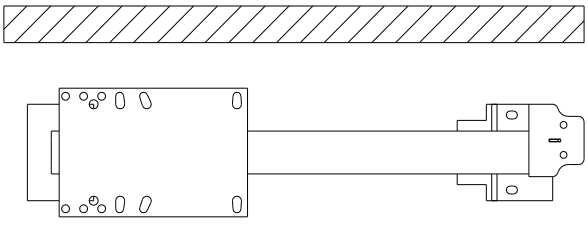
9.3.2 Крупний план монтажу рами під машину



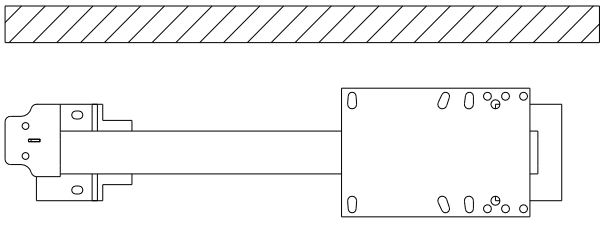
Nº	ПОЗНАЧЕННЯ	КІЛ.	BOLSA
1	ПЛИТА-ОСНОВА	1	---
2	ВІБРООПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2	F1-8
3	КЛИНОВІ ПЛАСТИНИ ДЛЯ РАМИ ПІД МАШИНУ (залежно від вимог ліфта)	S/P	---
4	ОПОРА РАМИ ПІД МАШИНУ	2	---
5	ГВИНТ DIN 933 M14 x 90	4	F1-9
6	ГУМОВА ШАЙБА Ø16	4	F1-9
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø14	4	F1-9
8	Пружинна шайба DIN 7980 Ø14	4	F1-9
9	Шестигранна гайка DIN 985 M14	4	F1-9

Під час монтажу рами під машину слід враховувати напрямок монтажу, щоб правильно її розташувати, як показано на деталях нижче:

МОНТАЖ ЗЛІВА

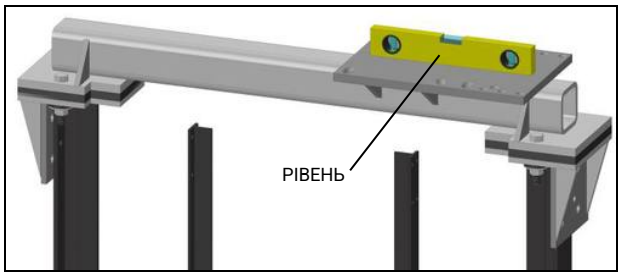


МОНТАЖ СПРАВА



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Після монтажу рами під лебідку та до остаточного затягування відповідного кріплення вирівняйте всю поверхню, на яку спиратиметься лебідка, за допомогою відповідних клинових пластин.

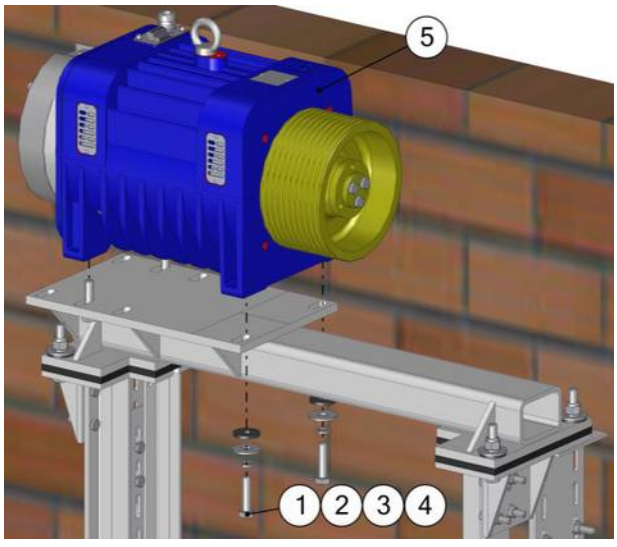


9.4 Монтаж рами під машину для MP Flex C Series

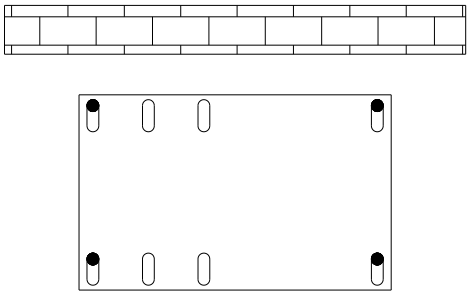
ДИВ. ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ РАМИ ПІД МАШИНУ FTELBBGO НА САЙТІ

10 МОНТАЖ ЛЕБІДКИ

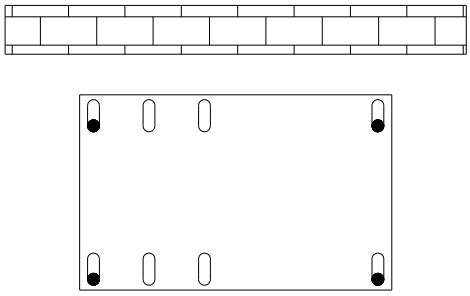
10.1 Для MP Flex



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M16 x 60	4	F1-1
2	Пружинна шайба DIN 7980 Ø16	4	F1-1
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø16	4	F1-1
4	ГУМОВА ШАЙБА Ø16	4	F1-1
5	ЛЕБІДКА	1	-



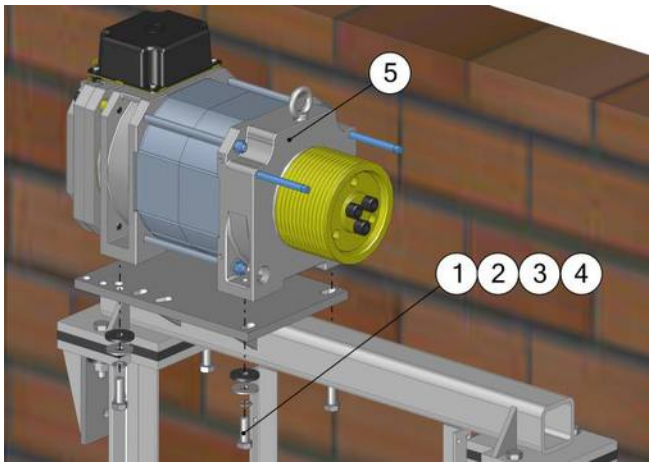
ПОЛОЖЕННЯ ГВИНТІВ ДЛЯ РАМИ ПІД МАШИНУ 410



ПОЛОЖЕННЯ ГВИНТІВ ДЛЯ РАМИ ПІД МАШИНУ 450

КРУПНИЙ ПЛАН РОЗТАШУВАННЯ ЛЕБІДКИ

10.2 Для MP Flex XL та MP Flex MINI



ЛЕБІДКА ZIEHL-ABEGG

№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M16 x 40	4	F1-7
2	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø 16	4	F1-7
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø16	4	F1-7
4	ГУМОВА ШАЙБА Ø16	4	F1-7
5	ЛЕБІДКА	1	-

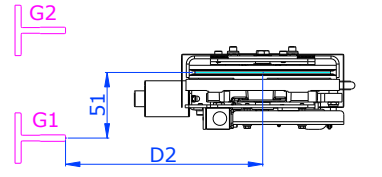
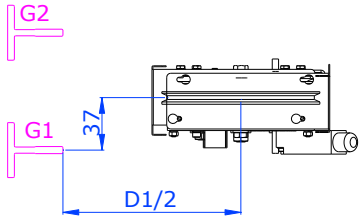
MINI ACT

№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M14 x 40	4	F1-7
2	Пружинна шайба DIN 7980 Ø14	4	F1-7
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø14	4	F1-7
4	ГУМОВА ШАЙБА Ø16	4	F1-7
5	ЛЕБІДКА	1	-

11 МОНТАЖ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ

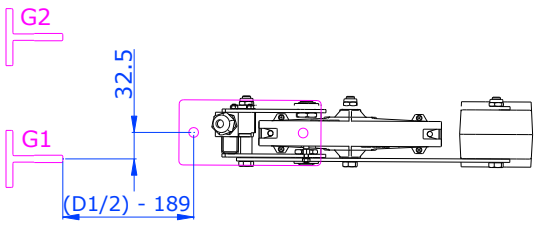
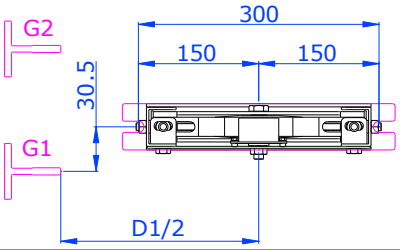
Положення розмітки обмежувача швидкості та натяжного блока визначено нижче.

MP Flex 410

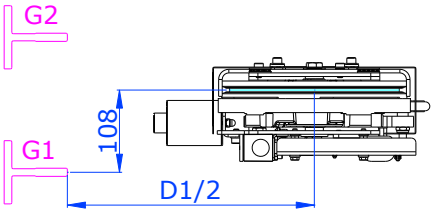
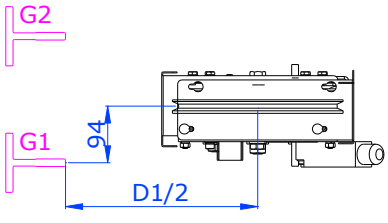
MP E90	GERVALL 2129
	

D1	D2
700	D1/2 + 37
>=900	D1/2

MP Flex 410

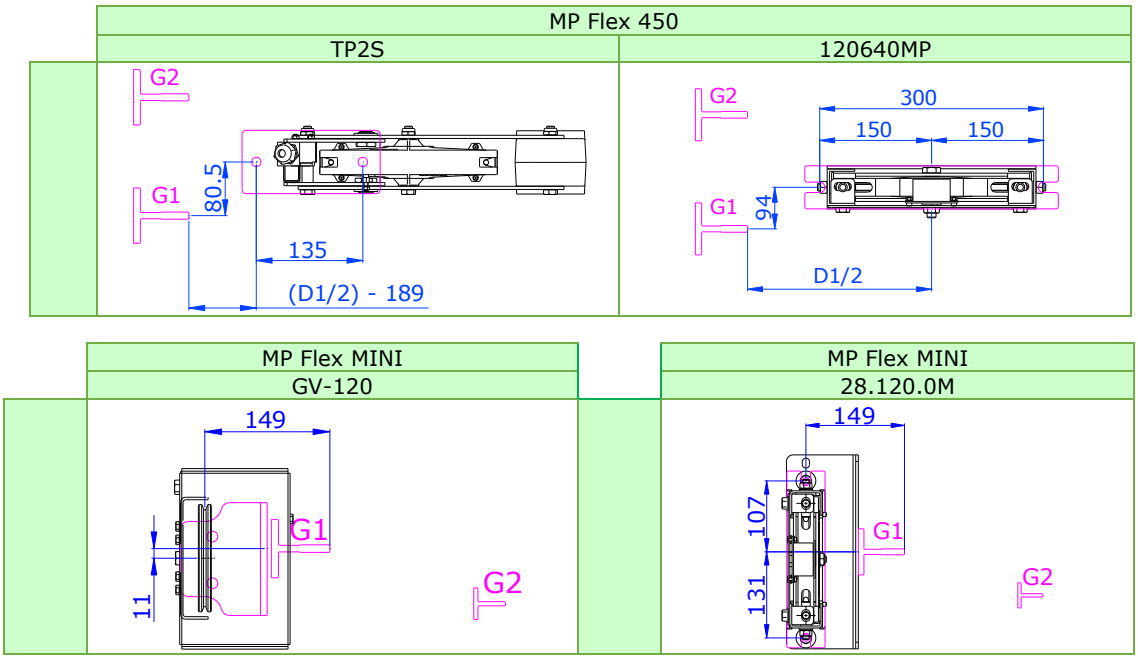
TP2S	120640MP
	

MP Flex 450

MP E90	GERVALL 2129
	

D1 → Відстань між напрямними G1
→ Напрямна кабіни
G2 → Напрямна противаги

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

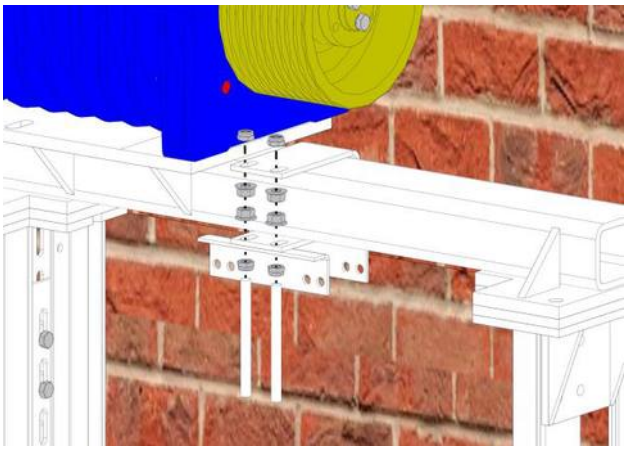


D1 → Відстань між напрямними G1
→ Напрямна кабіни
G2 → Напрямна противаги

11.1 Обмежувач для MP Flex. МОНТАЖ

ОПОРИ ОБМЕЖУВАЧА

Кріплення опори обмежувача поставляється зібраним на заводі.

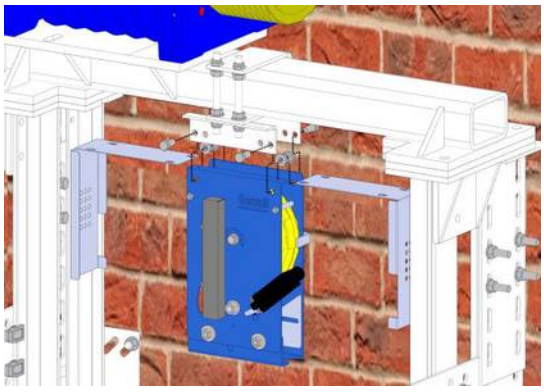


Модель обмежувача швидкості, що постачається, відповідатиме характеристикам замовлення. До відома: обмежувачі швидкості типу 1 і типу 3 відповідають EN 81-20/50; обмежувач швидкості типу 2 відповідає EN 81-1.

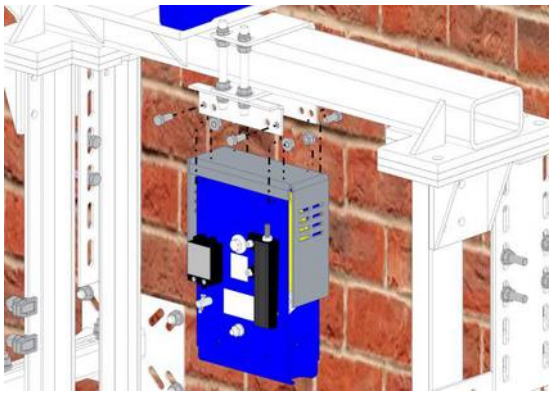
ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ GERVALL 2129

Кріплення обмежувача поставляється зібраним на заводі.

ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ ТИПУ 1

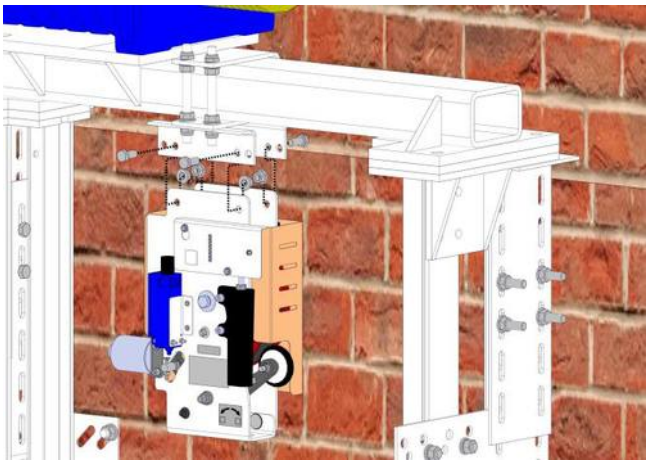


ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ ТИПУ 2



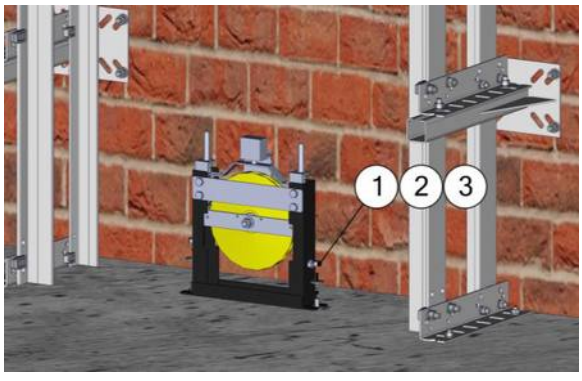
ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ E90 від MP

ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ ТИПУ 3



11.2 Натяжний шків обмежувача для MP Flex

НАТЯЖНИЙ БЛОК ДЛЯ ОБМЕЖУВАЧА GERVALL 2129

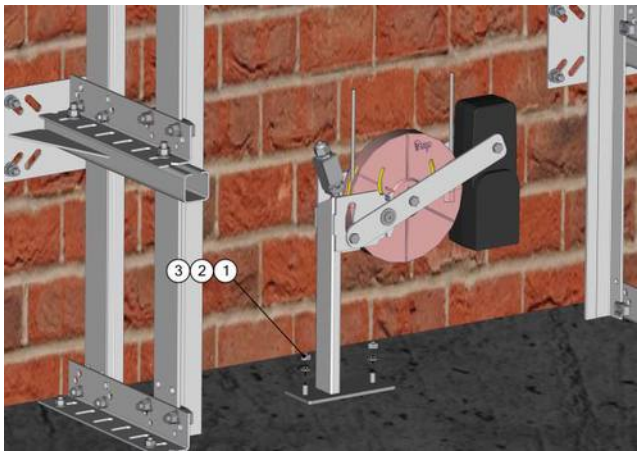


Nº	ПОЗНАЧЕННЯ	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	2
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	2
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	2

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯЖНИХ ПРУЖИН ДИВІТЬСЯ В ІНСТРУКЦІЇ ВИРОБНИКА

НАТЯЖНИЙ ШКІВ ДЛЯ ОБМЕЖУВАЧА E90 від MP

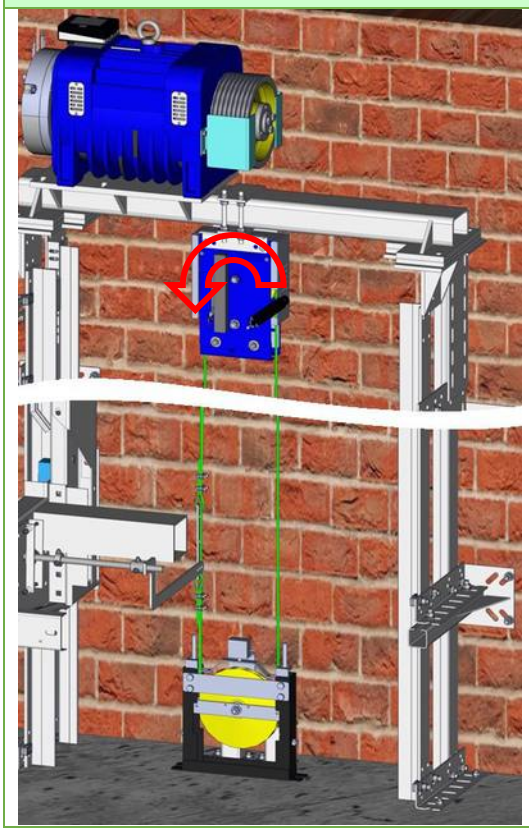
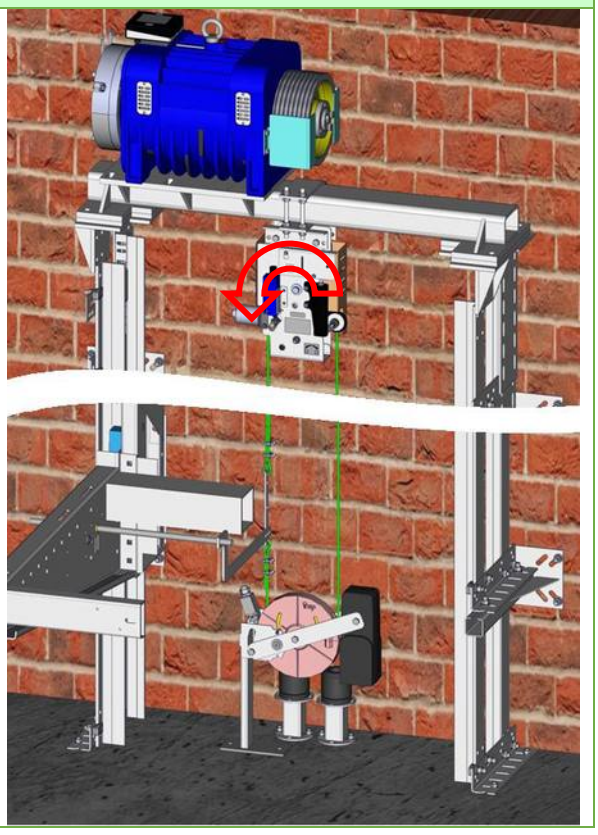


