XP H-04/06
V 3.0

МОНТАЖНА СХЕМА

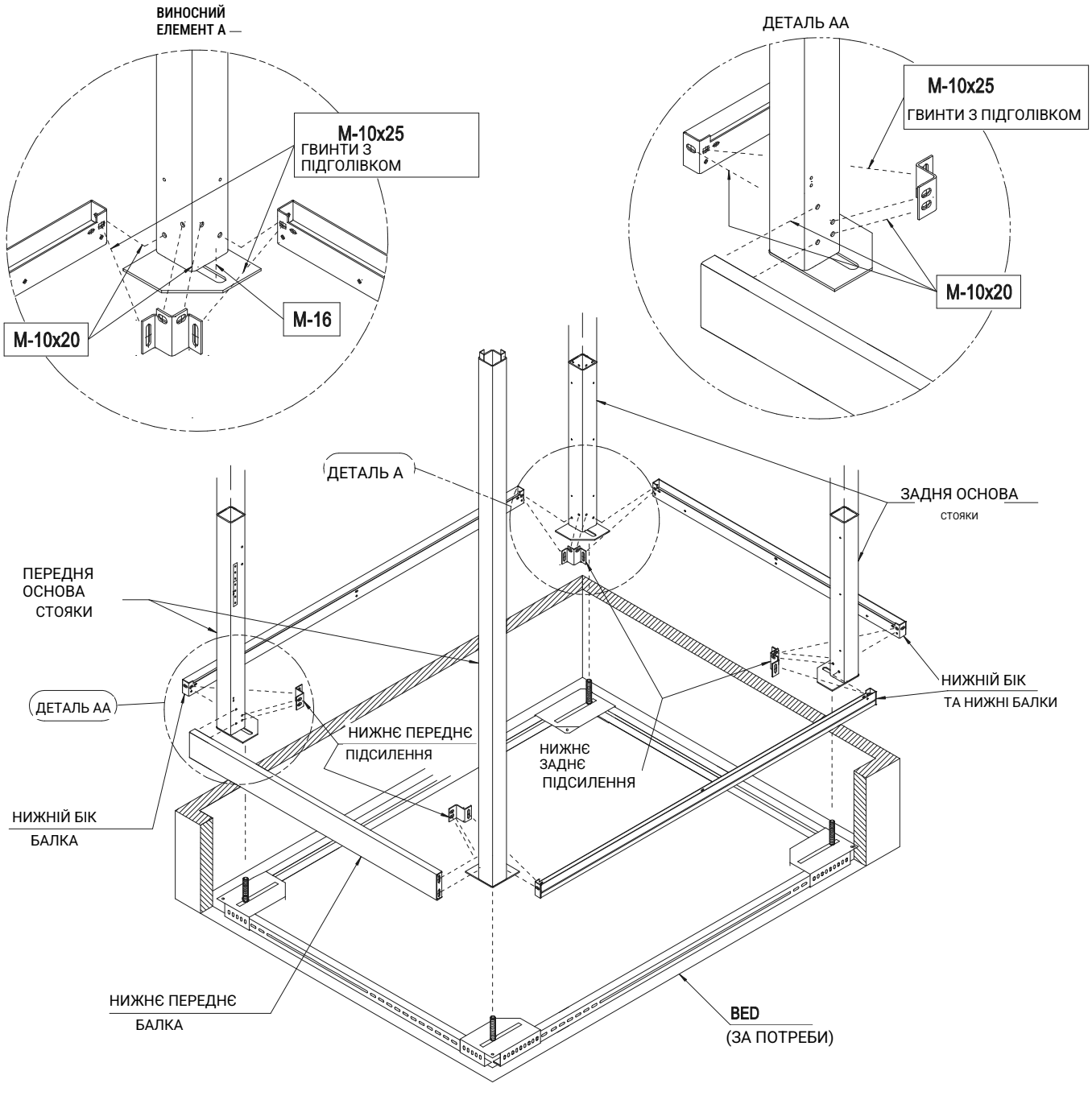
EDICIÓN FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

УКЛАДАННЯ ОСНОВИ

Перший крок монтажу конструкції XP H-04 - правильне встановлення опорної плити (опція). Плиту вирівнюють і

1. бетонують так, щоб вона була повністю
вирівняне з нульовим рівнем шахти.
Якщо замовник її не придбав, анкерування виконують згідно з умовами об'єкта (приварені опорні пластини, шпильки, анкерні кріплення до підлоги тощо).
2. Початкові стояки (4 шт. із привареною опорною пластиною) ставлять на опорну плиту (якщо є) і прикручують до різьбових гайок болтами M-16 із шайбою та гровером.
3. Встановіть 4 нижні балки: балки прикручують до стояків збоку гвинтами M10x20 із шестигранною головкою через отвори на бічних гранях.
4. Прикладіть нижні підсилення: нижні підсилення кріпляться до балок і стояків через отвори гвинтами з шестигранною головкою M10x20.
Нижнє підсилення також прикручують до балки гвинтами з підголівком M10x25 і гайками M10, гайкою всередину конструкції.
«Нижні передні підсилення» не прикручують до «передньої балки» (див. ДЕТАЛЬ AA). Після встановлення першого повного кільця має бути правильний розмірів конструкції.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

ПЕРШІ ГОРИЗОНТАЛЬНІ БАЛКИ

5. Після вкладання основи встановлюють першу секцію горизонтальних балок. Це робиться так само, як і для нижніх балок.

Встановіть бічні горизонтальні балки й задню горизонтальну балку

Прикрутіть балки до стояків збоку гвинтами M10x20 із шестигранною головкою, спочатку через отвір усередині балки, бо другий має лишитися вільним для подальшого закріпіть переднє й заднє підсилення.

6. Прикладіть заднє підсилення.

Прикрутіть задні підсилення до горизонтальних балок і стояків через усі отвори пластини гвинтами M10x20 із шестигранною головкою. Підсилення також прикручують зсередини балки гвинтами з підголівком M10x25 і гайками M10, гайкою всередину конструкції. (див. ДЕТАЛЬ b)

7. Прикладіть переднє підсилення.

