

Встановлення • Монтаж

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

MP GO! Mega від 1600 до 2500 кг з підвіскою 2:1

Технічний посібник
V200 - 02/2018
MTACNMPGOMEGA_2:1_200_EN

ПЕРЕЛІК ЗМІН ПОРІВНЯНО З ПОПЕРЕДНЬОЮ ВЕРСІЄЮ:

MT | EN/MPGOMEGA Версія 2

ПОКАЗНИК РОЗДІЛ	ОПИС ЗМІНИ	ЗМІНА СТОСУЄТЬСЯ			
		Фізичні Виріб	Функції ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рисунки	Текст
весь Документ	Адаптація виробу до нових стандартів EN 81-20/50	☑	☑	☑	☑
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐
		☐	☐	☐	☐

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ЗМІСТ

1 ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ 5

1.1 Автоматична система евакуації для Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-1 5
1.2 Автоматична система евакуації для станцій керування Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 6
1.3 81-20/50. Евакуація пасажирів для станції керування MP ecoGO 7
1.4 Евакуація пасажирів для станції керування MP ecoGO 8

2 ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ 9

2.1 Вступ 9
2.2 Безпека 9
2.3 Прибуття на об’єкт 9
2.4 Розвантаження матеріалів та інструментів 10
2.5 Розміщення та перевірка вантажних гаків 10
2.6 Розподіл матеріалу 11
2.7 Розташування 12
2.8 Різання напрямних кабіни та противаги 12
2.9 Кронштейни напрямних 13
2.10 Монтаж лінії кронштейнів 13
2.10.1 Знімні мости противаги 13
2.10.2 Зварні мости противаги 15
2.10.3 Кріплення напрямних кабіни до стіни навпроти лебідки 17
2.10.4 Остаточний вигляд моста противаги з варіантом монтажу на "L" 17

3 МОНТАЖ РАМИ ПРОТИВАГИ 18

3.1 Загальний опис рами противаги: CC-(3000,3500)/M-DHS-PS Загальний монтаж 18
3.2 рами CE-1600/M-DS 18
3.3 Загальні варіанти 19
3.4 Монтаж екрана противаги 20
3.4.1 Екран противаги згідно з EN 81-1 20
3.4.2 Екран противаги згідно з EN 81-20/50 21
3.4.2.1 Монтаж екрана противаги в ЗОНІ 2 23

4 МОНТАЖ РАМИ КАБІНИ 24

4.1 Загальний опис рами CE-1600/M-DS (підвіска 2:1) Пакети 24
4.2 кріплення, потрібні для з’єднання елементів 24
4.3 Монтаж опори башмака напрямної та блокування у верхній траверсі 25
4.4 Кріплення платформи + розкосів до рами 26
4.5 Встановлення рами на напрямні 26
4.6 Монтаж тяг ловичів LT-3 до рами кабіни Монтаж магнітних 27
4.7 датчиків положення 28
4.8 Монтаж кнопки тривоги 28

5 РОБОТА ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ТЯГ УЛОВЛЮВАЧІВ 29

5.1 Зазори уловлювачів 29
5.2 Випробування роботи 29

6 МОНТАЖ КАБІНИ 30

6.1 Нижнє кріплення кабіни: монтаж підлоги кабіни 30
6.2 Монтаж люка з подвійним контактом на даху кабіни 30
6.3 Монтаж верхніх кріплень до даху кабіни Монтаж 31
6.4 огородження 32

7 ЗАГАЛЬНІ ВАРІАНТИ 32

7.1 Варіант з маслянкою 32
7.2 Монтаж компенсаційного ланцюга 32
7.2.1 Варіант врівноважувального ланцюга з платформою 32
7.2.2 Варіант врівноважувального ланцюга з підсиленою платформою Варіант для пасажирських і 32
7.3 вантажних ліфтів 33
7.4 Варіант з опорою приводної осі 33

8 МОНТАЖ БУФЕРА ТА СТІЙКИ ОПОРИ БУФЕРА 34

8.1 Стійка опори буфера з поліуретановими буферами 34
8.2 Стійка опори буфера з гідравлічним амортизатором 34

9 ПЛАСТИНА БЛОКУВАЛЬНОГО ПРИСТРОЮ 35

10 ЕЛЕМЕНТИ НАДШАХТНОГО ПРОСТОРУ 35

10.1 Загальний опис елементів 35
10.2 Монтаж кронштейна та опорних балок лебідки: варіант монтажу в нішах 36

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

10.3 Монтаж кронштейна та опорних балок лебідки: варіант монтажу на кронштейнах 36
10.4 Монтаж безредукторної лебідки на балках ... 37
10.5 Монтаж проміжного підсилення для великих 38
10.6 навантажень Монтаж нерухомої точки до стіни ... 39
10.7 Монтаж нерухомої точки кабіни до балки ... 39
10.8 Монтаж останньої опори напрямної з боку лебідки Монтаж 40
10.9 кронштейнів обмежувача швидкості ... 40
10.9.1 Монтаж верхньої опори обмежувача з боку лебідки ... 40
10.9.2 Верхня опора обмежувача, змонтована на напрямній, закріпленій до стіни навпроти лебідки ... 41
10.9.3 Нижній кронштейн обмежувача швидкості ... 41
10.9.4 Монтаж каната обмежувача швидкості до тяги клинового блоку ... 41

11 МОНТАЖ ІНШИХ ЧАСТИН ЛІФТА ... 42

12 ВАРІАНТ З МАШИННИМ ПРИМІЩЕННЯМ ... 42

12.1 Схема машинного приміщення ... 42
12.2 Опорна рама в машинному приміщенні ... 42
12.2.1 Загальний опис деталей ... 43
12.2.2 Монтаж конструкції опорної рами ... 44
12.2.3 Встановлення лебідки ... 45
12.2.4 Монтаж і встановлення захисту канатоведучого шківа 46
12.3 Монтаж нерухомої точки кабіни та противаги ... 46
12.4 Захист обмежувача, закріплений до перекриття ... 47
12.4.1 Повний захист ... 47
12.4.2 47

13 ПІДНЯТТЯ ТА РОЗПОДІЛ ТЯГОВИХ КАНАТІВ ... 48

14 МОНТАЖ SAB (ОПЦІЯ ДЛЯ ЗМЕНШЕНИХ ПРИЯМКІВ І НАДШАХТНИХ ПРОСТОРІВ) ... 49

15 ДВЕРІ ... 49

16 ЕЛЕКТРИЧНА ЧАСТИНА ... 49

17 ТАБЛИЧКИ ПО ВСІЙ УСТАНОВЦІ ... 50

17.1 Позначення в приямку ... 50
17.2 Позначення в надшахтному просторі ... 50
17.3 Позначення для зменшеного приямка та/або надшахтного простору ... 50

18 РЕМОНТ ... 51

1 ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ

1.1 Автоматична система евакуації для Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-1

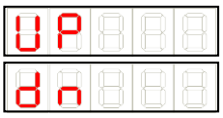
1. АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ

У разі зникнення електроживлення система виконає автоматичну евакуацію, доставивши ліфт на рівень поверху перед відкриванням дверей.

Під час цього процесу на дисплеї перетворювача з'явиться така індикація:



А далі, залежно від напрямку руху:



ВГОРУ

ВНИЗ

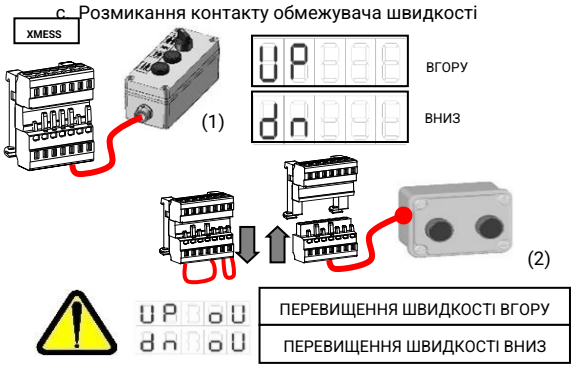
Щоб запустити автоматичну евакуацію, достатньо вимкнути вимикач QF на щиті електричного захисту.

2. РУЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ З ЕЛЕКТРИЧНИМ АВАРІЙНИМ КЕРУВАННЯМ (MES):

УВАГА: ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МАЄ ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ КВАЛІФІКОВАНИЙ ПЕРСОНАЛ. ПЕРЕД БУДЬ-ЯКИМ КЕРУВАННЯМ ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО АВТОМАТИЧНА ЕВАКУАЦІЯ НЕ ВИКОНУЄТЬСЯ.

ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МОЖНА ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ В ТАКИХ СИТУАЦІЯХ:

a. Кабіна вийшла за межі ходу.
b. Спрацювання уловлювачів.
c. Розмикання контакту обмежувача швидкості



УВАГА: ЯКЩО НА ДИСПЛЕЇ 3VF DSP З'ЯВИТЬСЯ ОДНЕ З ЦИХ ДВОХ ПОВІДОМЛЕНЬ, ВІДПУСТІТЬ УСІ КНОПКИ. ЧЕРЕЗ КІЛЬКА СЕКУНД ПРОДОВЖУЙТЕ РОБОТУ.

ПОРЯДОК ДІЙ:

1. ВИЗНАЧТЕ ПОЛОЖЕННЯ КАБІНИ В ШАХТІ.

2. ВІЗУАЛЬНО ПЕРЕВІРТЕ СТАН СВІТЛОДІОДА ІНДИКАТОРА РІВНЯ.

   A) ЯКЩО СВІТЛОДІОД ВИМКНЕНО, ПІДІЙДІТЬ НА ПОВЕРХ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ ТРИГРАННИМ КЛЮЧЕМ.

   B) ЯКЩО СВІТЛОДІОД УВІМКНЕНО, ПЕРЕХОДЬТЕ ДО НАСТУПНОГО КРОКУ.

3. ПЕРЕВЕДІТЬ ПЕРЕМИКАЧ У ПОЛОЖЕННЯ MES (1) АБО ВІД'ЄДНАЙТЕ XMES І ПІДКЛЮЧІТЬ XMESS (2), що постачається в комплекті з блоком.

4. НАТИСКАЙТЕ КНОПКУ ВГОРУ АБО ВНИЗ ЗАЛЕЖНО ВІД ПОТРЕБИ, ДОКИ ІНДИКАТОР НЕ ПОГАСНЕ.

5. ПОВЕРНІТЬ ПЕРЕМИКАЧ MES У НОРМАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ (1) АБО ВСТАВТЕ XMES НА ПОПЕРЕДНЄ МІСЦЕ (2).

6. ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ АВАРІЙНИМ КЛЮЧЕМ.

1.2 Автоматична система евакуації для станцій керування Vía Serie та MicroBASIC згідно з EN 81-20/50

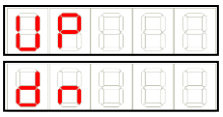
1. АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ

У разі зникнення електроживлення система виконає автоматичну евакуацію, доставивши ліфт на рівень поверху перед відкриванням дверей.

Під час цього процесу на дисплеї перетворювача з'явиться така індикація:



А далі, залежно від напрямку руху:



ВГОРУ

ВНИЗ

Щоб запустити автоматичну евакуацію, достатньо вимкнути вимикач QF на щиті електричного захисту.

2. ВРУЧНУ СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ З ЕЛЕКТРИЧНИМ АВАРІЙНИМ КЕРУВАННЯМ (MES):

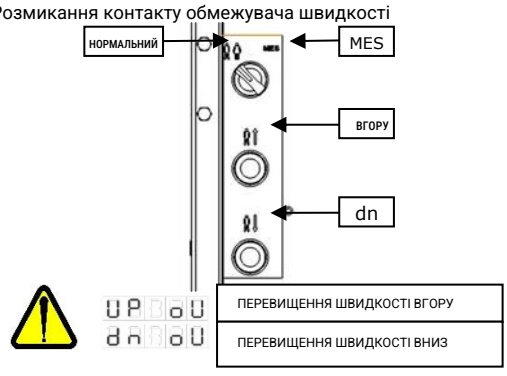
Увага: цю операцію має виконувати лише кваліфікований персонал. перед будь-яким керуванням переконайтеся, що автоматична евакуація не виконується.

ЦЮ ОПЕРАЦІЮ МОЖНА ВИКОНУВАТИ ЛИШЕ В ТАКИХ СИТУАЦІЯХ:

a. Кабіна вийшла за межі ходу.

b. Спрацювання уловлювачів.

c. Розмикання контакту обмежувача швидкості



УВАГА: ЯКЩО НА ДИСПЛЕЇ 3VF DSP З'ЯВИТЬСЯ ОДНЕ З ЦИХ ДВОХ ПОВІДОМЛЕНЬ, ВІДПУСТІТЬ УСІ КНОПКИ. ЧЕРЕЗ КІЛЬКА СЕКУНД ПРОДОВЖУЙТЕ РОБОТУ.

ПОРЯДОК ДІЙ:

1. ВИЗНАЧТЕ ПОЛОЖЕННЯ КАБІНИ В ШАХТІ.
2. ВІЗУАЛЬНО ПЕРЕВІРТЕ СТАН СВІТЛОДІОДА ІНДИКАТОРА РІВНЯ.

   A) ЯКЩО СВІТЛОДІОД ВИМКНЕНО, ПІДІЙДІТЬ НА ПОВЕРХ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ ТРИГРАННИМ КЛЮЧЕМ.

   B) ЯКЩО СВІТЛОДІОД УВІМКНЕНО, ПЕРЕХОДЬТЕ ДО НАСТУПНОГО КРОКУ.
3. ПЕРЕВЕДІТЬ ПЕРЕМИКАЧ У ПОЛОЖЕННЯ MES.
4. НАТИСКАЙТЕ КНОПКУ ВГОРУ АБО ВНИЗ ЗАЛЕЖНО ВІД ПОТРЕБИ, ДОКИ ІНДИКАТОР НЕ ПОГАСНЕ.
5. ПОВЕРНІТЬ ПЕРЕМИКАЧ MES У НОРМАЛЬНЕ ПОЛОЖЕННЯ.
6. ПІДІЙДІТЬ ДО ПОВЕРХУ, ДЕ ЗНАХОДИТЬСЯ КАБІНА, І ВІДКРИЙТЕ ДВЕРІ АВАРІЙНИМ КЛЮЧЕМ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1.3 Евакуація пасажирів для станції керування MP ecoGO.

(ДІЙСНО ДЛЯ EN 81-1 ТА EN 81-20)



СВІТЛОВІ ІНДИКАТОРИ

[ ]: Увімкнено тривогу кабіни
LEVEL: кабіна на поверсі

SIO: перемикач вмикання/вимикання та електроручної евакуації. OFF TOTAL: станція керування і допоміжний ланцюг вимкнено. ON: станція керування і допоміжний ланцюг увімкнено. OFF: станція керування вимкнено, допоміжний ланцюг увімкнено. RES: готовність до електроручної евакуації
RES GO: електроручну евакуацію активовано
РЕЖИМ: перемикач режиму роботи системи керування

MODE: перемикач режиму роботи станції керування
NORMAL: нормальний режим
MES: електричне аварійне керування
TEST: не використовується

КНОПКИ:
↑: рух кабіни вгору (режим MES)
↓: рух кабіни вниз (режим MES)

BP: перемикач шунтування контактів дверей
(доступний лише в режимах MES та ревізії)
OFF: без шунтування
SPE 60-70: шунтування дверей шахти тут
SCE 70-80: обхід блокування дверей шахти майданчика
SPC 80-91: обхід блокування дверей кабіни

[ ]: вимикач освітлення шахти

ЕЛЕКТРИЧНА ЕВАКУАЦІЯ

1. Переведіть перемикач з режиму MODE в положення MES.
2. Натискайте кнопку руху вниз, доки не буде досягнуто нижнього поверху, тобто доки ліфт не зупиниться і не засвітиться індикатор «LEVEL».
3. Відкрийте двері нижнього поверху аварійним ключем.

АВТОМАТИЧНА ЕВАКУАЦІЯ

У разі зникнення живлення система виконає автоматичну евакуацію: ліфт буде доставлено на рівень поверху, після чого двері відкриються.

ЕЛЕКТРОРУЧНА ЕВАКУАЦІЯ ЗА РАХУНОК РОЗБАЛАНСУВАННЯ НАВАНТАЖЕННЯ

1. Вимкніть QF і QAC на щиті електрозахисту.
2. Переконайтеся, що всі двері зачинені.
3. Переведіть перемикач SIO в положення RES, а потім у RES GO.
   a. ↑ або ↓ індикатори світитимуться залежно від напрямку руху кабіни.
   b. Щойно рівень буде досягнуто, засвітиться індикатор рівня. Кабіна зупиниться самостійно.
   c. Якщо під час руху обидва індикатори напрямку блимають одночасно, кабіна зупиниться самостійно, щойно буде виявлено перевищення швидкості. Перемикач SIO слід вивести з положення RES GO і повернути в нього через кілька секунд.
4. Коли кабіна досягне рівня, відкрийте двері нижнього поверху аварійним ключем.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1.4 Евакуація пасажирів для станції керування MP ecoGO.

(ДІЙСНО ДЛЯ EN 81-1 ТА EN 81-20)



СВІТЛОВІ ІНДИКАТОРИ

[ ]: Увімкнено тривогу кабіни
LEVEL: кабіна на поверсі

SIO: перемикач вмикання/вимикання та електроручної евакуації. OFF TOTAL: станція керування і допоміжний ланцюг вимкнено. ON: станція керування і допоміжний ланцюг увімкнено. OFF: станція керування вимкнено, допоміжний ланцюг увімкнено. RES: готовність до електроручної евакуації
RES GO: електроручну евакуацію активовано
РЕЖИМ: перемикач режиму роботи системи керування

MODE: перемикач режиму роботи станції керування
NORMAL: нормальний режим
MES: електричне аварійне керування
TEST: не використовується

КНОПКИ:
↑: рух кабіни вгору (режим MES)
↓: рух кабіни вниз (режим MES)

BP: перемикач шунтування контактів дверей
(доступний лише в режимах MES та ревізії)
OFF: без шунтування
SPE 60-70: шунтування дверей шахти тут
SCE 70-80: обхід блокування дверей шахти майданчика
SPC 80-91: обхід блокування дверей кабіни

[ ]: вимикач освітлення шахти

ЕЛЕКТРИЧНА ЕВАКУАЦІЯ

1. Переведіть перемикач з режиму MODE в положення MES.
2. Натискайте кнопку руху вниз, доки не буде досягнуто нижнього поверху, тобто доки ліфт не зупиниться і не засвітиться індикатор «LEVEL».
3. Відкрийте двері нижнього поверху аварійним ключем.

АВТОМАТИЧНА ЕВАКУАЦІЯ

У разі зникнення живлення система виконає автоматичну евакуацію: ліфт буде доставлено на рівень поверху, після чого двері відкриються.

ЕЛЕКТРОРУЧНА ЕВАКУАЦІЯ ЗА РАХУНОК РОЗБАЛАНСУВАННЯ НАВАНТАЖЕННЯ

1. Вимкніть QF і QAC на щиті електрозахисту.
2. Переконайтеся, що всі двері зачинені.
3. Переведіть перемикач SIO в положення RES, а потім у RES GO.
   a. ↑ або ↓ індикатори світитимуться залежно від напрямку руху кабіни.
   b. Щойно рівень буде досягнуто, засвітиться індикатор рівня. Кабіна зупиниться самостійно.
   c. Якщо під час руху обидва індикатори напрямку блимають одночасно, кабіна зупиниться самостійно, щойно буде виявлено перевищення швидкості. Перемикач SIO слід вивести з положення RES GO і повернути в нього через кілька секунд.
4. Коли кабіна досягне рівня, відкрийте двері нижнього поверху аварійним ключем.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2 ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ

2.1 Вступ

Перед початком монтажу переконайтеся, що виконано всі вимоги для належної роботи:

- Належна підготовка об'єкта.
- Інструмент і обладнання в справному стані.
- Засоби індивідуального захисту мають бути повними й у бездоганному стані.
- Має бути встановлено засоби колективного захисту.
- Має бути наявна потрібна документація (перелік матеріалів, інструкції з монтажу тощо).

2.2 Безпека

Ми завжди повинні приділяти особливу увагу заходам безпеки для запобігання нещасним випадкам. Перед кожним монтажем слід перевірити засоби індивідуального захисту та переконатися, що інструмент і обладнання справні, щоб уникнути збоїв, які можуть призвести до нещасного випадку.
Слід надавати перевагу засобам колективного захисту над індивідуальним і стежити за їх дотриманням.

Дотримуючись інструкцій цього посібника з монтажу, ми забезпечимо належну профілактику нещасних випадків і дотримання правил безпеки.

УСЕ, ВКАЗАНЕ ТУТ ЩОДО БЕЗПЕКИ, НАВЕДЕНО В ЗАГАЛЬНОМУ ВИГЛЯДІ. ПОСІБНИК З ПРОФІЛАКТИКИ ПРОФЕСІЙНИХ РИЗИКІВ ЗАВЖДИ ПОВИНЕН СУПРОВОДЖУВАТИ ЦЕЙ ПОСІБНИК, ДЕ ВИКЛАДЕНО ДОКЛАДНІШІ ВІДОМОСТІ ПРО ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ.



Обов'язковий захист голови



Обов'язковий захист голови



Обов'язкові засоби індивідуального захисту від падіння



Обов'язковий захист обличчя



Обов'язковий захист рук

2.3 Прибуття на об'єкт

Перебуваючи на об'єкті, завжди користуємося каскою для захисту від падаючих предметів. Також користуємося черевиками зі сталевими носками та захисними підошвами для захисту від гострих предметів і від травм стоп важкими предметами, що падають.

Прибувши на об'єкт, представляємося керівнику робіт. Запитуємо про загальні та специфічні умови щодо роботи, безпеки та експлуатаційних процедур. Узгоджуємо використання наявних допоміжних засобів (навантажувач, підйомні пристрої, риштування тощо) і визначаємо місця зберігання інструменту, обладнання та матеріалів.

Шахта повинна бути чистою та вільною від перешкод, зони доступу мають бути захищені від падіння предметів та людей і виконані згідно зі специфікаціями технічного креслення.

Необхідно переконатися, що шахта обладнана гаками в надшахтному просторі, попередньо встановленими будівельником і необхідними для монтажу та підйому вантажів.

Необхідно переконатися в наявності однофазного та трифазного живлення з нейтраллю і заземленням.

Потрібна зона зберігання матеріалів якомога ближче до шахти

2.4 Розвантаження матеріалів та інструментів

Для переміщення вантажів, коли можливо, слід використовувати механічні засоби.

Перевіряємо правильність і справність упаковок. Ящики не відкриваємо, доки матеріали не знадобляться. Матеріали слід зберігати в придатному, чистому, сухому та добре захищеному місці.

Розвантаження матеріалів: двоє монтажників розвантажують матеріали на об'єкті. Привод або крильчатку разом з опорною рамою розміщують на останньому поверсі встановлення, а решту матеріалів - у підготовленій для цього зоні.
Розвантаження інструментів: двоє монтажників розвантажують інструменти, обладнання та підйомні засоби, які будуть зберігатися у відведеному для цього місці.

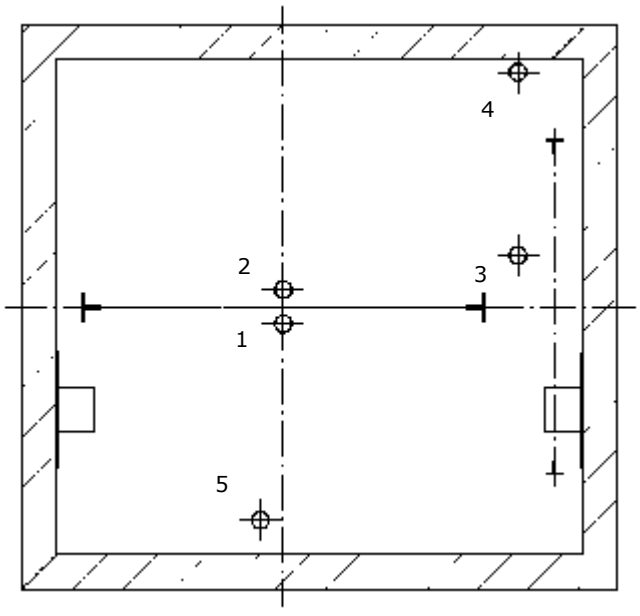
На власний розсуд монтажники можуть користуватися зручним їм інструментом і брати з об'єкта матеріали, потрібні для якісної роботи. Щоб заощадити час, варто мати під рукою блоки, ізоляційну стрічку, болти, клеми, роз'єми, заклепки тощо, що можуть знадобитися на будь-якому етапі монтажу.