№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	2
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	2
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	2

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯЖНИХ ПРУЖИН ДИВІТЬСЯ В ІНСТРУКЦІЇ ВИРОБНИКА

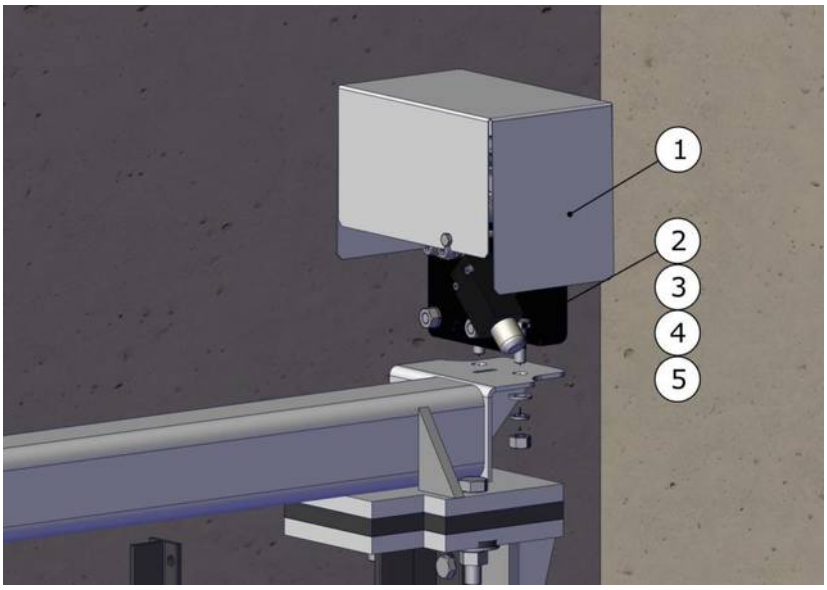
Збільшений вигляд вузлів обмежувача для варіанта en 81-21

Лебідка праворуч або ліворуч від основного входу	Лебідка праворуч або ліворуч від основного входу
Обмежувач Gervall 2129 (рух вниз, обмежувач обертається проти годинникової стрілки)	Обмежувач E90 від MP (рух вниз, обмежувач обертається проти годинникової стрілки)
	

LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

11.3

Обмежувач для MP Flex MINI. ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ GERVALL GV-120

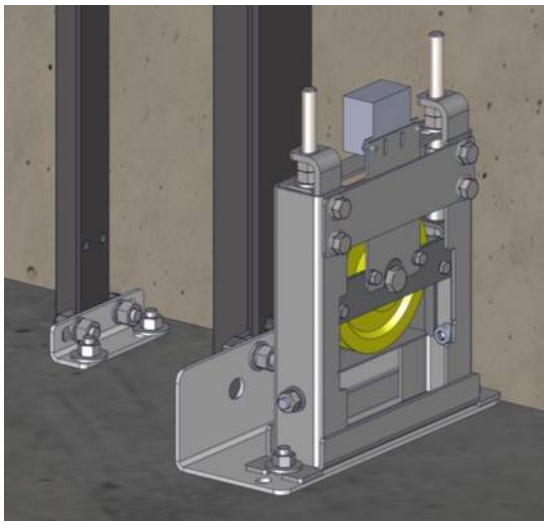


№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ	1	---
2	ГВИНТ DIN 933 M10 x 30	2	A3-7
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	2	A3-7
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	2	A3-7
5	Пружинна шайба DIN 7980 Ø10	2	A3-7

11.4 Натяжний шків обмежувача для MP Flex MINI.

НАТЯЖНИЙ ШКІВ ДЛЯ ОБМЕЖУВАЧА GERVALL GV-120

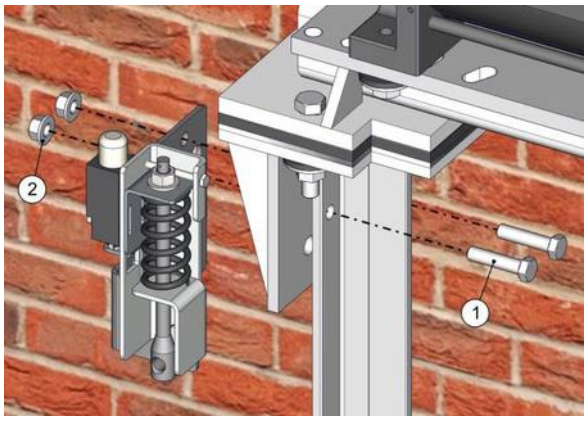
Встановлення гвинтів описано в попередньому розділі (див. розділ 1.11.3 - 1.11 Монтаж напрямних кабіни та противаги з MP Flex MINI).



РЕГУЛЮВАННЯ НАТЯЖНИХ ПРУЖИН ДИВІТЬСЯ В ІНСТРУКЦІЇ ВИРОБНИКА

11.5 Верхня частина обмежувача

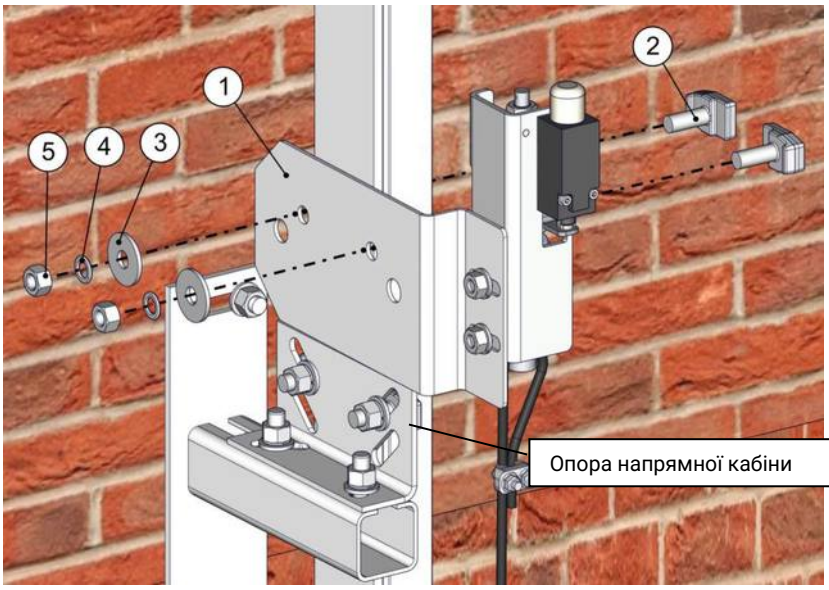
11.5.1 З MP Flex XL



№	НАЗВА	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M*	F1-9
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M*	F1-9

НАПРЯМНА	(2 Pcs.) DIN 933	(2 Pcs.) DIN 6923
70/70/9	M12 x 50	M12
120/76/9	M16 x 60	M16

11.5.2 З MP Flex C Series



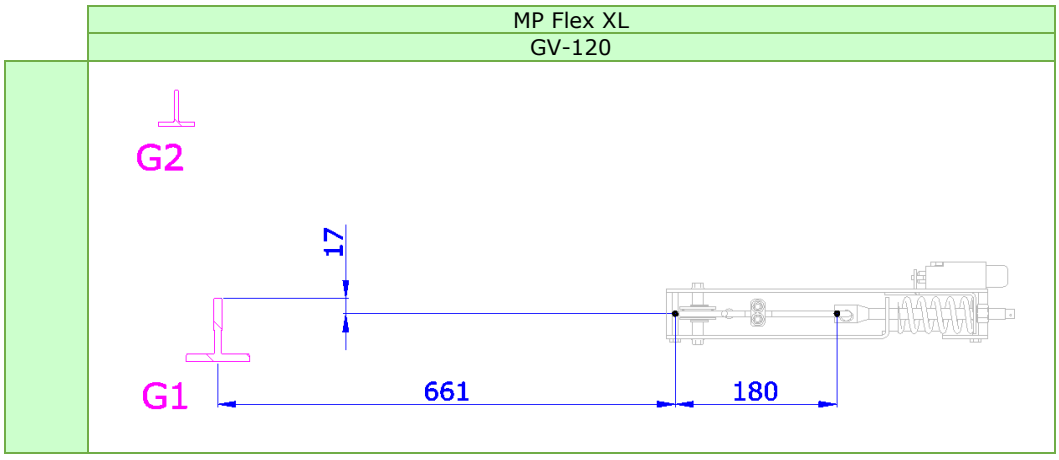
ОПРІТЬ ОПОРУ НАТЯЖНОГО ПРИСТРОЮ НА ОПОРУ НАПРЯМНОЇ КАБІНИ

Nº	НАЗВА
1	ОПОРА НАТЯЖНОГО ПРИСТРОЮ ОБМЕЖУВАЧА
2	ЧАВУННИЙ ФЛАНЕЦЬ M(A/O)
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)
4	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (за замовл.)
5	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)

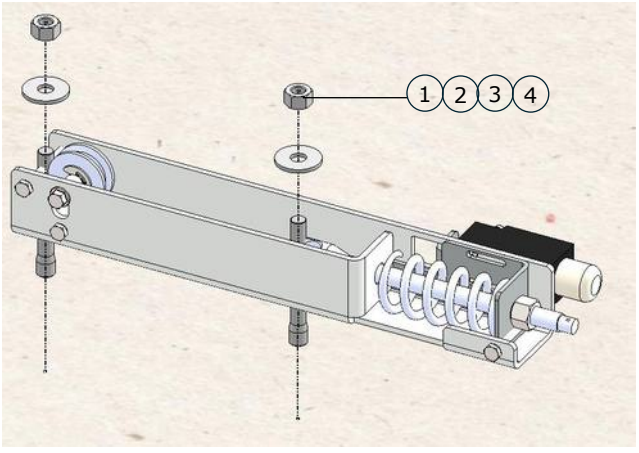
ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

11.6 Нижня частина обмежувача для MP Flex XL і MP Flex C Series



G1 → Напрямна кабіни
G2 → Напрямна противаги

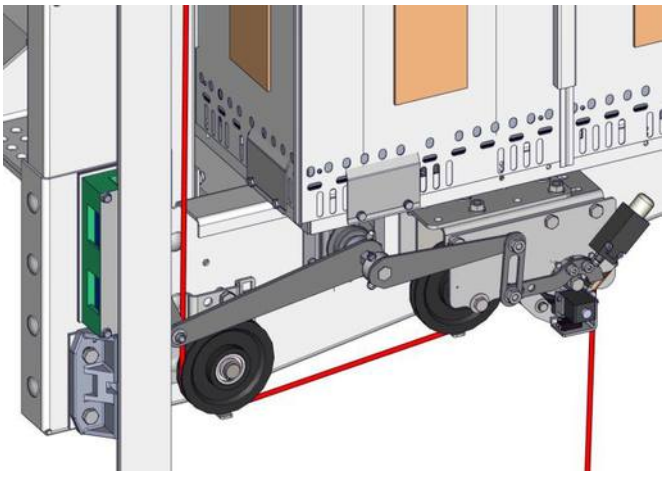


№	НАЗВА	КІЛ.
1	Шестигранна гайка DIN 934 M10	2
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	2
3	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	2
4	НАТЯЖНИЙ ПРИСТРІЙ	1

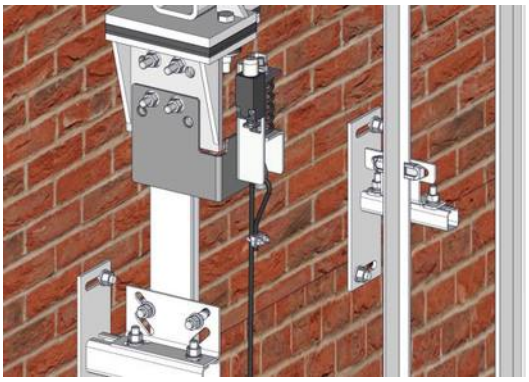
ПРИМІТКА: Кріплення поставляється разом з обмежувачем.

11.7 Монтаж канату обмежувача для MP Flex GO! XL і MP Flex C Series

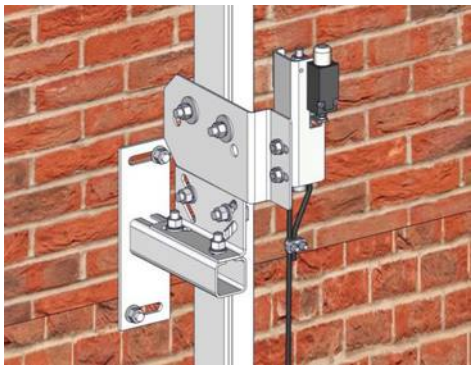
Накиньте канат на обмежувач так, щоб він охоплював його, для правильної роботи системи.

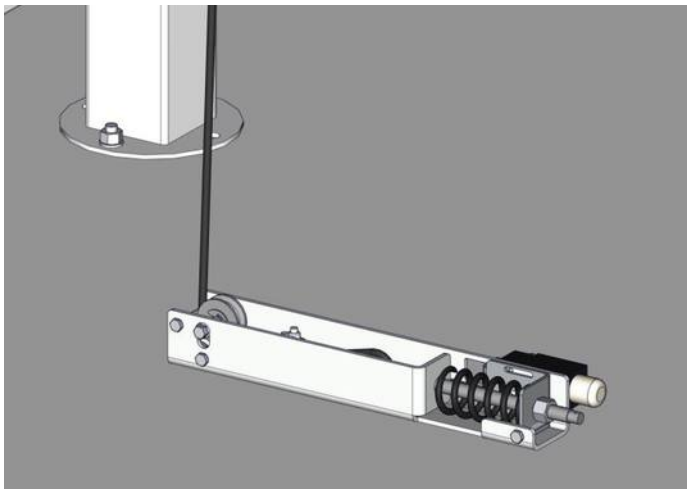


Верхній натяжний пристрій MP Flex XL



Верхній натяжний пристрій MP Flex C Series

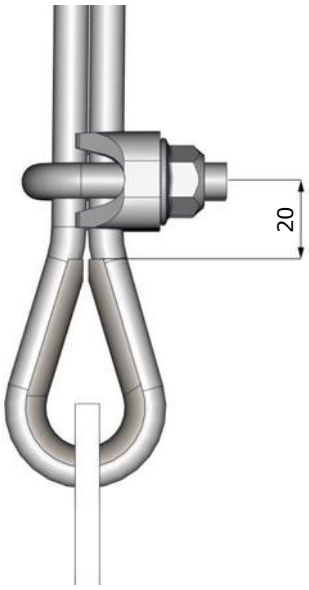




НАЛАШТУВАННЯ ТА РЕГУЛЮВАННЯ ОБМЕЖУВАЧА ДИВ. У ПОСІБНИКУ ПОСТАЧАЛЬНИКА

11.8 Спосіб кріплення канатних затискачів обмежувача швидкості

Канат обмежувача має бути прокладений і закріплений на нижньому натяжному блоці, у верхній частині обмежувача та на важелі тяги, який було раніше відрегульовано.



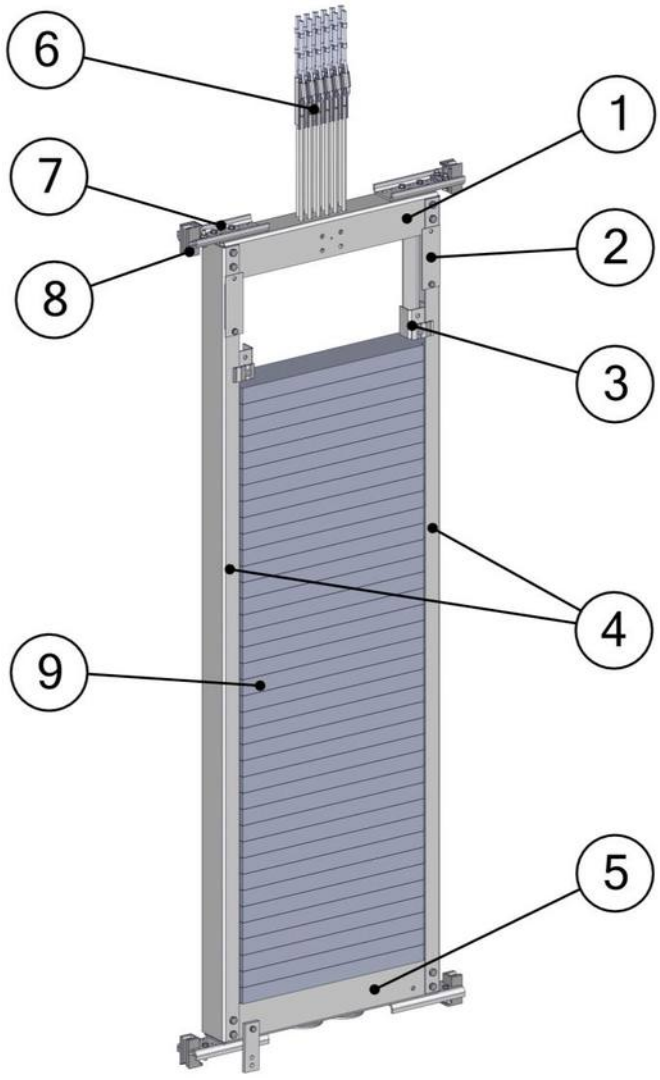


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

12 РАМА ПРОТИВАГИ

12.1 Рама противаги моделі CC-450-600/D-Flex

12.1.1 Загальний вигляд



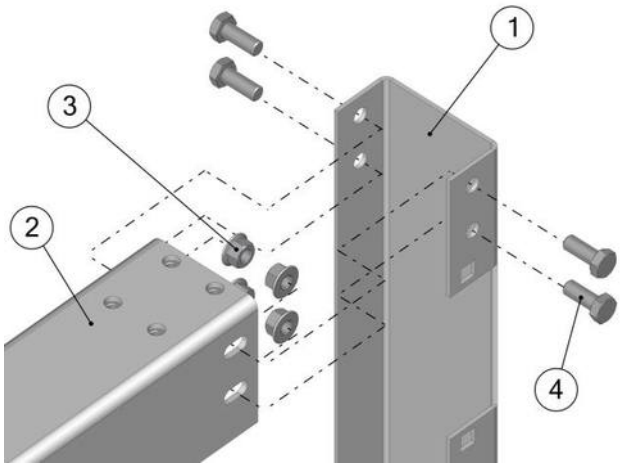
№	НАЗВА
1	ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧКА
2	КРИШКА ВИХОДУ ВАНТАЖІВ
3	КРІПЛЕННЯ ВАНТАЖІВ
4	ВУЗОЛ СТІЙКИ
5	НИЖНЯ ПОПЕРЕЧИНА
6	КАНАТНІ КРІПЛЕННЯ
7	КРОНШТЕЙН БАШМАКА
8	НАПРЯМНИЙ БАШМАК
9	ВАНТАЖІ

ПРИМІТКА: Слід гарантувати правильний розмір відстані між напрямними противаги.

