LIFTPORTAL™

mp moving people



Встановлення • Монтаж

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

MP GO! Flex 1000 kg

Технічний посібник
V002 - 07/2018
MTACNGOFlex1000_002_EN

ПЕРЕЛІК ЗМІН ПОРІВНЯНО З ПОПЕРЕДНЬОЮ ВЕРСІЄЮ:

MTACNGOFlex1000_EN V001

ПОКАЗНИК РОЗДІЛ	ОПИС ЗМІНИ	ЗМІНА СТОСУЄТЬСЯ			
		Фізичні Виріб	Функції ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рисунки	Текст
2.7	Монтажні креслення обов'язково мають бути на об'єкті.	☐	☐	☐	☑
3.3	Зміна противаги у зв'язку з новою конструкцією плавних уловлювачів.	☐	☐	☐	☑
8	Додано кріпильну опору на даху кабіни.	☑	☑	☑	☑
9.4	Додано кнопку тривоги залежно від моделі станції керування.	☐	☐	☑	☑
10	Змінено опору буфера для швидкості 1 м/с через зміну моделі буфера.	☑	☑	☑	☑
15	Монтаж затискача для збирання кабелів на анкерах канатів противаги.	☑	☑	☑	☑
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ЗМІСТ

1. ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ 5

1.1. Автоматична система евакуації для Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-1 5
1.2. Автоматична система евакуації для станцій керування Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 6
1.3. 81-20/50. Евакуація пасажирів для станції керування MP ecoGO 7
1.4. Система евакуації RESMON за рахунок розбалансування навантаження 8

2. ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ 9

2.1. Вступ 9
2.2. Безпека 9
2.3. Прибуття на об'єкт 9
2.4. Розвантаження матеріалів та інструментів 10
2.5. Розміщення та перевірка вантажних гаків 10
2.6. Розподіл матеріалу 11
2.7. Розташування 12
2.7.1. Вертикальні виміри: вимірювання та розмітка шахти за висотним кресленням. 13
2.7.2. Інструменти 13
2.7.3. Заведення напрямних у шахту 13
2.8. Перші кріплення та кутники основи напрямних. 13
2.9. Нарізання напрямних кабіни та противаги 14
2.10. Кронштейни напрямних 14
2.11. Монтаж лінії кронштейнів 14

3. МОНТАЖ РАМИ ПРОТИВАГИ 16

3.1. Загальний вигляд рами противаги CC-2000/M 16
3.2. Загальний вигляд рами противаги CC-3000/M-DHS-PS. 17
3.3. Загальний вигляд рами противаги CC-2000/M-P 18
3.4. Встановлення кожуха проти випадання вантажу та тримача 19
3.5. вантажу. Загальні варіанти 19
3.6. Монтаж екрана противаги 20
3.6.1. Екран противаги згідно з EN 81-1 20
3.6.2. Екран противаги згідно з EN 81-20/50 20

4. РАМА КАБІНИ CEM-1600/D-R1 23

4.1. Загальний опис 23
4.2. Установлення на напрямні змонтованого блока стійка-опора кабіни. 24
4.3. Монтаж стійки-опори кабіни до нижніх поперечин. Монтаж балки 24
4.4. кріплення канатів 25
4.5. Монтаж верхньої поперечини та системи блокування 25
4.6. кабіни. Монтаж розпірок 26
4.7. Вирівнювання рами кабіни 26
4.8. Система приведення в дію уловлювачів 27
4.8.1. Монтаж системи на рамі 27
4.8.2. Монтаж тяг 27

5. РОБОТА ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ТЯГ УЛОВЛЮВАЧІВ 29

5.1. Зазори уловлювачів 29
5.2. Випробування роботи 29

6. КРІПЛЕННЯ НИЗУ КАБІНИ 30

7. МОНТАЖ КАБІНИ 31

8. КРІПЛЕННЯ СТЕЛІ КАБІНИ 32

9. ЗАГАЛЬНІ ВАРІАНТИ 33

9.1. Варіант з маслянкою 33
9.2. Монтаж компенсаційного ланцюга 33
9.3. Монтаж магнітних перемикачів положення 33
9.4. Монтаж кнопки тривоги 34
9.5. Монтаж нерухомого кулачка 34
9.5.1. Нерухомий кулачок типу 1 для станцій керування Vía Serie та 34
9.5.2. MicroBASIC. Нерухомий кулачок типу 2 для станції керування MP 35
ecoGO .....

10. МОНТАЖ БУФЕРА ТА ОПОРИ БУФЕРА 37

10.1. Опора та поліуретанові буфери 37
10.2. Опора та гідравлічні буфери 37

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

11. ФІКСУВАЛЬНА ПЛАСТИНА 38

12. ЕЛЕМЕНТИ НАДШАХТНОГО ПРОСТОРУ 38

12.1. Загальний опис елементів 38
12.2. Варіант монтажу кронштейнів і балок опори лебідки в нішах. Варіант 39
12.3. монтажу балок опори лебідки на кронштейнах. Монтаж 39
12.4. безредукторної лебідки на балках 40
12.5. Монтаж проміжного підсилення для великих навантажень 41

13. МОНТАЖ КРОНШТЕЙНІВ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ 42

13.1. Верхня опора обмежувача швидкості 42
13.2. Нижній кронштейн обмежувача швидкості 42
13.3. Монтаж каната обмежувача швидкості до тяг уловлювачів 42

14. МОНТАЖ РЕШТИ ЕЛЕМЕНТІВ ЛІФТА 43

15. ПІДНЯТТЯ ТА РОЗПОДІЛ ТЯГОВИХ КАНАТІВ 43

16. МОНТАЖ ПРИСТРОЮ SAB ДЛЯ ЗМЕНШЕНИХ ПРИЯМКА ТА НАДШАХТНОГО ПРОСТОРУ 44

17. ДВЕРІ 44

18. ПОПЕРЕДНЯ ЕЛЕКТРОПРОКЛАДКА ШАХТИ 44

19. ПОЗНАЧЕННЯ ПО ВСІЙ УСТАНОВЦІ 45

19.1. Позначення в приямку 45
19.2. Позначення в надшахтному просторі 45
19.3. Позначення для зменшеного приямка та/або надшахтного простору 45

20. РЕМОНТ 46

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1. ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ

1.1. Автоматична система евакуації для Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-1

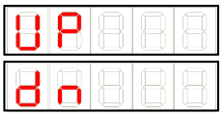
1. АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ

У разі зникнення електроживлення система виконає автоматичну евакуацію, доставивши ліфт на рівень поверху перед відкриванням дверей.

Під час цього процесу на дисплеї перетворювача з'явиться така індикація:



А далі, залежно від напрямку руху:



ВГОРУ

ВНИЗ

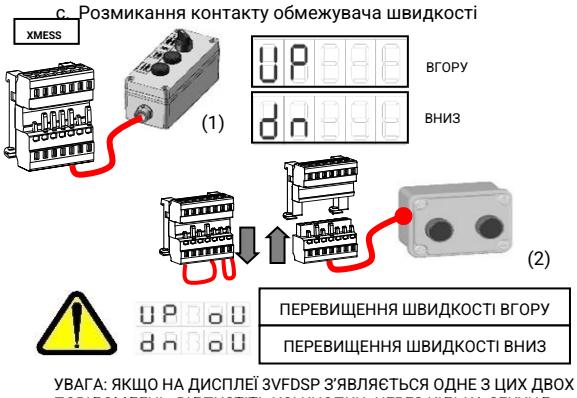
Щоб запустити автоматичну евакуацію, достатньо вимкнути вимикач QF на щиті електричного захисту.

2. РУЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ З ЕЛЕКТРИЧНИМ АВАРІЙНИМ КЕРУВАННЯМ (MES):

УВАГА: ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МАЄ ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ КВАЛІФІКОВАНИЙ ПЕРСОНАЛ. ПЕРЕД БУДЬ-ЯКИМ КЕРУВАННЯМ ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО АВТОМАТИЧНА ЕВАКУАЦІЯ НЕ ВИКОНУЄТЬСЯ.

ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МОЖНА ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ В ТАКИХ СИТУАЦІЯХ:

a. Кабіна вийшла за межі ходу.
b. Спрацювання уловлювачів.
c. Розмикання контакту обмежувача швидкості



ПЕРЕВИЩЕННЯ ШВИДКОСТІ ВГОРУ
ПЕРЕВИЩЕННЯ ШВИДКОСТІ ВНИЗ

УВАГА: ЯКЩО НА ДИСПЛЕЇ 3VFDSP З'ЯВЛЯЄТЬСЯ ОДНЕ З ЦИХ ДВОХ ПОВІДОМЛЕНЬ, ВІДПУСТІТЬ УСІ КНОПКИ. ЧЕРЕЗ КІЛЬКА СЕКУНД ПРОДОВЖУЙТЕ ОПЕРАЦІЮ.

ПОРЯДОК ДІЙ:

1. ВИЗНАЧТЕ ПОЛОЖЕННЯ КАБІНИ В ШАХТІ.

2. ВІЗУАЛЬНО ПЕРЕВІРТЕ СТАН СВІТЛОДІОДА ІНДИКАТОРА РІВНЯ.

   A) ЯКЩО СВІТЛОДІОД ПОГАШЕНО, ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, НА ЯКОМУ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ ТРИГРАННИМ КЛЮЧЕМ.

   B) ЯКЩО СВІТЛОДІОД УВІМКНЕНО, ПЕРЕХОДЬТЕ ДО НАСТУПНОГО КРОКУ.

3. ПЕРЕВЕДІТЬ ПЕРЕМИКАЧ У ПОЛОЖЕННЯ MES (1) АБО ВІД'ЄДНАЙТЕ XMES І ПІДКЛЮЧІТЬ XMESS (2), що постачається в комплекті з блоком.

4. НАТИСКАЙТЕ КНОПКУ ВГОРУ АБО ВНИЗ ЗАЛЕЖНО ВІД ПОТРЕБИ, ДОКИ ІНДИКАТОР НЕ ПОГАСНЕ.

5. ПОВЕРНІТЬ ПЕРЕМИКАЧ MES У НОРМАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ (1) АБО ПІДКЛЮЧІТЬ XMES НАЗАД У ПОЧАТКОВЕ ПОЛОЖЕННЯ (2).

6. ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ АВАРІЙНИМ КЛЮЧЕМ.

1.2. Автоматична система евакуації для станцій керування Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-20/50

1. АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ

У разі зникнення електроживлення система виконає автоматичну евакуацію, доставивши ліфт на рівень поверху перед відкриванням дверей.

Під час цього процесу на дисплеї перетворювача з'явиться така індикація:



А далі, залежно від напрямку руху:



ВГОРУ

ВНИЗ

Щоб запустити автоматичну евакуацію, достатньо вимкнути вимикач QF на щиті електричного захисту.

2. ВРУЧНУ СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ З ЕЛЕКТРИЧНИМ АВАРІЙНИМ КЕРУВАННЯМ (MES):

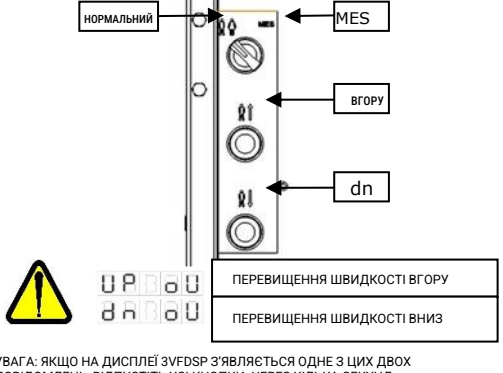
Увага: цю операцію має виконувати лише кваліфікований персонал. перед будь-яким керуванням переконайтеся, що автоматична евакуація не виконується.

ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МОЖНА ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ В ТАКИХ СИТУАЦІЯХ:

a. Кабіна вийшла за межі ходу.

b. Спрацювання уловлювачів.

c. Розмикання контакту обмежувача швидкості



УВАГА: ЯКЩО НА ДИСПЛЕЇ 3VFDSP З'ЯВЛЯЄТЬСЯ ОДНЕ З ЦИХ ДВОХ ПОВІДОМЛЕНЬ, ВІДПУСТІТЬ УСІ КНОПКИ. ЧЕРЕЗ КІЛЬКА СЕКУНД ПРОДОВЖУЙТЕ ОПЕРАЦІЮ.

ПОРЯДОК ДІЙ:

1. ВИЗНАЧТЕ ПОЛОЖЕННЯ КАБІНИ В ШАХТІ.
2. ВІЗУАЛЬНО ПЕРЕВІРТЕ СТАН СВІТЛОДІОДА ІНДИКАТОРА РІВНЯ.

   A) ЯКЩО СВІТЛОДІОД ПОГАШЕНО, ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, НА ЯКОМУ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ ТРИГРАННИМ КЛЮЧЕМ.

   B) ЯКЩО СВІТЛОДІОД УВІМКНЕНО, ПЕРЕХОДЬТЕ ДО НАСТУПНОГО КРОКУ.
3. ПЕРЕВЕДІТЬ ПЕРЕМИКАЧ У ПОЛОЖЕННЯ MES.
4. НАТИСКАЙТЕ КНОПКУ ВГОРУ АБО ВНИЗ ЗАЛЕЖНО ВІД ПОТРЕБИ, ДОКИ ІНДИКАТОР НЕ ПОГАСНЕ.
5. ПОВЕРНІТЬ ПЕРЕМИКАЧ MES У НОРМАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ.
6. ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ АВАРІЙНИМ КЛЮЧЕМ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1.3. Евакуація пасажирів для станції керування MP ecoGO

(ДІЄ ДЛЯ EN 81-1 ТА EN 81-20)



СВІТЛОВІ ІНДИКАТОРИ

[ ]: Увімкнено тривогу кабіни
LEVEL: кабіна на поверсі

SIO: перемикач вмикання/вимикання та електроручної евакуації. OFF TOTAL: станція керування і допоміжний ланцюг вимкнено. ON: станція керування і допоміжний ланцюг увімкнено. OFF: станція керування вимкнено, допоміжний ланцюг увімкнено. RES: готовність до електроручної евакуації
RES GO: електроручну евакуацію активовано
MODE: перемикач режиму роботи станції керування

NORMAL: нормальний режим
MES: електричне аварійне керування
TEST: не використовується

КНОПКИ:
↑: рух кабіни вгору (режим MES)
↓: рух кабіни вниз (режим MES)

BP: перемикач шунтування контактів дверей
(доступний лише в режимах MES та ревізії)
OFF: без шунтування
SPE 60-70: шунтування дверей шахти тут
SCE 70-80: шунтування блокування дверей шахти.
SPC 80-91: шунтування блокування дверей кабіни

[ ]: вимикач освітлення шахти

ЕЛЕКТРИЧНА ЕВАКУАЦІЯ

1. Переведіть перемикач з режиму MODE в положення MES.
2. Натискайте кнопку руху вниз, доки не буде досягнуто нижнього поверху, тобто доки ліфт не зупиниться і не засвітиться індикатор «LEVEL».
3. Відкрийте двері нижнього поверху аварійним ключем.

АВТОМАТИЧНА ЕВАКУАЦІЯ

У разі зникнення живлення система виконає автоматичну евакуацію: ліфт буде доставлено на рівень поверху, після чого двері відкриються.

ЕЛЕКТРОРУЧНА ЕВАКУАЦІЯ ЗА РАХУНОК РОЗБАЛАНСУВАННЯ НАВАНТАЖЕННЯ

1. Вимкніть QF і QAC на щиті електрозахисту.
2. Переконайтеся, що всі двері зачинені.
3. Переведіть перемикач SIO в положення RES, а потім у RES GO.
   a. ↑ або ↓ індикатори світитимуться залежно від напрямку руху кабіни.
   b. Щойно рівень буде досягнуто, засвітиться індикатор рівня. Кабіна зупиниться самостійно.
   c. Якщо під час руху обидва індикатори напрямку блимають одночасно, кабіна зупиниться самостійно, щойно буде виявлено перевищення швидкості. Перемикач SIO слід вивести з положення RES GO і повернути в нього через кілька секунд.
4. Коли кабіна досягне рівня, відкрийте двері нижнього поверху аварійним ключем.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1.4. Система евакуації RESMON за рахунок розбалансування навантаження

1. Система RESMON - це система евакуації з контролем, що ґрунтується на різниці між навантаженням у кабіні та в противазі. Для правильної роботи системи потрібна різниця ваги обох елементів. Коли їхні ваги зрівноважені, необхідне втручання ліфтового техніка.

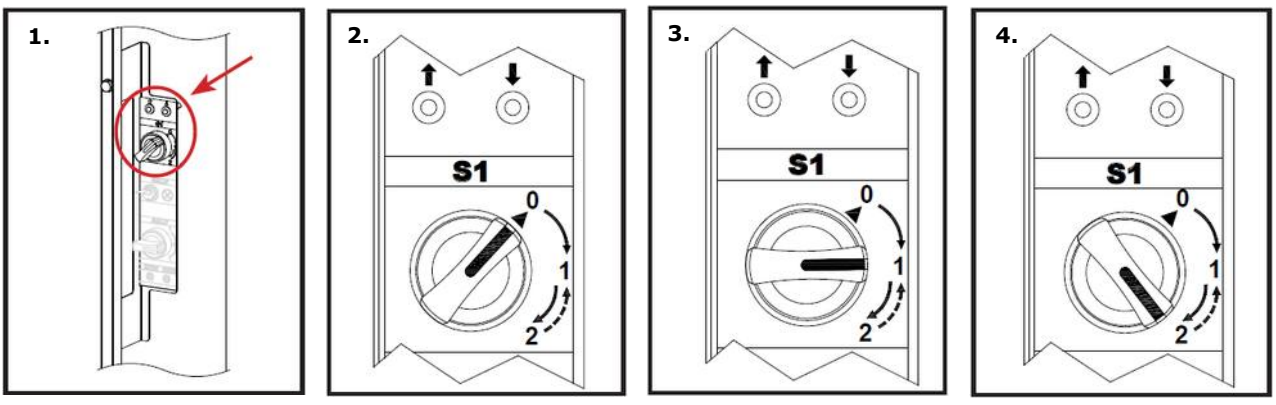
2. Знайдіть на платі перемикач евакуації. Він позначений «S1» і має бути в положенні «0».
3. Поверніть перемикач евакуації в положення «1». Індикатор світитиметься постійно, показуючи, що ліфт не на рівні поверху.

   Якщо індикатор не засвітиться, це означає, що ліфт уже на рівні поверху. У цьому разі переходьте одразу до пункту 6.

Світлодіод світиться: ліфт їде вгору

Світлодіод світиться: ліфт їде вниз

4. Поверніть перемикач до «2»; ліфт почне рух у напрямку, вказаному засвіченою стрілкою.



Якщо ліфт не рухається, зверніться до свого ліфтового техніка. Ніколи не застосовуйте послідовність евакуації, відмінну від описаної тут.

5. Якщо індикатор блимає, ліфт зупиниться через помилку швидкості; щоб продовжити евакуацію, поверніть перемикач у «1» і знову в «2».
6. Коли індикатор згас, ліфт досяг рівня поверху і зупиниться. Поверніть перемикач евакуації в «0».

7. Визначте поверх, на якому зупинився ліфт, і відкрийте двері трикутним ключем.

8. Коли заблоковані пасажири вийдуть із ліфта, дайте дверям закритися самостійно.

ПРИМІТКА: ПІСЛЯ ЕВАКУАЦІЇ НЕ ЗАБУДЬТЕ ПОВЕРНУТИ ПЕРЕМИКАЧ У «0»

2. ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ

2.1. Вступ

Перед початком монтажу переконайтеся, що виконано необхідні умови для належного виконання робіт належним чином:

- Правильна підготовка майданчика.
- Інструменти й обладнання в справному стані та відповідні застосовуваній методиці.
- Засоби індивідуального захисту мають бути повними й у бездоганному стані.
- Мають бути встановлені засоби колективного захисту.
- Має бути вся необхідна документація (креслення, специфікація матеріалів, інструкції з монтажу...).

2.2. Безпека

Завжди слід приділяти особливу увагу заходам безпеки, щоб запобігти нещасним випадкам. Перед кожним монтажем необхідно перевірити засоби індивідуального захисту та стан інструментів і обладнання, щоб уникнути неправильної роботи, яка може підвищити ризик нещасного випадку.

Завжди надавайте пріоритет засобам колективного захисту перед індивідуальними й стежте за їхнім належним утриманням.

Дотримання вказівок інструкції з монтажу забезпечить належне запобігання нещасним випадкам і виконання вимог безпеки.

УСЕ ЗГАДАНЕ ТУТ СТОСОВНО БЕЗПЕКИ НАВЕДЕНО В ЗАГАЛЬНИХ РИСАХ. РАЗОМ З ЦІЄЮ ІНСТРУКЦІЄЮ НА ОБ'ЄКТІ МАЄ БУТИ ІНСТРУКЦІЯ З ОХОРОНИ ПРАЦІ, У ЯКІЙ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ОПИСАНО ДОКЛАДНІШЕ.



Обов'язковий захист голови



Обов'язковий захист ніг



Обов'язковий індивідуальний захист від падіння



Обов'язковий захист обличчя



Обов'язковий захист рук

2.3. Прибуття на об'єкт

На будівельному майданчику завжди користуйтеся захисною каскою, яка захищає від ризику падіння предметів. Також взувайте черевики з підошвою, що захищає від гострих предметів, і з металевим підноском для захисту пальців від ударів і придавлювання при падінні будь-яких важких матеріалів.

Прибувши на об'єкт, представтеся керівнику робіт. Дізнайтеся про загальні та спеціальні роботи, умови безпеки та експлуатації. Погодьте використання наявних допоміжних засобів (навантажувачів, кранів, риштувань тощо) і визначте місця для зберігання обладнання, інструментів і матеріалів.