2.5 Розміщення та перевірка вантажних гаків

Обов'язково використовувати страхувальний пояс, закріплений на страхувальному канаті. Канат повинен мати окреме кріплення, і кожен монтажник має мати власне.
Перед використанням вантажних гаків перевірте їхню міцність випробуванням

ПРИМІТКА: СТРАХУВАЛЬНИЙ КАНАТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА КРІПИТИ НА ГАК, ЯКИЙ ОДНОЧАСНО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ ДЛЯ ВАНТАЖНИХ РОБІТ

ВИПРОБУВАННЯ ВАНТАЖНИХ ГАКІВ ДИВ. В ІНСТРУКЦІЇ З ВИКОРИСТАННЯ ТЕСТОВОГО ЗРАЗКА



Примітка: розташування гаків залежить від умов об'єкта.

Гаки 1 і 2: гаки для підйому рами та кабіни.
Гаки 3 і 4: гаки для монтажу напрямних, опорної рами та лебідки. Гак 5: гак для монтажу дверей.

Слід вимагати гаки з несучою здатністю не менше 2000 кг.

ВАЖЛИВО, ЩОБ БАЛКИ ТА ГАКИ БУЛИ ЗНІМНИМИ. ЯКЩО ЦЕ НЕМОЖЛИВО, НАДШАХТНИЙ ПРОСТІР ВИМІРЮЄТЬСЯ ДО НИЖНЬОЇ ЧАСТИНИ ГАКІВ.

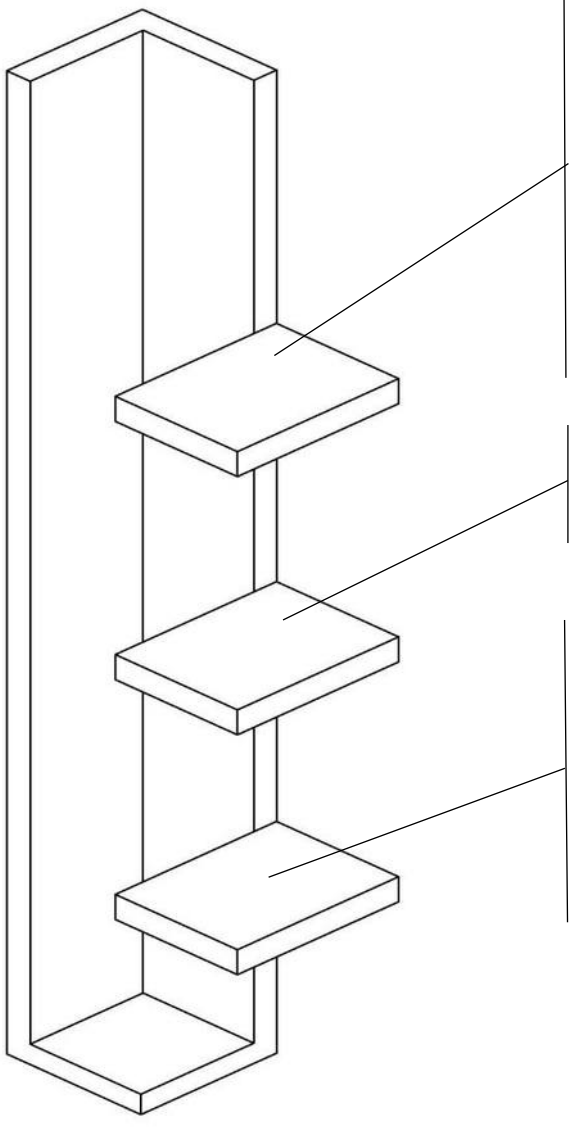
2.6 Розподіл матеріалу

Монтажник 2 розподіляє матеріали по поверхах (кронштейни, гайки та болти, затискачі й анкерні дюбелі).

Опорну раму з гайками та болтами, обмежувач швидкості з кронштейном, гайками та болтами, тягові канати, канат обмежувача швидкості, канатні затискачі, канатні кріплення, шафу керування, нерухому точку напрямних і кронштейни блокувальних пристроїв залишають біля надшахтного простору.

Натяжний блок, раму кабіни та раму противаги з відповідними гайками й болтами та приладдям, буфер і стійку буфера, підлогу кабіни та вантажі противаги залишають біля приямка.

Монтажнику 2 допомагає монтажник 1 у переміщенні важких деталей.



ОГОЛОВОК ШАХТИ:
* БАЛКИ ОПОРНОЇ РАМИ
* КРОНШТЕЙНИ ДЛЯ МОНТАЖУ БАЛОК
* ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ ТА КРОНШТЕЙН
* ТЯГОВІ КАНАТИ
* КАНАТ ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ
* КЛЕМИ ДЛЯ КРІПЛЕННЯ КАНАТІВ
* КАНАТНІ КРІПЛЕННЯ
* ШАФА КЕРУВАННЯ
* НЕРУХОМІ ТОЧКИ
* КРОНШТЕЙНИ БЛОКУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ
* КРОНШТЕЙНИ НАПРЯМНИХ
* ФЛАНЦІ
* КРІПЛЕННЯ
* АНКЕРНІ БЛОКИ

ПОСАДКОВІ МАЙДАНЧИКИ:
* КРОНШТЕЙНИ
* ФЛАНЦІ
* АНКЕРНІ БЛОКИ

ПРИЯМОК:
* НАТЯЖНИЙ БЛОК ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ
* РАМА КАБІНИ ТА ПРИЛАДДЯ
* РАМА ПРОТИВАГИ ТА ПРИЛАДДЯ
* БУФЕР І СТІЙКИ БУФЕРА
* ПІДЛОГА КАБІНИ
* ВАНТАЖІ ПРОТИВАГИ
* КРОНШТЕЙНИ ТА ОПОРИ НАПРЯМНИХ
* ФЛАНЦІ
* КРІПЛЕННЯ
* АНКЕРНІ БЛОКИ

2.7 Розташування

**ВАЖЛИВО ІДЕАЛЬНО ВИРІВНЯТИ ШАХТУ:
СПІВОСЬ НАПРЯМНИХ КАБІНИ МАЄ ЗБІГАТИСЯ З ЛІНІЄЮ ГОЛОВНОЇ ПОСАДКОВОЇ ПЛОЩАДКИ. МОНТАЖНІ КРЕСЛЕННЯ ОБОВ'ЯЗКОВІ**

Спершу перевіряємо ширину та глибину шахти.

Опускаємо виски з обох боків шахти майже до приямка. Після цього працюємо від позначки рівня, нанесеної згідно з кресленням посадкових площадок.

Після перевірки фактичних розмірів на місці та підготовки шахти напрямні кабіни перераховуються, а на їх основі - напрямні противаги.

Після розташування виска для позиціювання напрямних натягуємо розмічальний шнур по довжині шахти. Шахту перевіряємо поверх за поверхом

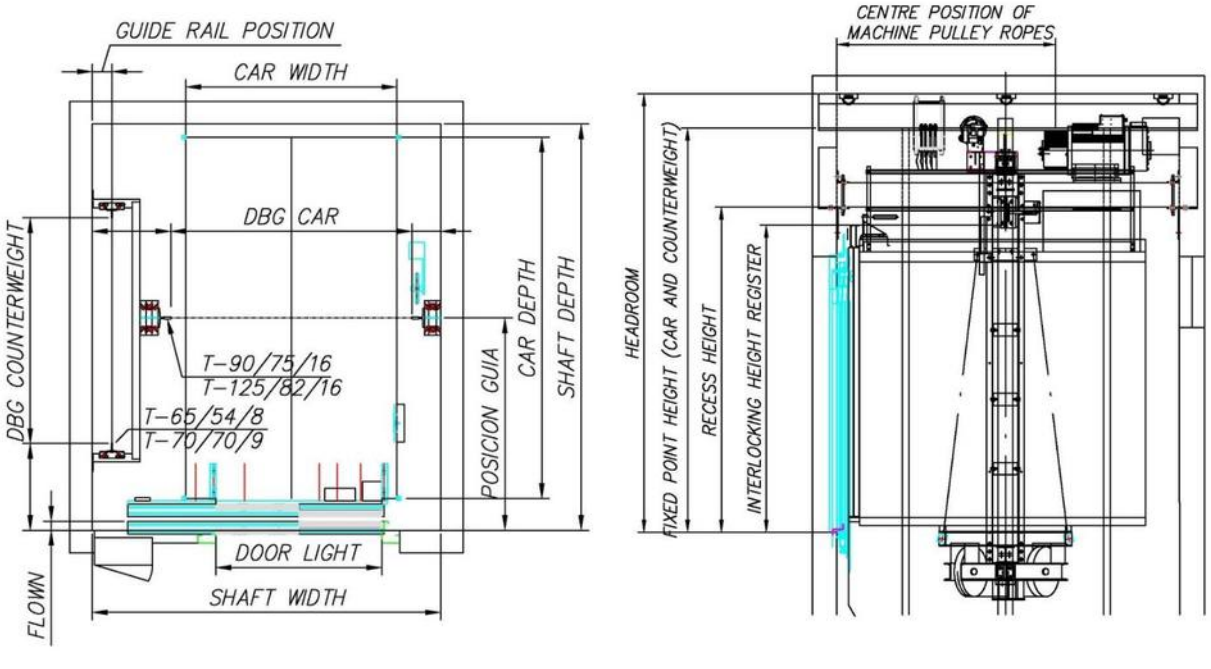
Далі перевіряємо вертикальні відмітки згідно з монтажним кресленням; це запобігає помилкам при монтажі напрямних, якщо фактична шахта відрізняється від зображеної на кресленнях розрізу.

УВАГА: Максимальна відстань між кронштейнами вказується на кресленнях розрізу для кожного замовлення.

Якщо в шахті є осідання, монтажник має скоригувати розміри за кресленням, щоб усі компоненти були ідеально позиціоновані відносно напрямних.

Усі розміри для позиціювання компонентів у надшахтному просторі відраховуються від рівня підлоги останньої посадкової площадки.

Для таких ліфтів немає розмічальних шаблонів, тому розмітку слід виконувати за отриманими кресленнями.



2.8 Різання напрямних кабіни та противаги

Напрямні противаги та кабіни відрізаємо до довжини, зазначеної на кресленнях розрізу. Якщо фактичні розміри шахти відрізняються від зазначених на кресленнях, довжину відрізання слід скоригувати.

Довжина напрямної кабіни дорівнює повній висоті шахти.

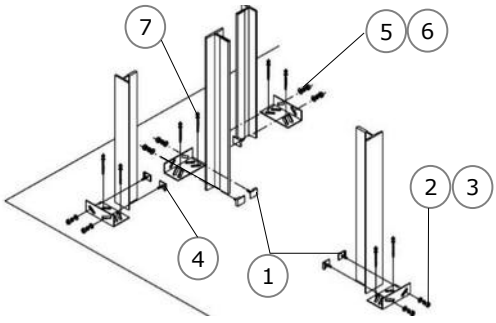
Довжина напрямної противаги дорівнює повній висоті шахти мінус відстань від основи балок лебідки до перекриття.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.9 Кронштейни напрямних

ПРИМІТКА: опори напрямних постачаються за замовленням відповідно до моделі напрямної, з відповідним кріпленням, фланцями та анкерними блоками.

№	НАЗВА	ШТ.
1	ФЛАНЕЦЬ відповідно до напрямної	2
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	4
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	4
4	ФЛАНЕЦЬ СТАЛЕВА ПЛАСТИНА M10	4
5	DIN 125 Ø 10	4
6	DIN 6923 M 10	4
7	АНКЕР HILTI M12X100	8



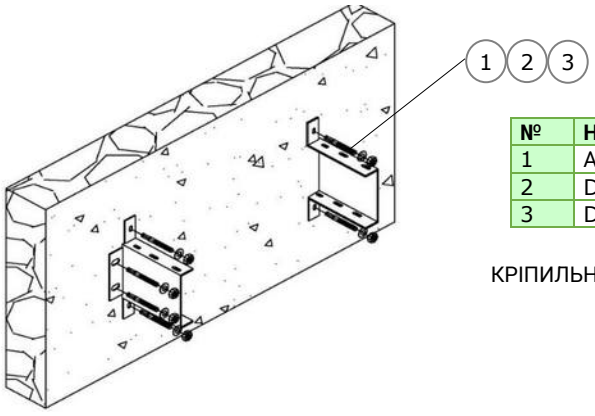
КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

2.10 Монтаж лінії кронштейнів

Див. схему розрізу, надіслану з відповідним номером замовлення, щоб дотриматися максимальної відстані між опорами.

2.10.1 Знімні мости противаги

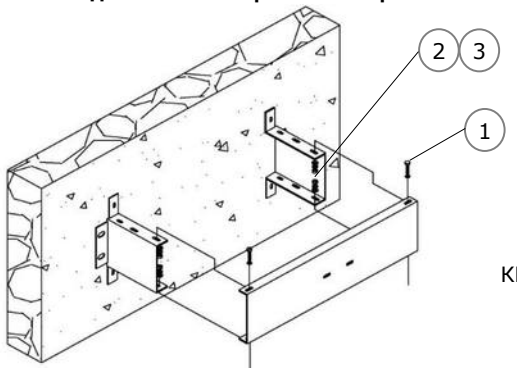
КРОК 1 .- Встановлення кронштейнів містка противаги на стіну



№	НАЗВА	ШТ.
1	АНКЕР HILTI HSA M12X100	8 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø 12	8 x МІСТОК
3	DIN 934 M12	8 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

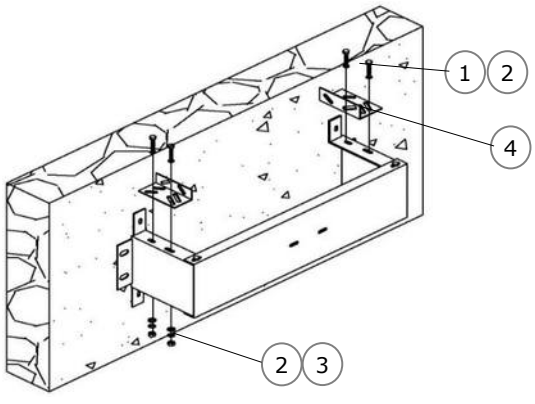
КРОК 2 .- З'єднання містка противаги з кронштейнами



№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M12x40	4 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø 12	4 x МІСТОК
3	DIN 6923 M12	4 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

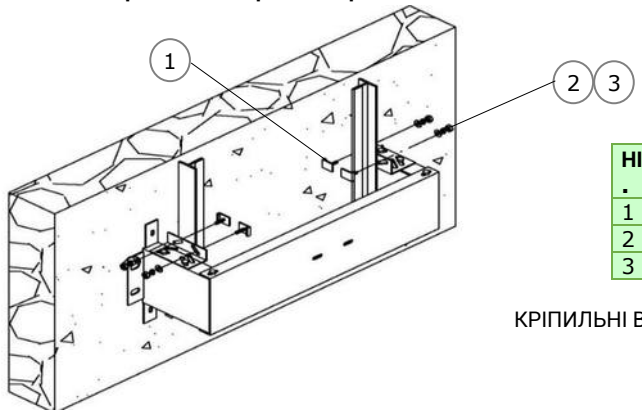
КРОК 3 .- З'єднання кронштейнів напрямних противаги з містком



№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 603 M10x35	4 x МІСТОК
2	DIN 9021 ∅ 10	8 x МІСТОК
3	DIN 6923 M10	4 x МІСТОК
4	КРОНШТЕЙНИ ТИПУ 2	2 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

КРОК 4 .- Закріплення напрямних противаги

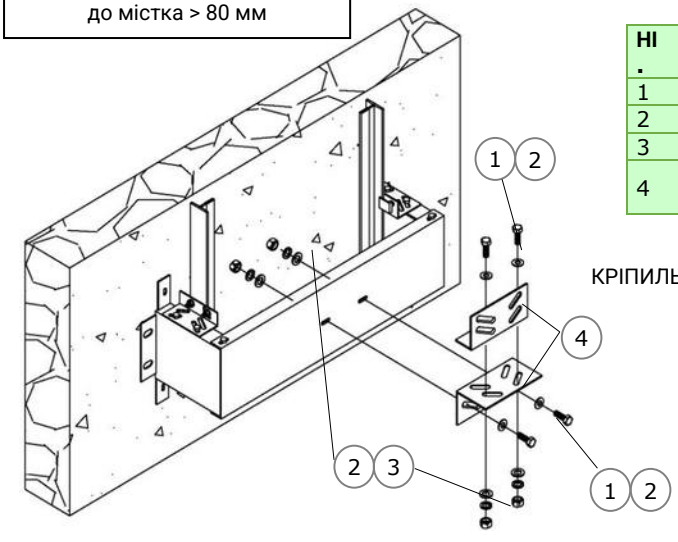


НІ.	НАЗВА	ШТ.
1	ФЛАНЕЦЬ СТАЛЕВА ПЛАСТИНА M10	4 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø 10	4 x МІСТОК
3	DIN 6923 M10	4 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

КРОК 5 .- З'єднання кронштейнів напрямних кабіни з містком

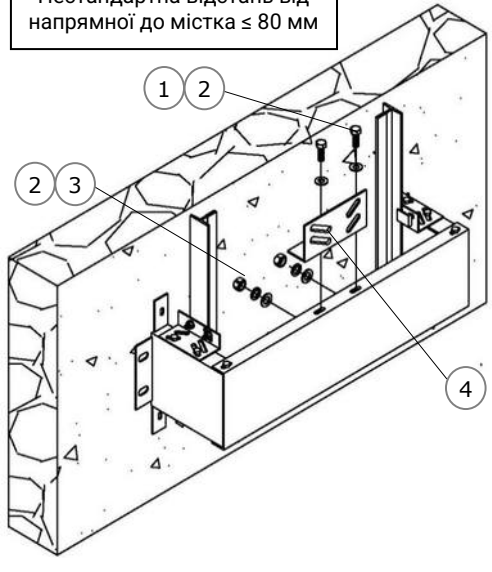
ВАРІАНТ 1
Нестандартна відстань від напрямної до містка > 80 мм



НІ.	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M відповідно до напрямної	4 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	4 x МІСТОК
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	4 x МІСТОК
4	КОМПЛЕКТ C-44/45/55 НАПРЯМНА T90/75/16	2 x МІСТОК
	КОМПЛЕКТ C-66/67/77 НАПРЯМНА T125/82/16	

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

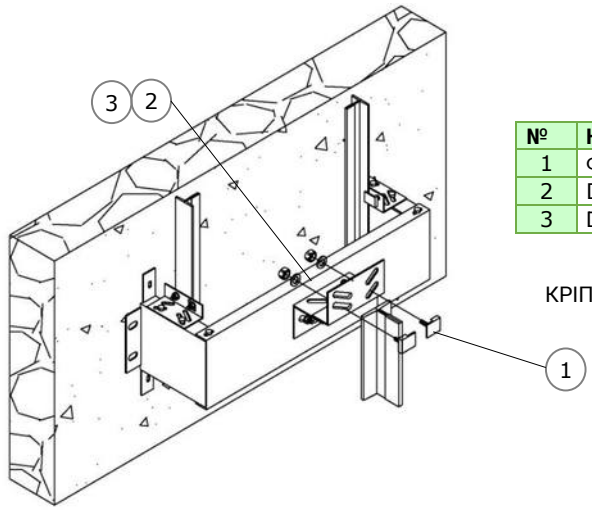
ВАРІАНТ 2
Нестандартна відстань від напрямної до містка ≤ 80 мм



НІ.	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
4	КРОНШТЕЙНИ ТИПУ 4/5 НАПРЯМНА T90/75/16	1 x МІСТОК
	КРОНШТЕЙНИ ТИПУ 6/7 НАПРЯМНА T125/82/16	

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

КРОК 6 .- Закріплення напрямних кабіни.

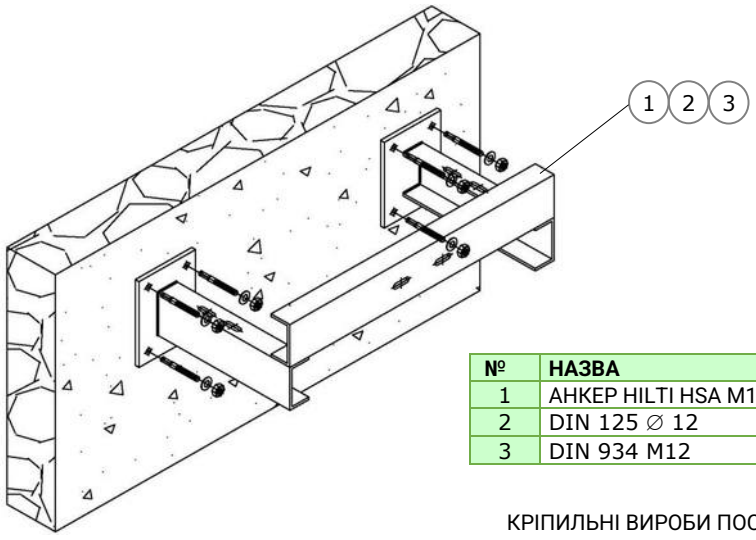


№	НАЗВА	ШТ.
1	ФЛАНЕЦЬ відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
2	DIN 125 ∅ залежно від напрямної	4 x МІСТОК
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	4 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

2.10.2 Зварні мости противаги

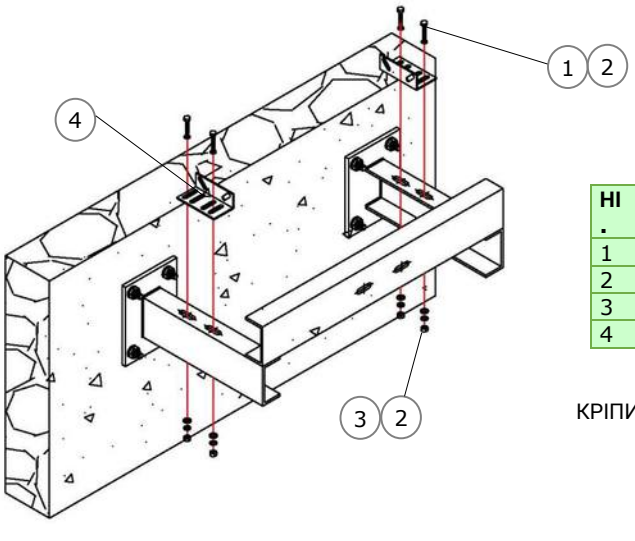
КРОК 1 .- Встановлення містка противаги на стіну



№	НАЗВА	ШТ.
1	АНКЕР HILTI HSA M12X100	8 x МІСТОК
2	DIN 125 ∅ 12	8 x МІСТОК
3	DIN 934 M12	8 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

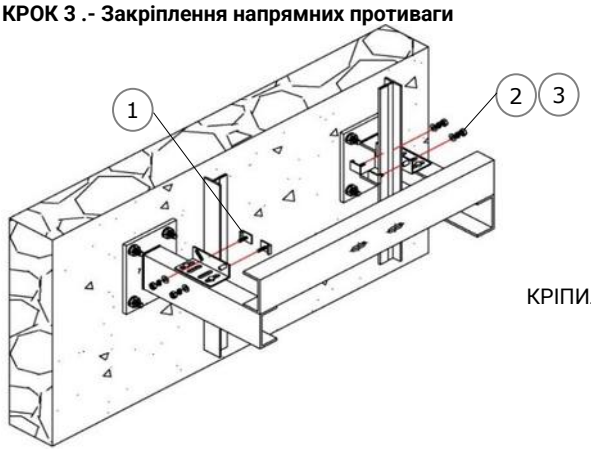
КРОК 2 .- З'єднання кронштейнів напрямних противаги з містком.



НІ.	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 603 M10x35	4 x МІСТОК
2	DIN 9021 Ø 10	8 x МІСТОК
3	DIN 6923 M10	4 x МІСТОК
4	КРОНШТЕЙНИ ТИПУ 3G	2 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

КРОК 3 .- Закріплення напрямних противаги

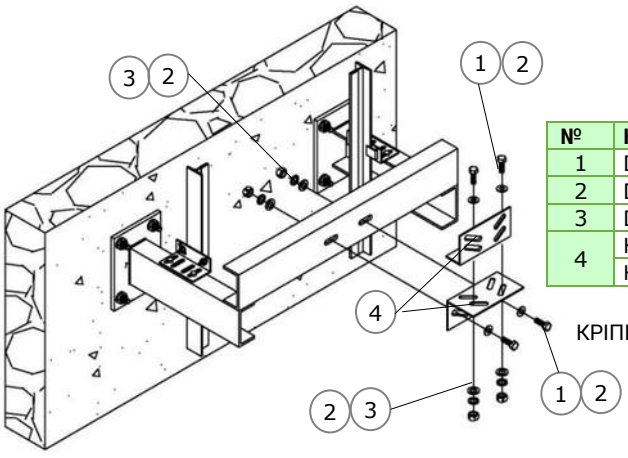


№	НАЗВА	ШТ.
1	ФЛАНЕЦЬ СТАЛЕВА ПЛАСТИНА M10	4 x МІСТОК
2	DIN 125 ∅ 10	4 x МІСТОК
3	DIN 6923 M10	4 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

КРОК 4 .- З'єднання кронштейнів напрямних кабіни з містком.

