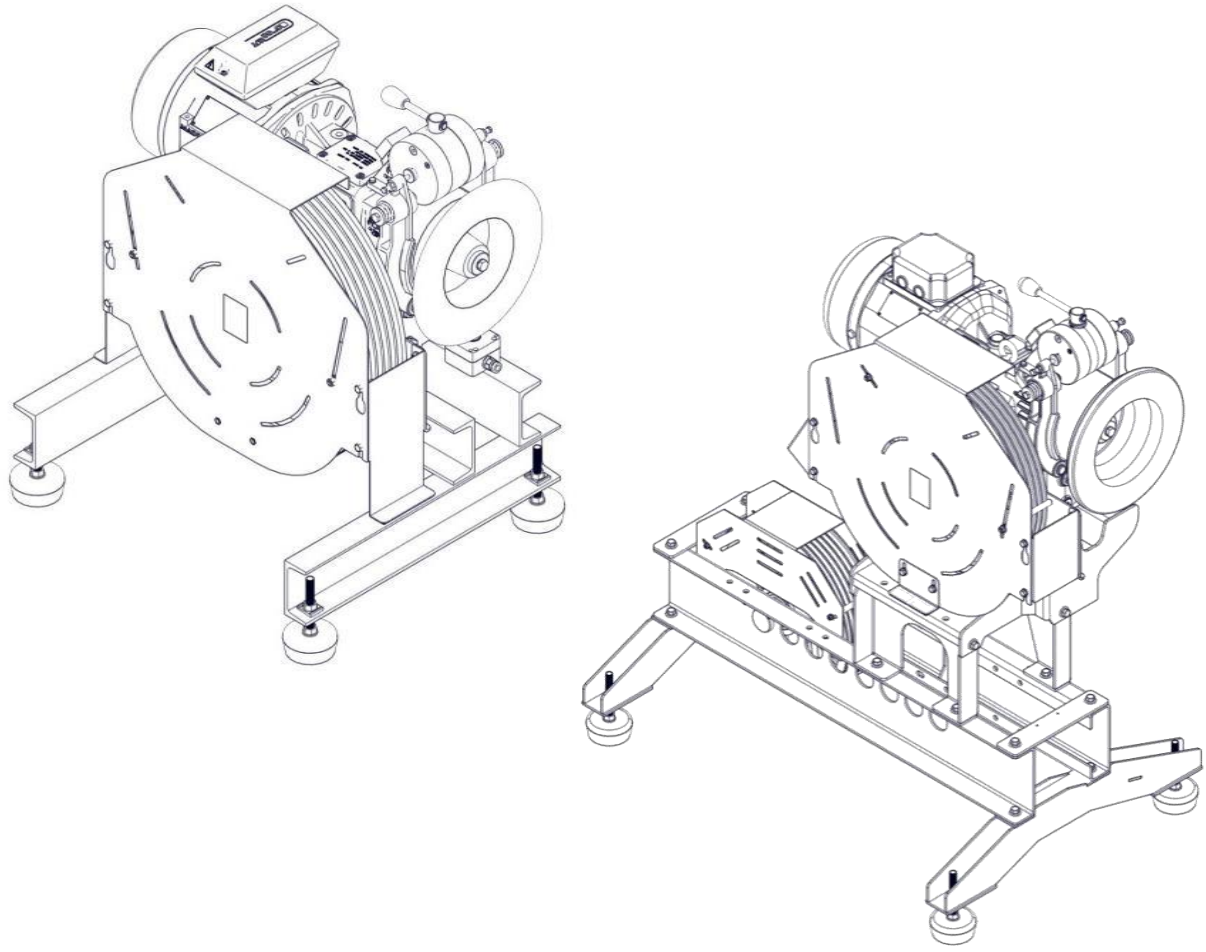


Встановлення • Монтаж • Введення в експлуатацію
Використання • Обслуговування • Ремонт

Рами для редукторної лебідки HW

Технічний посібник
V001 -
MTMECBANCHW_001_EN

ЗАГАЛЬНИЙ ЗМІСТ

Сторінка

0 ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ ... 3

0.1 Різне ... 3
0.2 Використання редукторної лебідки ... 3
0.3 Безпека виробу ... 3
0.4 Вимоги до персоналу ... 3
0.5 Введення в експлуатацію ... 3
0.6 Ризики електроживлення. Залишкова напруга ... 3
0.7 Зміни та роботи на лебідці HW ... 3
0.8 Обов'язки монтажного / обслуговуючого персоналу ... 3

1 МОНТАЖ ... 4

1.1 Засоби індивідуального захисту ... 4
1.2 Монтаж з низькою рамою ... 4
1.2.1 Огляд елементів ... 4
1.2.2 Монтаж низької рами ... 4
1.2.3 Монтаж повних захистів (опція) ... 5
1.3 Монтаж з рамою з відвідним блоком ... 10
1.3.1 Конфігурації рами з відвідним блоком ... 10
1.3.2 Огляд елементів ... 10
1.3.3 Монтаж відвідного блока ... 12
1.3.4 Монтаж повних захистів (опція) ... 16

0 ІНФОРМАЦІЯ З БЕЗПЕКИ

0.1 Різне

Цей розділ містить вказівки щодо запобігання травмам і матеріальним збиткам.
Ці вказівки можуть бути неповними. У разі сумнівів або проблем звертайтеся до персоналу MP.

0.2 Використання редукторної лебідки

Прочитання та виконання вказівок цього посібника, особливо щодо безпеки, вважається частиною належного використання. Крім того, частиною належного використання вважається проведення періодичних оглядів.

За збитки, завдані людям і/або майну внаслідок неправильного використання, відповідальність несе обслуговуючий персонал, а не виробник.

0.3 Безпека виробу

Виріб має відповідати стандартам якості та характеристик, заявленим на момент постачання. Загалом поставлений виріб безпечний і надійний. Лебідку HW слід монтувати та використовувати відповідно до інструкції з експлуатації, наведеної в цьому посібнику.

0.4 Вимоги до персоналу

Персонал, відповідальний за монтаж, пуск, налаштування та обслуговування лебідки HW, повинен мати кваліфікацію, компетенцію та підготовку, необхідні для виконання своїх обов'язків.

Виходячи зі своїх знань і досвіду, він має усвідомлювати ризики цього виду робіт і знати правила безпеки та директиви щодо запобігання нещасним випадкам на виробництві на європейському, національному чи регіональному рівні.

До роботи з лебідкою допускається лише відповідно підготовлений персонал; учні повинні працювати лише під наглядом кваліфікованого персоналу.

0.5 Введення в експлуатацію

Під час введення лебідки HW в експлуатацію через неправильний монтаж можуть виникати непередбачені ситуації. Під час налаштування слід забезпечити таке:

- У небезпечних зонах не повинно залишатися людей чи предметів.
- Слід дотримуватися чинних директив і стандартів з безпеки.

0.6 Ризики електроживлення. Залишкова напруга

Перш ніж працювати з раніше встановленими або такими, що встановлюються, платами, переконайтеся, що вони відключені та відокремлені від загальної мережі. Також вжийте всіх необхідних заходів, щоб запобігти їх випадковому повторному підключенню.

Для станцій керування з частотним перетворювачем також пам'ятайте про ризик смертельного ураження електричним струмом через залишковий заряд конденсаторів.

0.7 Зміни та роботи на лебідці HW

Не змінюйте виріб, якщо зміни не були прямо схвалені MP. Використовуйте лише матеріали та фурнітуру, поставлені або рекомендовані MP. Інакше MP не гарантує належної роботи виробу та його відповідності стандартам.

0.8 Обов'язки монтажного / обслуговуючого персоналу

Виріб розроблено відповідно до чинних вимог безпеки. Однак, щоб безпека діяла, монтажний і обслуговуючий персонал має виконувати всі стандарти безпеки щодо його експлуатації.

Монтажна/обслуговуюча організація відповідає за планування та виконання заходів, що забезпечують безпеку технічного персоналу. Ці заходи та їх дотримання мають гарантувати його безпеку.

Зокрема, монтажна/обслуговуюча організація повинна забезпечити, щоб:

- Використання виробу завжди відповідало його технічним характеристикам.
- Робота була правильною, а особлива увага приділялася всім пристроям безпеки та їх періодичній перевірці.

- Засоби захисту, необхідні монтажному та обслуговуючому персоналу, були в наявності та справні.

- Технічна документація була в наявності та в доброму стані.
- Персонал, який працює з виробом, мав належну кваліфікацію та необхідне обладнання.
- Усі етикетки безпеки та попередження були наклеєні на обладнання та не знімалися.

1 МОНТАЖ

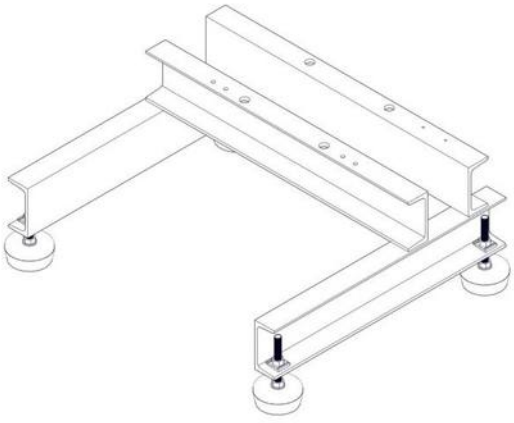
1.1 Засоби індивідуального захисту

Каска.
Рукавички з захистом від порізів.
Посилене взуття. Страхувальний пояс.
Окуляри або щиток.
Захисний пояс для спини.