Шахта має бути чистою й вільною від перешкод, її отвори захищені від падіння предметів і людей, а сама шахта збудована за вимогами схеми.
Переконайтеся, що в надшахтному просторі є необхідні гаки для монтажу та підйому вантажів, попередньо встановлені будівельником.

Переконайтеся, що є одно- і трифазне електроживлення з нейтраллю та заземленням.

Перевірте, що встановлення на об'єкті відповідає всім вимогам повної специфікації ліфта.

2.4. Розвантаження матеріалів та інструментів

Для переміщення вантажів, коли можливо, слід використовувати механічні засоби.

Перевіряємо, що упаковки цілі та в належному стані. Ящики не відкриваємо, доки матеріали не знадобляться. Матеріали слід зберігати в придатному, чистому, сухому й добре захищеному місці.

Розвантаження матеріалів: двоє монтажників розвантажують матеріали на об'єкті. Привод або крильчатку разом з опорною рамою розміщують на останньому поверсі встановлення, а решту матеріалів - у підготовленій для цього зоні.

Розвантаження інструментів: двоє монтажників розвантажують інструменти, обладнання та підйомні засоби і складають їх у підготовленій для цього зоні.

На власний розсуд монтажники можуть користуватися зручним їм інструментом і брати з об'єкта матеріали, потрібні для якісної роботи. Щоб заощадити час, варто мати під рукою блоки, ізоляційну стрічку, болти, клеми, роз'єми, заклепки тощо, що можуть знадобитися на будь-якому етапі монтажу.

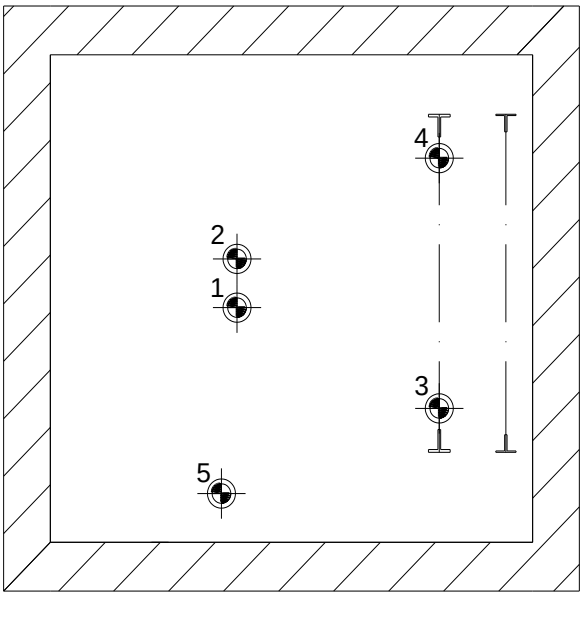
2.5. Розміщення та перевірка вантажних гаків

Необхідно користуватися запобіжним поясом, закріпленим на страхувальному канаті. Страхувальний канат повинен мати окреме анкерне кріплення, і
кожен монтажник повинен мати власний.

Перед використанням вантажних гаків перевірте їхню міцність випробуванням.



ПРИМІТКА: СТРАХУВАЛЬНИЙ КАНАТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА КРІПИТИ НА ГАК, ЯКИЙ ОДНОЧАСНО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ ДЛЯ ВАНТАЖНИХ РОБІТ.



Примітка: розташування гаків залежить від умов об'єкта.

Гаки 1 і 2: гаки для підйому рами та кабіни.
Гаки 3 і 4: гаки для монтажу напрямних, опорної рами та лебідки. Гак 5: гак для монтажу дверей.

Для ліфтів з Q від 750 до 1000 кг потрібні гаки, розраховані щонайменше на 1500 кг.

ВАЖЛИВО, ЩОБ БАЛКИ ТА ГАКИ БУЛИ ЗНІМНИМИ. ЯКЩО ЦЕ НЕМОЖЛИВО, ВИСОТУ НАДШАХТНОГО ПРОСТОРУ ВИМІРЮЮТЬ ДО НИЖНЬОЇ ЧАСТИНИ ГАКІВ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

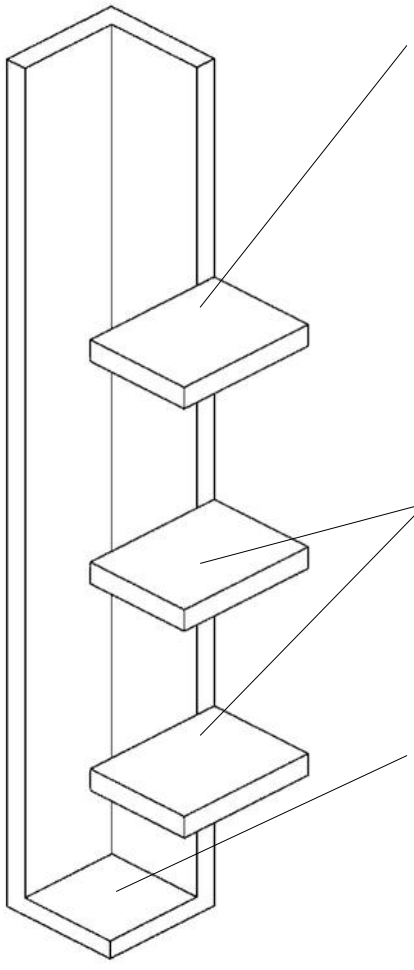
2.6. Розподіл матеріалу

Монтажник 2 розподіляє матеріали по поверхах (кронштейни, гайки та болти, затискачі й анкерні дюбелі).

Опорну раму з гайками та болтами, обмежувач швидкості з кронштейном, гайками та болтами, тягові канати, канат обмежувача швидкості, канатні затискачі, канатні кріплення, шафу керування, нерухому точку напрямних і кронштейни блокувальних пристроїв залишають біля надшахтного простору.

Натяжний блок, раму кабіни та раму противаги з відповідними гайками й болтами та приладдям, буфер і стійку буфера, підлогу кабіни та вантажі противаги залишають біля приямка.

Монтажнику 2 допомагає монтажник 1 у переміщенні важких деталей.



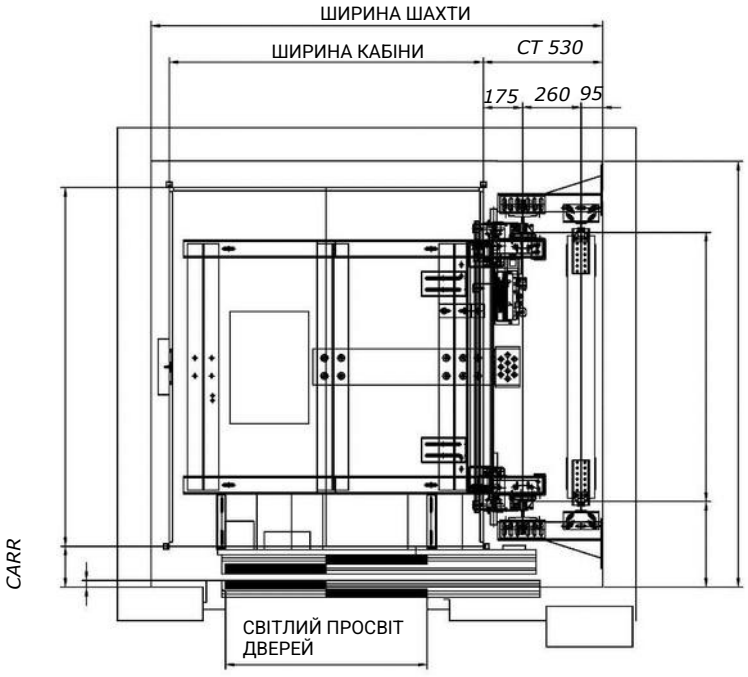
ОГОЛОВОК ШАХТИ:
* БАЛКИ ОПОРНОЇ РАМИ
* КРОНШТЕЙНИ ДЛЯ МОНТАЖУ БАЛОК
* ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ ТА КРОНШТЕЙН
* ТЯГОВІ КАНАТИ
* КАНАТ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ
* КЛЕМИ ДЛЯ КРІПЛЕННЯ КАНАТІВ
* КАНАТНІ КРІПЛЕННЯ
* ШАФА КЕРУВАННЯ
* НЕРУХОМІ ТОЧКИ
* КРОНШТЕЙНИ БЛОКУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ
* КРОНШТЕЙНИ НАПРЯМНИХ
* ФЛАНЦІ
* КРІПЛЕННЯ
* АНКЕРНІ БЛОКИ

ПОСАДКОВІ МАЙДАНЧИКИ:
* КРОНШТЕЙНИ
* ФЛАНЦІ
* АНКЕРНІ БЛОКИ

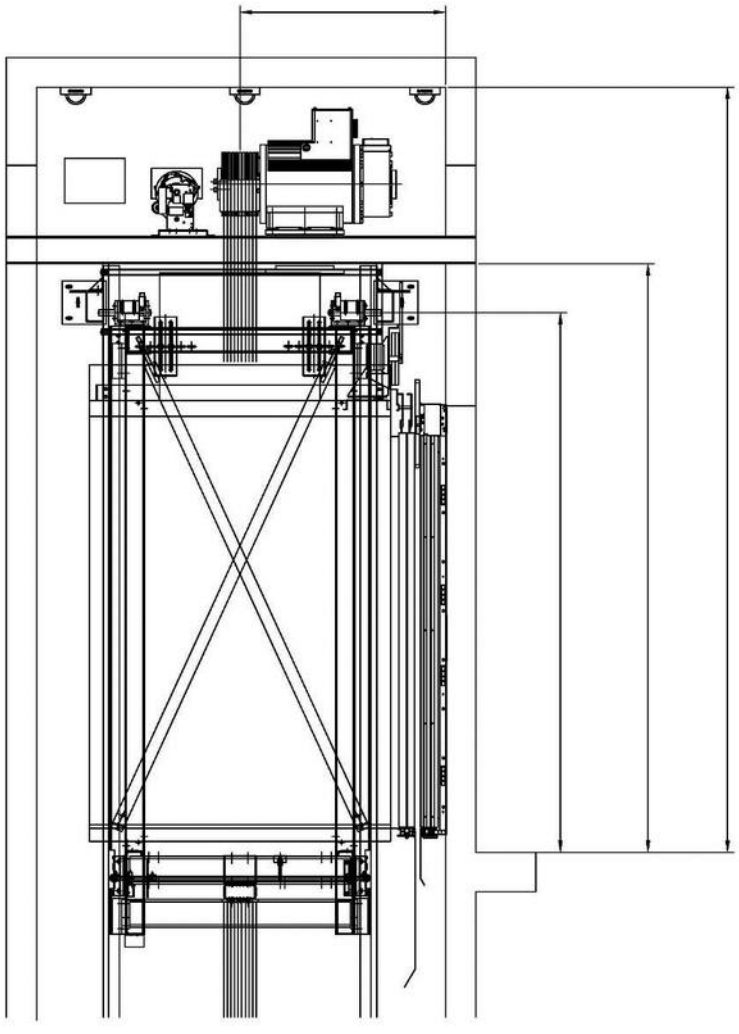
ПРИЯМОК:
* НАТЯЖНИЙ БЛОК ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ
* РАМА КАБІНИ ТА ПРИЛАДДЯ
* РАМА ПРОТИВАГИ ТА ПРИЛАДДЯ
* БУФЕР І СТІЙКИ БУФЕРА
* ПІДЛОГА КАБІНИ
* ВАНТАЖІ ПРОТИВАГИ
* КРОНШТЕЙНИ ТА ОПОРИ НАПРЯМНИХ
* ФЛАНЦІ
* КРІПЛЕННЯ
* АНКЕРНІ БЛОКИ

2.7. Розташування

ВАЖЛИВО ТОЧНО ВИРІВНЯТИ ШАХТУ: СУМІСТІТЬ ВІСЬ НАПРЯМНОЇ КАБІНИ З ЛІНІЄЮ ПОСАДКОВОГО МАЙДАНЧИКА. МОНТАЖНІ СХЕМИ ОБОВ'ЯЗКОВІ. ОБОВ'ЯЗКОВО ПРИВЕЗІТЬ МОНТАЖНІ СХЕМИ НА ОБ'ЄКТ.



ЦЕНТР КАНАТІВ НА КАНАТОВЕДУЧОМУ ШКІВІ ЛЕБІДКИ



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.7.1. Вертикальні виміри: вимірювання та розмітка шахти по розрізу

Виміряйте шахту рулеткою: переконайтеся, що розміри приямка, висоти підйому та надшахтного простору збігаються з вказаними на монтажній схемі.

Після цього перевірте також відстані між поверхами, розташування стиків напрямних щодо бетону та опорних основ. Це дозволяє уникнути помилок при монтажі напрямних, якщо реальна шахта відрізняється від зображеної на розрізі (див. цей рисунок). Позначте на стіні шахти положення опорних основ і стиків напрямних.

2.7.2. Розмічальні інструменти

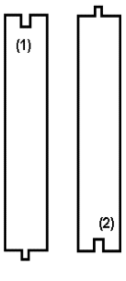
Для ліфтів цього типу розмічальних пристроїв немає, тому для розмітки слід користуватися схемами.

Якщо в отворі є перпендикулярні відхилення, монтажник повинен скоригувати розміри в плані так, щоб усі елементи були точно розташовані відносно напрямних.

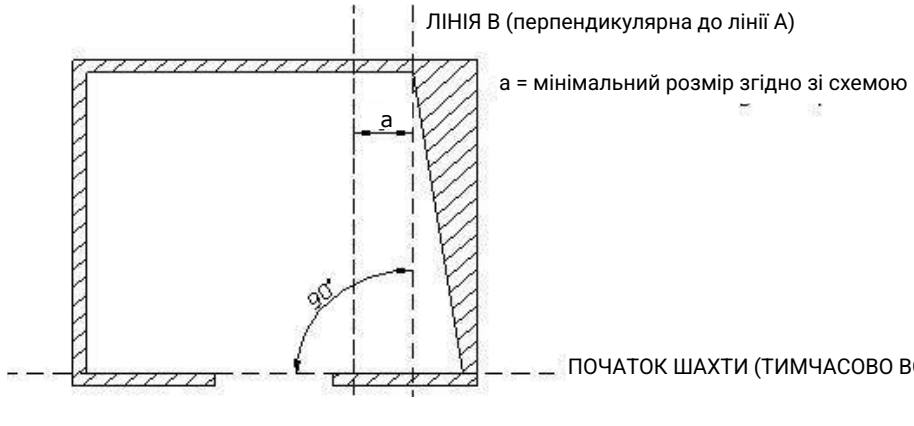
Усі розміри для встановлення компонентів у вільному просторі слід вимірювати від підлоги верхнього поверху.

2.7.3. Заведення напрямних у шахту

Опустіть усі напрямні в шахту й залиште їх якомога ближче до дверей. Напрямні завжди слід опускати охопленою (виступною) частиною вгору (2).



2.8. Перші кріплення та кутові кронштейни для основи напрямної



Висота встановлення кожної опори вказана на розрізі монтажної схеми об'єкта.

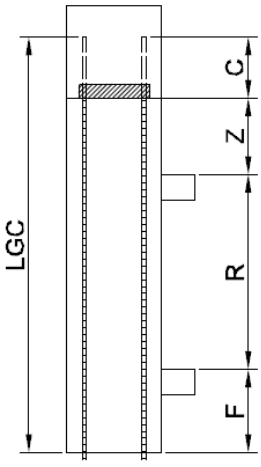
Спочатку закріпіть кутові кронштейни до підлоги. Потім встановіть першу секцію напрямних кабіни.

LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.9. Різання напрямних кабіни та противаги

Відріжте напрямні противаги та кабіни до довжини, вказаної на схемах розрізу.

Довжина напрямної кабіни та напрямної противаги дорівнює повній висоті отвору мінус відстань від основи балок ліфта до перекриття.



Якщо розміри отвору відрізняються від зазначених на схемах, монтажник повинен скоригувати довжину для різання за такою формулою

LGC: ЗАГАЛЬНА довжина ПОСТАЧЕНИХ напрямних (у мм)
C: довжина секції напрямних для РІЗАННЯ (у мм) F: глибина приямка (у мм)
R: відстань між першим і верхнім поверхом (повна висота підйому; у мм)
Z: розмір, вказаний на розрізі (у мм), на якому розташована опорна рама лебідки відносно верхнього поверху.

РОЗРАХУНОК C (секція напрямної для різання):

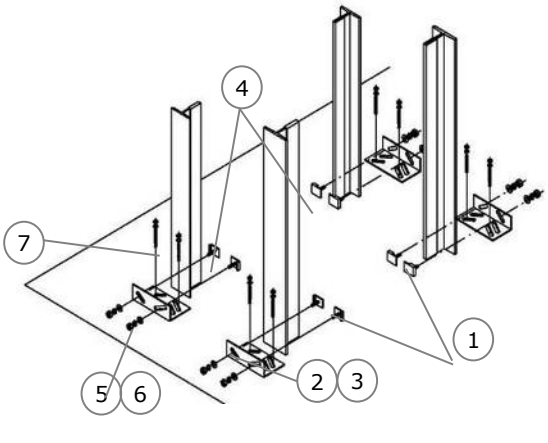
C= LGC - F - R - Z

2.10. Кронштейни напрямних

ПРИМІТКА: опори напрямних постачаються за замовленням відповідно до моделі напрямної, з відповідним кріпленням, фланцями та анкерними блоками.

Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	ФЛАНЕЦЬ відповідно до напрямної	2
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	4
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	4
4	ФЛАНЕЦЬ СТАЛЕВА ПЛАСТИНА M10	4
5	DIN 125 Ø 10	4
6	DIN 6923 M 10	4
7	АНКЕР M12X100	8

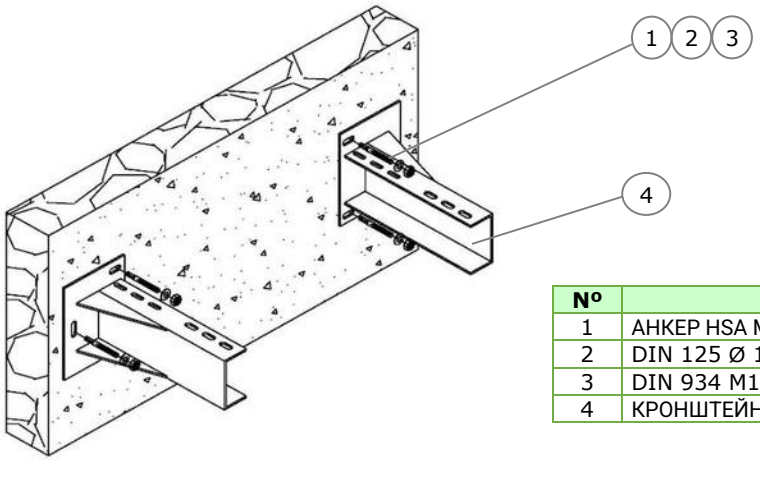
Примітка: кріплення постачається в коробці з механікою.



2.11. Монтаж лінії кронштейнів

Див. схему розрізу, надіслану з відповідним номером замовлення, щоб дотриматися максимальної відстані між опорами.

КРОК 1 - Встановлення кронштейнів UC-3 1:1 на стіну

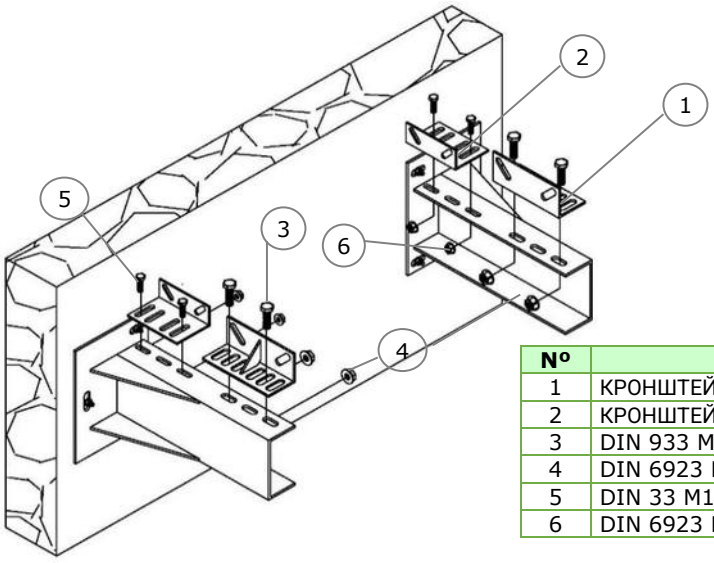


Примітка: кріплення постачається в коробці з механікою.

Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	АНКЕР HSA M12X100	6 x РІВЕНЬ
2	DIN 125 Ø 12	6 x РІВЕНЬ
3	DIN 934 M12	6 x РІВЕНЬ
4	КРОНШТЕЙНИ UC-3 1:1	2 x РІВЕНЬ

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

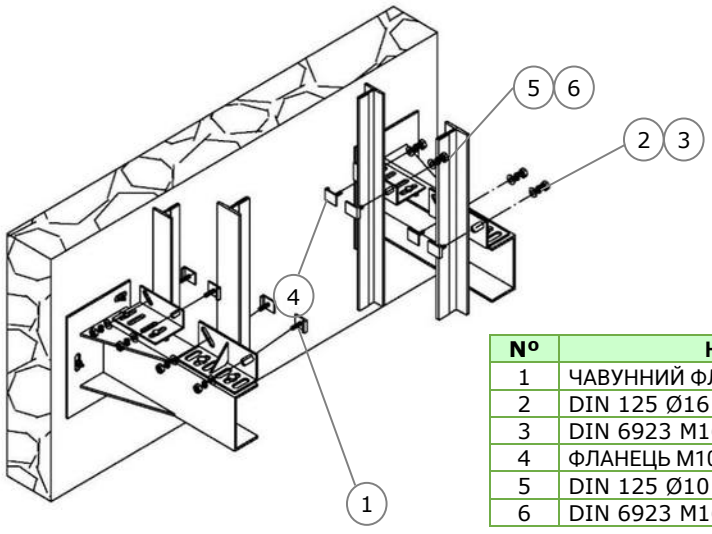
КРОК 2 - Встановлення кронштейнів 1G і 2G



Примітка: кріплення постачається в коробці з механікою.

Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	КРОНШТЕЙН 1G	2 x РІВЕНЬ
2	КРОНШТЕЙН 2G	2 x РІВЕНЬ
3	DIN 933 M16X40	4 x РІВЕНЬ
4	DIN 6923 M16	4 x РІВЕНЬ
5	DIN 33 M12x35	4 x РІВЕНЬ
6	DIN 6923 M12	4 x РІВЕНЬ

КРОК 3 - Закріплення напрямних противаги та кабіни

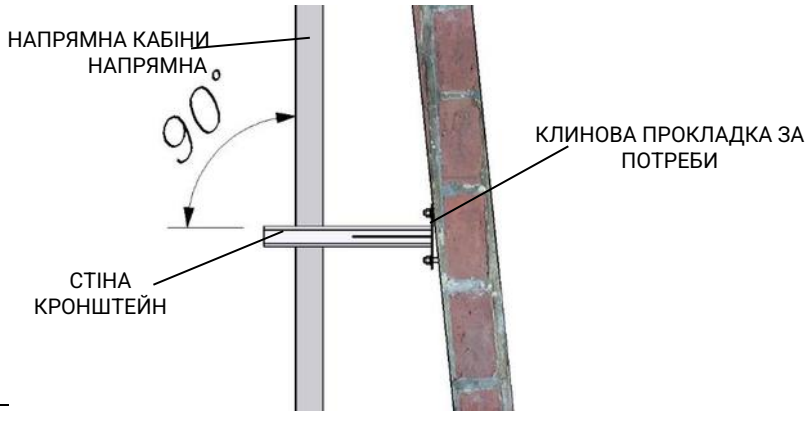


Примітка: кріплення постачається в коробці з механікою.

Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	ЧАВУННИЙ ФЛАНЕЦЬ M16	4 x РІВЕНЬ
2	DIN 125 Ø16	4 x РІВЕНЬ
3	DIN 6923 M16	4 x РІВЕНЬ
4	ФЛАНЕЦЬ M10	4 x РІВЕНЬ
5	DIN 125 Ø10	4 x РІВЕНЬ
6	DIN 6923 M16	4 x РІВЕНЬ

ПРИМІТКА: для установок з Vn1 = 1,6 м/с у відсіку противаги постачається напрямна T70/70/9. У цьому випадку листові сталеві фланці M10 замінюються чавунними фланцями M12 з відповідними гайками та болтами.

ПРИМІТКА: ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО НАПРЯМНА КАБІНИ ТА НАСТІННИЙ КРОНШТЕЙН ПЕРПЕНДИКУЛЯРНІ, ПРИ ПОТРЕБІ ВСТАНОВІТЬ ПІДХОДЯЩІ КЛИНОВІ ПРОКЛАДКИ МІЖ КРОНШТЕЙНОМ І СТІНОЮ.

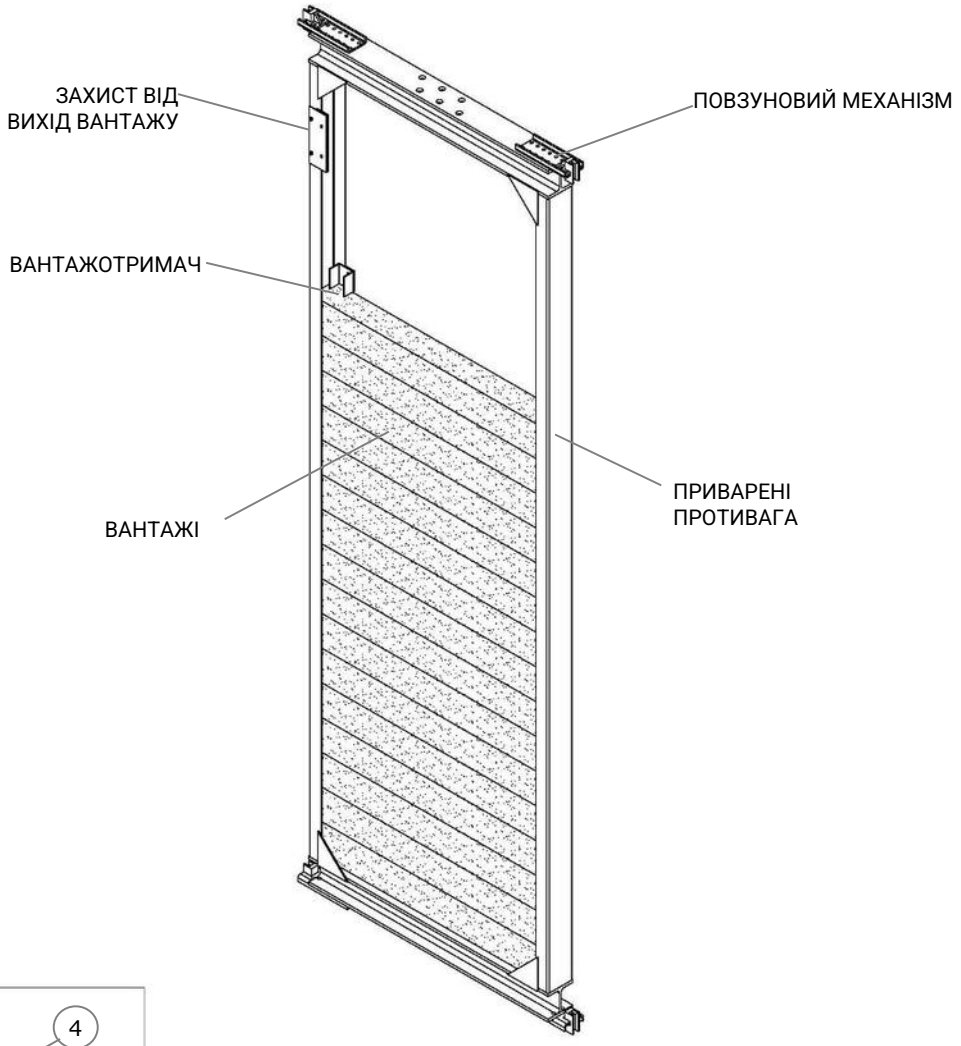


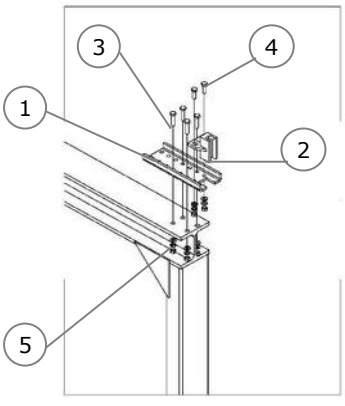
1 Vn = номінальна швидкість

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3. МОНТАЖ РАМИ ПРОТИВАГИ

3.1. Загальний вигляд рами противаги CC-2000/M

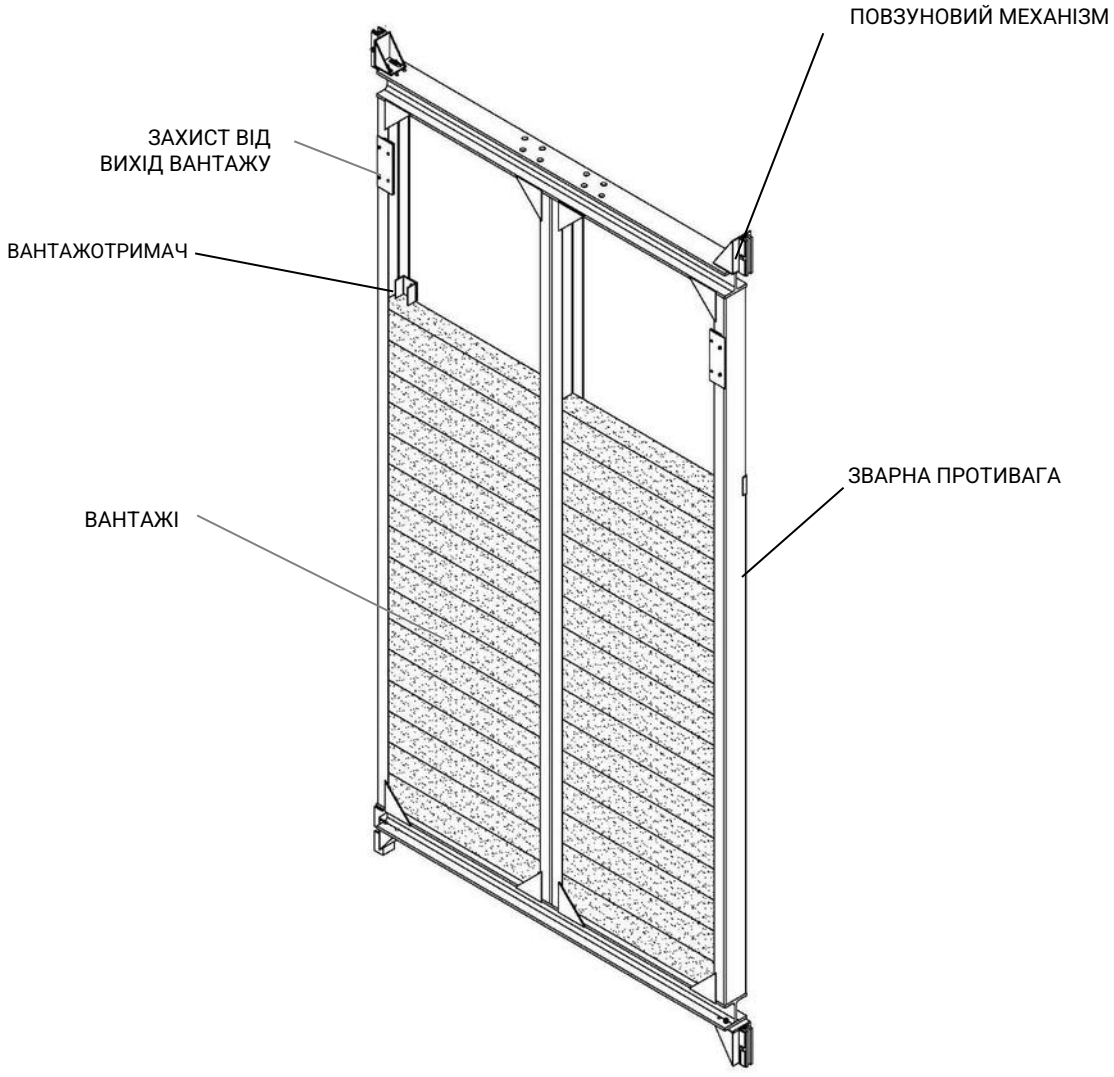


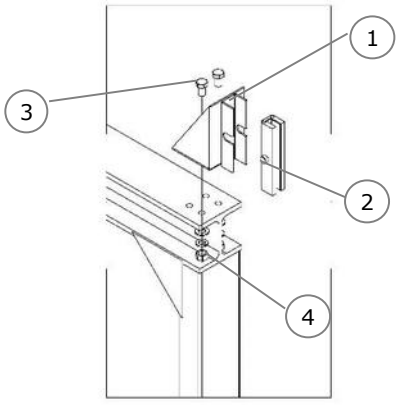


Монтаж повзункового механізму

№	НАЗВА	КІЛ.
1	РЕГУЛЮВАЛЬНА ОПОРА БАШМАКА НАПРЯМНОЇ	4
2	НАПРЯМНИЙ БАШМАК	4
3	DIN 933 M8x25	8
4	DIN 933 M8x35	16
5	DIN 6923 M 8	24

3.2. Загальний вигляд рами противаги CC-3000/M-DHS-PS



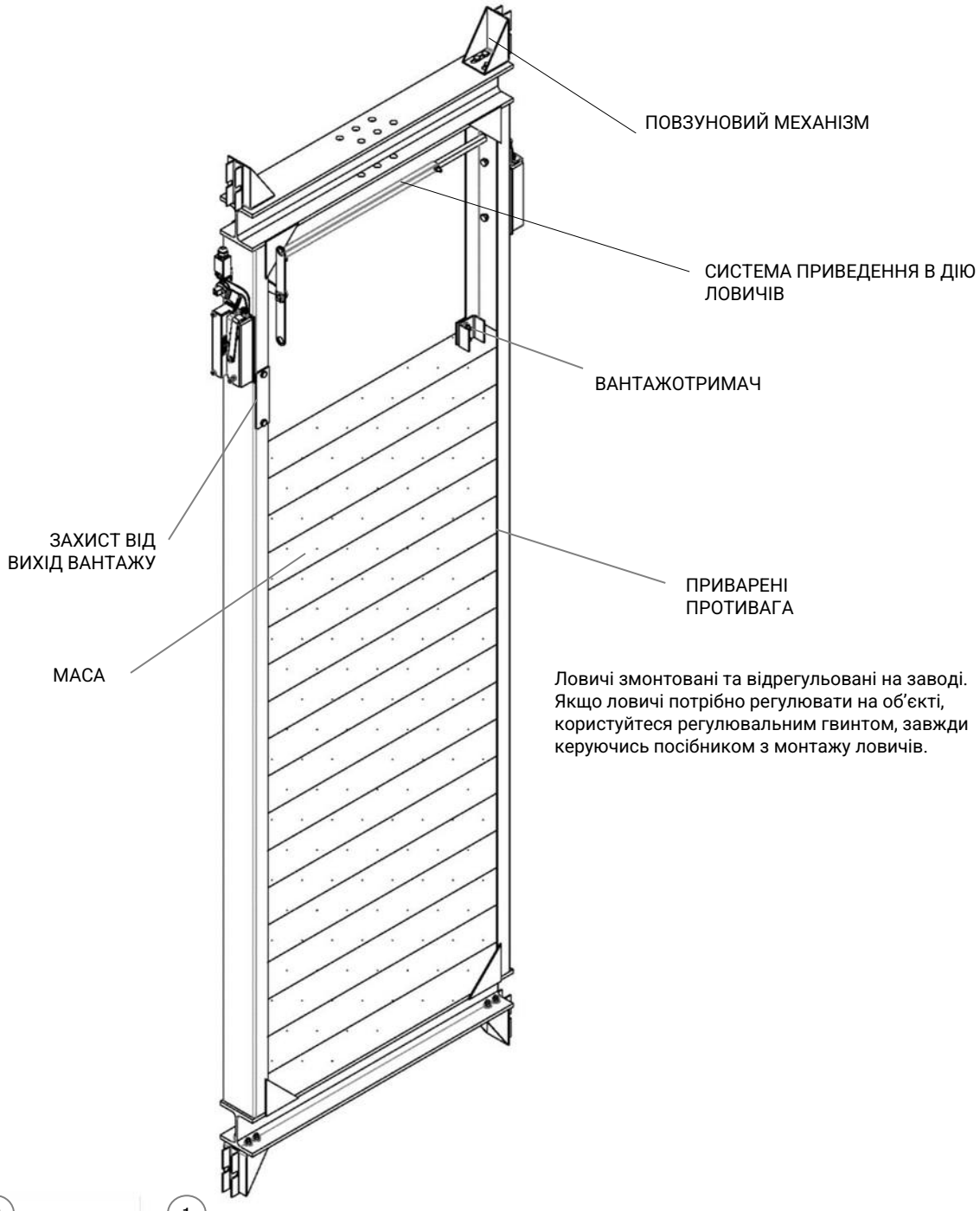


Монтаж повзункового механізму

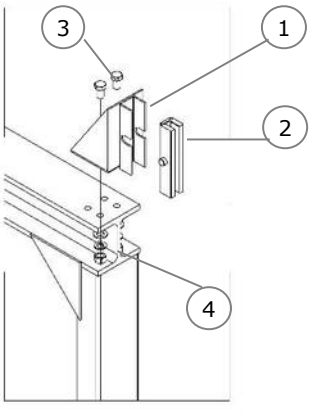
Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	ОПОРА БАШМАКА НАПРЯМНОЇ	4
2	НАПРЯМНИЙ БАШМАК	4
3	DIN 933 M10x20	8
4	DIN 6923 M 10	8

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3.3. Загальний вигляд рами противаги CC-2000/M-P



Ловичі змонтовані та відрегульовані на заводі. Якщо ловичі потрібно регулювати на об'єкті, користуйтеся регулювальним гвинтом, завжди керуючись посібником з монтажу ловичів.

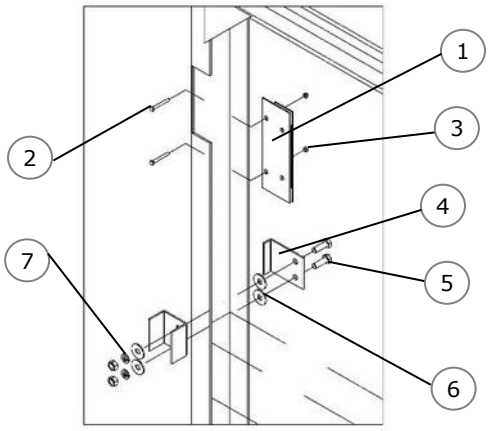


Монтаж повзункового механізму

№	НАЗВА	КІЛ.
1	ОПОРА БАШМАКА НАПРЯМНОЇ	4
2	НАПРЯМНИЙ БАШМАК	4
3	DIN 933 M10x20	8
4	DIN 6923 M 10	8

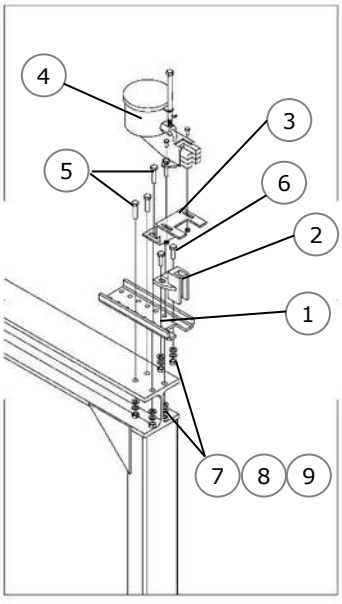
LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3.4. Встановлення кожуха від випадіння вантажів та вантажотримача



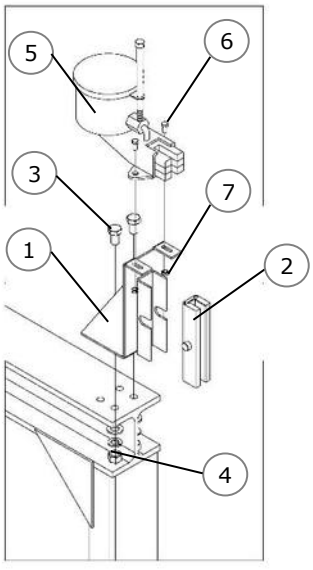
Nº	НАЗВА	КІЛ.	
		CC-2000	CC-3000
1	КРИШКА ВИХОДУ ВАНТАЖУ	1	2
2	DIN 933 M5x40	2	4
3	DIN 934 M5	2	4
4	ВАНТАЖОТРИМАЧ	2	3
5	DIN 933 M10x30	4	8
6	DIN 9021 ∅ 10	4	8
7	DIN 6923 M 10	4	8

3.5. Загальні варіанти



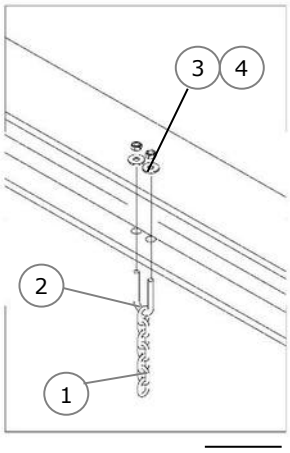
Варіант з корпусним мастилом CC-2000

Nº	ПОЗНАЧЕННЯ	КІЛЬКІСТЬ
1	РЕГУЛЮВАЛЬНА ФРИКЦІЙНА КОЛОДКА НАКЛАДКА	4
2	ФРИКЦІЙНА КОЛОДКА	4
3	ОПОРА МАСТИЛА	2
4	МАСТИЛО	2
5	DIN 933 M8x35	16
6	DIN 933 M8x25	8
7	DIN 6923 M8	24
8	DIN 933 M6x45	4
9	DIN 6923 M6	4



Варіант з корпусним мастилом CC-3000

Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	КРИШКА ФРИКЦІЙНОЇ КОЛОДКИ З ПІДГОТОВЛЕНИМ МАСТИЛОМ	4
2	ФРИКЦІЙНА КОЛОДКА	4
3	DIN 933 M10x20	8
4	DIN 6923 M 10	8
5	МАСТИЛО	2
6	DIN 933 M6x45	4
7	DIN 6923 M6	4

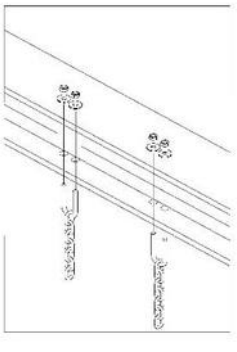


Варіант з врівноважувальним ланцюгом

Nº	НАЗВА	КІЛ. Т.
1	ЛАНЦЮГ У КОЖУСІ	1
2	КАБЕЛЬНІ ЗАТИСКАЧІ	1
3	DIN 9021 відповідно до ланки ланцюга	2
4	DIN 9021 M відповідно до ланки ланцюга	2

Діаметр кабельного затискача залежить від розміру ланцюга.