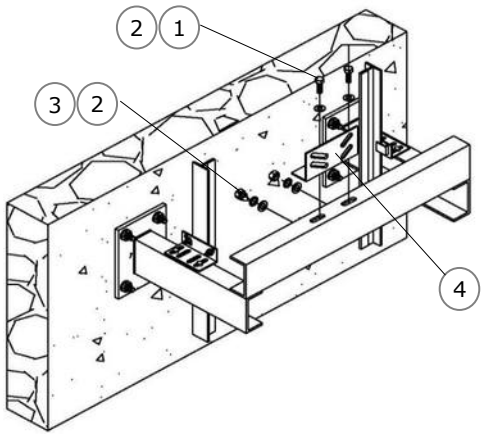
ВАРІАНТ 1
Нестандартна відстань від напрямної до містка > 80 мм



№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M відповідно до напрямної	4 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	4 x МІСТОК
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	4 x МІСТОК
4	КОМПЛЕКТ C-44/45/55 НАПРЯМНА T90/75/16 КОМПЛЕКТ C-66/67/77 НАПРЯМНА T125/82/16	2 x МІСТОК

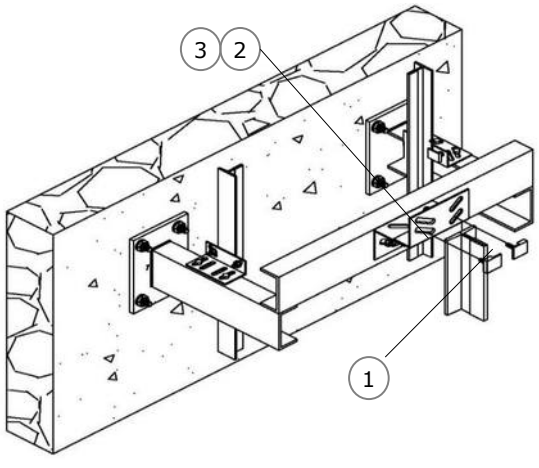
КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

ВАРІАНТ 2
Нестандартна відстань від напрямної до містка ≤ 80 мм



№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
4	КРОНШТЕЙНИ ТИПУ 4/5 НАПРЯМНА T90/75/16 КРОНШТЕЙНИ ТИПУ 6/7 НАПРЯМНА T125/82/16	1 x МІСТОК

КРОК 5 .- Закріплення напрямних кабіни.



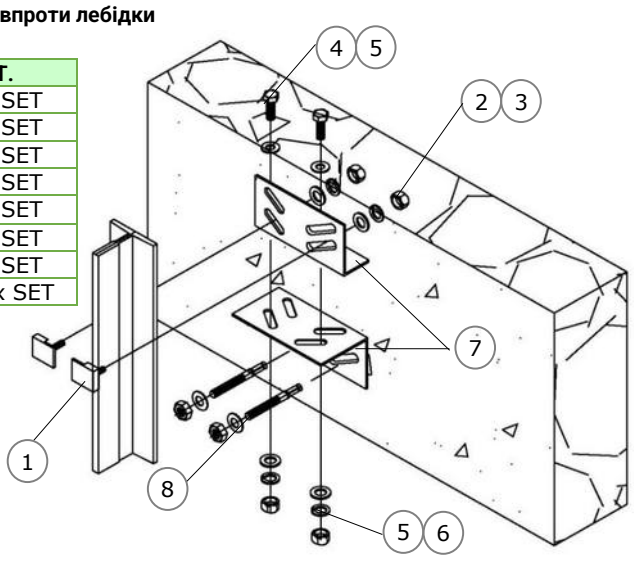
№	НАЗВА	ШТ.
1	ФЛАНЕЦЬ відповідно до напрямної	2 x МІСТОК
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	4 x МІСТОК
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	4 x МІСТОК

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

2.10.3 Кріплення напрямних кабіни до стіни навпроти лебідки

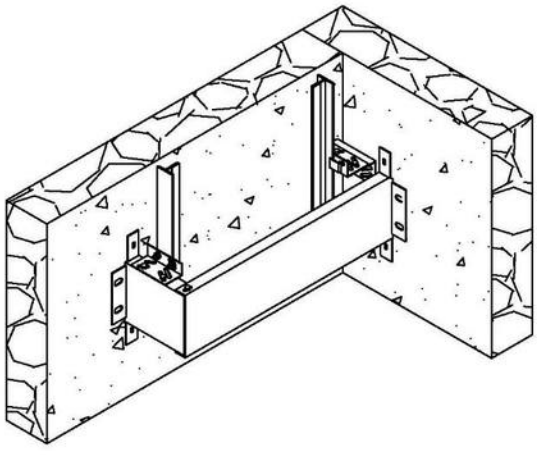
№	НАЗВА	ШТ.
1	ФЛАНЕЦЬ відповідно до напрямної	2 x SET
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	2 x SET
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	2 x SET
4	DIN 933 M відповідно до напрямної	2 x SET
5	DIN 125 залежно від напрямної	2 x SET
6	DIN 6923 M відповідно до напрямної	2 x SET
7	КРОНШТЕЙНИ ТИПУ залежно від напрямної	2 x SET
8	АНКЕР HILTI HSA M12X100	2/3 x SET

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ
В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

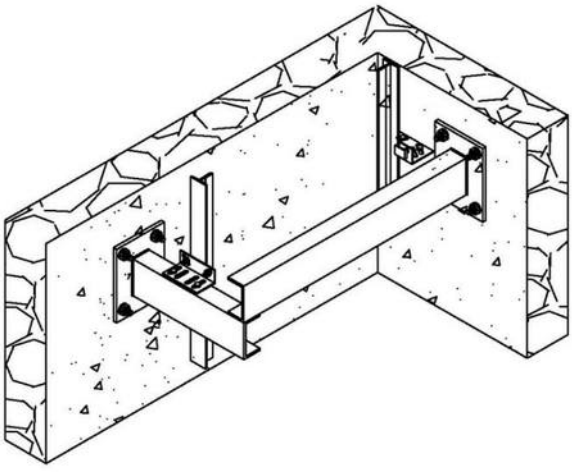


2.10.4 Остаточний вигляд моста противаги з варіантом монтажу на "L"

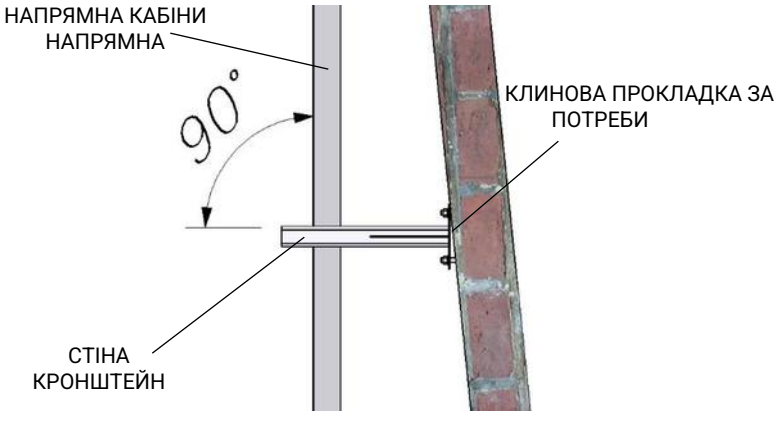
СТАЛЕВИЙ МІСТОК



ЗВАРНИЙ МІСТОК



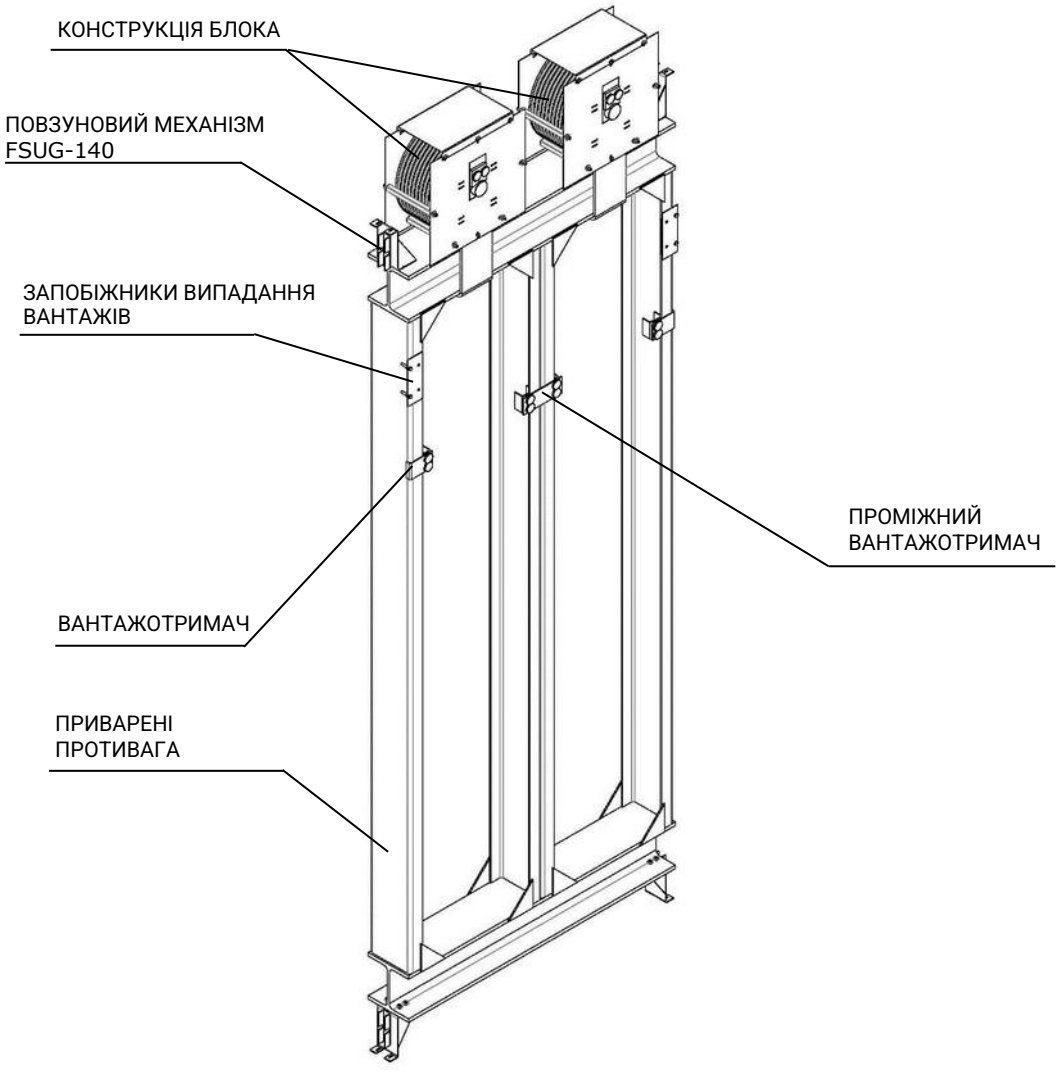
ПРИМІТКА: ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО НАПРЯМНА КАБІНИ ТА НАСТІННИЙ КРОНШТЕЙН ПЕРПЕНДИКУЛЯРНІ, ПРИ ПОТРЕБІ ВСТАНОВІТЬ ПІДХОДЯЩІ КЛИНОВІ ПРОКЛАДКИ МІЖ КРОНШТЕЙНОМ І СТІНОЮ.



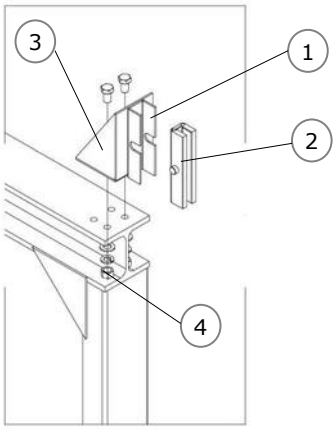
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3 МОНТАЖ РАМИ ПРОТИВАГИ

3.1 Загальний опис рами противаги: CC-(3000,3500)/M-DHS-PS



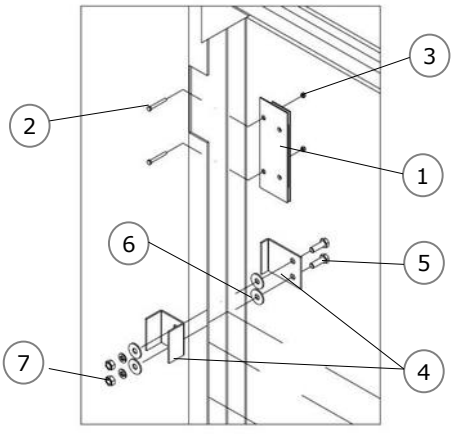
3.2 Загальне складання рами CE-1600/M-DS



Встановлення ковзного механізму

№	НАЗВА	ШТ.
1	ОПОРА БАШМАКА	4
2	НАПРЯМНІ БАШМАКИ	4
3	DIN 933 M10x20	8
4	DIN 6923 M 10	8

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



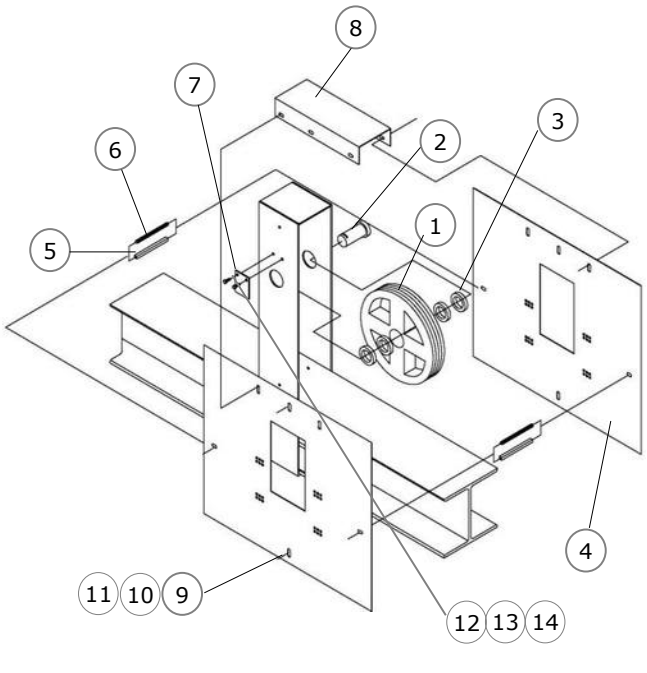
Встановлення кришки виходу вантажів і несучої опори вантажів

№	НАЗВА	ШТ.
1	УЗОЛ КРИШКИ ВИХОДУ ВАНТАЖІВ	2
2	DIN 933 M5x40	4
3	DIN 934 M5	4
4	ВАНТАЖОТРИМАЧ	2
5	DIN 933 M10x30	4
6	DIN 9021 Ø 10	4
7	DIN 6923 M 10	4

Встановлення вузла відхильних блоків

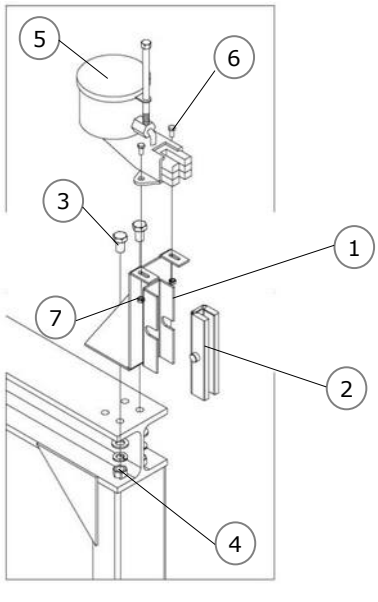
НІ.	НАЗВА	ШТ.
1	ВІДХИЛЬНИЙ БЛОК	1
2	ВІСЬ БЛОКА	1
3	КЛИНОВА ШАЙБА БЛОКА	--
4	ЗАХИСТ БЛОКА	2
5	СТРИЖЕНЬ КОУША	2
6	ТРУБКА КОУША	2
7	ШПЛІНТ	1
8	НАКЛАДКА	1
9	DIN 933 M5x18	8
10	DIN 6923 M5	8
11	DIN 6923 M10	4
12	DIN 933 M10x35	2
13	DIN 125 Ø 10	2
14	DIN 7980 Ø 10	2

* Кількість на один блок



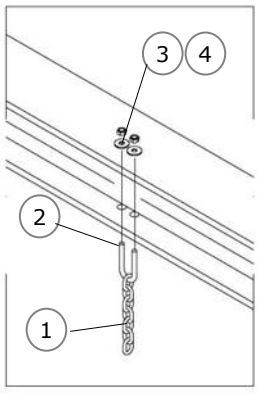
3.3 Загальні варіанти

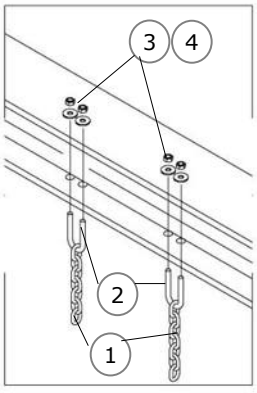
Варіант з маслянкою



№	НАЗВА	ШТ.
1	ОПОРА БАШМАКА З МАСТИЛЬНИКОМ У КОМПЛЕКТІ	4
2	НАПРЯМНИЙ БАШМАК	4
3	DIN 933 M10x20	8
4	DIN 6923 M 10	8
5	МАСТИЛО	2
6	DIN 933 M6x45	4
7	DIN 6923 M6	4

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48





НІ.	НАЗВА	ШТ.
1	ЛАНЦЮГ У КОЖУСІ	1
2	КАБЕЛЬНІ ЗАТИСКАЧІ	1
3	DIN 9021 Ø залежно від ланки ланцюга	2
4	DIN 9021 M відповідно до ланки ланцюга	2

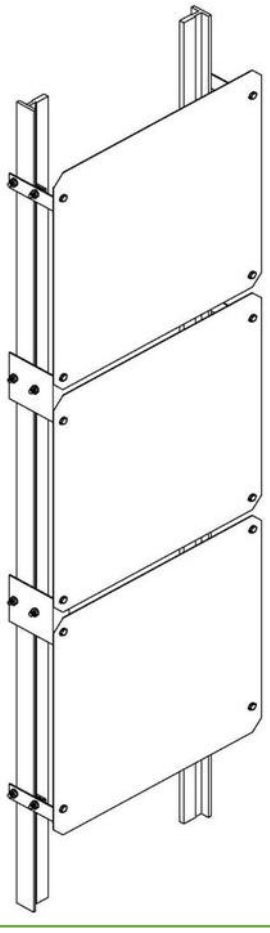
Кількість на один ланцюг; якщо їх два, кількість подвоюється.

Діаметр кріплення троса залежить від розміру ланцюга. Якщо замовлення передбачає два зрівноважувальні ланцюги, надсилаються два з'єднувальні вузли.

3.4 Монтаж екрана противаги

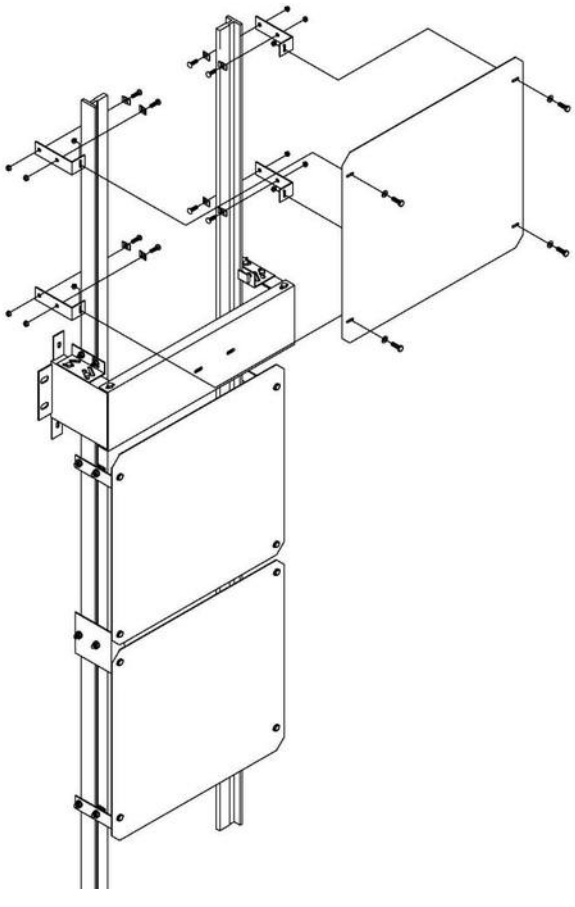
3.4.1 Екран противаги згідно з EN 81-1

Перший екран завжди монтується на висоті 300 мм від рівня землі.



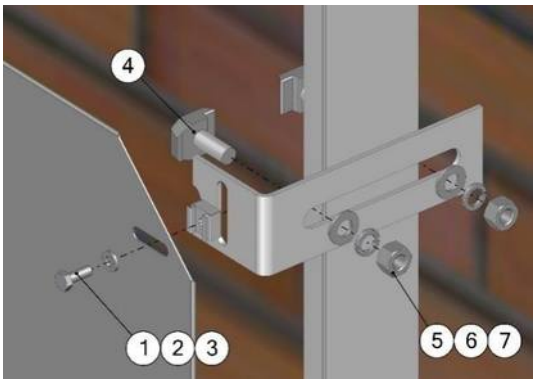
МОНТАЖ A:
На ділянці, яку займають зібрані екрани противаги, містків противаги немає.

У цьому випадку для кріплення до напрямної потрібно 16 сталевих пластинчастих фланців.



МОНТАЖ B:
Якщо місток противаги заважає встановити екрани впритул, розміщуємо місток між двома екранами.

У цьому випадку для кріплення до напрямної потрібно 20 сталевих пластинчастих фланців.



НІ.	НАЗВА	ШТ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ DIN 933 M6 x 16	A/O	12
2	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021 Ø6	A/O	12
3	КЛІТКОВА ГАЙКА N-90 1072 M6	A/O	12
4	ФЛАНЕЦЬ M (A/O) ЛИСТОВИЙ / ЧАВУННИЙ	A/O	---
5	ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	A/O	---
6	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	A/O	---
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	A/O	---

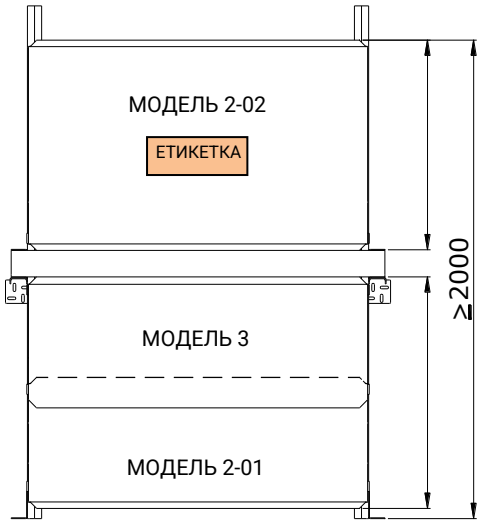
ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

3.4.2 Екран противаги згідно з EN 81-20/50

Як правило, 2 різні зони, що в сумі охоплюють висоту щонайменше 2 м на схемі розрізу:

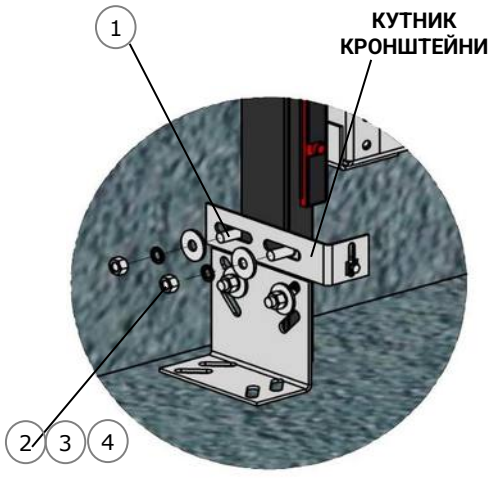
Зона 2: охоплюється вище першого містка противаги.
Екрани моделі 2-02, що закривають зону 2, позначені етикеткою.