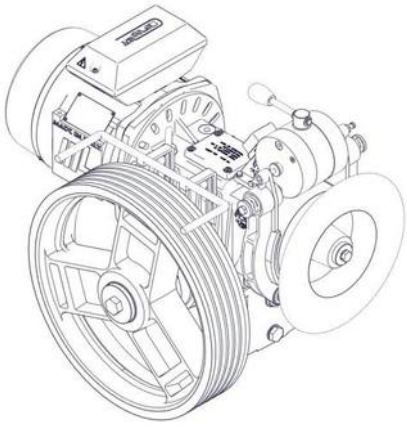


1.2 Монтаж з низькою рамою

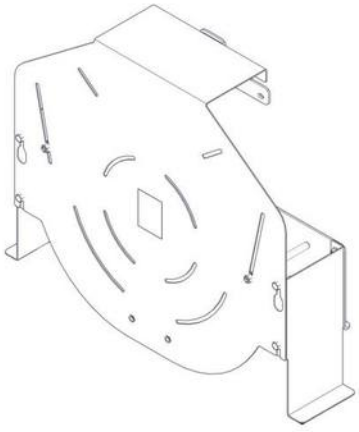
1.2.1 Огляд елементів



НИЗЬКА РАМА



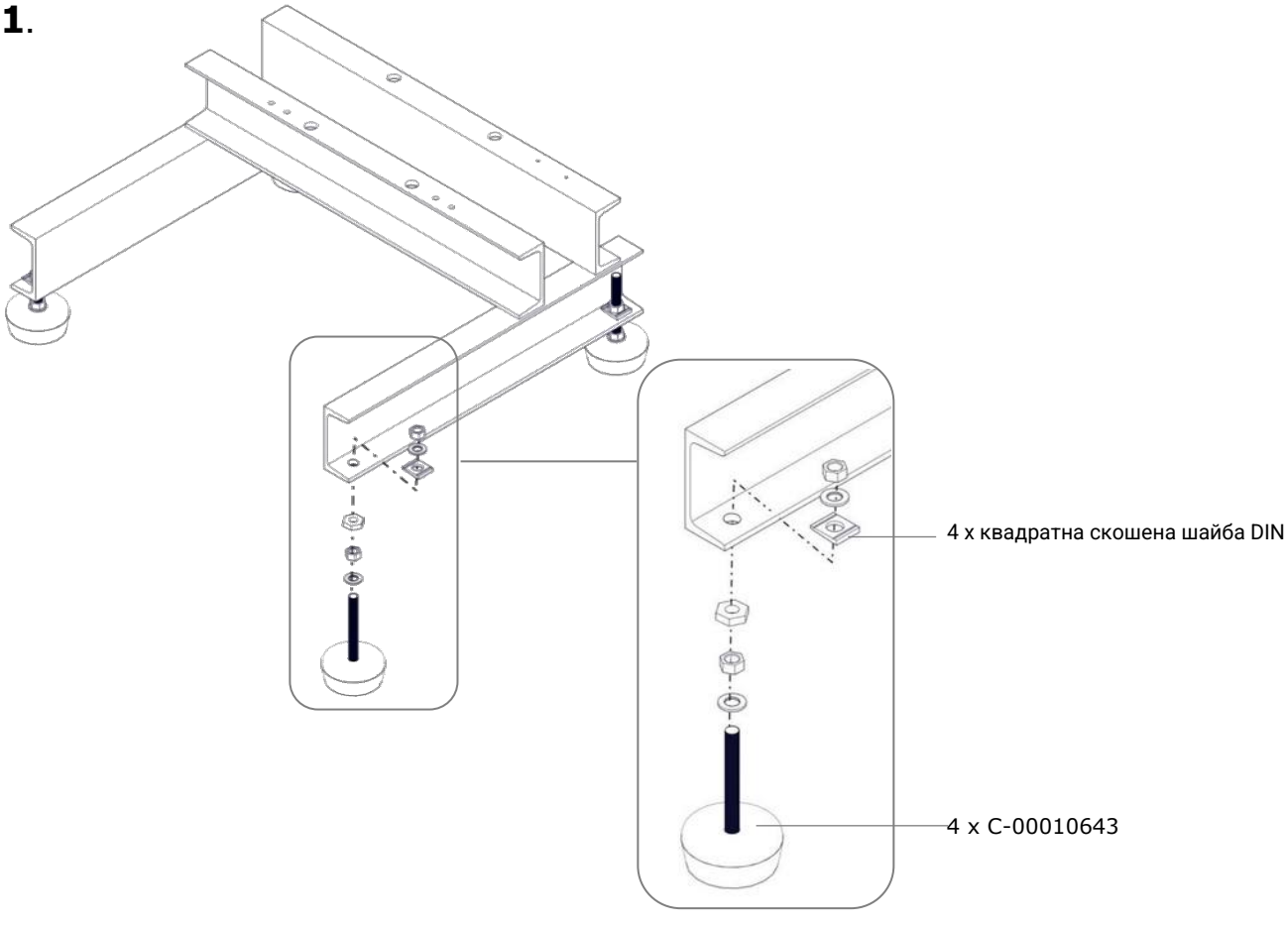
РЕДУКТОРНА ЛЕБІДКА HW



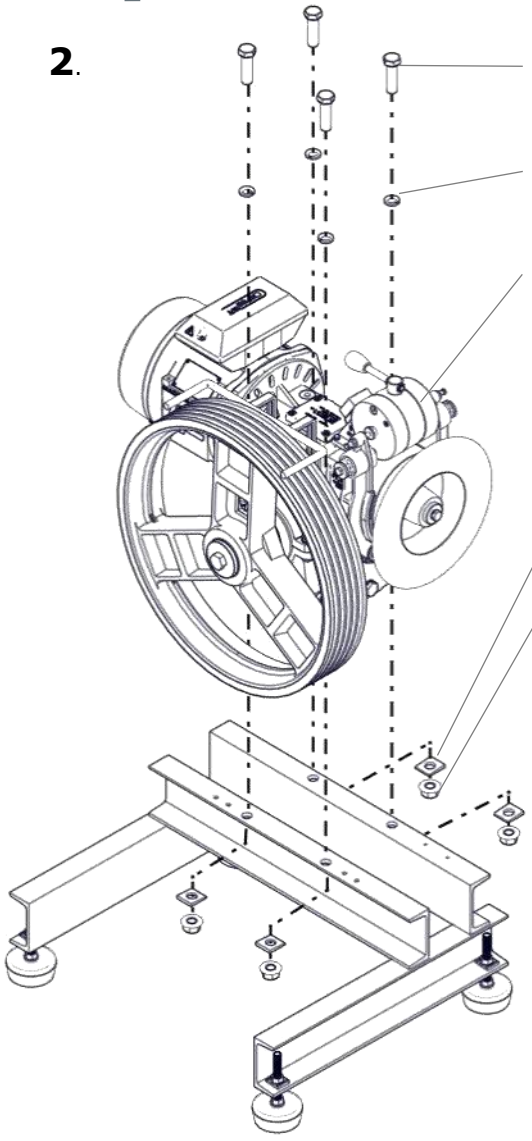
ПОВНІ ЗАХИСТИ (опція)

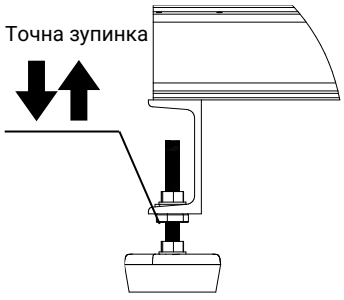
1.2.2 Монтаж низької рами

1.



2.



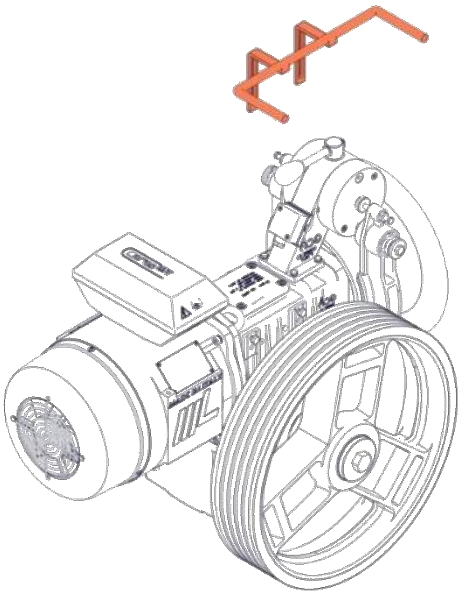


Перевірте рівень після встановлення канатів на лебідку.

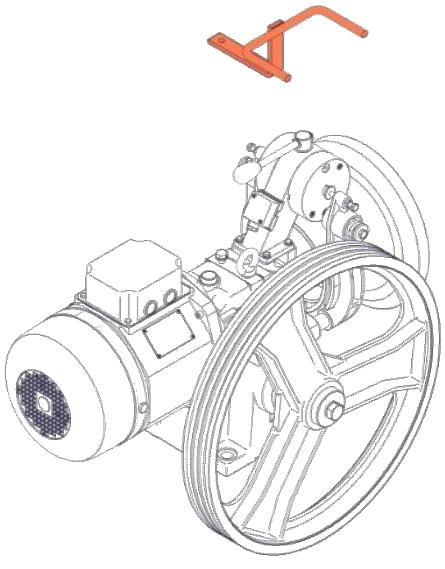
1.2.3 Монтаж повних захистів (опція)

1.

ЗНІМІТЬ ЗАХИСТИ ВІД СХОДЖЕННЯ КАНАТІВ



HW140C



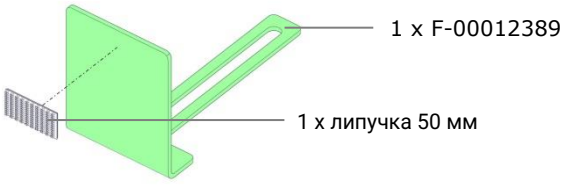
HW134 / HW135

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

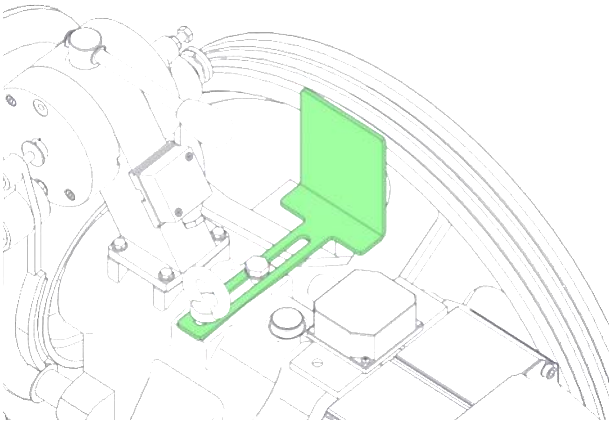
2.

HW134 і HW135

2A.

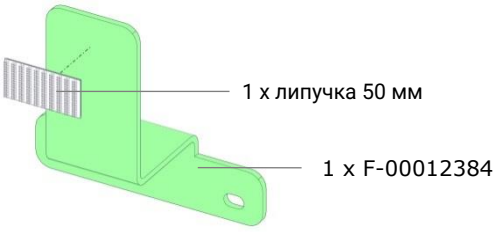


2B.

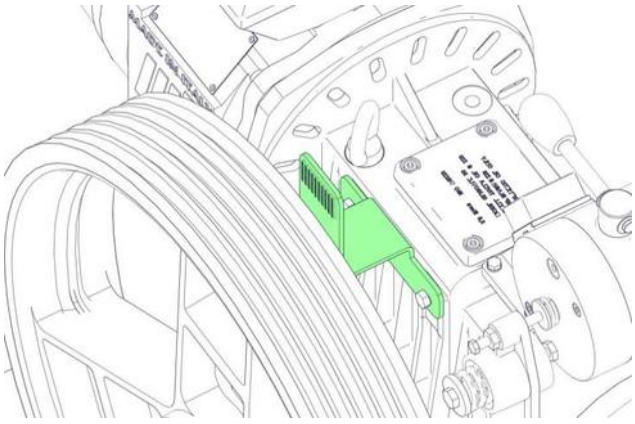


HW140C

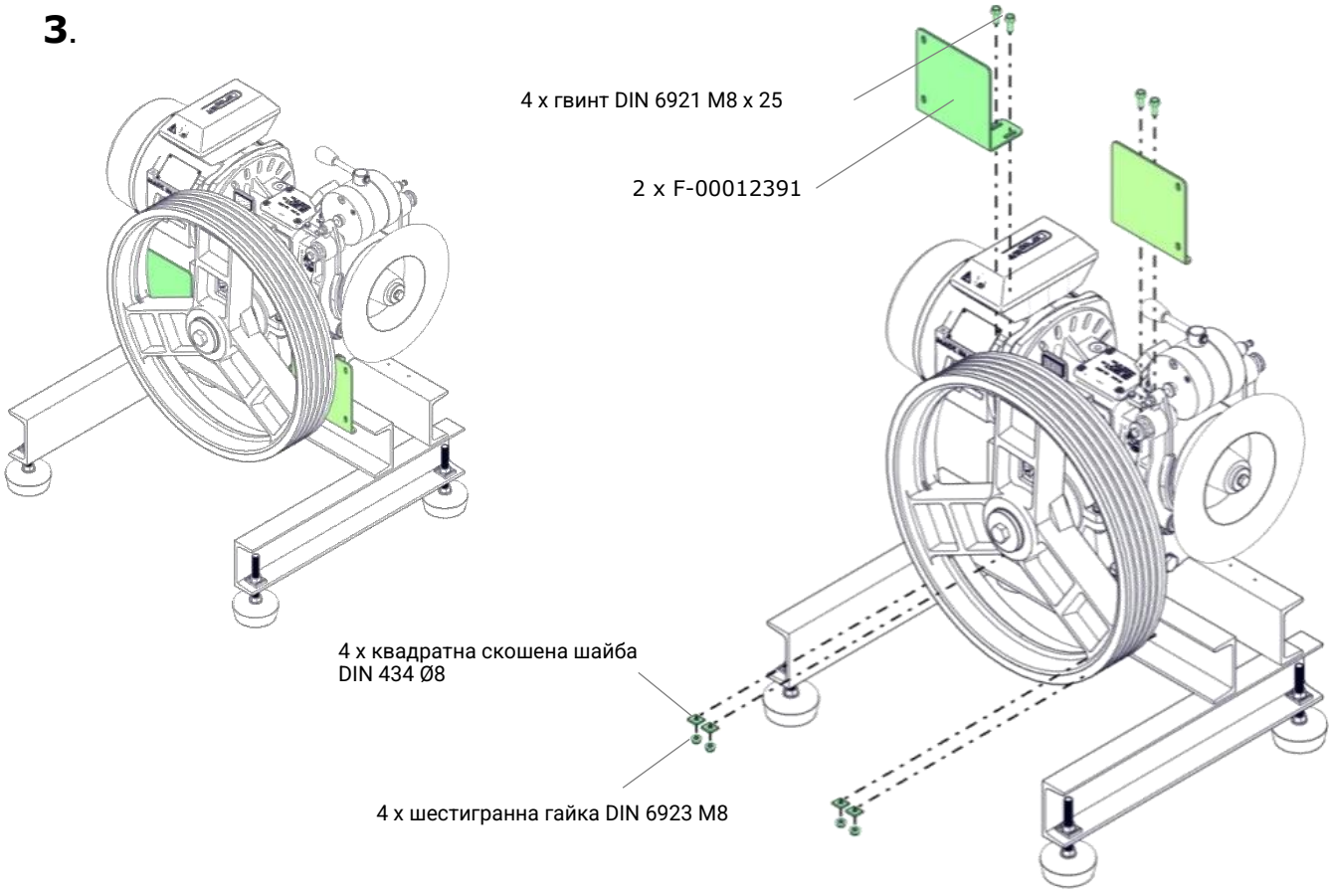
2A.