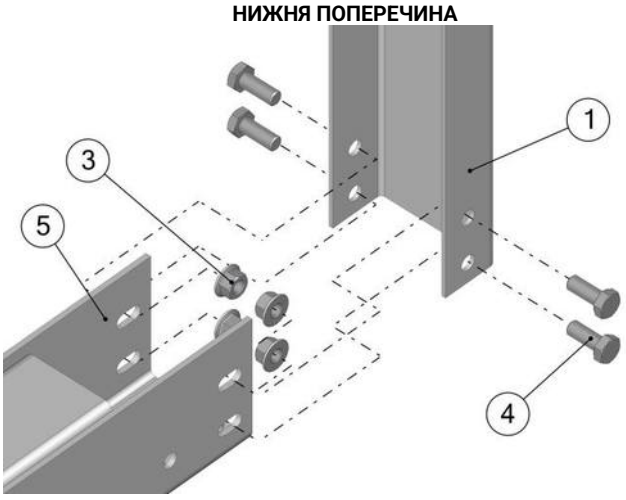
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

12.1.2 Монтаж стояків до верхньої та нижньої поперечок

ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧКА



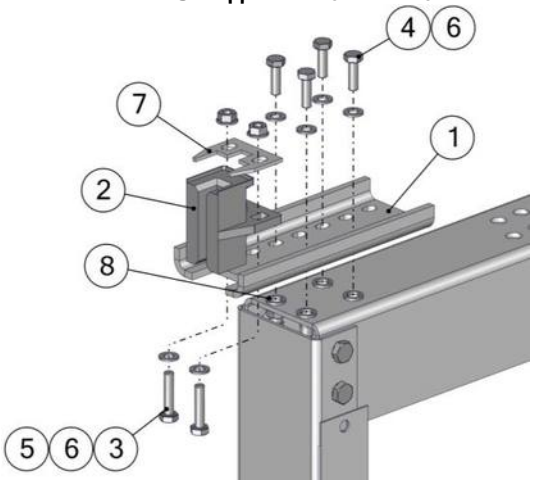
НИЖНЯ ПОПЕРЕЧИНА



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	СТІЙКА	2	---
2	ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧКА	1	---
3	Шестигранна гайка DIN 6923 M10	16	№ 20
4	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M10 x 25	16	№ 20
5	НИЖНЯ ПОПЕРЕЧИНА	1	---

12.1.3 Монтаж кронштейнів черевиків і встановлення на напрямні

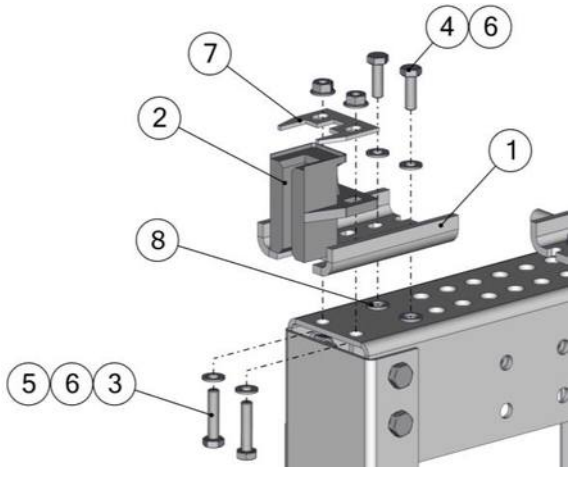
12.1.3.1 Для MP Flex і MP Flex XL



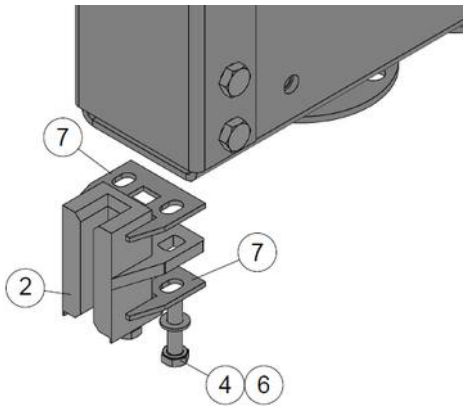
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	КРОНШТЕЙН БАШМАКА	4	---
2	НАПРЯМНИЙ БАШМАК	4	---
3	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M8 x 35	8	№ 9
4	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M8 x 25	16	B
5	Шестигранна гайка DIN 6923 M8	8	№ 9
6	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø 8	24	№ 9 і B
7	ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ ЧЕРЕВИКА	4	---
8	САМОНАРІЗНІ ГАЙКИ M8	16	---

ПРИМІТКА: Самонарізні гайки M8 поставляються зібраними на заводі.

12.1.3.2 Варіант зі зменшеною відстанню між напрямними для MP Flex XL



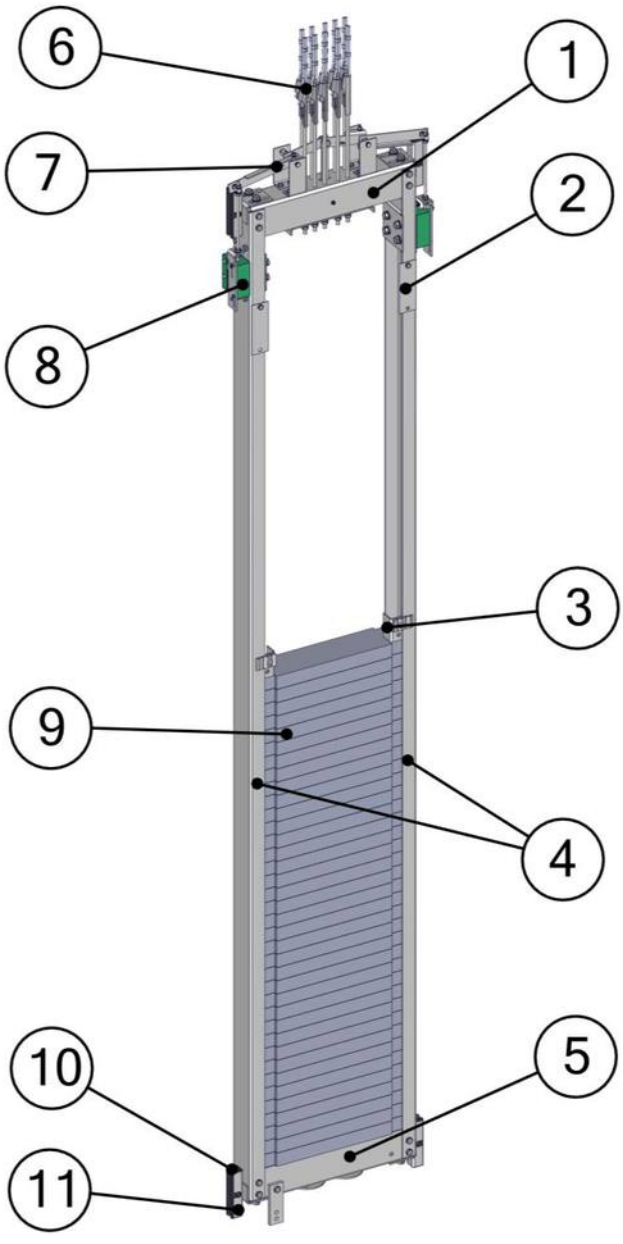
D.B.G. ≤ 390mm



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

12.2 Рама противаги моделі CC-750-RC

12.2.1 Загальний вигляд



№	НАЗВА
1	ВЕРХНЯ ПОПЕРЕЧИНА В ЗБОРІ
2	КРИШКА ВИХОДУ ВАНТАЖІВ
3	КРІПЛЕННЯ ВАНТАЖІВ
4	ВУЗОЛ СТІЙКИ
5	НИЖНЯ ПОПЕРЕЧИНА В ЗБОРІ
6	КАНАТНІ КРІПЛЕННЯ
7	ТЯГИ УЛОВЛЮВАЧІВ
8	УЛОВЛЮВАЧІ (змонтовано на заводі)
9	ВАНТАЖІ
10	НАПРЯМНИЙ БАШМАК
11	КРОНШТЕЙН БАШМАКА (змонтовано на заводі)

ПРИМІТКА: Переконайтеся в номінальному розмірі відстані між напрямними противаги.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

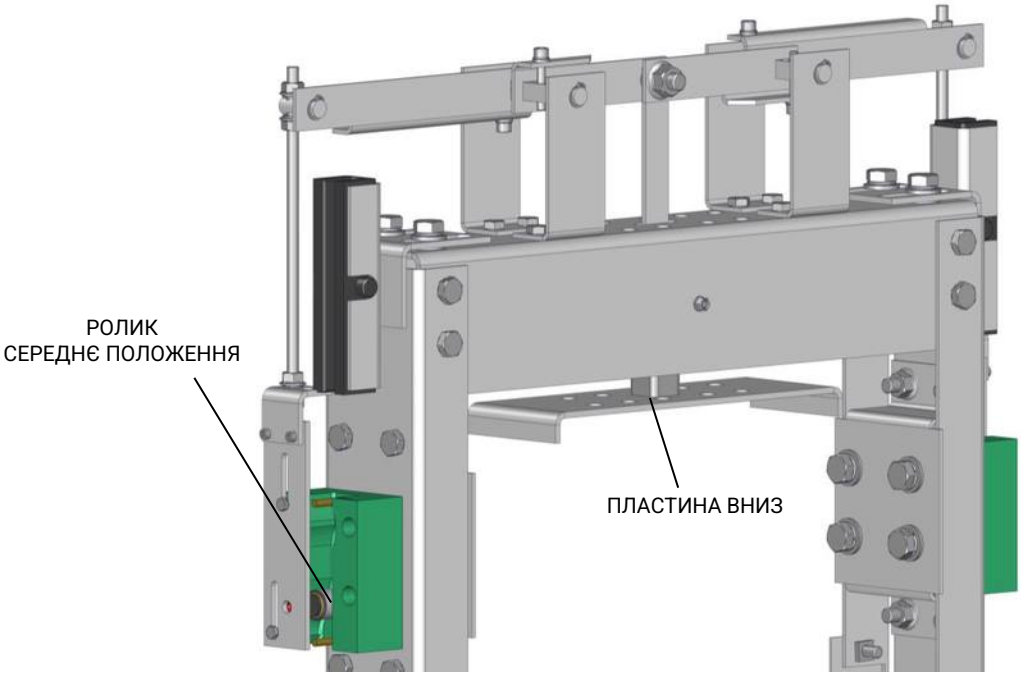
12.2.2 Регулювання уловлювачів і тяг на місці для рами противаги CC-750/RC

1) ПЕРЕВІРТЕ, ЩО ГВИНТИ ШАТУНА ПРАВИЛЬНО ЗАТЯГНУТО.

2) ПЕРЕВІРТЕ ПОЛОЖЕННЯ МЕХАНІЧНОГО КЛИНА:

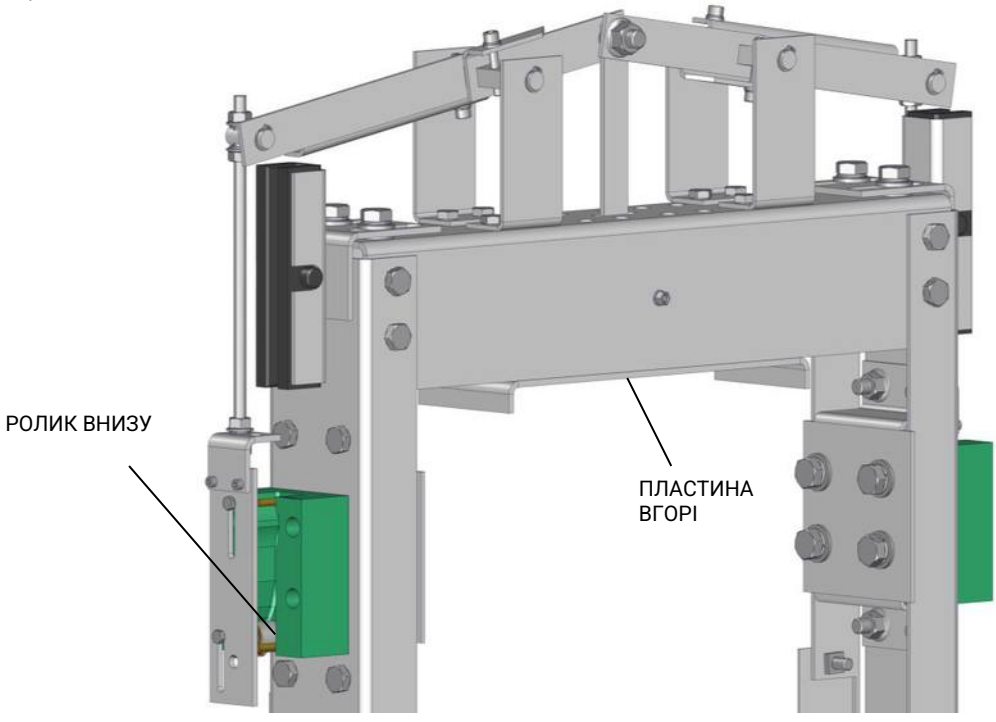
Перш ніж підвішувати його пластиною вниз, перевірте, що ролик клина правильно встановлено.

Регулюйте гайки й тягу, щоб отримати правильне положення ролика клина.



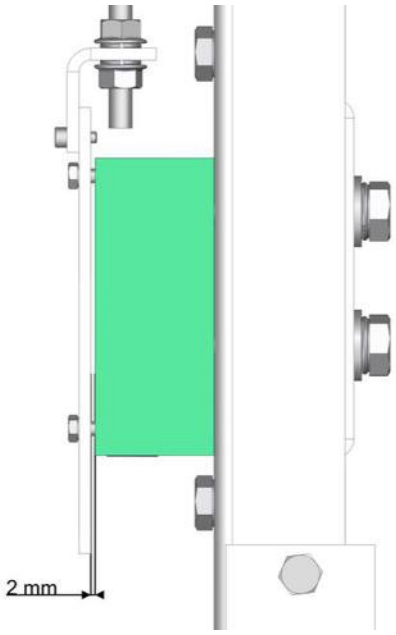
3) ПЕРЕВІРТЕ, ЩО РОЛИК ПРАВИЛЬНО РОЗТАШОВАНО ПРИ НОРМАЛЬНІЙ РОБОТІ:

Перевірте положення ролика в нижній частині уловлювача при втягнутій пружині та пластині вгорі. В іншому разі повторно відрегулюйте тяги й гайки.

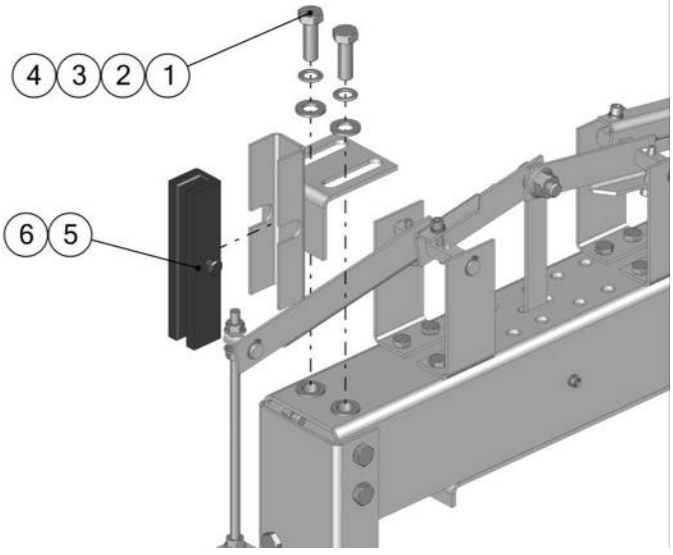


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

4) ПЕРЕВІРТЕ ЗАЗОР 2 мм

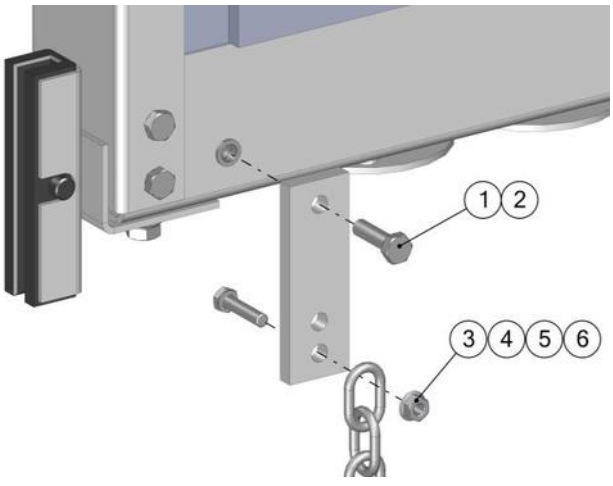


12.2.3 Кронштейн башмака та його монтаж



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8	23
2	Пружинна шайба DIN 7980 Ø12	8	23
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø 12	8	23
4	САМОНАРІЗНІ ГАЙКИ M12	8	---
5	КРОНШТЕЙН БАШМАКА	4	---
6	НАПРЯМНИЙ БАШМАК	4	---

12.2.4 Варіант з компенсаційним ланцюгом



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M10 x 25	1	1 CC-.../D
2	САМОНАРІЗНІ ГАЙКИ M10	1	---
3	Шестигранна гайка DIN 6923 M8	1	1 CC-.../D
4	ЛАНЦЮГ	1	---
5	КРІПЛЕННЯ КОМПЕНСУЮЧОГО ЛАНЦЮГА	1	1 CC-.../D
6	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M8 x 35	1	1 CC-.../D

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

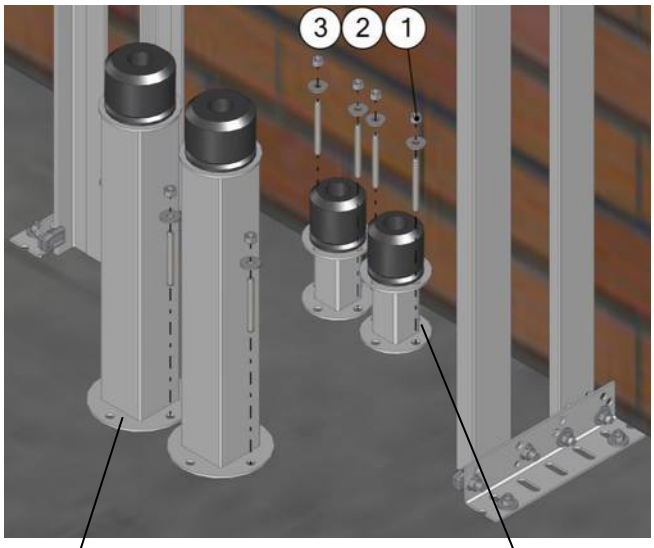
13 ПІДКЛЮЧЕННЯ СТАНЦІЇ КЕРУВАННЯ ТА ПОПЕРЕДНЯ ЕЛЕКТРОПРОКЛАДКА ШАХТИ

ДИВ. ПОСІБНИК, ЩО ПОСТАВЛЯЄТЬСЯ З ЕЛЕКТРИЧНОЮ ЧАСТИНОЮ

14 МОНТАЖ БУФЕРІВ КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ

Два буфери кріплять до підлоги в положенні, указаному на кресленику розташування: один для рами кабіни, інший для рами противаги.