Зона 1: від підлоги приямка до першого містка противаги; завжди використовуються 2 різні моделі екранів.



Монтаж екрана противаги в ЗОНІ 1

КРОК 1: Встановіть перший екран (МОДЕЛЬ 2-01) на висоті 300 мм від підлоги приямка за допомогою кутових кронштейнів з комплекту.



Положення кутового кронштейна, збільшено.

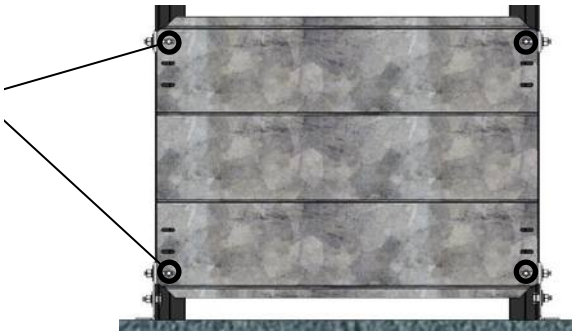
№	НАЗВА	ШТ.	ПАКЕТ
1	ПЛАСТИНА / ЧАВУННИЙ ФЛАНЕЦЬ M (A/O)	A/O	---
2	ШАЙБА DIN 125 Ø (A/O)	A/O	---
3	ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980 Ø (A/O)	A/O	---
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934 M (A/O)	A/O	---
5	КЛІТКОВА ГАЙКА N-901072 M6	4 x екран	12

Ці кріпильні вироби постачаються в ящику з механікою.

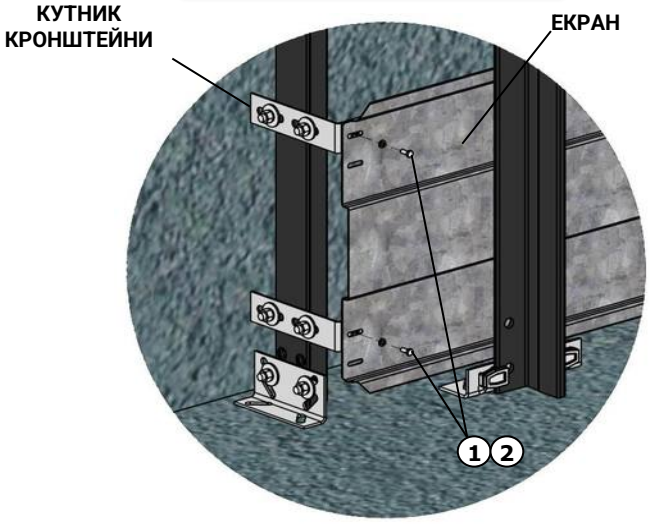


ПРИМІТКА: кліткову гайку M6 слід встановити для подальшого монтажу екранів.

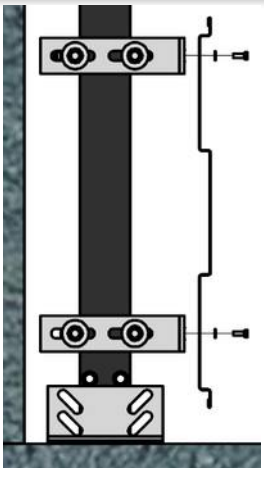
Екран слід кріпити за 4 найвіддаленіші кінці, коли це можливо.
Момент затягування кріплень не повинен бути надмірним, щоб уникнути деформацій.



Кріплення екрана, збільшено

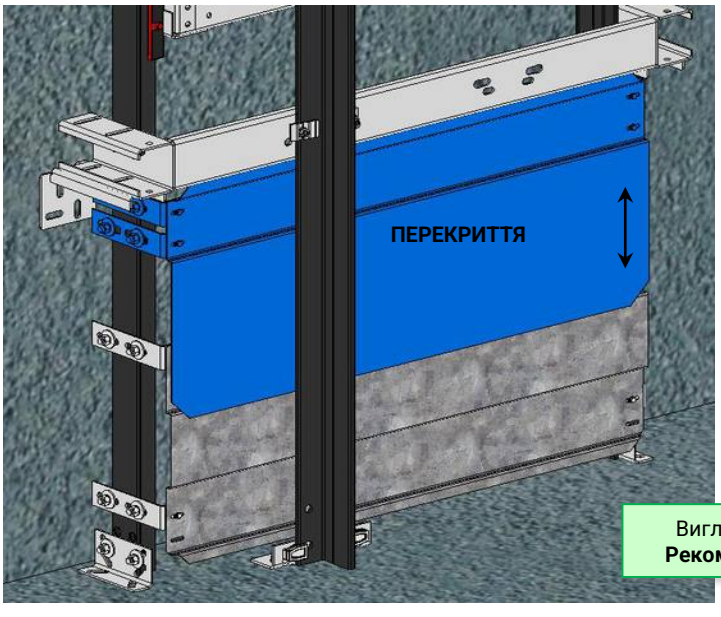


Вигляд профілю екрана
Рекомендований монтаж

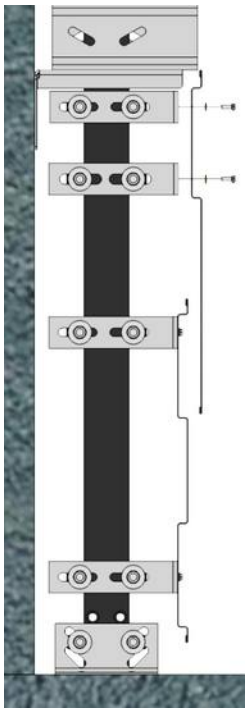


№	НАЗВА	ШТ.	ПАКЕТ
1	DIN 933 M6 x 16	(A/O)	12
2	DIN 9021 Ø16	(A/O)	12

КРОК 2: Екран моделі 3 слід розмістити поряд із першою U-подібною опорою противаги так, щоб екрани перекривалися, як показано на малюнку.



Вигляд профілю екрана
Рекомендований монтаж



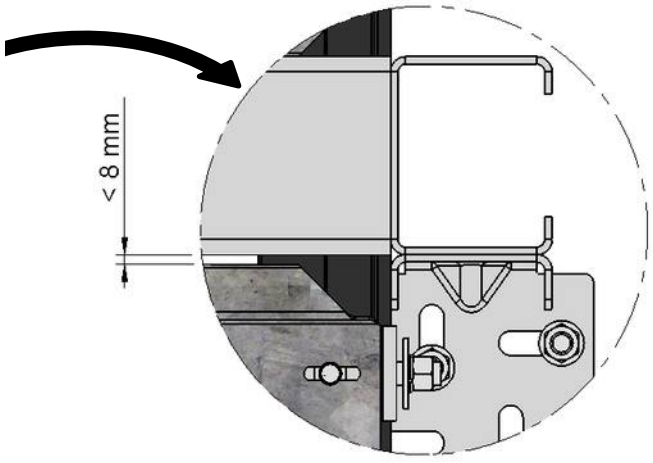
Зона перекриття дозволяє компенсувати можливі відхилення, що виникли при встановленні першого рівня кріплень напрямних.

3.4.2.1 Монтаж екрана противаги в ЗОНІ 2

Екрани моделі 2-02 встановлюються над першою U-подібною опорою до висоти щонайменше 2 м від підлоги приямка.

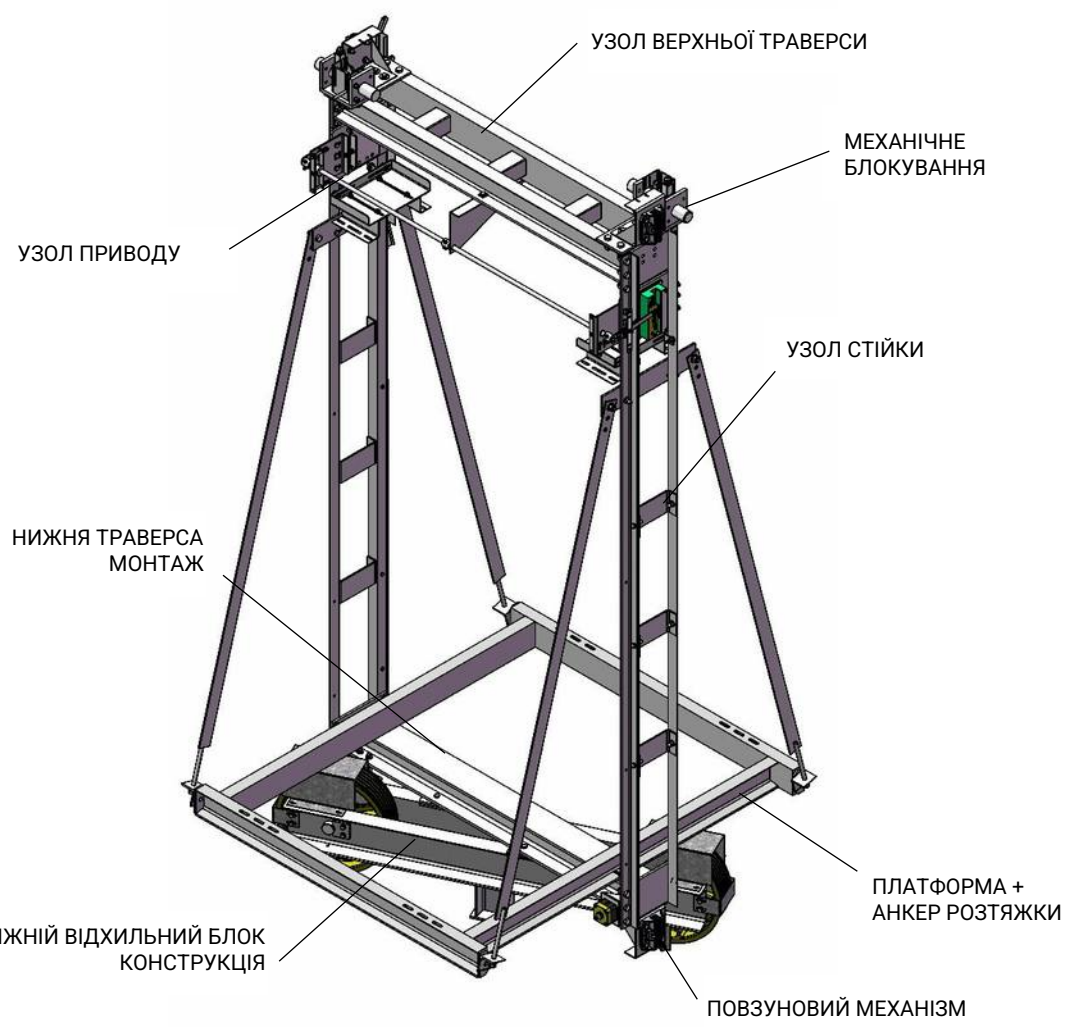


ПРИМІТКА: Згідно з ISO 13857: 2008 не повинно бути жодної щілини понад 8 мм, що дає доступ до противаги.



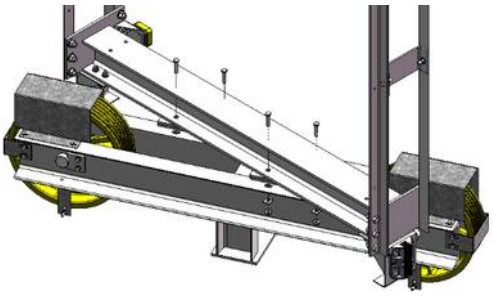
4 МОНТАЖ РАМИ КАБІНИ

4.1 Загальний опис рами CE-1600/M-DS (підвіс 2:1)



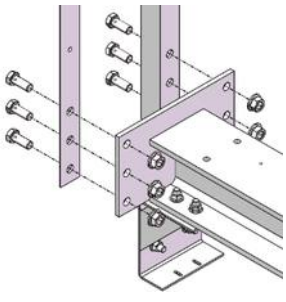
4.2 Пакети кріпильних виробів для з'єднання елементів

ПАКЕТ ДЛЯ З'ЄДНАННЯ НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ З НИЖНЬОЮ КОНСТРУКЦІЄЮ ВІДХИЛЕННЯ



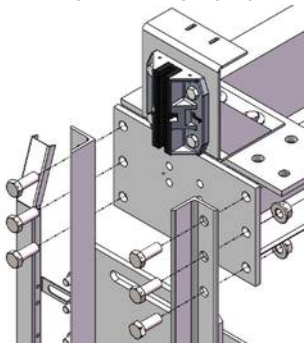
НАЗВА	ШТ.
DIN 933 M12x60	4
DIN 6923 M12	4
DIN 434 M12	4

ПАКЕТ ДЛЯ З'ЄДНАННЯ НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ З КОМПЛЕКТАМИ СТІЙОК



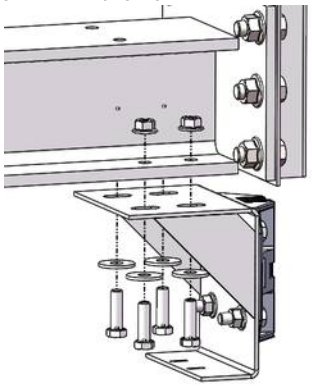
НАЗВА	ШТ.
DIN 933 M16x40	12
DIN 6923 M16	12

ПАКЕТ ДЛЯ З'ЄДНАННЯ ВЕРХНЬОЇ ТРАВЕРСИ З КОМПЛЕКТАМИ СТІЙОК



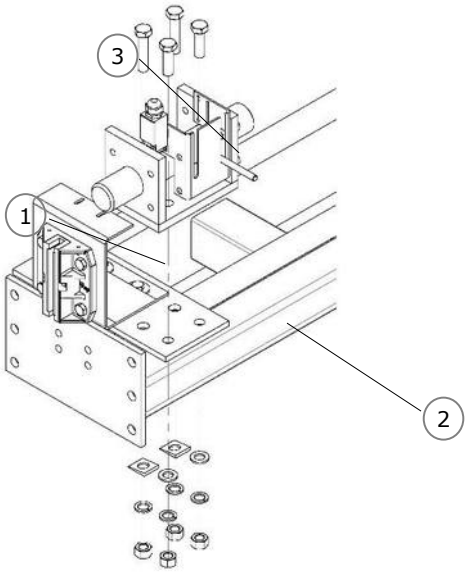
НАЗВА	ШТ.
DIN 933 M16x40	12
DIN 6923 M16	12

ПАКЕТ ДЛЯ З'ЄДНАННЯ КОМПЛЕКТУ ОПОРИ БАШМАКА З НИЖНЬОЮ ТРАВЕРСОЮ



НАЗВА	ШТ.
DIN 933 M12x40	8
DIN 6923 M12	8

4.3 Складання опори башмака та блокування у верхній траверсі

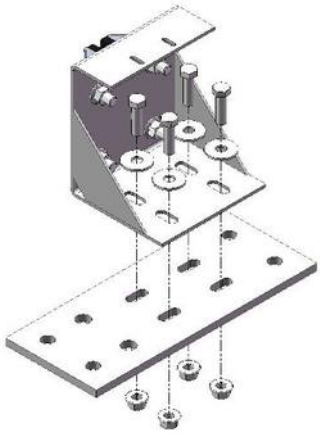


Пластини опор башмаків встановлюються у вузлі верхньої траверси по одній з кожного боку так, щоб блоки блокування розташовувалися по діагоналі відносно осі напрямної. Переконайтеся, що пристрої блокування не змонтовані з боку, де розміщено обмежувач швидкості.

№	НАЗВА	ШТ.
1	ПЛАСТИНА ОПОРИ БАШМАКА	2
2	ОПОРА БАШМАКА	2
3	УЗОЛ БЛОКУВАННЯ	2

ПРИМІТКА: Для ліфтів із машинним приміщенням пристрій блокування не монтується.

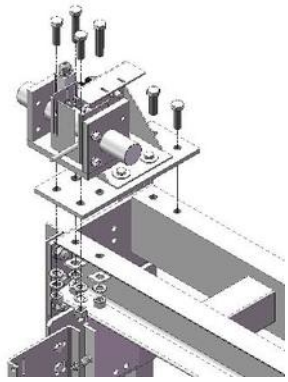
ПАКЕТ ДЛЯ З'ЄДНАННЯ УЗЛІВ ОПОР БАШМАКІВ З ПЛАСТИНОЮ



№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M12x30	8
2	DIN 125 M12	8
3	DIN 6923 M12	8

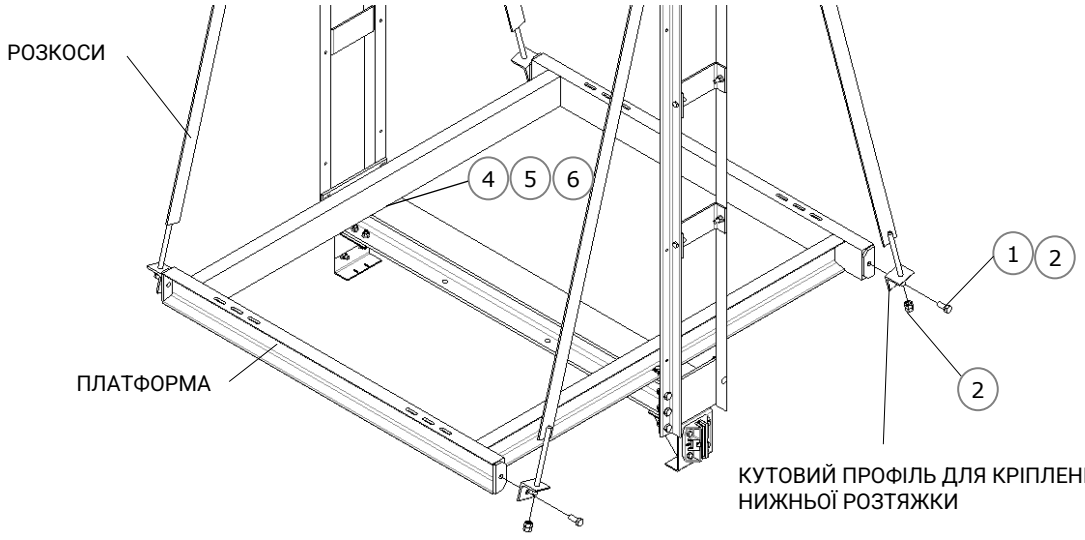
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

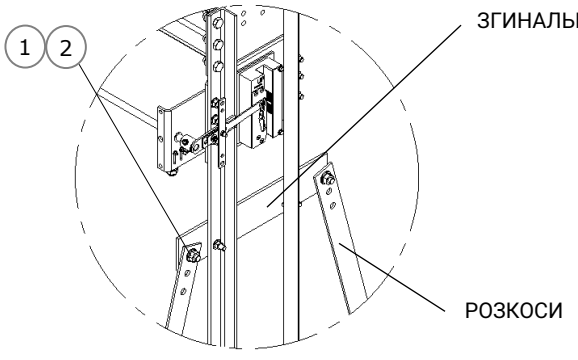
ПАКЕТ ДЛЯ З'ЄДНАННЯ БЛОКУВАННЯ З ПЛАСТИНОЮ ТА ПЛАСТИНИ З ВЕРХНЬОЮ ТРАВЕРСОЮ



НАЗВА	ШТ.
DIN 933 M16x70	8
DIN 933 M16x50	4
DIN 434 M16	8
DIN 6923 M16	8

4.4 Кріплення платформи та розтяжок до рами





№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M16x40	8
2	DIN 6923 M16	12
3	DIN 933 M12x25	8
4	DIN 933 M12x40	4
5	DIN 6923 M12	16
6	DIN 434 Ø14	8

4.5 Встановлення рами на напрямні

Операції зі складання траверс на напрямних:

a) Послабте кріплення опор башмаків.

b) Вставте відповідну траверсу між напрямними.

c) Коли траверса розташована між напрямними, попередньо відрегулюйте траверси зі стійками та опори башмаків, доки не будуть змонтовані стійки, за якими вирівнюватимуться кришки блоків.

d) Вручну заблокуйте клинові коробки (переконайтеся, що обидва уловлювачі вирівняні та спрацювали одночасно).

e) Виконайте остаточне регулювання рами.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

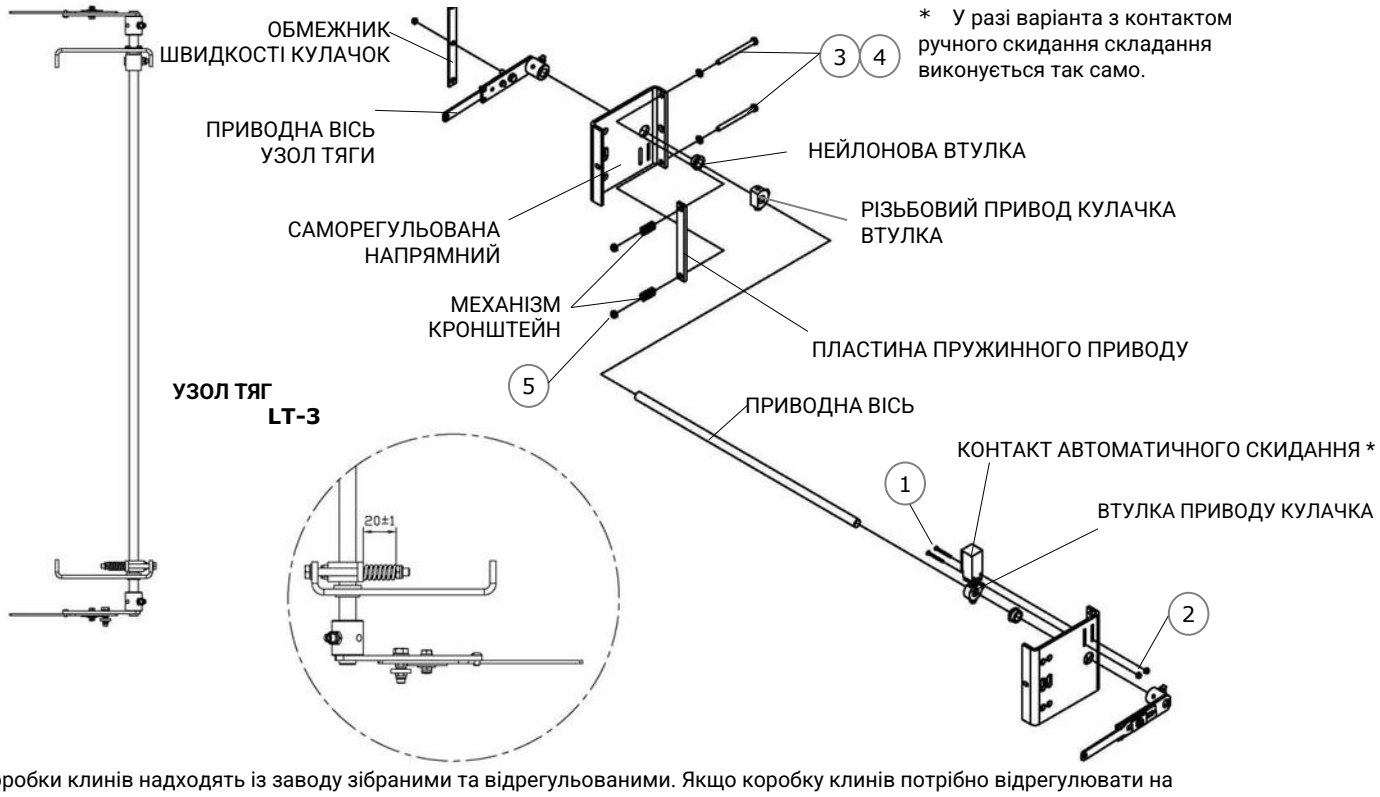
4.6 Монтаж тяг уловлювача LT-3 на рамі кабіни

Послідовність складання компонентів тяг на осі приводу:

1. Зніміть самоконтрильні гайки (DIN 985 M8) і затягуйте затискачі до осі, доки вони не проходитимуть крізь вісь приводу.

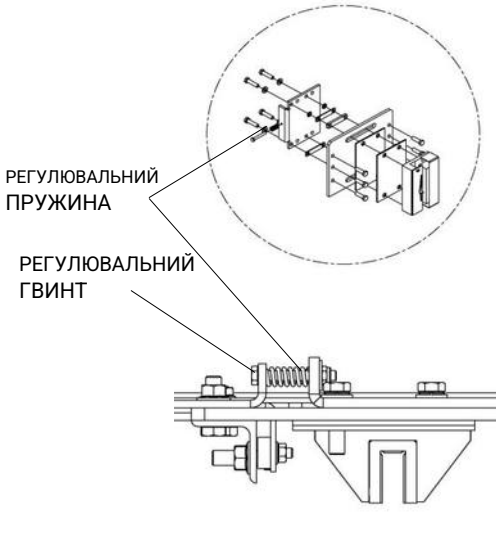
2. Переконайтеся, що всі компоненти тяг рухаються разом і всі елементи працюють правильно.