2B.



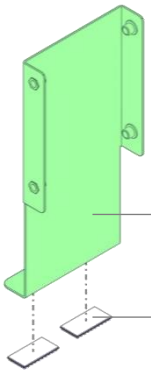
3.



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

4.

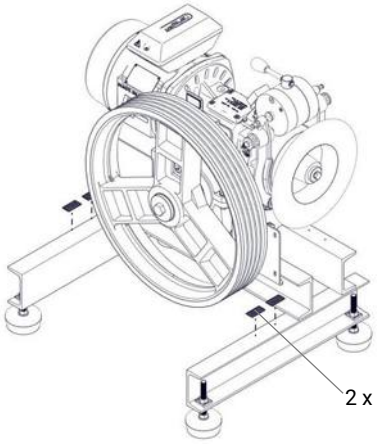
4A.



2 x F-00012538

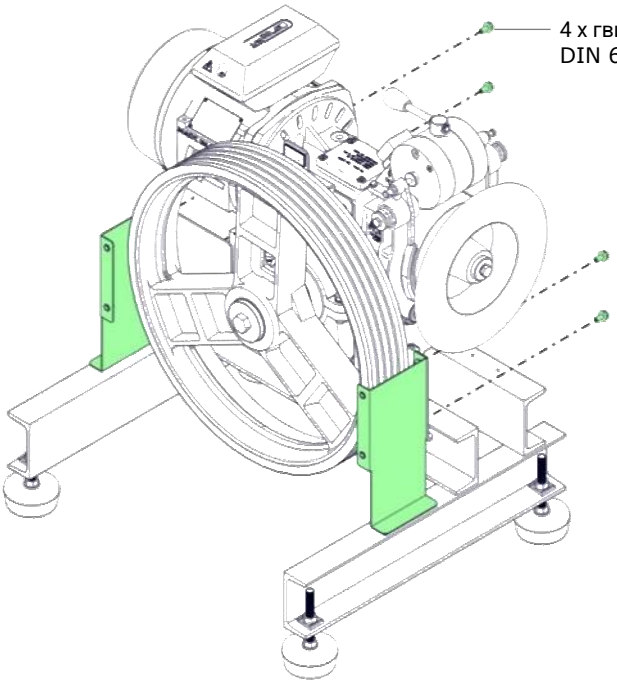
2 x липучка 50 мм

4B.



2 x липучка 50 мм

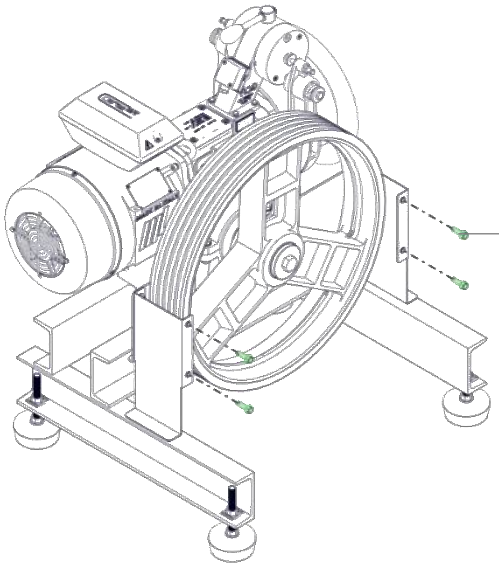
4C.



4 x гвинт
DIN 6921 M8 x 16

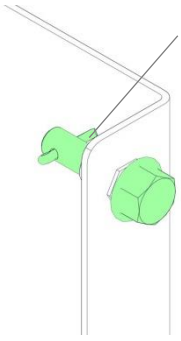
5.

5A.



4 x гвинт F-00005534

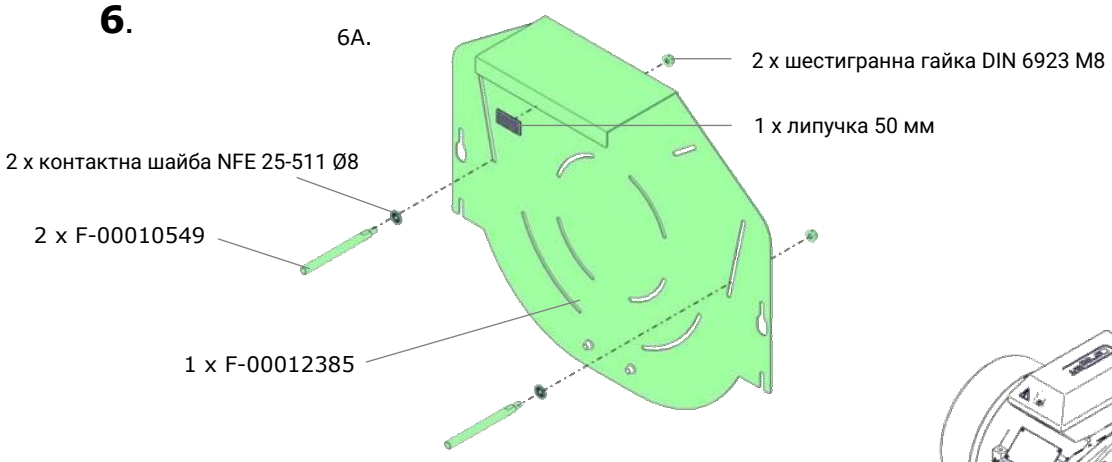
5B.



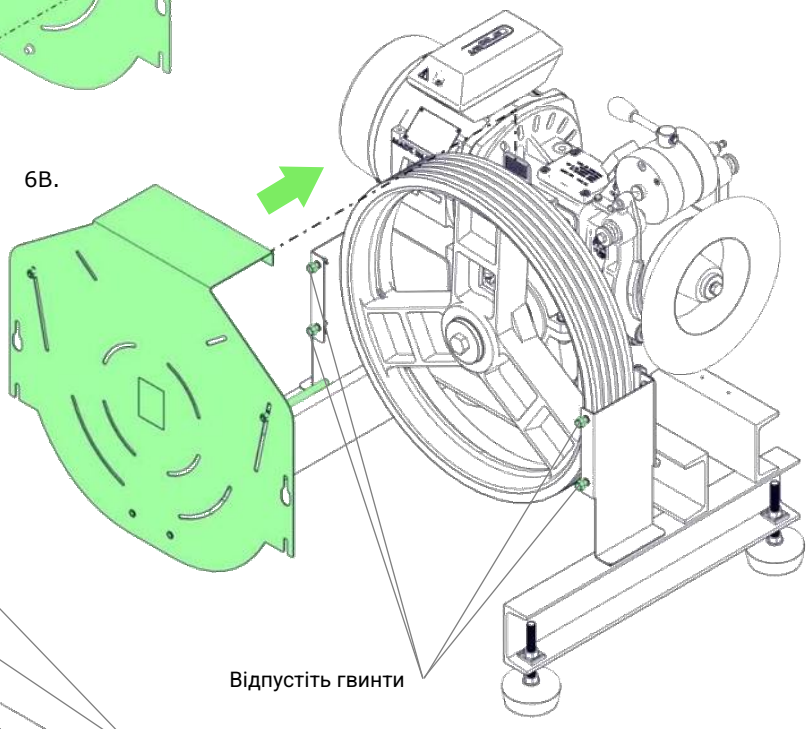
4 x штифт DIN 94 2,5 x 12

6.

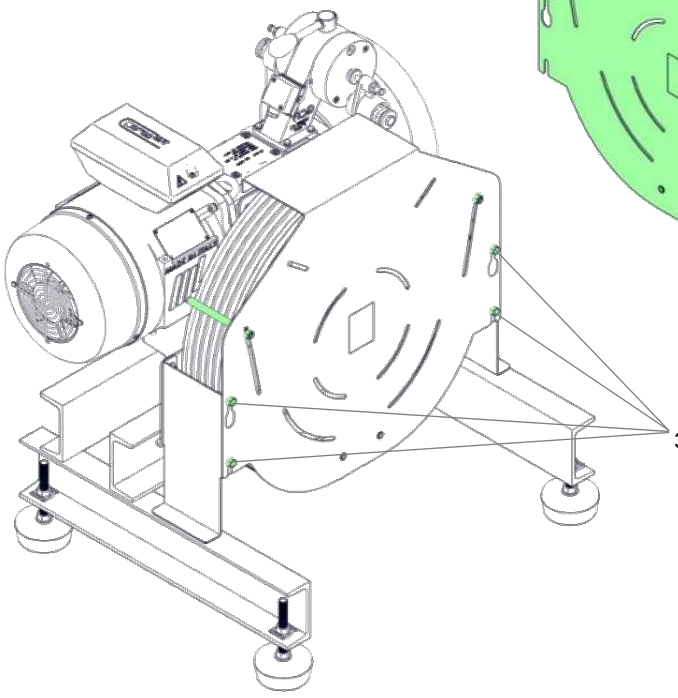
6A.



6B.

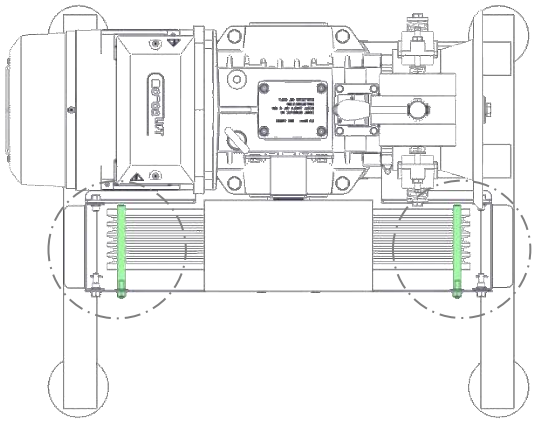


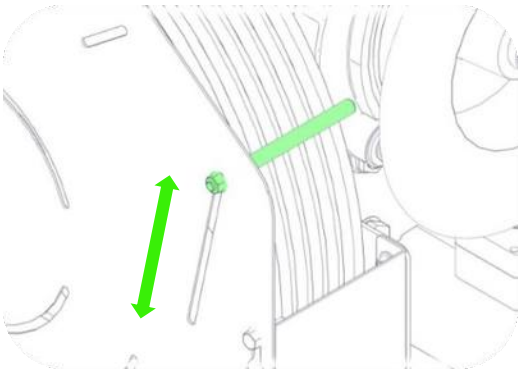
6C.