MP Flex



БУФЕР ДЛЯ КАБІНИ РАМКА

БУФЕР ДЛЯ РАМИ ПРОТИВАГИ

MP Flex XL
MP Flex C Series
MP Flex MINI



БУФЕР ДЛЯ РАМИ ПРОТИВАГИ

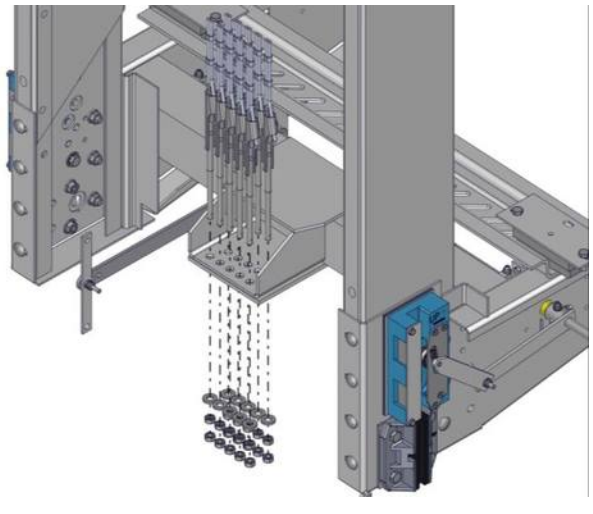
БУФЕР ДЛЯ КАБІНИ РАМКА

№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	4
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 ø 10	4
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4

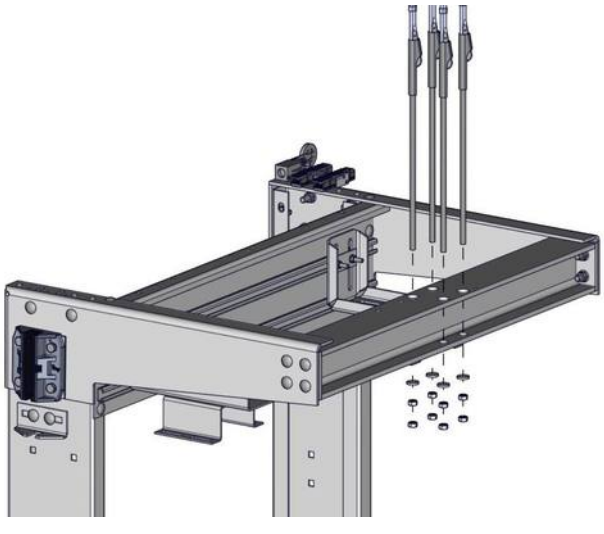
ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

15 МОНТАЖ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ

15.1 Монтаж канатних кріплень на рамі кабіни



Крупний план монтажу канатного анкера до нижньої частини рами кабіни

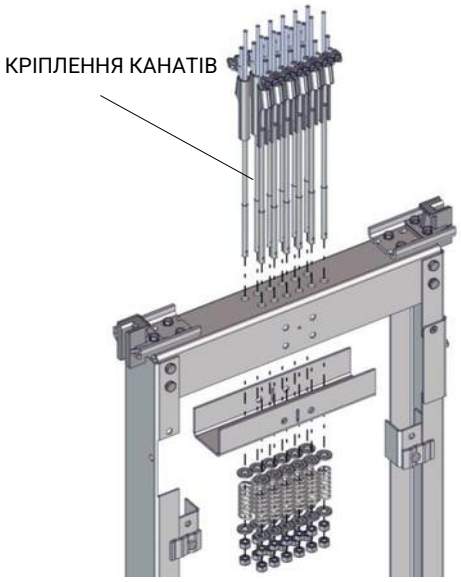


Крупний план монтажу канатного анкера до верхньої частини рами кабіни

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

15.2 Монтаж канатних кріплень на рамі противаги

Монтаж слід виконувати, як описано в наступному розділі (див. розділ 0 - Встановлення канатного кріплення та пружини на нерухомій точці).



16 ЗАВАНТАЖЕННЯ ПРОТИВАГИ (1/4)

Завантажте противагу на ¼ її максимальної місткості та залиште її спертою на відповідний буфер.



Далі, в пунктах 19 і 22, завершуйте завантаження відповідних вантажів у противагу поступово в міру монтажу кабіни.

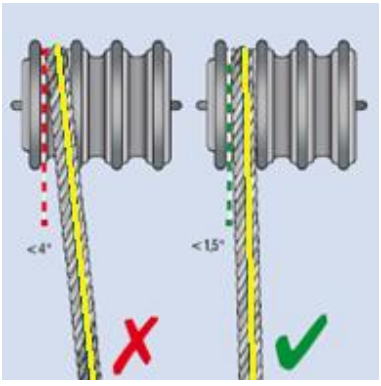
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

17 ПІДНЯТТЯ ТА РОЗПОДІЛ ТЯГОВИХ КАНАТІВ

Рекомендується залишати відстань від противаги до опори буфера приблизно 50 мм. (Див. схему замовлення).

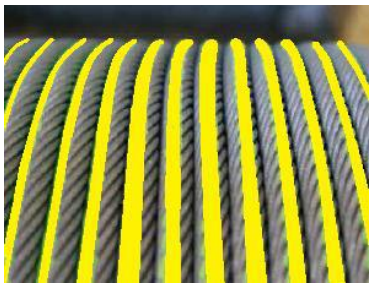
При розміщенні тягових канатів для підйому слід враховувати таке:

1) Перевірте, що всі тягові канати мають однаковий натяг.

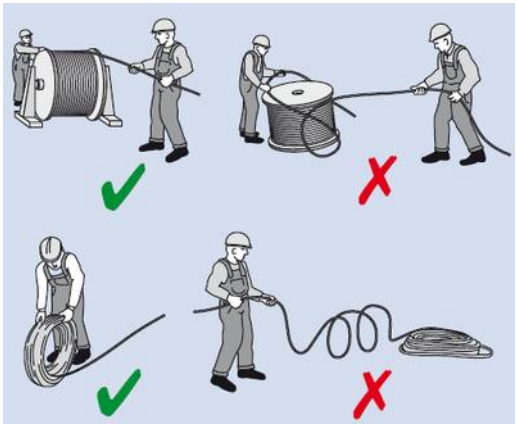


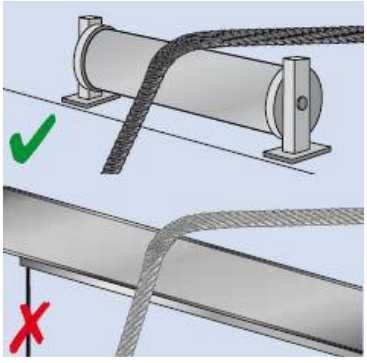
2) Важливо уникати утворення петель канатів по всій установці. Допускається не більше однієї петлі каната на 20 м.



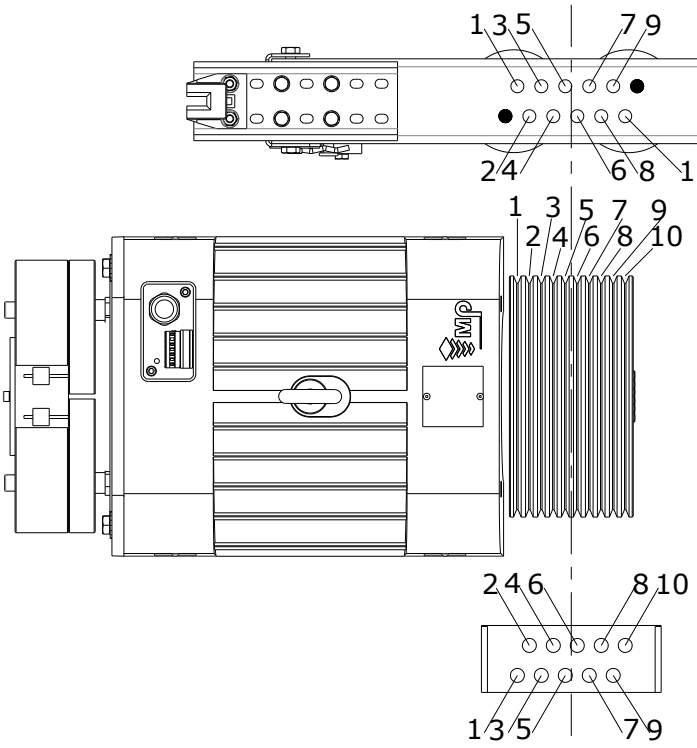


3) Якщо канат постачається намотаним на барабан, для розмотування барабан слід розмістити так, щоб він міг вільно обертатися навколо осі, що спирається на дві опори.
Якщо канат змотаний у бухту, обертайте його вперед так, щоб не виникало скручування.



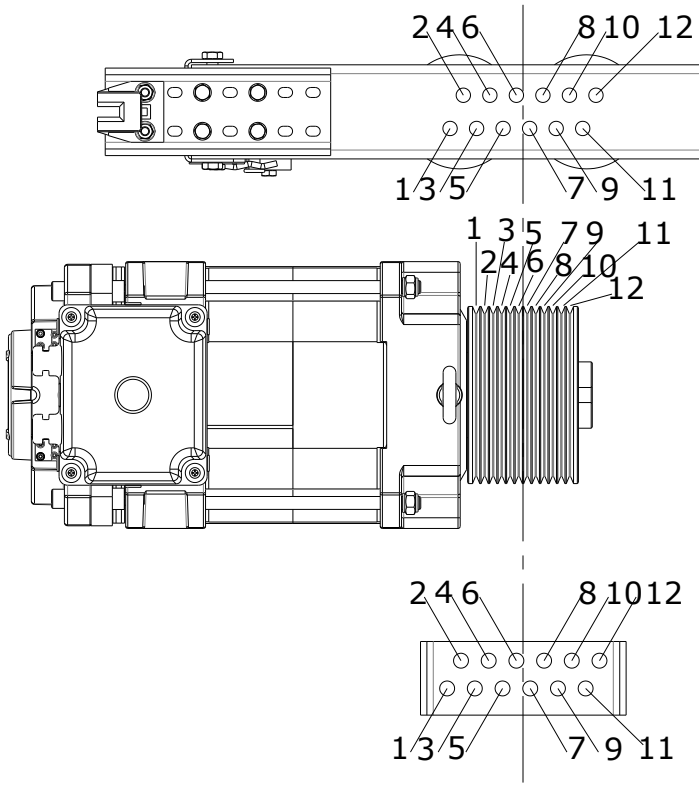


17.1 Для MP Flex і MP Flex C Series



К-сть КАНАТІВ	ПОЗИЦІЇ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4				X	X	X	X			
5			X	X	X	X	X	X		
6			X	X	X	X	X	X		
7		X	X	X	X	X	X	X		
8		X	X	X	X	X	X	X	X	
9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

17.2 Для MP Flex XL та MP Flex MINI



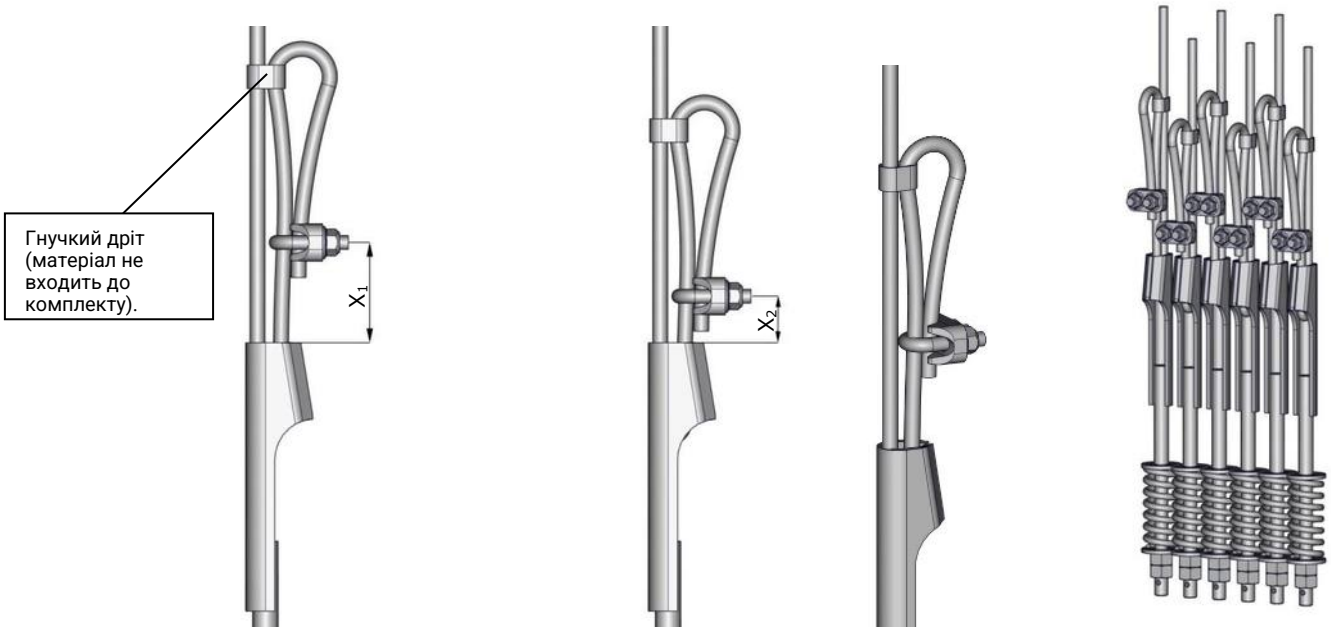
К-сть КАНАТІВ	ПОЗИЦІЇ											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4					X	X	X	X				
5				X	X	X	X	X				
6				X	X	X	X	X	X			
7			X	X	X	X	X	X	X			
8			X	X	X	X	X	X	X	X		
9		X	X	X	X	X	X	X	X	X		
10		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

17.3 Канатні кріплення та затискачі на тяговому канаті

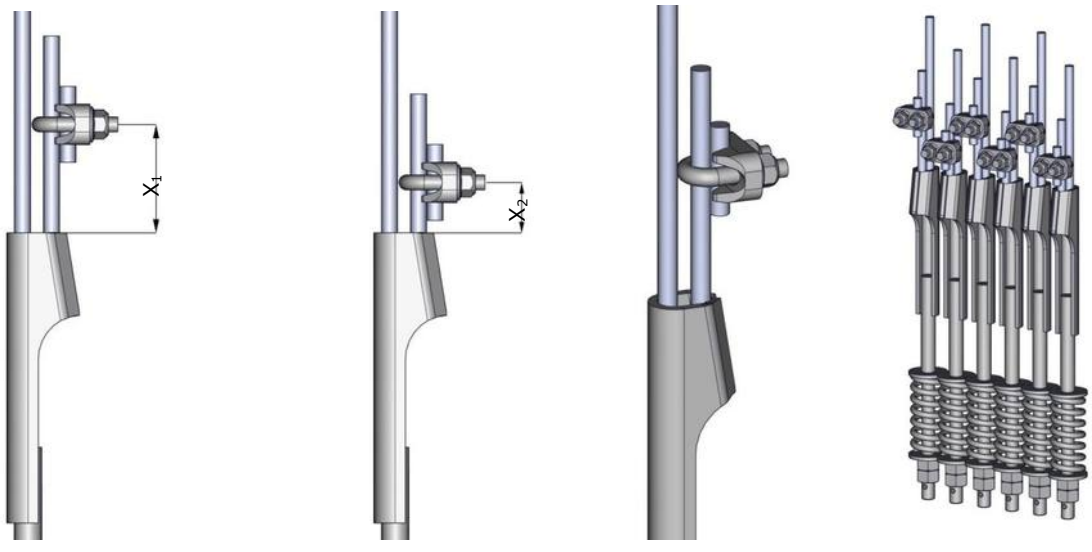
У цьому розділі пояснено, як встановити канатні затискачі, розташувати канатне кріплення та його пружину. MP рекомендує метод B для закріплення кінця канату.

17.3.1 Спосіб кріплення кінця канату до асиметричного канатного кріплення типу A



Канат	X_1	X_2
Ø6,5 mm	43	19
Ø8 mm	60	30

17.3.2 Спосіб кріплення кінця канату до асиметричного канатного кріплення типу B

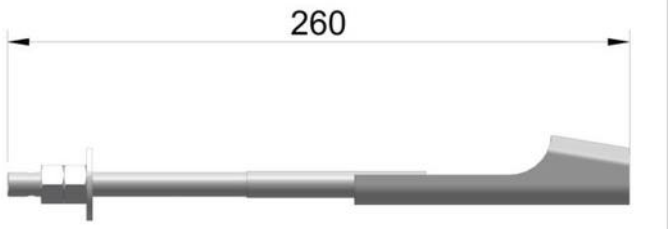
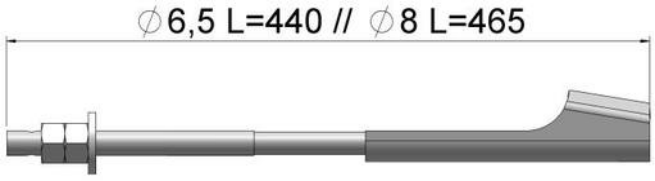
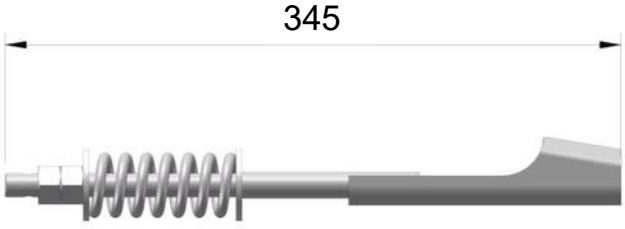
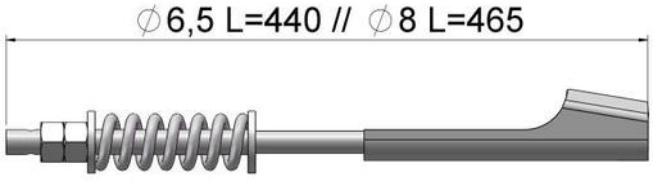


Канат	X_1	X_2
Ø6,5 mm	43	19
Ø8 mm	60	30

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

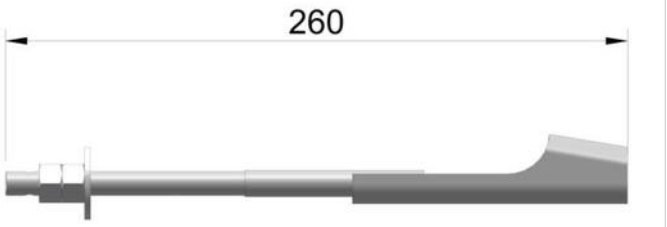
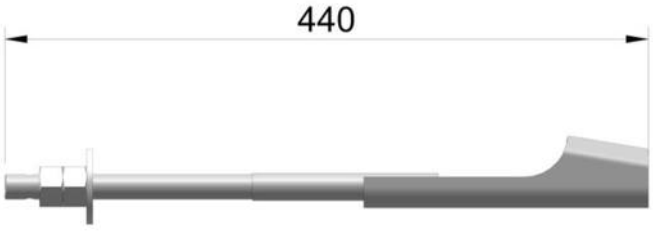
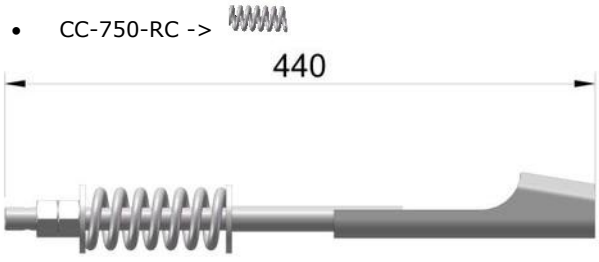
17.3.3 Встановлення канатного кріплення та пружини на нерухомій точці

17.3.3.1 Стандартна противага

<table>
<tr><th>ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ ДО РАМИ</th><th>ПОЛОЖЕННЯ КАНАТНОГО КРІПЛЕННЯ</th></tr>
<tr><td>ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА РАМІ КАБІНИ, моделі:
EM630M-10DB1
CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex
CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL

</td><td rowspan="2"></td></tr>
<tr><td>ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА РАМІ КАБІНИ, моделі:
CEM-600/D-R1

</td></tr>
<tr><td>ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА СТАНДАРТНІЙ РАМІ ПРОТИВАГИ, модель:
CC-450-600/D-Flex (EM630M-10DB1, CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex, CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL) -> 

</td><td rowspan="2"></td></tr>
<tr><td>ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА СТАНДАРТНІЙ РАМІ ПРОТИВАГИ, модель:
CC-450-600/D-Flex (CEM-600/D-R1) -> 

</td></tr>
</table>

У таблиці моделей канатних кріплень і їхніх пружин наведено найпоширеніші моделі. Може статися, що якийсь варіант змінює модель канатного кріплення, яку слід використовувати.