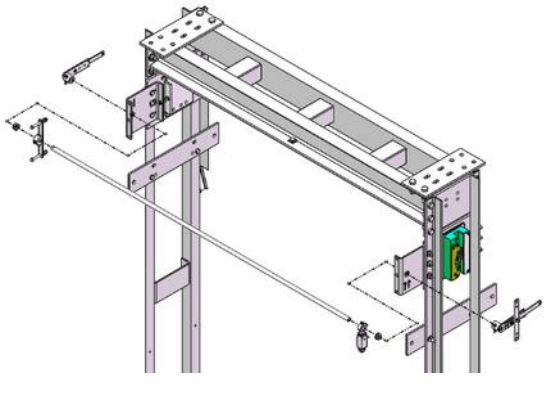
3. Перевірте затяжку настановних гвинтів і встановіть самоконтрильні гайки, щоб зафіксувати їх положення.



* У разі варіанта з контактом ручного скидання складання виконується так само.

Коробки клинів надходять із заводу зібраними та відрегульованими. Якщо коробку клинів потрібно відрегулювати на місці, скористайтеся регулювальним гвинтом, завжди звіряючись з інструкцією зі складання уловлювача.

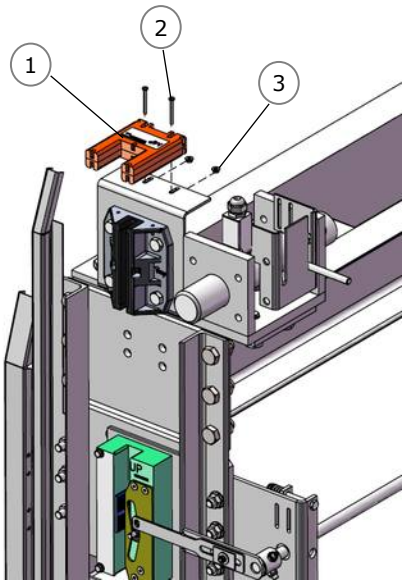




№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 7985 M4x40	2
2	DIN 6923 M4	2
3	DIN 933 M8x100	2
4	DIN 985 M8	2
5	DIN 125 Ø 8	2

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

4.7 Монтаж магнітних перемикачів положення

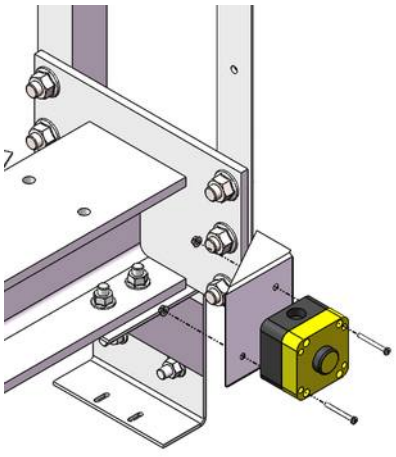


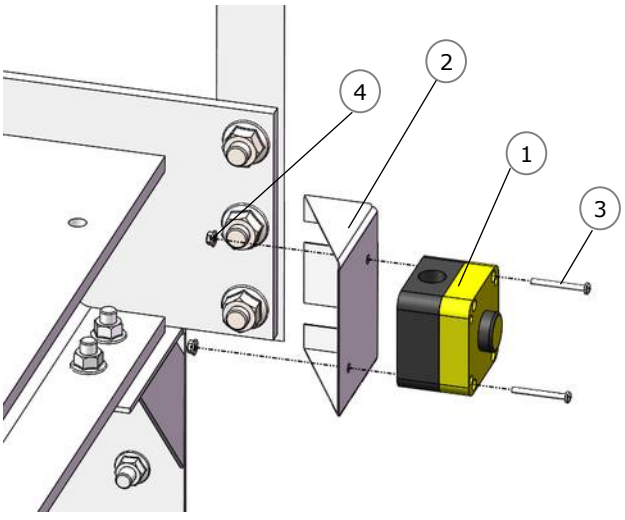
№	НАЗВА	ШТ.
1	ДАТЧИК ПОЛОЖЕННЯ	A / O
2	DIN 7985 M4x40	2
3	DIN 6923 M4	2

ПРИМІТКА:
Ці кріпильні вироби постачаються разом із електричною попередньою проводкою.

ПРИМІТКА: На цих малюнках напрямні не показано для зручності перегляду складання.

4.8 Монтаж кнопки тривоги





№	НАЗВА	ШТ.
1	КНОПКА ТРИВОГИ	1
2	ОПОРА КНОПКИ	1
3	DIN 7985 M4x40	2
4	DIN 6923 M4	2

ПРИМІТКА: Ці кріпильні вироби постачаються разом із електричною попередньою проводкою.

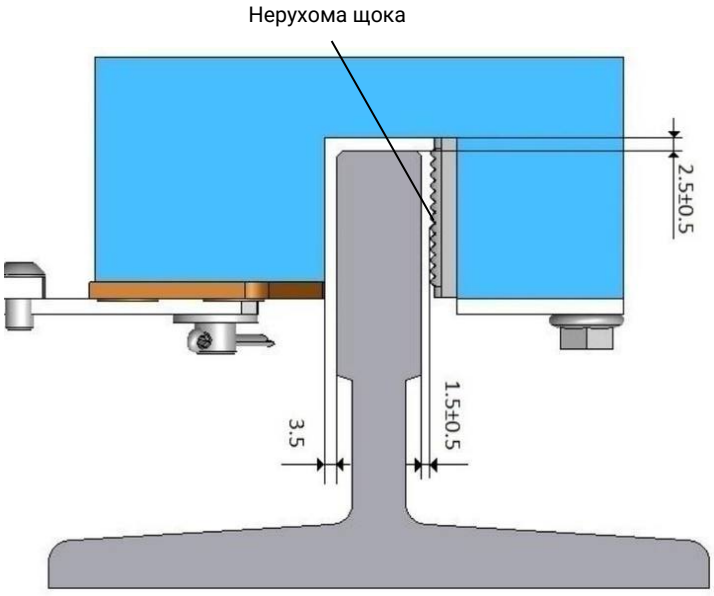
Змонтуйте кнопку сигналізації якомога ближче до безпечного простору в приямку, показаного на монтажних кресленнях. Для монтажу опори кнопки сигналізації послабте гвинти з'єднання нижньої траверси зі стійкою; після встановлення кнопки затягніть гвинти.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5 РОБОТА ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ ТЯГ УЛОВЛЮВАЧІВ

5.1 Зазори уловлювачів

ЛОВИТЕЛЬ ПЛАВНОЇ ДІЇ



5.2 Випробування роботи

- Перевірте, що система синхронізована й ловичі спрацьовують одночасно.
- Перевірте, що контакт тяг ловичів спрацював.
- Потім поверніть систему в неробочий стан: для цього перемістіть кабіну вгору й перевірте, що вся система повертається у вихідний стан.
- Повторно перевірте зазори між ловичами та напрямними.
- За потреби повторіть випробування у протилежному напрямку.

ПРИМІТКА: ЛІФТ НІКОЛИ НЕ МОЖНА ВВОДИТИ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ, ЯКЩО СИСТЕМУ ЛОВИЧІВ НЕ ВСТАНОВЛЕНО НАЛЕЖНИМ ЧИНОМ

1) Для ідеального складання та затяжки настановного гвинта зніміть самоконтрильну гайку (ключ № 13) і правильно затягніть настановні гвинти, бажано храповим ключем FACOM REF: R.2APB-314851-665580-6 за допомогою шестигранного ключа № 4

2) Затягніть самоконтрильну гайку (ключ № 13 або накидний храповий ключ № 13), щоб настановний гвинт не відкрутився.

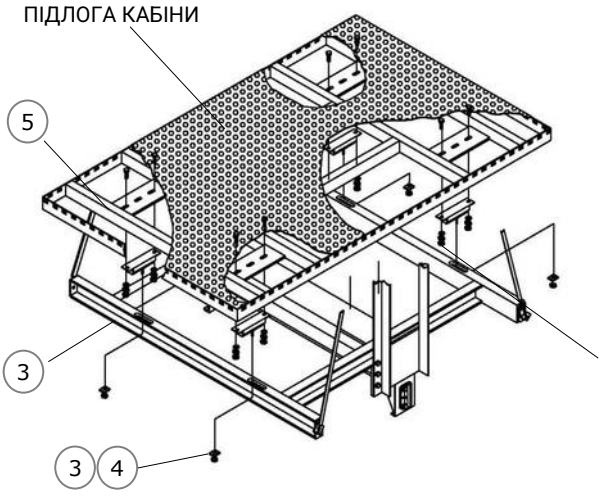
3) Ніколи не намагайтеся затягнути настановний гвинт за допомогою самоконтрильної гайки, оскільки в такому разі втулка не закріпиться на валу належним чином, що може спричинити люфт, несинхронну дію уловлювача або його мимовільне спрацювання.



ВАЖЛИВО: ПРУЖИНА ТЯГ І ТЯГА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ АБО ПРИСТРОЮ SAB ПОВИННІ БУТИ РОЗМІЩЕНІ З ОДНОГО БОКУ.

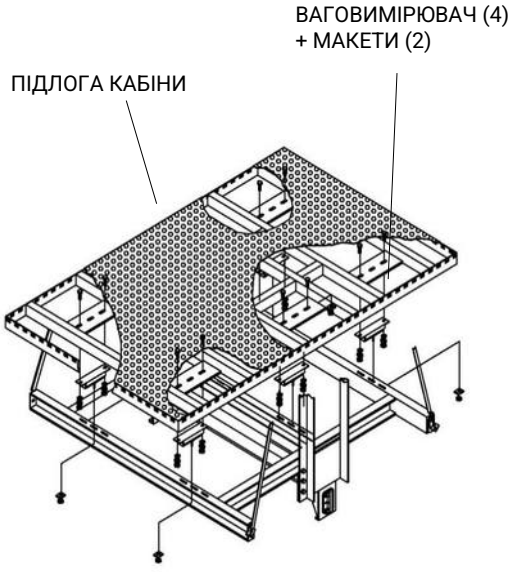
6 МОНТАЖ КАБІНИ

6.1 Нижнє кріплення кабіни: монтаж підлоги кабіни



№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M16x40	8
2	DIN 6923 M16	12
3	DIN 6923 M12	16
4	DIN 434 Ø14	8
5	DIN 933 M12x25	8
6	DIN 933 M12x40	4

ВАРІАНТ З ПОСИЛЕНОЮ ПЛАТФОРМОЮ

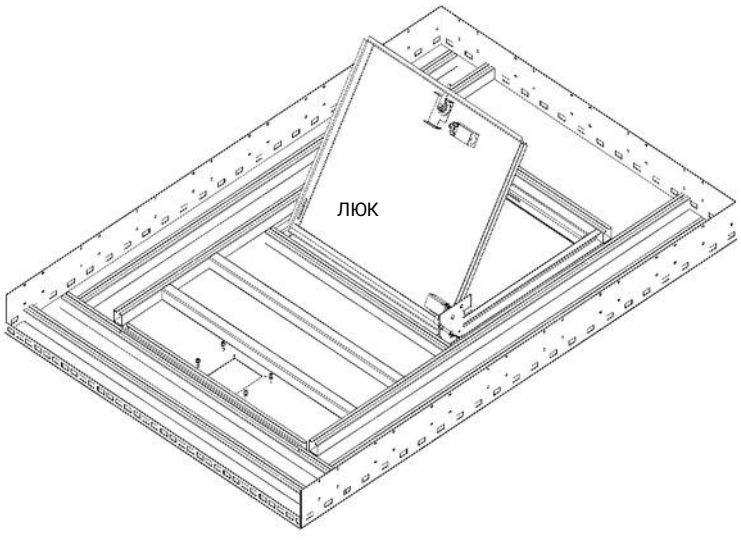


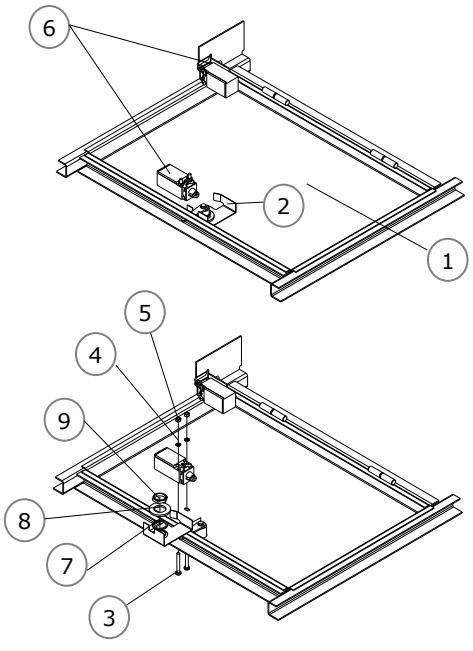
№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M16x40	8
2	DIN 6923 M16	12
3	DIN 6923 M12	22
4	DIN 434 Ø14	10
5	DIN 933 M12x25	12
6	DIN 933 M12x40	4

ПРИМІТКА: З'єднання вагового пристрою з підлогою MP CARevolution дивіться в інструкції зі складання кабіни.

ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ, ЩО ПОСТАЧАЄТЬСЯ З КАБІНОЮ

6.2 Монтаж люка з подвійним контактом у даху кабіни

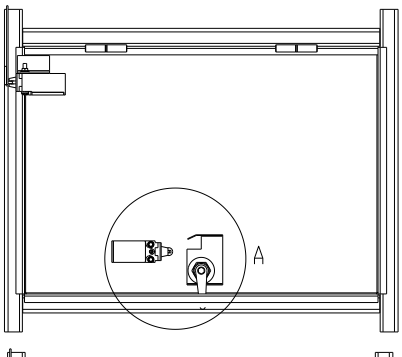




LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

№	НАЗВА	ШТ.
1	ВУЗОЛ ЛЮКА	1
2	З'ЄДНУВАЛЬНА ДЕТАЛЬ ЗАМКА ЛЮКА	1
3	DIN 933 M5x35	4
4	DIN 7980 Ø5	4
5	DIN 934 M5	4
6	ЗАПОБІЖНИЙ ВИМИКАЧ	1
7	КОНТРГАЙКА Ø20	1
8	DIN 125 Ø20	1
9	СТОПОРНА ШАЙБА M20	1

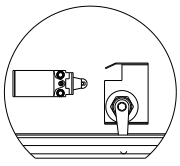
Встановіть запобіжний вимикач (6) у нейтральне положення (NA): він замикається зі з'єднувальною частиною замка, коли той відкритий. Потім встановіть другий запобіжний вимикач у нейтральне положення: він замикається з пластиною спрацювання omron, щойно люк піднято.

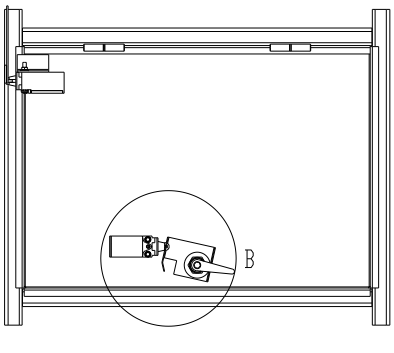


ВАЖЛИВО: Перевірте положення вимикача

ВИМИКАЧ НЕАКТИВНИЙ

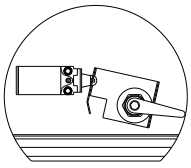
Схема A





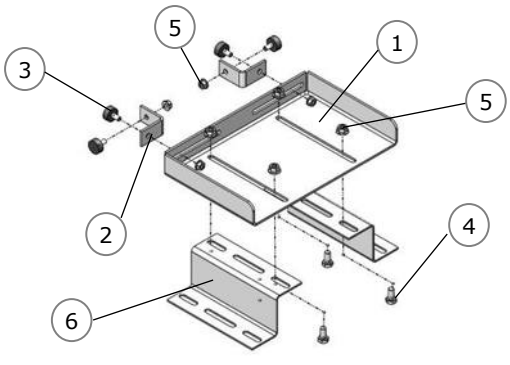
ВИМИКАЧ АКТИВНИЙ

Схема B

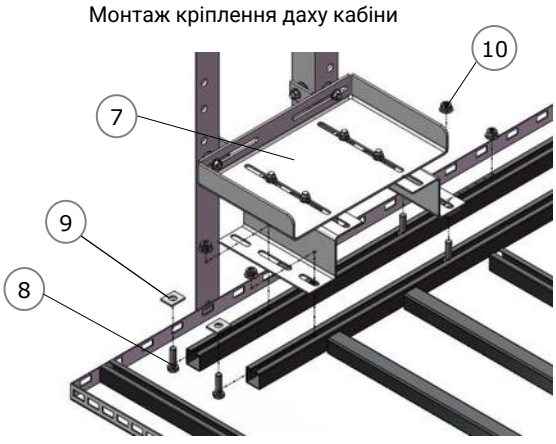


6.3 Монтаж верхніх кріплень до даху кабіни

Комплект опори на даху кабіни, збільшено



Монтаж кріплення даху кабіни



№	НАЗВА	ШТ.	ПАКЕТ
1	ВЕРХНІЙ КРОНШТЕЙН КАБІНИ Q>1500 кг	2	
2	КУТОВИЙ СИЛЕНТБЛОК	4	
3	СИЛЕНТБЛОК	8	
4	DIN 603 M10X20	8	
5	DIN 6923 M10	16	
6	ДОДАТКОВИЙ ЕЛЕМЕНТ ДЛЯ КРІПЛЕННЯ АРКОВОЇ РАМИ ДО КАБІНИ	2	
7	КОМПЛЕКТ ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ	2	E-06
8	DIN 603 M10X35	8	E-06
9	ПЛАСТИНА КРІПЛЕННЯ З ПРОРІЗНОЮ ТРУБОЮ	8	E-06
10	DIN 6923 M10	8	E-06

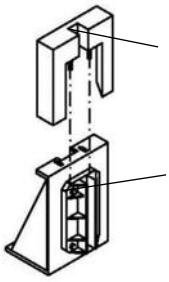
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

6.4 Монтаж огородження

Для цієї моделі ліфта огородження завжди встановлюється з боку противаги. Див. інструкцію зі складання кабіни.

7 ЗАГАЛЬНІ ВАРІАНТИ

7.1 Варіант з маслянкою



МАСТИЛЬНИК АК-2

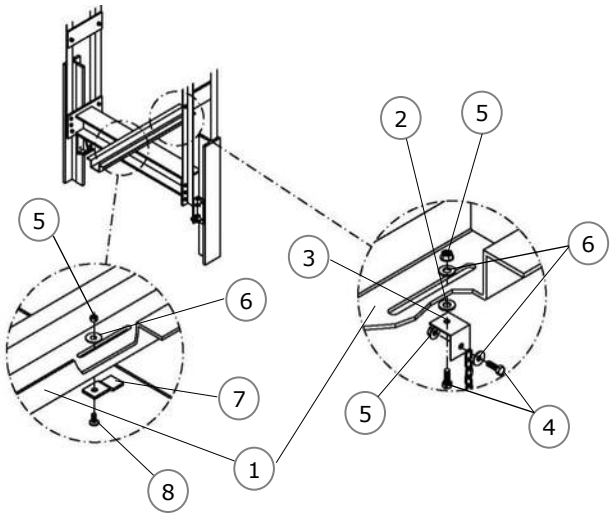
ОПОРА БАШМАКА

Кріпильні вироби для з'єднання постачаються разом із мастильником

7.2 Монтаж компенсаційного ланцюга

7.2.1 Варіант врівноважувального ланцюга з платформою

Для кріплення зрівноважувального ланцюга в оболонці до кабіни постачається омега-анкер. Цей анкер кріпиться до кабіни фланцями, а ланцюг приєднується кутиком, прикрученим до омега-анкера. Усі елементи надходять у пакеті з кріпильними виробами



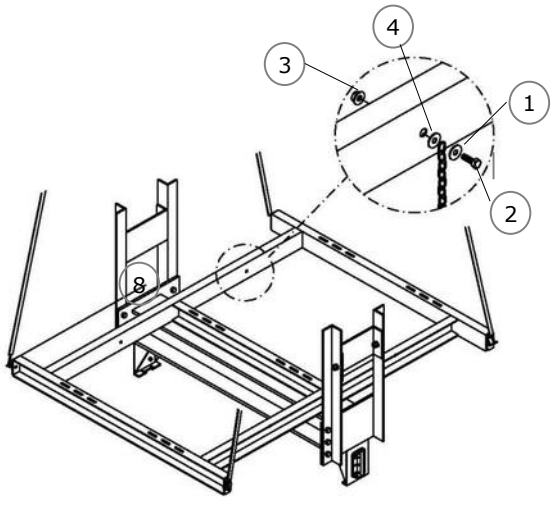
№	НАЗВА	ШТ.
1	АНКЕР OMEGA	1
2	БУФЕРНА ШАЙБА	1
3	КУТИК КРІПЛЕННЯ ЛАНЦЮГА	1
4	DIN 933 M10x35	2
5	DIN 6923 M10	4
6	DIN 9021 Ø10	4
7	СТАЛЕВИЙ ПЛАСТИНЧАСТИЙ ФЛАНЕЦЬ	2
8	DIN 603 M10X35	2

Якщо замовлення передбачає два ланцюги, надсилається лише один анкер кріплення з відповідними фланцями та подвійна кількість інших елементів, потрібних для закріплення двох ланцюгів на одному омега-анкері

7.2.2 Зрівноважувальний ланцюг з варіантом посиленої платформи

Кріплення зрівноважувального ланцюга в оболонці до кабіни виконується безпосередньо до платформи.
Усі елементи надходять у пакеті з кріпильними виробами.

Якщо замовлення передбачає два ланцюги, платформа надходить підготовленою з двома отворами для їх приєднання, а для кріплення надсилається подвійна кількість елементів.

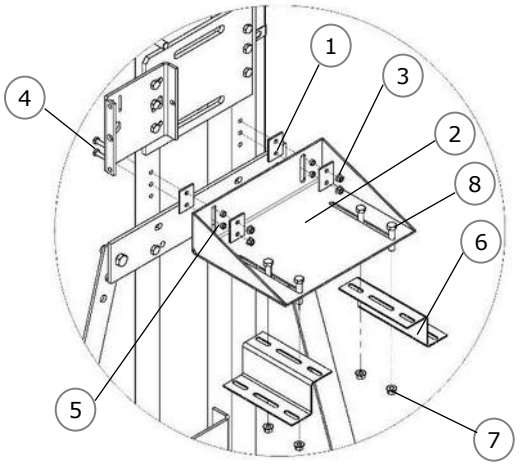


№	НАЗВА	ШТ.
1	ДЕМПФУВАЛЬНА ШАЙБА	1
2	DIN 933 M10x35	1
3	DIN 6923 M10	1
4	DIN 9021 Ø10	1

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

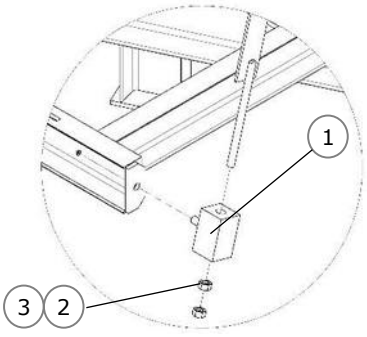
7.3 Варіант для пасажирських і вантажних ліфтів

Для вантажних ліфтів нижнє кріплення розтяжок до платформи та верхнє кріплення до даху кабіни посилюються.



№	НАЗВА	ШТ.
1	ОПОРНА ПЛАСТИНА ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ	8
2	ПОСИЛЕНИЙ ВЕРХНІЙ КРОНШТЕЙН КАБІНИ	2
3	DIN 6923 M8	8
4	DIN 933 M8x35	8
5	ВТУЛКА ВЕРХНЬОГО КРІПЛЕННЯ	8
6	ДОДАТКОВИЙ ЕЛЕМЕНТ ДЛЯ КРІПЛЕННЯ АРКОВОЇ РАМИ ДО КАБІНИ	4
7	DIN 6923 M10	8
8	DIN 933 M10x30	8

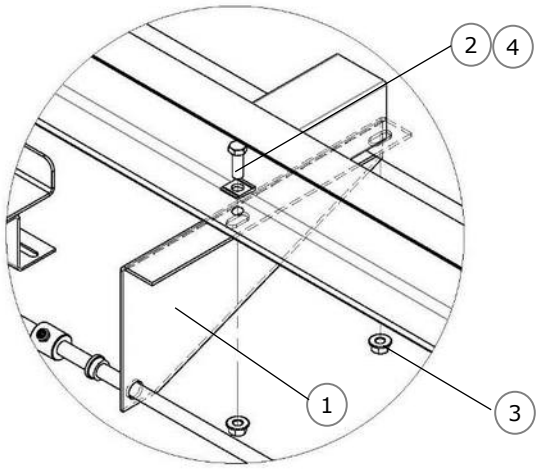
Спершу затягніть верхнє кріплення до даху кабіни (див. розділ 8), потім до стійки рами.