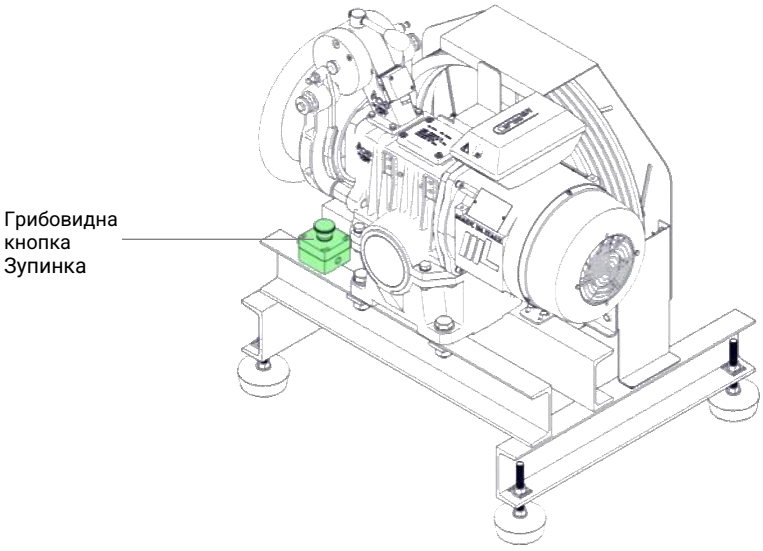
7.

Після укладання тягових канатів на шків відрегулюйте захисти від сходження канатів.

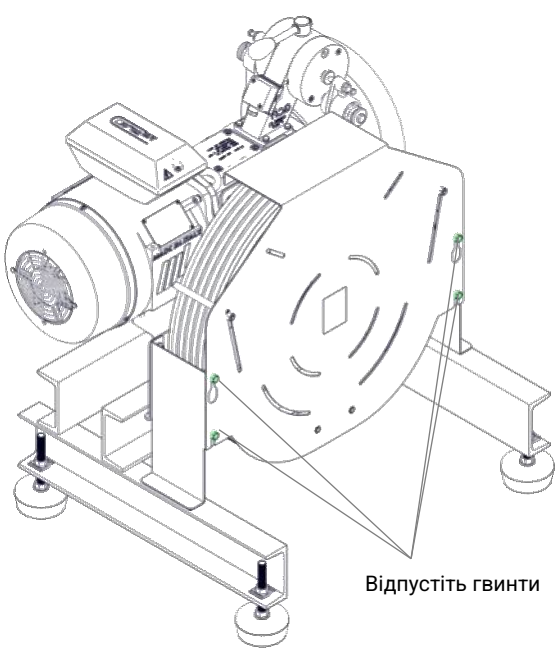


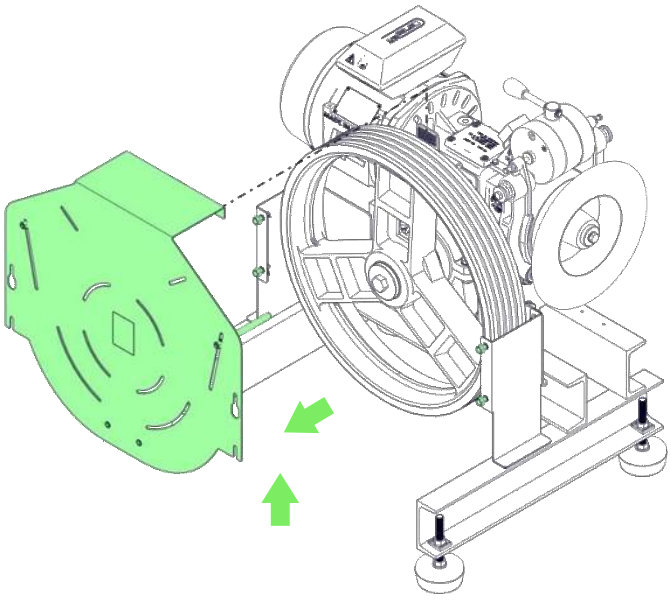


8.



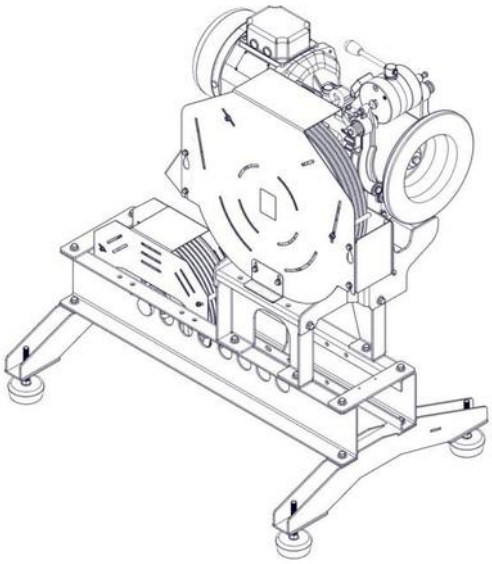
Якщо захист потрібно зняти під час огляду або періодичного технічного обслуговування:



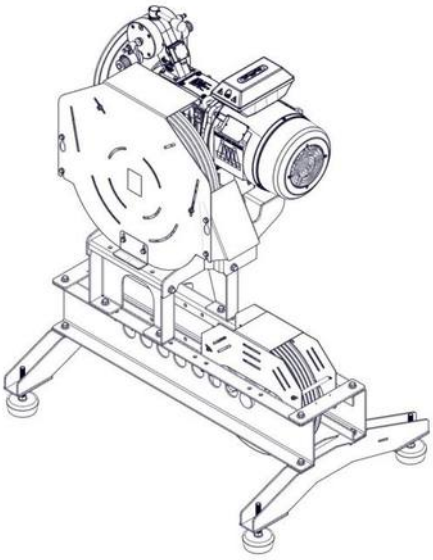


1.3 Монтаж з рамою з відвідним блоком

1.3.1 Конфігурації рами з відвідним блоком

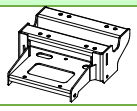
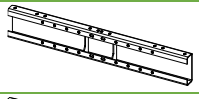
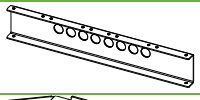
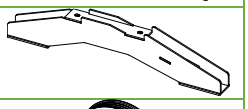
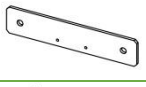


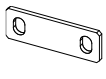
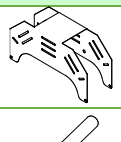
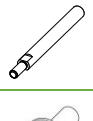
Рама з відвідним блоком ліворуч



Рама з відвідним блоком праворуч

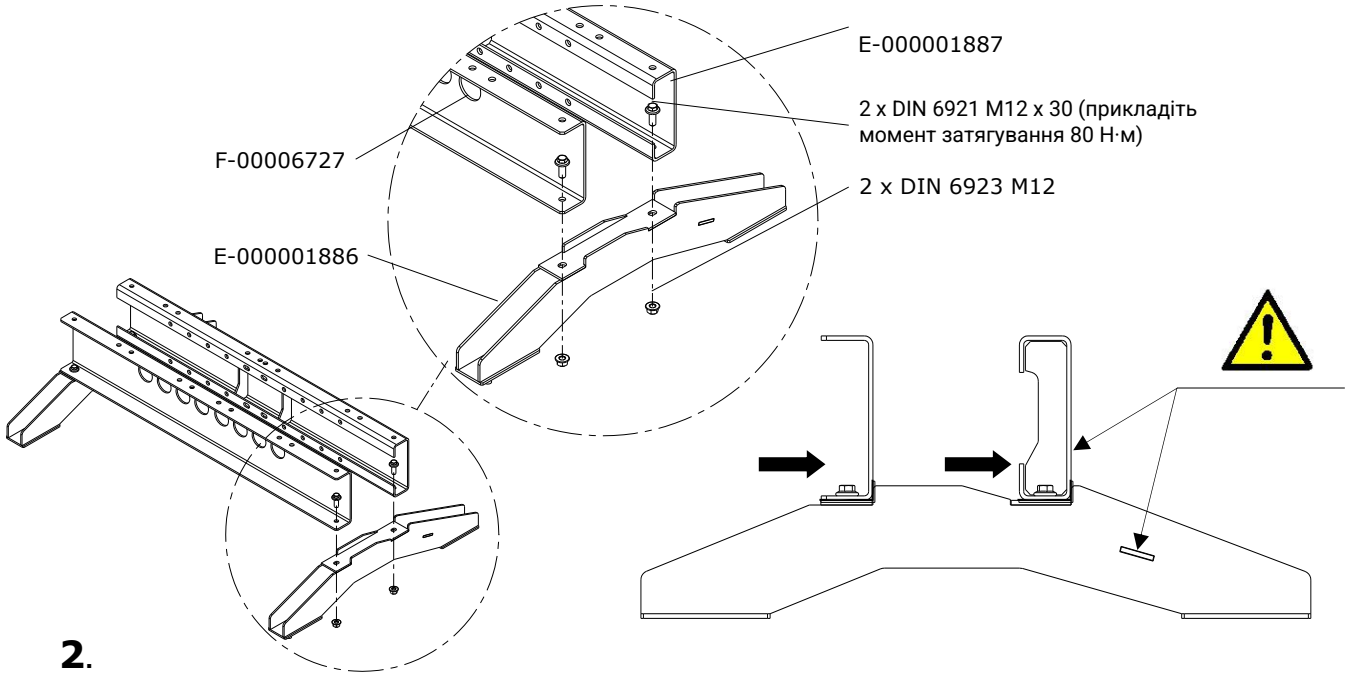
1.3.2 Огляд елементів

АРТИКУЛ	ДЕТАЛІ	ЕЛЕМЕНТИ
ДЕТАЛІ ВІДВІДНОГО БЛОКА		
E-00011614	**1**	
E-000001887	**1**	
F-00006727	**1**	
E-000001886	**2**	
E-000001643	**1**	
E-000001644		
F-00006728	**2**	
F-00012379	**1**	

F-00012375	**1**	
F-00006731	**1**	
F-00006732	**1**	
F-00006733	**1**	
C-00010643	**4**	
Гвинт DIN 6921 M12x30 8.8 Zn	**23**	
Гайка DIN 6923 M12 Zn	**23**	
Гвинт DIN 933 M20 x 70 8.8 Zn	**4**	
Пружинна шайба DIN 7980 Ø20	**4**	
Шестигранна гайка DIN 6923 M20	**4**	
ДЕТАЛІ ЗАХИСТУ ВІДВІДНОГО БЛОКА		
F-00012539	**1**	
F-00012540	**3**	
Гвинт DIN 6921 M8x20 8.8 Zn	**2**	
Гайка DIN 6923 M6 Zn	**6**	

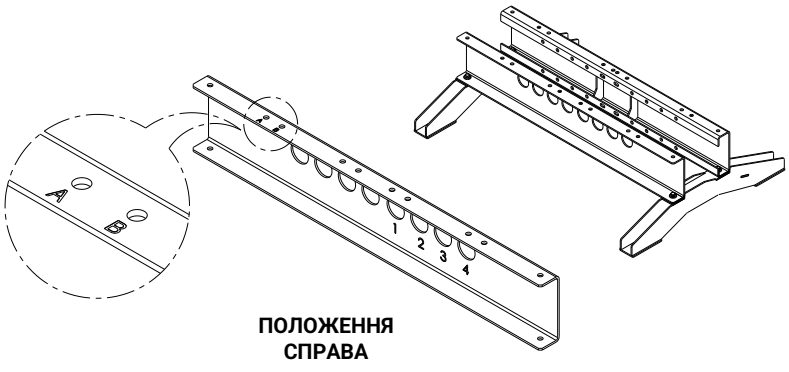
1.3.3 Монтаж відвідного блока

1.

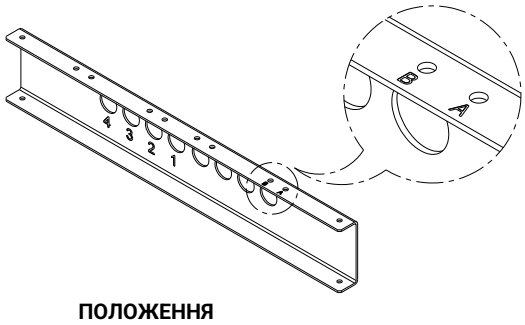


2.