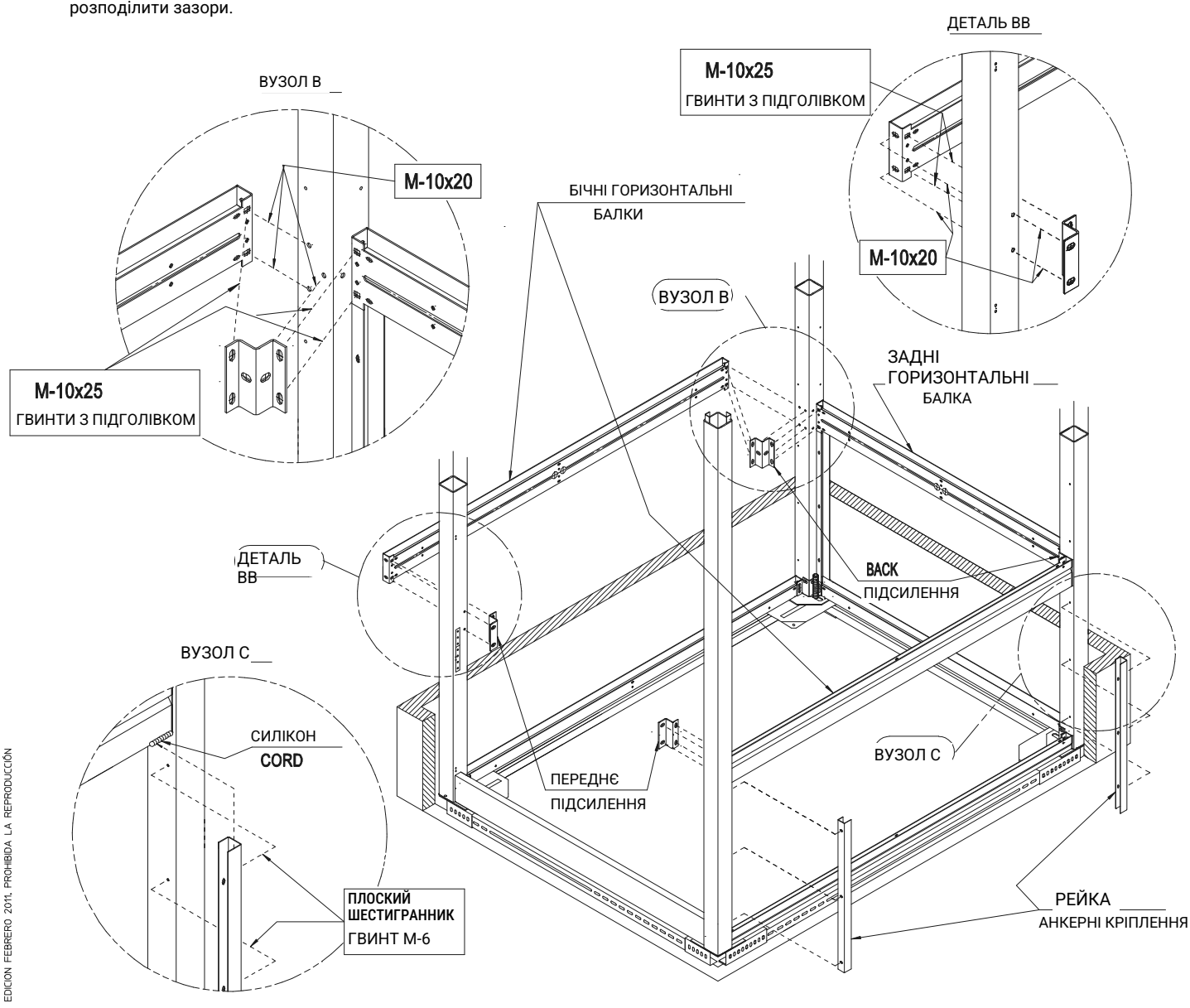
Прикрутіть передні підсилення до горизонтальних балок і стояків через усі отвори гвинтами M10x20 із шестигранною головкою. Підсилення також прикручують зсередини балки гвинтами з підголівком M10x25 і гайками M10, гайкою всередину конструкції. У цьому випадку гвинти з підголівком є лише з одного боку

підсилення. (див. ДЕТАЛЬ BB).

Так само встановлюйте наступні рівні горизонтальних балок до кінця стояка.

8. Після встановлення всіх горизонтальних балок (без остаточного затягування) встановіть кріплення штапиків, які прикручують до передніх і задніх стояків гвинтами з потайною головкою Allen M-6, щоб утворити раму для скла (див. ДЕТАЛЬ C).

Деталі бажано не затягувати остаточно, доки не встановлено всю секцію (стояки, балки, лотки й опори дверей), щоб за потреби розподілити зазори.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