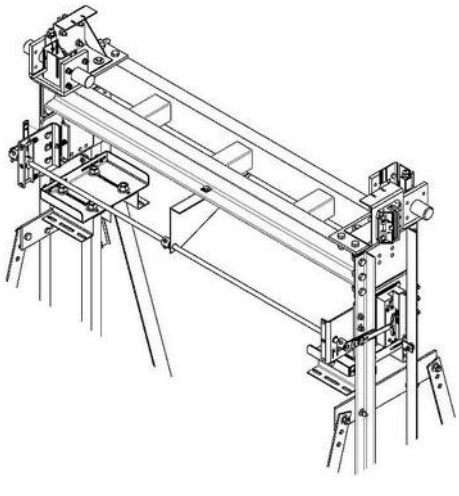


№	НАЗВА	ШТ.
1	НИЖНЄ КРІПЛЕННЯ РОЗТЯЖКИ	4
2	DIN 934 M16	8
3	DIN 6923 M16	4

7.4 Варіант з опорою приводної осі

Для ліфтів з DEG > 1600 мм на осі приводу монтується система кріплення.





№	НАЗВА	ШТ.
1	ОПОРА КОМПЛЕКТУ ОСІ ПРИВОДУ	1
2	DIN 933 M12x35	2
3	DIN 6923 M12	2
4	DIN 434 M12	2

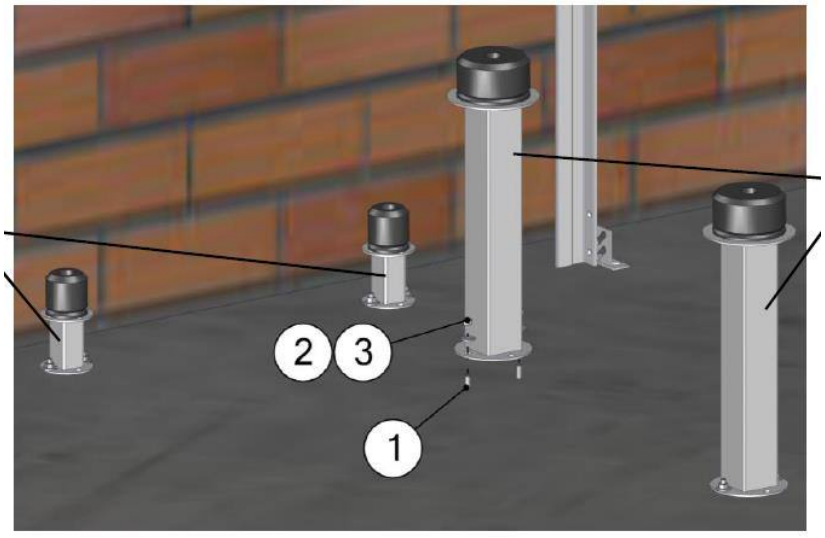
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

8 МОНТАЖ БУФЕРА ТА СТІЙКИ ОПОРИ БУФЕРА

8.1 Опорна колона буфера з поліуретановими буферами

Ліфти з номінальною швидкістю 1 м/с постачаються з поліуретановими буферами для приямка, моделі та розміри відповідно до діапазону замовлення. Буфер змонтовано на основі на заводі. Вам лише потрібно закріпити його в приямку дюбелями. Кількість буферів і їхнє розташування в приямку визначено на монтажних кресленнях.

ПРОТИВАГА БУФЕР



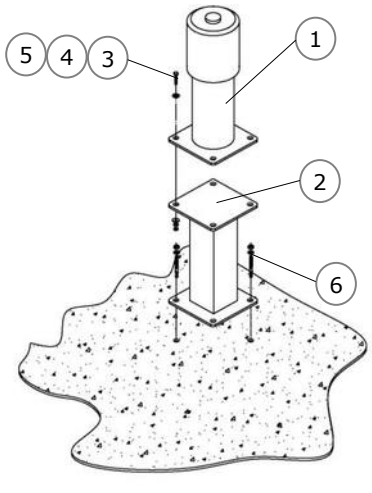
БУФЕР КАБІНИ

НІ.	НАЗВА	ШТ.*
1	АНКЕР HSA M12x100	3
2	DIN 9021 ∅ 12	3
3	DIN 934 M12	3

* Деталей на буфер

8.2 Опорна колона буфера з гідравлічним амортизатором

Ліфти з номінальною швидкістю > 1,2 м/с постачаються з гідравлічними амортизаторами; моделі та розміри залежать від замовлення. Кількість і положення буферів у приямку визначаються на монтажних кресленнях.



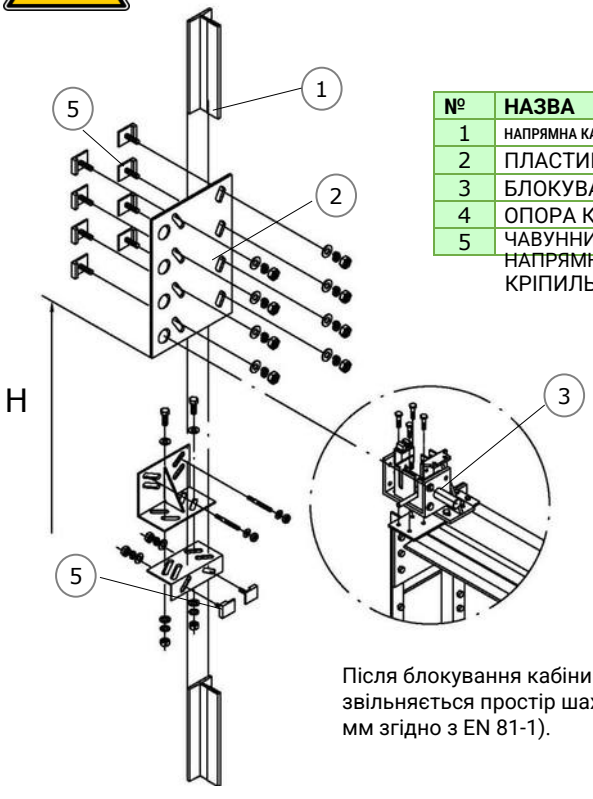
№	НАЗВА	ШТ. *
1	АМОРТИЗАТОР	1
2	ОПОРНА КОЛОНА БУФЕРА	1
3	DIN 933 M16x60	4
4	DIN 125 Ø12	4
5	DIN 6923 M12	4
6	АНКЕР M12x100	3

* Деталей на буфер

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

9 ПЛАСТИНА БЛОКУВАЛЬНОГО ПРИСТРОЮ

Пластини блокування кріпляться фланцями до напрямної та спираються на додатковий рівень кронштейнів, закріплених на стіні. Дотримуйтеся відстані, зазначеної на кресленні, для позиціювання реєстру блокування, відраховуючи від рівня чистової підлоги останньої посадкової площадки (H).



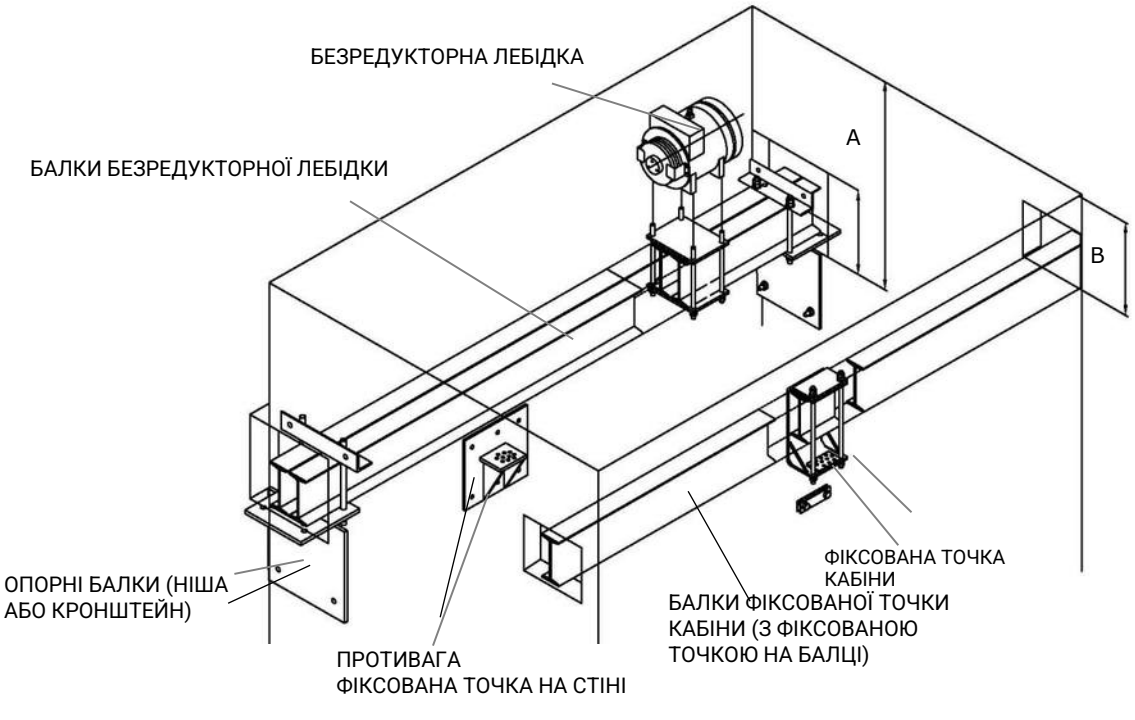
№	НАЗВА	ШТ.
1	НАПРЯМНА КАБІНИ НАПРЯМНА	-
2	ПЛАСТИНА БЛОКУВАЛЬНОГО ПРИСТРОЮ	2
3	БЛОКУВАННЯ	2
4	ОПОРА КРІПЛЕННЯ ПЛАСТИНИ БЛОКУВАННЯ	2
5	ЧАВУННИЙ ФЛАНЕЦЬ ВІДПОВІДНО ДО МОДЕЛІ НАПРЯМНОЇ	16

КРІПИЛЬНІ ВИРОБИ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

Після блокування кабіни перевіримо, що відстань від даху кабіни до звільняється простір шахти над дахом висотою не менше 2100 мм (2000 мм згідно з EN 81-1).

10 ЕЛЕМЕНТИ НАДШАХТНОГО ПРОСТОРУ

10.1 Загальний опис елементів



Рівні A та B дозволяють позиціювати балки лебідки та балки фіксованої точки кабіни (за наявності); вони зазначені на кресленнях розрізу нашого монтажу, як і розміри ніш (за наявності) та положення фіксованої точки противаги.

10.2 Монтаж кронштейна та опорних балок лебідки: варіант монтажу в нішах

Мінімальна рекомендована глибина ніші - 150 мм, щоб кронштейни, які утримують опорну балку лебідки, повністю опиралися в нішу.

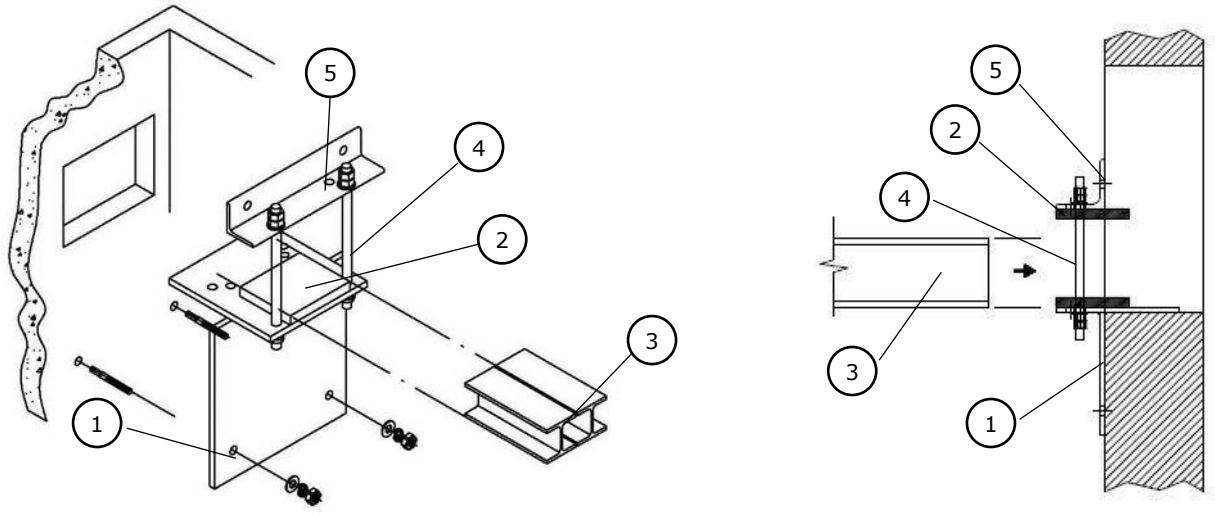
Обіпріть широку полицю кронштейна (1) на нішу. Якщо глибина ніші недостатня, кронштейн слід змонтувати, повернувши його на 180º, щоб вузька частина лежала на ніші, а опорна балка - на ширшій частині кронштейна.

Коли кронштейни встановлено в ніші, на них кладеться силентблок (2), а потім на кронштейни опираються траверси (3) із дотриманням рівнів, зазначених на монтажних кресленнях.

Стрижні (4) встановлюємо в найбільш підходящі отвори, якомога ближче до балок.

Розташуйте верхній кутник (5) і затягніть стрижні (4) подвійною гайкою на обох кінцях.

Перевіривши правильне положення балок у шахті, кріпимо кожен кронштейн до стіни 4 анкерними болтами. Анкерні болти постачаються в коробці з механікою.



10.3 Складання кронштейнів і опорних балок лебідки: варіант монтажу з кронштейнами.

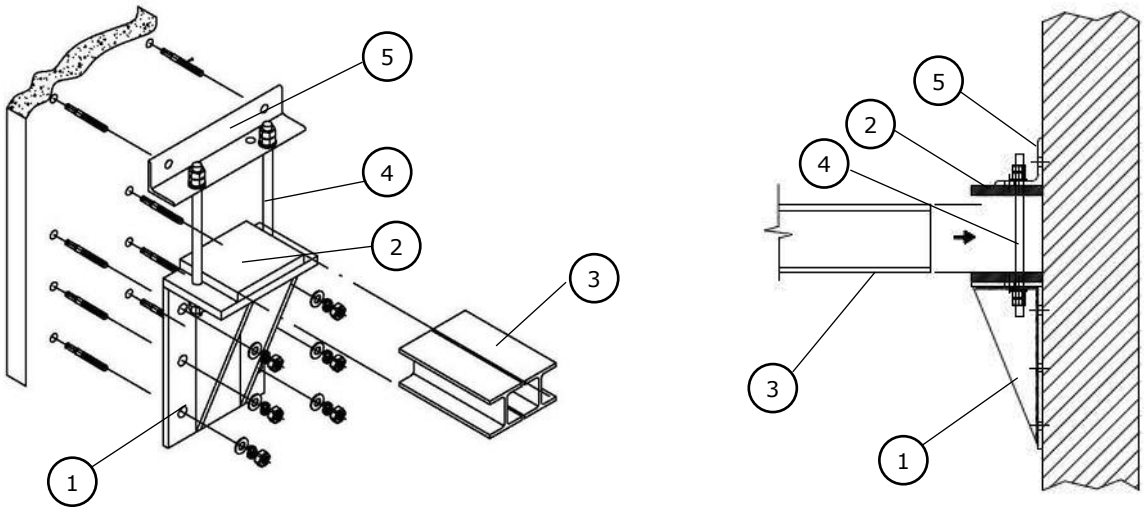
Розмістіть кронштейни (1) по одному з кожного боку шахти, вирівняні вертикально й горизонтально. Переконайтеся, що кронштейни розташовані по рівню та напроти один одного, щоб балки лягли правильно, дотримуючись рівнів, вказаних на монтажних схемах.

Закріпіть кожен кронштейн до стіни 6 анкерними болтами. Після кріплення до стіни на кронштейни кладуть сайлентблок (2), а потім на кронштейни спираються траверси (3).

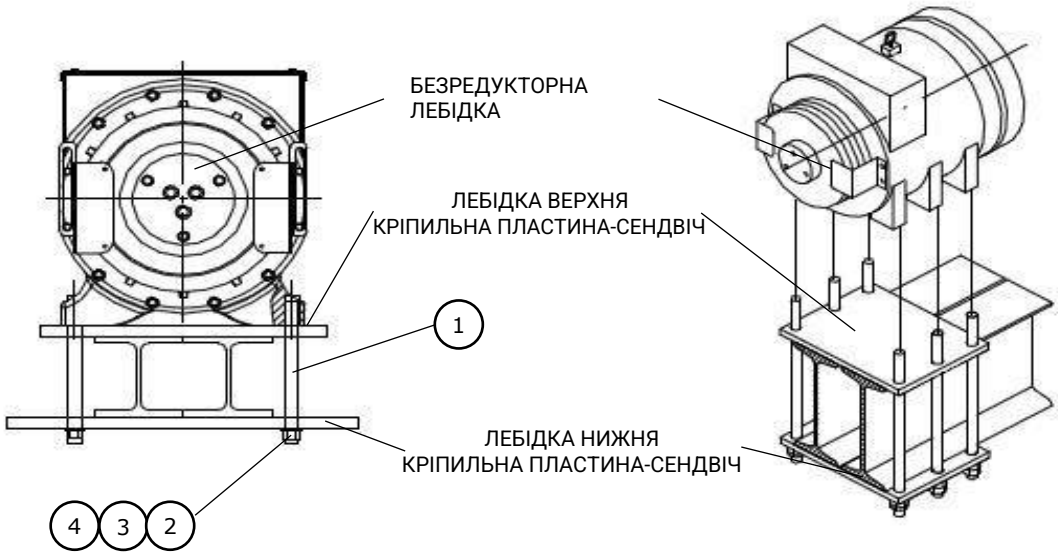
Стрижні (4) встановлюємо в найбільш підходящі отвори, якомога ближче до балок.

Встановіть верхній кутик (5) і затягніть стрижні (4) подвійною гайкою з обох кінців.

Прикріпіть верхній кутник до стіни 2 анкерними болтами. Анкерні болти постачаються в коробці з механікою.

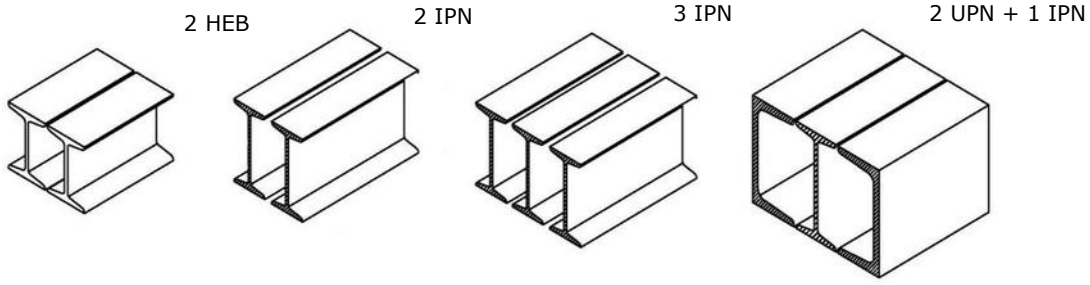


10.4 Монтаж безредукторної лебідки на балках.

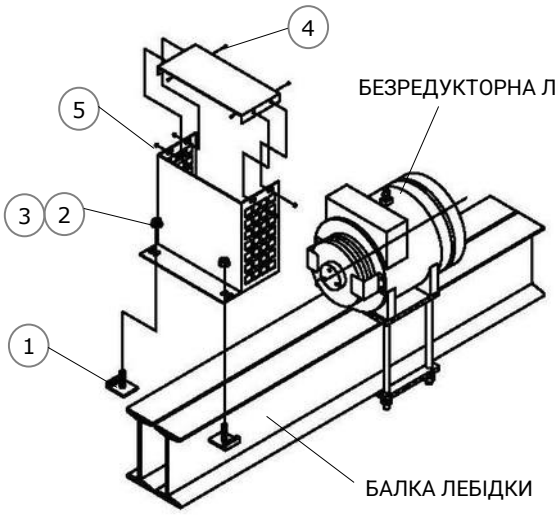


№	НАЗВА	РОЗМІР РІЗЬБИ ТА КІЛЬКІСТЬ ЗА МОДЕЛЛЮ ЛЕБІДКИ		
		SM225.40/45	SM225/250.60	G400 T2
1	РІЗЬБОВИЙ СТРИЖЕНЬ DIN 975	M24 // 4 PCS.	M30 // 6 PCS.	M24 // 4 PCS.
2	ГУМОВА ШАЙБА			
3	ШАЙБА DIN 9021			
4	NUT DIN 985			

Залежно від навантаження на балки, на яких стоїть лебідка, та їхньої довжини можливі різні конфігурації:



Якщо неможливо витримати мінімальну відстань 300 мм від верхньої частини канатоведучого шківа лебідки до перекриття установки, як вимагають норми, для шківа надсилається захист.



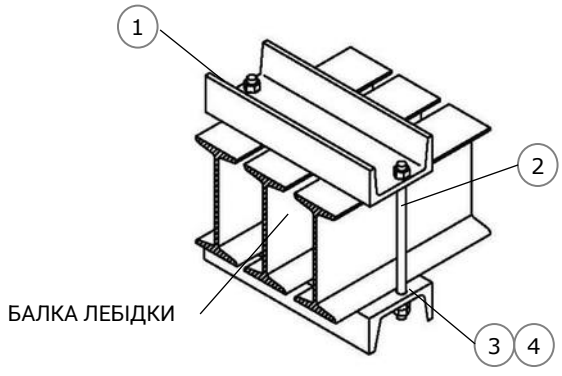
№	НАЗВА	ШТ.
1	ФЛАНЕЦЬ F° M12	2
2	DIN 125 ∅ 12	2
3	DIN 6923 M 12	2
4	DIN 933 M8x20	4
5	DIN 6923 M8	4

ФЛАНЕЦЬ ПОСТАЧАЄТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

10.5 Монтаж проміжного підсилення для великих навантажень

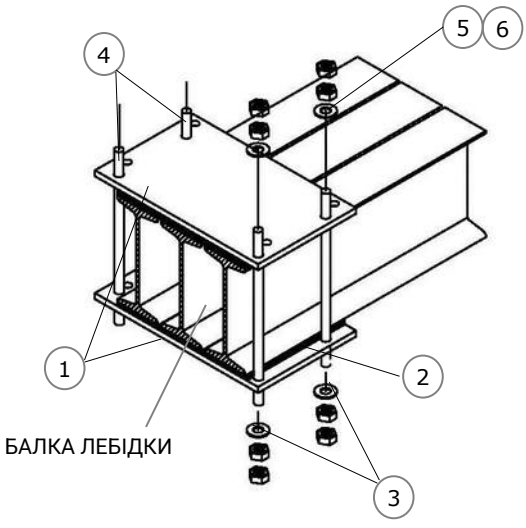
У замовленнях, де через розмір шахти потрібні дуже довгі балки без значного навантаження, надсилаються проміжні підсилення для з'єднання балок.



Розмістіть UPN-80 (1) на ділянці балок, де немає іншого стику (поза зоною лебідки та кінцевих кронштейнів). Встановіть стрижні M16 (2) і затягніть

№	НАЗВА	ШТ.
3	DIN 125 Ø 16	4
4	DIN 934 M16	8

Якщо до балок додається значне навантаження, надсилається також проміжний кронштейн для кріплення до балок і до стіни.



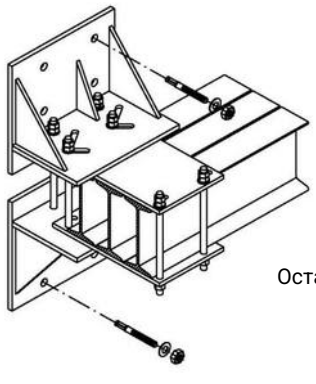
1/ Спочатку розміщуємо анкерні пластини (1) по центру балок, де немає іншого стику, а також сайлентблок (2) між пластиною і траверсами (поза зоною лебідки, кінцевих кронштейнів і кронштейна обмежувача швидкості). Є кілька варіантів розташування стрижнів, оберіть отвори, найближчі до балок. Затягніть два стрижні (3) із зовнішнього боку та розташуйте інші два стрижні (4).