	ВІДСТАНЬ МІЖ КАНАТАМИ (мм)			
	Канатоведучий шків Ø 480		Канатоведучий шків Ø 550	
	A	B	A	B
1	**705** (680-719)	**655** (625-679)		**690** (640-725)
2	**780** (755-794)	**730** (720-754)		**765** (726-800)
3	**855** (830-869)	**805** (795-829)		**840** (801-875)
4	**930** (905-950)	**880** (870-904)		**915** (876-965)

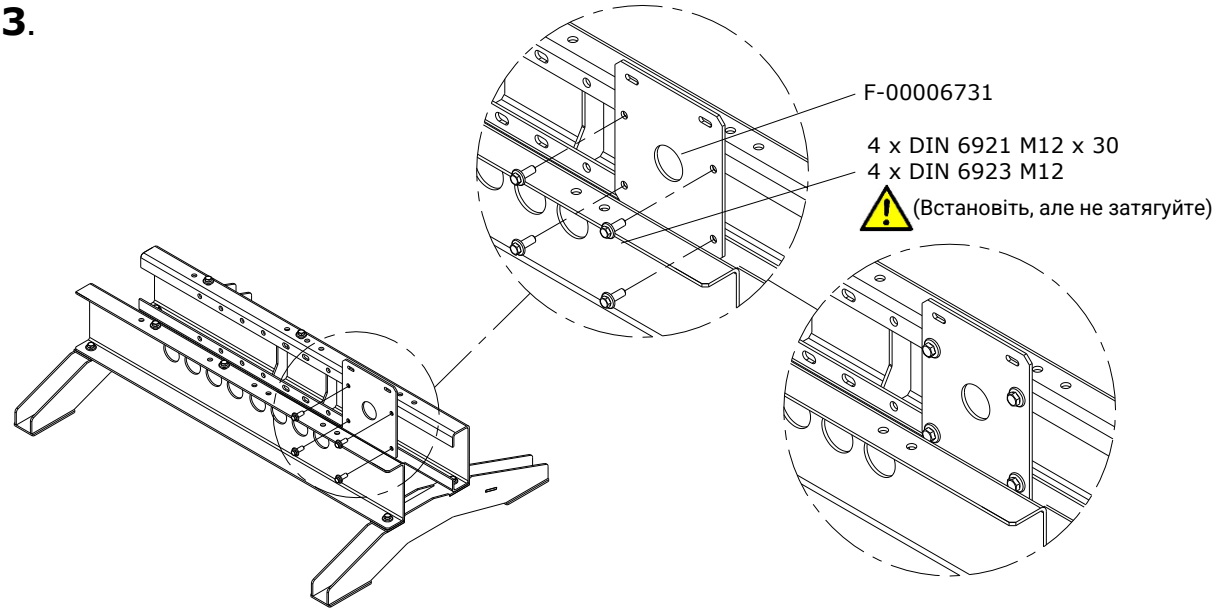


ПОЛОЖЕННЯ СПРАВА

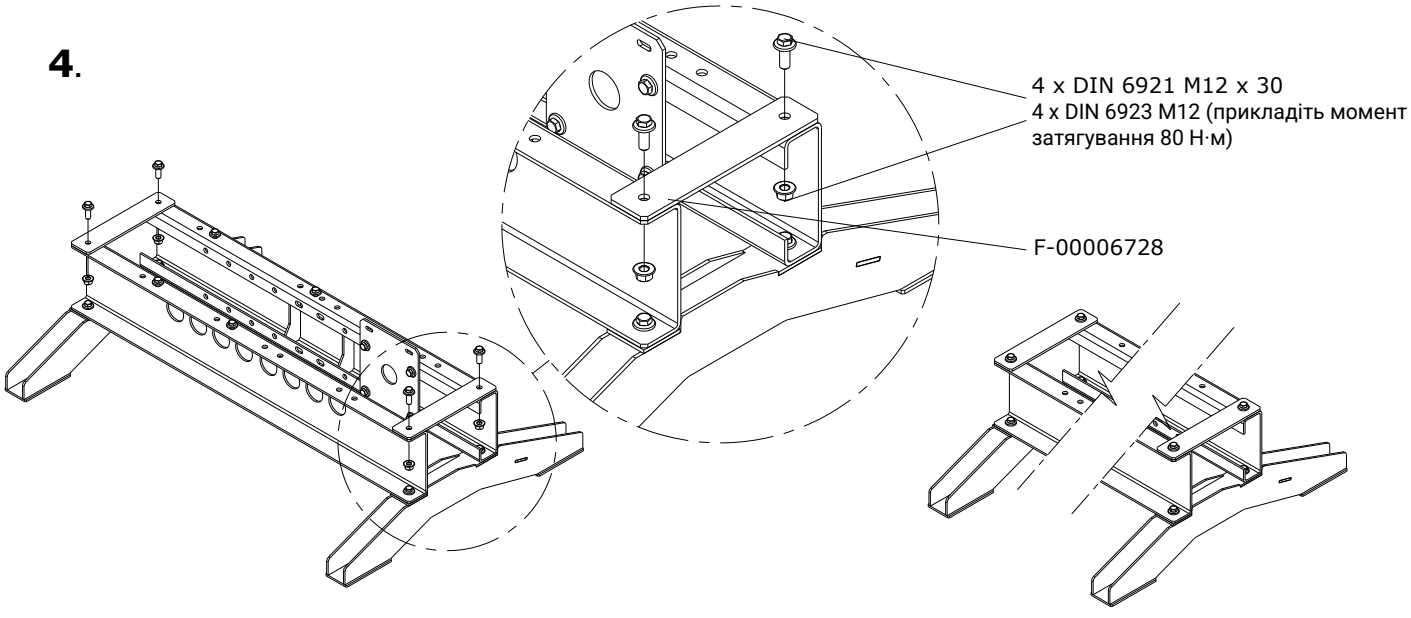


ПОЛОЖЕННЯ ЗЛІВА

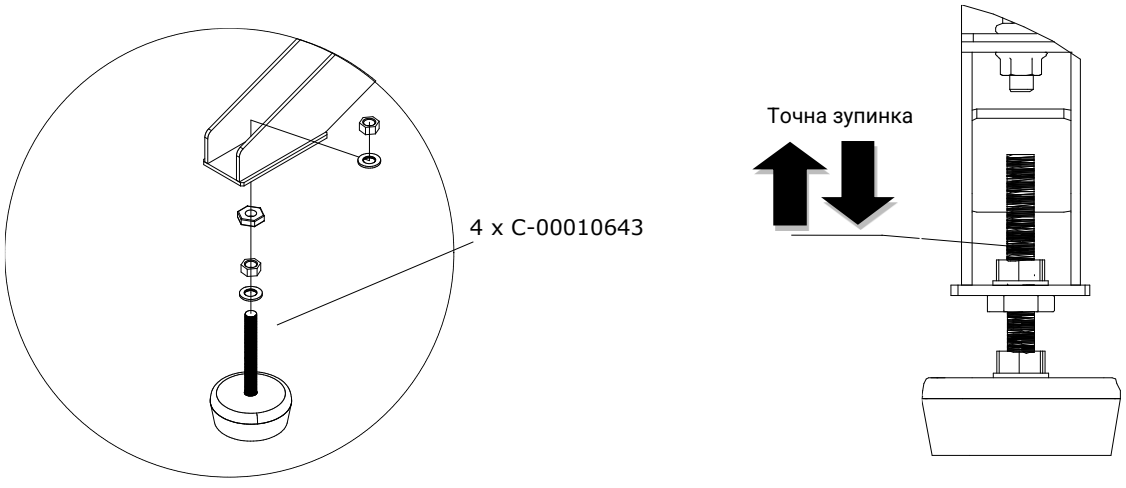
3.


F-00006731
4 x DIN 6921 M12 x 30
4 x DIN 6923 M12
(Встановіть, але не затягуйте)

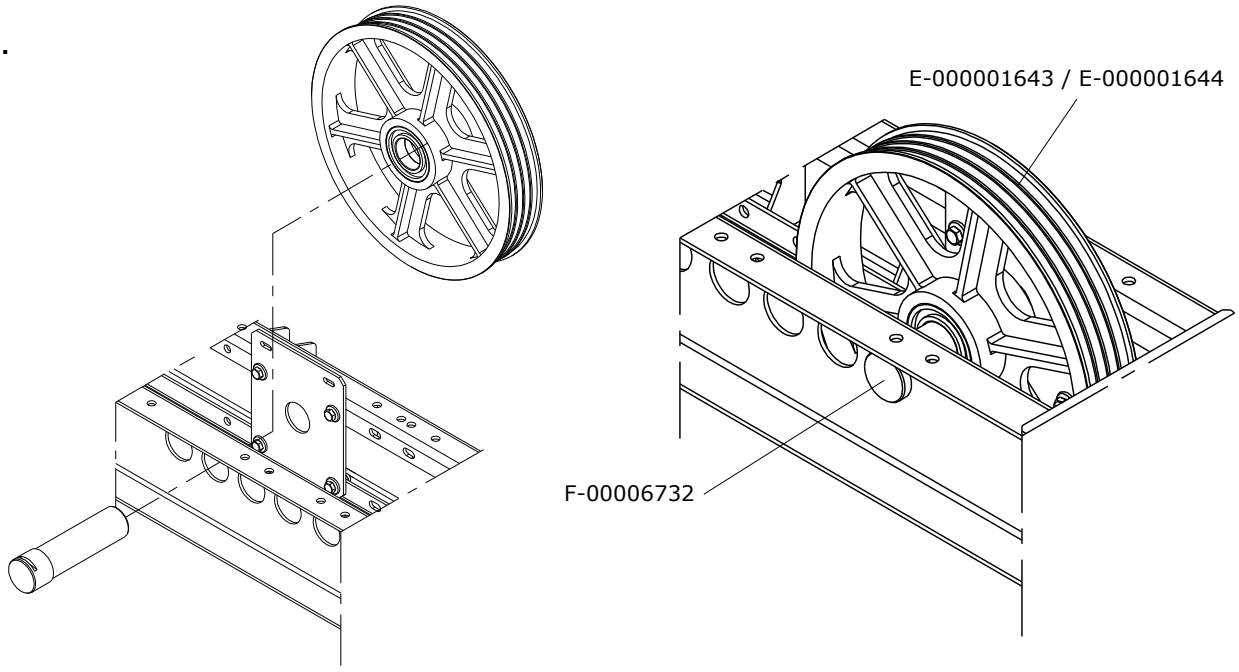
4.


4 x DIN 6921 M12 x 30
4 x DIN 6923 M12 (прикладіть момент затягування 80 Н·м)
F-00006728

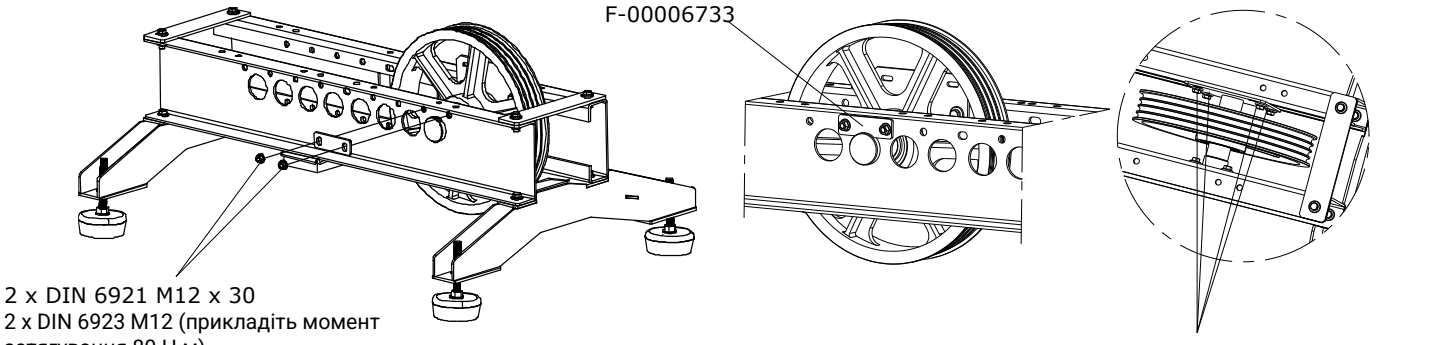
5.