17.3.3.2 Противага з уловлювачами

ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА РАМІ	ПОЛОЖЕННЯ КАНАТНОГО КРІПЛЕННЯ
ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА РАМІ КАБІНИ, моделі: • EM630M-10DB1 • CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex • CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL • CEM-600/D-R1 	
ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА РАМІ КАБІНИ, моделі: • CEM-600/D-R1 	
ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ КАНАТНИХ КРІПЛЕНЬ НА РАМІ ПРОТИВАГИ З УЛОВЛЮВАЧАМИ, модель: • CC-750-RC -> 	

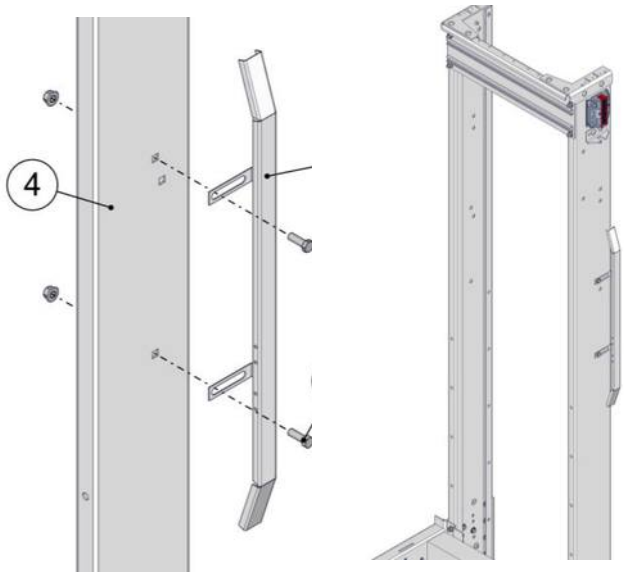
У таблиці моделей канатних кріплень і їхніх пружин наведено найпоширеніші моделі. Може статися, що якийсь варіант змінює модель канатного кріплення, яку слід використовувати.

18 ВАРІАНТИ РАМИ КАБІНИ

18.1 Монтаж нерухомого кулачка

18.1.1 Нерухомий кулачок типу 1 для станцій керування Vía Serie та MicroBASIC

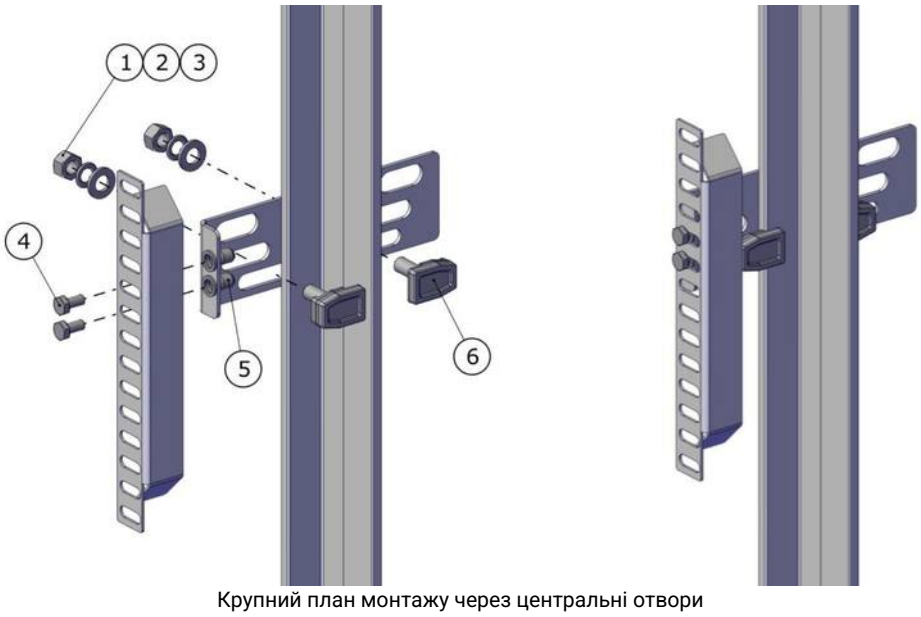
Цей нерухомий кулачок використовується лише зі станціями керування Vía Serie та MicroBASIC.



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	2	W
2	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	2	W
3	НЕРУХОМИЙ КУЛАЧОК	1	-
4	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-

18.1.2 Нерухомий кулачок типу 2 для станції керування MP ecoGO

Цей нерухомий кулачок монтується на напрямні кабіни для станції керування MP ecoGO. Положення нерухомого кулачка визначається за кресленнями конкретної установки.

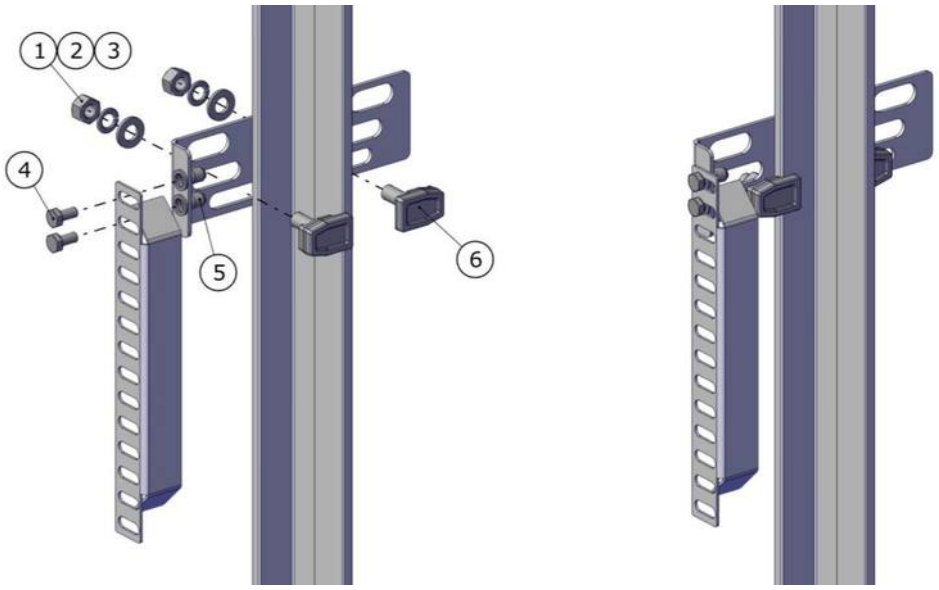


Крупний план монтажу через центральні отвори

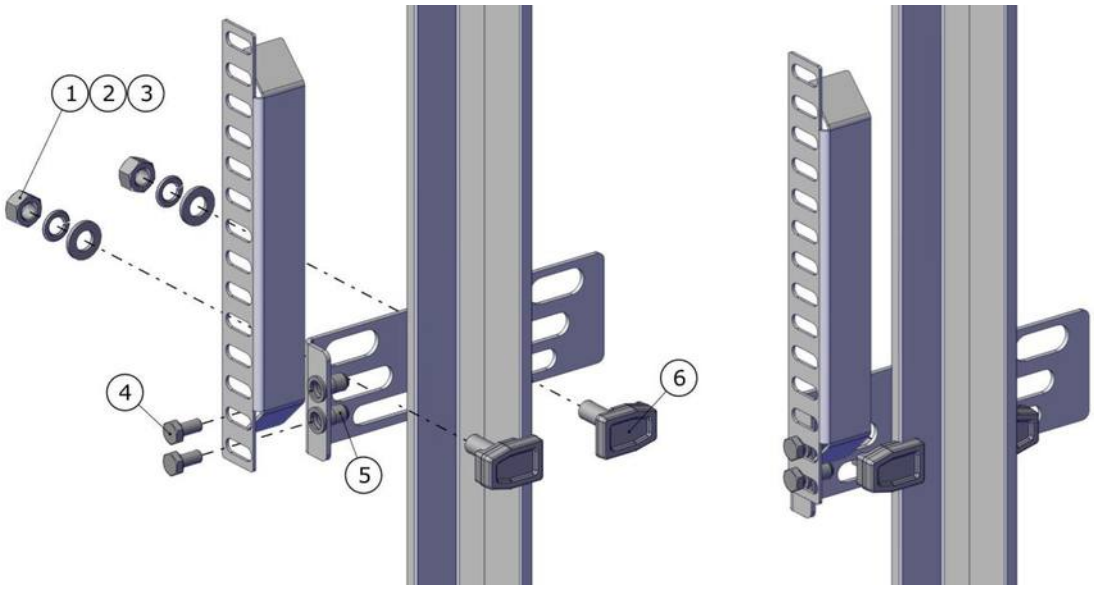
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	2
2	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	2
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	2
4	ГВИНТ DIN 933 M8 x 16	2
5	САМОСВЕРДЛЯЧІ ГАЙКИ M8	2
6	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	2

ПРИМІТКИ: Це кріплення постачається з нерухомим кулачком MP ecoGO в електричній частині.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

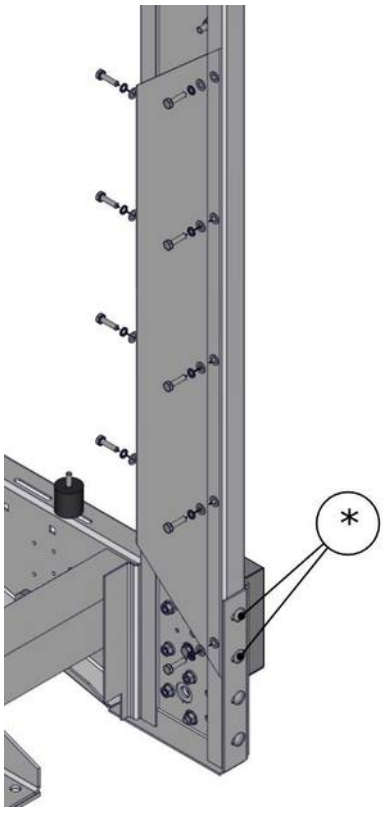


Крупний план монтажу у верхні отвори для регулювання



Крупний план монтажу у нижні отвори для регулювання

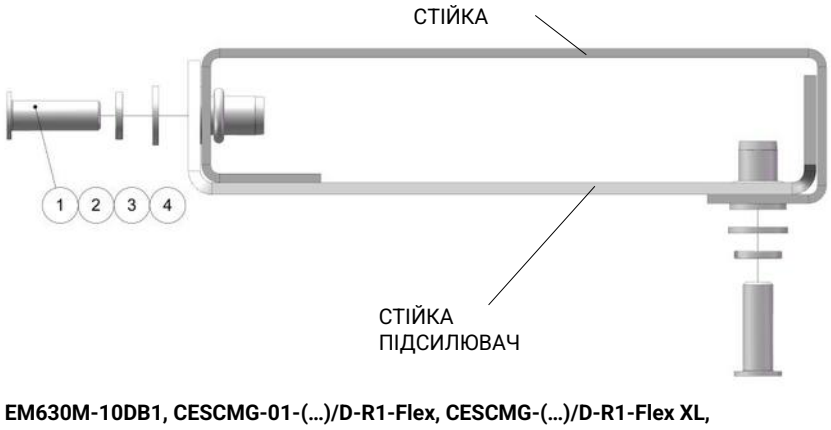
18.2 Варіант із підсиленням стояка для рам CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex, CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1



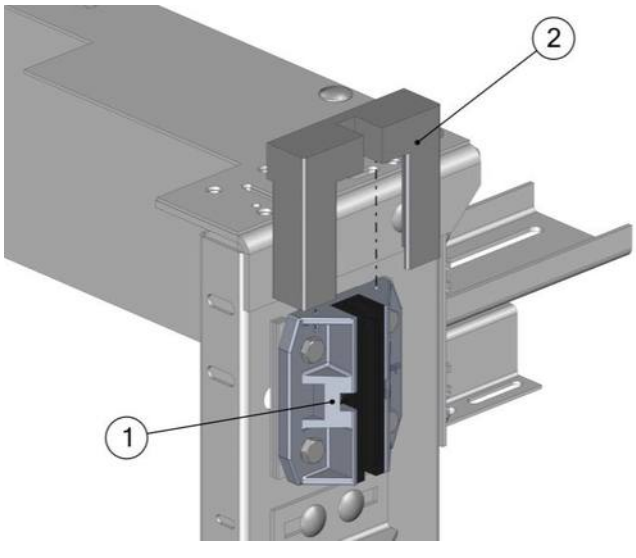
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ГВИНТ BN1206 M10 x 30	22	Q
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø10	22	Q
3	Пружинна шайба DIN 7980 Ø10	22	Q
4	ЗАКЛЕПКА-ГАЙКА M10	22	---

*ПРИМІТКА: ЦЕ ПОСИЛЕННЯ ПОСТАЧАЄТЬСЯ ЛИШЕ ЗА ВИМОГОЮ P + Q

(*) ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО МОНТАЖУ ПІДСИЛЕННЯ СТОЯКА 2 ГВИНТИ M12x25 DIN 603 СЛІД ЗАМІНИТИ НА 2 ГВИНТИ M10x30 BN1206 З ВІДПОВІДНИМИ ШАЙБАМИ.



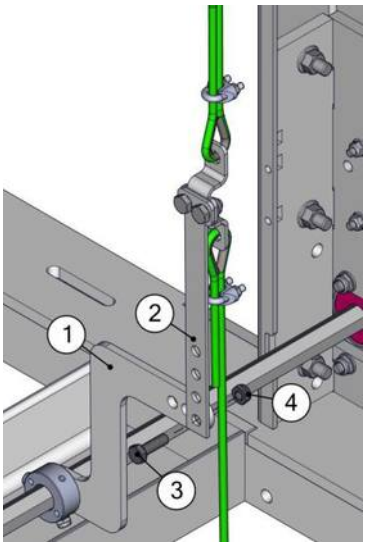
18.3 Варіант із маслянкою для рам EM630M-10DB1, CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex, CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1



№	НАЗВА	КІЛ.
1	МАСЛЯНКА	2
2	ВУЗОЛ КРОНШТЕЙНА ЧЕРЕВИКА	2

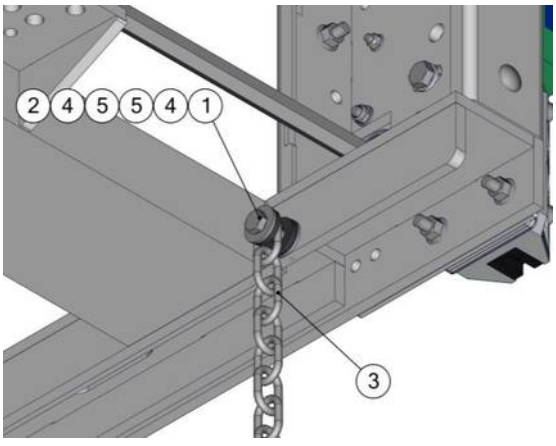
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

18.4 Варіант із важелем для зменшеного приямка для рами EM630M-10DB1



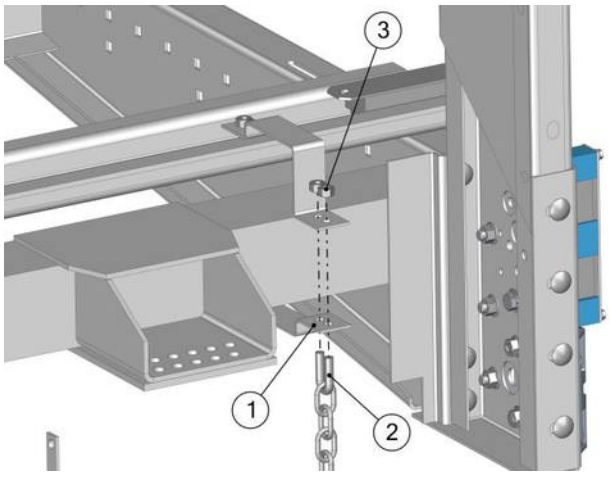
НІ	НАЗВА	шт.
1	ТЯГА ПРИВОДУ	1
2	ВАЖІЛЬ ДЛЯ ЗМЕНШЕНОГО ПРИЯМКА	1
3	ГВИНТ DIN 933 M8 x 40	1
4	САМОКОНТРЯЩА ГАЙКА DIN 985 M8	3

18.5 Варіант з компенсаційним ланцюгом для рами EM630M-10DB1.



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M10 x 35	1	EP08
2	Шестигранна гайка DIN 6923 M10	1	EP08
3	ЛАНЦЮГ	1	---
4	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø10	2	EP08
5	ГУМОВА ШАЙБА M12	2	EP08

18.6 Варіант з компенсаційним ланцюгом для рам CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex, CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL, CEM-600/D-R1

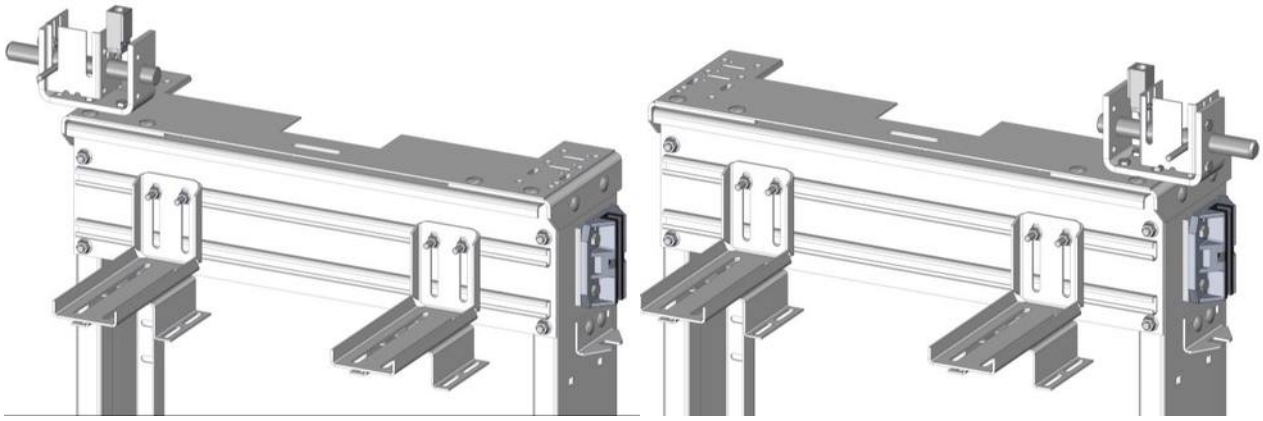


№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	КУТНИК КРІПЛЕННЯ КОМПЕНСАЦІЙНОГО ЛАНЦЮГА	2	1CC-.../D
2	CLIP DIN 741 M10	2	1CC-.../D
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	4	1CC-.../D

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

18.7 Варіант зі спеціальною системою блокування кабіни для рами CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex

Пристрій блокування та систему блокування слід розташовувати навпроти лебідки. За потреби місце пристрою блокування змінюють на об'єкті.