№	НАЗВА	ШТ.
5	DIN 125 Ø 16	4
6	DIN 934 M16	8

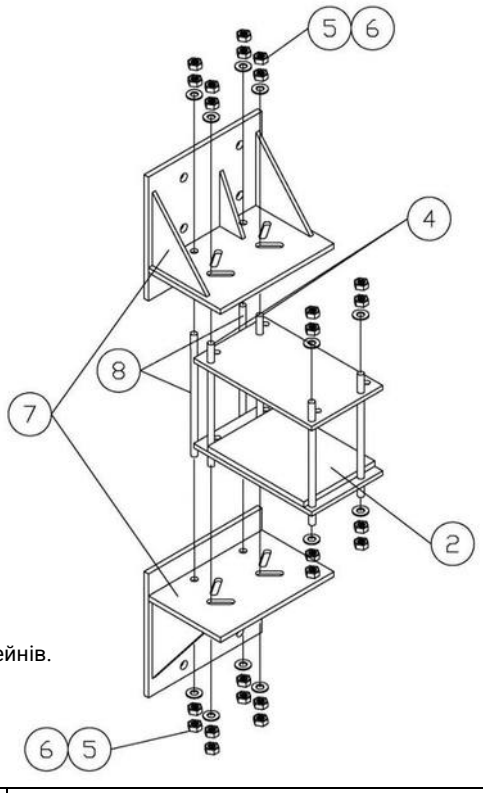
2/ Після попереднього кроку розмістіть кронштейни (6) на двох незатягнутих стрижнях (3), підсуньте їх до стіни та встановіть останні два стрижні (7) для з'єднання кронштейнів між собою.

№	НАЗВА	ШТ.
5	DIN 125 Ø 16	8
6	DIN 934 M16	16

3/ Кронштейни кріпляться до стіни 8 анкерними болтами Hilti M16.
Анкерні болти постачаються в коробці з механікою.

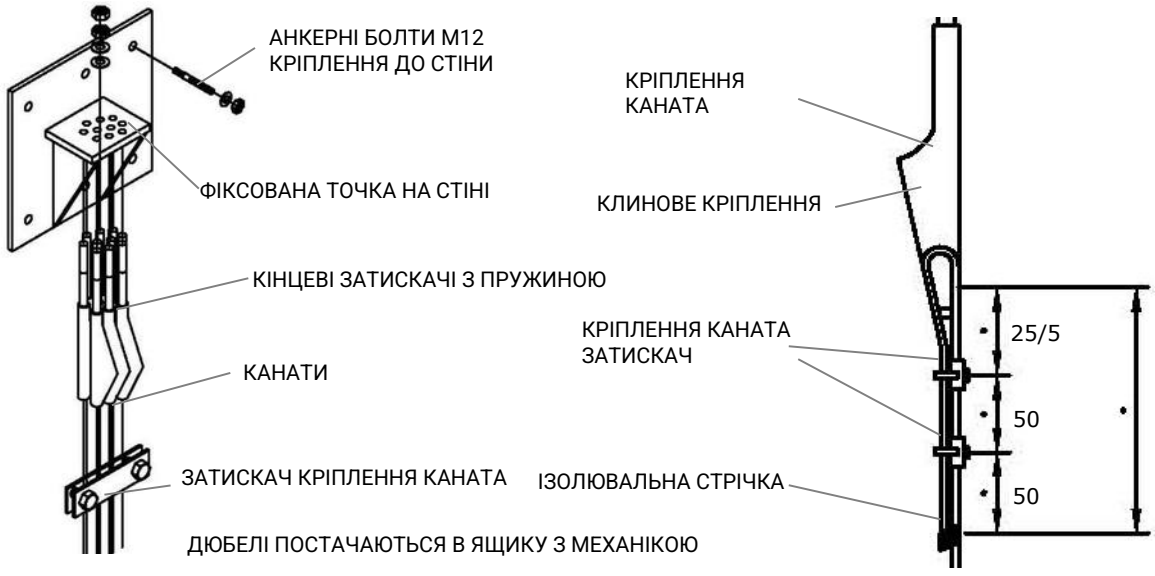


Остаточний вигляд змонтованих кронштейнів.

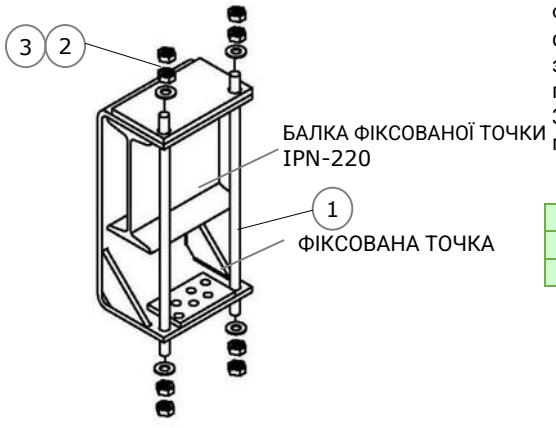


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

10.6 Монтаж фіксованої точки на стіні



10.7 Монтаж нерухомої точки кабіни до балки

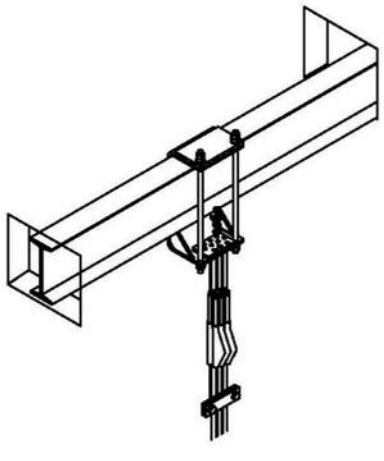


Фіксовану точку позиціюємо, вирівнюючи балку IPN-220 фіксованої точки відносно анкерної пластини кінцевих затискачів, щоб стрижні (1) були якомога ближче до профілю.
Змонтуйте кінцеві затискачі та затискач кріплення троса, як пояснено в попередньому пункті.

№	НАЗВА	ШТ.
2	DIN 125 Ø 16	4
3	DIN 934 M16	8

Балка фіксованої точки встановлюється в шахті, спираючись кінцями на нішу, як і опорні балки лебідки.

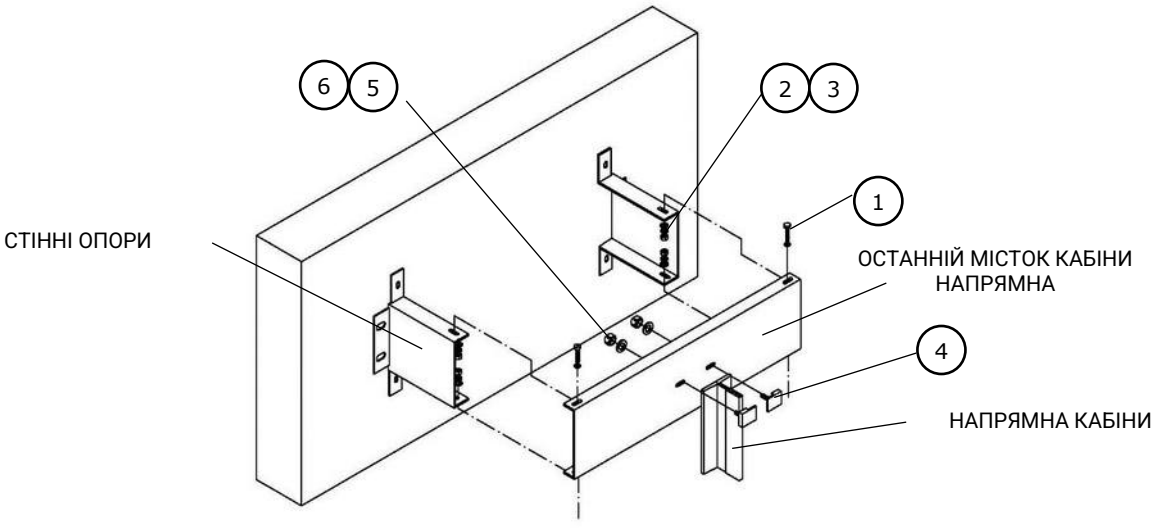
Якщо через матеріал надшахтного простору виконати нішу неможливо, надсилаються кронштейни кріплення балки фіксованої точки кабіни. Ці кронштейни монтуються так само, як описано в п. 15.3 цієї інструкції.



Відстань від каната (центр) до стіни	Фіксована точка на стіні	Фіксована точка на балці	
		Балка до ніші	Балка до кронштейнів
80-160	✓	X	X
161-205	✓	✓	X
>205	X	✓	✓

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

10.8 Монтаж останньої опори напрямної з боку лебідки



№	НАЗВА	ШТ.
1	DIN 933 M12x40	4
2	DIN 125 Ø 12	4
3	DIN 6923 M12	4
4	ФЛАНЕЦЬ відповідно до напрямної	2
5	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	2
6	DIN 6923 M відповідно до напрямної	2

ФЛАНЦІ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

Опори останнього містка напрямної кабіни встановлюємо на висоті, зазначеній на схемі ліфта, і закріплюємо на стіні 4 дюбелями M12. Після закріплення опор встановлюємо на них останній місток і прикручуємо його, не затягуючи гвинти повністю. Після належного позиціювання напрямних кабіни закріплюємо їх на опорі відповідними фланцями. Тепер можна перевірити момент затяжки з'єднань.

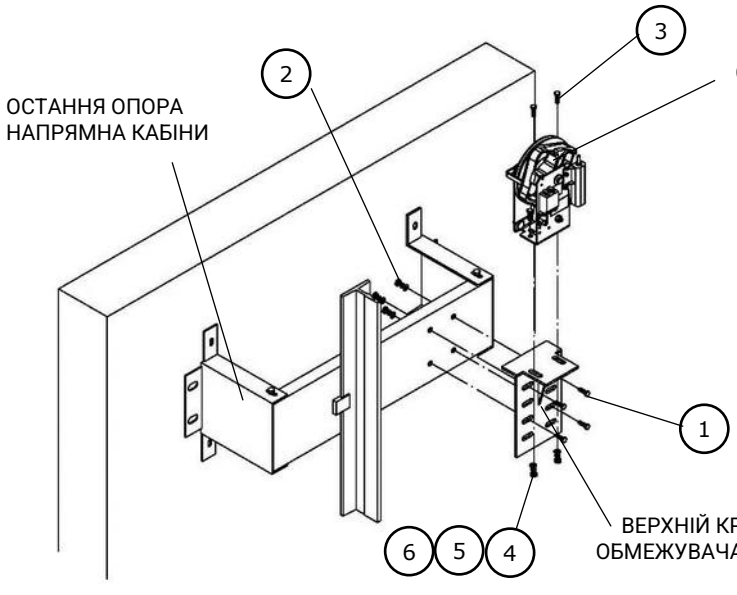
10.9 Монтаж кронштейнів обмежувача швидкості

Верхній і нижній кронштейни обмежувача швидкості монтуються з урахуванням напрямку обертання каната обмежувача швидкості.

Положення каната обмежувача швидкості визначається моделлю коробки клинів, тому положення обмежувача в шахті слід звіряти з монтажними кресленнями.

Верхня опора обмежувача буде різною залежно від положення обмежувача в шахті.

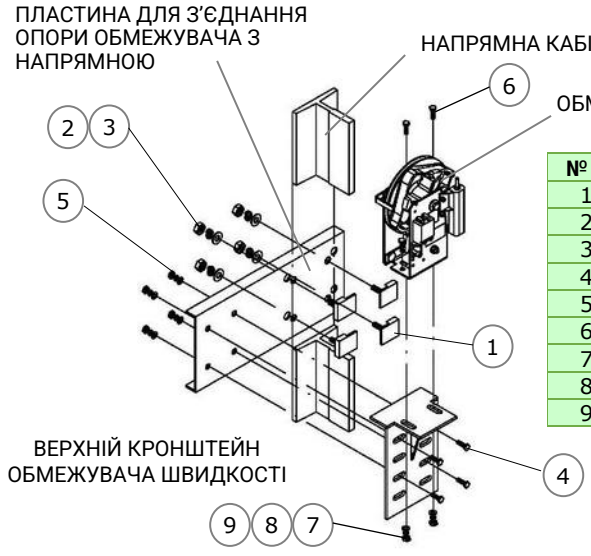
10.9.1 Монтаж верхньої опори обмежувача з боку лебідки



№	НАЗВА	ШТ.	ПАКЕТ
1	DIN 933 M12x35	4	A3-7
2	DIN 6923 M12	4	A3-7
3	DIN 933 M10x30	2	A3-7
4	DIN 934 M10	2	A3-7
5	DIN 125 Ø10	2	A3-7
6	DIN 7980 Ø10	2	A3-7

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

10.9.2 Верхня опора обмежувача, змонтована на напрямній, закріпленій до стіни навпроти лебідки



№	НАЗВА	ШТ.	ПАКЕТ
1	ФЛАНЕЦЬ відповідно до напрямної	4	--
2	DIN 125 Ø відповідно до напрямної	4	--
3	DIN 6923 M відповідно до напрямної	2	--
4	DIN 933 M12x35	4	A3-7
5	DIN 6923 M12	4	A3-7
6	DIN 933 M10x30	2	A3-7
7	DIN 934 M10	2	A3-7
8	DIN 125 Ø10	2	A3-7
9	DIN 7980 Ø10	2	A3-7

ФЛАНЦІ ПОСТАЧАЮТЬСЯ В ЯЩИКУ З МЕХАНІКОЮ

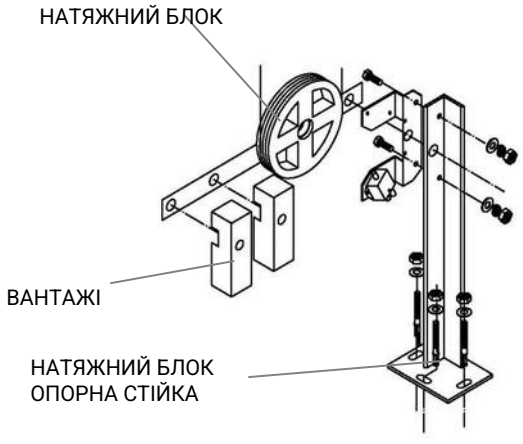
Пластина для з'єднання опори обмежувача з напрямною має спиратися на останню опору напрямної, прикручену до стіни.

10.9.3 Нижній кронштейн обмежувача швидкості

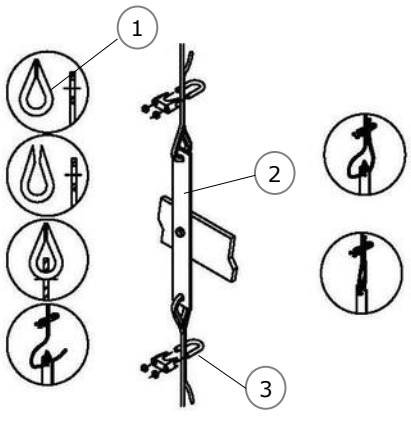
Нижній кронштейн обмежувача швидкості в цій моделі завжди кріпиться до підлоги 3 анкерними болтами Hilti M12x100.

Кріпильні вироби для кріплення кронштейна натяжного блока до стійки натяжного блока надходять зібраними в нижній частині кронштейна обмежувача швидкості.

ПРИМІТКА: Спрацювання запобіжного вимикача може бути спричинене послабленням або обривом канатів.



10.9.4 Монтаж каната обмежувача швидкості до тяги клинового блоку



МОНТАЖ:
- Трохи розведіть канат обмежувача (1) викруткою.
- Покладіть канат обмежувача на пластину балансирного вузла (2).
- Вставте трос у канат обмежувача.
- Після монтажу верхньої та нижньої частин обмежувача швидкості встановіть канатні затискачі (3) для кріплення та натягу каната.

Канат обмежувача швидкості повинен бути повністю вертикальним.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

11 МОНТАЖ ІНШИХ ЧАСТИН ЛІФТА

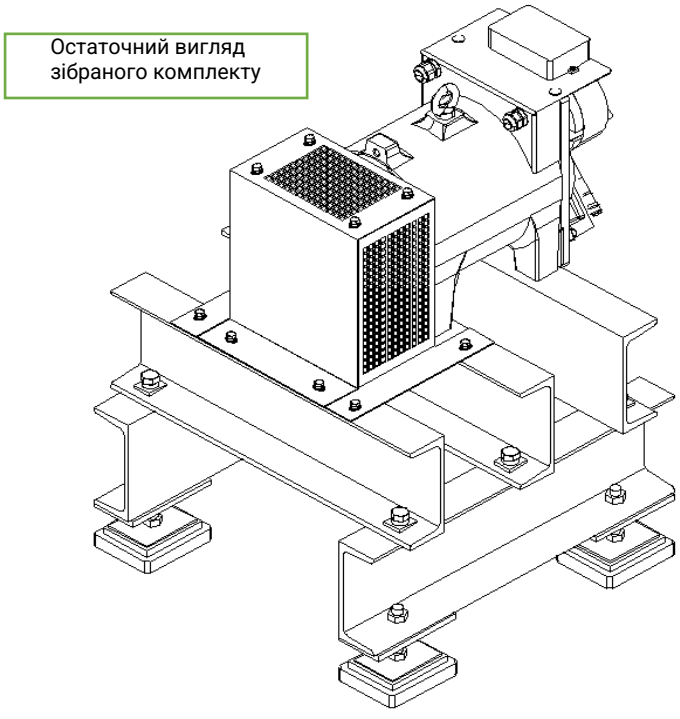
Щодо складання інших елементів, не охоплених цією інструкцією (кабіни, двері, електромонтаж тощо), див. інструкції з обслуговування та монтажу для кожної частини ліфта.

12 ВАРІАНТ З МАШИННИМ ПРИМІЩЕННЯМ

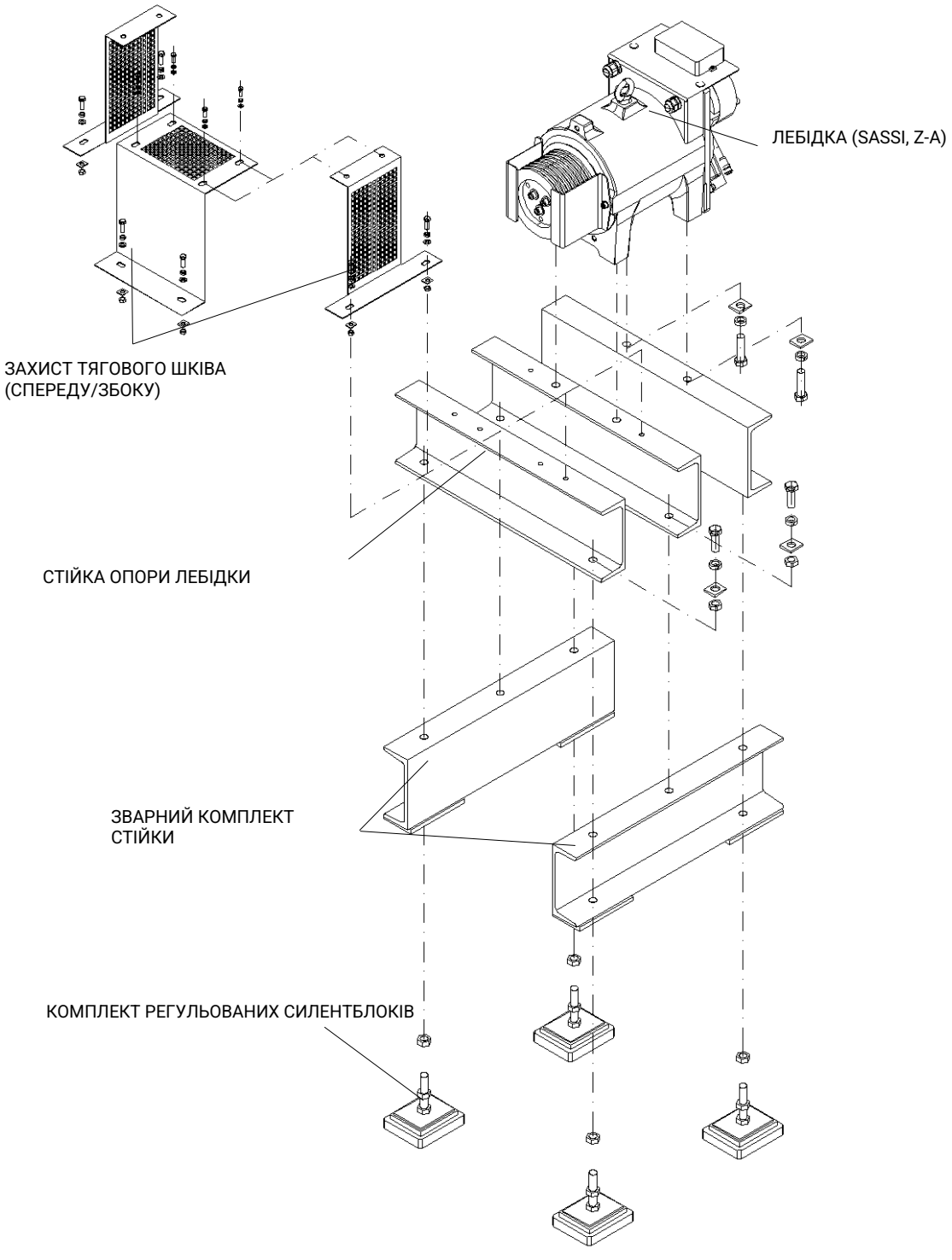
12.1 Схема машинного приміщення



12.2 Опорна рама в машинному приміщенні



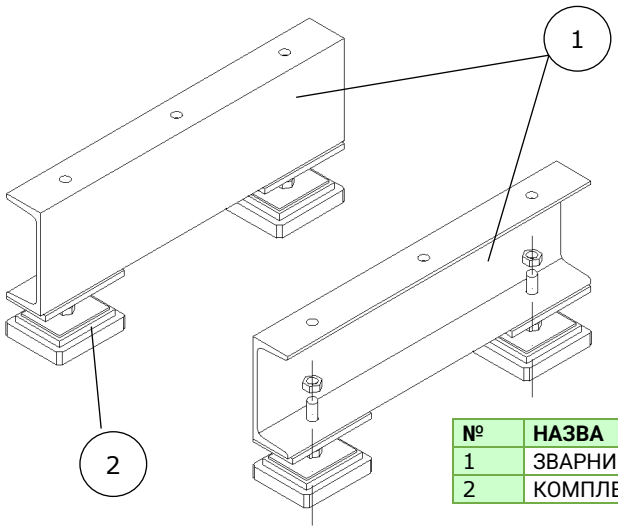
12.2.1 Загальний опис деталей



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

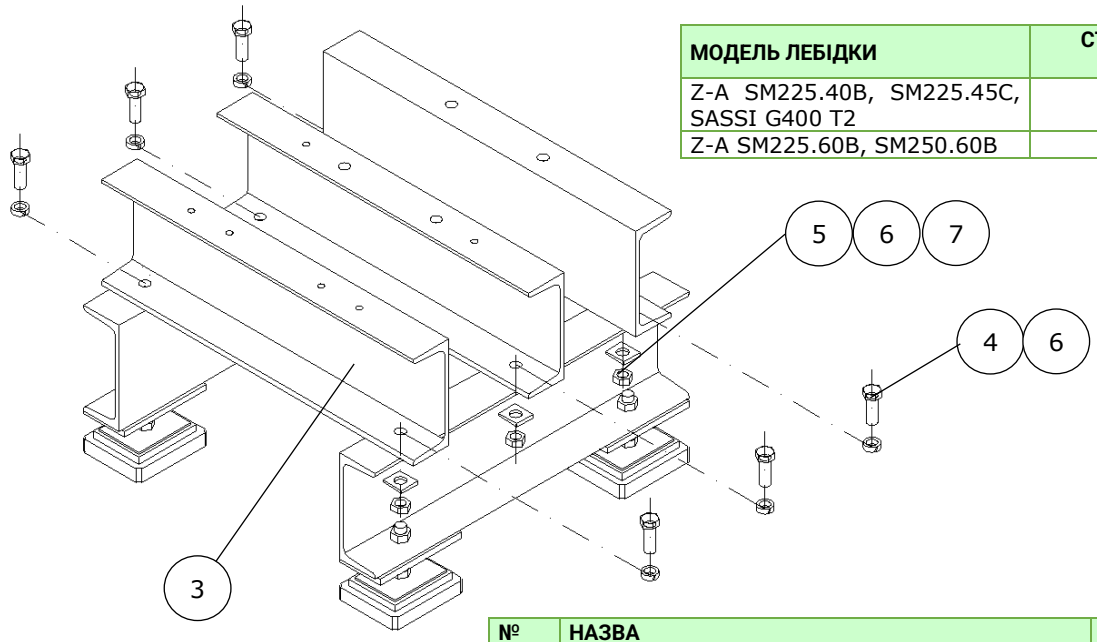
12.2.2 Монтаж конструкції опорної рами

1/ Встановіть і відрегулюйте регульовані силентблоки на нижній частині конструкції плити-основи.