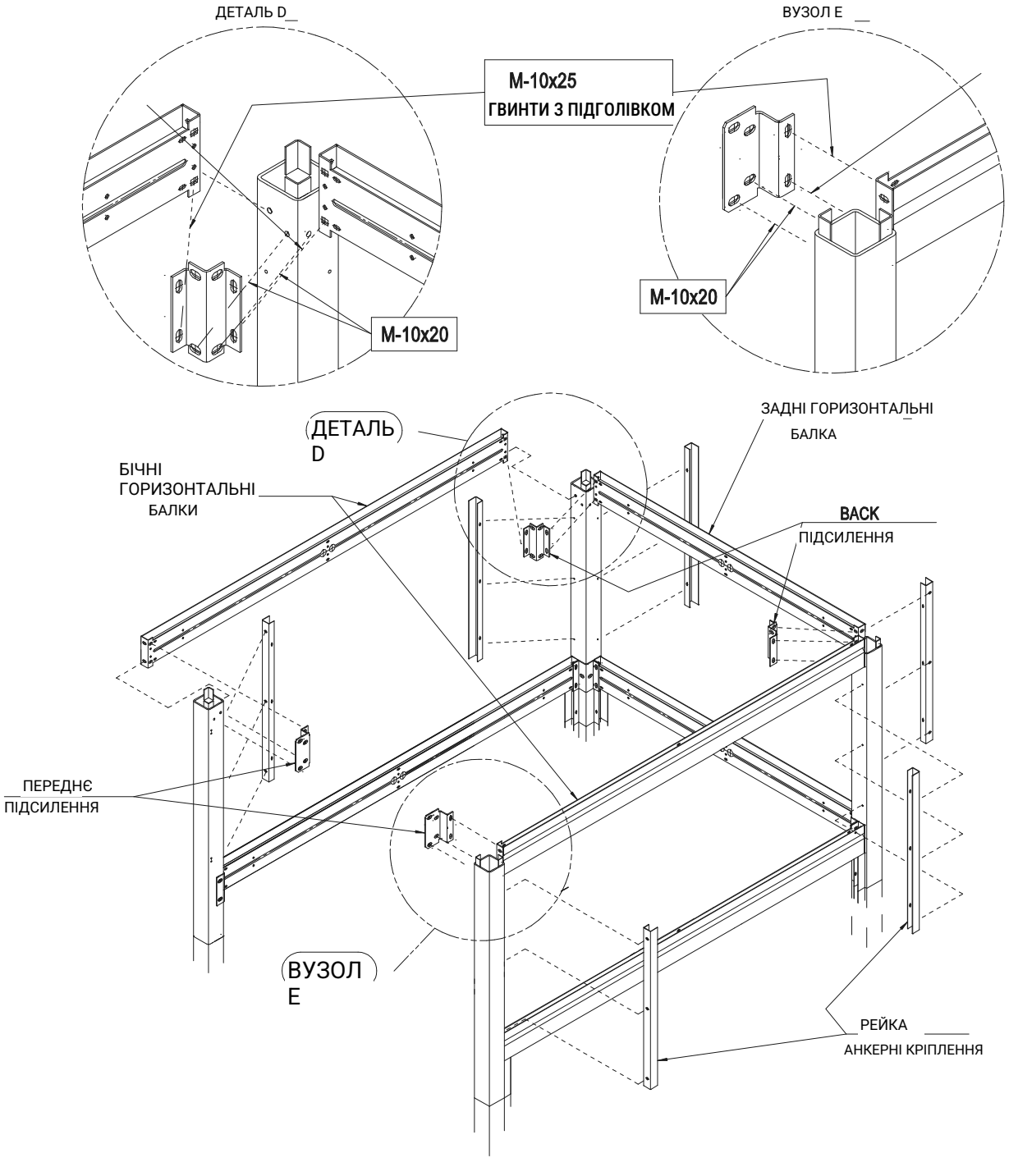
ПЕРША ПОВНА СЕКЦІЯ

9. Встановіть секцію горизонтальних балок на кінці стояка. У цьому випадку прикручують лише половину балки на кінці стояка, а другу половину лишають вільною для кріплення до стояка наступної секції (див. ДЕТАЛІ D і E).

Закріпіть горизонтальні балки до стояків через усі отвори гвинтами з шестигранною головкою M10x20. Після встановлення всіх горизонтальних балок (без остаточного затягування) встановіть «кріплення штапиків», які прикручують до передніх і задніх стояків гвинтами з потайною головкою Allen M6, щоб утворити раму для скла. Після встановлення всіх елементів затягніть і вивірте за виском усю збірку, крім останньої балки, яку затягують разом із відповідним підсиленням

разом із наступною секцією.

Далі важливо нарощувати всю конструкцію точно за виском, щоб помилка не накопичувалась у верхній точці.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

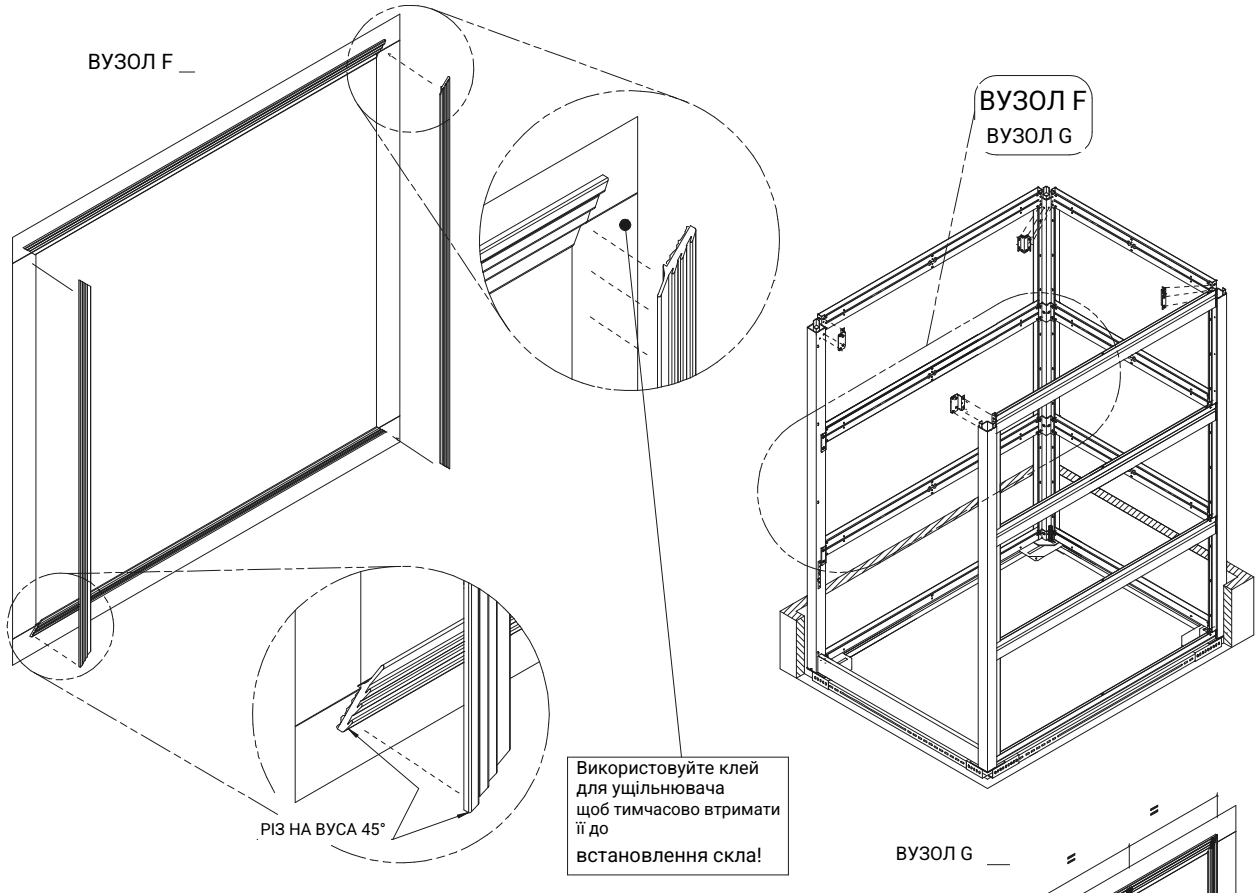
УСТАНОВЛЕННЯ УЩІЛЬНЮВАЧІВ

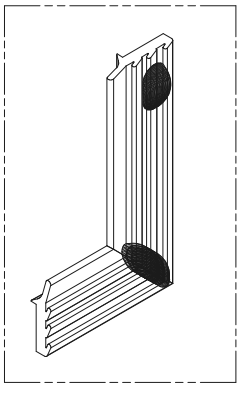
10. Встановіть ущільнювачі для скла.