4 x C-00010643
Точна зупинка

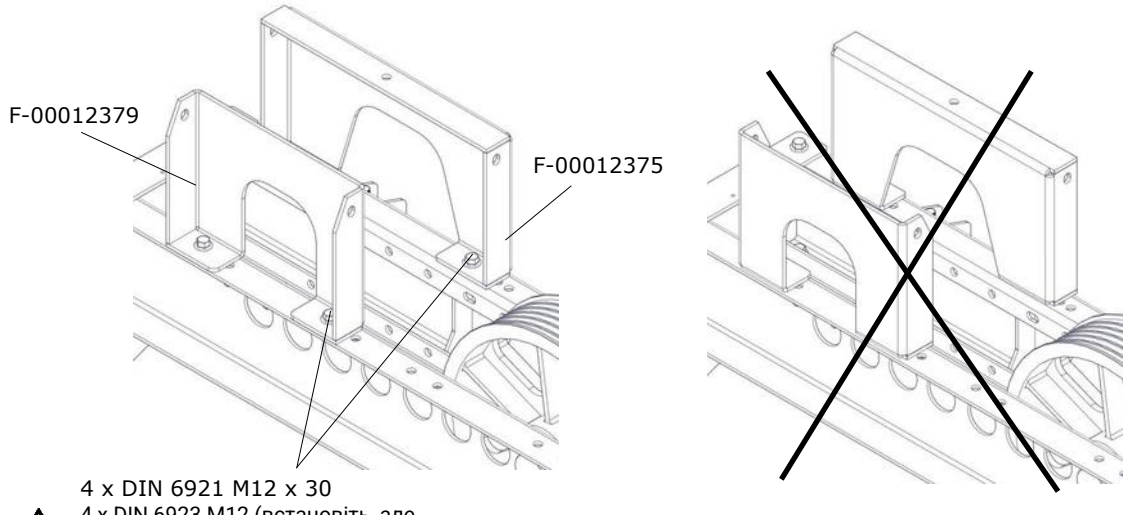
6.


E-000001643 / E-000001644
F-00006732

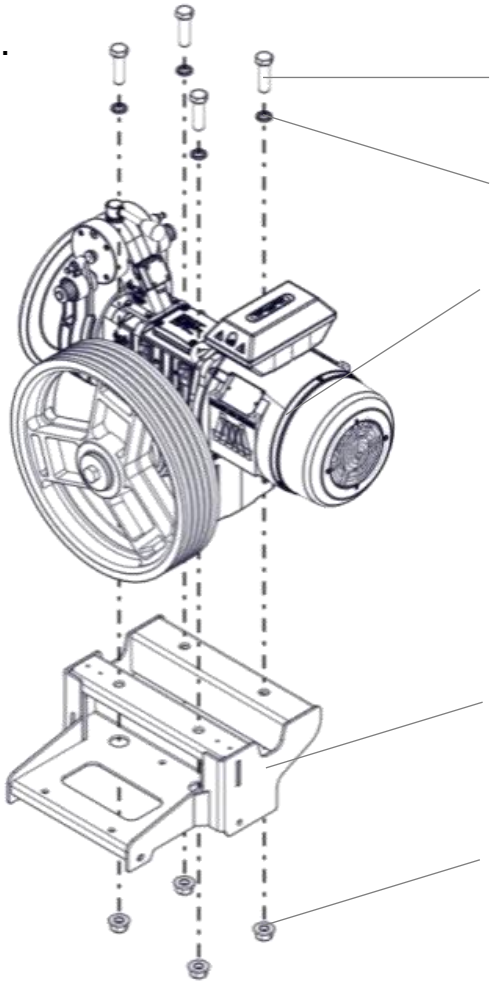
7.


F-00006733
2 x DIN 6921 M12 x 30
2 x DIN 6923 M12 (прикладіть момент затягування 80 Н·м)
4 x DIN 6921 M12 x 30
4 x DIN 6923 M12 (прикладіть момент затягування 80 Н·м)

8.

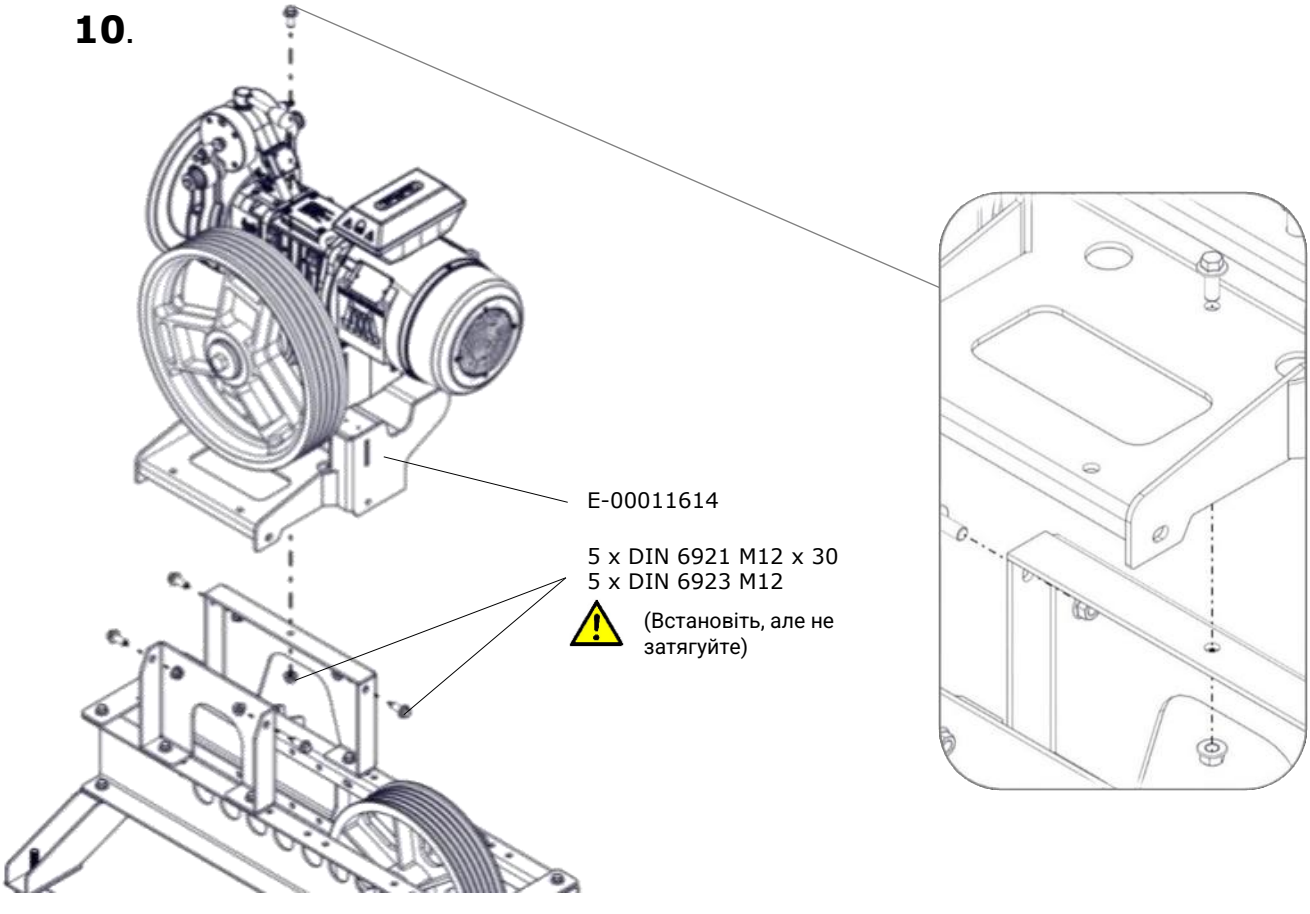

F-00012379
F-00012375
4 x DIN 6921 M12 x 30
4 x DIN 6923 M12 (встановіть, але не затягуйте)

9.



Прикладіть момент затягування:
- 300 Н·м для HW134 і HW135
- 380 Н·м для HW140C

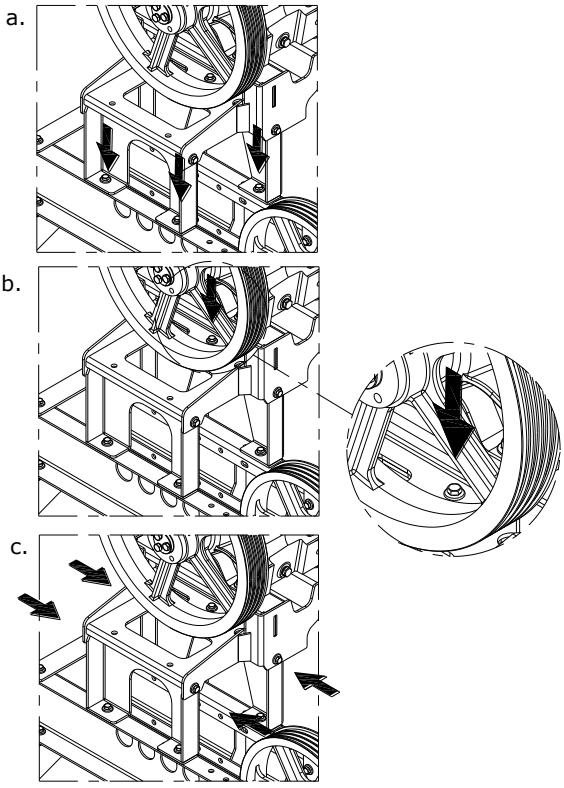
10.

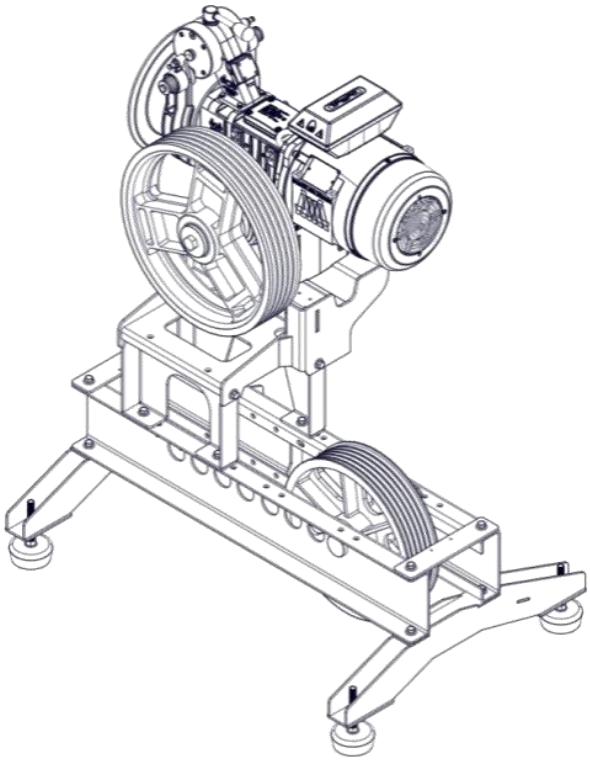


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

11.

⚠ Див. послідовність 11. a. b. і c; прикладіть момент затягування 80 Н·м.

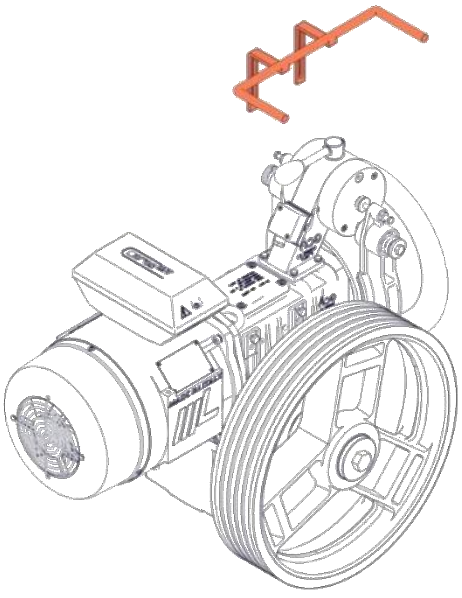




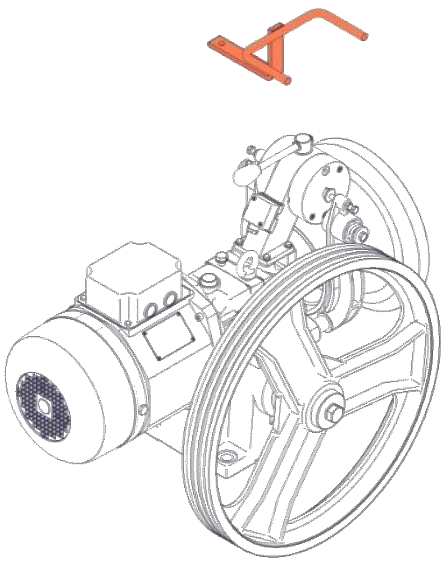
1.3.4 Монтаж повних захистів (опція)

1.