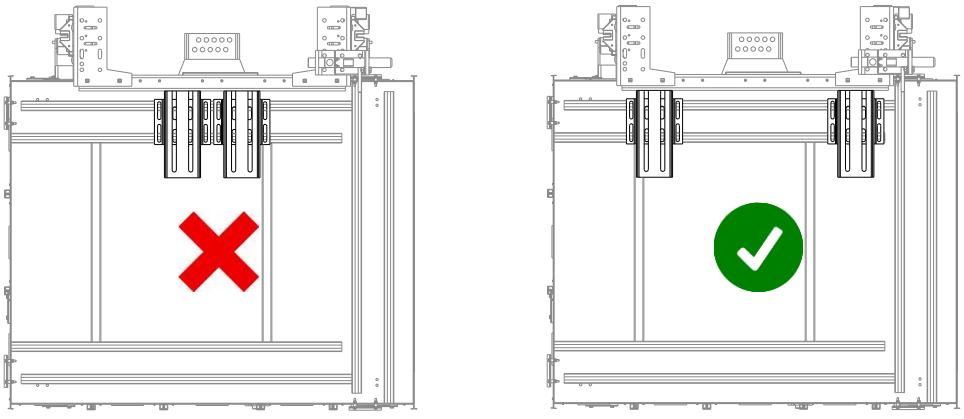


19 МОНТАЖ КАБІНИ

Завершіть завантаження противаги під час монтажу кабіни.

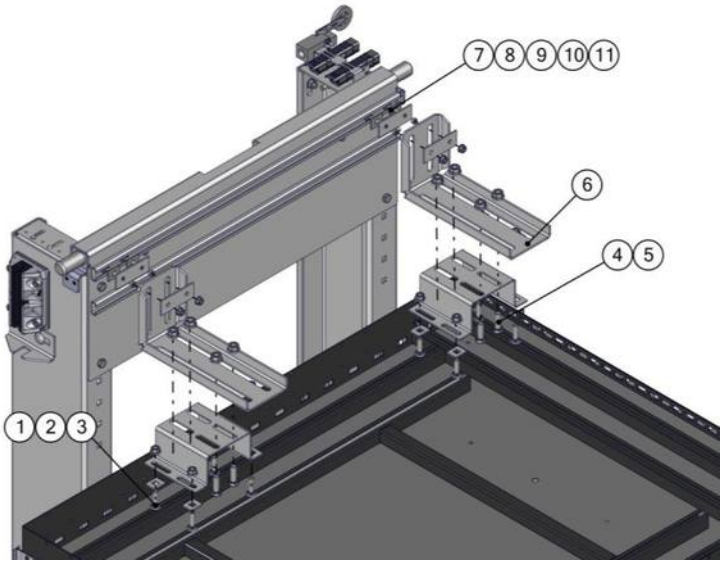
ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ КАБІНИ

20 КРІПЛЕННЯ ДАХА КАБІНИ



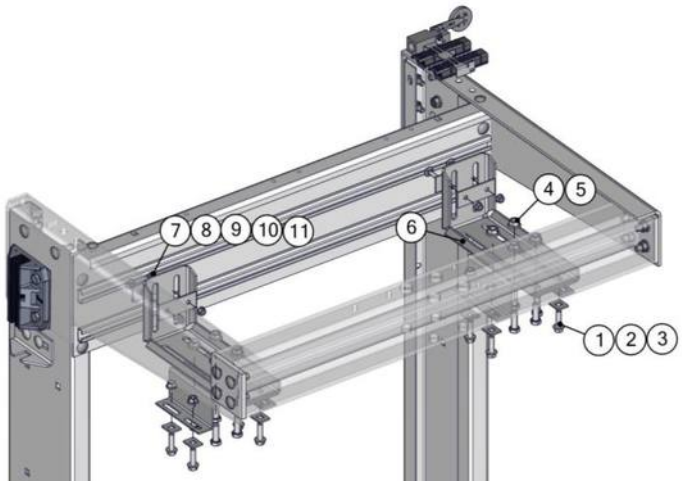
Для належного закріплення кабіни верхні кріплення рами слід розташувати якомога далі одне від одного.

20.1 Кріплення даху кабіни, варіант 1, через повний комплект регулювання для рами CESCMG-01-(…)/D-R1-Flex, CESCMG- (…)/D-R1-Flex XL, EM630M-10DB1, CEM-600/D-R1.

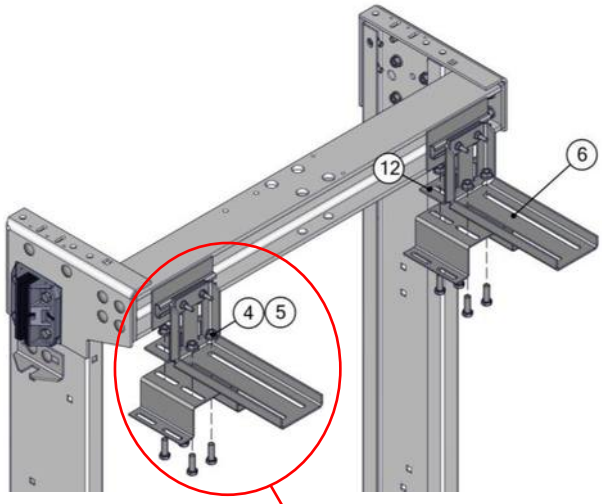


З рамою кабіни CEM-600/D-R1 для завершення точки кріплення канатних кріплень слід виконати такий монтаж.

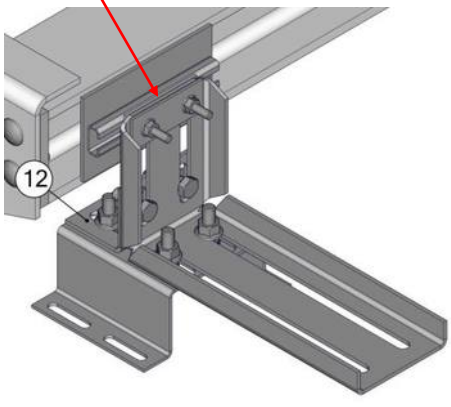
З верхньою балкою



Без верхньої балки

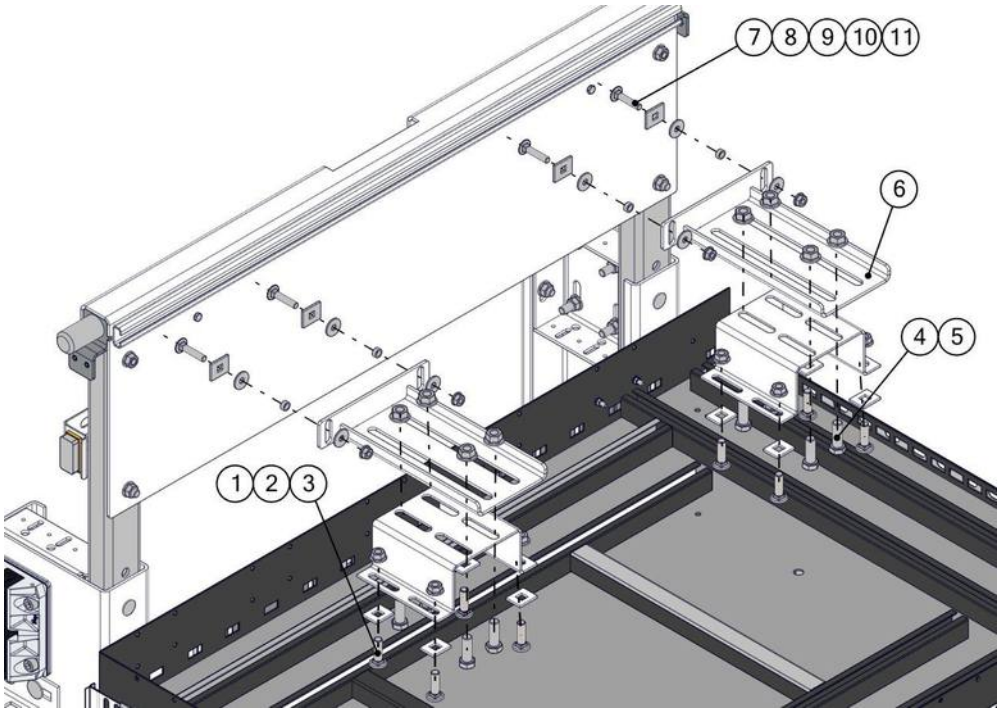


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M10 x 35	8	T
2	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M10	8	T
3	Шестигранна гайка DIN 6923 M10	8	T
4	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8	T
5	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	8	T
6	ВЕРХНІЙ КРОНШТЕЙН КАБІНИ	8	---
7	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M8	8	A1-D
8	ГВИНТ DIN 603 M8 x 40	8	A1-D
9	ВТУЛКА ДЛЯ ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ КАБІНИ	8	A1-D
10	ПЛАСТИНА КРОНШТЕЙНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДАХА КАБІНИ	4	A1-D
11	Шестигранна гайка DIN 6923 M8	8	A1-D
12	КУТОВИЙ КРОНШТЕЙН ДЛЯ ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ	2	---



LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

20.2 Кріплення даху кабіни, варіант 2, через верхнє кріплення для рами EM630M-10DB1 зі зменшеною висотою оголовка шахти



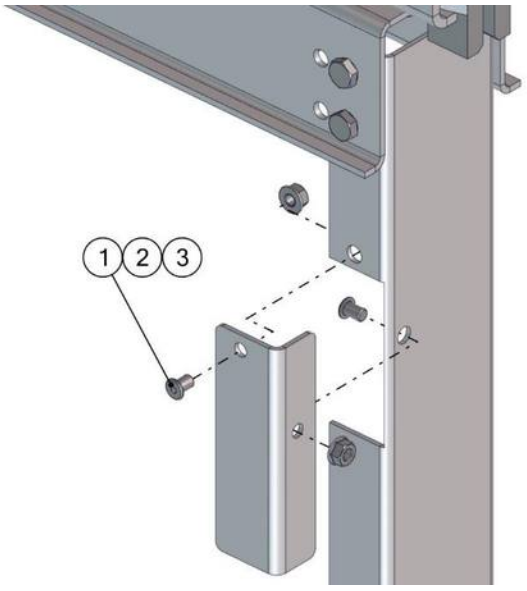
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M10 x 35	8	T
2	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M10	8	T
3	Шестигранна гайка DIN 6923 M10	8	T
4	ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8	T
5	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	8	T
6	ВЕРХНЯ ОПОРА КАБІНИ	8	---
7	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M8	8	A1-D
8	ГВИНТ DIN 603 M8 x 40	8	A1-D
9	ВТУЛКА ДЛЯ ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ КАБІНИ	8	A1-D
10	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 M8	4	A1-D
11	Шестигранна гайка DIN 6923 M8	8	A1-D

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

21 ЗАВАНТАЖЕННЯ ПРОТИВАГИ ВАНТАЖАМИ

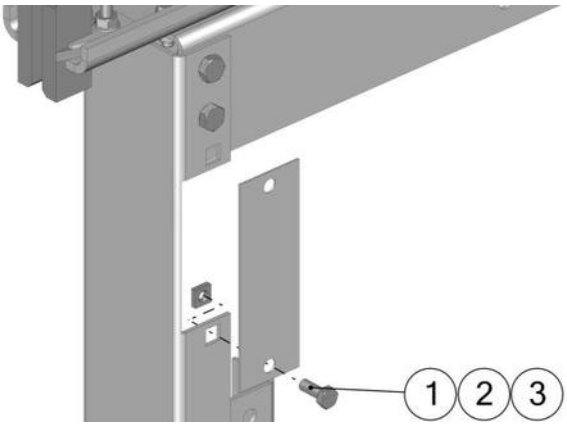
Завершіть завантаження противаги під час монтажу кабіни. Після завантаження противаги слід змонтувати кришку захисту від випадіння вантажів і вузол кріплення вантажів.

21.1 Крупний план вузла кришки виходу вантажів для противаги моделі CC-750/D



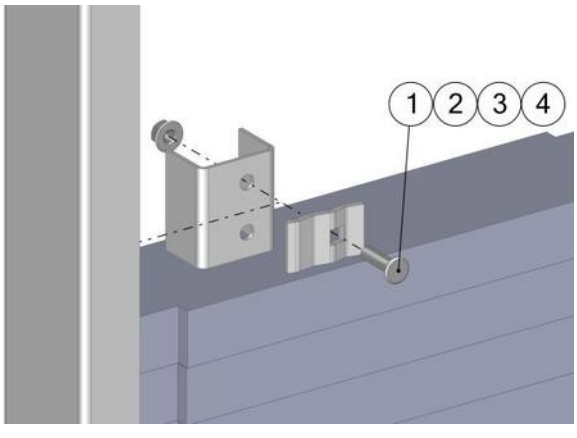
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ BN 1206 M8 x 16	4	F1-C
2	ПЛАСТИНА ПРОТИ ВИПАДІННЯ ВАНТАЖІВ	2	F1-C
3	Шестигранна гайка DIN 6923 M8	4	F1-C

21.2 Крупний план вузла кришки виходу вантажів для противаги моделі CC-750-RC



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M8 x 20	2	F1-B
2	ПЛАСТИНА ПРОТИ ВИПАДІННЯ ВАНТАЖІВ	2	F1-B
3	КЛІТЬОВА ГАЙКА M8 N 901072	2	F1-B

21.3 Вузол кріплення вантажів, збільшений вигляд



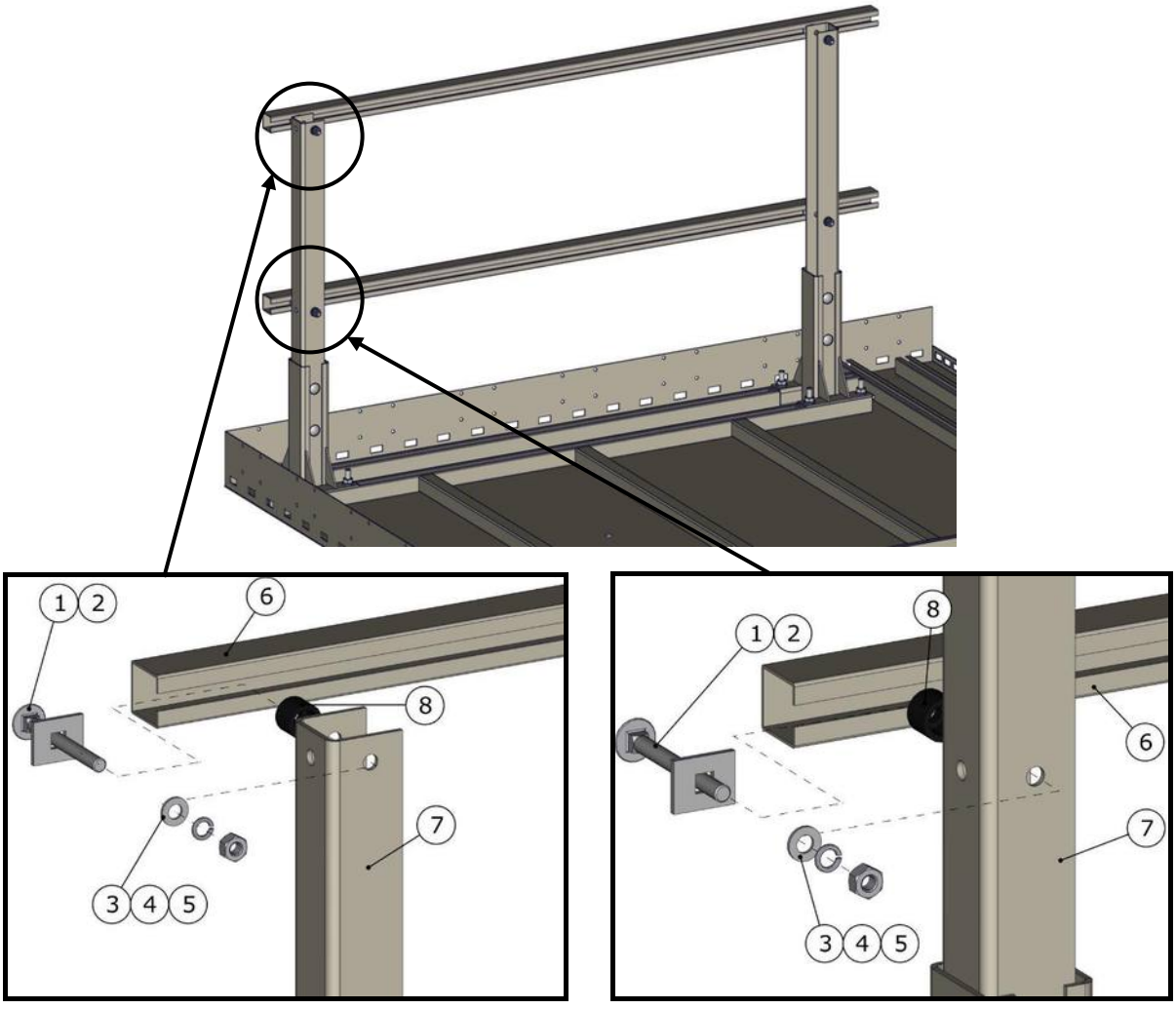
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M10 x 35	2	F1-B
2	ЗАТИСК-ФІКСАТОР	2	F1-B
3	ОПОРИ ВАНТАЖІВ	2	F1-B
4	Шестигранна гайка DIN 6923 M10	2	F1-B

22 МОНТАЖ ОГОРОДЖЕННЯ

22.1 Монтаж огородження для MP Flex, MP Flex XL і MP Flex XL Serie C

Монтаж залежить від замовлення та виконується так:

Поперечини розташовують на задній частині стійки та монтують з розпірними втулками між стійкою і поперечиною огородження.