Їх встановлюють навколо отвору, утвореного горизонтальними балками та анкерними кріпленнями рейок.
Ущільнювачі постачають НАРІЗАНИМИ ПО РОЗМІРУ. Є два розміри для ГОРИЗОНТАЛЬНИХ (ширина та глибина) і щонайменше два різні розміри для вертикальних ущільнювачів (стандартні, залежно від відстані між кріпленнями та виносу).

Ущільнювачі постачаються з кінцями, зрізаними під 45°, для точного прилягання в кутах (див. ДЕТАЛЬ F).

Після встановлення 4 ущільнювачів і ПЕРЕД монтажем скла ОБОВ'ЯЗКОВО нанесіть кілька точок нейтрального силікону на внутрішню грань, ЩОБ УНИКНУТИ можливого падіння чи зміщення гуми через деформації конструкції від змін температури (див. ДЕТАЛЬ G).

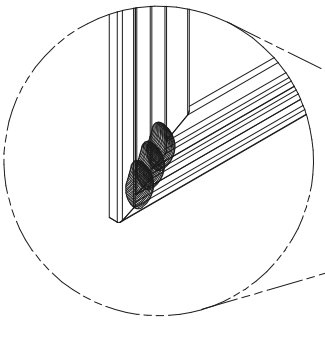


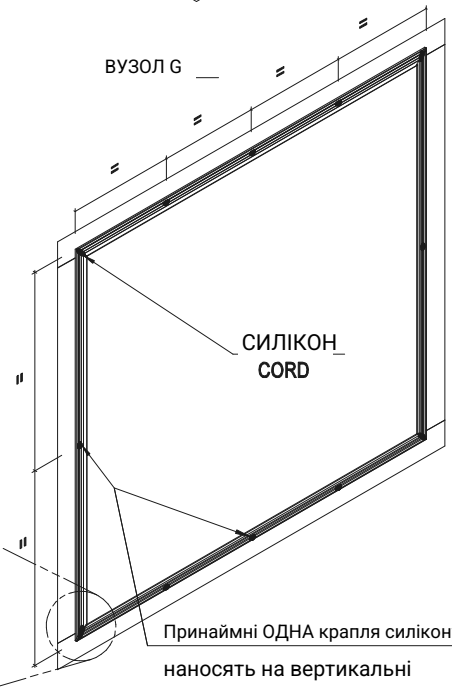


Силіконові точки наносьте ближче до внутрішнього боку гуми (далі від паза), щоб він не витікав під час притискання скла.

ДУЖЕ ВАЖЛИВО!!

З'єднайте кути силіконовим шнуром, щоб гумова рамка добре закріпилась і прилягала якомога щільніше.





Принаймні ОДНА крапля силікону наносять на вертикальні ущільнювачі посередині, а на горизонтальні - щонайменше ТРИ точки, рівномірно розподілені по довжині.

EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

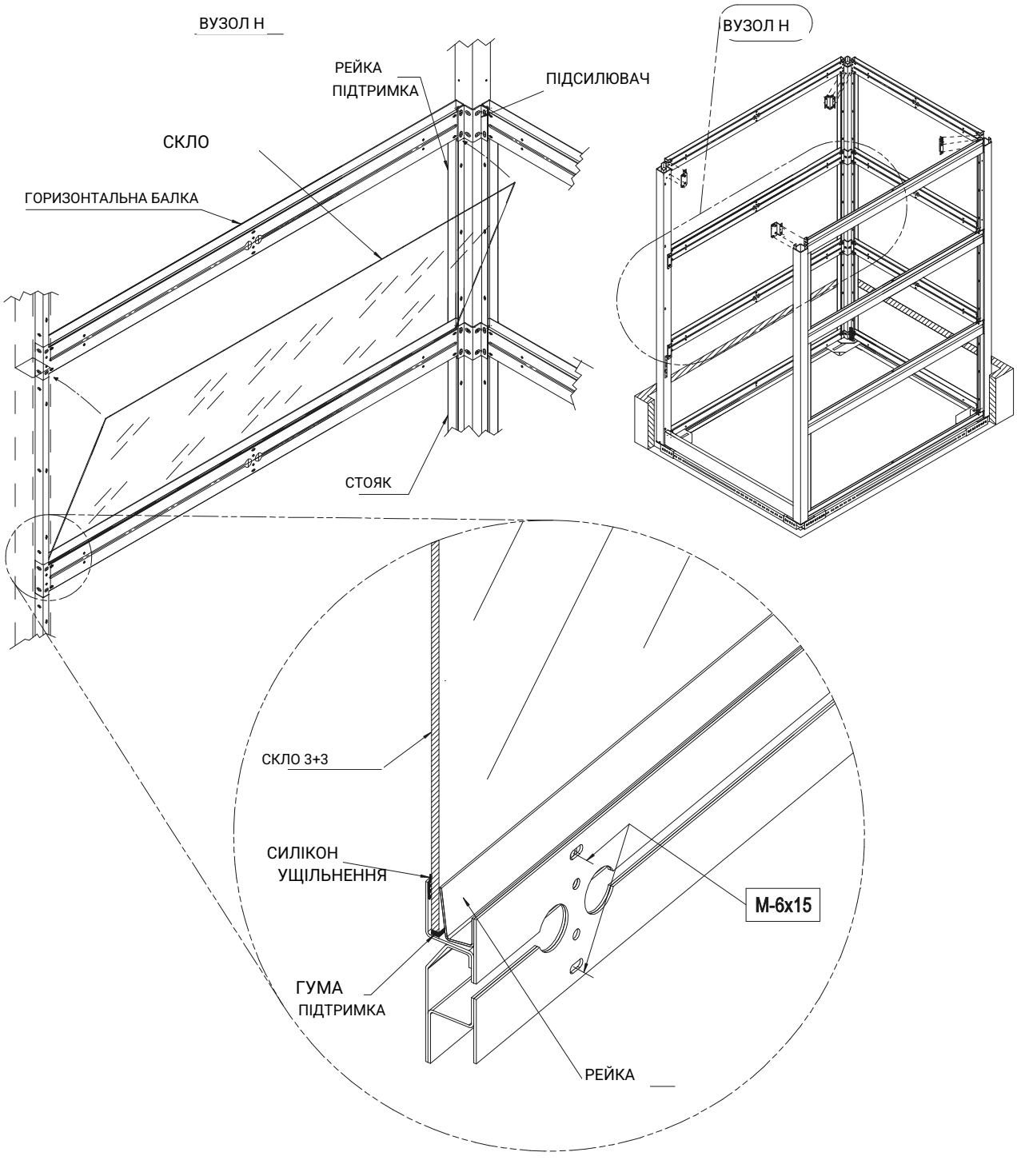
УСТАНОВЛЕННЯ СТЕКОЛ

11. Далі встановіть усі стекла секції. Стекла монтують ЗСЕРЕДИНИ конструкції.