ЗНІМІТЬ ЗАХИСТИ ВІД СХОДЖЕННЯ КАНАТІВ



HW140C



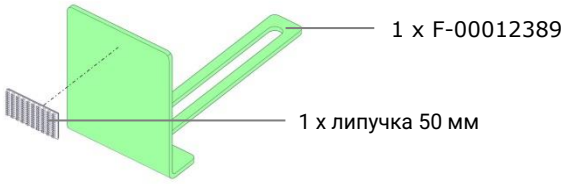
HW134 / HW135

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

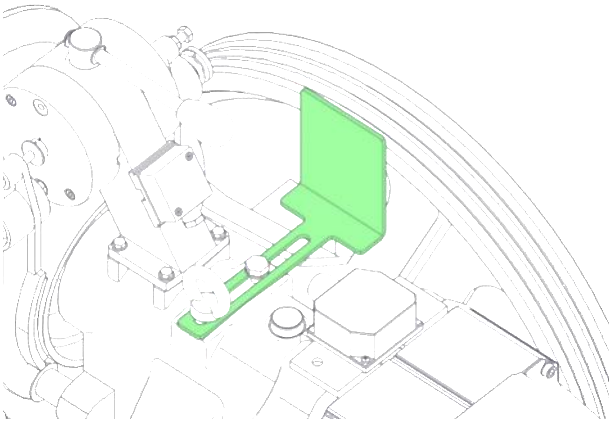
2.

HW134 і HW135

2A.

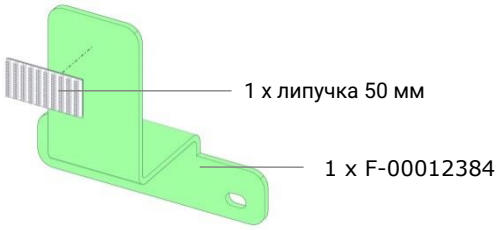


2B.

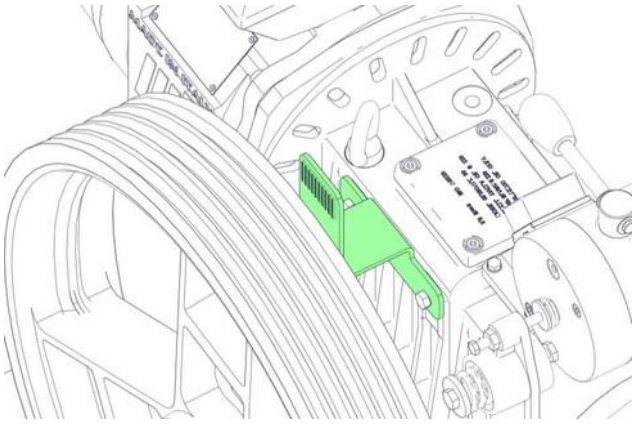


HW140C

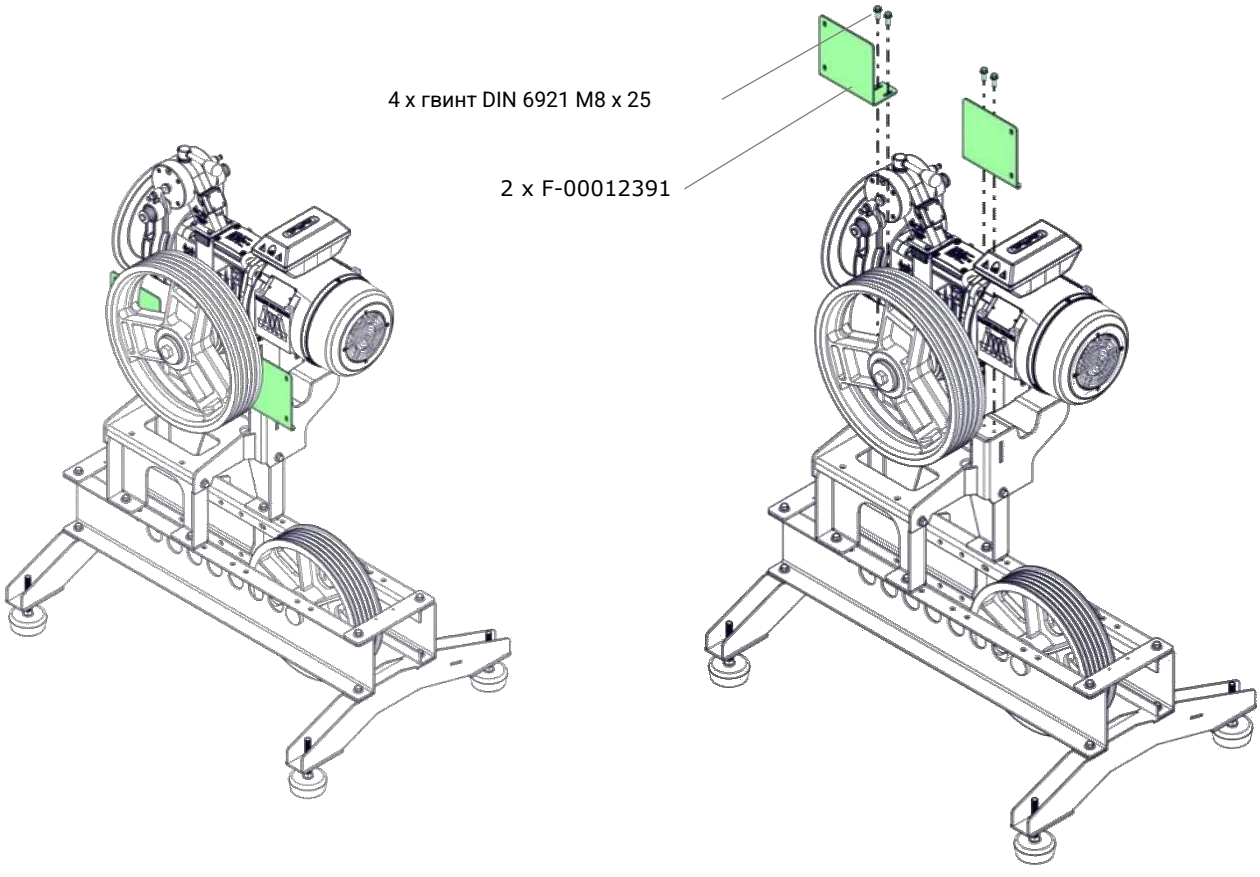
2A.



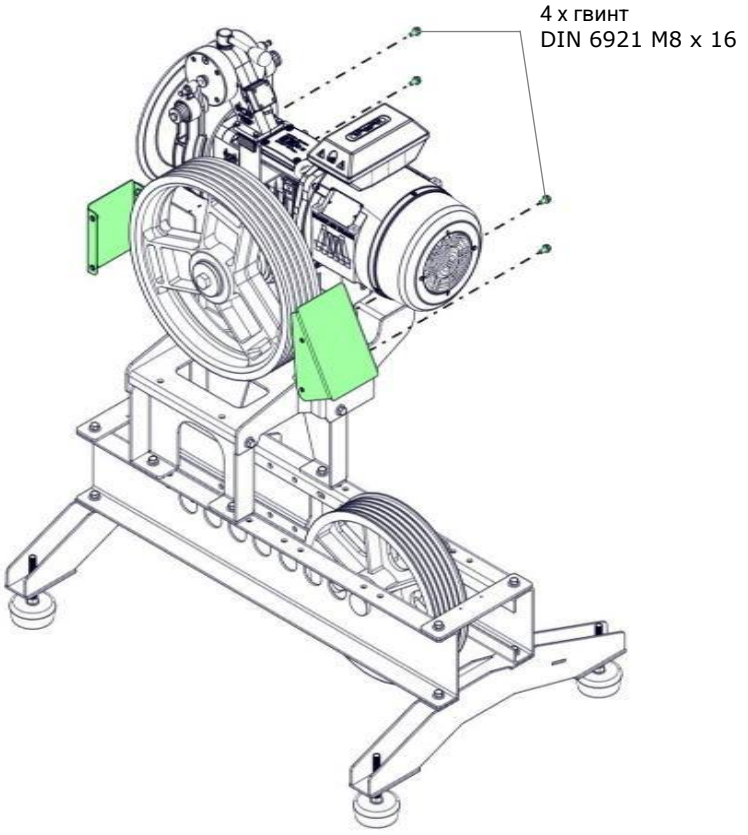
2B.



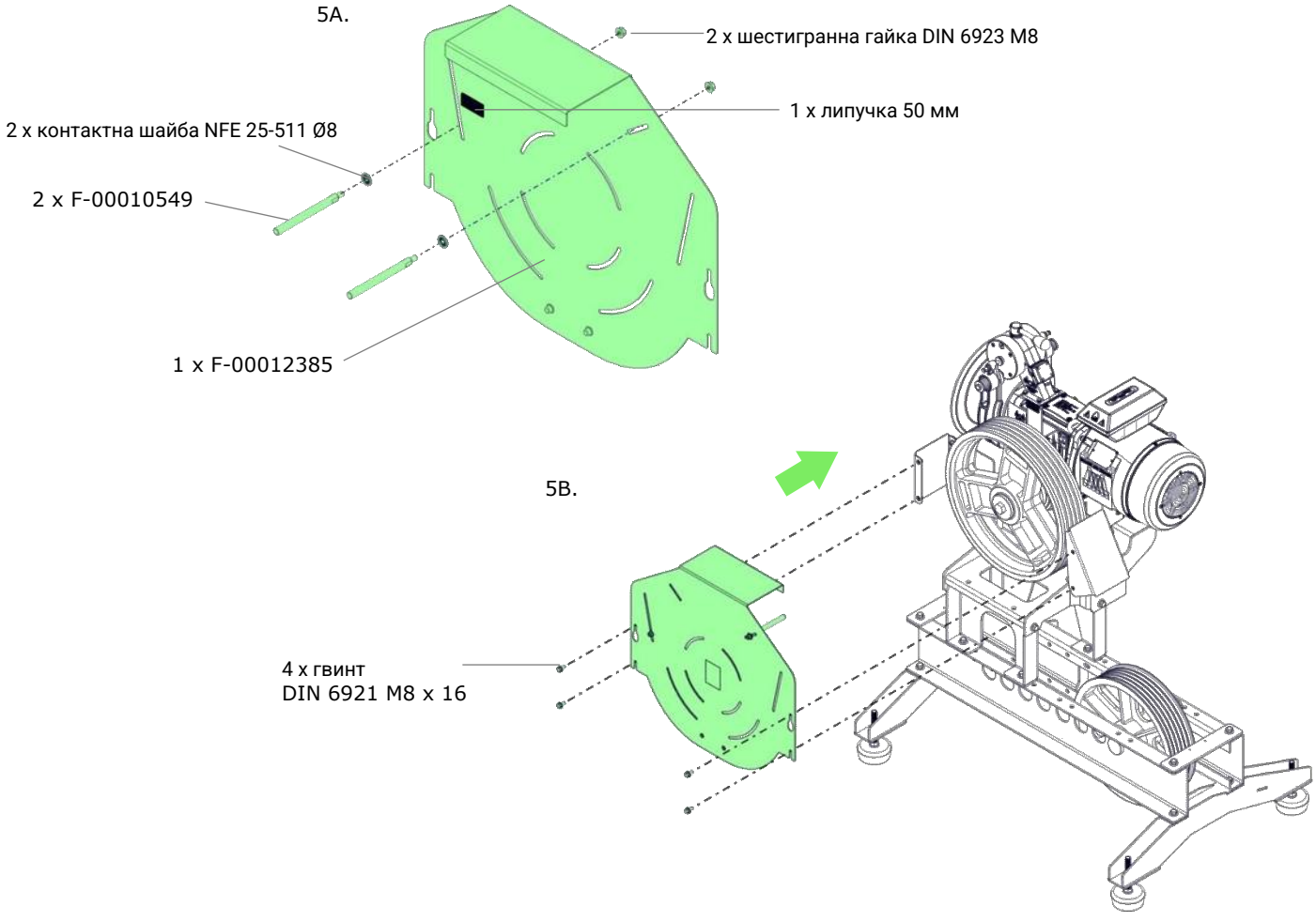
3.