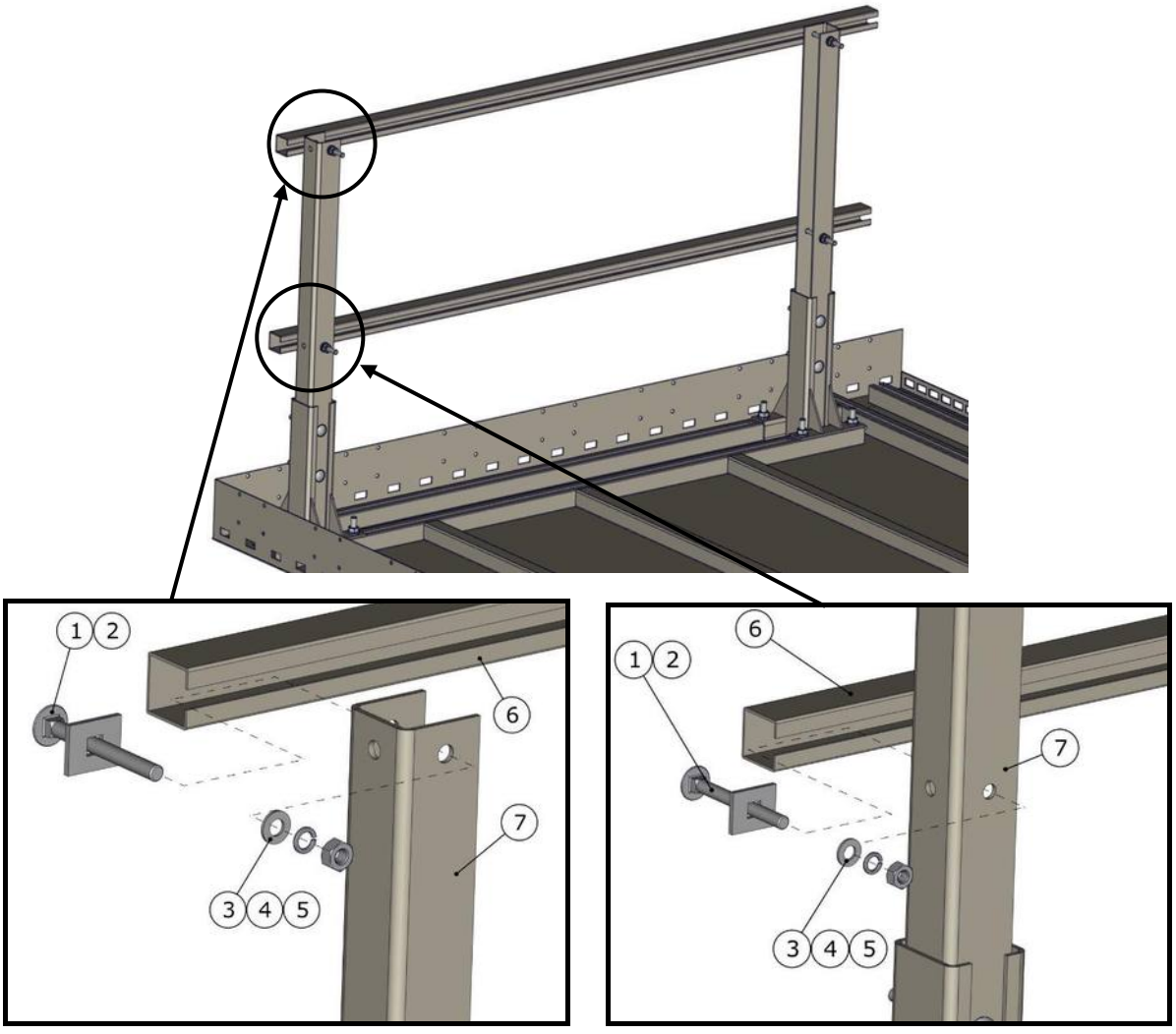


№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M8 x 80	A/O	CAB-14 / CAB-22
2	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M8	A/O	CAB-14 / CAB-22
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø8	A/O	CAB-14 / CAB-22
4	Пружинна шайба DIN 7980 Ø8	A/O	CAB-14 / CAB-22
5	Шестигранна гайка DIN 934 M8	A/O	CAB-14 / CAB-22
6	ПОПЕРЕЧИНА 30x30x1,5	A/O	---
7	СТОЯК	A/O	---
8	РОЗПІРНА ВТУЛКА	A/O	CAB-14 / CAB-22

22.2 Монтаж огородження для MP Flex MINI

Монтаж залежить від замовлення та виконується так:

Поперечини розташовують на задній частині стійки та монтують без розпірних втулок між стійкою і поперечиною огородження.



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M8 x 80	A/O	CAB-14 / CAB-22
2	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M8	A/O	CAB-14 / CAB-22
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø8	A/O	CAB-14 / CAB-22
4	Пружинна шайба DIN 7980 Ø8	A/O	CAB-14 / CAB-22
5	Шестигранна гайка DIN 934 M8	A/O	CAB-14 / CAB-22
6	ПОПЕРЕЧИНА 30x30x1,5	A/O	---
7	СТОЯК	A/O	---

23 МОНТАЖ SAB ТА SAB2 (ВАРІАНТ ДЛЯ ЗМЕНШЕНИХ ПРИЯМКІВ І ОГОЛОВКА ШАХТИ)

ДИВ. ДОДАТОК ДО ПОСІБНИКА ЩОДО КОМПЛЕКТНОГО ЛІФТА ЗГІДНО З EN 81-21

24 ДВЕРІ

ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ ТА УСТАНОВЛЕННЯ ДВЕРЕЙ

25 ЕЛЕКТРИЧНА ЧАСТИНА

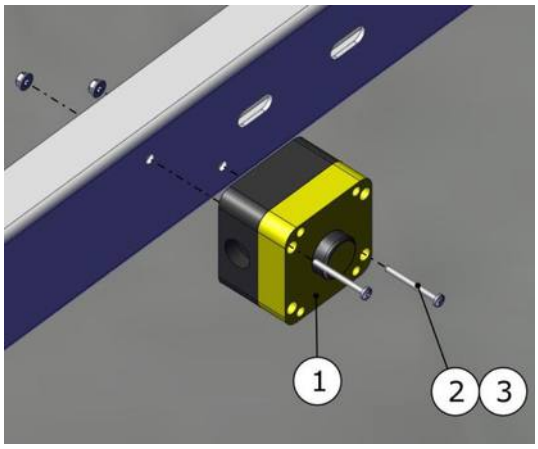
ДИВ. ПОСІБНИК ЩОДО ПОПЕРЕДНЬОЇ ЕЛЕКТРОПРОКЛАДКИ В ШАХТІ

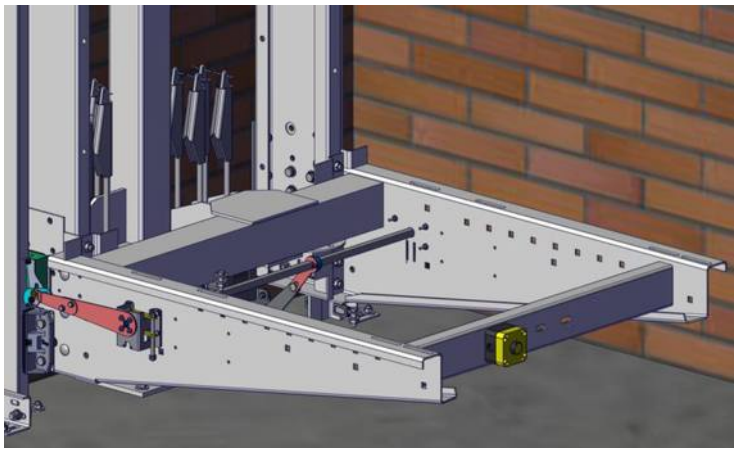
26

Монтаж з Vía Serie

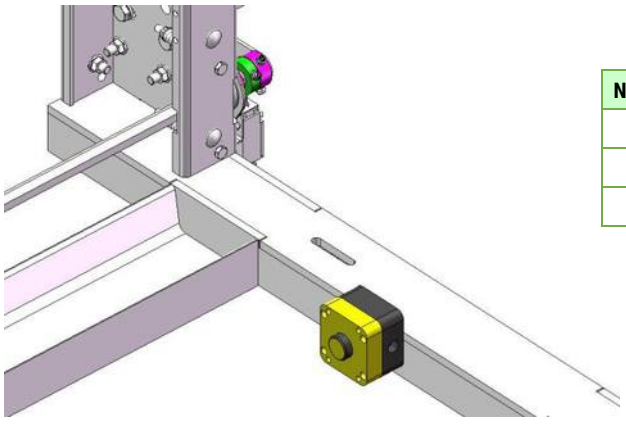
МОНТАЖ КНОПКИ ВИКЛИКУ ТА СВІТЛОВОГО СИГНАЛІЗАТОРА 26.1

Збільшений вигляд монтажу кнопки виклику з рамою CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex і CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL





Для рами EM630M-10PB1



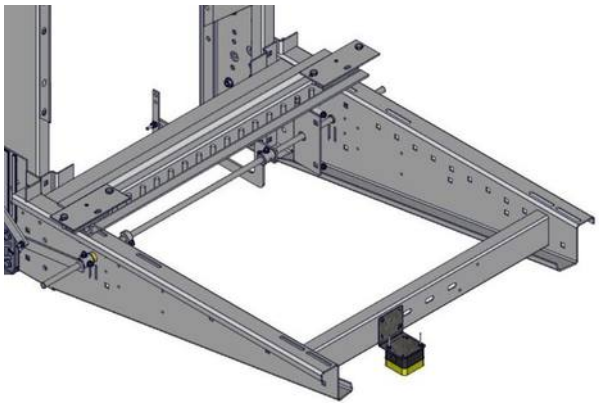
№	НАЗВА	КІЛ.
1	КНОПКА ТРИВОГИ	1
2	ВИНТ DIN 7985 M4 x 40	2
3	Шестигранна гайка DIN 6923 M4	2

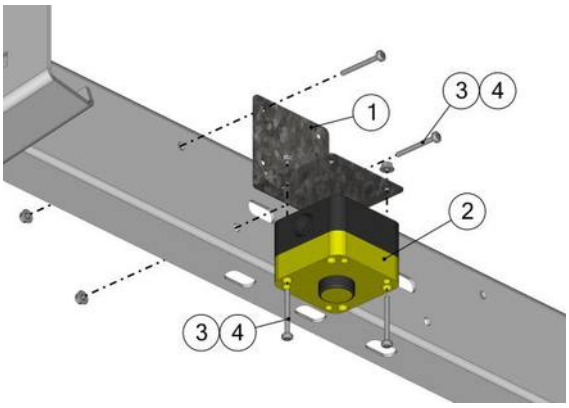
ПРИМІТКА: цей кріпильний комплект постачається разом з електричною частиною.

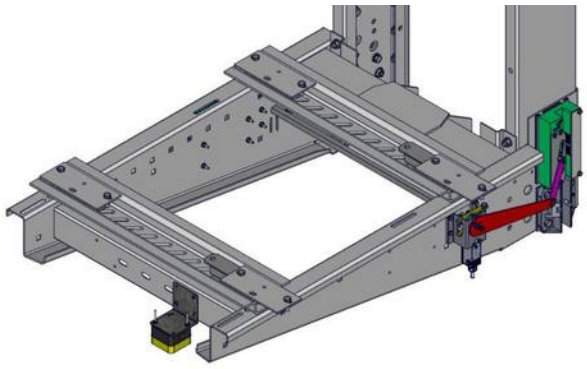
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

26.2 Монтаж з MP ecoGO

Збільшений вигляд монтажу кнопки виклику з рамою CESCMG-01-(...)/D-R1-Flex, CESCMG-(...)/D-R1-Flex XL і CEM-600/D-R1



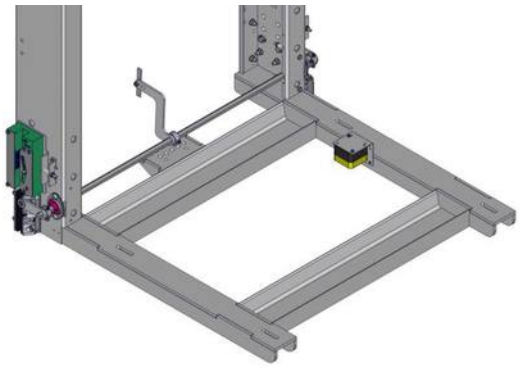


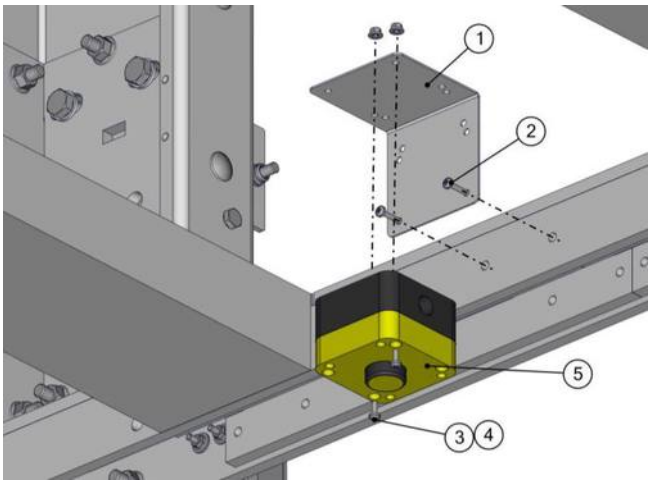


№	НАЗВА	КІЛ.
1	КРІПЛЕННЯ КНОПКИ ВИКЛИКУ ДО РАМИ	1
2	КНОПКА ТРИВОГИ	1
3	ВИНТ DIN 7985 M4 x 40	4
4	Шестигранна гайка DIN 6923 M4	4

ПРИМІТКА: цей кріпильний комплект постачається разом з електричною частиною.

Для рами EM630M-10DB1.





№	НАЗВА	КІЛ.
1	КРІПЛЕННЯ АВАРІЙНОЇ КНОПКИ ДО РАМИ	1
2	ВИНТ DIN 7985 M4 x 40	4
3	ГВИНТ DIN 7985 M4 x 10	2
4	Шестигранна гайка DIN 6923 M4	2
5	КНОПКА ТРИВОГИ	1

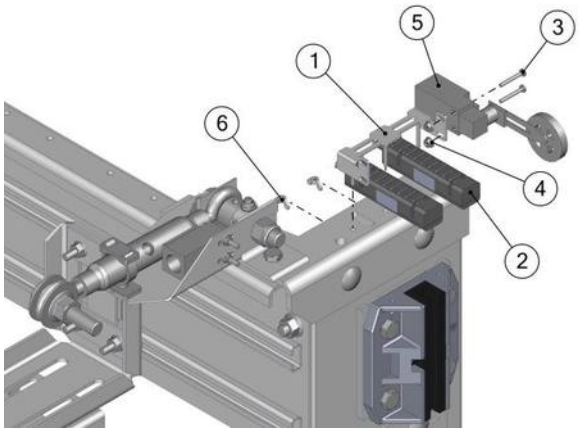
ПРИМІТКА: цей кріпильний комплект постачається разом з електричною частиною.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

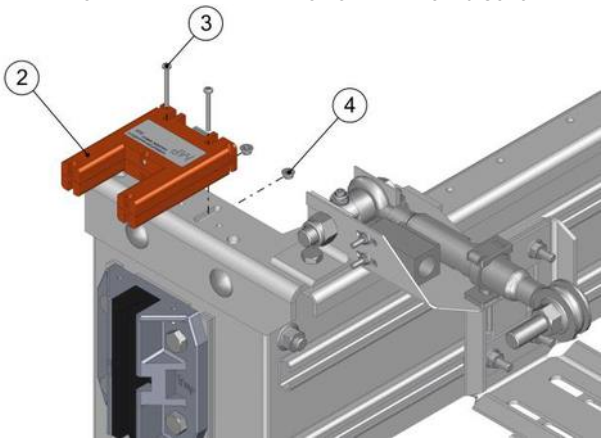
27 МОНТАЖ МАГНІТНИХ ПЕРЕМИКАЧІВ ПОЛОЖЕННЯ

27.1 Монтаж вимикачів положення з рамою CESCMG-(…)/D-R1-Flex XL

МОНТАЖ ВИМИКАЧІВ ПОЛОЖЕННЯ з MP ecoGO



МОНТАЖ ВИМИКАЧІВ ПОЛОЖЕННЯ з Vía Serie

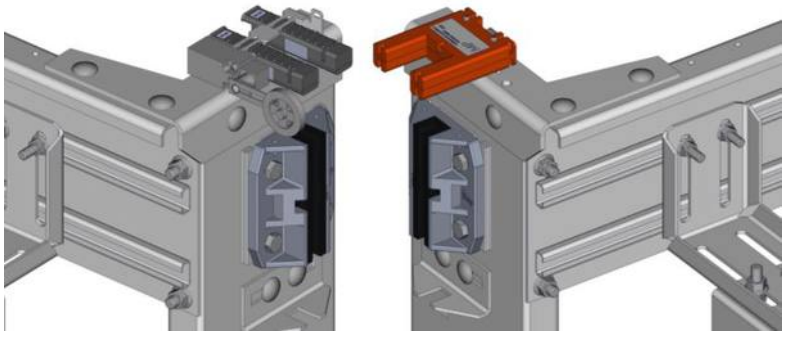


ПРИМІТКА: На цих малюнках напрямні не показано для зручності перегляду складання.

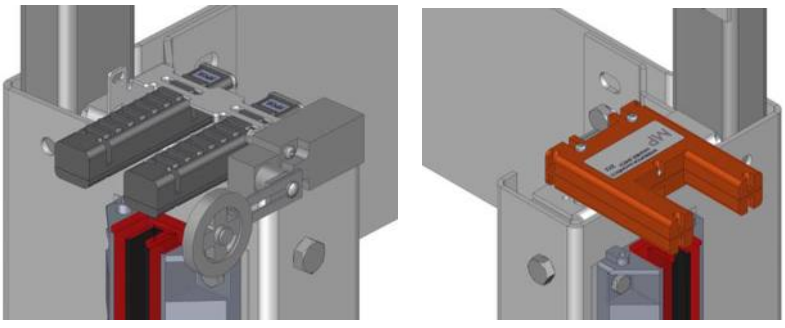
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	КРІПЛЕННЯ ДАТЧИКА ПОЛОЖЕННЯ	1
2	ДАТЧИК ПОЛОЖЕННЯ	A/O
3	ГВИНТ DIN 7985 M4 x 40 (*)	2
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M4 (*)	2
5	КІНЦЕВИЙ ВИМИКАЧ	1
6	WING NUT DIN 315 M4	3

ПРИМІТКА: (*) кріплення для датчика положення постачається разом з електричною частиною.

27.2 Монтаж вимикачів положення з рамою CESCMG-01-(…)/D-R1-FLEX, CEM-600/D-R1

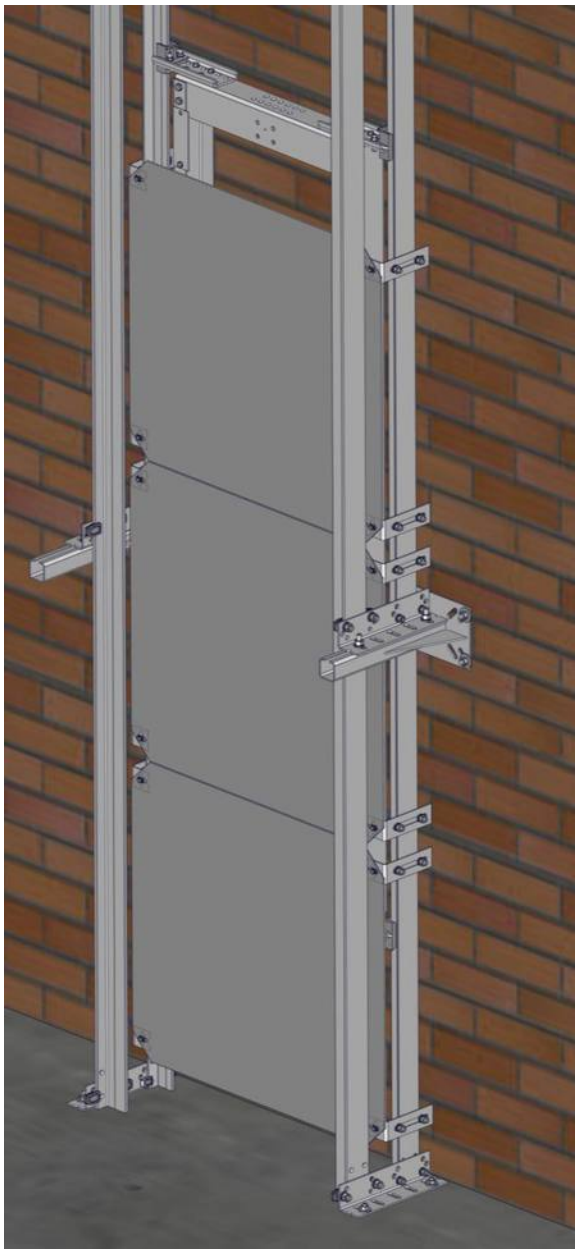


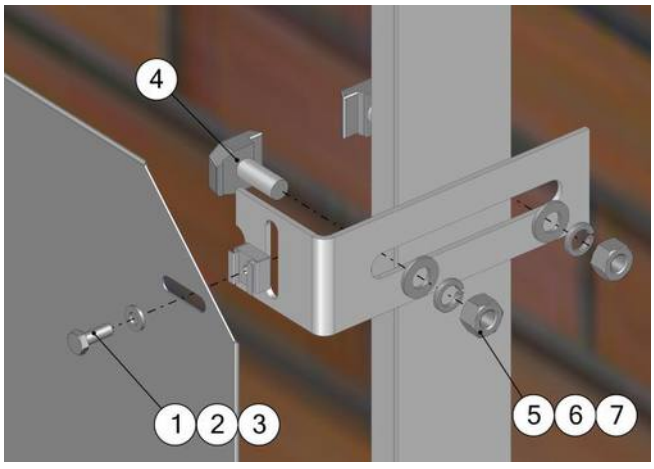
27.3 Монтаж вимикачів положення з рамою EM630M-10DB1.