Спочатку поставте нижню частину скла на відповідну горизонтальну поперечину (на гумову опору). Потім притисніть його до конструкції до упору в раму (силіконовий ущільнювач стискається між рамою і склом).

Потім встановіть чотири штапики, по одному з кожного боку рами, щоб під час затягування вони притиснули скло до конструкції й остаточно зафіксували його. Штапики прикручують до горизонтальних поперечин і опор штапиків гвинтами M6x15 із шестигранною головкою та відповідними гайками.

Залежно від компонування конструкції перші знизу секції можуть мати глухі лотки замість скління.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

ОПОРИ ДВЕРЕЙ

12. Деталь, якої бракує для замикання кільця, - опора дверей.

Є опори для автоматичних і напівавтоматичних дверей.

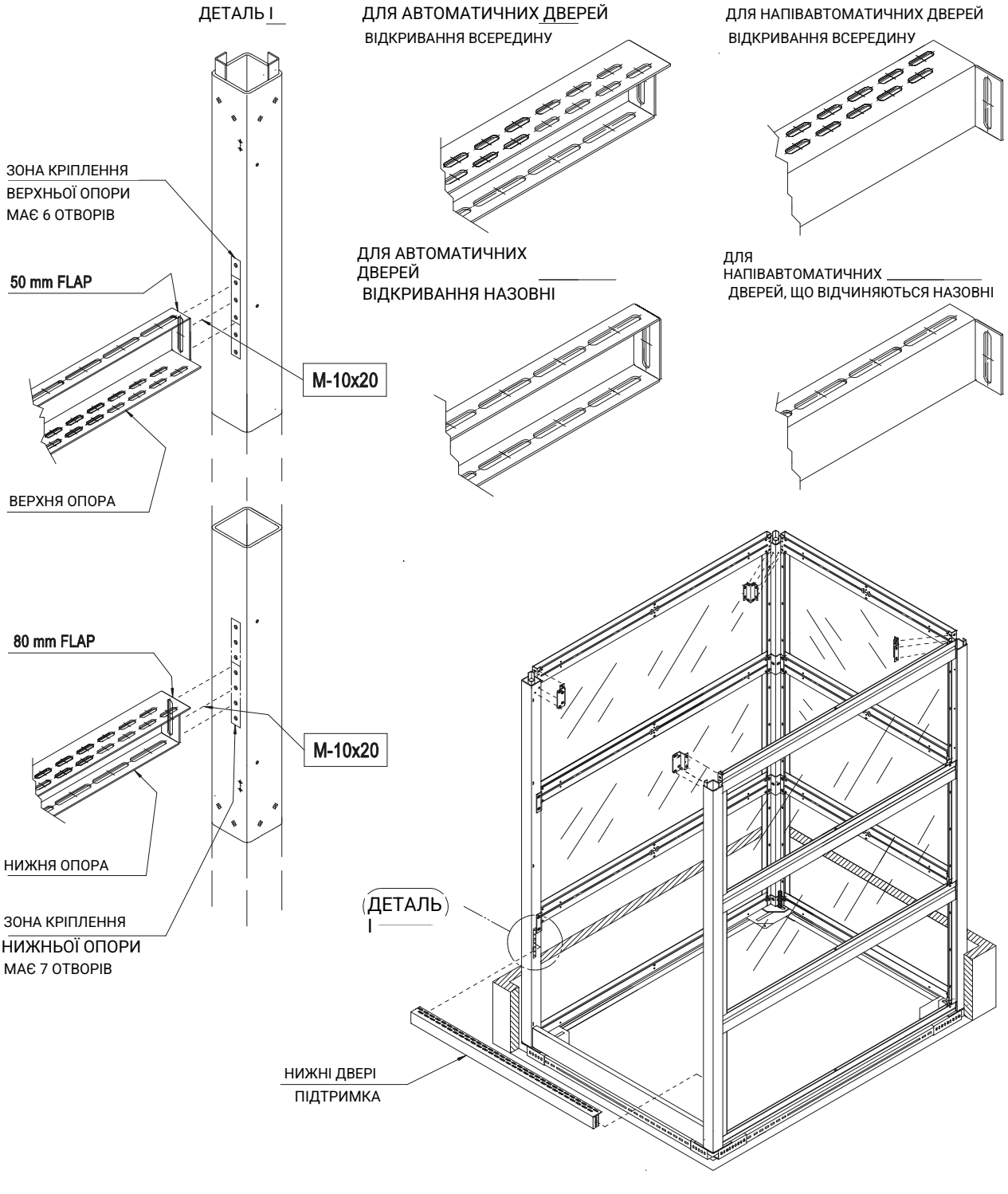
Опори з відбортовкою 80 мм застосовують угорі й унизу автоматичних дверей

Опори з відбортовкою 43 мм застосовують для напівавтоматичних дверей.

Залежно від того, чи двері відчиняються назовні, чи всередину, опори також відгинають усередину або назовні, але кріплення до конструкції однакове:

центр опори має бути на рівні зовнішньої грані конструкції.