Якщо замовлення передбачає два врівноважувальні ланцюги, надсилаються два з'єднувальні вузли.

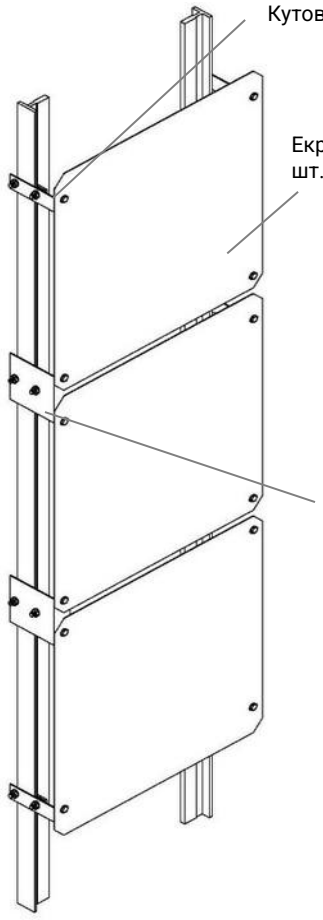


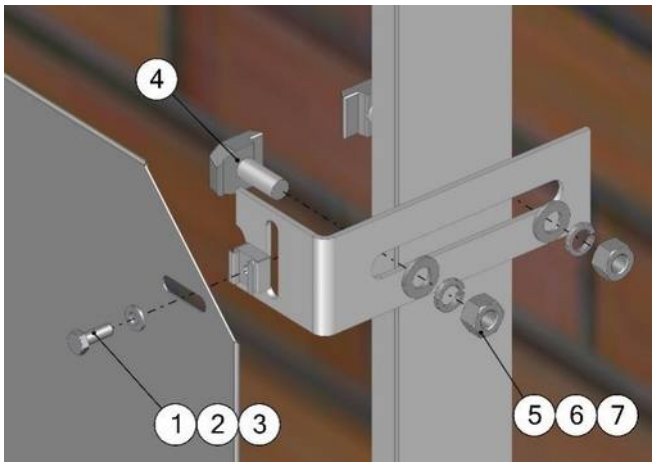
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3.6. Монтаж екрана противаги

3.6.1. Екран противаги згідно з EN 81-1

Перший екран завжди встановлюється на висоті 300 мм від рівня підлоги. Для кріплення до напрямної потрібно 16 листових сталевих фланців.





№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M6 x 16	A/O	12
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø6	A/O	12
3	КЛІТКОВА ГАЙКА N-90 1072 M6	A/O	12
4	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	A/O	---
5	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	A/O	---
6	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	A/O	---
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	A/O	---

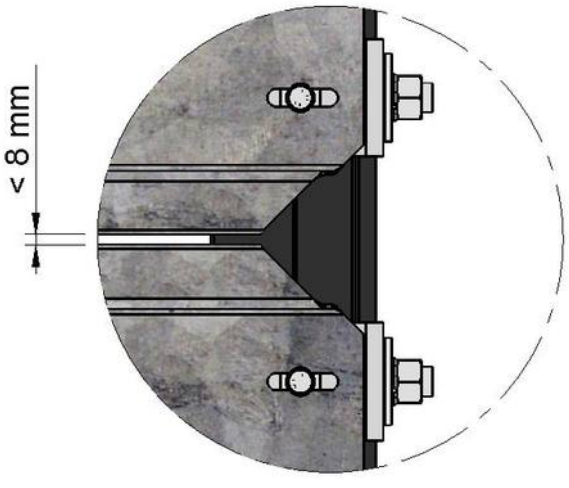
ПРИМІТКА: це кріплення постачається в коробці з механікою.

3.6.2. Екран противаги згідно з EN 81-20/50

Ці моделі ліфтів зазвичай мають зменшену відстань між рамою кабіни та рамою противаги. Тому дуже важливо, щоб екран був на однаковій відстані від обох компонентів.

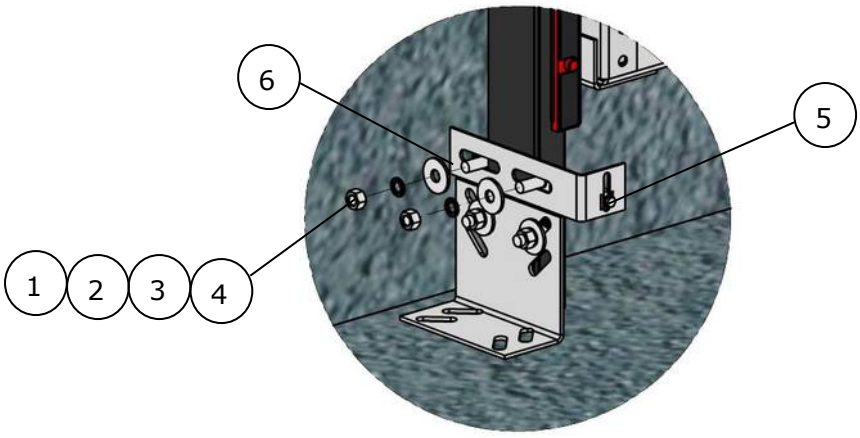
Кутові кронштейни встановлюються згідно з розмірами, визначеними на монтажній схемі. Для монтажу кутових кронштейнів і кріплення екранів дотримуйтесь процедури, описаної в попередньому розділі.

Перший екран встановлюється на висоті 100 мм від підлоги приямка; потім решту 2 екрани слід розмістити один над одним на опорах, доки не буде досягнуто висоти щонайменше 2 м від підлоги приямка.



ПРИМІТКА: згідно з ISO 13857:2008 для доступу до противаги не повинно залишатися жодної щілини понад 8 мм.

Монтаж екрана противаги



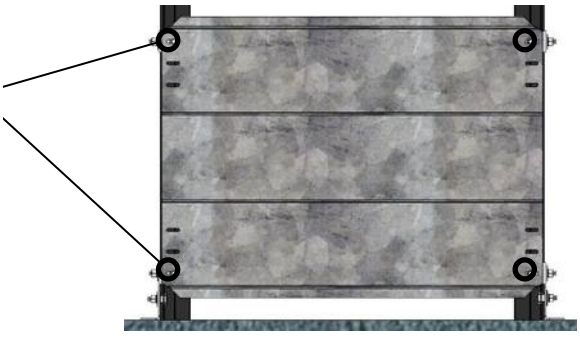


ПРИМІТКА: кліткову гайку M6 слід встановити для подальшого монтажу екранів.

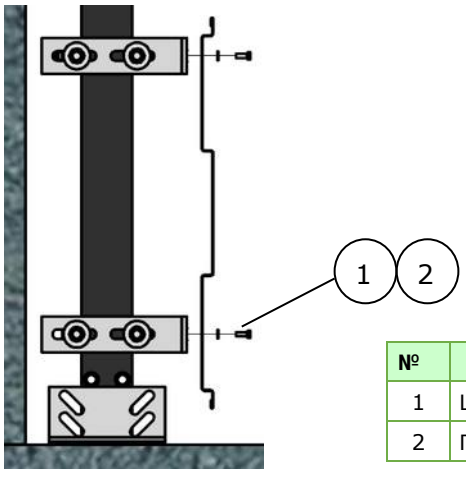
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ФЛАНЕЦЬ ЧАВУННИЙ M (A/O)	S/P	---
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	S/P	---
3	ШАЙБА ПРУЖИННА DIN 7980 Ø A/O	S/P	---
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	S/P	---
5	КЛІТКОВА ГАЙКА M6	4 x екран	№12
6	КУТОВИЙ КРОНШТЕЙН	4 x екран	---

ПРИМІТКА: це кріплення постачається в коробці з механікою.

Екран слід кріпити за 4 найвіддаленіші кінці, коли це можливо.



Момент затягування кріплень не повинен бути надмірним, щоб уникнути деформацій.



Вигляд профілю екрана
Рекомендований монтаж

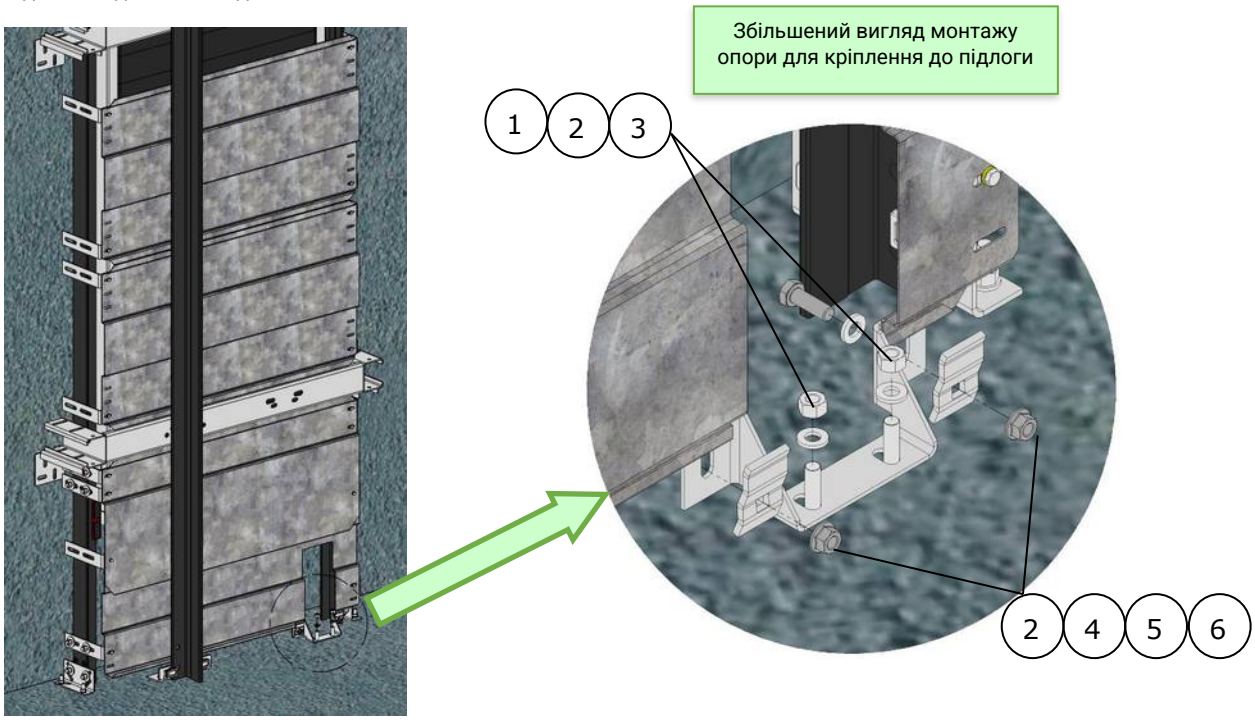
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M6 x 16	A/O	No.12
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø16	A/O	No.12

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Монтаж екрана противаги для ліфтів з компенсаційним ланцюгом

Для ліфтів з компенсаційним ланцюгом постачається екран з виїмкою для проходу ланцюга.

Процедура така сама, як описана в попередніх розділах, за винятком монтажу кріплення до підлоги за допомогою дюбелів.



ПРИМІТКИ:

Перед встановленням першого екрана перевірте положення компенсаційного ланцюга, щоб правильно розмістити відповідну виїмку для проходу ланцюга.

Для цього варіанта напрямок монтажу екрана з виїмкою залежить від напрямку розташування за схемою.

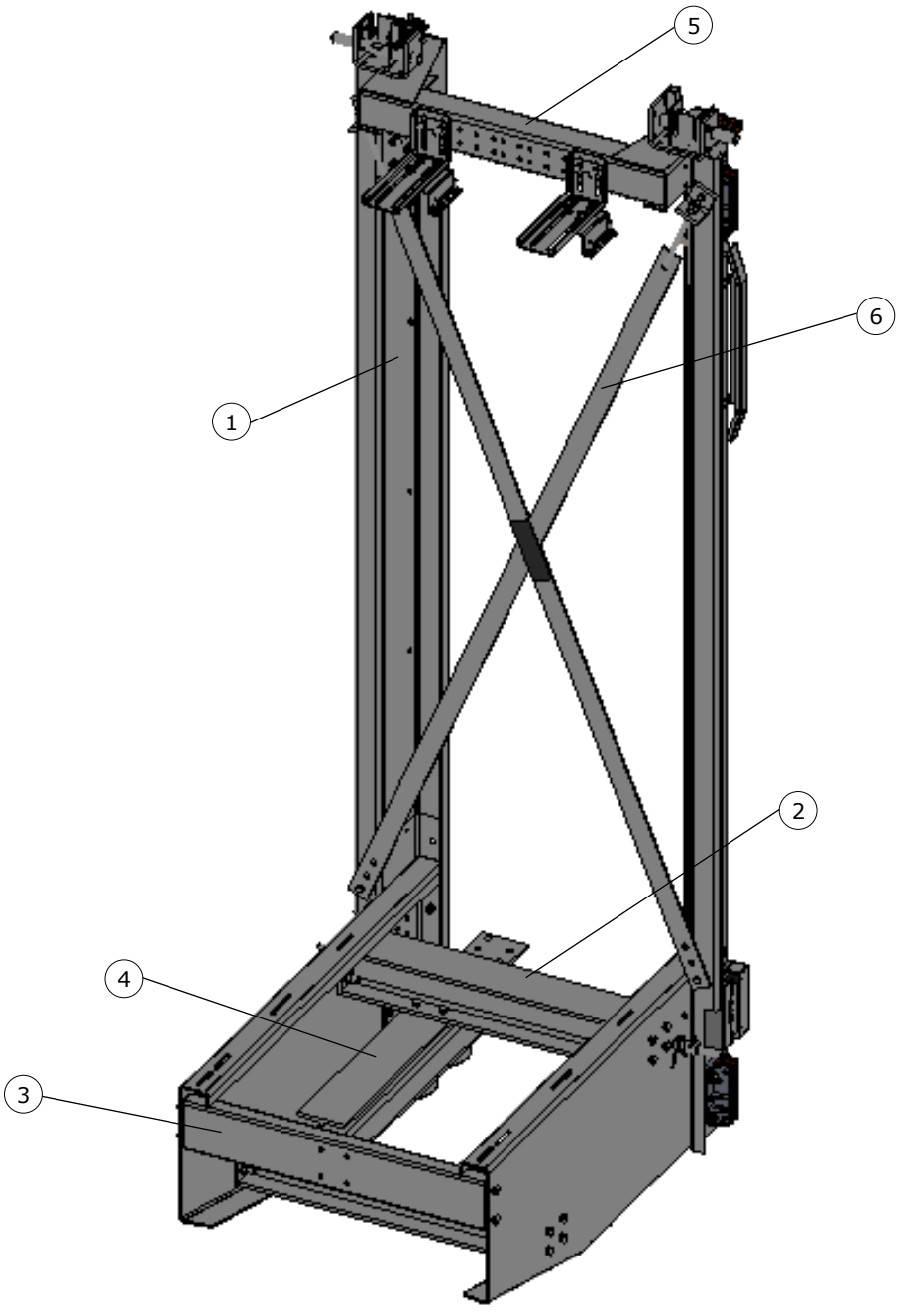
№	НАЗВА	КІЛ.
1	МЕТАЛЕВИЙ РОЗПІРНИЙ АНКЕР M10	2
2	ВЕЛИКА ШАЙБА DIN 9021 Ø10	4
3	Шестигранна гайка DIN 934 M10	2
4	СТОПОРНИЙ ЗАТИСКАЧ M10	2
5	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M10 x 30	2
6	Шестигранна гайка DIN 6923 M10	2

ПРИМІТКА: це кріплення постачається в коробці з механікою

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

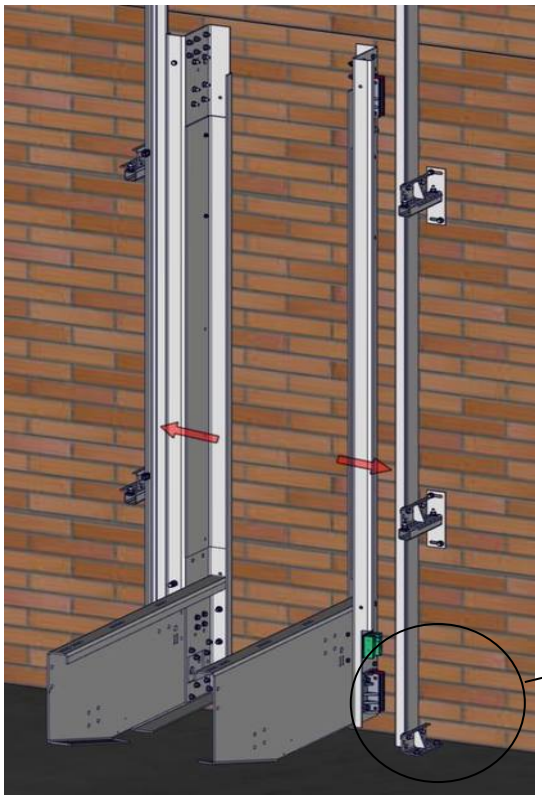
4. РАМА КАБІНИ CEM-1600/D-R1

4.1. Загальний опис

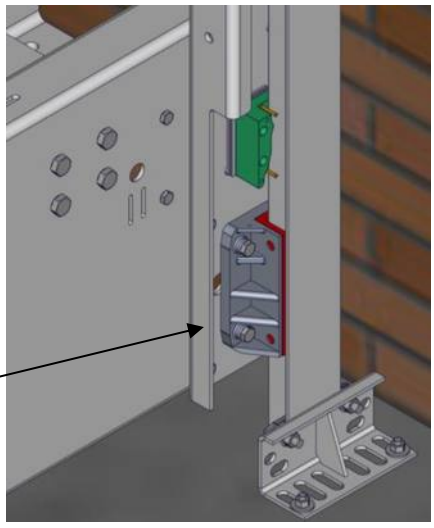


№	НАЗВА	КІЛ.
1	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ СТІЙКИ ТА ОПОРИ КАБІНИ	2
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ	2
3	НИЖНЯ ТРАВЕРСА ДЛЯ ЗАМИКАННЯ ОСНОВИ РАМИ	1
4	БАЛКА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ КАНАТІВ	1
5	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ВЕРХНЬОЇ ТРАВЕРСИ	1
6	РОЗКОСИ	2

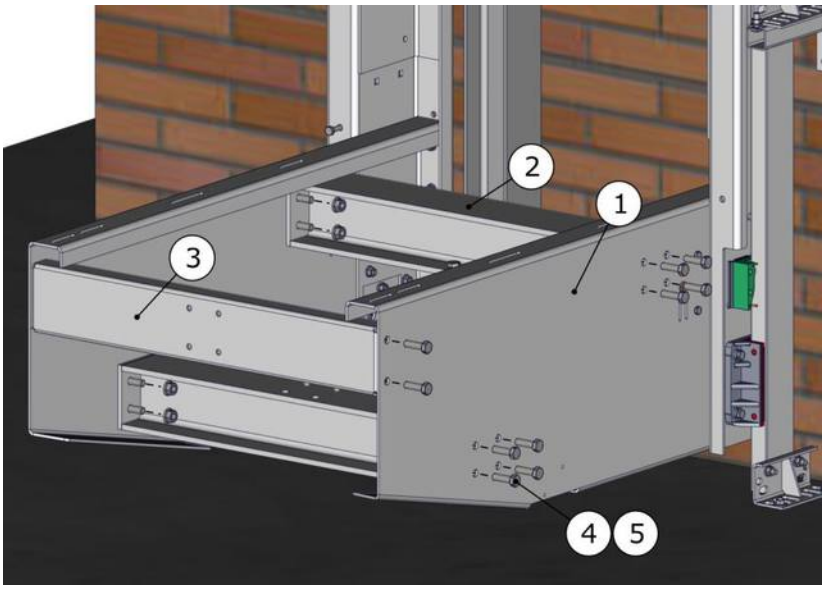
4.2. Встановлення змонтованого вузла стійки та опори кабіни на напрямні



Кінцеве положення башмаків і ловичів на напрямних.