28 МОНТАЖ ЕКРАНА ПРОТИВАГИ

28.1 Екран противаги згідно з EN 81-1





№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M6 x 16	A/O	12
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø6	A/O	12
3	КЛІТКОВА ГАЙКА N-90 1072 M6	A/O	12
4	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	A/O	---
5	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	A/O	---
6	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	A/O	---
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	A/O	---

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

28.2 Екран противаги згідно з EN 81-20/50

Монтаж у ліфтах без U-подібної опори противаги

У цих моделей ліфтів зазвичай малий зазор між рамою кабіни та рамою противаги. Тому дуже важливо, щоб екран був на однаковій відстані від обох елементів.

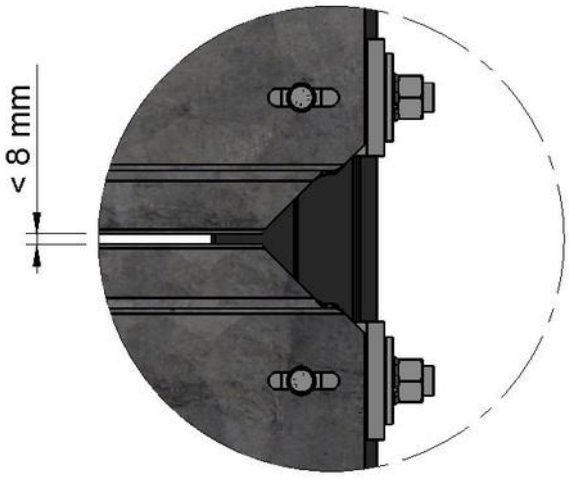
Кутові кронштейни встановлюють за розмірами, визначеними на монтажному кресленні. Для монтажу кутових кронштейнів і кріплення екранів дотримуйтесь порядку, описаного в попередньому розділі.

Перший екран встановлюється на висоті 100 мм від підлоги приямка; потім решту 2 екрани слід розмістити один над одним на опорах, доки не буде досягнуто висоти щонайменше 2 м від підлоги приямка.

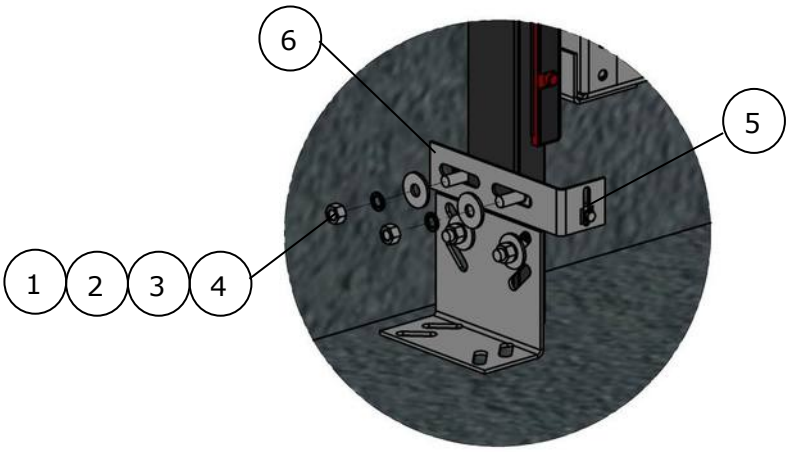
Остаточний вигляд



ПРИМІТКА: згідно з ISO 13857:2008 для доступу до противаги не повинно залишатися жодної щілини понад 8 мм.



28.2.1 Монтаж екрана противаги

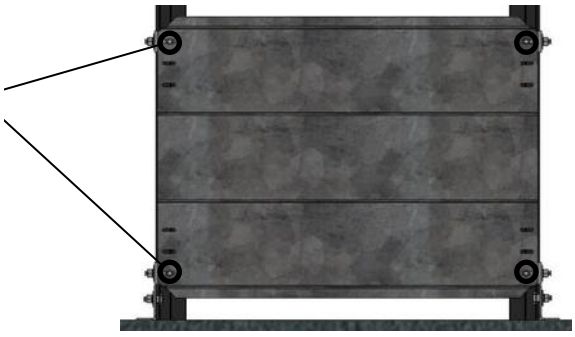


ПРИМІТКА: кліткову гайку M6 слід встановити для подальшого монтажу екранів.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ФЛАНЕЦЬ М (А/О) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	А/О	---
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (А/О)	А/О	---
3	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (А/О)	А/О	---
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (А/О)	А/О	---
5	КЛІТКОВА ГАЙКА M6	4 х екран	№ 12
6	КУТОВИЙ КРОНШТЕЙН	4 х екран	---

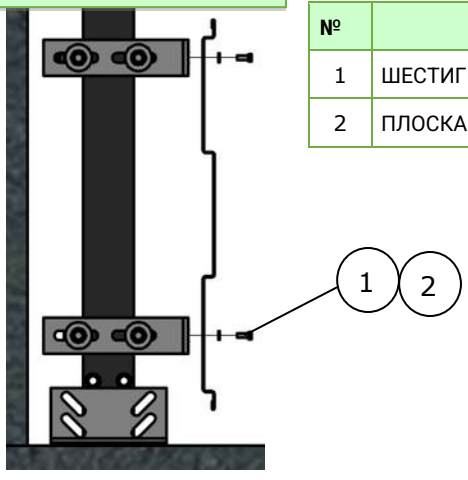
ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

Екран слід кріпити за 4 найвіддаленіші кінці, коли це можливо.



Момент затягування кріплення не повинен бути надмірним, щоб уникнути можливих деформацій.

Вигляд профілю екрана
Рекомендований монтаж



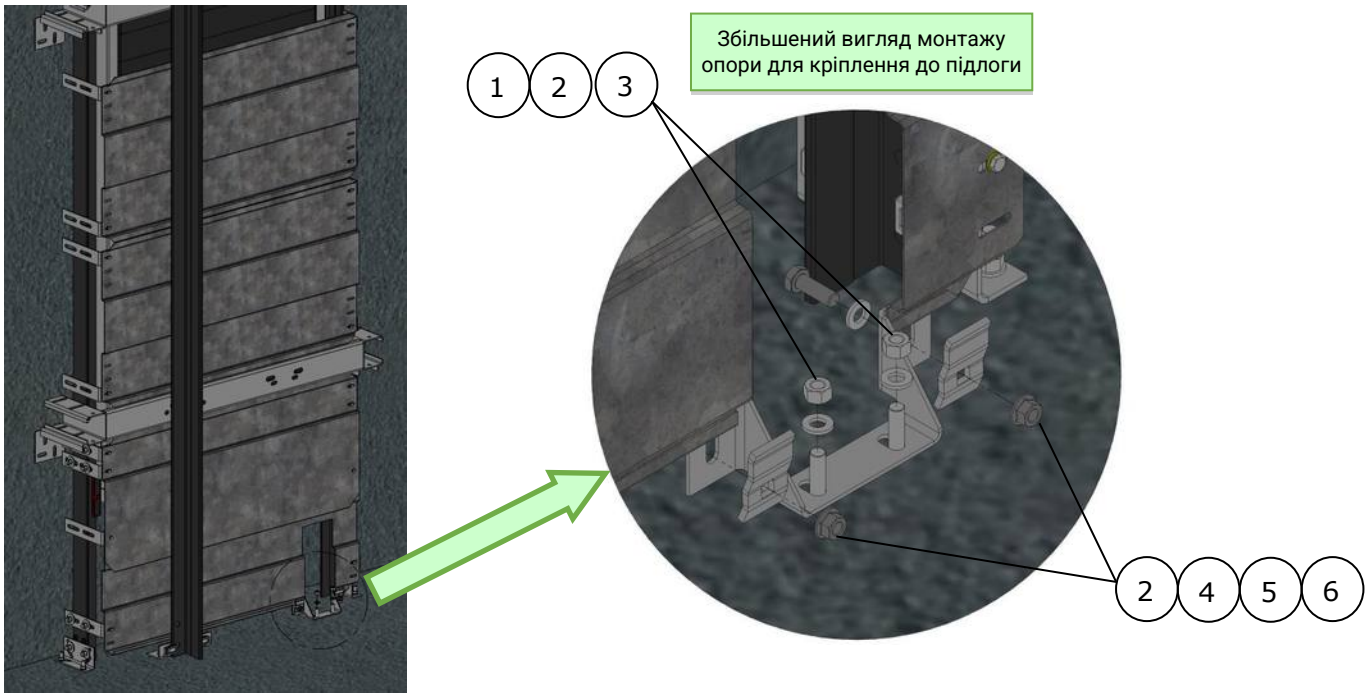
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M6 x 16	А/О	№ 12
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø16	А/О	№ 12

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

28.2.2 Монтаж екрана противаги для ліфтів з компенсаційним ланцюгом

Для ліфтів з компенсаційним ланцюгом постачається екран з отвором для проходу ланцюга.

Порядок такий самий, як у попередніх розділах, з додаванням монтажу кріплення до підлоги за допомогою дюбелів.



ПРИМІТКИ:

Перед встановленням першого екрана перевірте положення компенсаційного ланцюга, щоб правильно розмістити відповідну виїмку для проходу ланцюга.

Для цього варіанта напрямок монтажу екрана з виїмкою залежить від напрямку розташування за схемою.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	2
2	ВЕЛИКА ШАЙБА DIN 9021 Ø10	4
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	2
4	СТОПОРНИЙ ЗАТИСКАЧ M10	2
5	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M10 x 30	2
6	Шестигранна гайка DIN 6923 M10	2

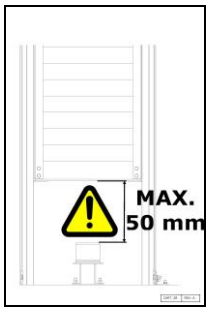
ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

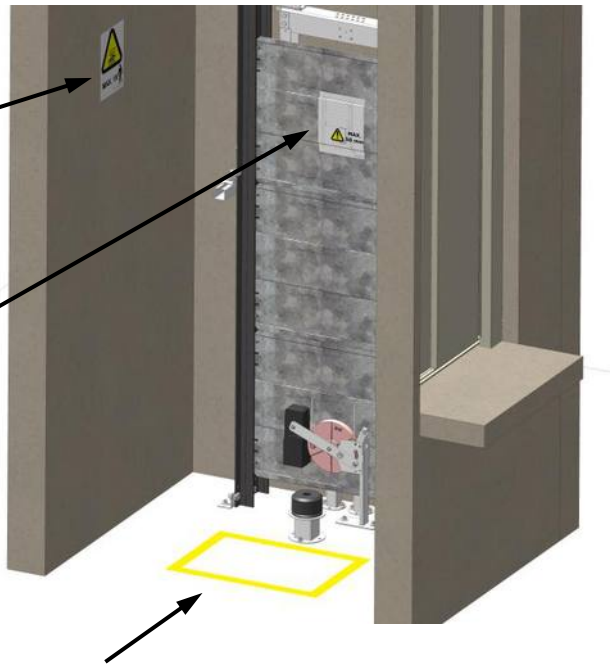
29 ТАБЛИЧКИ ПО ВСІЙ УСТАНОВЦІ

Після повного монтажу установки всі таблички слід розмістити у вказаних місцях. Важливо, щоб табличка була читабельною до входу у відповідний простір.
Замовник має позначити в установці безпечну зону, як показано на планах конкретного замовлення, і на даху кабіни, і в приямку.

29.1 Позначення в приямку



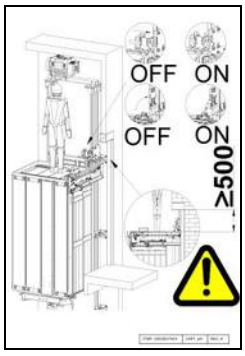




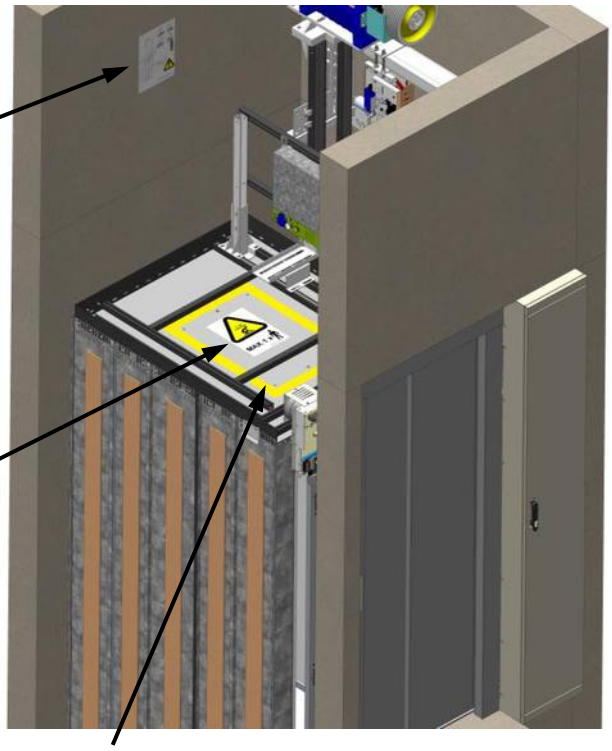
ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

Безпечна зона

29.2 Позначення в надшахтному просторі







ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

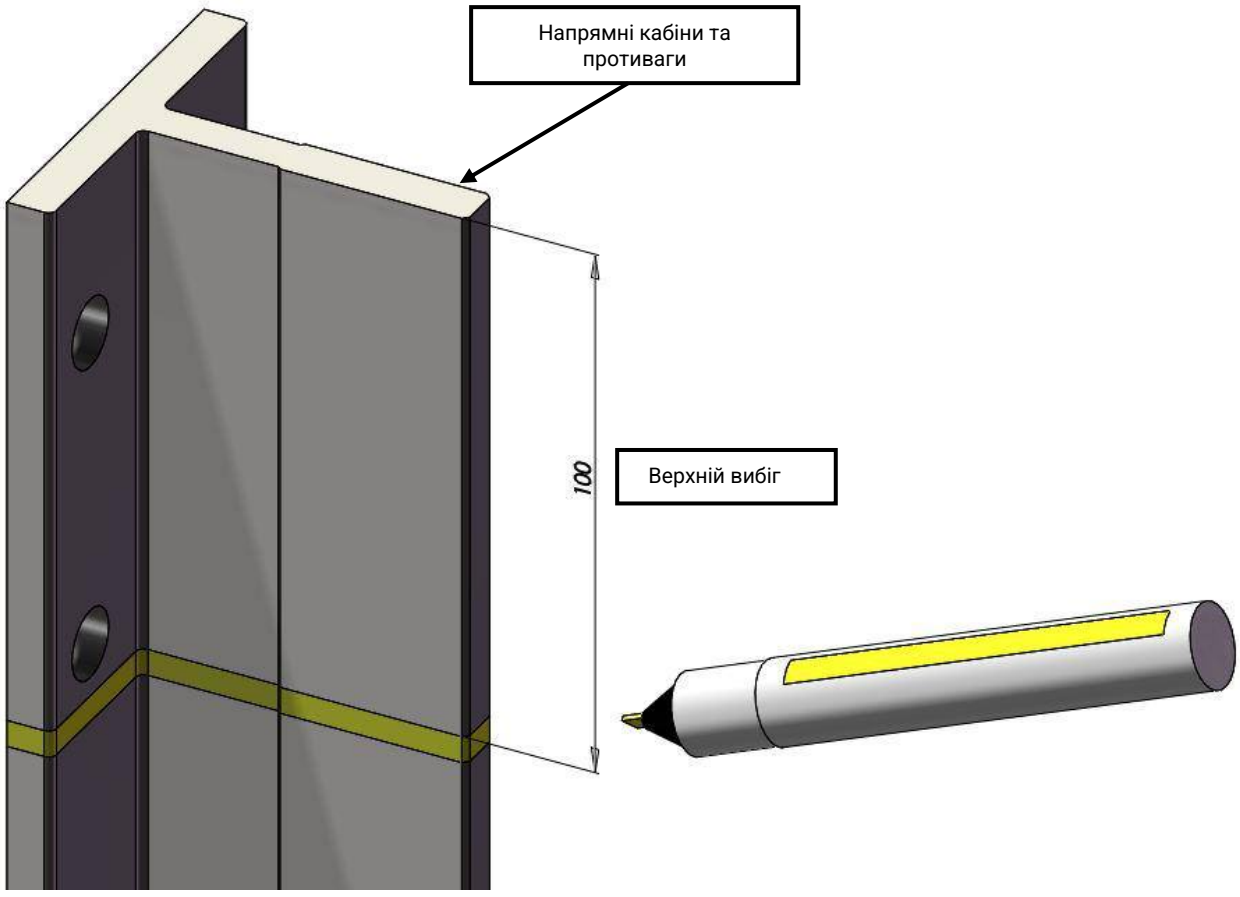
Безпечна зона

29.3 Позначення для зменшеного приямка та/або надшахтного простору

ДИВІТЬСЯ ПОСІБНИК ПО АДАПТАЦІЇ ПОВНОГО ЛІФТА ДО СТАНДАРТУ EN 81-21

30 ПІДГОТОВКА ОБ'ЄКТА ДО ПУСКОНАЛАГОДЖЕННЯ ТА ПЕРЕВІРОК

Перед завершенням монтажу ліфта зробіть на кабіні позначку з і противаги напрямній так, щоб вона була видима рівня верхнього поверху, щоб мати змогу виконати перевірки під час пусконалагодження.



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

31 РЕМОНТ

Для будь-якого ремонту звертайтеся до посібників окремих компонентів.

Для перевірки моменту затягування користуйтеся цією таблицею:

Різьба	Момент затягування (кп/м)
4	0.29
5	0.6
6	1.0
8	2.5
10	4.9
12	8.6
14	13.5
16	21.0
18	29.0
20	41.0
22	55
24	71
27	105
30	145

Моменти затягування згідно зі стандартом DIN 267. Для оцинкованих гвинтів значення зменшуються на 20%.

ПРЕДСТАВНИК В УКРАЇНІ

ПП «СРБК «ПОРТАЛ»
с. Крихівці
вул. Виноградна, 15

+38 (063) 283-31-48
info@mplifts.com.ua

www.mplifts.com.ua

Технічний посібник перекладено з оригіналу іспанською мовою, який доступний на сайті MP. Продукція постійно вдосконалюється, її характеристики можуть змінюватися без попередження.

mp moving people