Опори кріплять гвинтами M10x20 із шестигранною головкою.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

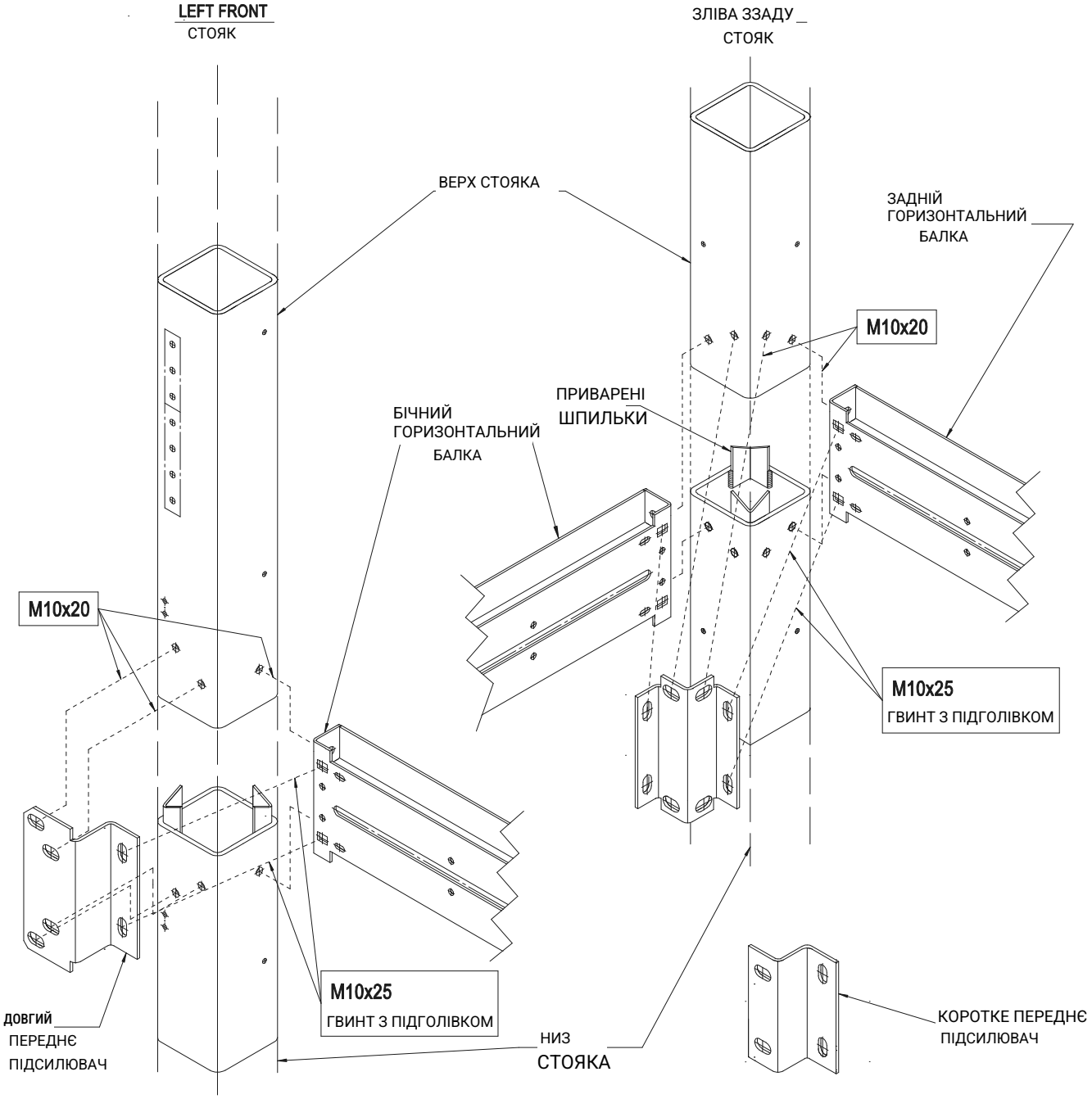
З'ЄДНАННЯ СТОЯКІВ

13. Усі стояки, крім верхніх консольних, мають приварені на одному кінці вушка для з'єднання в паз.

Передні стояки збігатимуться з бічною балкою і переднім підсиленням
Балки прикручують до стояків збоку гвинтами M10-20 із шестигранною головкою. Спочатку кріплять через отвори всередині балки, бо знадобляться
решту залиште вільними, щоб пізніше закріпити підсилення.

14. Прикладіть переднє й заднє підсилення.
Підсилення прикручують до стояків разом із балками через усі отвори пластин гвинтами M10x20 із шестигранною головкою.
Підсилення також прикручують до балки гвинтами з підголівком M10x25 і гайками M10, гайкою всередину конструкції.

Під час з'єднання передніх стояків підсилення завжди довгі, крім випадку, коли стик стояків збігається з положенням опори дверей, тоді випадку використовуємо коротке підсилення.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