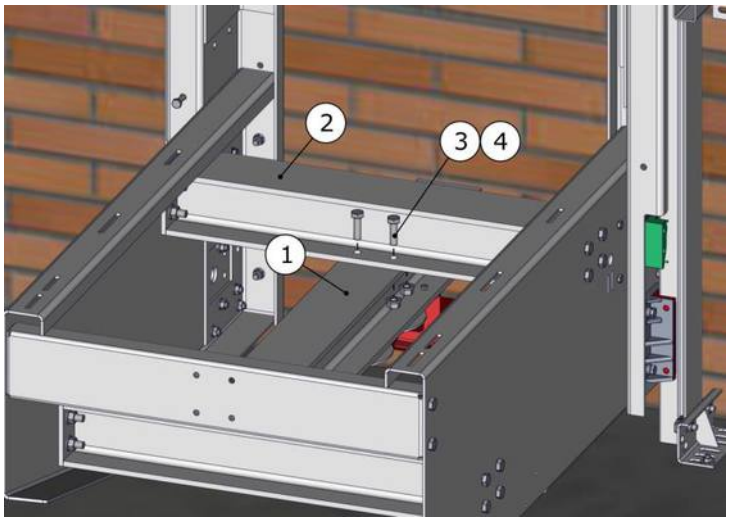


4.3. Монтаж стійки й опори кабіни на нижні траверси



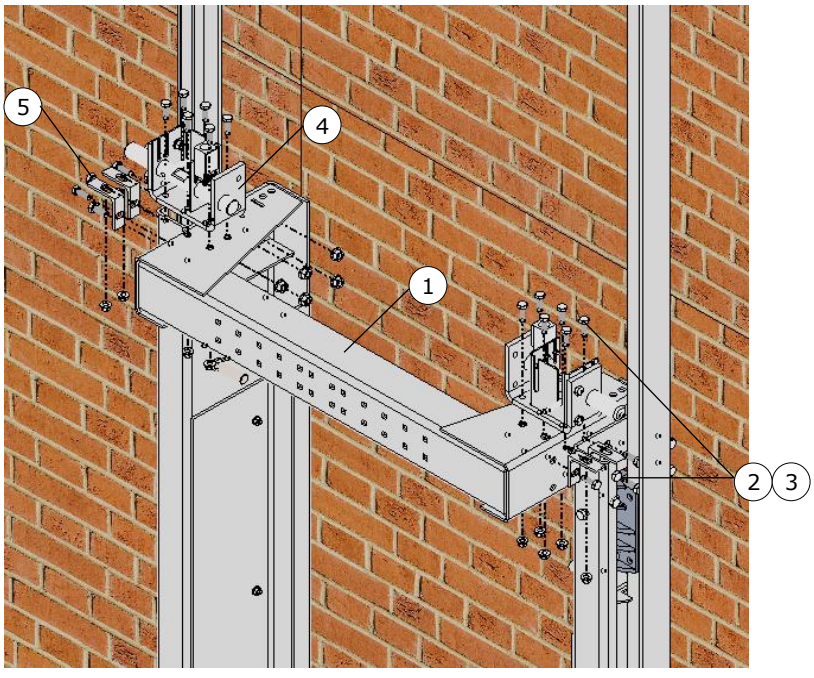
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ СТІЙКИ ТА ОПОРИ КАБІНИ	2	---
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ	2	---
3	НИЖНЯ ТРАВЕРСА ДЛЯ ЗАМИКАННЯ ОСНОВИ РАМИ	1	---
4	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M16 x 50	20	CH-01
5	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M16	20	CH-01

4.4. Монтаж балки для кріплення канатів



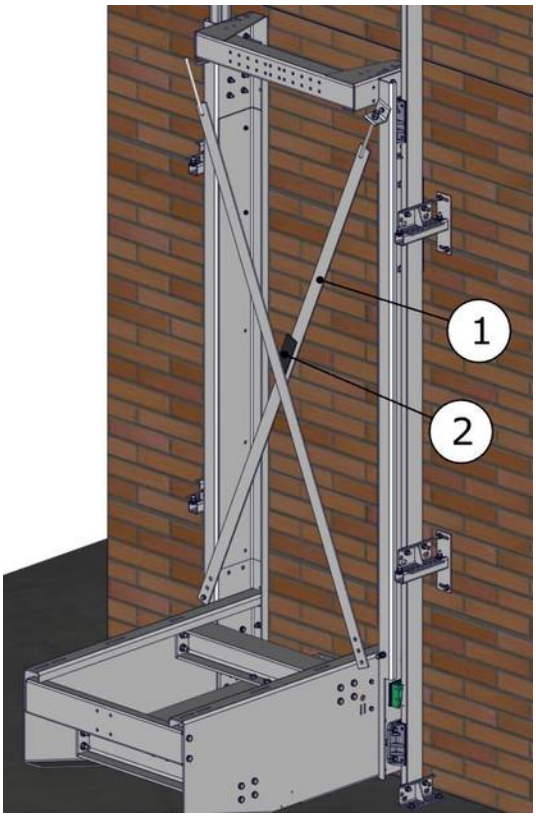
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	БАЛКА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ КАНАТІВ	1	---
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ЦЕНТРАЛЬНОЇ НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ	2	---
3	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M16 x 50	8	CH-01
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6323 M16	8	CH-01

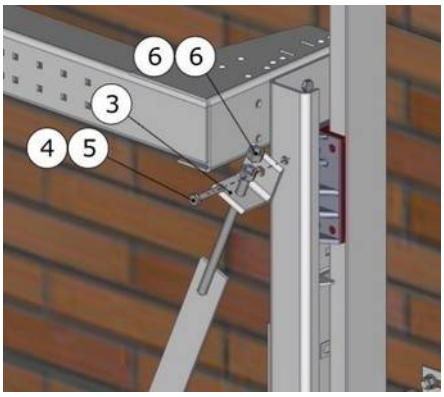
4.5. Монтаж верхньої траверси та системи фіксації кабіни

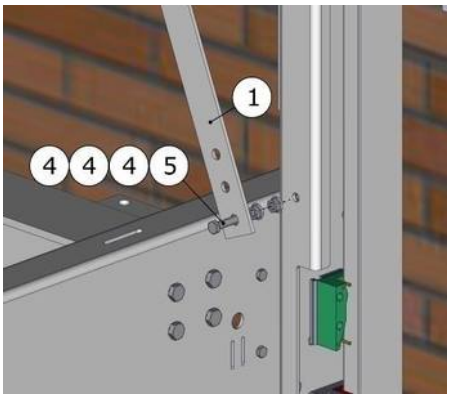


№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ВЕРХНЬОЇ ТРАВЕРСИ	1	---
2	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 30	12	CH-01
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M12	12	CH-01
4	ВУЗОЛ СИСТЕМИ ФІКСАЦІЇ КАБІНИ	2	
5	КУТОВИЙ ПРОФІЛЬ ДЛЯ ПОСИЛЕННЯ ФІКСАЦІЇ КАБІНИ	4	

4.6. Монтаж розкосів





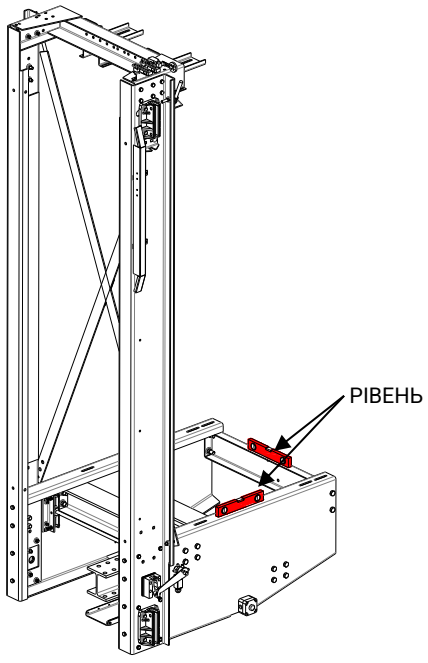


№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ РОЗКОСУ	2	---
2	ГУМА ДЛЯ ЗАПОБІГАННЯ ВІБРАЦІЙ РОЗКОСУ	1	CH-02
3	КУТОВИЙ КРОНШТЕЙН ДЛЯ РОЗКОСУ	2	CH-02
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M12	8	CH-02
5	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 60	4	CH-02
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M16	4	CH-02

ПРИМІТКА: гуму для запобігання вібрацій розкосу слід приклеїти до розкосу

4.7. Вирівнювання рами кабіни

Коли всі гвинти встановлено, але ще не затягнуто повністю, вирівняйте раму, як показано на рисунку.
Після вирівнювання рами затягніть усі гвинти з відповідним моментом затягування (див. таблицю в кінці цього посібника).



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

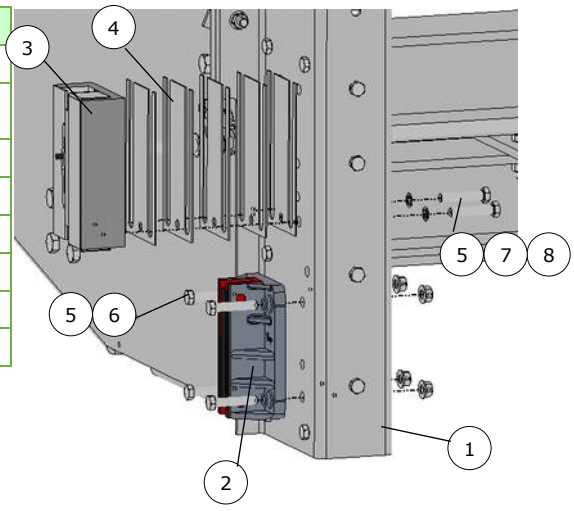
4.8. Система приведення в дію уловлювачів

Систему приведення в дію змонтовано на стійці на заводі. Якщо систему приведення в дію ловичів і башмак напрямної потрібно демонтувати з будь-якої причини на об'єкті, порядок монтажу описано нижче.

4.8.1. Монтаж системи на рамі

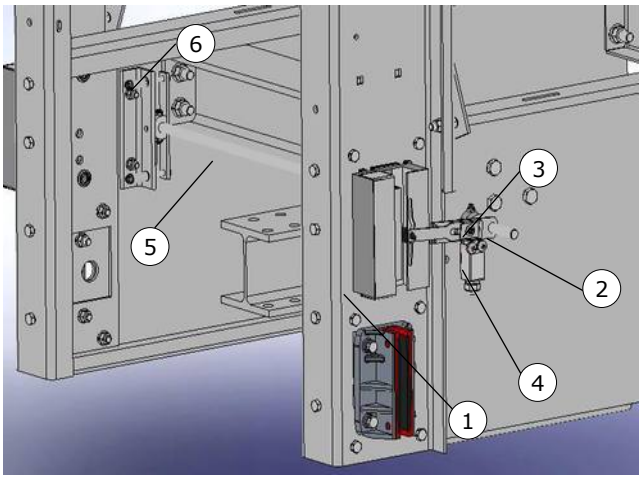
№	НАЗВА	КІЛ.
1	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ СТІЙКИ ТА ОПОРИ КАБІНИ	1
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ОПОРИ БАШМАКА НАПРЯМНОЇ + СУПЕР-БАШМАКА ST-180	2
3	ЛОВИЧІ SCHLOSSER SLC-2500-S	1
4	КЛИНИ товщина = 2 мм	5
5	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 60	16
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M12	8
7	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 7980 Ø12	8
8	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø12	8

Монтаж башмака напрямної з плавними ловичами

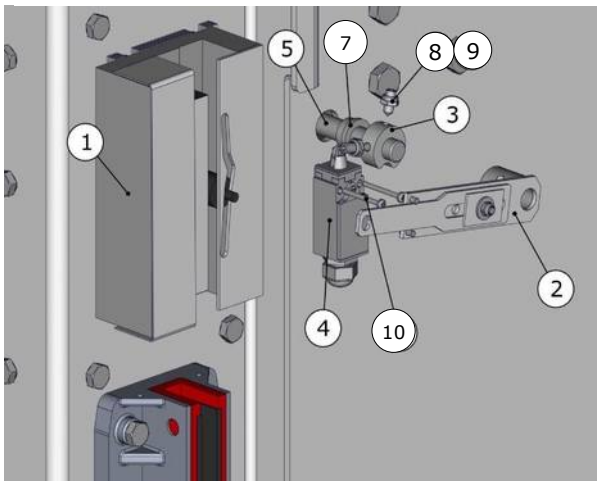


4.8.2. Монтаж тяг

Загальний монтаж тяг
Плавні ловичі LT-22



Монтаж приводної тяги та електричного контакту

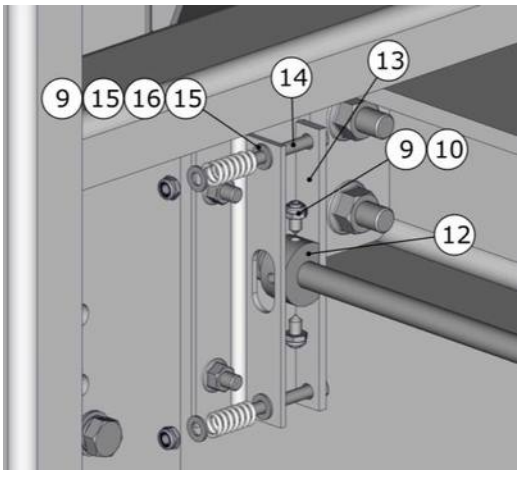


№	НАЗВА	КІЛ.
1	ЛОВИЧІ	2
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ДЛЯ МОНТАЖУ ТЯГИ ПРИВОДНОЇ ОСІ	2
3	ВТУЛКА ПРИВОДНОГО ВАЖЕЛЯ	3
4	КОНТАКТ АВТОМАТИЧНОГО ПОВЕРНЕННЯ	1
5	ПРИВОДНА ВІСЬ	1
6	ОПОРА ТЯГ	1
7	ВТУЛКА ПРИВОДНОЇ ОСІ	3
8	РІЗЬБОВИЙ СТРИЖЕНЬ DIN 914 M8 x 20	10
9	САМОКОНТРЯЩА ГАЙКА DIN 985 M8	10
10	DIN 7985 M4 x40 + DIN 6923 M4	2

ПРИМІТКА: контакт автоматичного повернення та контакт ручного повернення з відповідним кріпленням постачаються в пакеті всередині коробки з приладдям.

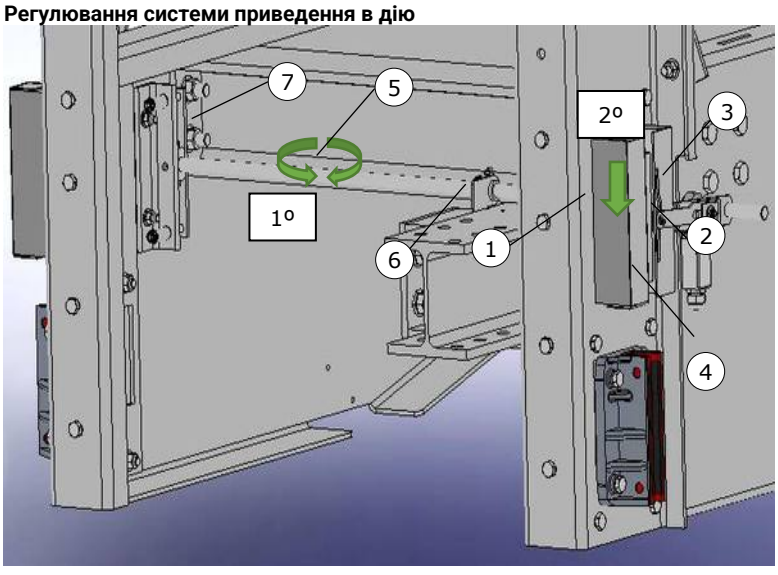
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Монтаж пристрою повернення



№	НАЗВА	КІЛ.
12	РІЗЬБОВА ВТУЛКА ПРИВОДНОГО ВАЖЕЛЯ	1
13	ПЛАСТИНА ДЛЯ ПРИВЕДЕННЯ В ДІЮ ПРУЖИН	1
14	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M8 x 80	2
15	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø8	4
16	ПРУЖИНА РОЗТЯГУ (МОДЕЛЬ 1)	2

Регулювання системи приведення в дію



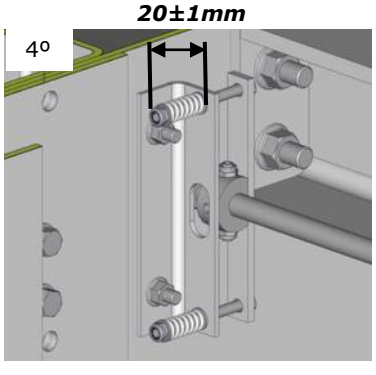
1- Після монтажу всієї системи приведення в дію послабте всі гвинти на тягах, щоб вісь (5) могла вільно обертатися.

2- Встановіть ролик ловичів (1) у нижнє положення, тобто в неробоче положення системи приведення в дію.

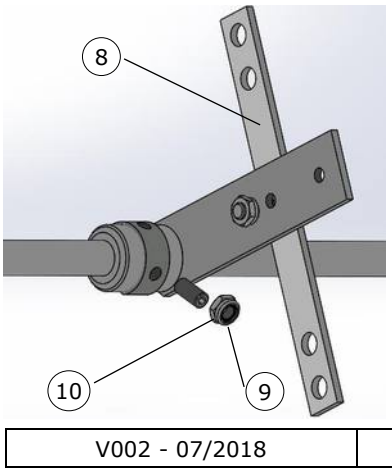
3. Встановіть ролик контакту автоматичного повернення (4) у паз втулки приводного важеля так, щоб контакт
НЕ залишався натиснутим у неробочому положенні.

4. На пристрої повернення (7) затягніть гайки пружин розтягу, стискаючи їх до довжини 20 мм.





№	НАЗВА	КІЛ.
1	ЛОВИЧІ	2
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ДЛЯ МОНТАЖУ ТЯГИ ПРИВОДНОЇ ОСІ	2
3	ВТУЛКА ПРИВОДНОГО ВАЖЕЛЯ	3
4	КОНТАКТ АВТОМАТИЧНОГО ПОВЕРНЕННЯ	1
5	ПРИВОДНА ВІСЬ	1
6	КРІПИЛЬНА ПЛАСТИНА ПРИВОДНОЇ ОСІ	1
7	ОПОРА ТЯГ	1
8	ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ	1
9	DIN 985 M8	1
10	DIN 914 M8x20	1



5- Відрегулюйте ловичі так, щоб отримати належні зазори. Для цього рекомендується користуватися щупом. Перевірте положення ловичів.

6- Встановіть тягу приведення в дію обмежувача швидкості в положення, вказане на монтажній схемі.
Зніміть самоконтрячу гайку (9) і затягніть скобу (10) відносно осі, доки вони не проведуть через приводну вісь.

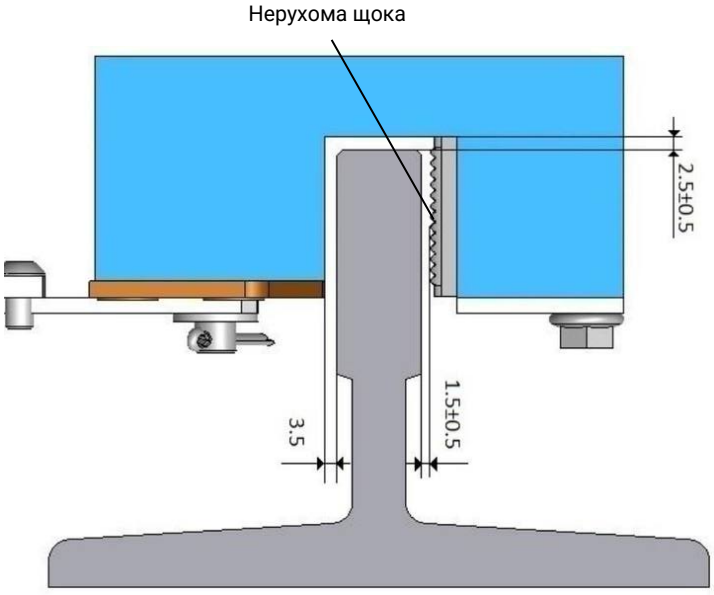
7. Нарешті затягніть усі гвинти тяг, щоб зафіксувати регулювання. Гвинт, що з'єднує приводну пластину ловичів зі стрижнем приводної осі, ніколи не слід затягувати повністю, щоб забезпечити можливість обертання в цьому з'єднанні

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5. РОБОТА ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ТЯГ УЛОВЛЮВАЧІВ

5.1. Зазори уловлювачів

ПЛАВНІ ЛОВИЧІ



5.2. Випробування роботи

- Перевірте, що система синхронізована й ловичі спрацьовують одночасно.
- Перевірте, що контакт тяг ловичів спрацював.
- Потім поверніть систему в неробочий стан: для цього перемістіть кабіну вгору й перевірте, що вся система повертається у вихідний стан.
- Повторно перевірте зазори між ловичами та напрямними.
- За потреби повторіть випробування у протилежному напрямку.

ПРИМІТКА: ЛІФТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА ВВОДИТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ, ЯКЩО СИСТЕМУ ЛОВИЧІВ НЕ ВСТАНОВЛЕНО НАЛЕЖНИМ ЧИНОМ

1) Щоб забезпечити ідеальний монтаж і затягування установочного гвинта, зніміть самоконтрячу гайку (ключ № 13) і правильно затягніть установочні гвинти, бажано тріскачковим ключем FACOM REF: R.2APB-314851-665580-6 з шестигранним наконечником № 4

2) Затягніть самоконтрячу гайку (ключ № 13 або накидний тріскачковий ключ № 13), щоб установочний гвинт не послаблювався.

3) Ніколи не намагайтеся затягнути установочний гвинт самоконтрячою гайкою, оскільки в такому разі втулка не закріпиться на валу належним чином, що може спричинити люфт і несинхронну дію ловичів або їхнє мимовільне спрацювання.

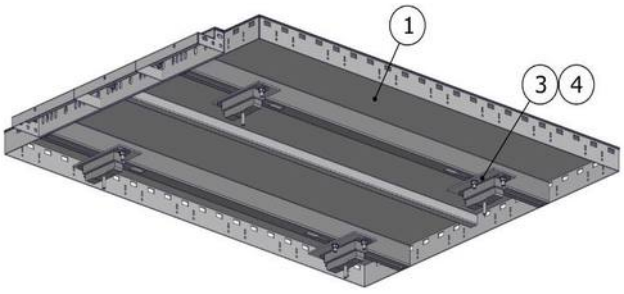


ВАЖЛИВО: ПРУЖИНА ТЯГ І ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ АБО ПРИСТРОЮ SAB ПОВИННІ БУТИ РОЗМІЩЕНІ З ОДНОГО БОКУ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

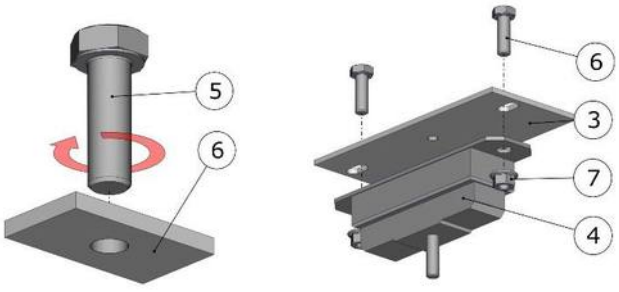
6. КРІПЛЕННЯ НИЗУ КАБІНИ

ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ

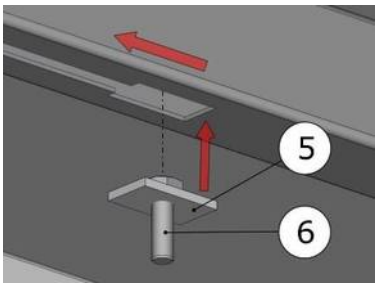


№	НАЗВА	ПАКЕТ	КІЛ.
1	РАМА ПІДЛОГИ КАБІНИ	---	1
2	РАМА КАБІНИ	---	1
3	КРІПИЛЬНА ПЛАСТИНА	---	4
4	ПРИСТРІЙ ВАГОВИМІРЮВАННЯ VK-2P	---	4
5	РІЗЬБОВА ПЛАСТИНА	T	4
6	Гвинт DIN 933 M10x30	T	12
7	DIN 6923 M10 NUT	T	12

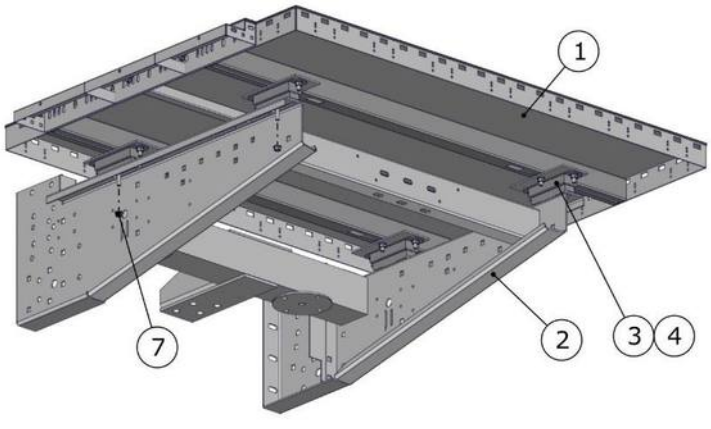
КРОК 1



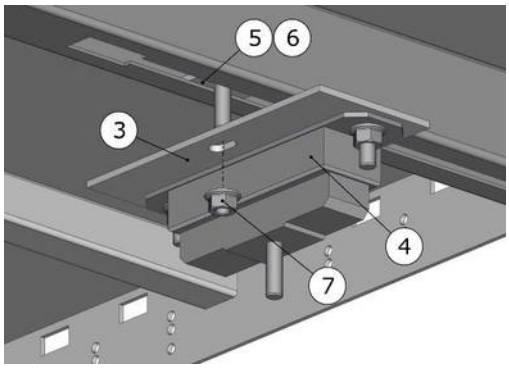
КРОК 2



КРОК 4



КРОК 3



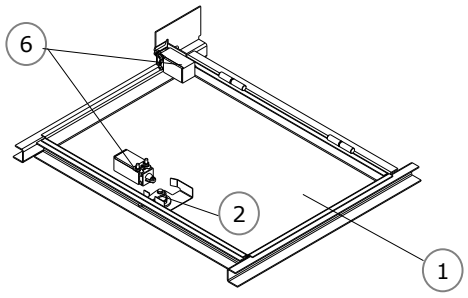
LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

7. МОНТАЖ КАБІНИ

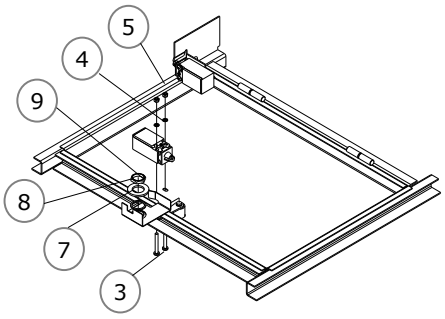
ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ, ЩО ПОСТАЧАЄТЬСЯ З КАБІНОЮ

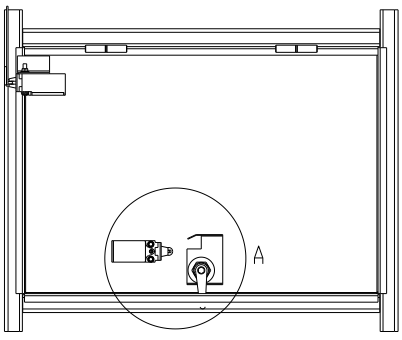
Монтаж люка з подвійним контактом на даху кабіни

Nº	НАЗВА	КІЛ.
1	ВУЗОЛ ЛЮКА	1
2	З'ЄДНУВАЛЬНА ДЕТАЛЬ ЗАМКА ЛЮКА	1
3	DIN 933 M5x35	4
4	DIN 7980 Ø5	4
5	DIN 934 M5	4
6	КОНТАКТ БЕЗПЕКИ	1
7	КОНТРГАЙКА Ø20	1
8	DIN 125 Ø20	1
9	СТОПОРНА ШАЙБА M20	1



Встановіть запобіжний контакт (6) у неробоче положення (NO): він замикається із з'єднувальною деталлю замка після відкриття останнього. Потім встановіть другий запобіжний контакт у неробоче положення: він замикається з пластиною спрацювання Omron, щойно люк підніметься.

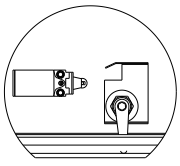


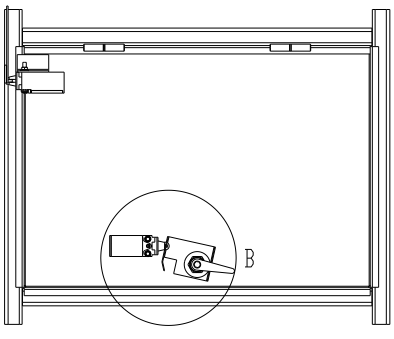


ВАЖЛИВО: перевірте положення контакту

ДЕАКТИВОВАНИЙ КОНТАКТ

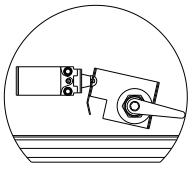
Схема A



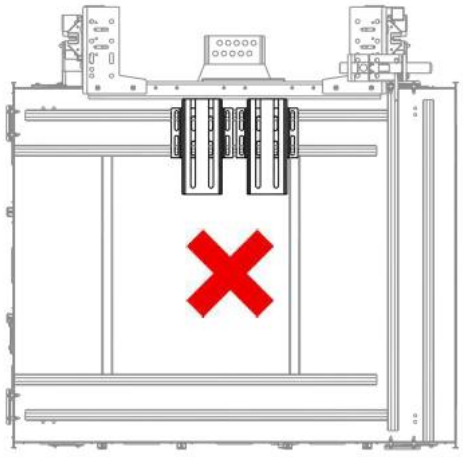


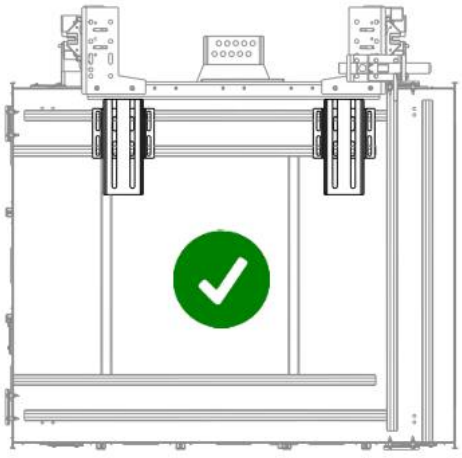
АКТИВОВАНИЙ КОНТАКТ

Схема B



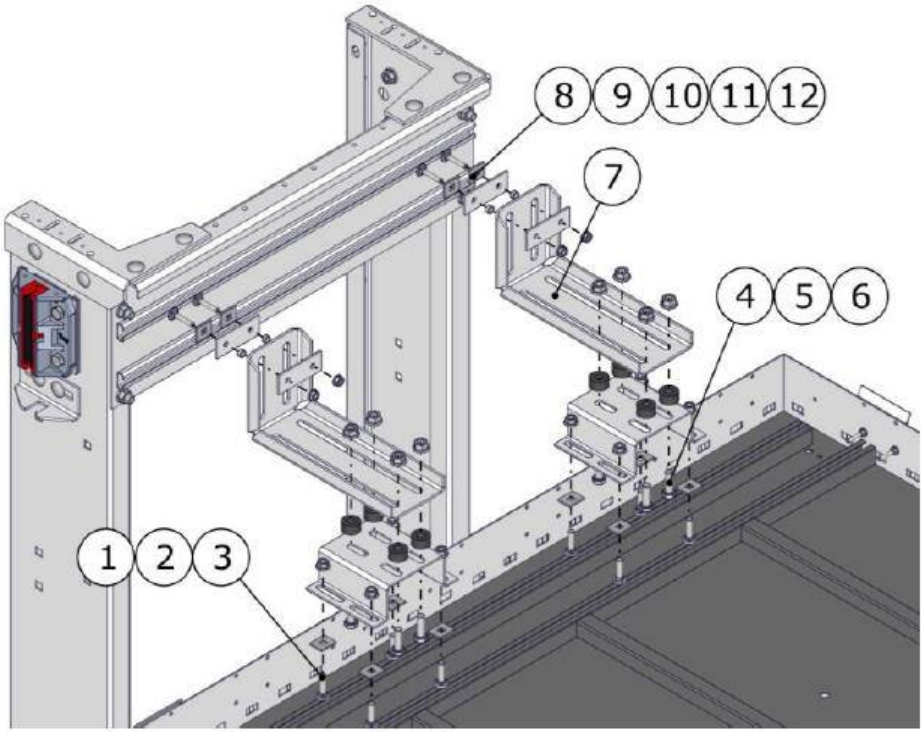
8. КРІПЛЕННЯ СТЕЛІ КАБІНИ





Для належного кріплення кабіни верхні кріплення рами слід розташувати якомога далі одне від одного.

Цей тип кріплення допустимий лише з варіантом з ваговимірювальним пристроєм.



№	НАЗВА	КІЛ.
1	ГВИНТ DIN 603 M10 x 35	8
2	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ	8
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M10	8
4	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	8
5	ГУМОВА ШАЙБА M12 товщина = 15 мм	8
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M12	8
7	ВЕРХНЯ ОПОРА КАБІНИ	2
8	ПЛАСТИНА ДЛЯ КРІПЛЕННЯ ДО ТРУБИ З ПАЗОМ M8	4
9	ГВИНТ DIN 603 M8 x 40	4
10	ОПОРНА ПЛАСТИНА ДЛЯ ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ КАБІНИ	4
11	ВТУЛКА ДЛЯ ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ КАБІНИ	4
12	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M8	4

9. ЗАГАЛЬНІ ВАРІАНТИ

9.1. Варіант з маслянкою

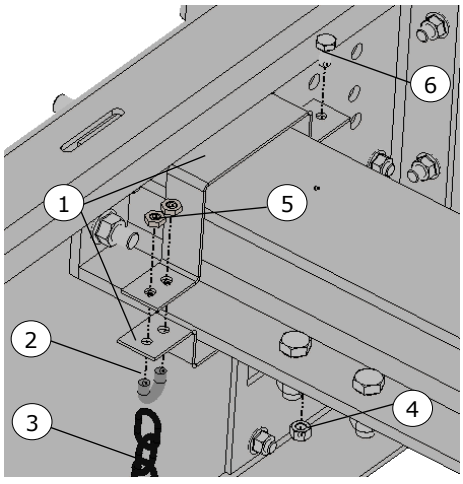
ПРИМІТКА: маслянка є додатковою опцією, яку слід прикрутити до башмака напрямної.



№	НАЗВА	КІЛ.
1	МАСЛЯНКА	2
2	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ОПОРИ БАШМАКА НАПРЯМНОЇ	2
3	ЗАПОБІГАННЯ ВИХОДУ З НАПРЯМНОЇ	2

Кріплення магнітного вимикача здійснюється в овальні отвори кріплень кабіни.
Відповідне кріплення постачається з магнітним вимикачем.

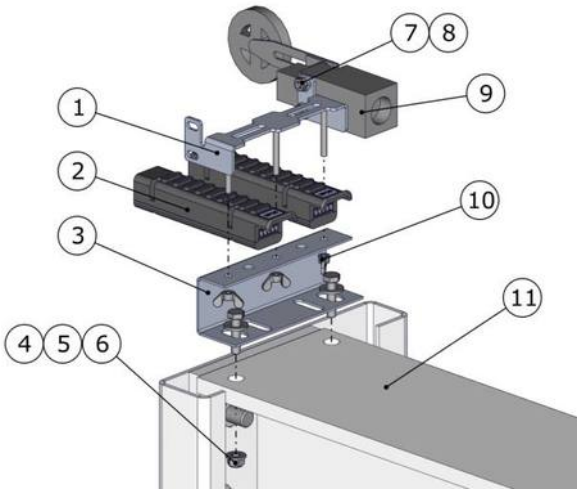
9.2. Монтаж компенсаційного ланцюга



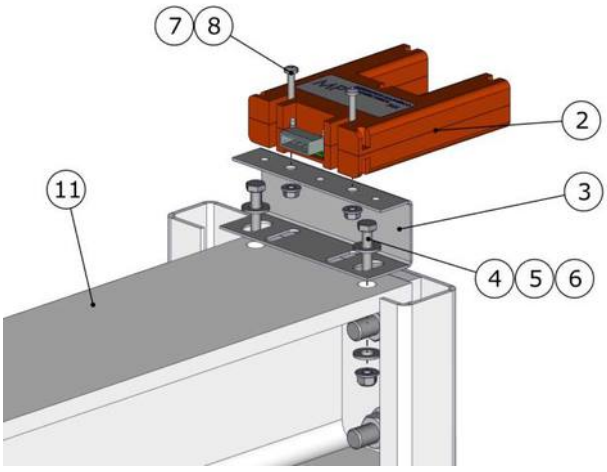
№	НАЗВА	КІЛ.
1	АНКЕР OMEGA	2
2	КАБЕЛЬНИЙ ЗАТИСКАЧ	1
3	ЛАНЦЮГ	1
4	DIN 934 M10	1
5	DIN 934 M10	2
6	DIN 933 M10 x 20	1

9.3. Монтаж магнітних перемикачів положення

Монтаж датчиків положення зі станцією керування MP ecoGO



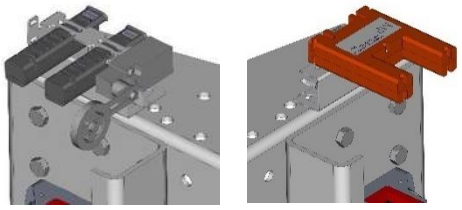
Монтаж датчиків положення зі станцією керування Vía Serie



ПРИМІТКА: на цих зображеннях напрямні не показано для кращої наочності монтажу.

LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

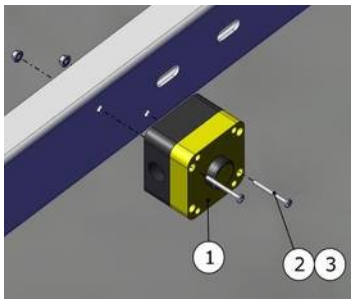
№	НАЗВА	КІЛ.
1	КРІПЛЕННЯ ДАТЧИКА ПОЛОЖЕННЯ	1
2	ДАТЧИК ПОЛОЖЕННЯ	2
3	МАГНІТНА ДОДАТКОВА ДЕТАЛЬ (***)	A/O
4	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ DIN 933 M6 x 25 (**)	2
5	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 M8 (**)	4
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M6 (**)	2
7	ГВИНТ DIN 7985 M4 x 40 (*)	2
8	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M4 (*)	2
9	КІНЦЕВИЙ ВИМИКАЧ	1
10	WING NUT DIN 315 M4	3
11	ЗМОНТОВАНИЙ ВУЗОЛ ШТОВХАЛЬНОЇ ТРАВЕРСИ	1



Монтаж датчиків положення на рамі

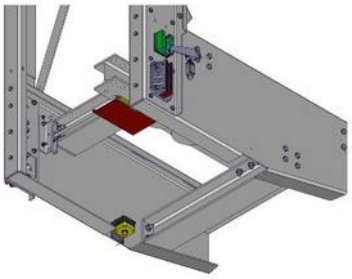
ПРИМІТКИ: (*) Відповідне кріплення магніту постачається з електропроводкою.
(**) Відповідне кріплення магнітної додаткової деталі попередньо змонтовано на ній (***)
Магнітна додаткова деталь є опцією залежно від замовлення та моделі рами.

9.4. Монтаж кнопки тривоги

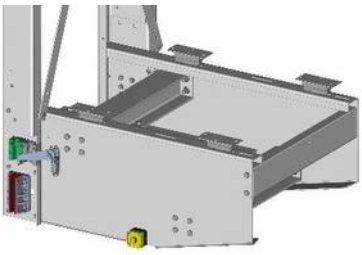


№	НАЗВА	КІЛ.
1	КНОПКА ТРИВОГИ	1
2	ГВИНТ DIN 7985 M4 x 40	2
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M4	2

ПРИМІТКА: це кріплення постачається з електропроводкою.



Монтаж з Vía Serie



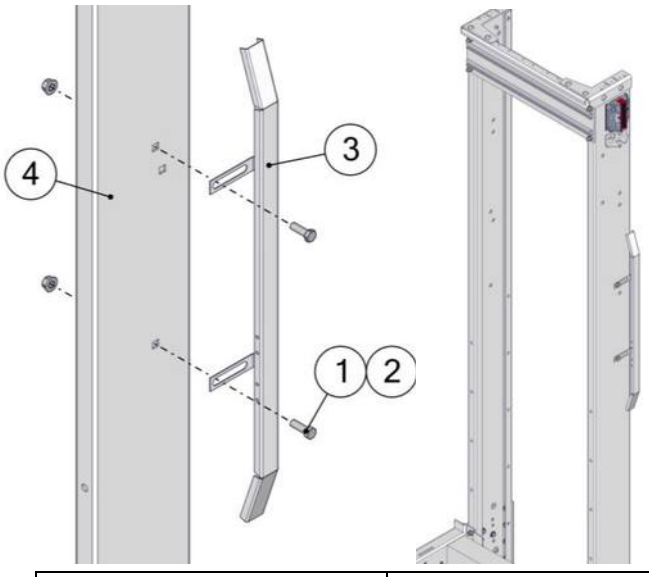
Монтаж з MP ecoGO

9.5. Монтаж нерухомого кулачка

9.5.1. Нерухомий кулачок типу 1 для станцій керування Vía Serie та MicroBASIC

Цей нерухомий кулачок монтується на раму кабіни.

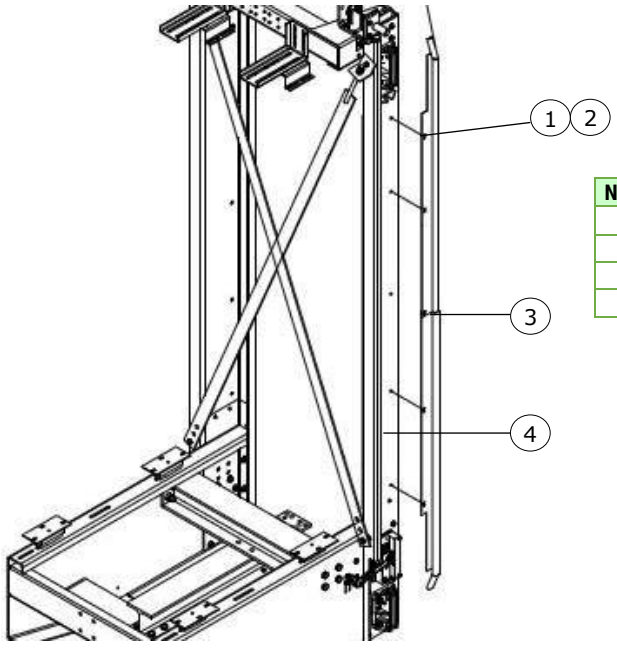
Швидкість < 1,2 м/с



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	2	W
2	DIN 6923 M12 ШЕСТИГРАННА ГАЙКА	2	W
3	НЕРУХОМИЙ КУЛАЧОК	1	-
4	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Швидкість > 1,2 м/с



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 603 M12 x 25	4	W
2	Шестигранна гайка DIN 6923 M12	4	W
3	НЕРУХОМИЙ КУЛАЧОК	1	-
4	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-

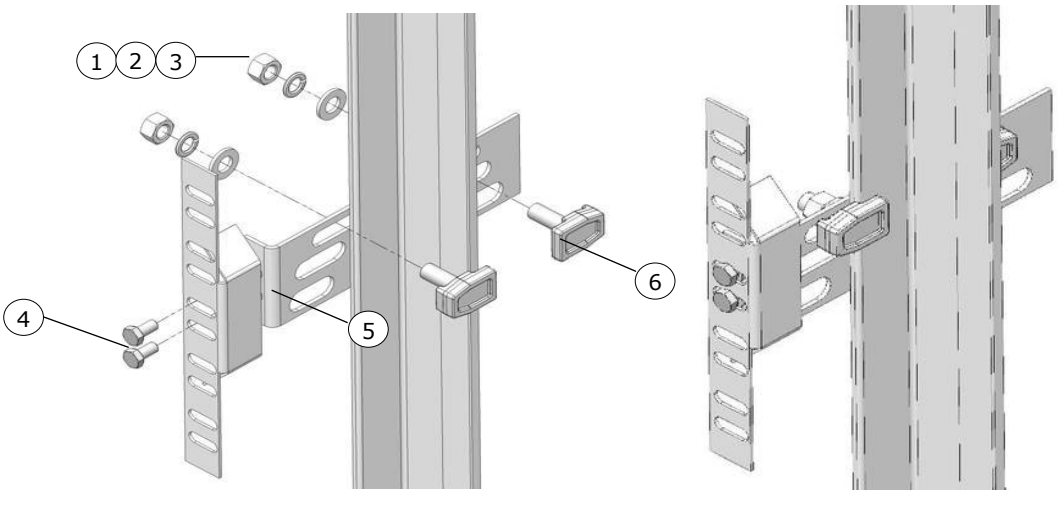
9.5.2. Нерухомий кулачок типу 2 для станції керування MP ecoGO

Цей нерухомий кулачок монтується на напрямні кабіни.

№	НАЗВА	КІЛ.
1	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	2 (*)
2	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	2 (*)
3	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	2 (*)
4	ГВИНТ DIN 933 M8 x 16	2 (*)
5	САМОВСТАВНІ ГАЙКИ M8	2 (**)
6	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	2 (*)

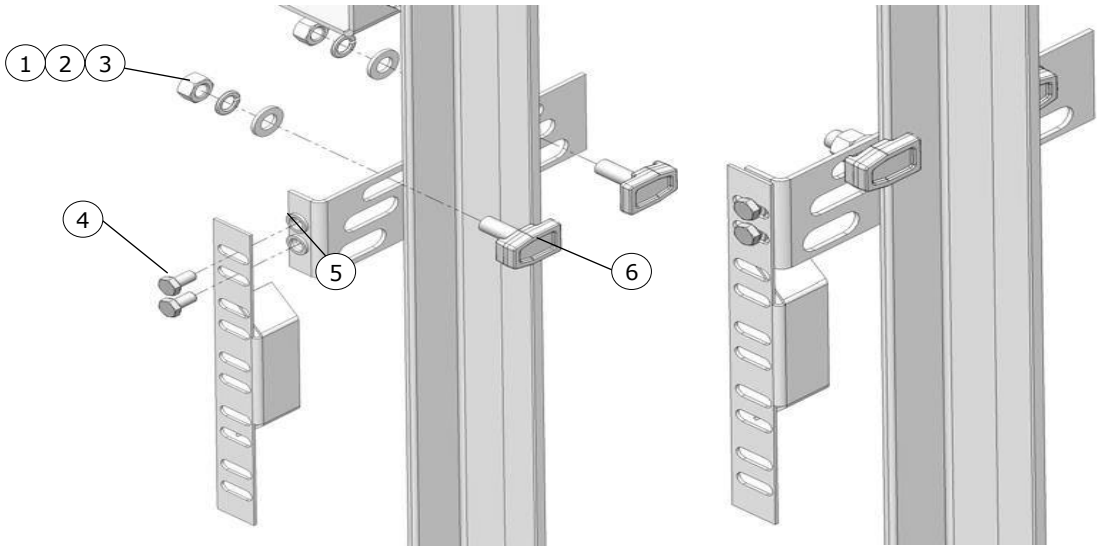
ПРИМІТКИ: * Це кріплення постачається в коробці з механікою.
** Це кріплення постачається з нерухомим кулачком.

Збільшений вигляд монтажу в центральні овальні отвори

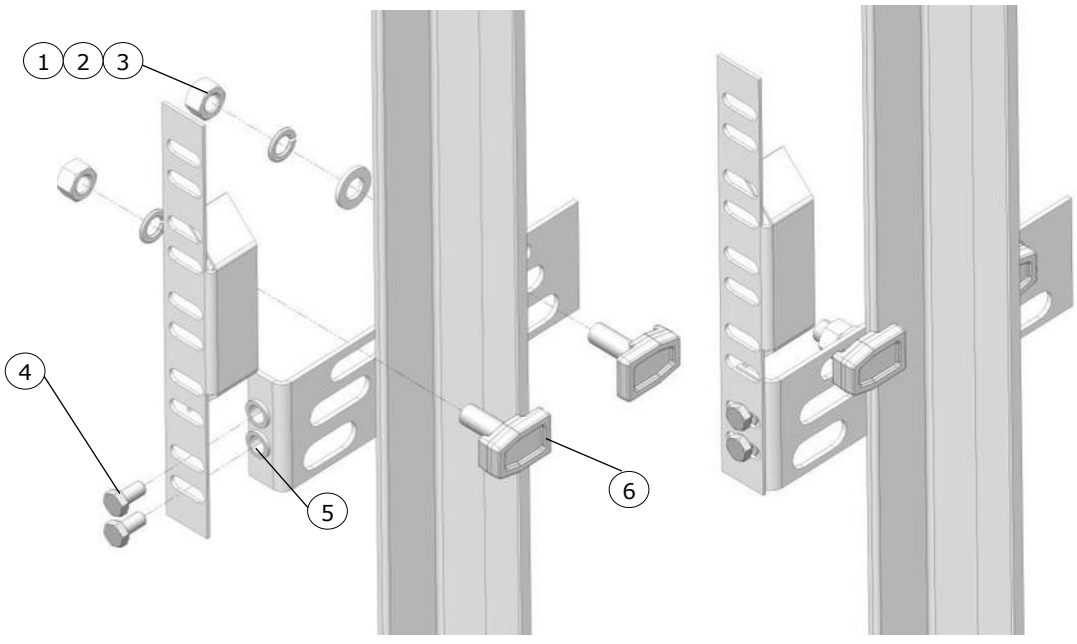


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Збільшений вигляд монтажу у верхні овальні отвори для регулювання



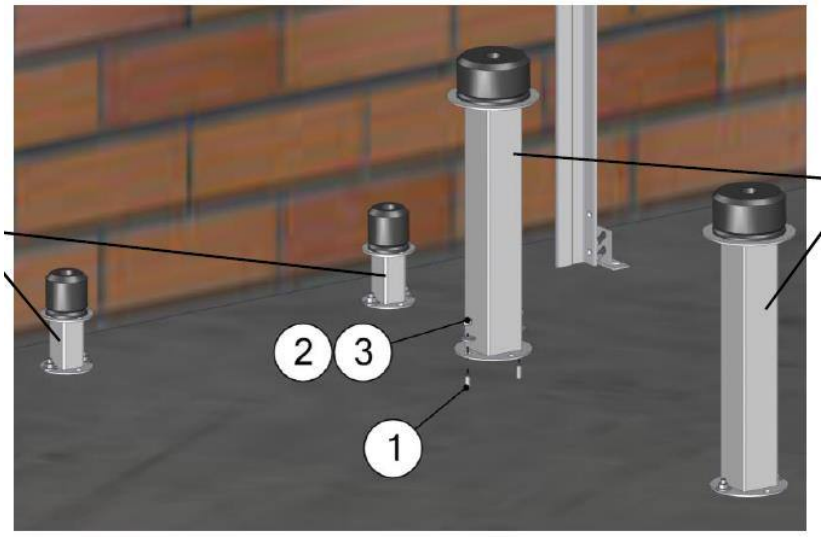
Збільшений вигляд монтажу у нижні овальні отвори для регулювання



10. МОНТАЖ БУФЕРА ТА ОПОРИ БУФЕРА

10.1. Опора та поліуретанові буфери

Ліфти з номінальною швидкістю 1 м/с постачаються з поліуретановими буферами приямка, модель і розміри яких залежать від параметрів замовлення. Буфер змонтовано на опорі на заводі. Вам потрібно лише закріпити його в приямку дюбелями. Кількість буферів та їхнє розташування в приямку визначені на монтажних схемах.

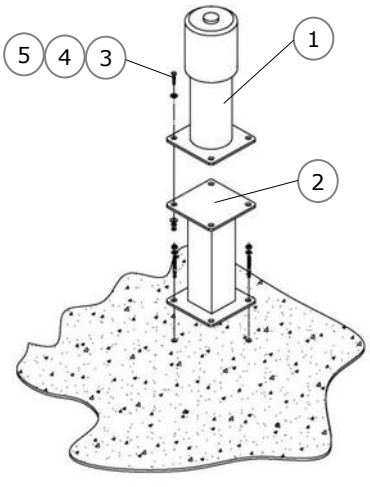


№	НАЗВА	ШТ.*
1	АНКЕР HSA M12x100	3
2	DIN 9021 ∅ 12	3
3	DIN 934 M12	3

* Деталей на буфер

10.2. Опора та гідравлічні буфери

Ліфти з номінальною швидкістю > 1,2 м/с постачаються з гідравлічним буфером, модель і розміри якого залежать від параметрів замовлення. Кількість буферів та їхнє розташування в приямку визначені на монтажних схемах.



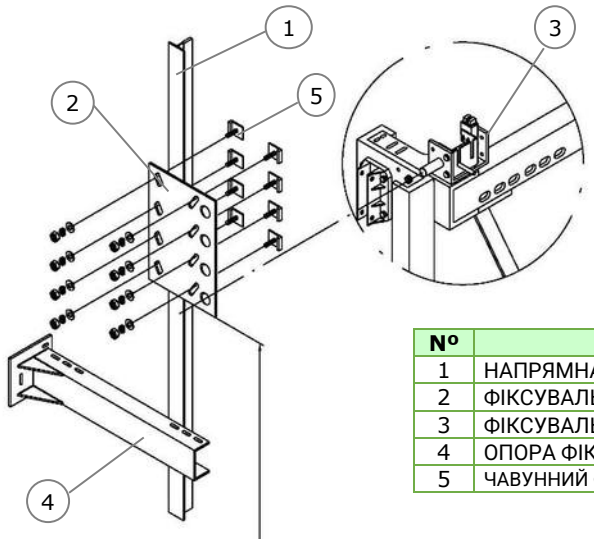
№	НАЗВА	ШТ. *
1	ГІДРАВЛІЧНИЙ БУФЕР	1
2	ОПОРА БУФЕРА	1
3	DIN 933 M16x60	4
4	DIN 125 Ø12	4
5	DIN 6923 M12	4
6	АНКЕР M12x100	3

* Деталей на буфер

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

11. ФІКСУВАЛЬНА ПЛАСТИНА

Фіксувальні пластини з'єднуються фланцями з напрямною й спираються на додатковий рівень кріплення на стіні. Дотримуйтесь відстані, вказаної на схемі, для розташування фіксувальної пластини, беручи за відлік рівень чистової підлоги останнього поверху (H).



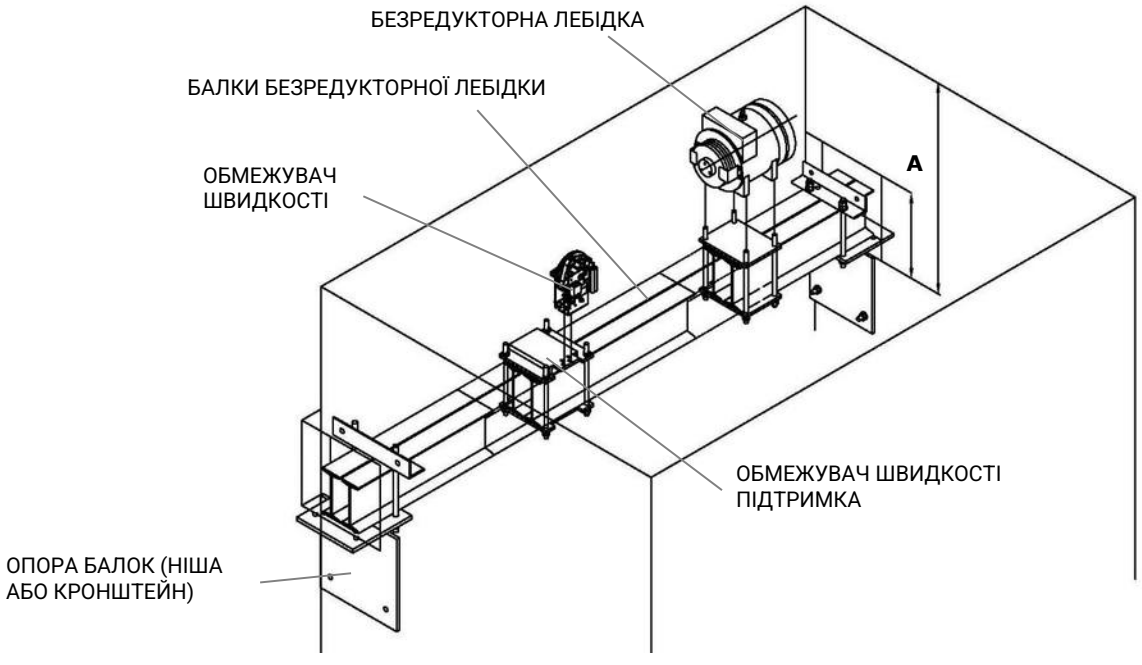
Примітка: кріплення постачається в коробці з механікою.

Nº	НАЗВА	ВУЗОЛ
1	НАПРЯМНА КАБІНИ	-
2	ФІКСУВАЛЬНА ПЛАСТИНА	2
3	ФІКСУВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ	2
4	ОПОРА ФІКСУВАЛЬНОЇ ПЛАСТИНИ	2
5	ЧАВУННИЙ ФЛАНЕЦЬ ВІДПОВІДНО ДО МОДЕЛІ НАПРЯМНОЇ	16

Після фіксації кабіни перевірте, що відстань від даху кабіни до стелі шахти не менша за 2000 мм або 2100 мм, відповідно до збільшеного зображення надшахтного простору.

12. ЕЛЕМЕНТИ НАДШАХТНОГО ПРОСТОРУ

12.1. Загальний опис елементів



Рівень A дозволяє розташувати балки лебідки; їх показано на наших монтажних схемах розрізу, як і розміри ніш (за наявності).

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

12.2. Варіант монтажу кронштейнів і опорних балок лебідки в нішах

Мінімальна рекомендована глибина ніші становить 150 мм, щоб кронштейни, які тримають опорну балку лебідки, повністю лежали в ніші.

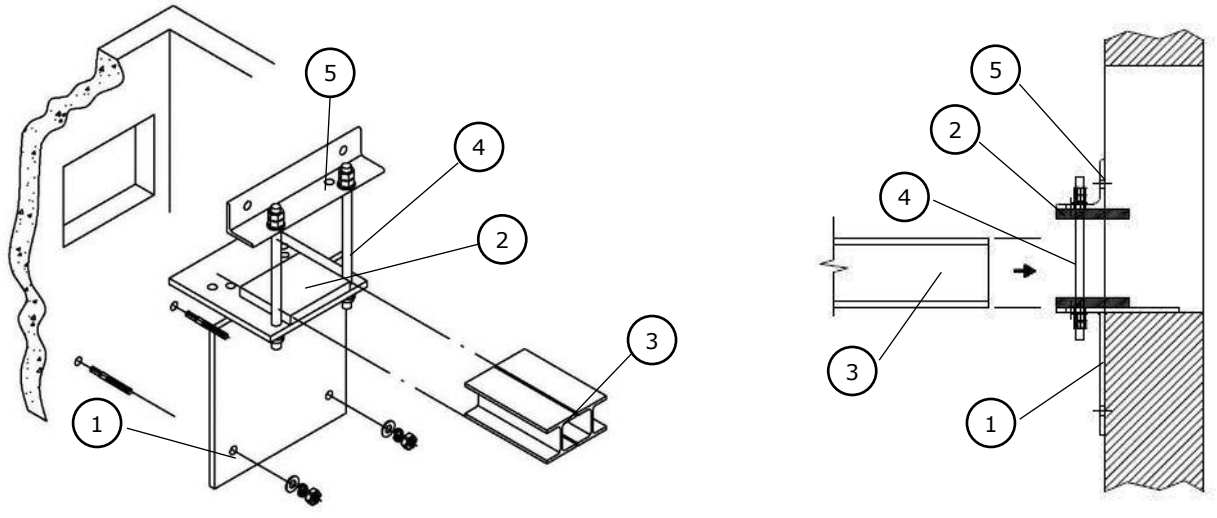
Обіпріть широку полицю кронштейна (1) в нішу. Якщо глибина ніші недостатня, кронштейн слід змонтувати, повернувши його на 180°, щоб вузька частина лежала в ніші, а опорна балка - на ширшій частині кронштейна.

Коли кронштейни встановлено в ніші, на них кладуть сайлентблок (2), а потім на кронштейни спираються траверси (3), дотримуючись рівнів, вказаних на монтажних схемах.

Стрижні (4) встановлюємо в найбільш підходящі отвори, якомога ближче до балок.

Розташуйте верхній кутник (5) і затягніть стрижні (4) подвійною гайкою на обох кінцях.

Перевіривши правильне положення балок у шахті, кріпимо кожен кронштейн до стіни 4 анкерними болтами. Анкерні болти постачаються в коробці з механікою.



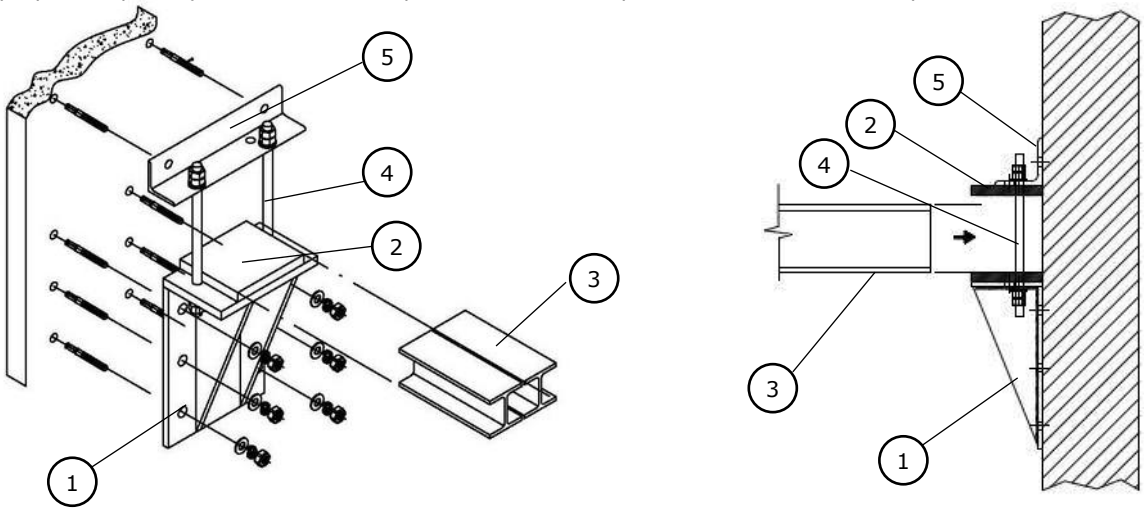
12.3. Варіант монтажу опорних балок лебідки на кронштейнах

Розмістіть кронштейни (1) по одному з кожного боку шахти, вирівняні вертикально й горизонтально. Переконайтеся, що кронштейни розташовані по рівню та напроти один одного, щоб балки лягли правильно, дотримуючись рівнів, вказаних на монтажних схемах.

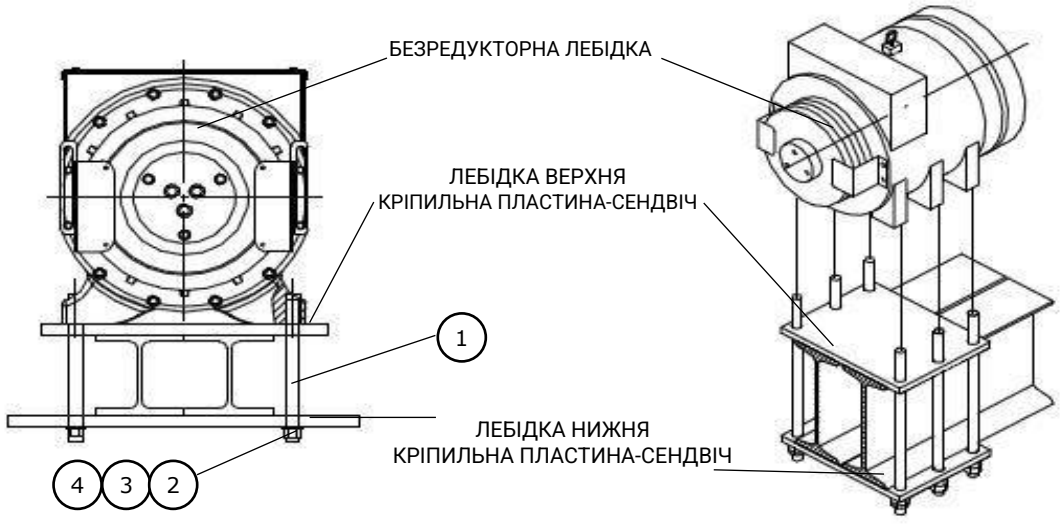
Закріпіть кожен кронштейн до стіни 6 анкерними болтами. Після кріплення до стіни на кронштейни кладуть сайлентблок (2), а потім на кронштейни спираються траверси (3).

Стрижні (4) встановлюємо в найбільш підходящі отвори, якомога ближче до балок.
Розташуйте верхній кутник (5) і затягніть стрижні (4) подвійною гайкою на обох кінцях.

Прикріпіть верхній кутник до стіни 2 анкерними болтами. Анкерні болти постачаються в коробці з механікою.



12.4. Монтаж безредукторної лебідки на балках

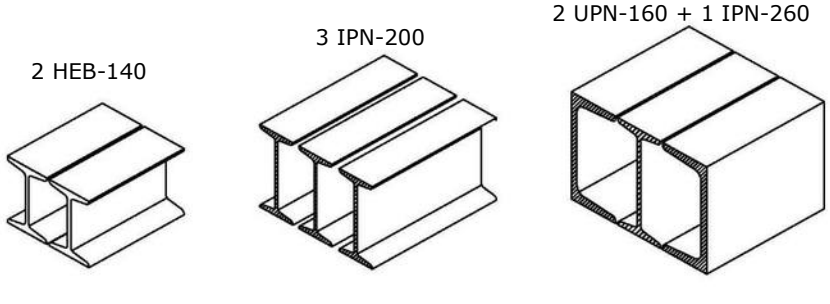


Nº	НАЗВА	РОЗМІРИ ТА ОДИНИЦІ ЗАЛЕЖНО ВІД МОДЕЛІ ЛЕБІДКИ	
		SM225.40	SM225/250.60
1	РІЗЬБОВИЙ СТРИЖЕНЬ DIN 975	M24 - 4 PCS.	M30 - 6 PCS.
2	ГУМОВА ШАЙБА		
3	DIN 9021		
4	DIN 985		

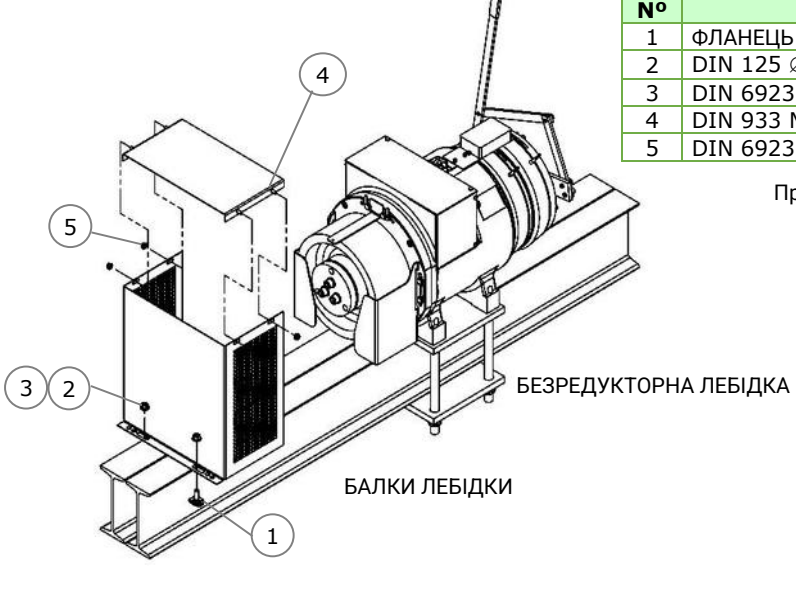
Примітка: фланці постачаються в коробці з механікою.

.

Залежно від навантаження на балки, на яких стоїть лебідка, та їхньої довжини можливі різні конфігурації



Якщо неможливо витримати мінімальну відстань 300 мм від верхньої частини канатоведучого шківа лебідки до перекриття установки, як вимагають норми, для шківа надсилається захист.

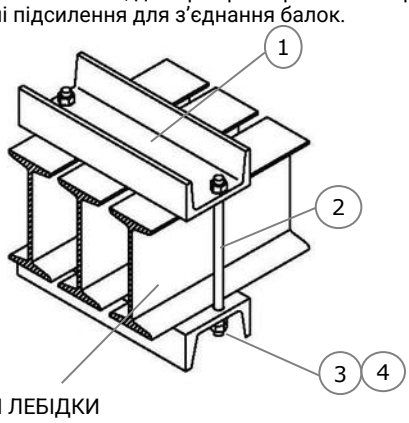


Nº	НАЗВА	ВУЗОЛ
1	ФЛАНЕЦЬ Fº M16	2
2	DIN 125 ∅ 16	2
3	DIN 6923 M 16	2
4	DIN 933 M8x20	4
5	DIN 6923 M8	4

Примітка: фланці постачаються в коробці з механікою.

12.5. Монтаж проміжного підсилення для великих навантажень

У замовленнях, де через розмір шахти потрібні дуже довгі балки без значного навантаження, надсилаються проміжні підсилення для з'єднання балок.

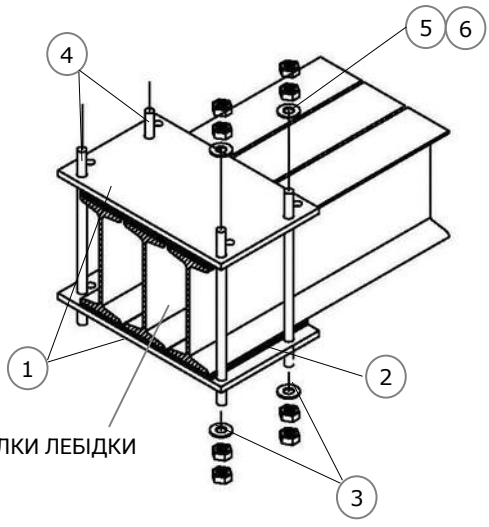


БАЛКИ ЛЕБІДКИ

Розмістіть UPN-80 (1) на ділянці балок, де немає іншого стику (поза зоною лебідки, кінцевих кронштейнів і кронштейна обмежувача швидкості). Встановіть стрижні M16 (2) і затягніть.

№	НАЗВА	ВУЗОЛ
3	DIN 125 M16	4
4	DIN 934 M16	8

Якщо до балок додається значне навантаження, надсилається також проміжний кронштейн для кріплення до балок і до стіни.



БАЛКИ ЛЕБІДКИ

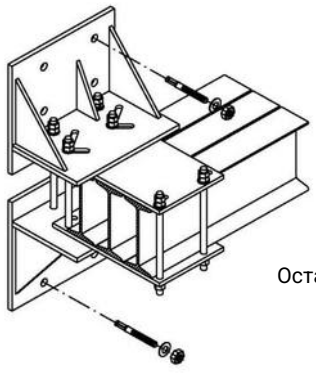
1/ Спочатку розміщуємо анкерні пластини (1) по центру балок, де немає іншого стику, а також сайлентблок (2) між пластиною і траверсами (поза зоною лебідки, кінцевих кронштейнів і кронштейна обмежувача швидкості). Є кілька варіантів розташування стрижнів, оберіть отвори, найближчі до балок. Затягніть два стрижні (3) із зовнішнього боку та розташуйте інші два стрижні (4).

№	НАЗВА	ВУЗОЛ
5	DIN 125 Ø 16	4
6	DIN 934 M16	8

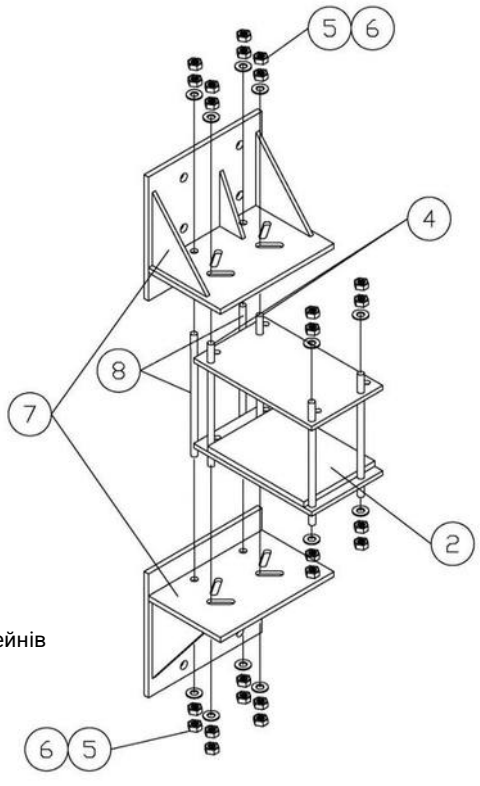
2/ Після попереднього кроку розмістіть кронштейни (6) на двох незатягнутих стрижнях (3), підсуньте їх до стіни та встановіть останні два стрижні (7) для з'єднання кронштейнів між собою.

№	НАЗВА	ВУЗОЛ
5	DIN 125 Ø 16	8
6	DIN 934 M16	16

3/ Кронштейни кріпляться до стіни 8 анкерними болтами Hilti M16.
Анкерні болти постачаються в коробці з механікою.



Остаточний вигляд змонтованих кронштейнів



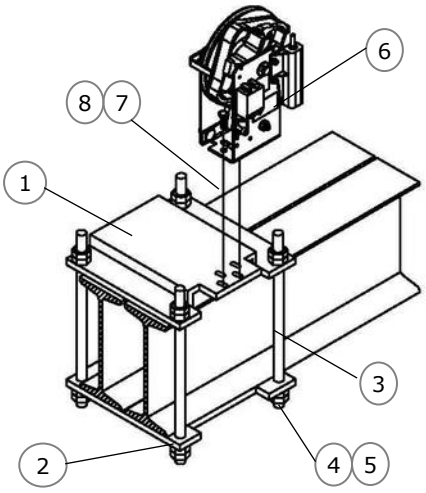
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

13. МОНТАЖ КРОНШТЕЙНІВ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ

Верхній і нижній кронштейни обмежувача швидкості монтуються з урахуванням напрямку обертання каната обмежувача швидкості.

Положення каната обмежувача швидкості визначається тягою приведення в дію. Тому для перевірки положення обмежувача швидкості в шахті звертайтеся до монтажних схем.

13.1. Верхня опора обмежувача швидкості



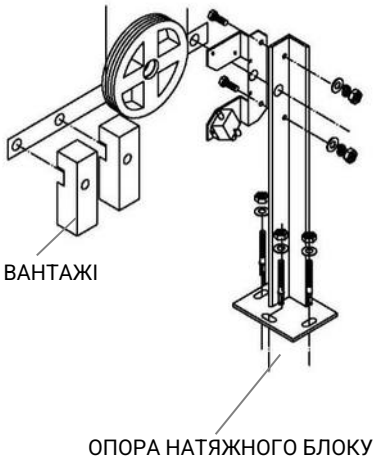
№	НАЗВА	ВУЗОЛ
1	ВЕРХНЯ КРІПИЛЬНА ПЛАСТИНА	1
2	НИЖНЯ КРІПИЛЬНА ПЛАСТИНА	1
3	ROD M12	4
4	DIN 125 Ø12	8
5	DIN 934 M12	16
6	ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ	1
7	DIN 933 M12x35	2
8	DIN 6923 M12	2

13.2. Нижній кронштейн обмежувача швидкості

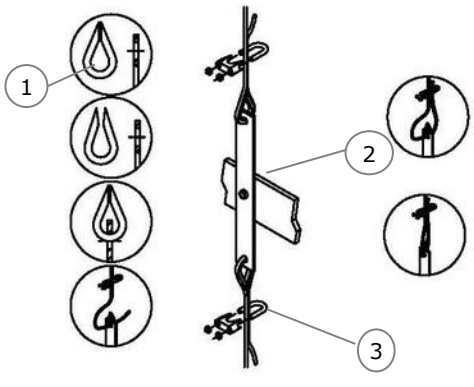
Нижня опора обмежувача швидкості в цій моделі завжди кріпиться до підлоги 3 анкерними болтами Hilti M12x100.

Кріплення опори натяжного блоку до її опори постачається змонтованим на нижній частині опори обмежувача швидкості.

ПРИМІТКА: спрацювання запобіжного контакту може бути викликане послабленням або обривом канатів.



13.3. Монтаж каната обмежувача швидкості до тяг уловлювачів



МОНТАЖ:
- Трохи розкрийте коуш для строп зі сталевого каната (1) викруткою.
- Розмістіть коуш каната на пластині балансирного вузла (2).
- Вставте канат у коуш.
- Після монтажу верхньої та нижньої частин обмежувача швидкості встановіть канатні затискачі (3) для кріплення та натягу каната.

Канат обмежувача швидкості повинен бути повністю вертикальним.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

14. МОНТАЖ РЕШТИ ЕЛЕМЕНТІВ ЛІФТА

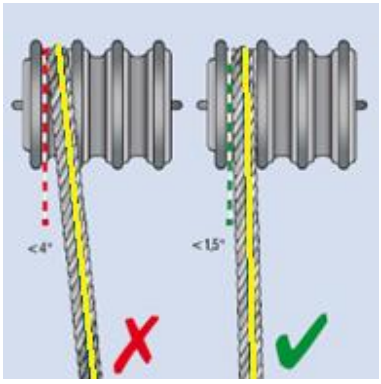
Для монтажу інших елементів, не охоплених цим посібником (кабіни, двері, електромонтаж тощо), див. окремі посібники з обслуговування та монтажу для кожної частини ліфта.

15. ПІДНЯТТЯ ТА РОЗПОДІЛ ТЯГОВИХ КАНАТІВ

Рекомендується залишати відстань від противаги до опори буфера приблизно 50 мм. (Див. схему замовлення).

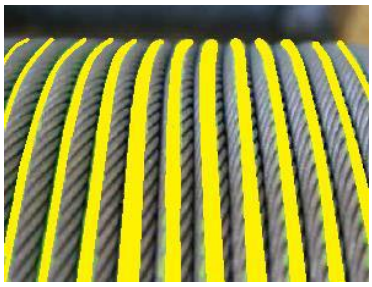
При розміщенні тягових канатів для підйому слід враховувати таке:

1) Перевірте, що всі тягові канати мають однаковий натяг.

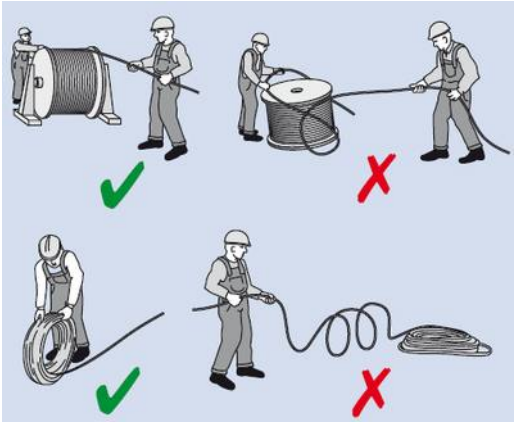


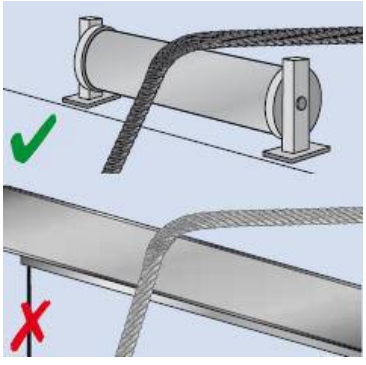
2) Важливо уникати утворення петель канатів по всій установці. Допускається не більше однієї петлі каната на 20 м.

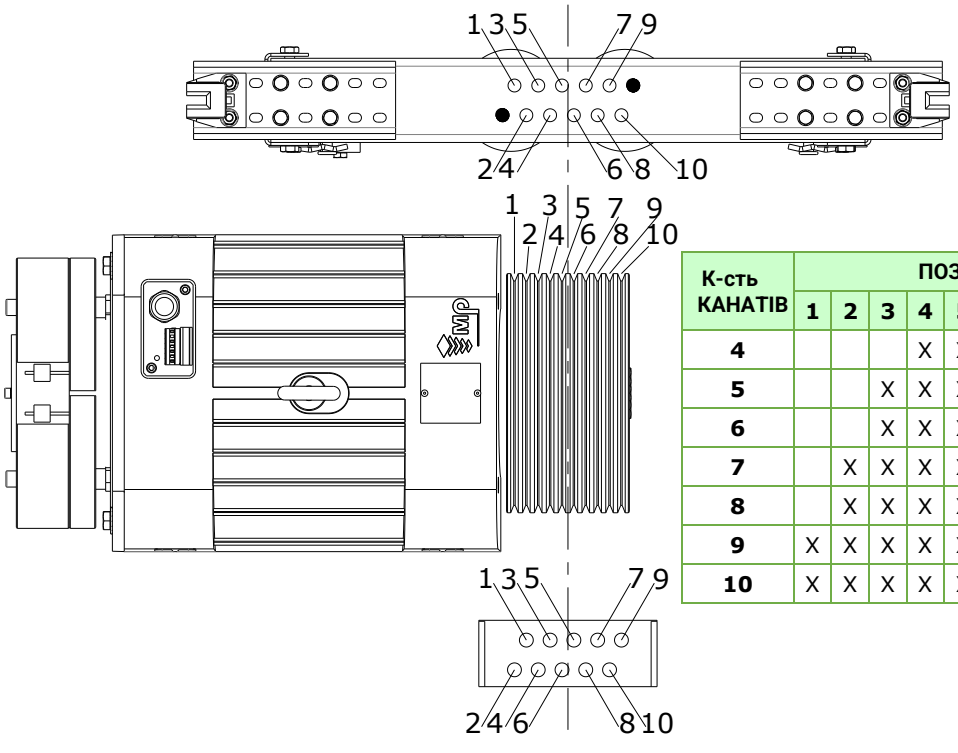




3) Якщо канат постачається намотаним на барабан, для розмотування барабан слід розмістити так, щоб він міг вільно обертатися навколо осі, що спирається на дві опори.
Якщо канат змотаний у бухту, обертайте його вперед так, щоб не виникало скручування.





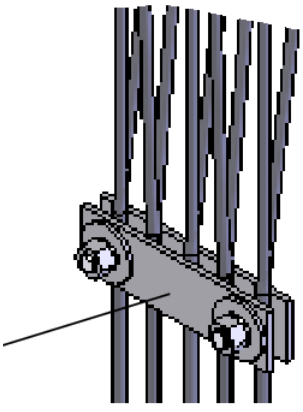


К-сть КАНАТІВ	ПОЗИЦІЇ									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4				X	X	X	X			
5			X	X	X	X	X	X		
6			X	X	X	X	X	X		
7		X	X	X	X	X	X	X		
8		X	X	X	X	X	X	X	X	
9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Пружини канатних кріплень слід розташовувати на противазі. ПРИМІТКА: слід встановити скобу для збирання канатів.

НАЗВА	КІЛ.
ПЛАСТИНА ДЛЯ СКОБИ	2
ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M12	2
ГВИНТ DIN 933 M12 x 35	2
ВЕЛИКА ШАЙБА DIN 9021 ø12	2
ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 ø12	2

СКОБА ДЛЯ ЗБИРАННЯ КАБЕЛІ *



16. МОНТАЖ ПРИСТРОЮ SAB ДЛЯ ЗМЕНШЕНИХ ПРИЯМКА ТА НАДШАХТНОГО ПРОСТОРУ

ДИВ. ДОДАТОК ДО ПОСІБНИКА ДЛЯ КОМПЛЕКТНОГО ЛІФТА ЗГІДНО З EN 81-21

17. ДВЕРІ

ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ ТА УСТАНОВЛЕННЯ ДВЕРЕЙ

18. ПОПЕРЕДНЯ ЕЛЕКТРОПРОКЛАДКА ШАХТИ

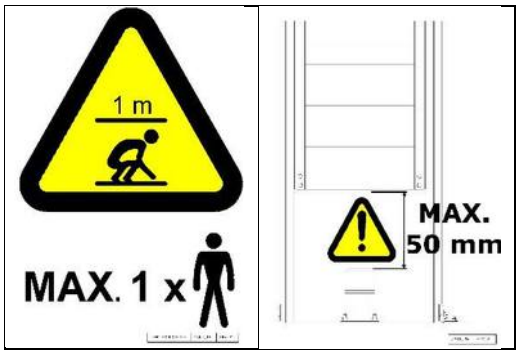
ДИВ. ПОСІБНИК З ПОПЕРЕДНЬОЇ ЕЛЕКТРОПРОВОДКИ ШАХТИ

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

19. ПОЗНАЧЕННЯ ПО ВСІЙ УСТАНОВЦІ

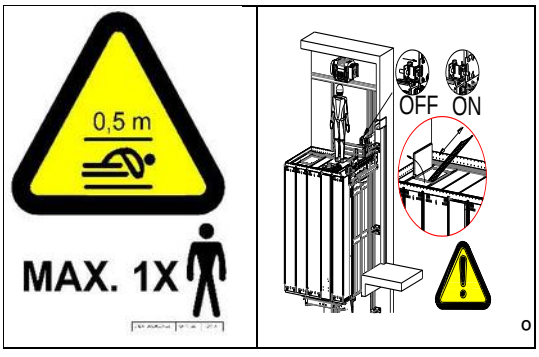
Після завершення монтажу всієї установки слід розмістити відповідні попереджувальні таблички.

19.1. Позначення в приямку



ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

19.2. Позначення в надшахтному просторі



ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

19.3. Позначення для зменшеного приямка та/або надшахтного простору



ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

20. РЕМОНТ

Для будь-якого ремонту звертайтеся до посібників окремих компонентів.

Для перевірки моменту затягування користуйтеся цією таблицею:

Різьба	Момент затягування (кп/м)
4	0.29
5	0.6
6	1.0
8	2.5
10	4.9
12	8.6
14	13.5
16	21.0
18	29.0
20	41.0
22	55
24	71
27	105
30	145

Моменти затягування згідно зі стандартом DIN 267. Для оцинкованих гвинтів значення зменшуються на 20%.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ПРЕДСТАВНИК В УКРАЇНІ

ПП «СРБК «ПОРТАЛ»
с. Крихівці
вул. Виноградна, 15

+38 (063) 283-31-48
info@mplifts.com.ua

Технічний посібник перекладено з оригіналу іспанською мовою, доступний на сайті MP.
Вироби постійно вдосконалюються, технічні характеристики можуть змінюватися без попередження.

mp moving people