4.

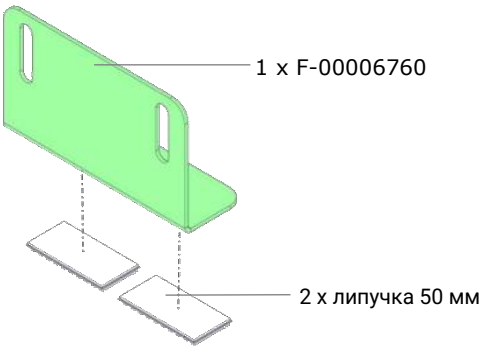

4 x гвинт
DIN 6921 M8 x 16

5.

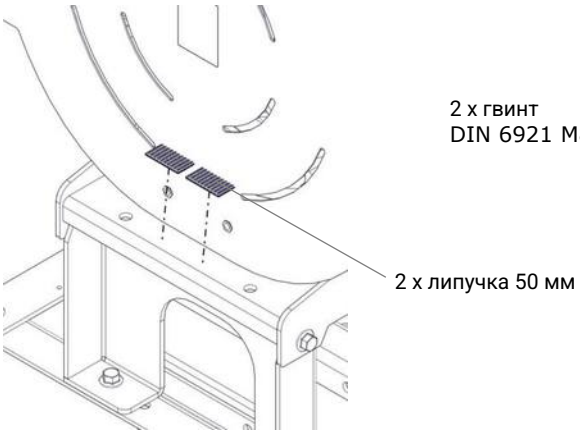

5A.
2 x шестигранна гайка DIN 6923 M8
1 x липучка 50 мм
2 x контактна шайба NFE 25-511 Ø8
2 x F-00010549
1 x F-00012385
5B.
4 x гвинт
DIN 6921 M8 x 16

6.

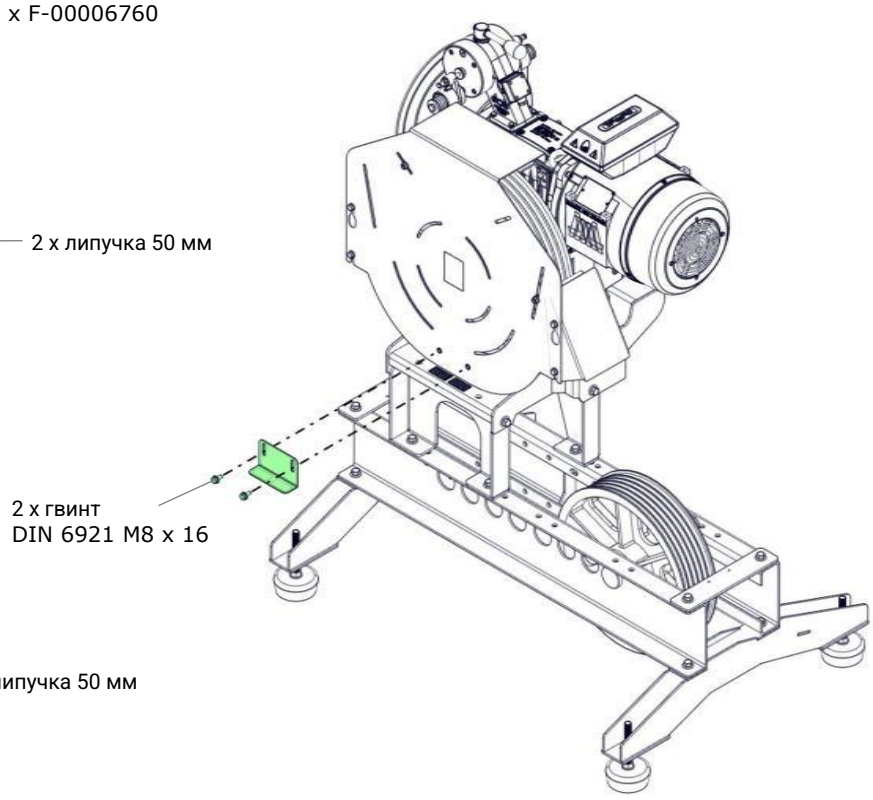
6A.



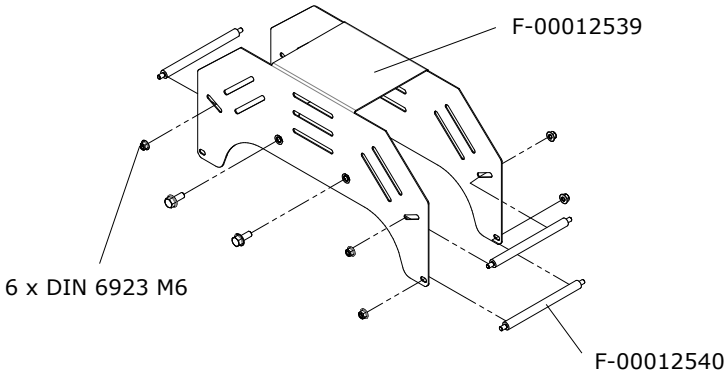
6B.

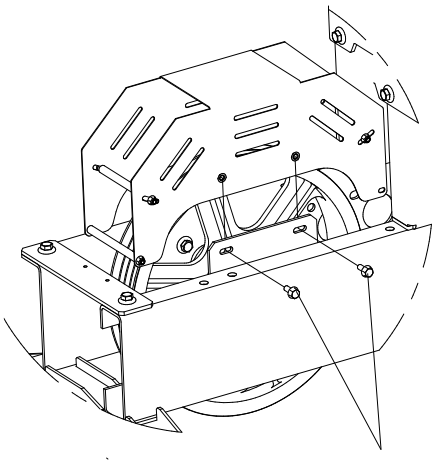


6C.



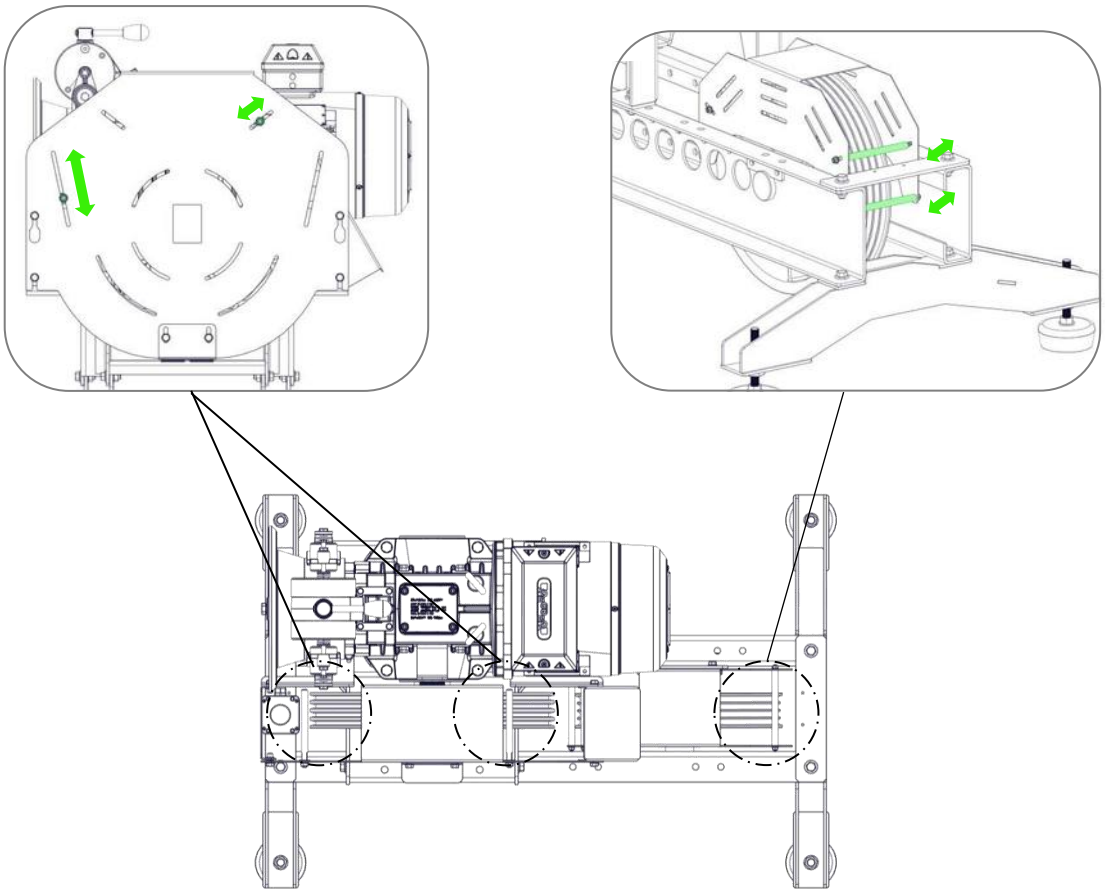
7.



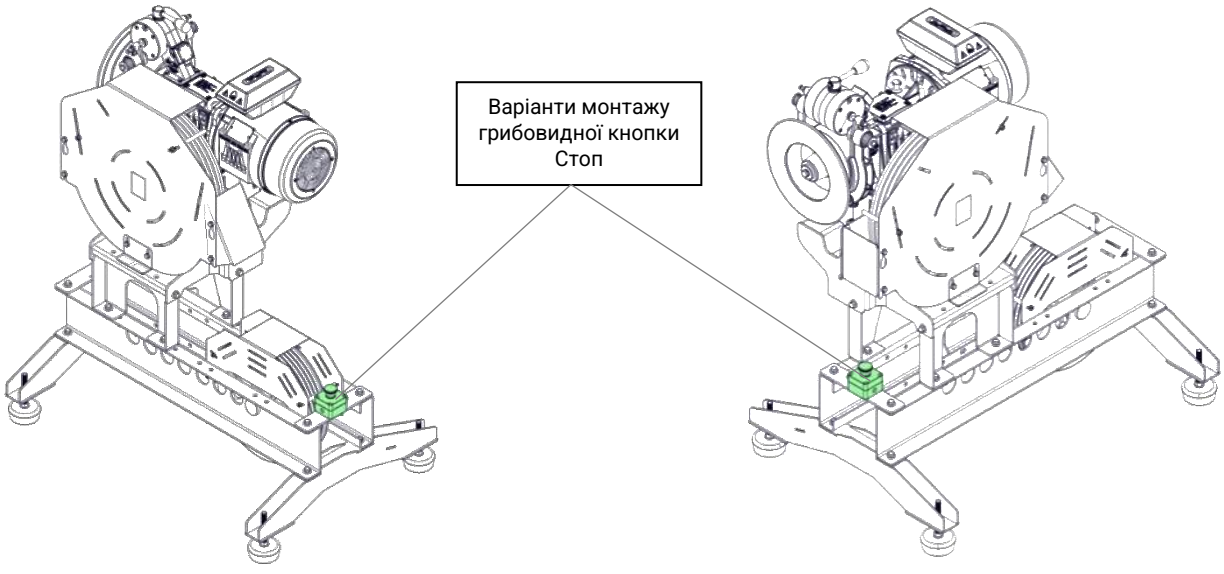


2 x DIN 6921 M8 x 20

8. Після укладання тягових канатів на шків відрегулюйте захисти від сходження канатів.



9.



ПРЕДСТАВНИК В УКРАЇНІ

ПП «СРБК «ПОРТАЛ»
с. Крихівці
вул. Виноградна, 15

+38 (063) 283-31-48
info@mplifts.com.ua

www.mplifts.com.ua

Технічний посібник перекладено з оригіналу іспанською мовою, доступний на сайті MP. Вироби постійно вдосконалюються, технічні характеристики можуть змінюватися без попередження.

mp moving people