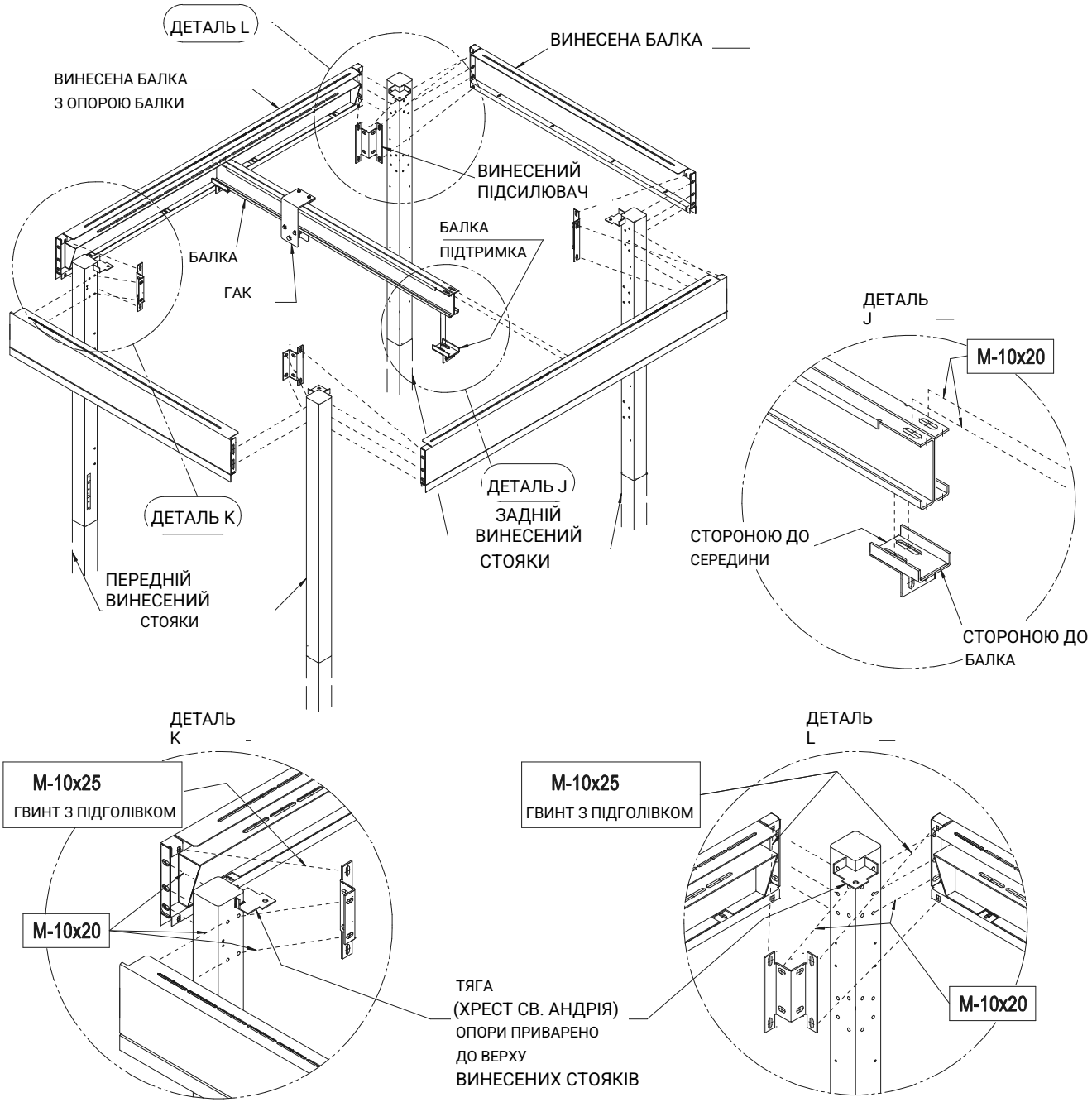
ВИНЕСЕНА Й ГАКОВА БАЛКА

15. Консольні поперечини відрізняються формою й розміром від звичайних, щоб кріпити навіс і гакову балку. Консольні поперечини попарно однакові. Дві з них мають приварений зсередини кутник, який кріпить гакову балку після встановлення. Дві інші не мають привареного елемента зсередини. Балки прикручують до стояків збоку гвинтами M10x20 із шестигранною головкою. Спочатку їх прикручують через отвори всередині паза балки, а решту залишаємо вільними, щоб пізніше закріпити підсилення виносу.

16. Прикладіть підсилення виносу.
Підсилення виносу кріпляться до стояків із балками через усі отвори пластин гвинтами з шестигранною головкою M10x20. Винесені Підсилення прикручують до стояка гвинтами з підголівком M10x25 і гайками M10, гайкою всередину конструкції. (див. ДЕТАЛІ L і K). Консольні балки мають бути врівень із верхом стояків.

17. Комплект гакової балки складається з 3 деталей: гака, балки та опор балки.
Верхня частина балки має зменшення на полицях. Опори прикручують до нижньої грані (див. ДЕТАЛЬ J).

Після встановлення, із закріпленим на балці гаком, її верхню частину прикручують до консольних балок гвинтами M10x20 із шестигранною головкою та відповідними гайками, щоб вона не зміщувалась.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

XP H-04/06 V3.0

ТЯГИ або ХРЕСТ СВ. АНДРІЯ

18. Для центрування конструкції застосовують тяги або хрест Святого Андрія.

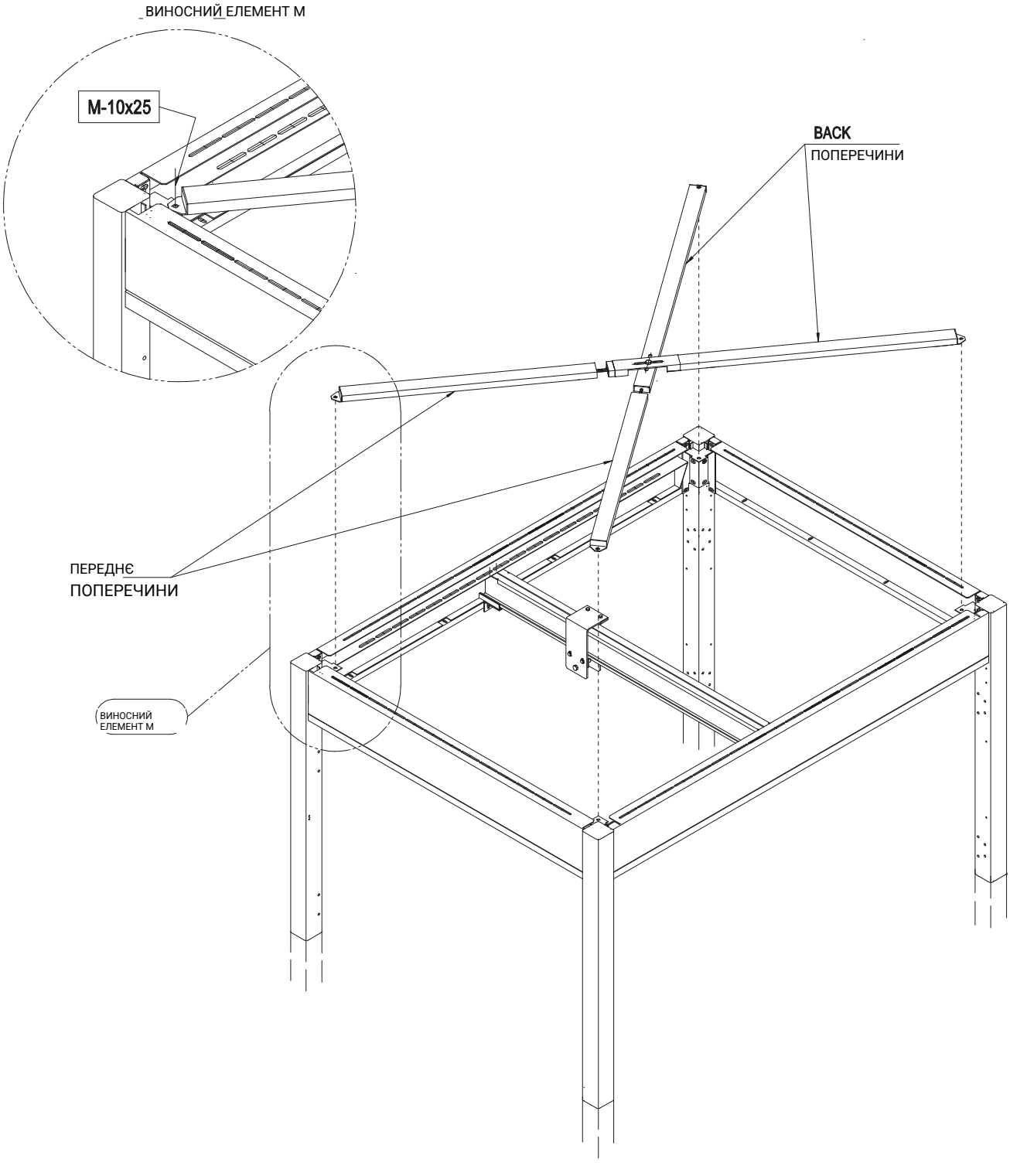
Хрест складається з двох коротших передніх і двох задніх поперечин, які відрізняються тим, що паз має бути вгорі, аби можна було встановити хрест. Ці поперечини з'єднують гвинтами з гайкою та контргайкою, які також слугують для натягу.