№	НАЗВА	ШТ.
1	ЗВАРНИЙ КОМПЛЕКТ СТІЙКИ	2
2	КОМПЛЕКТ РЕГУЛЬОВАНИХ СИЛЕНТБЛОКІВ	4

2/ Встановіть стійку плити-основи в потрібне місце (як показано на малюнку). Закріпіть кріпильними виробами з комплекту.



МОДЕЛЬ ЛЕБІДКИ	СТІЙКА ШТ.
Z-A SM225.40B, SM225.45C, SASSI G400 T2	3
Z-A SM225.60B, SM250.60B	4

№	НАЗВА	ШТ.
3	СТІЙКА ОПОРИ ЛЕБІДКИ	Без таблиці
4	DIN 933 M16 x 45	6
5	DIN 7980 M16	6
6	DIN 434 M16	12
7	DIN 934 M16	6

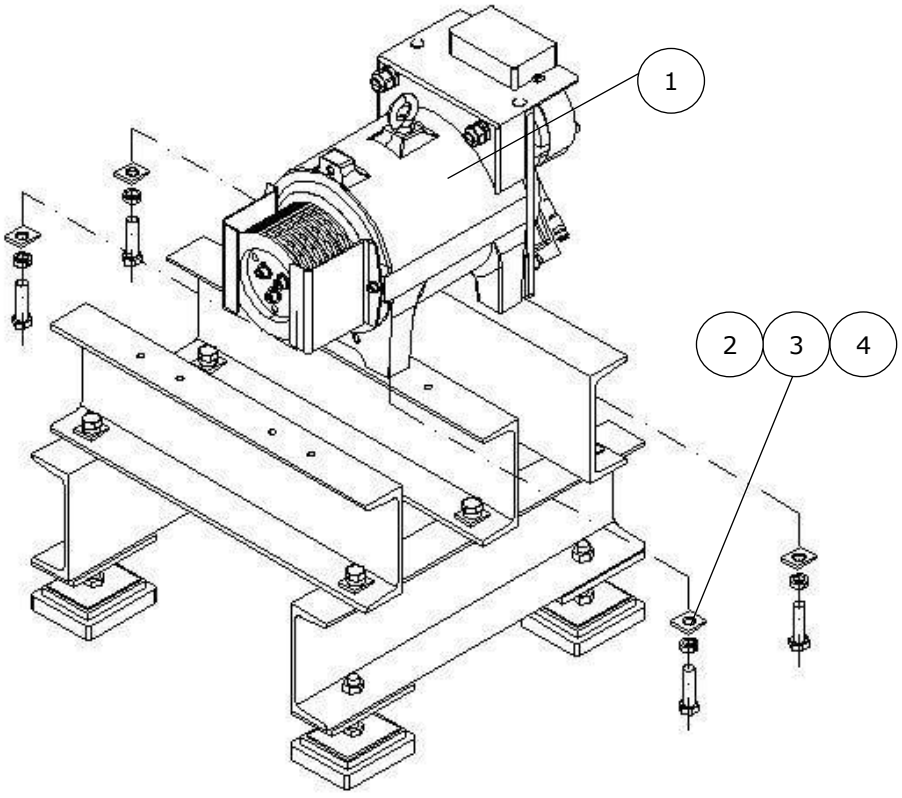


РЕГУЛЮЙТЕ ГОРИЗОНТАЛЬНІСТЬ СИЛЕНТБЛОКАМИ, ДОКИ ПЛИТА-ОСНОВА НЕ БУДЕ ПРАВИЛЬНО РОЗТАШОВАНА В МАШИННОМУ ПРИМІЩЕННІ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

12.2.3 Встановлення лебідки

Встановіть лебідку в потрібне місце та закріпіть призначеними для цього кріпильними виробами (як показано на малюнку).



МОДЕЛЬ ЛЕБІДКИ	№	НАЗВА	ШТ.	ПАКЕТ
SM160.XX/ SM200.20-20/MAGO	1	ЛЕБІДКА	1	
	2	DIN 933 M16 x 50	4	T3
	3	DIN 7980 M16	4	T3
	4	DIN 434 M16	4	T3
SM200.40	1	ЛЕБІДКА	1	
	2	DIN 933 M20 x 60	4	T4
	3	DIN 7980 M20	4	T4
	4	DIN 434 M20	4	T4
MINI ACT	1	ЛЕБІДКА	1	
	2	DIN 933 M14 x 40	4	T5
	3	DIN 7980 M14	4	T5
	4	DIN 434 M14	4	T5



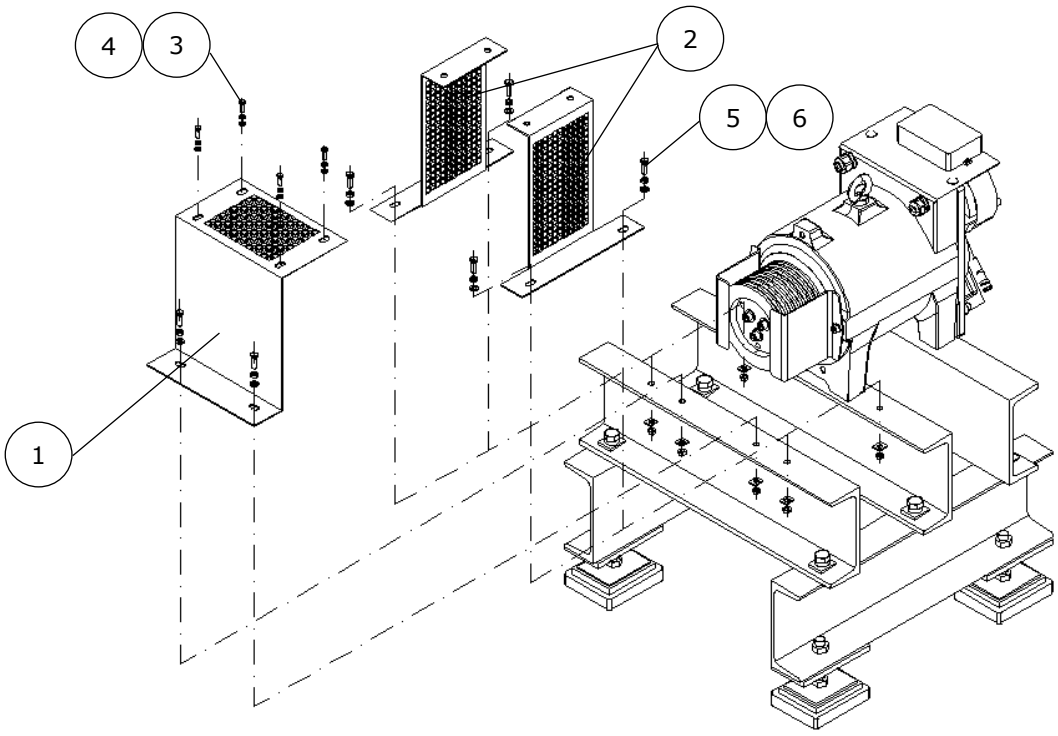
ПЕРЕКОНАЙТЕСЯ, ЩО ЛЕБІДКА ПРАВИЛЬНО ВИРІВНЯНА, ЩОБ ЗАБЕЗПЕЧИТИ ЇЇ НАЛЕЖНУ РОБОТУ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

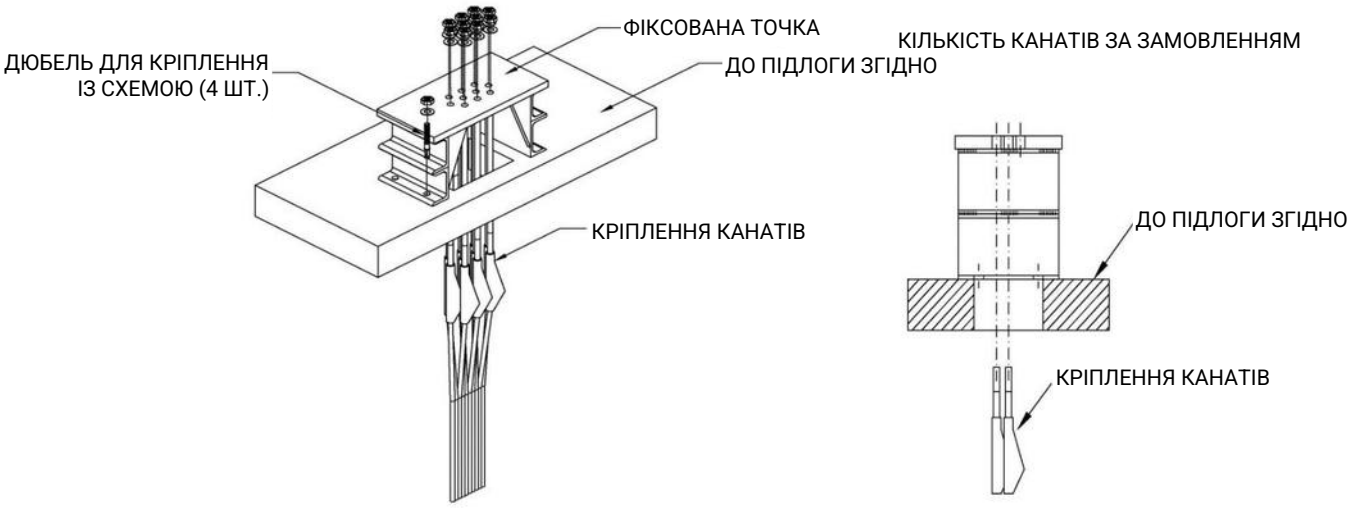
12.2.4 Складання та встановлення захисту тягового шківа

1/ З'єднайте передній захист тягового шківа з двома боковими захистами за допомогою їхніх кріпильних виробів.

2/ Встановіть повний комплект захисту тягового шківа в потрібне положення. За потреби відрегулюйте. Закріпіть до плити-основи анкерними кріпильними виробами (як показано на малюнку).



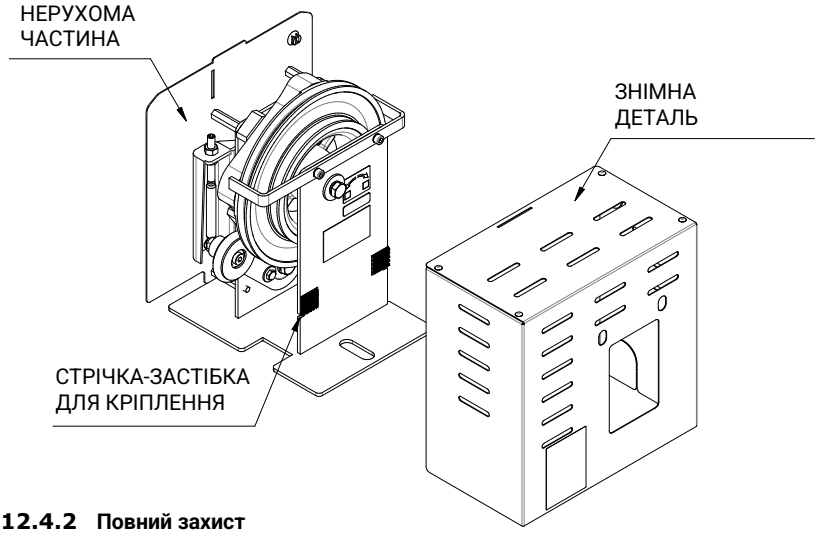
12.3 Монтаж фіксованих точок кабіни та противаги



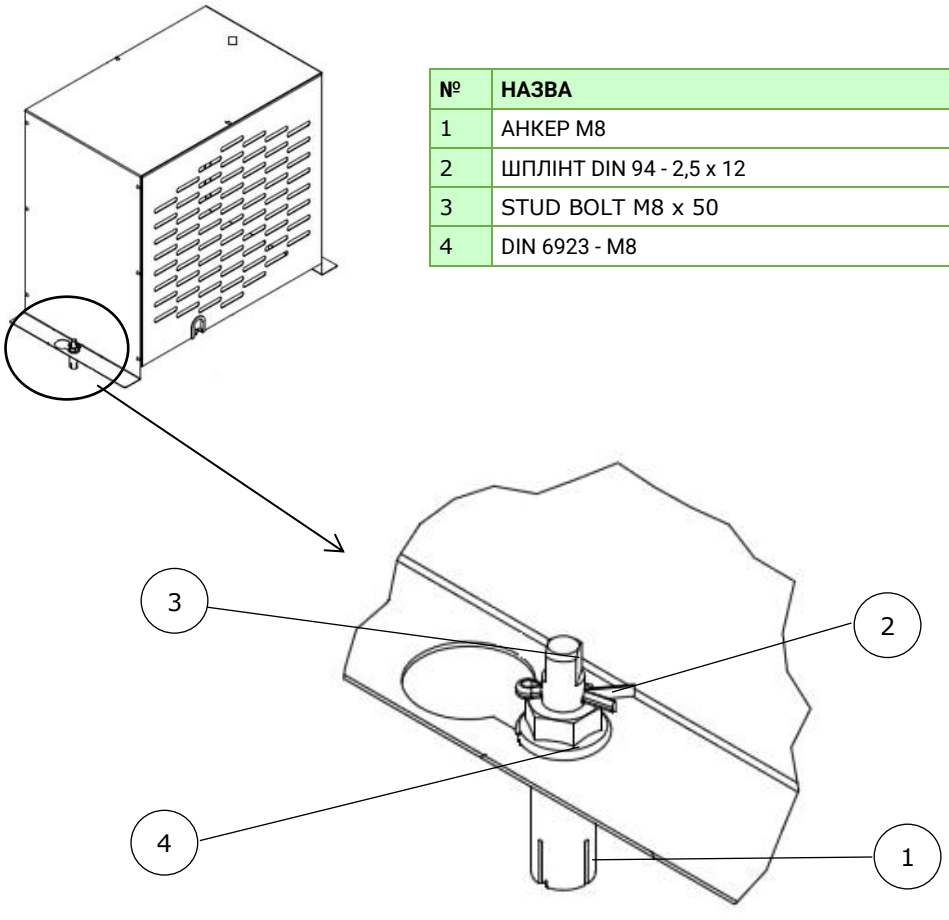
Положення фіксованих точок кабіни та противаги в машинному приміщенні вказується на схемах ліфта.

12.4 Захист обмежувача, закріплений до перекриття

12.4.1 Повний захист



12.4.2 Повний захист



№	НАЗВА	ШТ.
1	АНКЕР M8	2
2	ШПЛІНТ DIN 94 - 2,5 x 12	2
3	STUD BOLT M8 x 50	2
4	DIN 6923 - M8	2

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

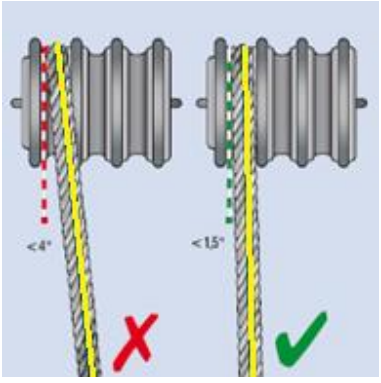
13 ПІДЙОМ І РОЗПОДІЛ ТЯГОВИХ КАНАТІВ

Рекомендується залишати відстань від противаги до опори буфера приблизно 100 мм. (Див. схему замовлення).

При розташуванні тягових канатів для підйому слід враховувати таке:

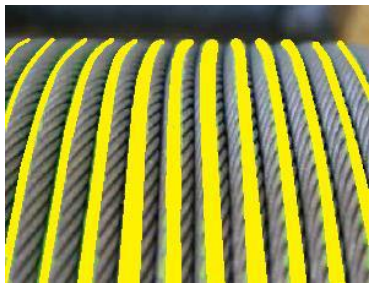
1) Дуже важливо: заведення тягових канатів в канавки відхильного шківа має зберігати вертикальність відносно тягового шківа, щоб не виникало небажаного тертя.

2) Перевірте, що натяг однаковий для всіх тягових канатів.



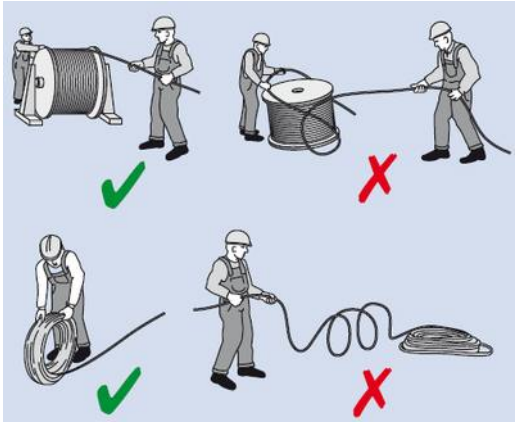
3) Важливо уникати скручування тягових канатів по всій установці. Допускається щонайбільше один оберт на 20 м.

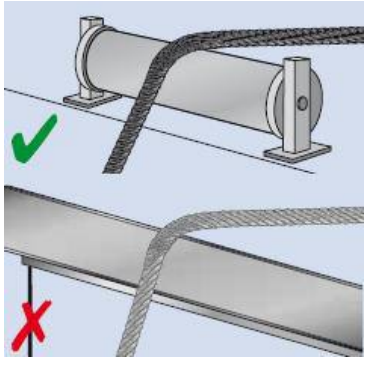


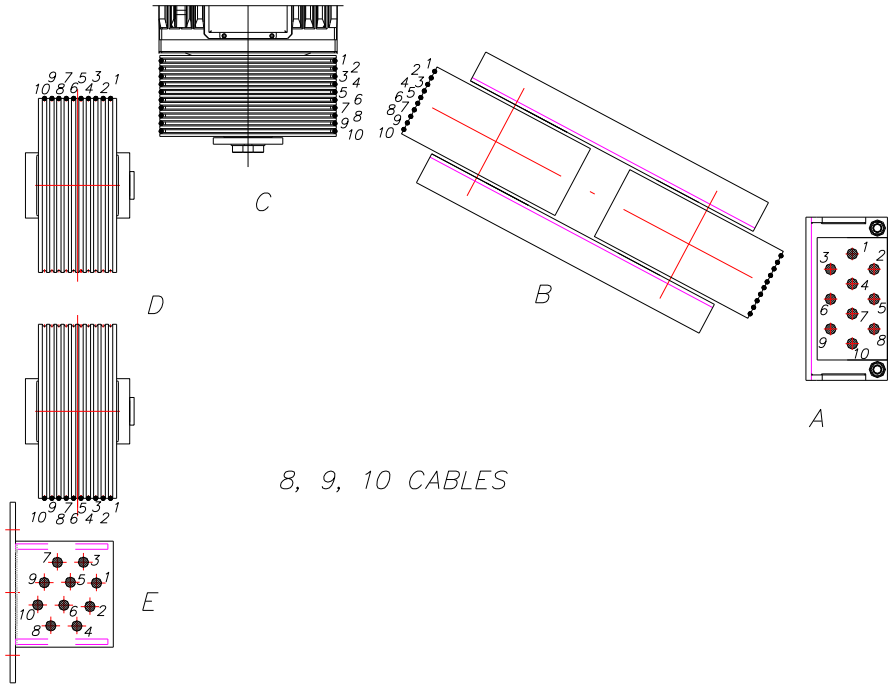


4) Якщо канат постачається намотаним на барабан, то для розмотування барабан слід розмістити так, щоб він міг вільно обертатися навколо осі, що спирається на дві опори.

Якщо канат змотаний у бухту, обертайте його вперед так, щоб не виникало скручування.







ПОСЛІДОВНІСТЬ ПРОВЕДЕННЯ КАНАТІВ:
A - ФІКСОВАНА ТОЧКА КАБІНИ
B - НИЖНЯ КОНСТРУКЦІЯ БЛОКІВ РАМИ КАБІНИ
C - ТЯГОВИЙ ШКІВ ПРИВОДУ
D - БЛОК ПРОТИВАГИ
E - ФІКСОВАНА ТОЧКА ПРОТИВАГИ

Монтаж виконується КАНАТ ЗА КАНАТОМ: перший канат кріпиться до фіксованої точки кабіни і закінчується на фіксованій точці противаги.

14 МОНТАЖ SAB (ОПЦІЯ ДЛЯ ЗМЕНШЕНИХ ПРИЯМКІВ І НАДШАХТНИХ ПРОСТОРІВ)

ДИВ. ДОДАТОК ДО ПОСІБНИКА ДЛЯ КОМПЛЕКТНОГО ЛІФТА ЗГІДНО З EN 81-21

15 ДВЕРІ

ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ ТА УСТАНОВЛЕННЯ ДВЕРЕЙ

16 ЕЛЕКТРИЧНА ЧАСТИНА

ДИВ. ПОСІБНИК З ПОПЕРЕДНЬОЇ ЕЛЕКТРОПРОВОДКИ ШАХТИ

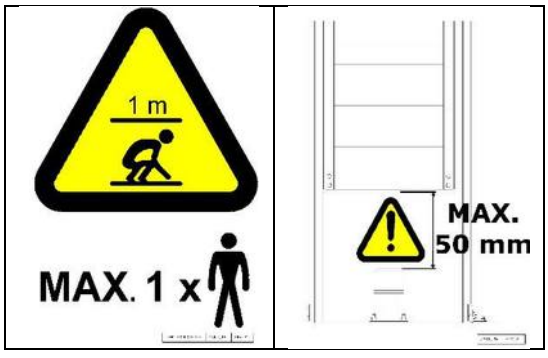
УВАГА: ПІД ЧАС КОЖНОГО ОГЛЯДУ ПЕРЕКОНУЙТЕСЯ, ЩО ВСІ ДЕТАЛІ ЧИСТІ, БЕЗ ПИЛУ ТА КОРОЗІЇ

ДИВ. СПЕЦІАЛЬНІ ІНСТРУКЦІЇ, ЩО ПОСТАЧАЮТЬСЯ З КОЖНИМ КОМПОНЕНТОМ

17 ТАБЛИЧКИ ПО ВСІЙ УСТАНОВЦІ

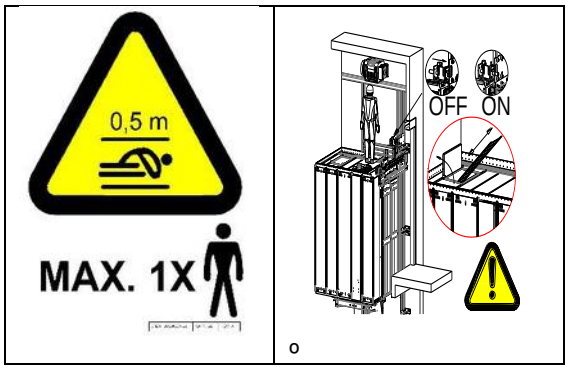
Після завершення монтажу всієї установки слід розмістити відповідні попереджувальні таблички.

17.1 Позначення в приямку



ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

17.2 Позначення в надшахтному просторі



ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

.

17.3 Позначення для зменшеного приямка та/або надшахтного простору



ПРИМІТКА: таблички можуть відрізнятися залежно від специфікації ліфта.

18 РЕМОНТ

Для будь-якого ремонту звертайтеся до посібників окремих компонентів.

Для перевірки моменту затягування користуйтеся цією таблицею:

Різьба	Момент затягування (кп/м)
4	0.29
5	0.6
6	1.0
8	2.5
10	4.9
12	8.6
14	13.5
16	21.0
18	29.0
20	41.0
22	55
24	71
27	105
30	145

Момент затяжки згідно з DIN 267. Для оцинкованих гвинтів значення зменшуються на 20 %

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ПРЕДСТАВНИК В УКРАЇНІ

ПП «СРБК «ПОРТАЛ»
с. Крихівці
вул. Виноградна, 15

+38 (063) 283-31-48
info@mplifts.com.ua

www.mplifts.com.ua

Технічний посібник перекладено з оригіналу іспанською мовою, доступний на сайті MP.
Вироби постійно вдосконалюються, технічні характеристики можуть змінюватися без попередження.

mp moving people