З'єднані поперечини з'єднують посередині так, щоб пази довших поперечин збігалися.

Кінці поперечин кріплять гвинтами до пластин, приварених до винесених балок, розташовуючи коротші спереду та завжди над гаком балки (див. ДЕТАЛЬ M). Тут застосовують гвинти M10x25 із шестигранною головкою та відповідними гайками. Не затягуйте ці гвинти остаточно, доки конструкцію не відцентровано й не натягнуто.

Далі натягніть конструкцію до оптимального положення.

Нарешті поперечини скріплюють одна з одною гвинтами, щоб забезпечити рух під час натягу.



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN

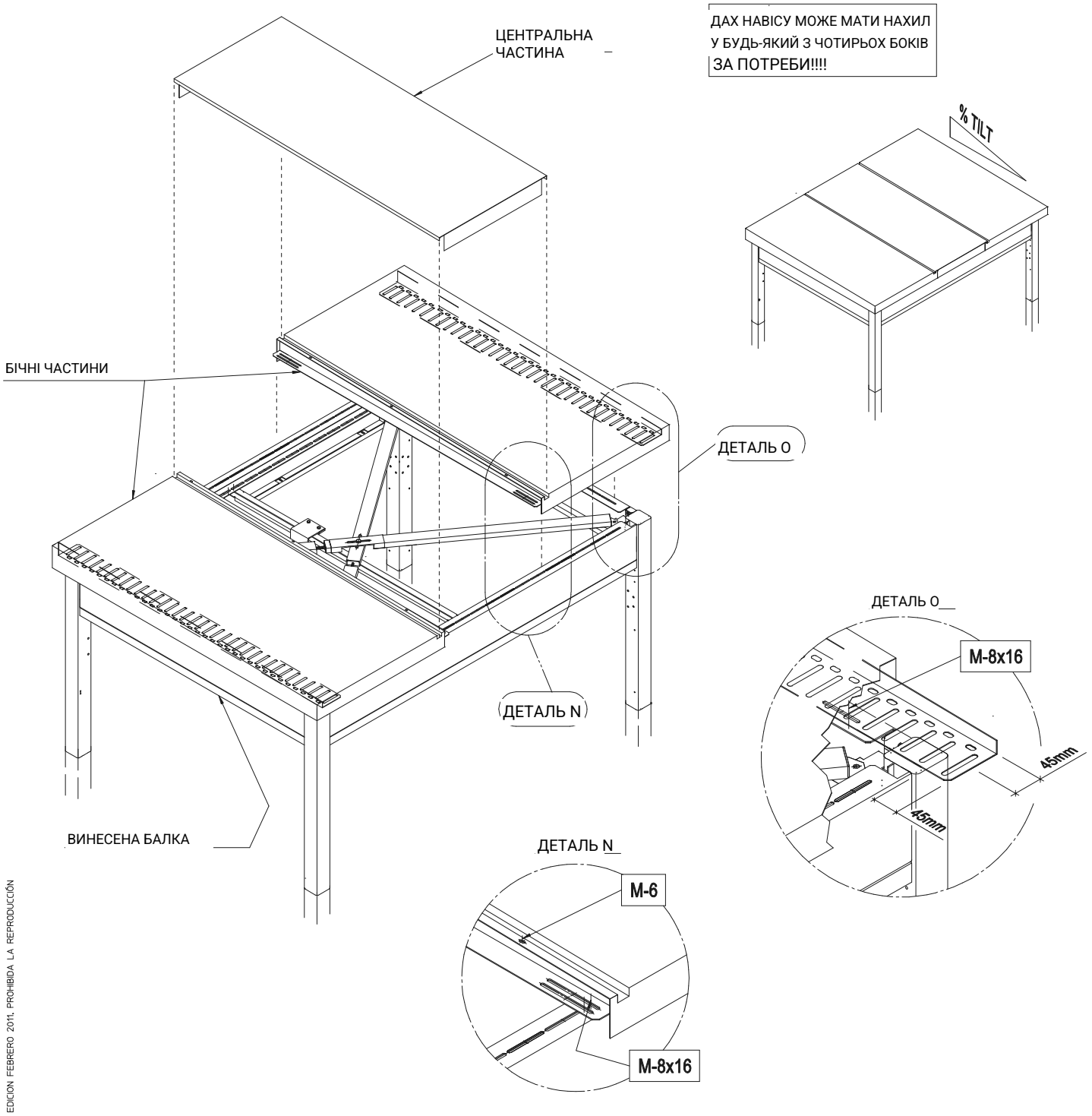
XP H-04/06 V3.0

ПЕРЕКРИТТЯ АБО ДАХ НАВІСУ

19. Навіс складається з трьох частин: двох бічних однакових розмірів і однієї центральної.

Усередині бічних частин приварено два кутники різної форми й розмірів. Зовнішній кутник прикручують до верхньої частини консольних балок, які залежно від потрібного нахилу прикручують або до бічних балок, або до передньої й задньої; а внутрішній кутник прикручують до **протилежних консольних балок. Їх з'єднують гвинтами M8x16 із шестигранною головкою та відповідними гайками. Центральну частину кладуть на** бічні частини і прикручують до них через приварені на внутрішній грані вушка M6, що попадають на пази на кінцях бічних частин. (див. ДЕТАЛІ N і O)

Навіс має виступати на 45 мм з кожного боку конструкції (див. ДЕТАЛЬ O).



EDICION FEBRERO 2011. PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN