ПОСІБНИК З МОНТАЖУ
MP GO! Mega XS
ВІД 900 ДО 1275 кг



Установлення • Монтаж • Запуск
Використання • Обслуговування • Ремонт

Технічний посібник
V0.00 - 03/2012
Українська /
MTACMPGOEV901275000_EN
Артикул: 0000005172/E

ПОКАЗНИК

1. ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ ... 3

2. ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ ... 7

2.1. ВСТУП ... 7
2.2. БЕЗПЕКА ... 7
2.3. ПРИБУТТЯ НА БУДМАЙДАНЧИК 8
2.4. РОЗВАНТАЖЕННЯ МАТЕРІАЛІВ ... 8
2.5. РОЗВАНТАЖЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ ... 9
2.6. РОЗПОДІЛ МАТЕРІАЛІВ ... 10
2.7. РОЗМІЩЕННЯ ТА ПЕРЕВІРКА ВАНТАЖНИХ ГАКІВ ... 11
2.8. ВІДВІДНИЙ БЛОК + ПОЛОЖЕННЯ СТРАХУВАЛЬНОГО ЛАНЦЮГА ... 12
2.9. ВЕРХНІЙ І НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТИ ТА СТАРТОВА ОСНОВА ... 13
2.10. ДО ПІДЛОГИ ЗГІДНО ... 32
2.11. РІЗАННЯ НАПРЯМНИХ КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ ... 34
2.12. ЗАВЕДЕННЯ НАПРЯМНИХ У ШАХТУ ... 36
2.13. ПОЧАТОК МОНТАЖУ НАПРЯМНИХ КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ ... 41
2.14. КАЛІБРУВАННЯ ПЕРШОЇ ДІЛЯНКИ НАПРЯМНИХ ... 43
2.15. МОНТАЖ РАМИ ПРОТИВАГИ ... 55
2.16. МОНТАЖ РАМИ КАБІНИ МІЖ НАПРЯМНИМИ ... 58
2.17. МОНТАЖ КАБІНИ ... 65
2.18. СИСТЕМА БЛОКУВАННЯ ... 71
2.19. ОПОРНА РАМА, ОСТАННЯ ДІЛЯНКА НАПРЯМНИХ І ЛЕБІДКА ... 72
2.20. ВАРІАНТ ІНСТРУМЕНТУ ДЛЯ ПІДЙОМУ ЛЕБІДКИ ... 83
2.21. МОНТАЖ КРОНШТЕЙНА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ, ОБМЕЖУВАЧА ТА КАНАТА ... 84
2.22. МОНТАЖ DM-1 ... 86
2.23. ПІДКЛЮЧЕННЯ УСТАНОВКИ ТА ЩИТА ... 93
2.24. ПІДНІМАННЯ ... 94
2.25. ДЕМОНТАЖ КАЛІБРУ, БЛОКУ ТА КАБІНИ ... 98
2.26. ДВЕРІ ... 99
2.27. ЕЛЕКТРИЧНА ЧАСТИНА ... 108
2.28. ВАРІАНТИ ЗАГАЛЬНОГО ХАРАКТЕРУ ... 110

3. ПУСК В ЕКСПЛУАТАЦІЮ ... 114

4. ВИКОРИСТАННЯ ЛІФТА БЕЗ МАШИННОГО ПРИМІЩЕННЯ ... 119

4.1. МЕТА ТА ПРЕДМЕТ ЗАСТОСУВАННЯ ЦИХ ІНСТРУКЦІЙ ПЕРЕДБАЧЕНЕ 119
4.2. ВИКОРИСТАННЯ ЛІФТА ... 119
4.3. ТИПИ КЕРУВАННЯ ... 121
4.3.1. **Універсальне одинарне керування** ... *121*
4.3.2. **Збірне керування на спуск** ... *121*
4.3.3. **Збірне керування на підйом і спуск** ... *121*
4.3.4. **Групи ліфтів** ... *121*
4.4. ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ВЛАСНИКА ПРО ВИКОРИСТАННЯ ЛІФТА ... 122
4.4.1. **Технічне обслуговування** ... *122*
4.4.2. **Зберігання документів** ... *123*
4.4.3. **Випадки, що потребують втручання кваліфікованого персоналу** ... *123*
4.4.4. **Безпечне завантаження й розвантаження** ... *123*
4.4.5. **Входи** ... *124*
4.4.6. **Відкриті шахти** ... *124*
4.4.7. **Шафа керування / верхній поверх** ... *124*
4.4.8. **Двосторонній зв'язок** ... *124*
4.4.9. **Прибирання** ... *124*

5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ... 125

5.1. ЗАХОДИ ... 125
5.2. ШАХТА ЛІФТА ... 126
5.3. НАПРЯМНІ ... 126
5.4. ДВЕРІ ДОСТУПУ ... 126
5.5. КАНАТИ ... 127
5.6. ЛЕБІДКА ТА ОПОРНА РАМА ... 127
5.7. ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ ... 127
5.8. БУФЕРИ ... 128
5.9. ПРИСТРІЙ АВАРІЙНОГО СИГНАЛУ ТА АВАРІЙНОЇ ЗУПИНКИ ... 128
5.10. СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ ... 128
5.11. КАБІНА ... 128
5.12. ПРОТИВАГА ... 128
5.13. НАПРЯМНІ БАШМАКИ ... 129
5.14. ЛОВИЧІ ... 129
5.15. АКУМУЛЯТОРИ ... 129
5.16. ВАНТАЖОВИЙ ВИМІРЮВАЧ ... 129
5.17. ЕЛЕКТРИЧНІ ЛАНЦЮГИ БЕЗПЕКИ ... 129
5.18. ТАБЛИЧКИ ТА ОПЕРАЦІЇ ... 129
5.19. ЕЛЕКТРИЧНА ШАФА ... 130

ДОДАТОК А: СКОРОЧЕННЯ ... 131

1. ПОРЯДОК ЕВАКУАЦІЇ ПАСАЖИРІВ

Для ручної електричної евакуації. (НЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧНОЇ ЕВАКУАЦІЇ)

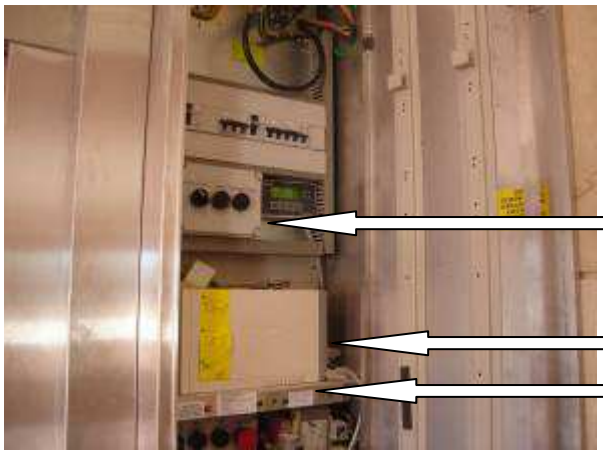
1. Зверніться до технічного фахівця з обслуговування ліфта. ПРИСТРОЇ БЕЗПЕКИ завжди мають бути УВІМКНЕНІ.

2. ВІДКЛЮЧІТЬ ГОЛОВНИЙ ВИМИКАЧ ЛІФТА у верхньому відсіку електричної шафи біля дверей ліфта на верхньому поверсі.

3. ВИЗНАЧТЕ ПОЛОЖЕННЯ КАБІНИ. ЗАСПОКІЙТЕ ПАСАЖИРІВ, що застрягли, і повідомте їм, що евакуація ось-ось почнеться і кабіна рухатиметься. Скажіть їм не відчиняти двері та не залишати кабіну, доки їм не повідомлять, що це безпечно.

4. ПЕРЕВІРТЕ, ЩО ВСІ ДВЕРІ ШАХТИ ЗАЧИНЕНІ ТА ЗАБЛОКОВАНІ, А ДВЕРІ КАБІНИ ЗАЧИНЕНІ. Розмістіть табличку «НЕ ПРАЦЮЄ» біля кожного входу.

5. ЗНАЙДІТЬ КЕРУВАННЯ ЕВАКУАЦІЄЮ, як на малюнку, в електричній шафі. ЗНАЙДІТЬ АКУМУЛЯТОР ДБЖ, перевіривши, що він увімкнений і індикатор світиться.
ЗНАЙДІТЬ СВІТЛОДІОД «ЛІФТ НА ПОВЕРСІ». Якщо світлодіод показує, що ліфт на рівні поверху, перейдіть до пункту 8. ЗНАЙДІТЬ ДАТЧИК РУХУ, як на малюнку, в електричній шафі.





ДАТЧИК РУХУ DM1 СИСТЕМА

ДАТЧИК РУХУ DM1. Запустіть DM1 кнопкою, центральний світлодіод почне блимати. Він активний максимум 15 хвилин. Якщо потрібно більше часу, запустіть його знову натисканням кнопки.

6. ПЕРЕВЕДІТЬ ПЕРЕМИКАЧ КЕРУВАННЯ ЕВАКУАЦІЄЮ В ПОЛОЖЕННЯ «ON».
ОДНОЧАСНО НАТИСНІТЬ КНОПКИ АКТИВАЦІЇ ГАЛЬМА ТА РОЗМАГНІЧУВАННЯ (залежно від моделі перетворювача кнопки розмагнічування може не бути). Ліфт почне рухатися в напрямку, сприятливому для навантаження, через різницю ваги кабіни та противаги. Чи рухається ліфт, ви визначаєте за пристроєм DM1 у шафі; напрямок руху та наявність перевищення швидкості видно за послідовністю світлодіодів. У разі перевищення швидкості (усі світлодіоди вмикаються одночасно) відпустіть кнопки керування евакуацією.
Якщо раму кабіни заблоковано внаслідок спрацювання уловлювачів або кабіна не рухається, зверніться до кваліфікованого фахівця.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ:
Кабіна не може розігнатися, оскільки обмотки двигуна закорочені.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

7. ВІДПУСТІТЬ КНОПКИ, КОЛИ ПОЛОЖЕННЯ ДОСЯГНУТО. КАБІНА МАЄ БУТИ В ЗОНІ БЛОКУВАННЯ; у системах керування MICROBASIC світлодіод рівня в шафі загоряється щоразу, коли кабіна на рівні поверху. У системах VIA SERIE він гасне щоразу, коли кабіна на рівні поверху.

8. РОЗБЛОКУЙТЕ Й ВІДЧИНІТЬ ДВЕРІ ПОВЕРХУ АВАРІЙНИМ КЛЮЧЕМ, щоб евакуювати пасажирів. Користуватися цим ключем можуть лише уповноважені особи, які пройшли навчання та знають порядок евакуації.

ЗНАЙДІТЬ РОЗБЛОКОВУВАЛЬНИЙ ТРИКУТНИК НА ДВЕРНІЙ РАМІ. Усі двері мають розблокувальний трикутник. У дверях MP він розташований на перемичці дверей.

ВСТАВТЕ КЛЮЧ У ТРИКУТНИК, щоб увімкнути механізм. ПОВЕРНІТЬ КЛЮЧ У ПРАВИЛЬНОМУ НАПРЯМКУ, ЩОБ РОЗБЛОКУВАТИ ДВЕРІ ТА ВІДЧИНИТИ ЇХ, натиснувши рукою на край дверей.

Коли двері шахти відчинено, ДВЕРІ КАБІНИ НЕ ЗАБЛОКОВАНІ, і їх можна відчинити вручну без ключа.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Якщо кабіна розташована не точно на рівні поверху, будьте особливо уважні, щоб захистити пасажирів під час виходу з кабіни.

9. Після евакуації пасажирів переконайтеся, що ВСІ ДВЕРІ ЗАЧИНЕНІ ТА ПРАВИЛЬНО ЗАБЛОКОВАНІ, а ВСІ ПРИСТРОЇ ТА ЕЛЕМЕНТИ КЕРУВАННЯ СИСТЕМИ ЕВАКУАЦІЇ ПЕРЕБУВАЮТЬ У ПОЧАТКОВОМУ ПОЛОЖЕННІ (ВИМК.).

10. ВИКЛИЧТЕ ТЕХНІЧНУ СЛУЖБУ, щоб перевірити ліфт перед повторним запуском.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Ліфт має залишатися знеструмленим до приїзду технічної служби.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Для автоматичної евакуації. (З ПЕРЕТВОРЮВАЧЕМ MP DSP)

Евакуація VF через перетворювач DSP - це автоматична евакуація, що спрацьовує у разі зникнення живлення. Втручання ззовні не потрібне; вона працює лише із замкнутим ланцюгом безпеки, тобто коли всі пристрої безпеки активні.

Евакуація починається через 5 секунд після зникнення напруги. Її функція - живити перетворювач від комплекту акумуляторів. Крім того, сам перетворювач обертає лебідку, щоб довести кабіну до поверху.

Після автоматичної евакуації процес такий:
- Спочатку система керування визначає сприятливий напрямок.
- Потім перетворювач рухає лебідку в сприятливому напрямку на зниженій швидкості, доки кабіна не досягне рівня поверху.
- Далі відчиняються двері.
- Нарешті система керування вимикається.

Дисплей перетворювача показує напрямок руху ліфта під час евакуації, а також наявність перевищення швидкості.

Якщо живлення відсутнє, а автоматична евакуація не відбулася:

1. ПЕРЕВІРТЕ, ЩО ВСІ ДВЕРІ ШАХТИ ЗАЧИНЕНІ ТА ЗАБЛОКОВАНІ, А ДВЕРІ КАБІНИ ЗАЧИНЕНІ.

2. ВІДКЛЮЧІТЬ ГОЛОВНИЙ ВИМИКАЧ ЛІФТА у верхньому відсіку електричної шафи біля дверей ліфта на верхньому поверсі.

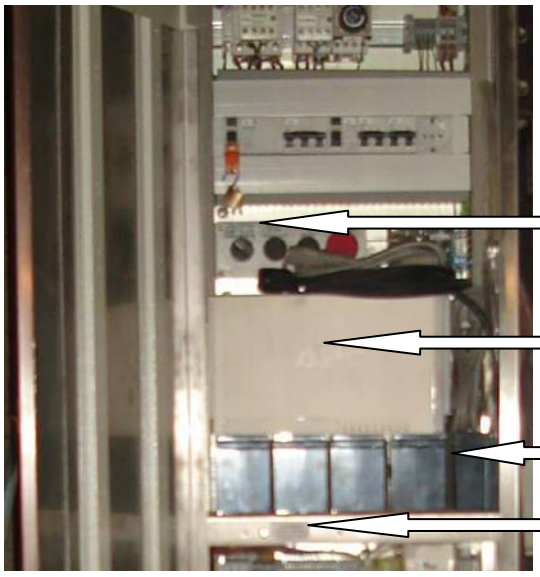
Якщо автоматична евакуація все одно не відбувається, ЗВЕРНІТЬСЯ ДО ТЕХНІЧНОЇ СЛУЖБИ ЛІФТА.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ:
Обмотки двигуна закорочені, силові контактори в режимі очікування.
Кабіна не може розігнатися, оскільки рух лебідки контролює частотний перетворювач.

ЛИШЕ ДЛЯ КВАЛІФІКОВАНОГО ПЕРСОНАЛУ

В установках із перетворювачем MP DSP та евакуацією VF щит містить блок електричного аварійного керування (MES), який за наявності напруги та після активації може рухати ліфт на зниженій швидкості. Ним можуть користуватися лише монтажний і обслуговуючий персонал, який знає електричну систему керування.



Після доставки ліфта на поверх, про що повідомляє відповідний світлодіод рівня, пасажирів можна евакуювати вручну, відчинивши двері шахти на поверсі, де розташований ліфт, розблокувальним ключем.

Коли двері шахти відчинено, двері кабіни не заблоковані, і їх можна відчинити вручну без ключа.
клавішу.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Якщо кабіна розташована не точно на рівні поверху, будьте особливо уважні, щоб захистити пасажирів під час виходу з кабіни.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2. ВСТАНОВЛЕННЯ ТА МОНТАЖ

2.1. ВСТУП

Мета цього посібника - навчити весь монтажний персонал методу монтажу з рамою, рекомендованою MP.
Метод монтажу з рамою кабіни є безпечним, надійним і повністю адаптованим до особливостей наших робочих середовищ.

Цей документ є загальною інструкцією з монтажу з рамою. Застосування будь-якого іншого методу вимагатиме:
Погодження керівництва об'єкта, окремої оцінки ризиків і нової методики відповідно до вимог MP Lifts.

Методика включає послідовність робіт. Послідовність може змінюватися під впливом різних факторів, але її зміна має здійснюватися під відповідальність і професійним судженням монтажників без шкоди для безпеки та ефективності. Вона завжди має залишатися під контролем керівника монтажу.

Перед початком монтажу переконайтеся, що виконано необхідні умови для належного виконання робіт належним чином:

- Правильна підготовка майданчика.
- Інструменти й обладнання в справному стані та відповідні застосовуваній методиці.
- Засоби індивідуального захисту мають бути повними й у бездоганному стані.
- Колективні засоби захисту повинні бути встановлені

Має бути вся необхідна документація (креслення, специфікація матеріалів, інструкції з монтажу...)

2.2. БЕЗПЕКА

Завжди слід приділяти особливу увагу заходам безпеки з метою запобігання нещасним випадкам. Перед кожним монтажем необхідно перевірити засоби індивідуального захисту та стан інструментів і обладнання, щоб уникнути неправильної роботи, яка може створити ризик нещасного випадку.

Завжди віддавайте перевагу колективним заходам безпеки перед індивідуальними та стежте за їх належним утриманням і використанням.

Дотримання інструкцій посібника з монтажу забезпечить належне запобігання нещасним випадкам і виконання правил безпеки.

УСЕ ВИКЛАДЕНЕ ТУТ ЩОДО БЕЗПЕКИ ПОДАНО В ЗАГАЛЬНОМУ ВИГЛЯДІ. ЗАВЖДИ МАЙТЕ ПРИ СОБІ ЦЕЙ ПОСІБНИК РАЗОМ ІЗ ПОСІБНИКОМ З ОХОРОНИ ПРАЦІ, У ЯКОМУ ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ ВИКЛАДЕНО ДЕТАЛЬНІШЕ.



Обов'язковий захист голови



Обов'язковий захист ніг



Обов'язковий індивідуальний захист від падіння



Обов'язковий захист обличчя



Обов'язковий захист рук

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.3. ПРИБУТТЯ НА БУДМАЙДАНЧИК

Перебуваючи на будмайданчику, завжди одягайте захисну каску від предметів, що падають. Також взувайте черевики з підошвою, що захищає від гострих предметів, і з металевим підноском для захисту пальців від ударів і розчавлення внаслідок падіння будь-якого важкого матеріалу.

Прибувши на об'єкт, представтеся керівнику робіт. З'ясуйте загальні та специфічні умови робіт, безпеки й експлуатації. Узгодьте використання наявних допоміжних засобів (навантажувачів, кранів, риштувань тощо) і визначте місця для зберігання обладнання, інструменту та матеріалів.

Шахта має бути чистою та вільною від перешкод, з отворами, захищеними від падіння предметів і людей, і побудована відповідно до специфікацій на схемі.

Переконайтеся, що в шахті у верхній частині є необхідні гаки для монтажу та підйому вантажів, попередньо встановлені будівельниками.

Переконайтеся, що є одно- і трифазне електроживлення з нейтраллю та заземленням.

2.4. РОЗВАНТАЖЕННЯ МАТЕРІАЛІВ

За можливості використовуйте механічні засоби для переміщення вантажів.

Перевірте, чи упаковки правильні та в хорошому стані. Не розкривайте ящики, доки матеріали не знадобляться Зберігайте матеріали в належному, чистому, сухому та добре захищеному місці.

Розвантаження матеріалів: матеріали розвантажують на місці монтажники. Привод або тяговий блок розвантажують разом з опорною рамою на верхньому поверсі установки, а всі інші матеріали - у підготовленій для цього зоні.

2.5. РОЗВАНТАЖЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ

Обидва монтажники розвантажують інструменти, монтажне обладнання та підйомні засоби, які зберігаються в зоні, підготовленій для цього.

Згадані пристосування та інструменти - це мінімум, потрібний монтажнику для виконання монтажу:

- Ланцюговий поліспаст.
- Калібр.
- Верхній і нижній інструменти.
- Інструмент для підйому напрямних.
- Інструмент для підйому лебідки (за потреби).
- Ланцюг безпеки.
- Одна кнопкова панель із вилкою.
- Один шланг для кабелю керування.
- Одна котушка дроту або нейлонового шнура з відповідними виводами.
- Ящик для інструментів
- Два виски по 500 г.
- Розмічальний виск (рейсфедер).
- Один металевий градуйований косинець.
- Один рівень.
- Один слюсарний молоток.
- Одне плоске зубило.
- Рулетка 2 м.
- Перфоратор.
- Невелика звичайна дриль.
- Рулетка 30 м.
- Одна шліфувальна лебідка.
- Один зварювальний апарат.
- Відрізні диски.
- Два розвідні ключі (великий і малий).
- Один набір плоских ключів від 6_7 до 27_29.
- Один набір шестигранних ключів від 2 до 12.
- Одна реверсивна тріскачка.
- Торцеві ключі для квадратів.
- Одні універсальні плоскогубці.
- Одні круглогубці.
- Одні щипці для зовнішніх шайб із загнутими губками.
- Одні електромонтажні ножиці.
- Одна мала пряма викрутка.
- Одна середня пряма викрутка.
- Одна велика пряма викрутка.
- Одна хрестова викрутка.
- Один торцевий ключ-викрутка.
- Один нерухомий лучок.
- Два сталеві полотна для ножівки.
- Один круглий напилок.
- Один плоский напилок.
- Чотири швидкозатискні лещата.
- Одна струбцина.
- Один мультиметр (тестер) або індикатор напруги.
- Один конічний шабер.
- Дві щітки (велика й мала).
- Свердла з твердого сплаву для бетону. Діаметри 6, 8, 10, 12, 16, 18.
- Одне довге свердло для кладки діаметром 12 x 165.
- Свердла по металу діаметрами 2,25, 3, 5, 7, 9, 11, 13.
- Один переносний світильник із захисним корпусом.
- Одна маслянка.
- Хомути для шлангів (або гвинтові хомути).
- Один змотуваний подовжувач із кількома розетками.
- Один набір щупів.

Це базовий комплект. Монтажники можуть використовувати стільки інструментів, скільки вважають за потрібне, і брати необхідні матеріали на об'єкті для правильного виконання роботи. Щоб не втрачати часу, слід мати при собі дюбелі, ізоляційну стрічку, гвинти, клеми, клемні колодки, заклепки тощо, оскільки вони можуть знадобитися під час монтажу.

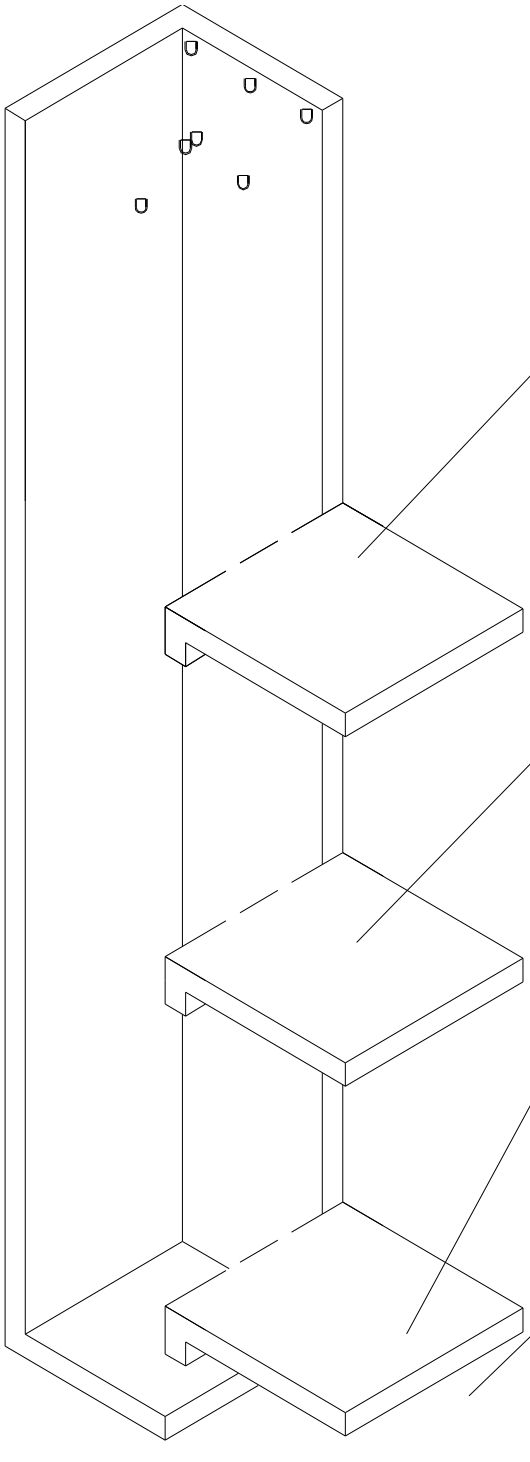
2.6. РОЗПОДІЛ МАТЕРІАЛІВ

Монтажник 2 розподіляє матеріали по поверхах (кронштейни, болти й гайки, затискачі та анкерні дюбелі).

Опорну раму з кріпленням, обмежувач швидкості з кронштейном і кріпленням, тягові канати, канат обмежувача, канатні затискачі, кріплення канатів, систему керування, точку фіксації напрямних і блокувальні кронштейни залишають поблизу надшахтного простору.

Натяжний блок, раму кабіни та раму противаги з відповідним кріпленням і приладдям, буфер і стійку буфера, підлогу кабіни та противаги залишають поблизу приямка. Монтажнику 2 допомагає монтажник 1 у переміщенні важких деталей.

.



* **ОПОРНА РАМА + кріплення**
* **ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ І КРОНШТЕЙН + кріплення**
* **ТЯГОВІ КАНАТИ**
* **КАНАТИ ОБМЕЖУВАЧА**
* **КАНАТНІ ЗАТИСКАЧІ**
* **КАНАТНІ КРІПЛЕННЯ**
* **СТАНЦІЯ КЕРУВАННЯ**
* **ТОЧКА ФІКСАЦІЇ НАПРЯМНИХ**
* **КРОНШТЕЙНИ БЛОКУВАЛЬНИХ ПРИСТРОЇВ**
* **КРОНШТЕЙНИ**
* **ХОМУТИ**
* **ГАЙКИ ТА БОЛТИ**
* **АНКЕРНІ ДЮБЕЛІ**

* **КРОНШТЕЙНИ**
* **ХОМУТИ**
* **ГАЙКИ ТА БОЛТИ**
* **АНКЕРНІ ДЮБЕЛІ**

* **КРОНШТЕЙНИ**
* **ХОМУТИ**
* **ГАЙКИ ТА БОЛТИ**
* **АНКЕРНІ ДЮБЕЛІ**

* **НАТЯЖНИЙ БЛОК ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ**
* **РАМА КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ + кріплення та приладдя**
* **БУФЕР І СТІЙКА БУФЕРА**
* **ПІДЛОГА КАБІНИ**
* **ВАНТАЖІ ПРОТИВАГИ**
* **КРОНШТЕЙНИ**
* **ХОМУТИ**
* **ГАЙКИ ТА БОЛТИ**
* **АНКЕРНІ ДЮБЕЛІ**

2.7. РОЗМІЩЕННЯ ТА ПЕРЕВІРКА ВАНТАЖНИХ ГАКІВ

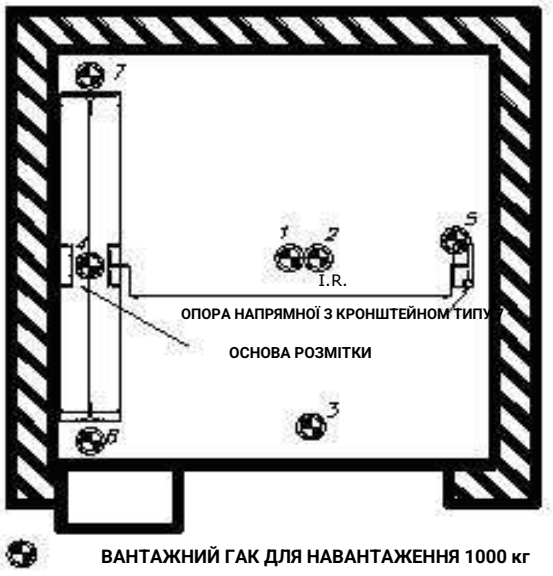
Необхідно користуватися запобіжним поясом, закріпленим на страхувальному канаті. Страхувальний канат повинен мати окреме анкерне кріплення, і
кожен монтажник повинен мати власний.

Перед використанням вантажних гаків перевірте їхню міцність випробуванням.

Закріпіть між гаком і ручним талем контрольний зразок, відкалібрований на 1000 кг, до конструкції останнього поверху та тягніть, доки він не порветься.

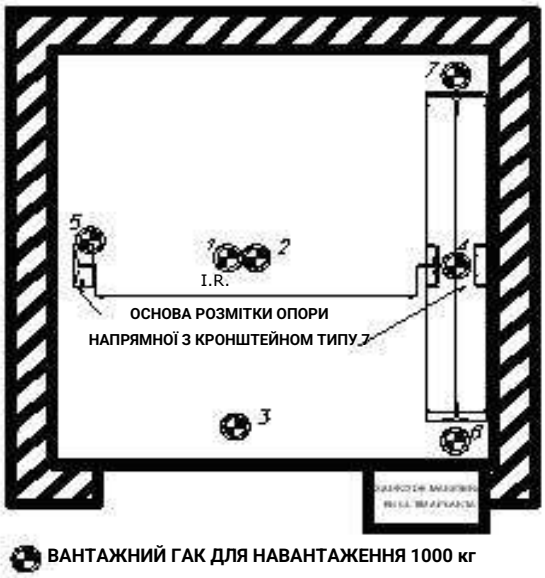
ДИВ. ПОСІБНИК ІЗ ВИКОРИСТАННЯ ЗРАЗКА ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ ВАНТАЖНИХ ГАКІВ

Ліве розташування



ВАНТАЖНИЙ ГАК ДЛЯ НАВАНТАЖЕННЯ 1000 кг

Праве розташування



ВАНТАЖНИЙ ГАК ДЛЯ НАВАНТАЖЕННЯ 1000 кг

ГАК №	ВИКОРИСТАННЯ ГАКА
1	ЛАНЦЮГ БЕЗПЕКИ
2	СТРАХУВАЛЬНИЙ ЛАНЦЮГ І БЛОК
3	З'ЄДНАННЯ НАПРЯМНИХ
4	МОНТАЖ ЛЕБІДКИ + ОПОРНОЇ РАМИ
5	НАПРЯМНА КАБІНИ
6	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ
7	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

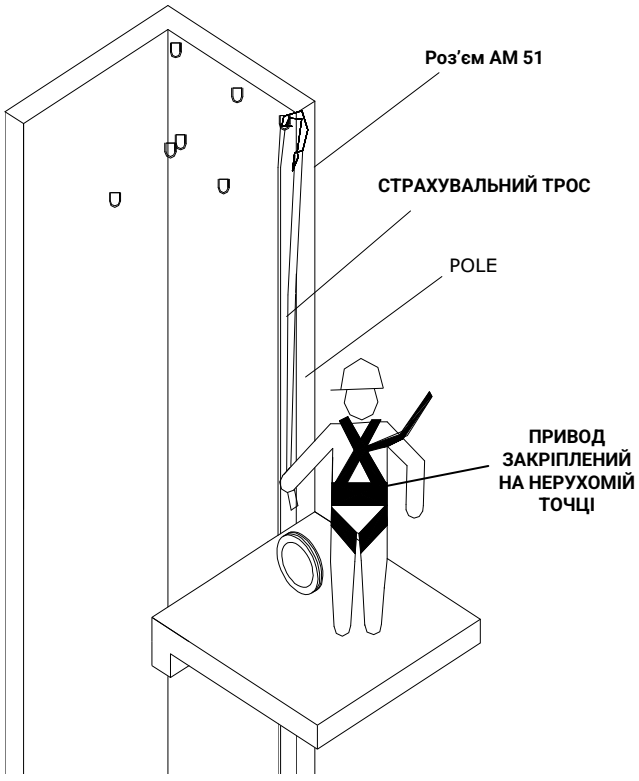
2.8. ВІДВІДНИЙ БЛОК + ПОЛОЖЕННЯ СТРАХУВАЛЬНОГО ЛАНЦЮГА

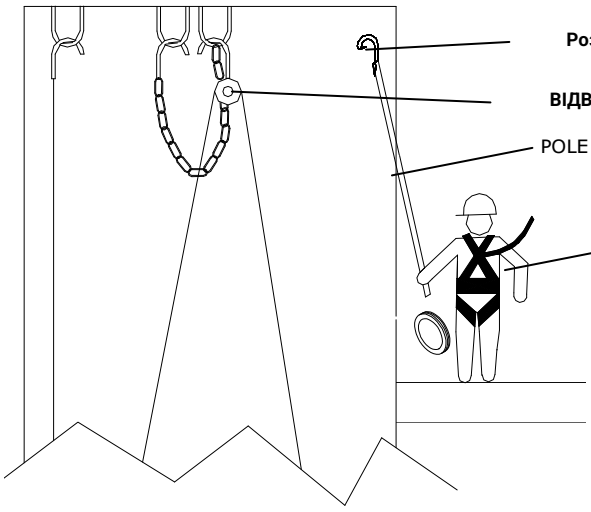
Монтажник закріпить страхувальний трос до гака 6.

За допомогою жердини монтажник підніматиме як відвідний блок, так і страхувальний ланцюг та розміщуватиме їх на відповідних вантажних гаках.

Відвідний блок встановлюють на гак 2; страхувальний ланцюг закріплюють між гаками 1 і 2.

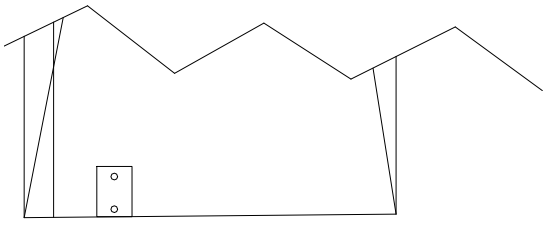






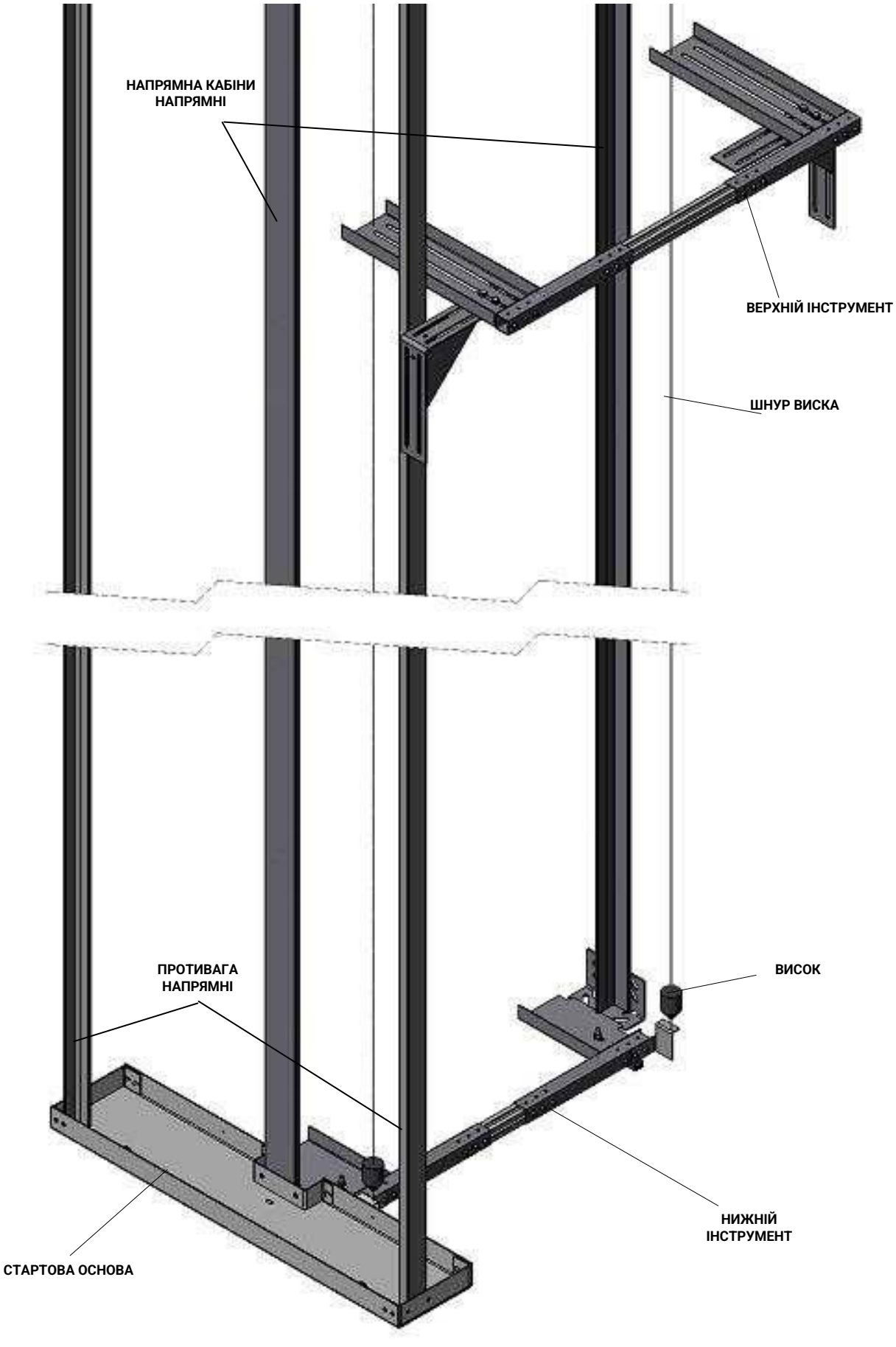


ПРИМІТКА. ЖЕРДИНА, Роз'єм, БЛОК І СТРАХУВАЛЬНИЙ ЛАНЦЮГ НЕ ВХОДЯТЬ У КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ЛІФТА



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

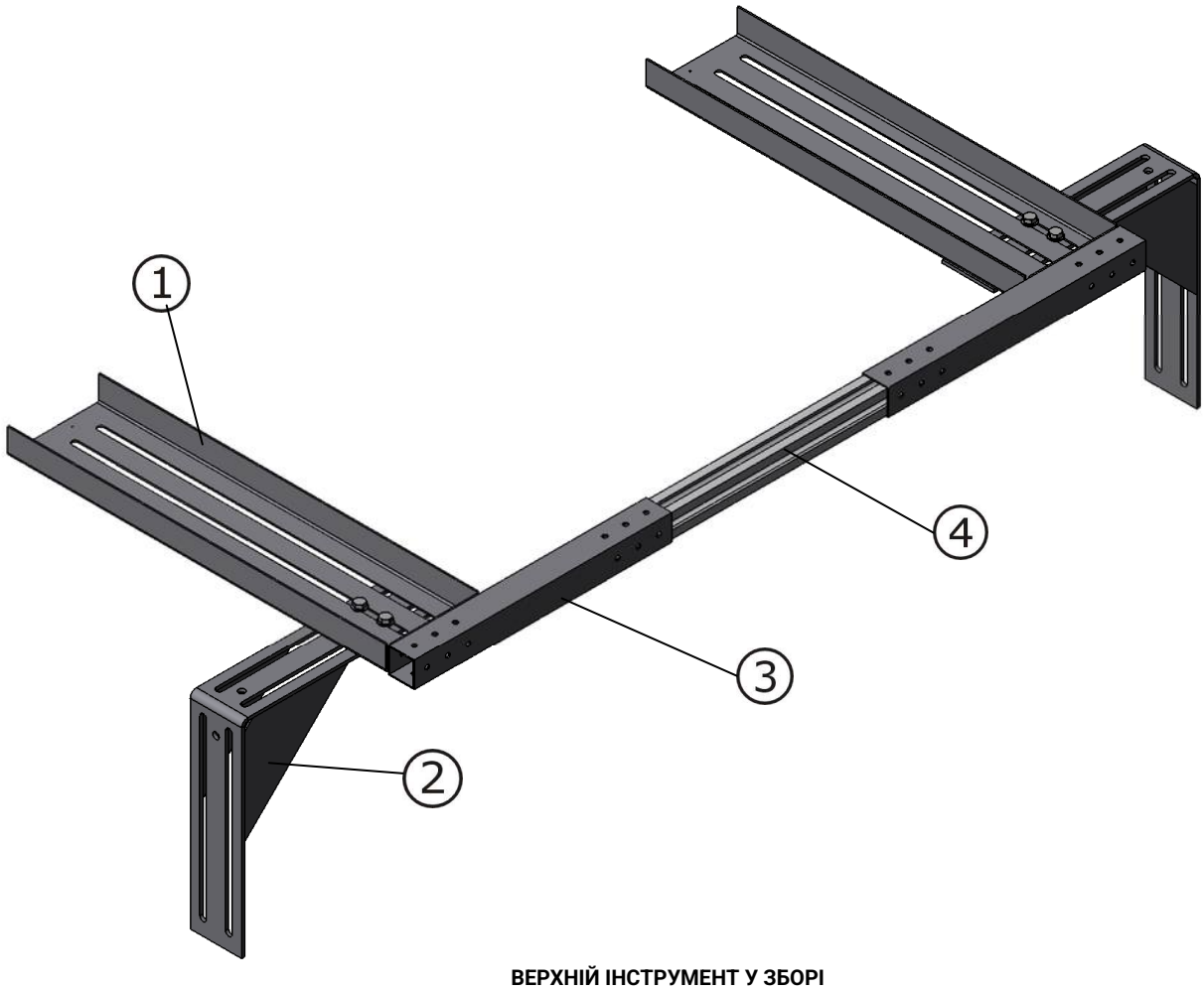
2.9. ВЕРХНІЙ І НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТИ ТА СТАРТОВА ОСНОВА



КІНЦЕВЕ ПОЛОЖЕННЯ МОНТАЖНИХ ІНСТРУМЕНТІВ

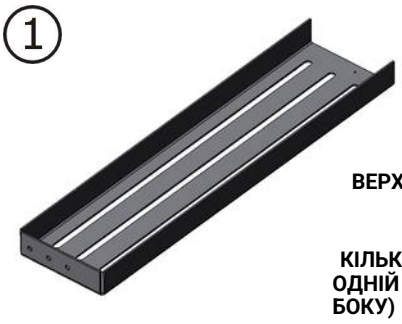
ВЕРХНІЙ ІНСТРУМЕНТ

Тим часом монтажник 2 розрізає напрямні кабіни та противаги, пам'ятаючи, що напрямні противаги встановлюють «гніздом» догори, а напрямні кабіни - «шипом» догори. Монтажник 1 закріплює верхню частину розмічального інструмента згідно з проєктом і встановлює шнури та виски.



ВЕРХНІЙ ІНСТРУМЕНТ У ЗБОРІ

1



ВЕРХНЯ РОЗМІТКА

ШАБЛОН

КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ. (ПО ОДНІЙ З КОЖНОГО БОКУ)

2

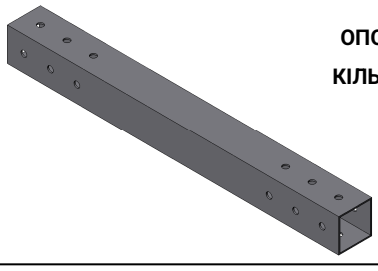


КОМПЛЕКТ КРІПЛЕННЯ ДО СТІНИ

КУТНИК

КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ.

3



ОПОРНА ТРУБА

КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ.

4



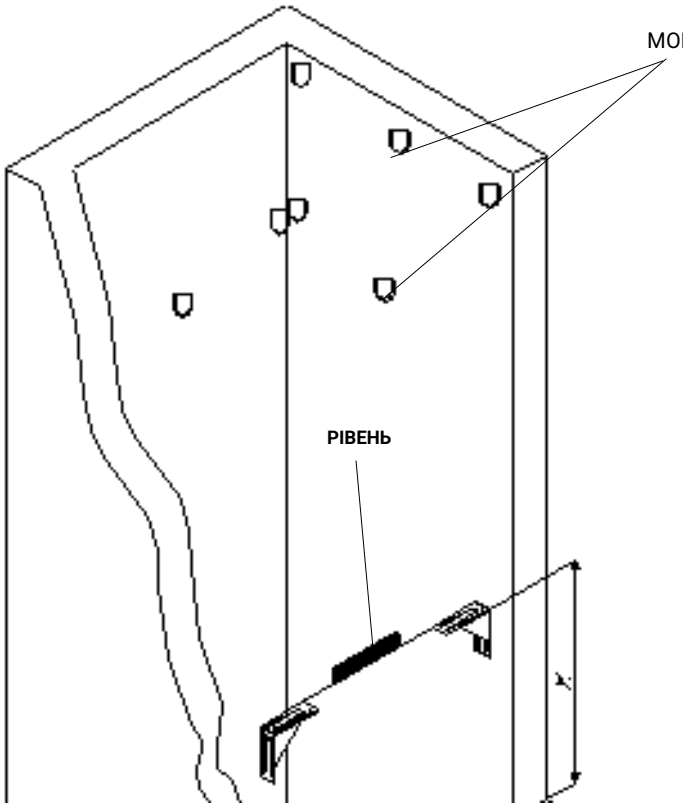
ТРУБА БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ

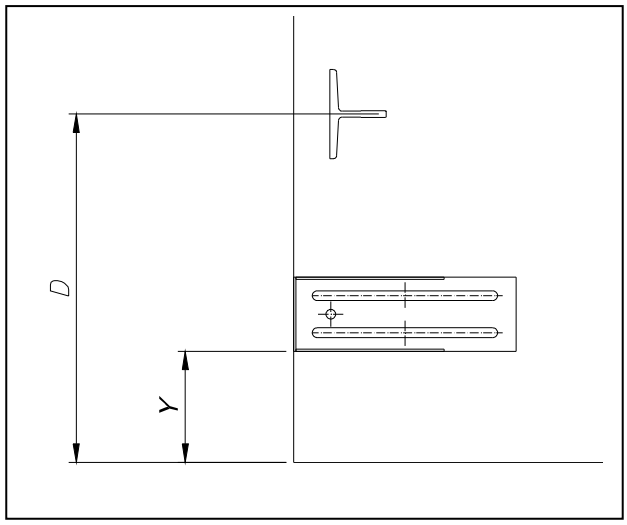
Довжина: 1100 мм

КІЛЬКІСТЬ: 1 ШТ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Вигляди положень косинців верхнього розмічального інструмента
(Встановлення косинців по рівню)

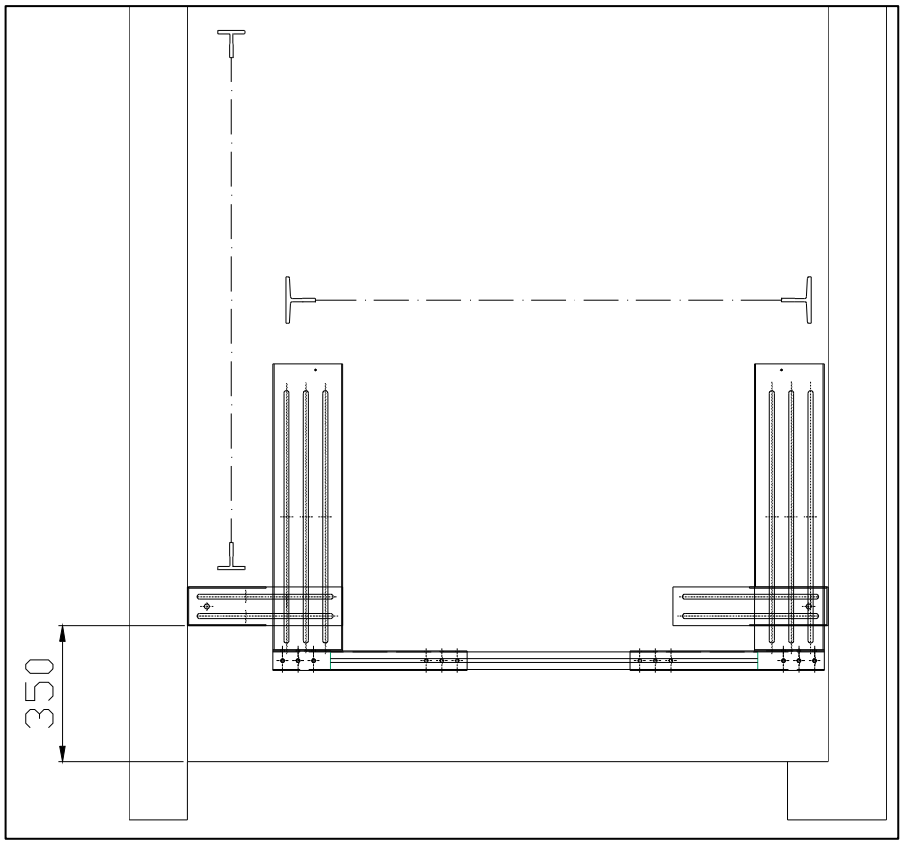




Розмір Y Глибина косинців відносно фронту дверей.

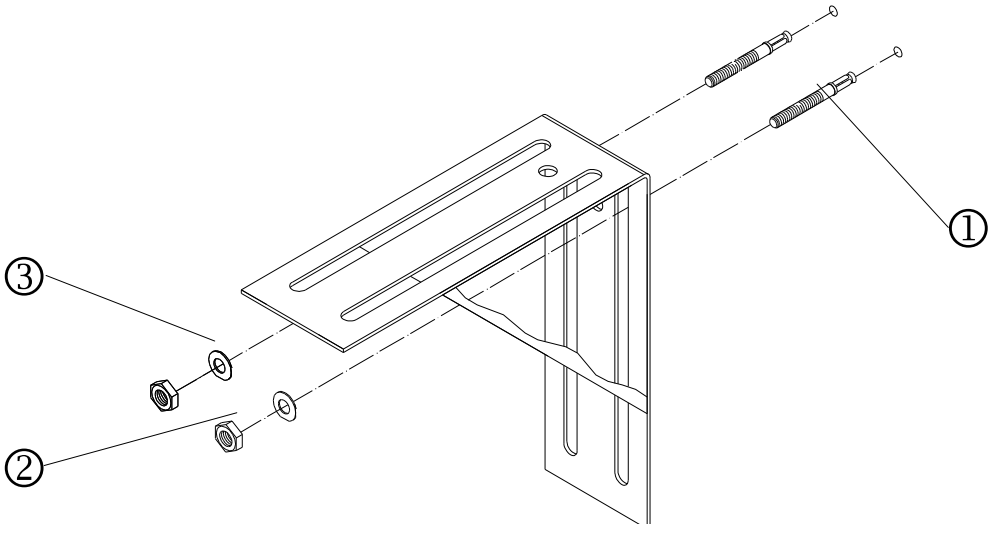
D Відстань від до фронту центра напрямних дверей.

Розмір X Висота передостаннього косинців, бажано поблизу ряду кронштейнів.
Передостанній ряд кронштейнів на відстані 2000 мм від підлоги верхнього поверху.



Верхній розмічальний шаблон.

КРІПЛЕННЯ КОСИНЦЯ ДО СТІНИ



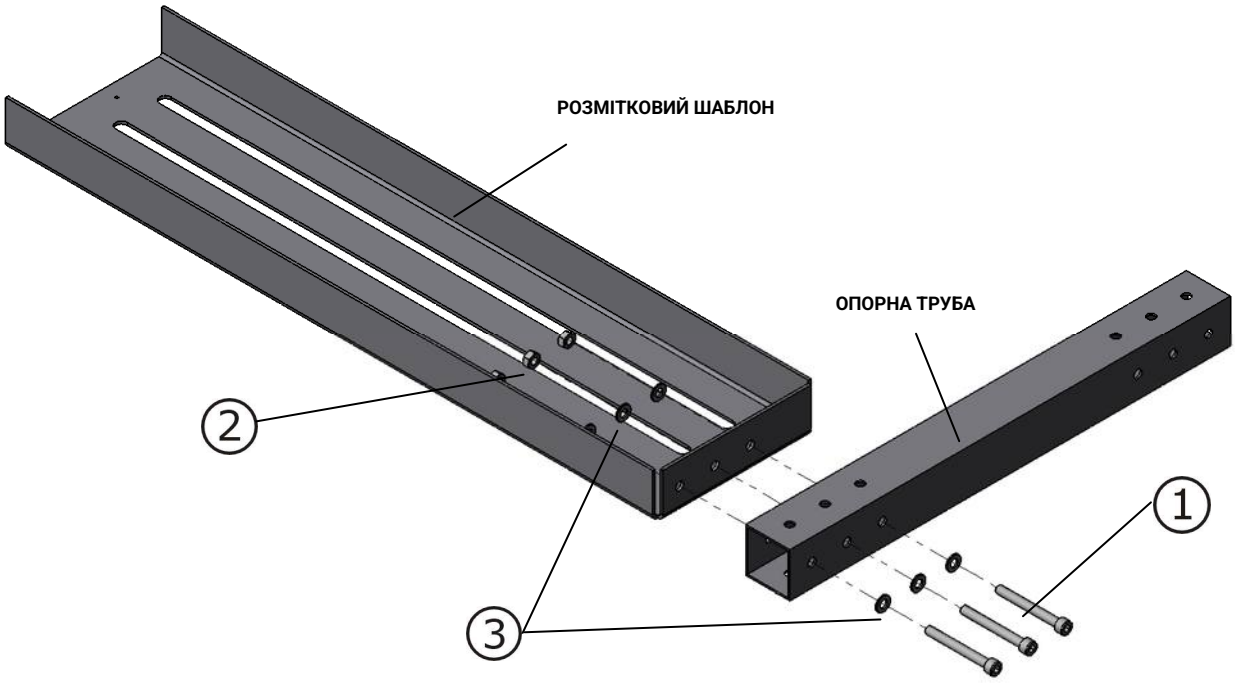
1st закріпіть розрізні труби двома дюбелями.



2nd Третій дюбель закріпіть, коли обидва косинці ідеально вирівняно за рівнем.

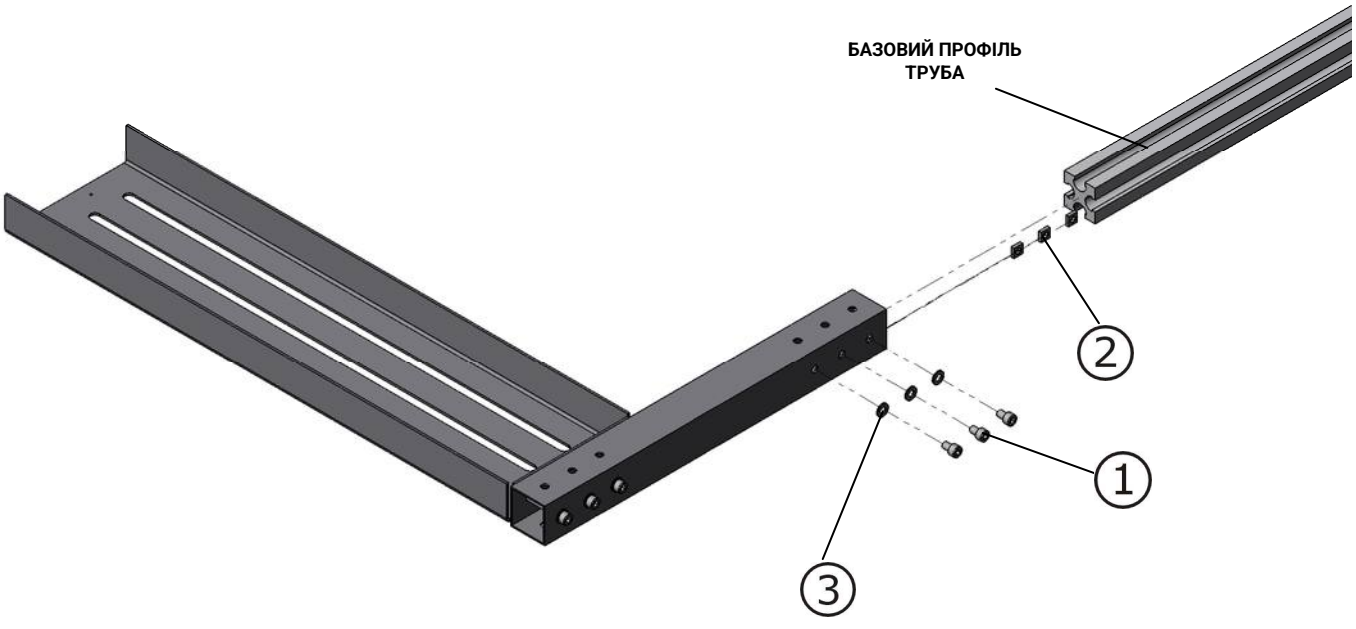
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ДЮБЕЛЬ HILTI HSA-K M12 x 100	6
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	6
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 12 DIN 125	6

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



МОНТАЖ ОПОРНОЇ ТРУБИ НА ВЕРХНІЙ РОЗМІТКОВИЙ ШАБЛОН

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M8 x 70 DIN 912	6
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M8 DIN934	6
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 8 DIN 125	12

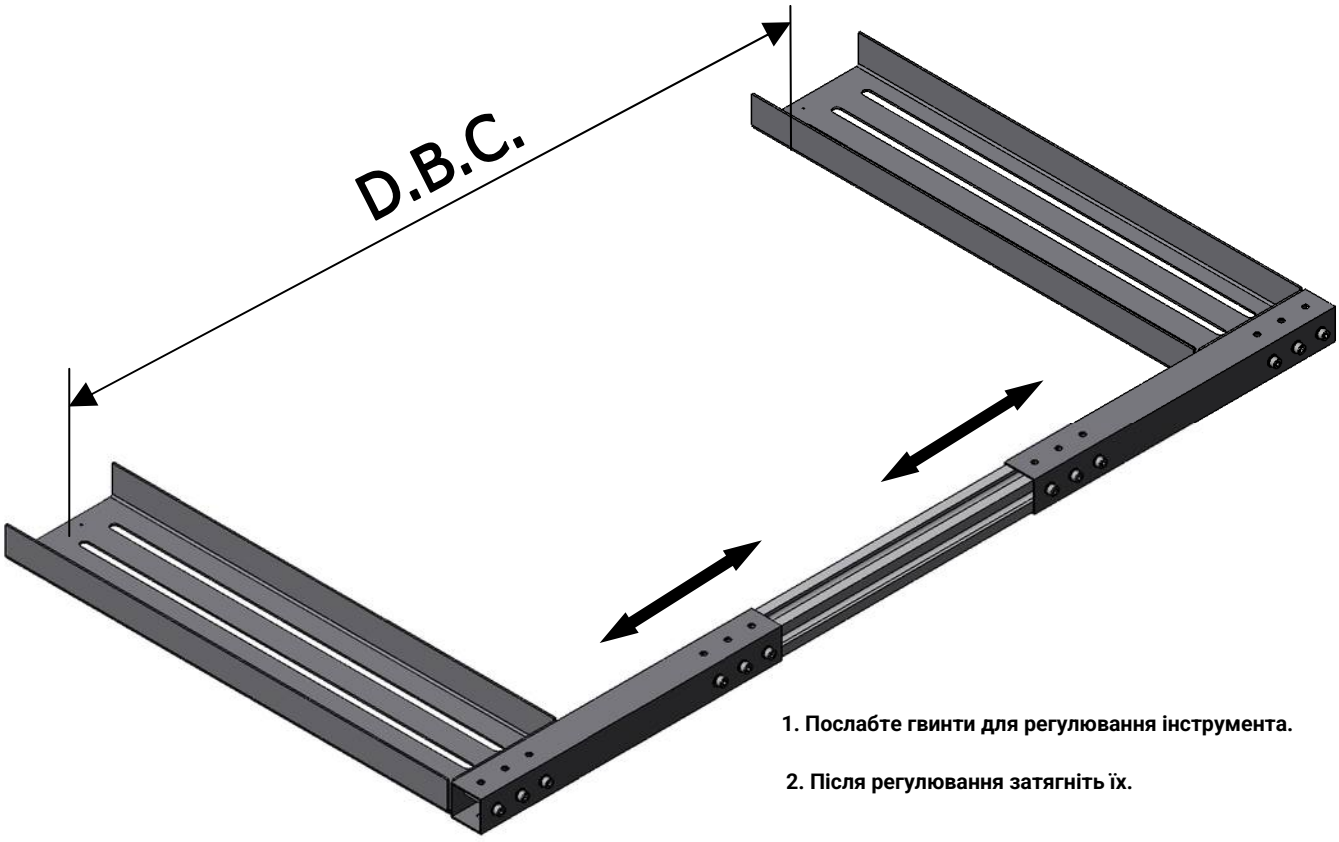


МОНТАЖ ТРУБИ БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ НА ОПОРНУ ТРУБУ

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M8 x 12 DIN 912	6
2	M8 T NUT	6
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 8 DIN 125	6

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Відрегулюйте інструмент і підженіть відстань між шнурами до відповідної блокувальної напрямної

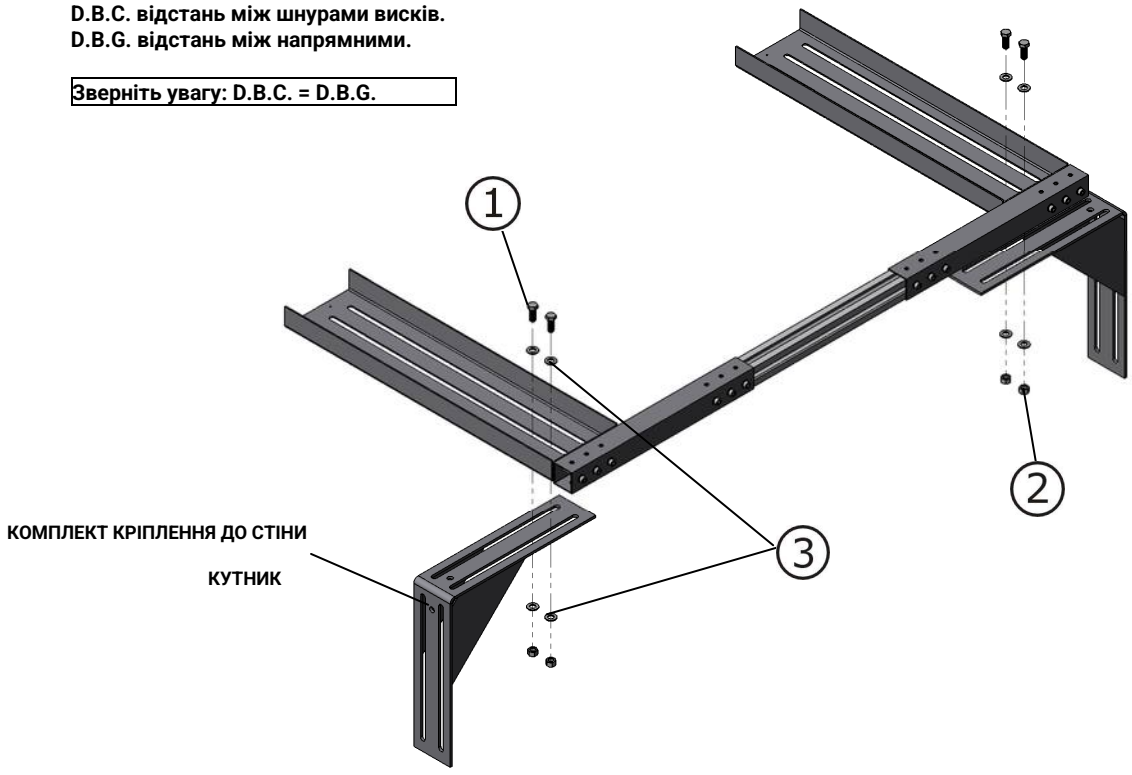


1. Послабте гвинти для регулювання інструмента.

2. Після регулювання затягніть їх.

D.B.C. відстань між шнурами висків.
D.B.G. відстань між напрямними.

Зверніть увагу: D.B.C. = D.B.G.



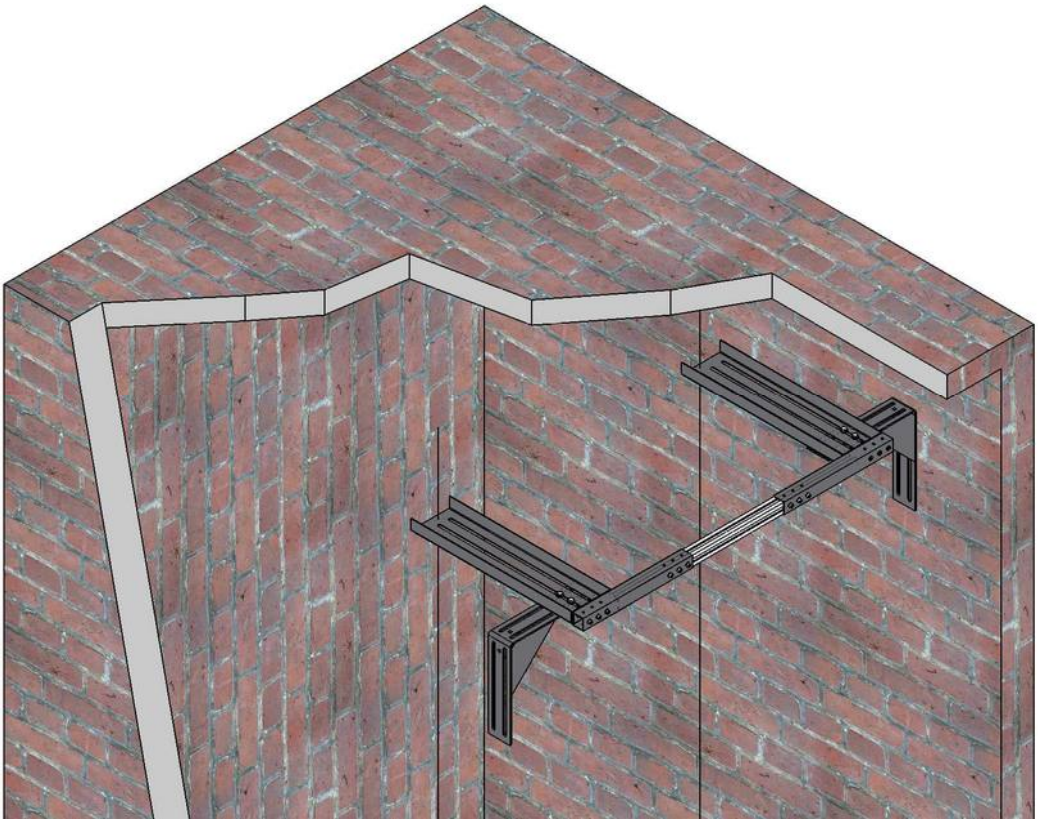
МОНТАЖ РОЗМІТКОВИХ ШАБЛОНІВ НА КОСИНЦІ КРІПЛЕННЯ ДО СТІНИ

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M12 x 30 DIN 933	4
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	4
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 12 DIN 125	8

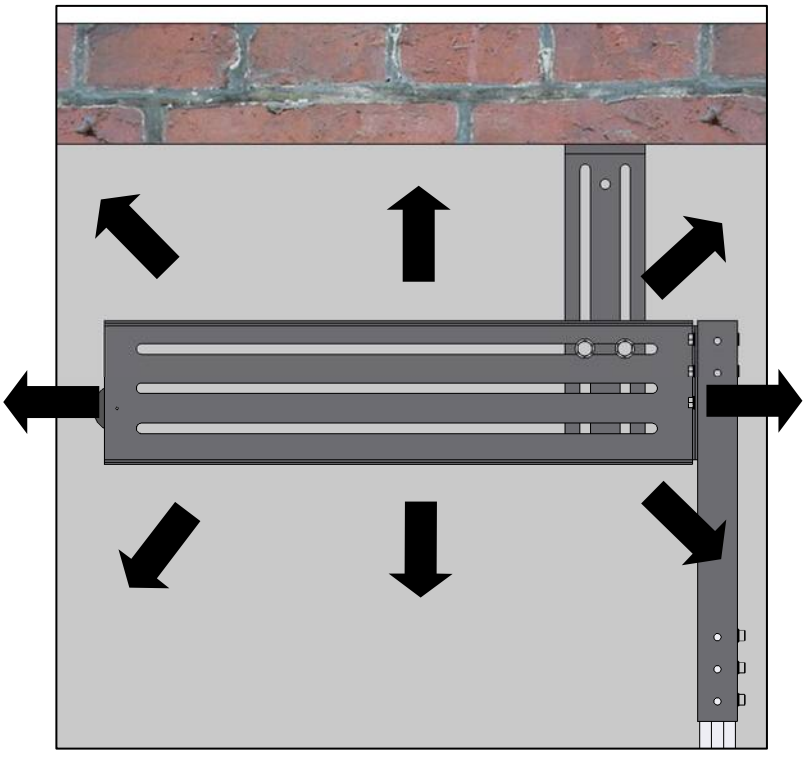
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

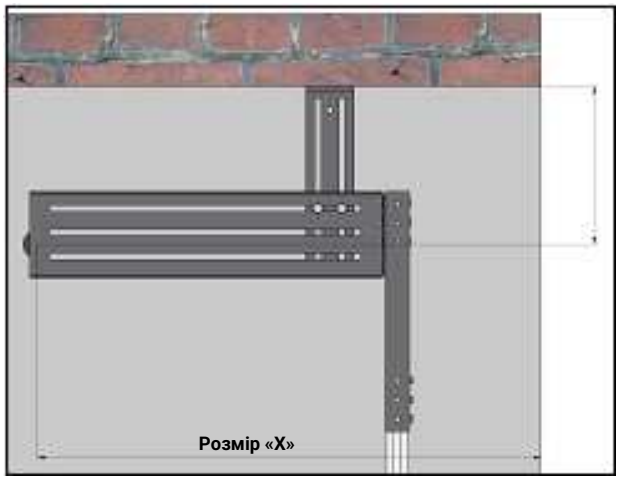
ПЕРЕВІРКА ШАХТИ

1st Встановіть шнури з висками та підвісьте виски приблизно на 70 мм від підлоги приямка.



2nd Відрегулюйте розміткові шаблони по підлозі згідно з розмірами «X» та «Y».





Збільшений вигляд місця розмірів «X» та «Y» (опис розмірів - на наступній сторінці, малюнок ширини та глибини шахти).

3rd Перевірте шахту

4th Змініть положення розміткових шаблонів з урахуванням виступів і прямокутності.

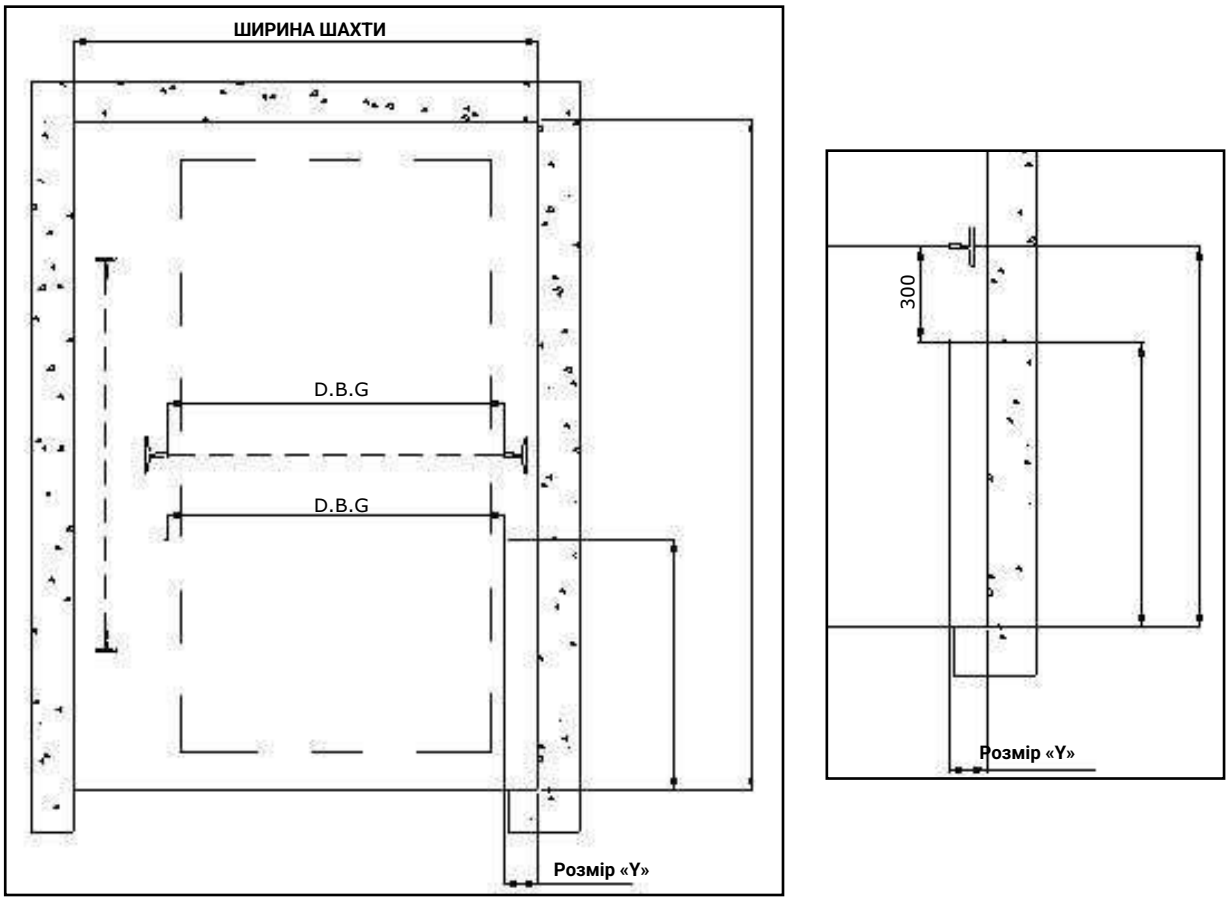
5th Перевірте нове положення

6th Затягніть гвинти

Монтажник 1 перевіряє розміри шахти відносно шнурів і встановлює верхню частину розмітки за розрахованим розміром, враховуючи виступи та прямокутність у будівельній частині.

7th Одразу після цього встановіть і закріпіть стартову основу в місці, визначеному висками, та нижній розмічальний інструмент, раніше закріплений на стартовій основі. Після закріплення основи прив'яжіть шнури до розмічального інструмента.

Подайте всі напрямні в шахту; напрямні кабіни - «шипом» догори, а противаги - «гніздом» догори, розмістивши їх якомога ближче до фронту дверей.



ЗОБРАЖЕННЯ ШИРИНИ ТА ГЛИБИНИ ШАХТИ.

РОЗМІР «X» ВІДСТАНЬ ВІД ПЕРЕДНЬОЇ СТІНИ ШАХТИ З ДВЕРИМА ДО ШНУРА = ВІДСТАНЬ ВІД ДВЕРНОЇ РАМИ ДО ЦЕНТРА БЛОКУВАЛЬНОЇ НАПРЯМНОЇ.

РОЗМІР «Y» ВІДСТАНЬ ВІД БІЧНОЇ СТІНИ ШАХТИ ДО ШНУРА = ВІДСТАНЬ ВІД ТОРЦЯ НАПРЯМНОЇ ДО СТІНИ.

D.B.G. ВІДСТАНЬ МІЖ НАПРЯМНИМИ

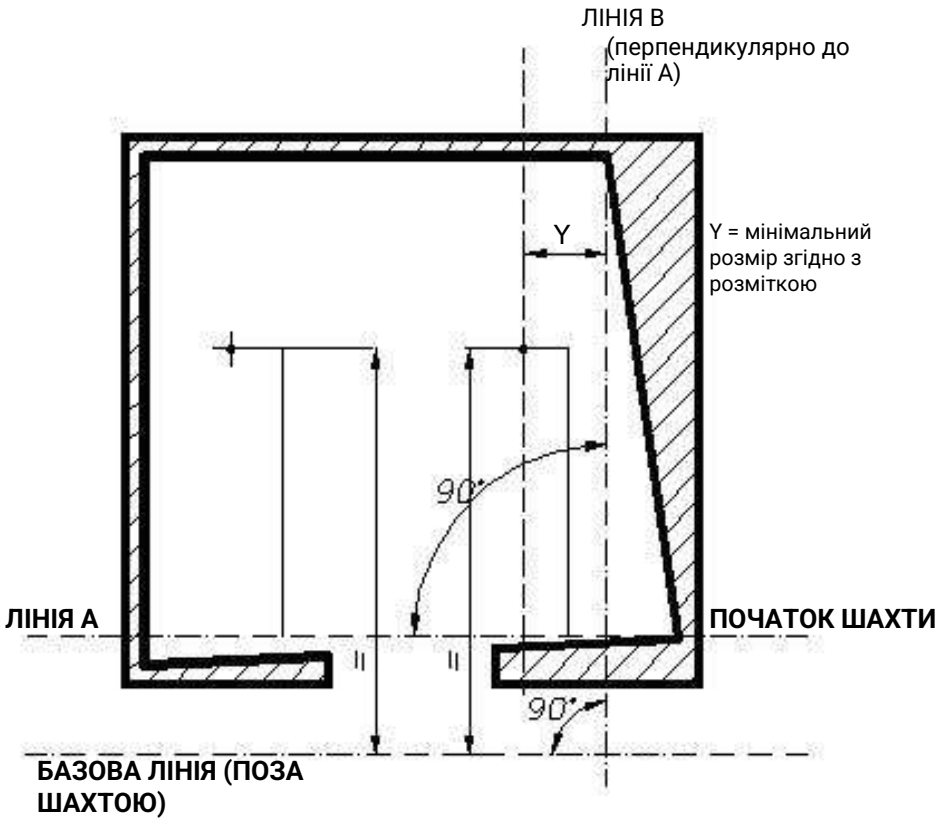
D.B.C. ВІДСТАНЬ МІЖ ШНУРАМИ ВИСКІВ.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ: D.B.G. = D.B.C.

РОЗМІР «F» РОЗМІР, ПОЗНАЧЕНИЙ НА ПЛАНІ, ВІДСТАНЬ ДО.

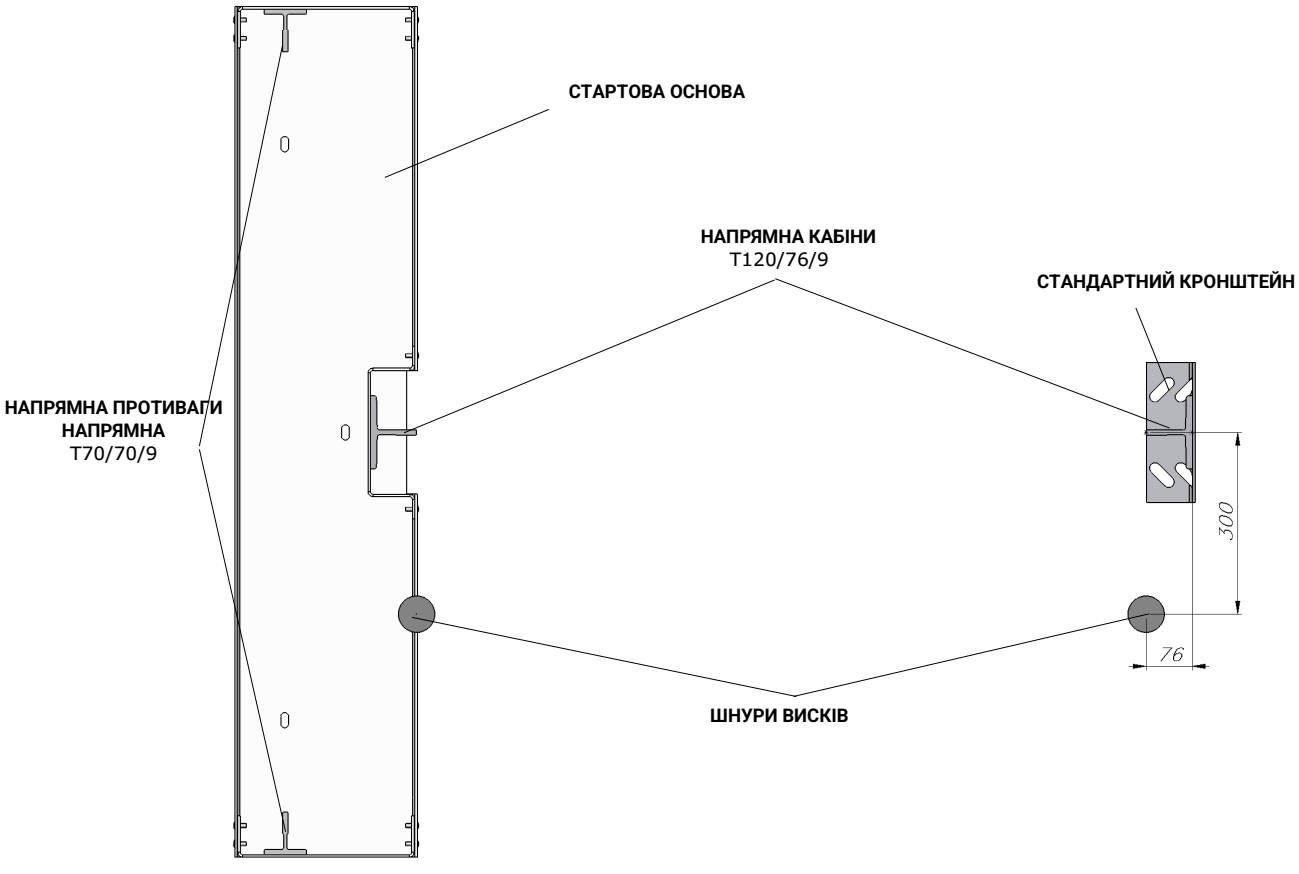
X = РОЗМІР ДО КОНСТРУКЦІЇ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



ВАЖЛИВО. Розмір X має бути однаковим для обох шнурів відносно базової лінії та завжди під кутом 90° до розміру Y.

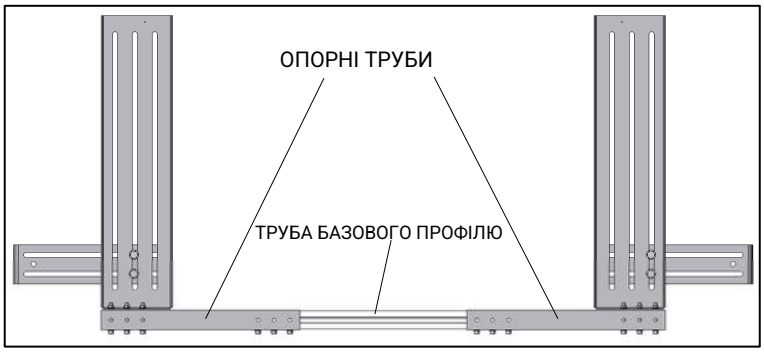
МОНТАЖ СТАРТОВОЇ ОСНОВИ.



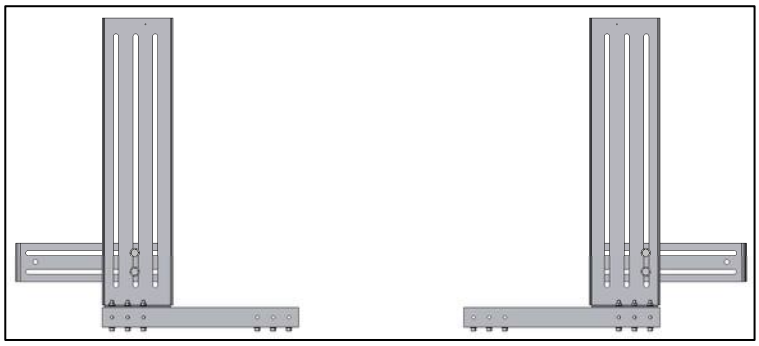
Вигляди напрямних кабіни й противаги, стартової основи та стандартного кронштейна.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

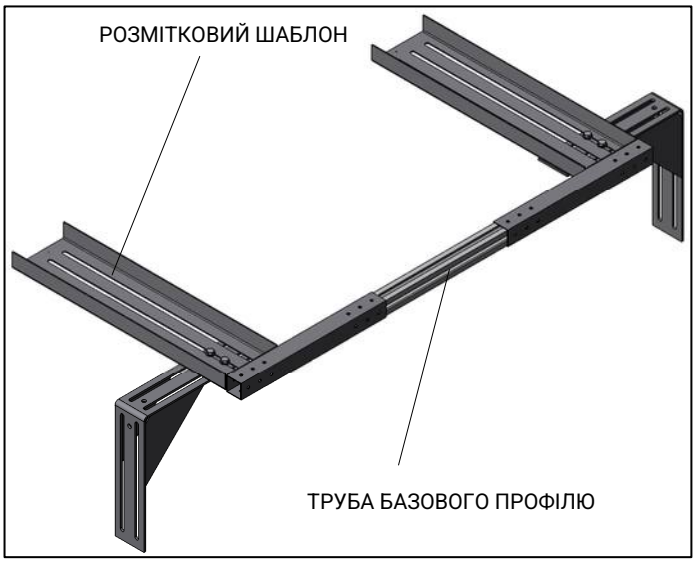
ПРИМІТКА. ЗА ПОТРЕБИ ПІСЛЯ ЗАВЕРШЕННЯ ВСТАНОВЛЕННЯ РОЗМІТКОВИХ ШАБЛОНІВ ТРУБУ БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ, ЩО З'ЄДНУЄ БЛОКИ, МОЖНА ДЕМОНТУВАТИ.



ВИГЛЯД ЗВЕРХУ ВЕРХНЬОГО ІНСТРУМЕНТА З ОПОРНИМИ ТРУБАМИ ТА ТРУБОЮ БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ.



ВИГЛЯД ЗВЕРХУ ВЕРХНЬОГО ІНСТРУМЕНТА БЕЗ ТРУБИ БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ.

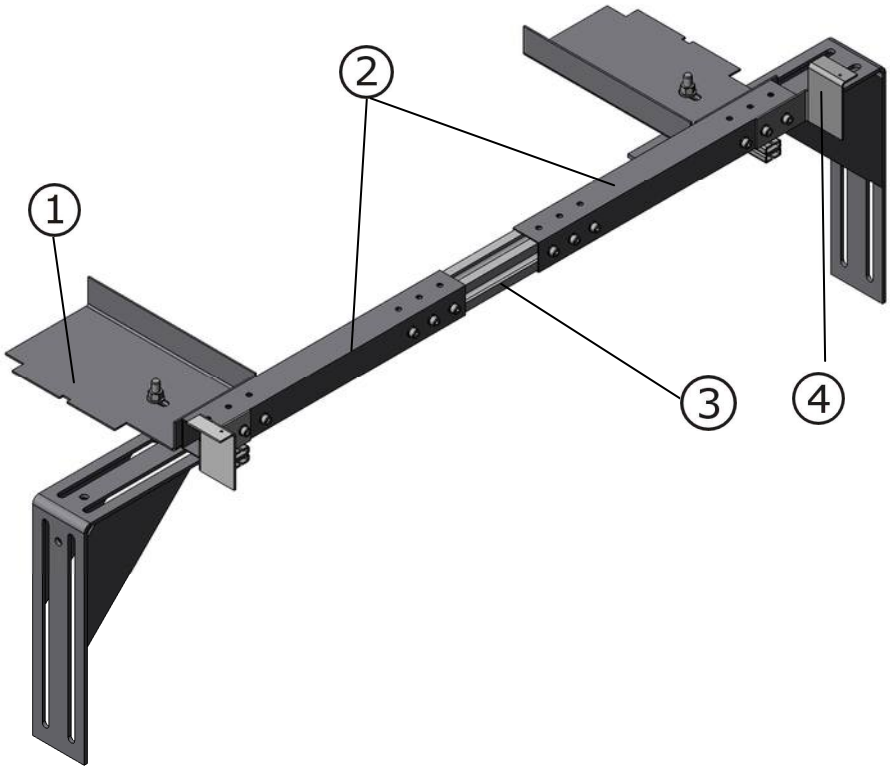


ВИГЛЯД ЗБОРУ ВЕРХНЬОГО ІНСТРУМЕНТА З ОПОРНИМИ ТРУБАМИ ТА ТРУБОЮ БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ.



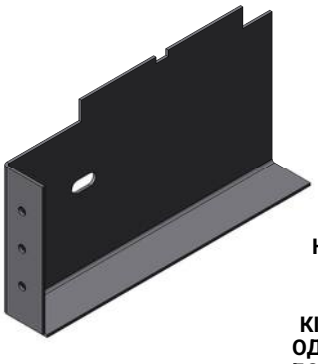
ВИГЛЯД ЗБОРУ ВЕРХНЬОГО ІНСТРУМЕНТА БЕЗ ТРУБИ БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ.

НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТ



НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТ У ЗБОРІ

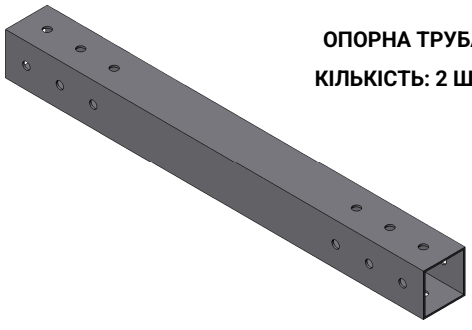
1



НИЖНЯ РОЗМІТКА ШАБЛОН

КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ. (ПО ОДНІЙ З КОЖНОГО БОКУ)

2



ОПОРНА ТРУБА

КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ.

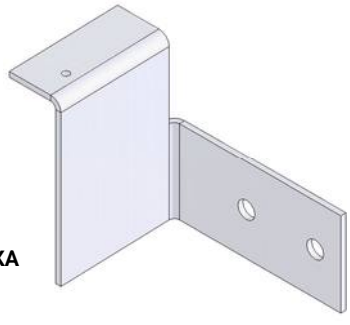
3



ТРУБА БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ, довжина: 800 мм

КІЛЬКІСТЬ: 1 ШТ.

4

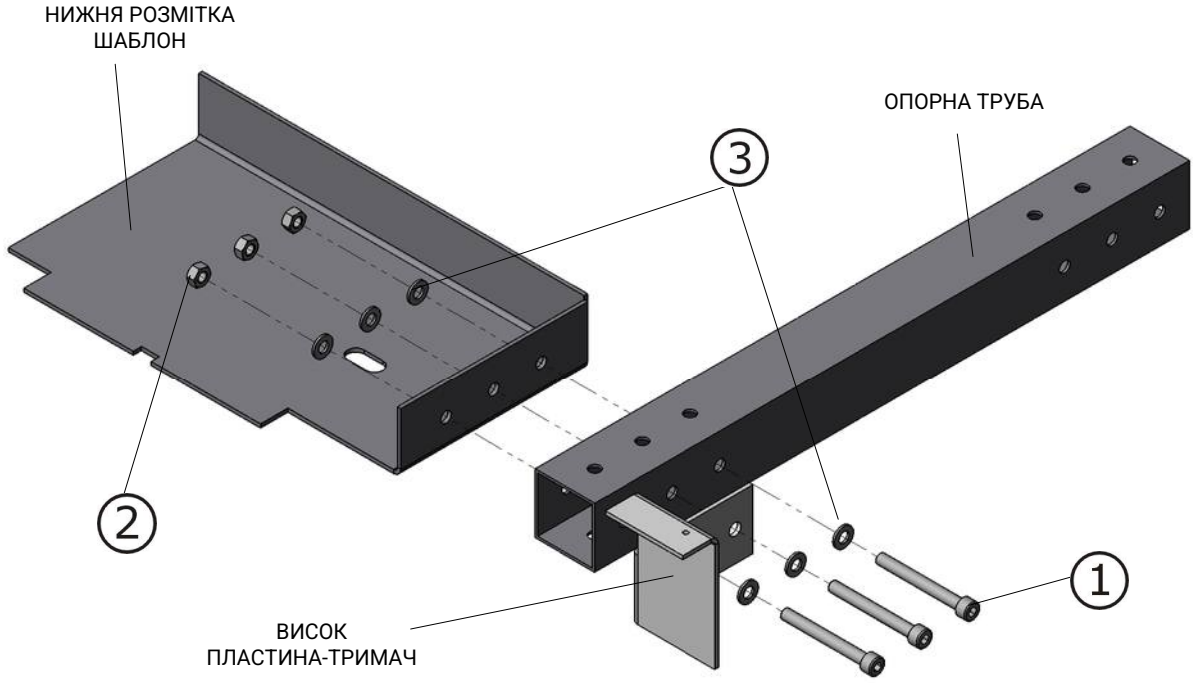


ТРИМАЧ ВИСКА ПЛАСТИНА

КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ.

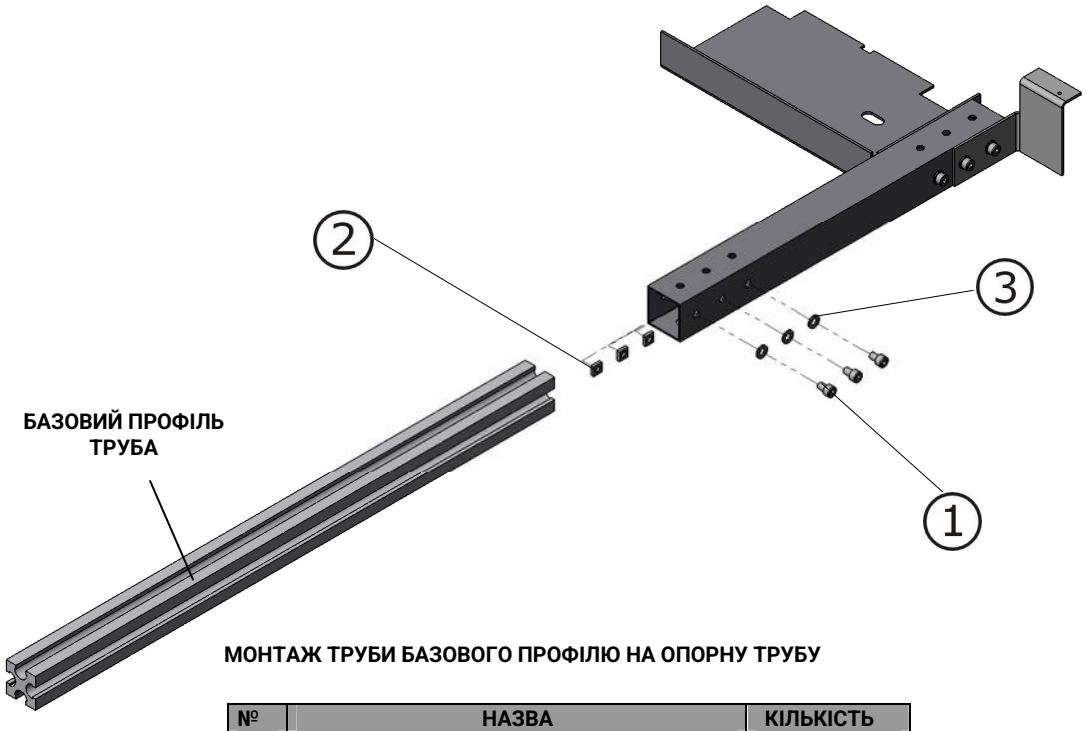
ПРИМІТКА. Деталь 4, пластина-тримач виска, поставляється приварена до деталі 1, нижнього розміткового шаблона.

МАТЕРІАЛ НИЖНЬОГО ІНСТРУМЕНТА



МОНТАЖ ОПОРНОЇ ТРУБИ НА НИЖНІЙ РОЗМІТКОВИЙ ШАБЛОН ТА ПЛАСТИНУ-ТРИМАЧ ВИСКА.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M8 x 70 DIN 912	6
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M8 DIN934	6
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 8 DIN 125	12



МОНТАЖ ТРУБИ БАЗОВОГО ПРОФІЛЮ НА ОПОРНУ ТРУБУ

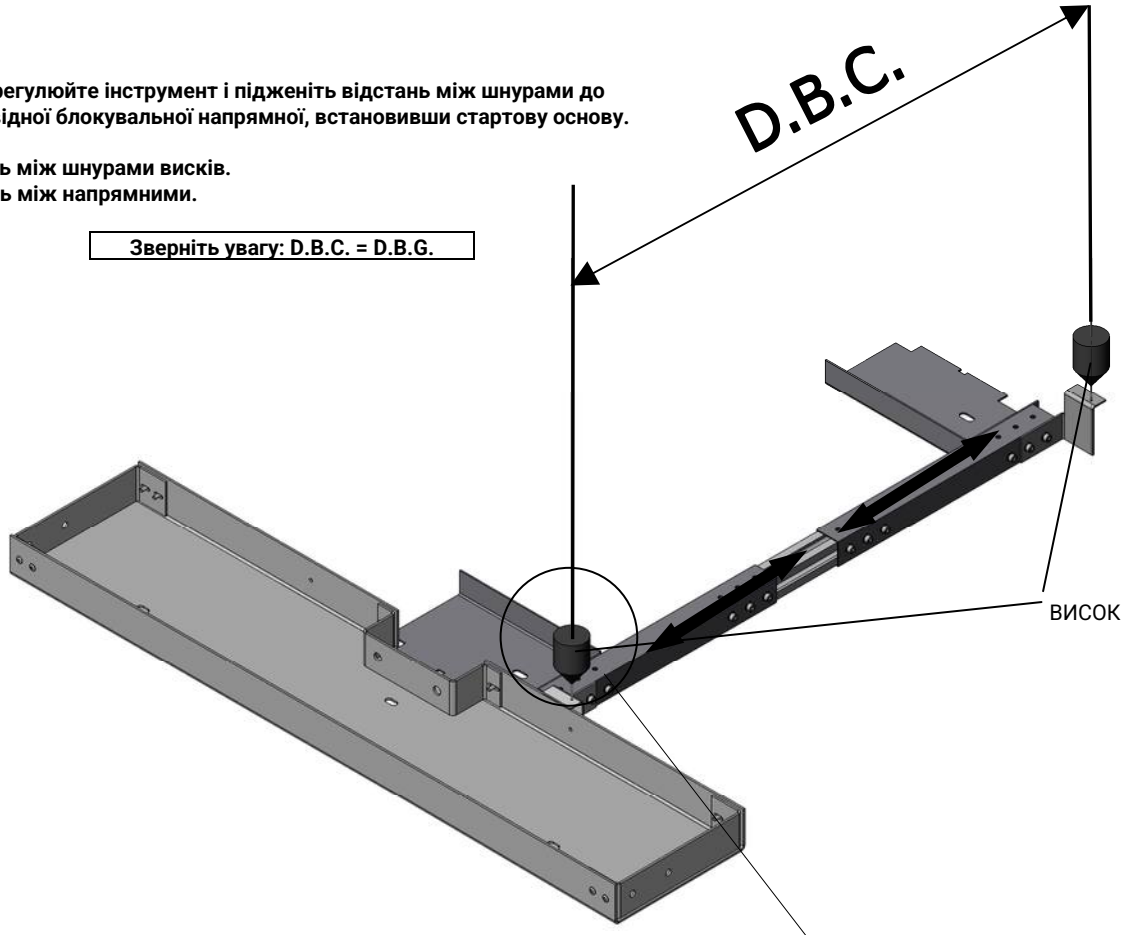
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M8 x 12 DIN 912	6
2	M8 T NUT	6
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 8 DIN 125	6

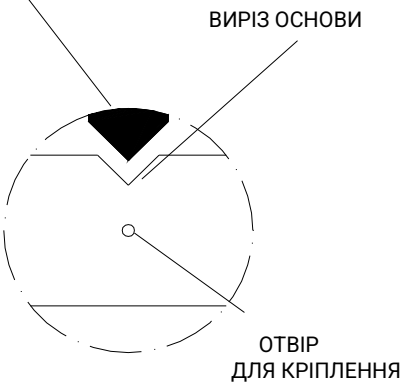
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

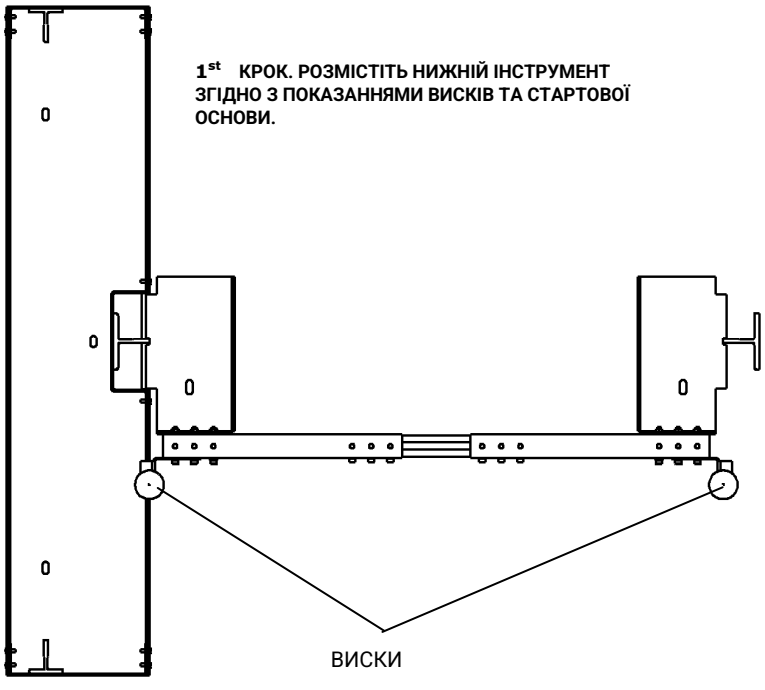
Відрегулюйте інструмент і підженіть відстань між шнурами до відповідної блокувальної напрямної, встановивши стартову основу.

D.B.C. відстань між шнурами висків.
D.B.G. відстань між напрямними.

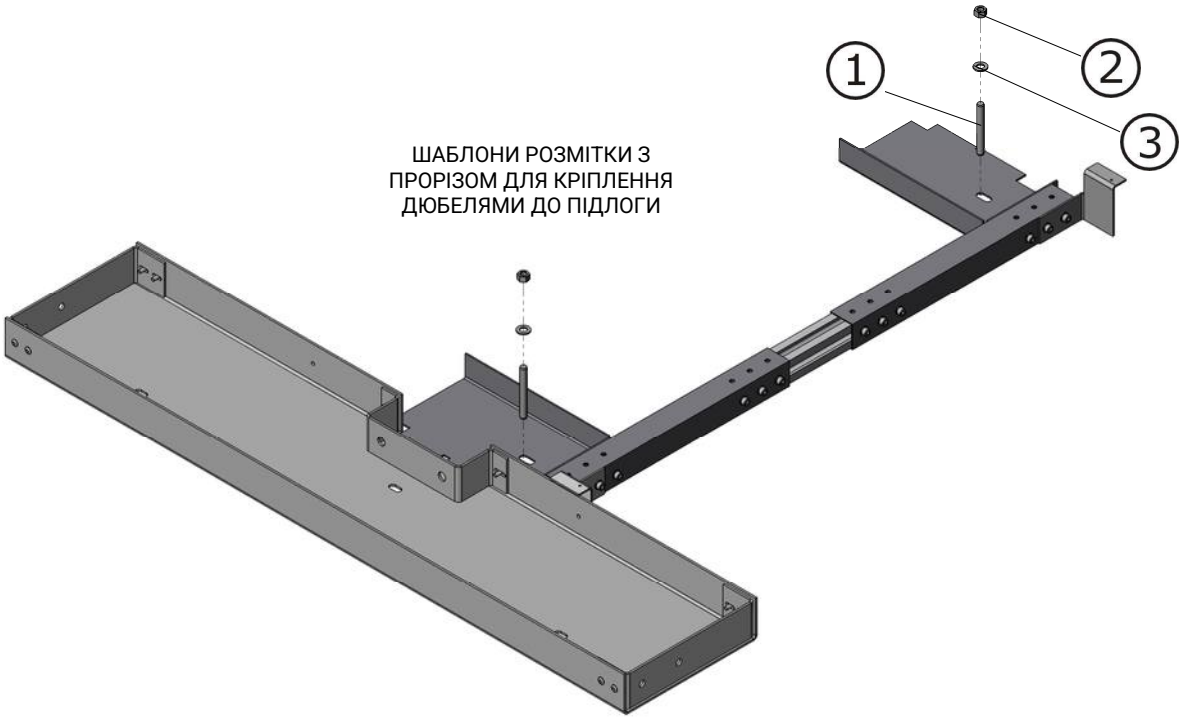
Зверніть увагу: D.B.C. = D.B.G.





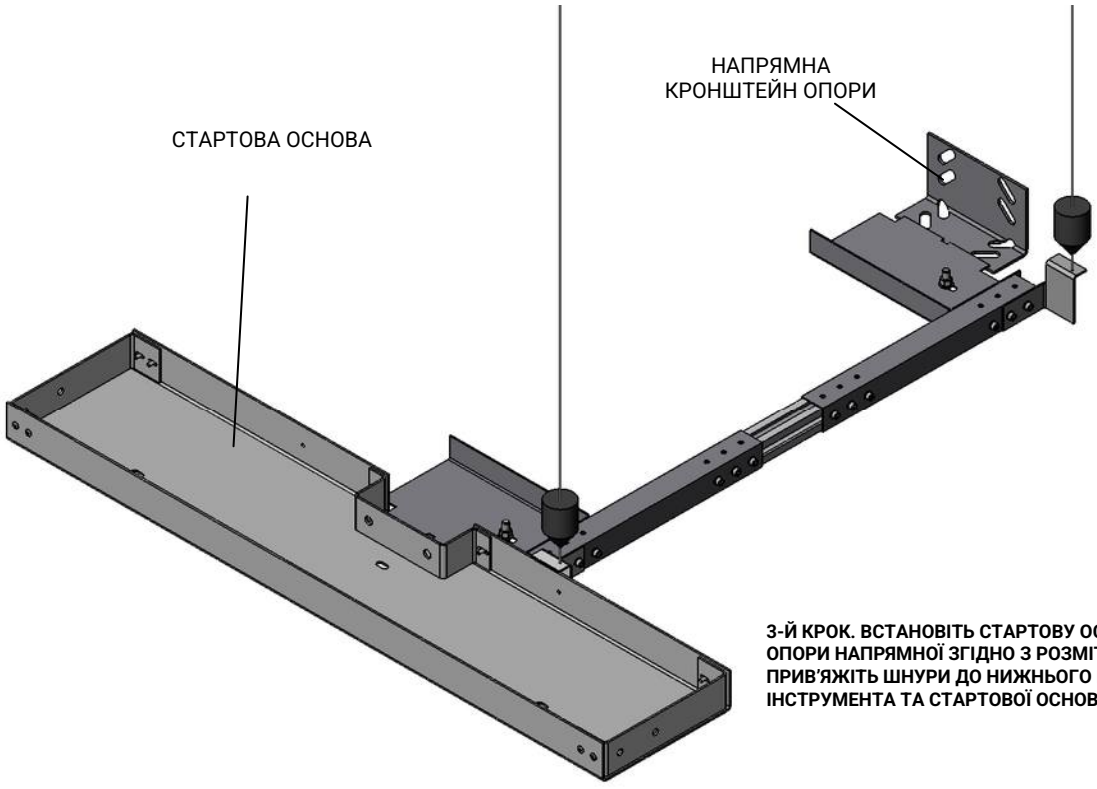


1st КРОК. РОЗМІСТІТЬ НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТ ЗГІДНО З ПОКАЗАННЯМИ ВИСКІВ ТА СТАРТОВОЇ ОСНОВИ.



2nd КРОК. ПІСЛЯ РОЗМІЩЕННЯ ЗАКРІПІТЬ ЙОГО ДО ПІДЛОГИ ДЮБЕЛЯМИ.

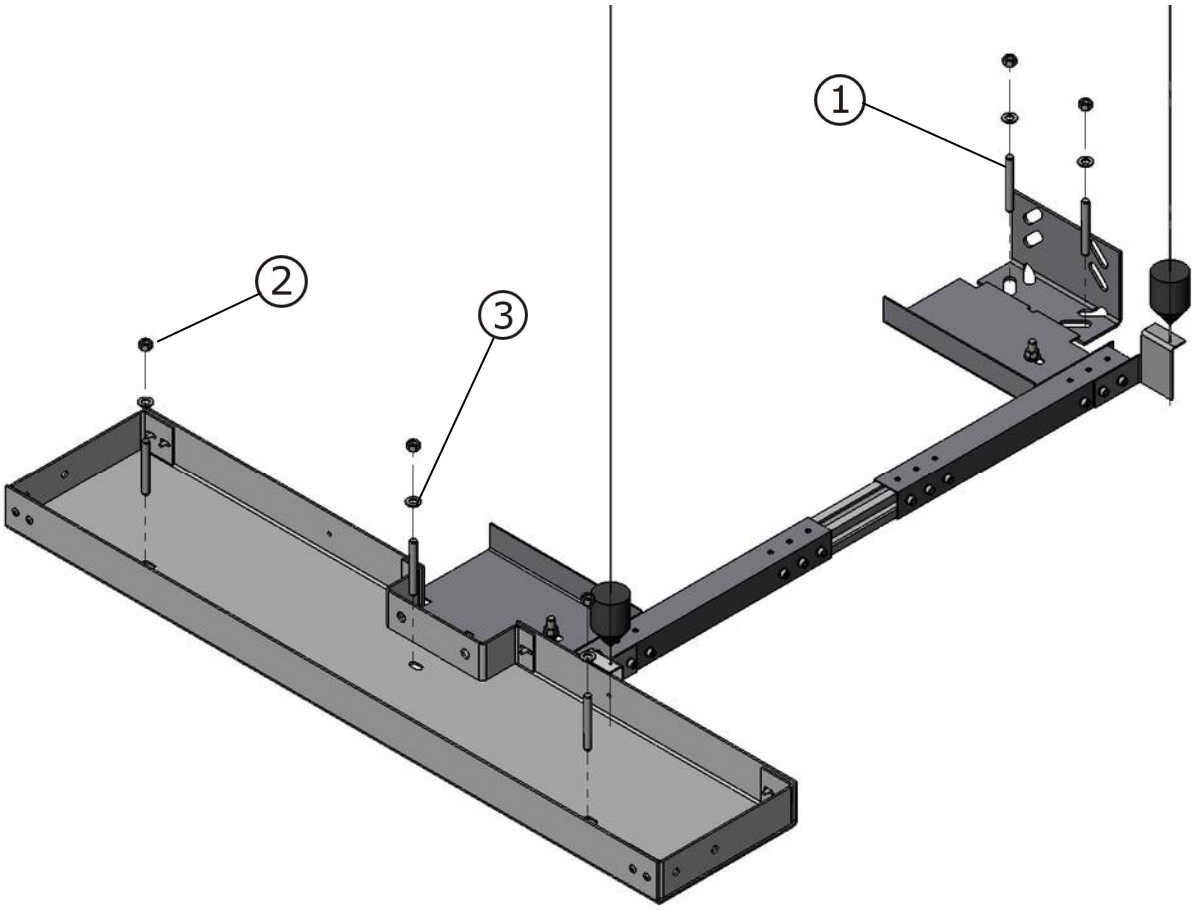
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ДЮБЕЛЬ HILTI HSA-K M12 x 100	2
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	2
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 12 DIN 125	2



3-Й КРОК. ВСТАНОВІТЬ СТАРТОВУ ОСНОВУ ТА КРОНШТЕЙН ОПОРИ НАПРЯМНОЇ ЗГІДНО З РОЗМІТКОВИМИ ШАБЛОНАМИ; ПРИВ'ЯЖІТЬ ШНУРИ ДО НИЖНЬОГО РОЗМІТКОВОГО ІНСТРУМЕНТА ТА СТАРТОВОЇ ОСНОВИ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

4th КРОК. ЗАКРІПІТЬ СТАРТОВУ ОСНОВУ ТА КРОНШТЕЙН ОПОРИ НАПРЯМНОЇ ЗГІДНО З РОЗМІТКОВИМИ ШАБЛОНАМИ.

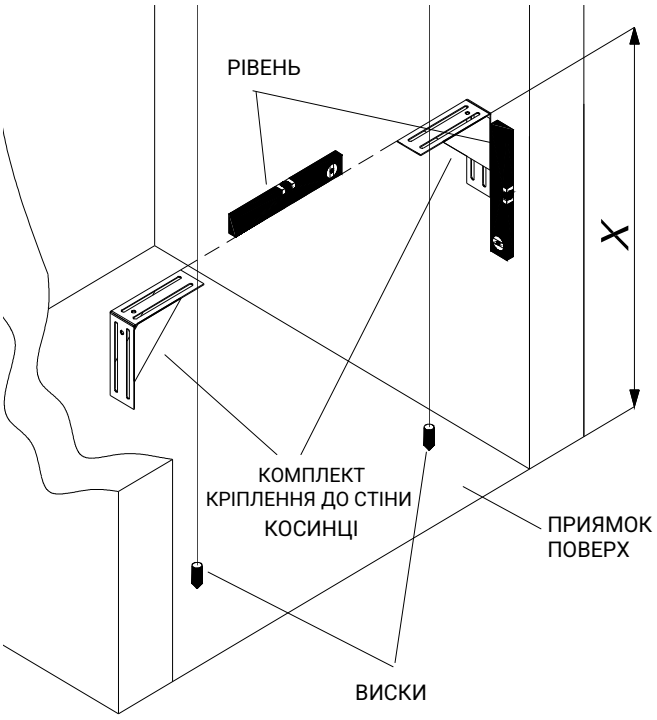


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ДЮБЕЛЬ HILTI HSA-K M12 x 100	5	A3-13
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	5	A3-13
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 12 DIN 125	5	A3-13

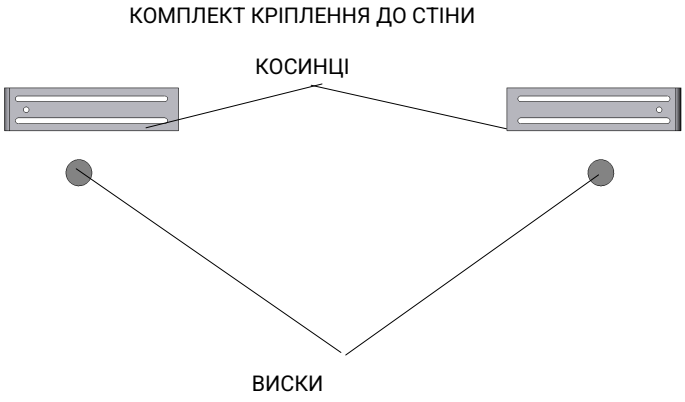
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ПРИМІТКА. ЯКЩО НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТ НЕ МОЖНА ЗАКРІПИТИ НА ПІДЛОЗІ ПРИЯМКА, ЙОГО МОЖНА ЗАКРІПИТИ НА ПІДЛОЗІ ЗА ДОПОМОГОЮ КОСИНЦІВ КРІПЛЕННЯ ДО СТІНИ. ОДНАК ОРІЄНТИР ДЛЯ ВСТАНОВЛЕННЯ СТАРТОВОЇ ОСНОВИ ТА КРОНШТЕЙНА НАПРЯМНОЇ, ЯКИЙ ДАЮТЬ РОЗМІТКОВІ ШАБЛОНИ НИЖНЬОГО ІНСТРУМЕНТА, БУДЕ ВТРАЧЕНО. ОПОРИ

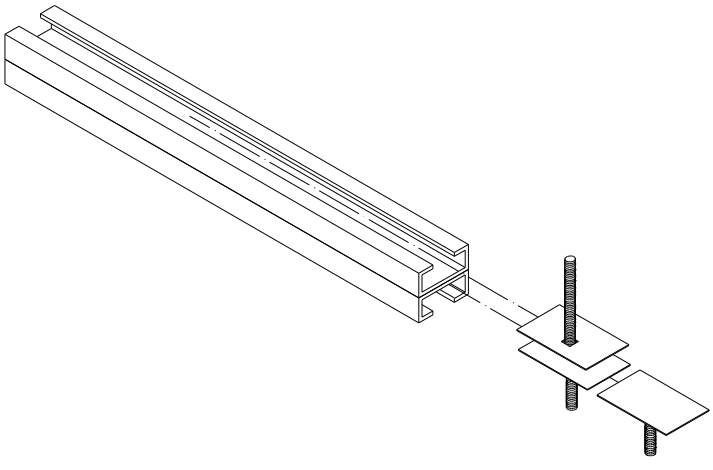
*** НИЖНІЙ МОНТАЖ ІНСТРУМЕНТА ЗА ДОПОМОГОЮ КОСИНЦІВ КРІПЛЕННЯ ДО СТІНИ**

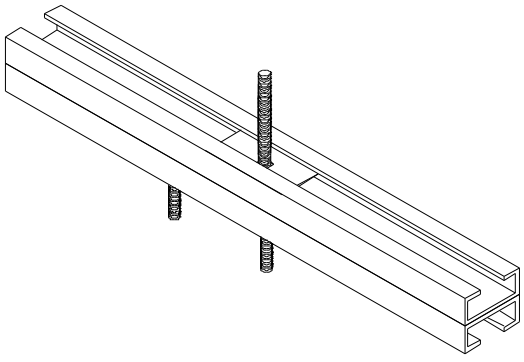


1-Й КРОК. РОЗМІСТІТЬ КОСИНЦІ КРІПЛЕННЯ ДО СТІНИ НИЖНЬОГО РОЗМІТКОВОГО ІНСТРУМЕНТА (ВСТАНОВЛЕННЯ КОСИНЦІВ ПО РІВНЮ)

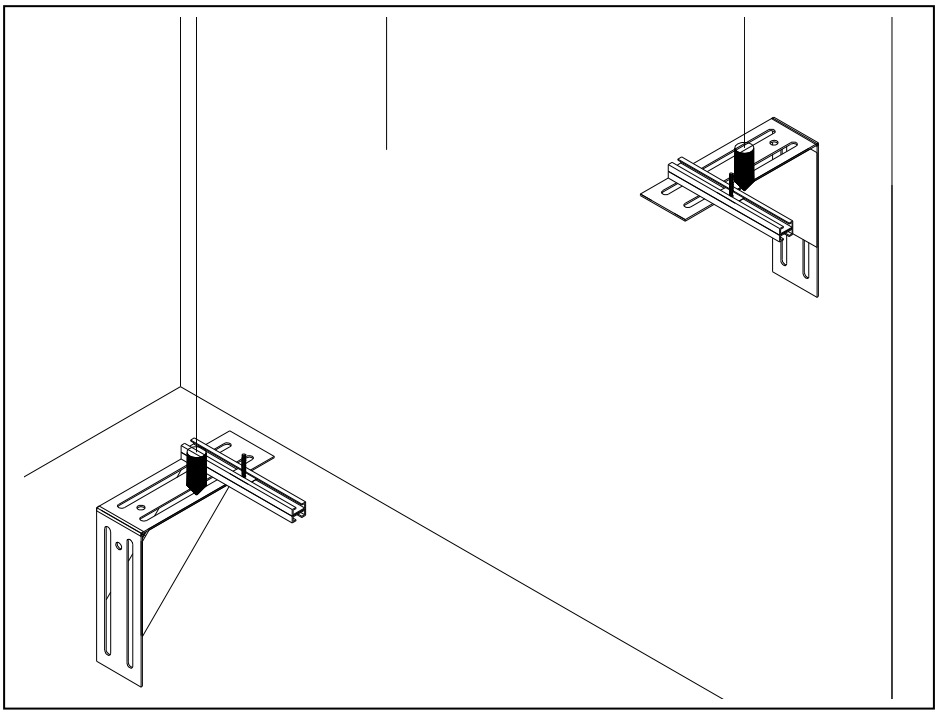


Збільшений вигляд положення косинця кріплення до стіни відносно виска.

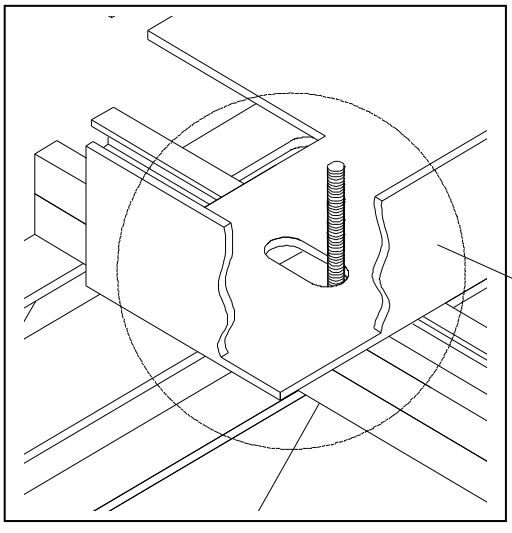




2nd КРОК. ВСТАВТЕ ГВИНТИ DIN 603 У ПОДВІЙНУ РОЗРІЗНУ ТРУБУ.

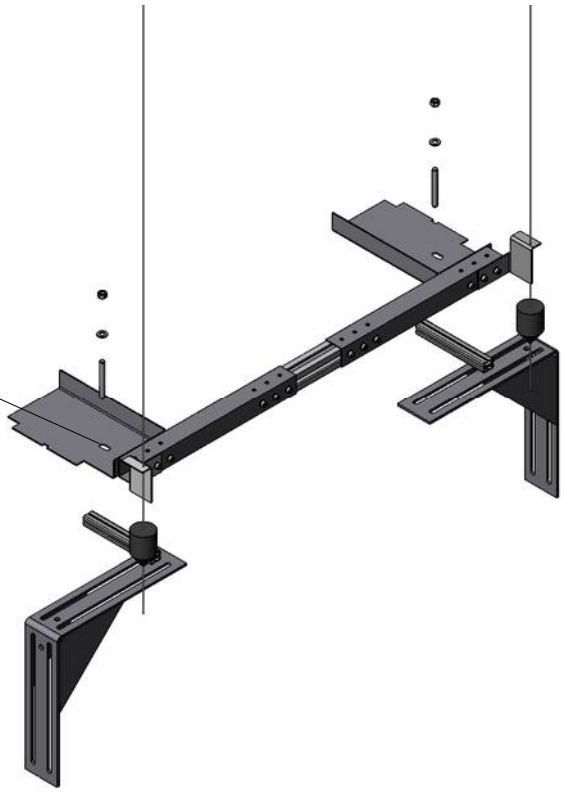


3rd КРОК. НАДІНЬТЕ РОЗРІЗНІ ТРУБИ НА КОСИНЦІ.

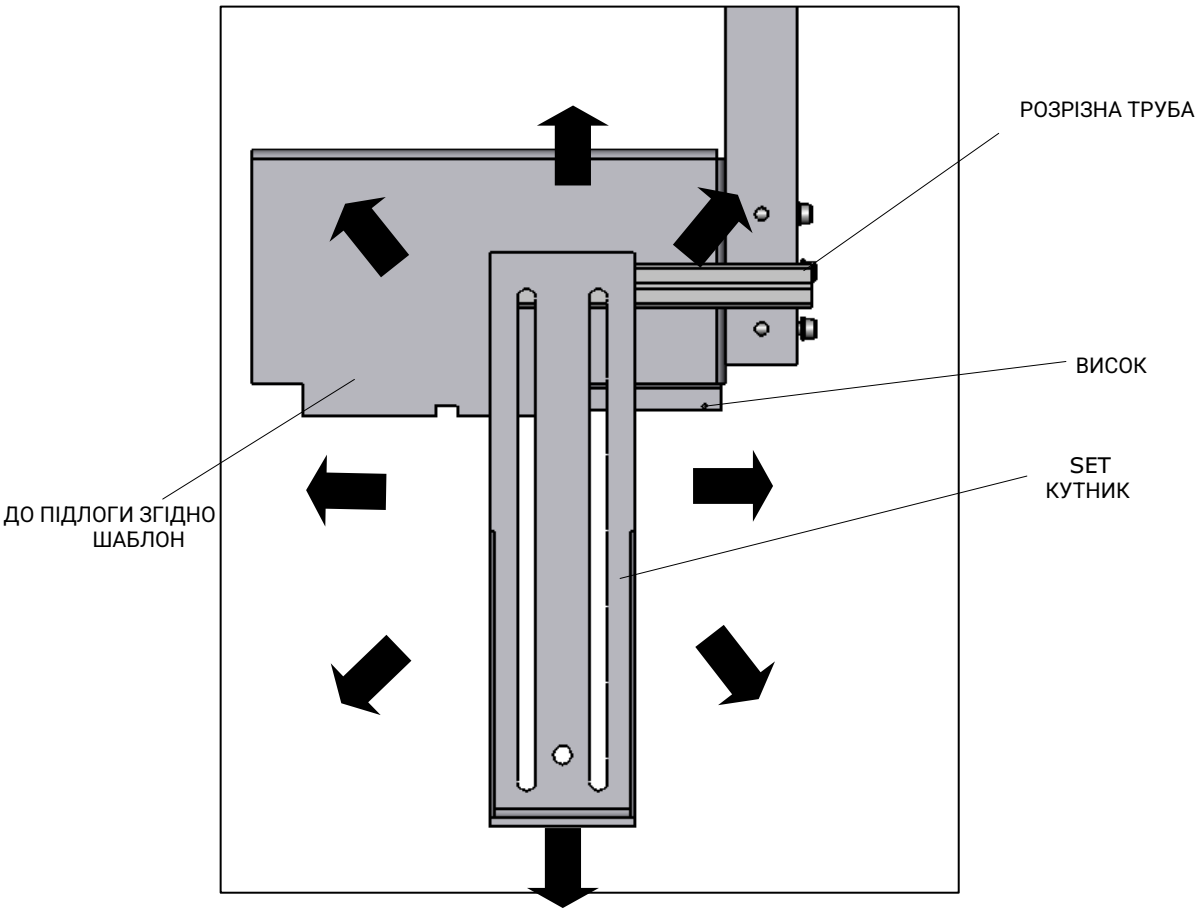


Збільшений вигляд монтажу нижнього інструмента на розрізні труби.

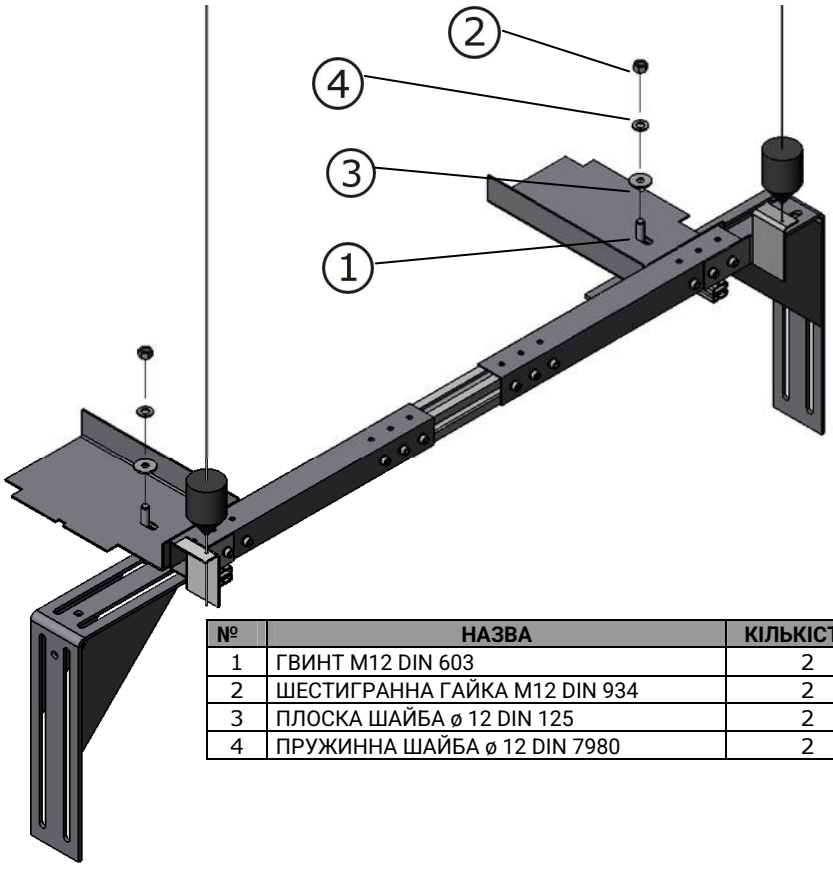
Примітка. Пропустіть різьбу гвинта DIN 603 крізь розрізну трубу розміткових шаблонів.



4th КРОК. ПОЛОЖІТЬ НИЖНІЙ ІНСТРУМЕНТ НА РОЗРІЗНІ ТРУБИ.



5th КРОК. РЕГУЛЮЙТЕ БЛОК, ДОКИ ВІН НЕ ВСТАНЕ ПРАВИЛЬНО.

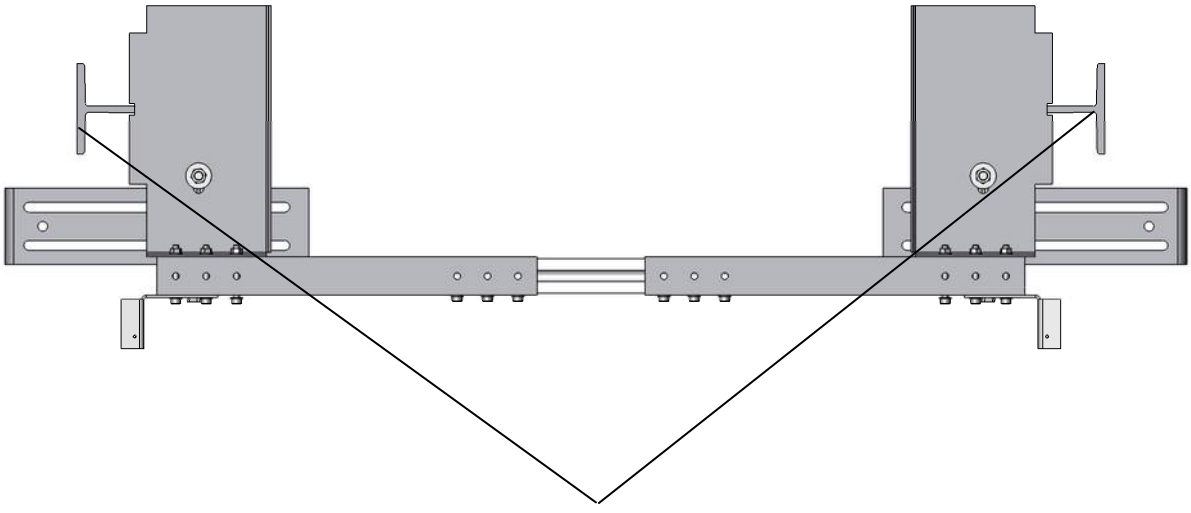


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M12 DIN 603	2
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	2
3	ПЛОСКА ШАЙБА ø 12 DIN 125	2
4	ПРУЖИННА ШАЙБА ø 12 DIN 7980	2

6th КРОК. ЗАКРІПІТЬ ВУЗОЛ ВІДПОВІДНИМИ ГАЙКАМИ ТА БОЛТАМИ.

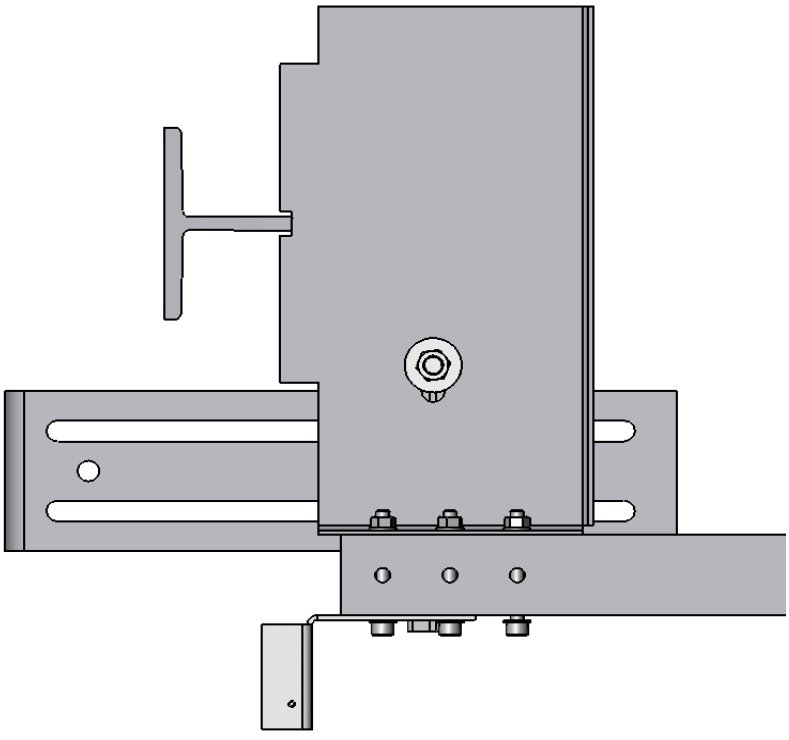
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

7th КРОК. ПРИВ'ЯЖІТЬ ШНУРИ ДО ПЛАСТИНИ ДЛЯ ВІДВІСУ ТА ДО ОСНОВИ СТАРТЕРА.



НАПРЯМНА КАБІНИ
НАПРЯМНІ
T120/76/9

Загальний вигляд нижнього пристрою з настінними кутниками кріплення та встановленими напрямними.



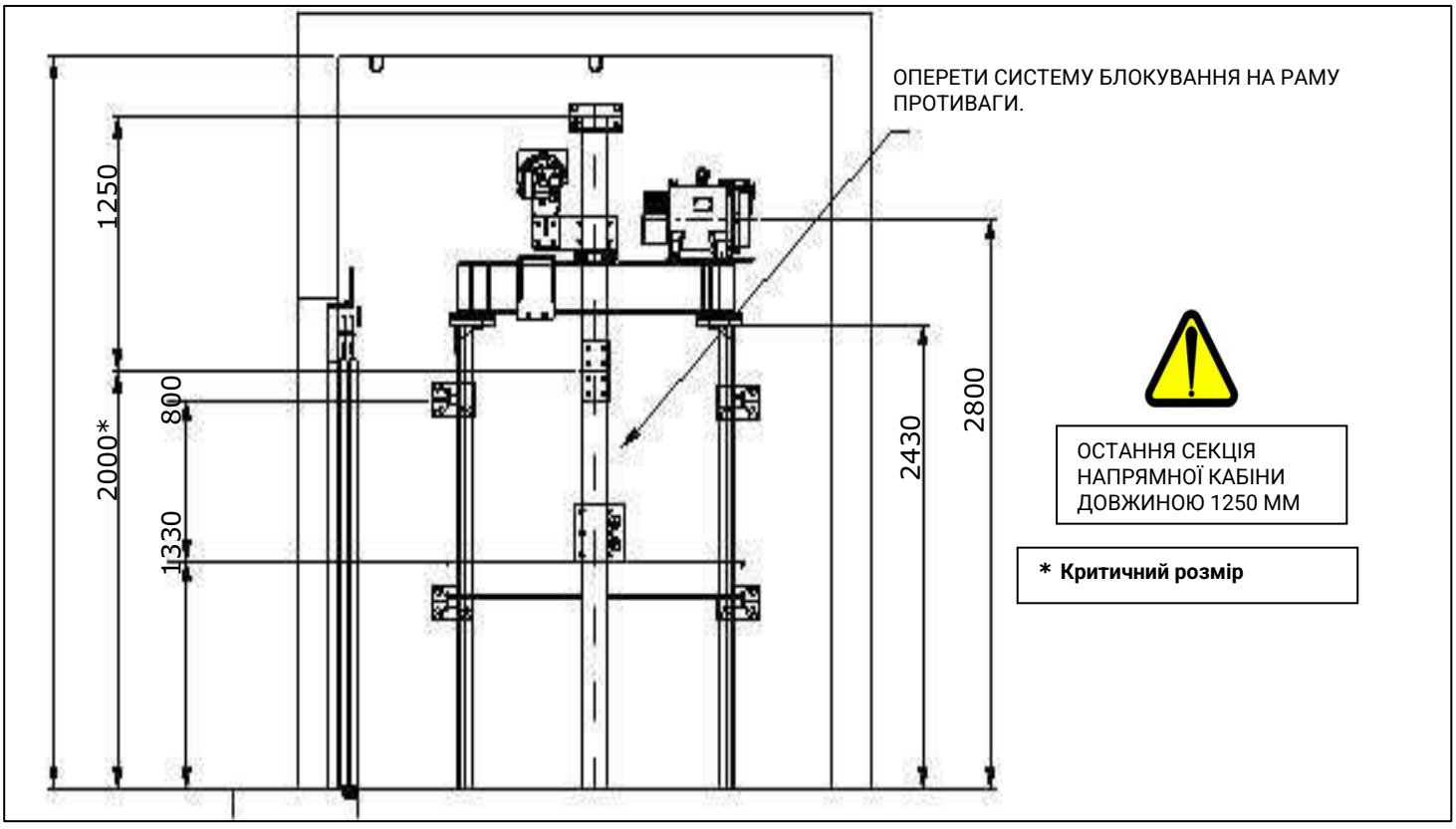
Крупний план верхівки напрямної кабіни біля кута шаблону.

2.10. ДО ПІДЛОГИ ЗГІДНО

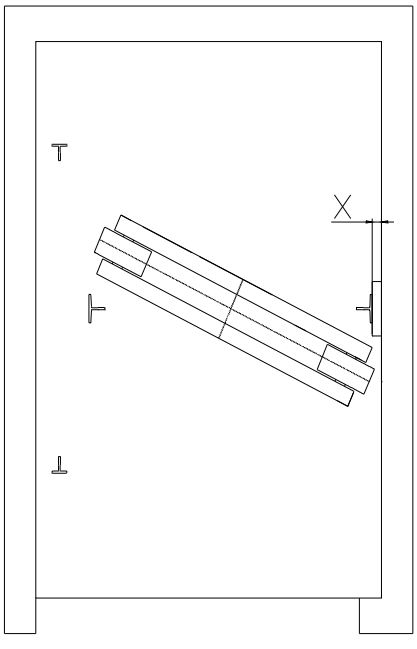
Монтажник 1 відмічає висоту положення лебідки, вказану на плані, і разом із монтажником 2 вимірює шахту рулеткою. Вони перевіряють, що розміри приямка, висоти підйому та шахти збігаються з даними монтажного плану. Наприкінці розраховують, на скільки треба вкоротити напрямні.

Також перевірте відстань між поверхами та розташування стиків напрямних відносно каркаса й кронштейнів. Це запобігає помилкам монтажу напрямних, якщо фактична шахта відрізняється від показаної на плані фасаду.

У шахті відмічається положення кронштейнів і стиків напрямних.



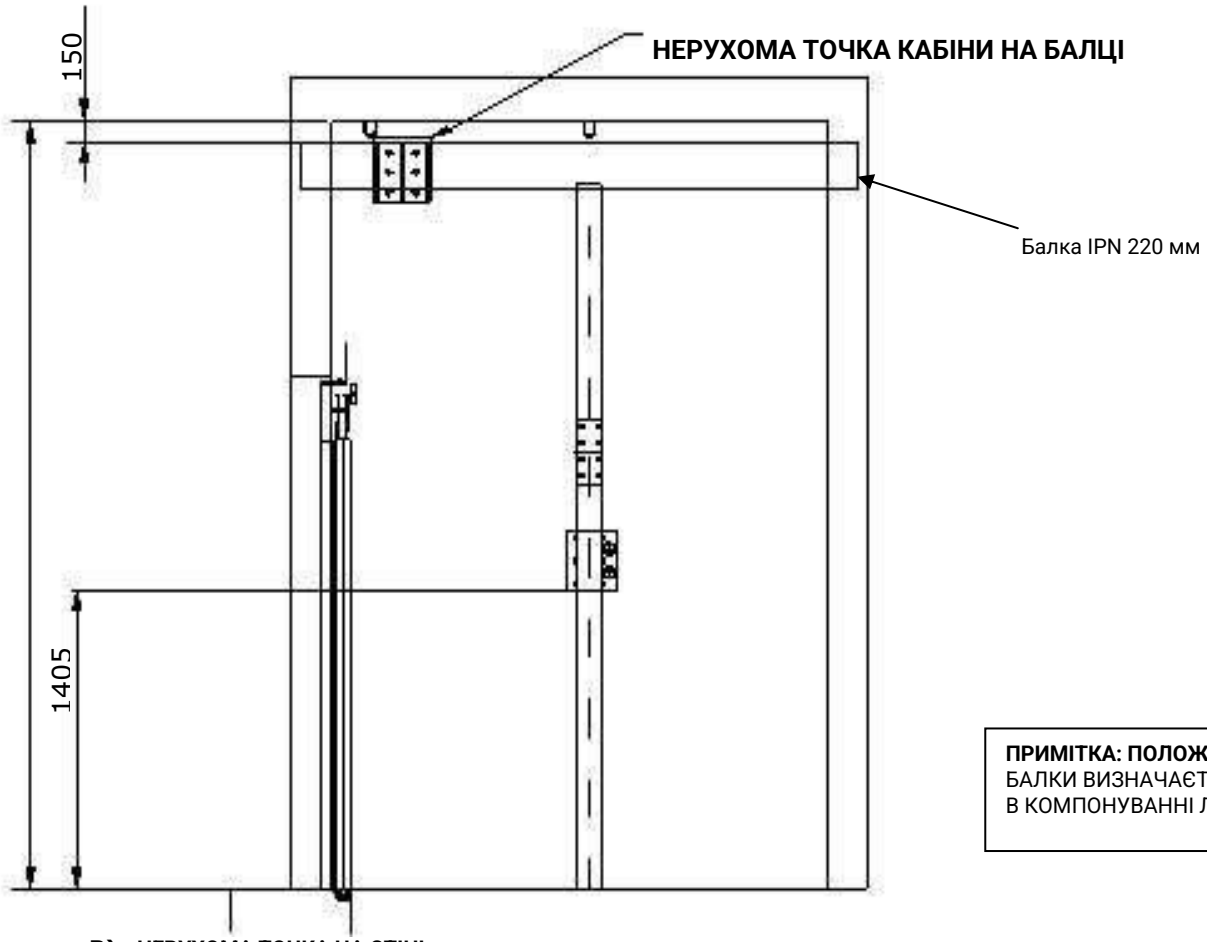
Критерії встановлення нерухомої точки:



КАБІНА ВИСОТА	ВІД НЕЗАКРІПЛЕНОЇ НАПРЯМНОЇ КАБІНИ ДО СТІНИ			МІНІМУМ ОГОЛОВОК
	ВІД 44 ДО 144 mm	ВІД 145 ДО 194 mm	> 194 mm	
2100 mm	**НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3350* мм від рівня чистової підлоги.**	**НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті від 2000 до 3350* мм від рівня чистової підлоги.**	**НЕРУХОМА ТОЧКА НА БАЛЦІ на відстані 1500 від стелі шахти.**	3400 mm
2200 mm	**НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3450* мм від рівня чистової підлоги.**			3500 mm
2300 mm	**НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3550* мм від рівня чистової підлоги.**			3600 mm

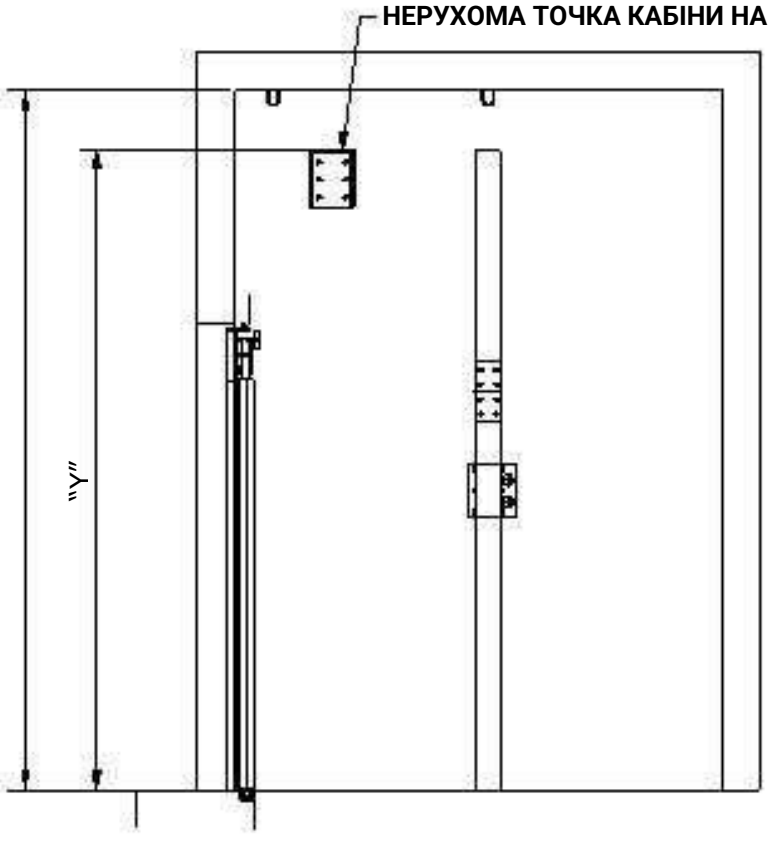
LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

A) НЕРУХОМА ТОЧКА НА БАЛЦІ (варіант, рекомендований MP)



ПРИМІТКА: ПОЛОЖЕННЯ БАЛКИ ВИЗНАЧАЄТЬСЯ В КОМПОНУВАННІ ЛІФТА

B) НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ.



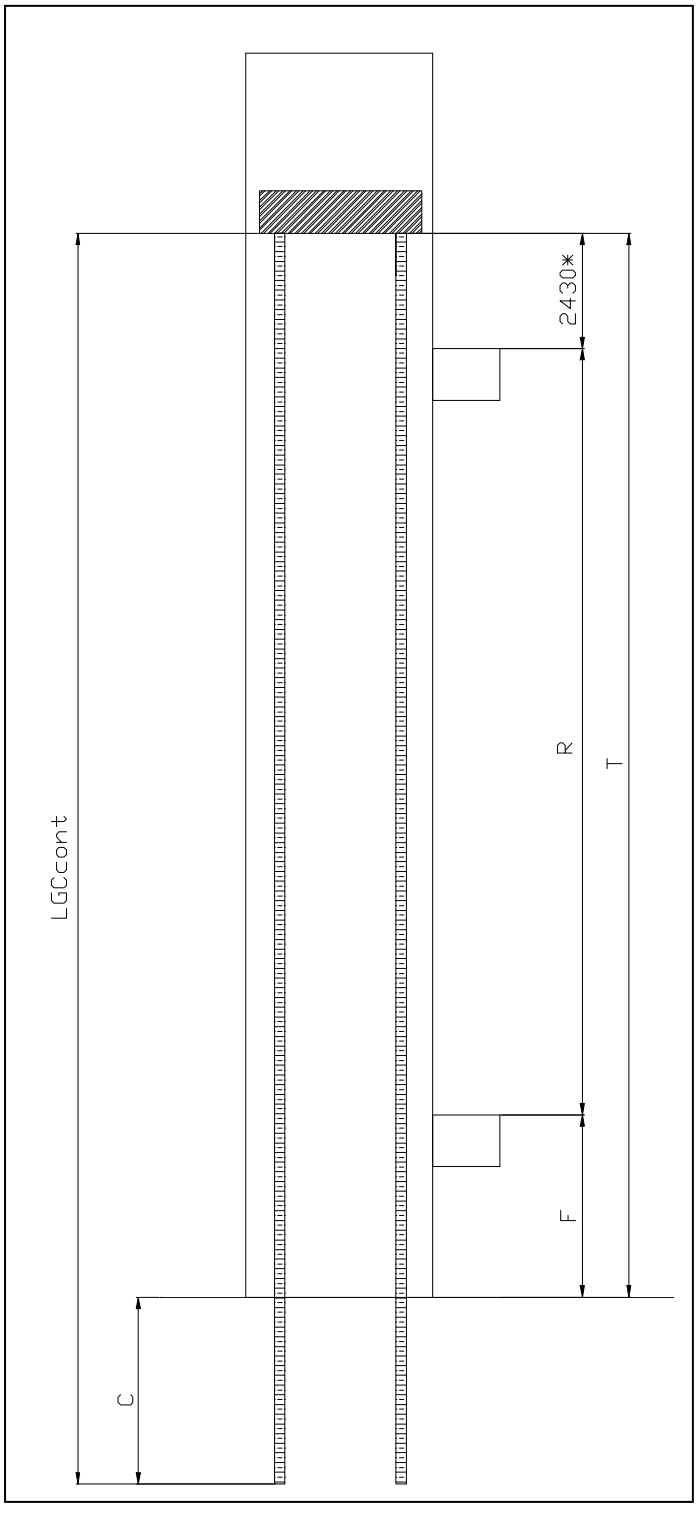
КАБІНА ВИСОТА	ВІД НЕЗАКРІПЛЕНОЇ НАПРЯМНОЇ КАБІНИ ДО СТІНА	
	ВІД 44 ДО 144 mm	ВІД 145 ДО 194 мм
2100 mm	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3350* мм від рівня чистової підлоги.	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті від 2000 до 3350* мм від рівня чистової підлоги.
2200 mm	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3450* мм від рівня чистової підлоги.	
2300 mm	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3550* мм від рівня чистової підлоги.	

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.11. РІЗАННЯ НАПРЯМНИХ КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ

Щоб лебідка завжди перебувала в належному положенні незалежно від розмірів кожної шахти, відріжте напрямні до довжини, вказаної на плані фасаду. Якщо фактичні розміри шахти відрізняються від зазначених на плані, скоригуйте довжину відрізання за формулою з ТАБЛИЦІ 1.

НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ



*** Для кабін 2300/2400 мм вона збільшиться відповідно на 100/200 мм.**

ТАБЛИЦЯ 1

Опис розмірів:

LGCcont: ЗАГАЛЬНА довжина напрямних противаги, що поставляються (у мм).

C: Довжина секції напрямних противаги, яку треба ВІДРІЗАТИ (у мм).

F: Глибина приямка (у мм).

R: відстань між першим і верхнім поверхом (повна висота підйому; у мм).

2430: ФІКСОВАНИЙ розмір, на якому розташована рама лебідки розташована при 1 м/с.

РОЗРАХУНОК C
(секція напрямної противаги, яку треба відрізати):

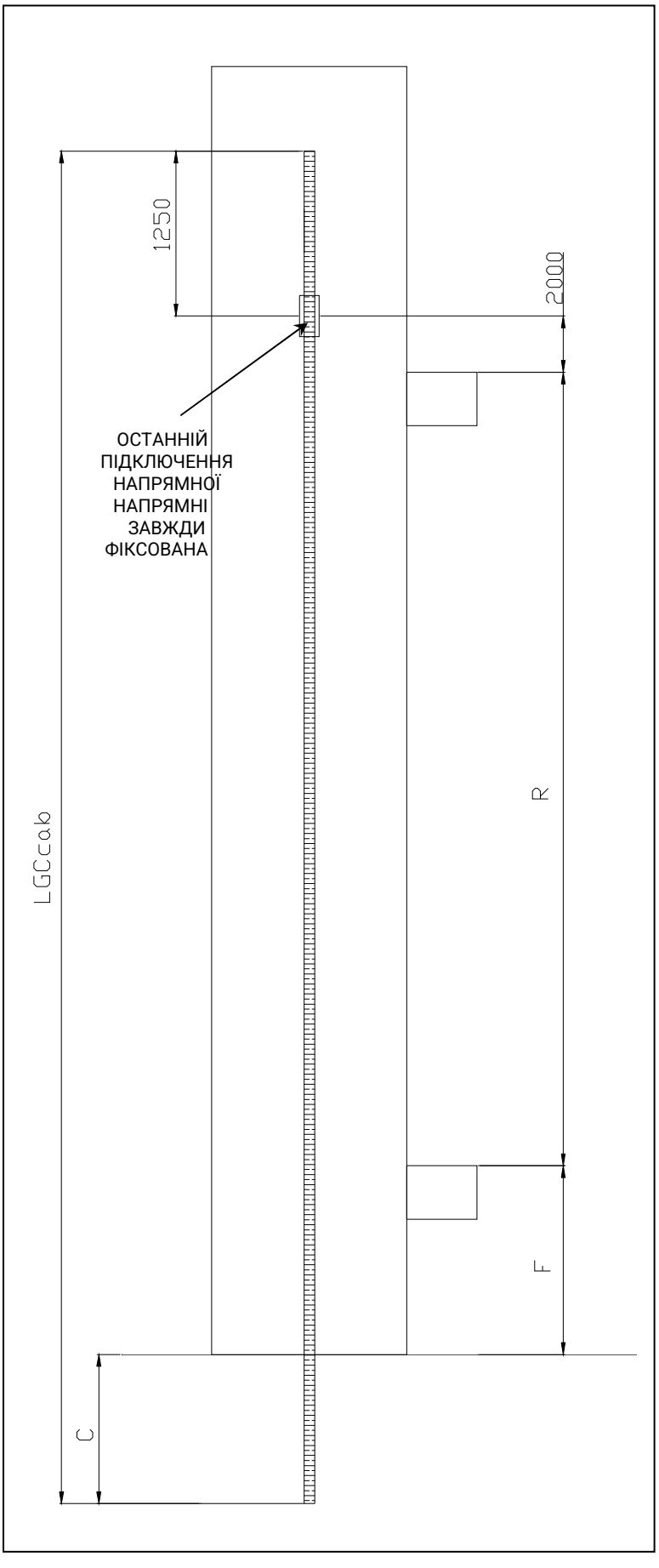
C= LGCcont - F - R - 2430

РУЛЕТКОЮ ВИМІРЯЙТЕ ВІД ВЕРХНЬОЇ ТОЧКИ РОЗМІРУ 2430 на верхньому поверсі до підлоги приямка.

Якщо довжина ВІДРІЗНЯЄТЬСЯ від вказаної на плані, ПЕРЕРАХУЙТЕ за формулою довжину напрямних противаги, що відрізаються.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

НАПРЯМНІ КАБІНИ



LGCcab: ЗАГАЛЬНА довжина напрямних кабіни, що поставляються (у мм).

C: Довжина секції напрямних кабіни, яку треба ВІДРІЗАТИ (у мм), ЯКЩО НЕОБХІДНО.

F: Глибина приямка (у мм).

R: відстань між першим і верхнім поверхом (повна висота підйому; у мм).

LGCcab = див. план фасаду з розкроєм напрямних, наданий MP за запитом замовника.

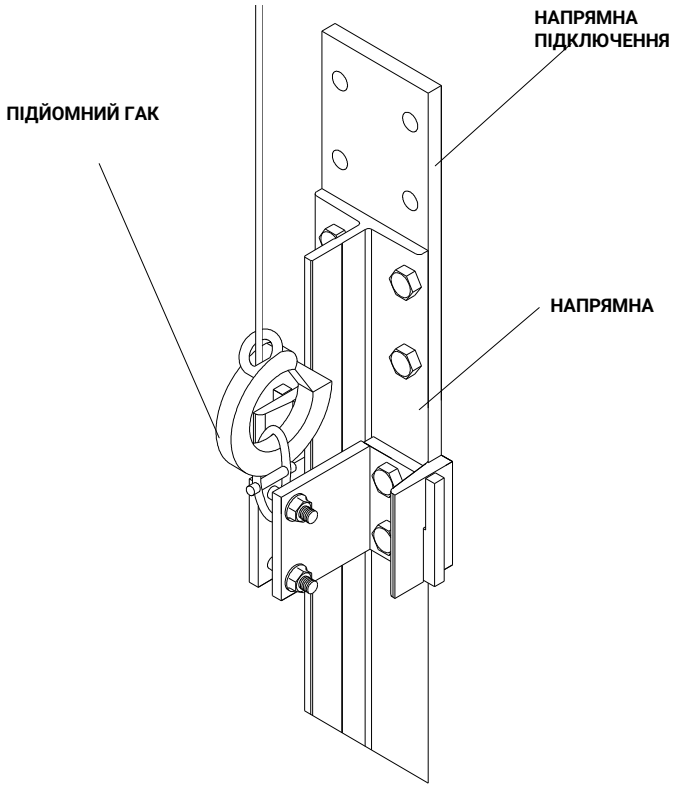
ПРИМІТКА: ОСТАННЯ СЕКЦІЯ НАПРЯМНИХ КАБІНИ ЗАВЖДИ МАЄ БУТИ ДОВЖИНОЮ 1250 ММ (ДИВ. РОЗДІЛ 2.10 КОМПОНУВАННЯ).

ПРИМІТКА: ДИВ. ПЛАН ФАСАДУ, ЩО ПОСТАЧАЄТЬСЯ З ЛІФТОМ.

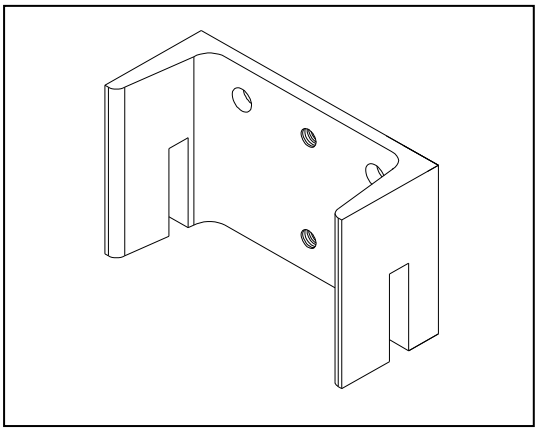
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.12. ЗАВЕДЕННЯ НАПРЯМНИХ У ШАХТУ

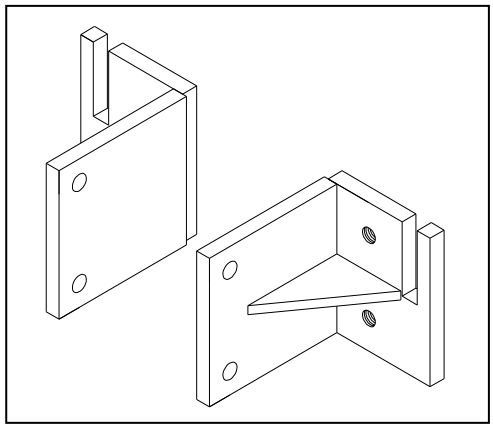
ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПІДЙОМУ НАПРЯМНИХ



Вигляд пристрою для підйому напрямних.



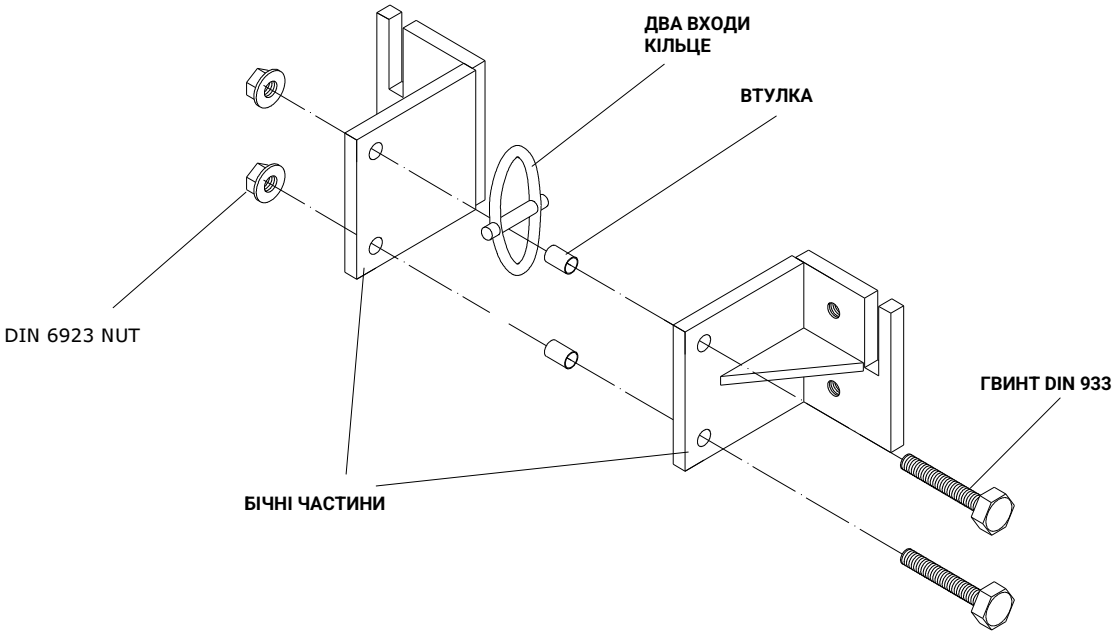
Задня частина пристрою для підйому напрямних.



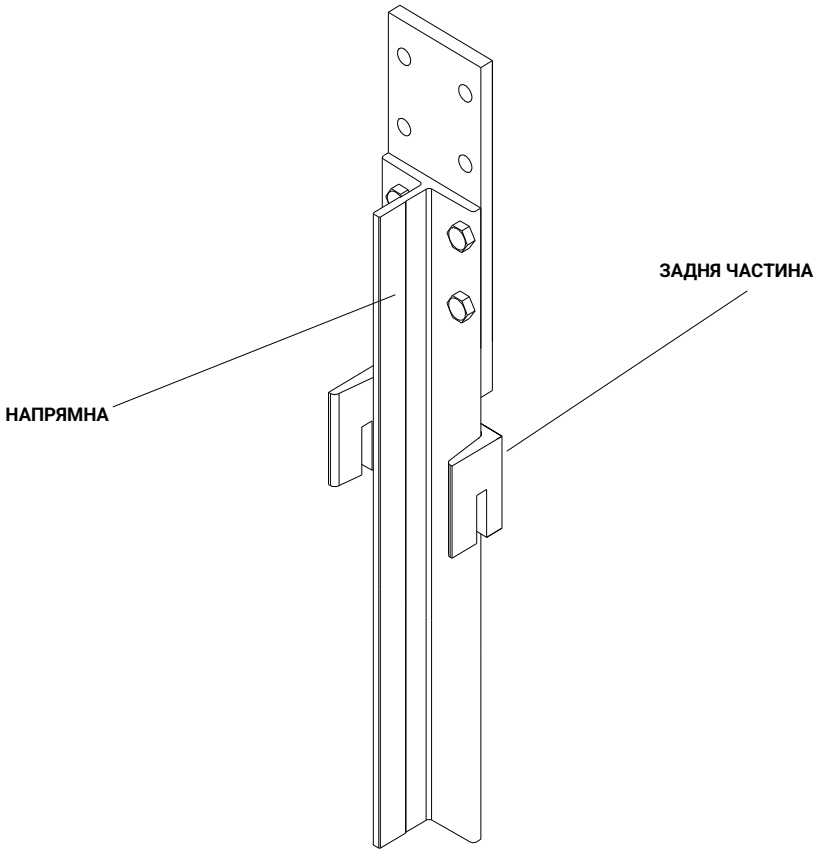
Бічні частини пристрою для підйому напрямних.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

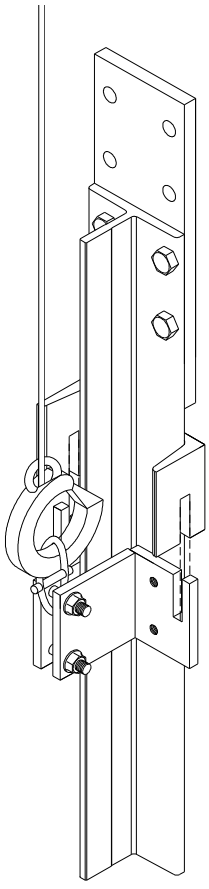
* ЗБИРАННЯ ПРИСТРОЮ ДЛЯ ПІДЙОМУ НАПРЯМНИХ



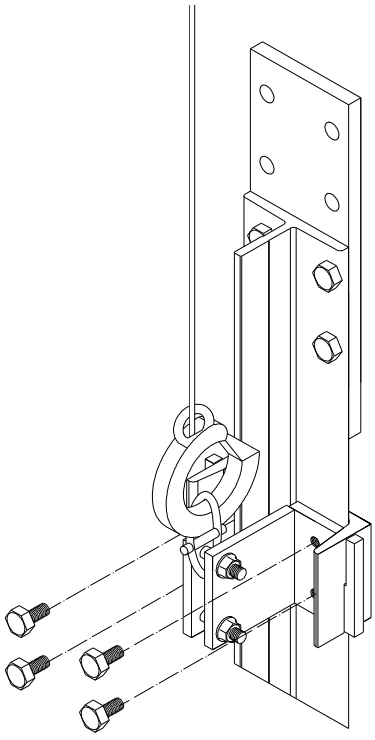
1st КРОК. ЗБИРАННЯ БІЧНИХ ЧАСТИН ПРИСТРОЮ ДЛЯ ПІДЙОМУ НАПРЯМНИХ.



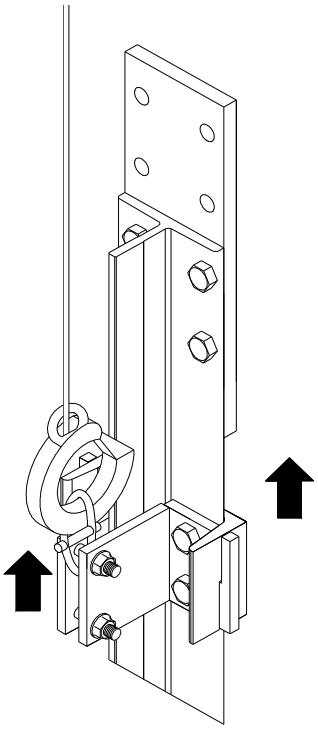
2nd КРОК. З'ЄДНАЙТЕ ЗАДНЮ ЧАСТИНУ З ТИЛОМ НАПРЯМНОЇ.



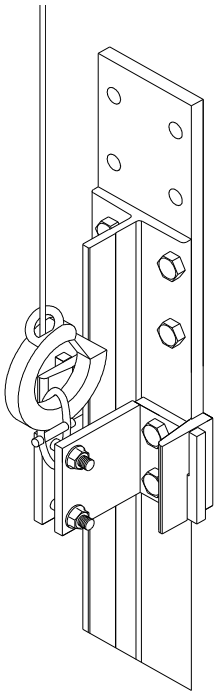
3-й КРОК. З'ЄДНАЙТЕ УЗЕЛ БІЧНИХ ЧАСТИН ІЗ ЗАДНЬОЮ ЧАСТИНОЮ.



4-й КРОК. ВІДРЕГУЛЮЙТЕ ГВИНТИ НА ВІДСТАНІ 1 мм ВІД ПОЛИЦІ НАПРЯМНОЇ.

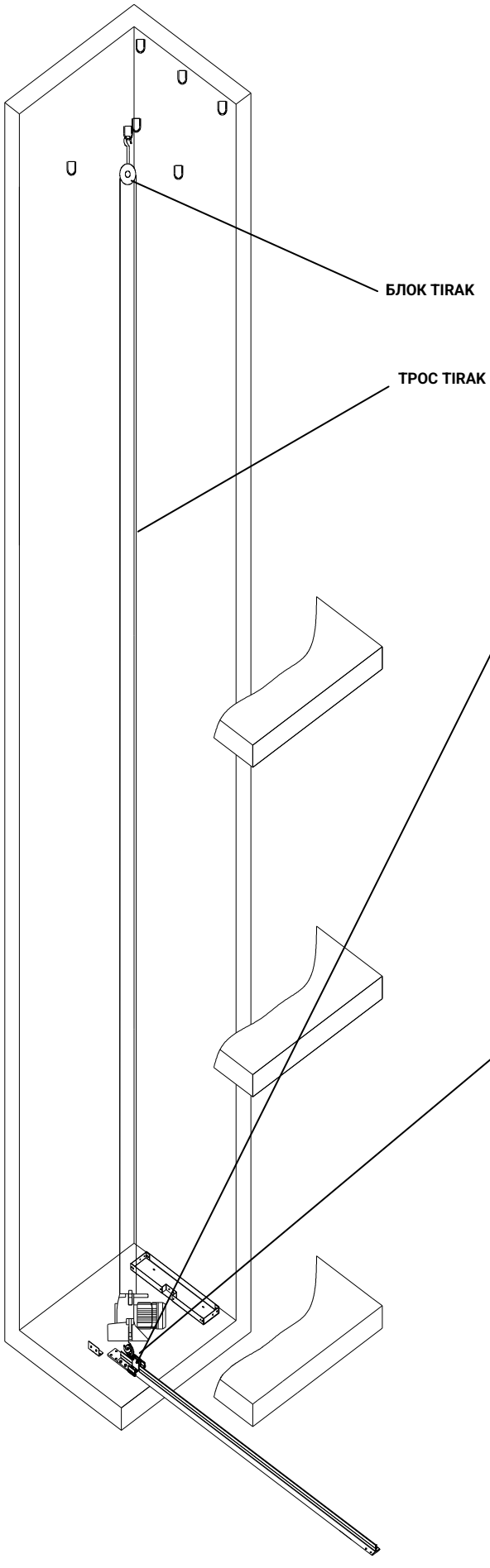


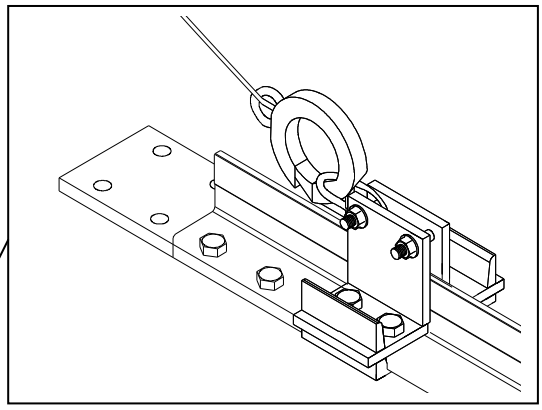
5-й КРОК. ПРОСУНЬТЕ ПРИСТРІЙ ПО НАПРЯМНІЙ ДО СТИКОВОЇ НАКЛАДКИ.



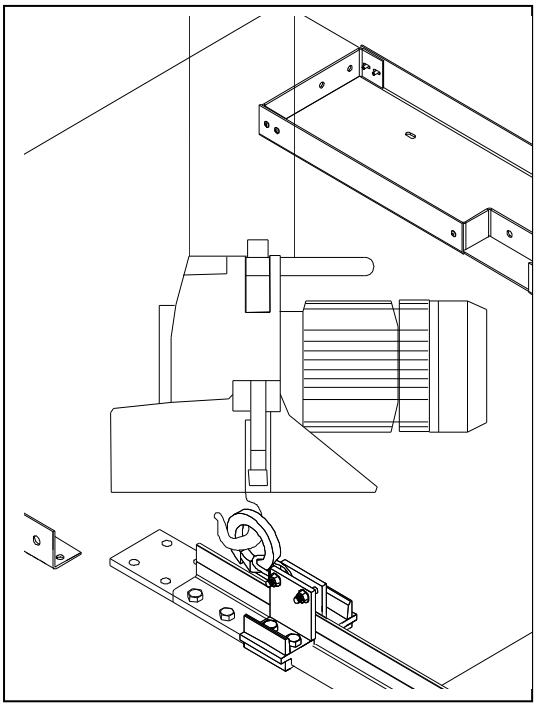
6-й КРОК. ПІДНІМІТЬ НАПРЯМНУ

Складіть напрямні й опустіть їх у шахту.



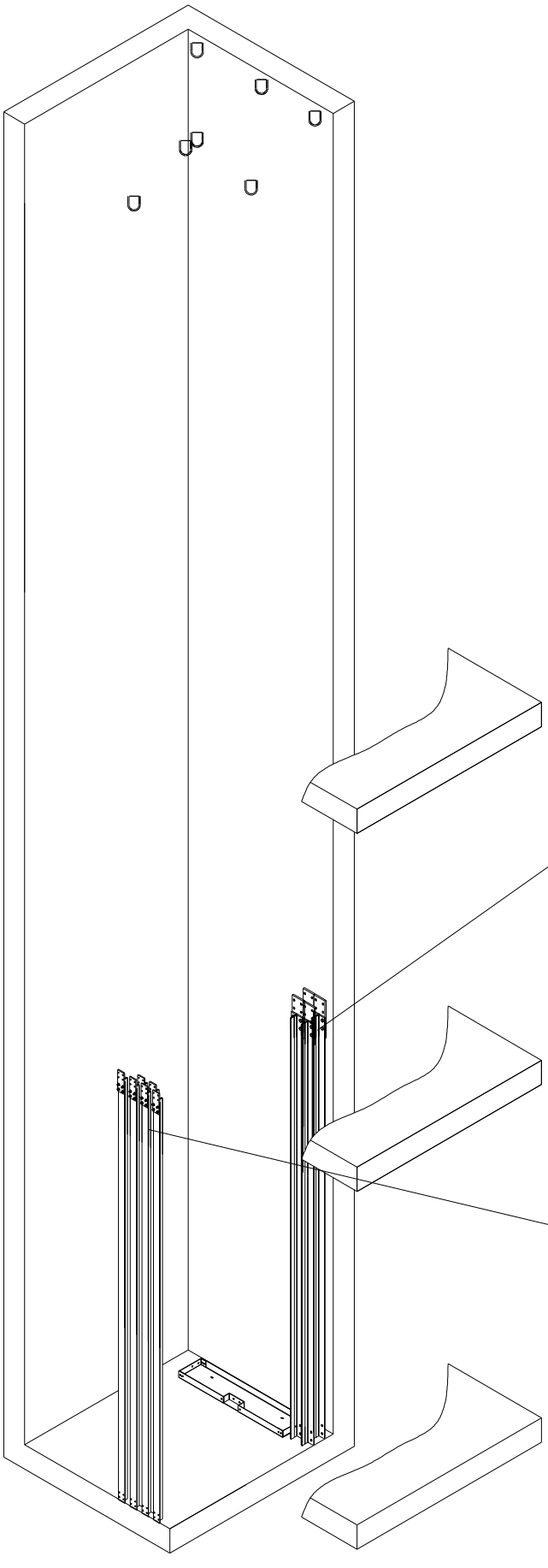


Крупний план кріплення підйомного пристрою до напрямної

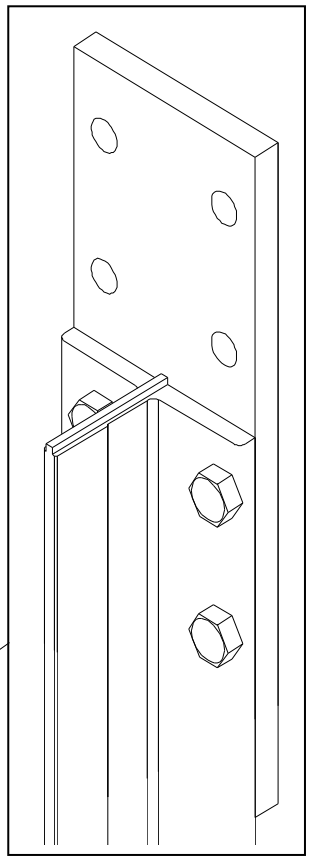


Вигляд шахти з напрямною кабіни, готовою до підйому.

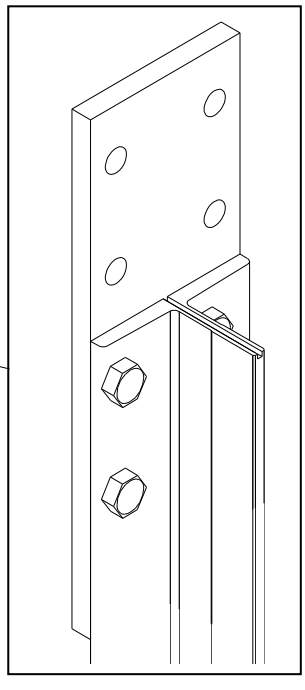
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



Вигляд шахти з напрямними кабіни та противаги в приямку

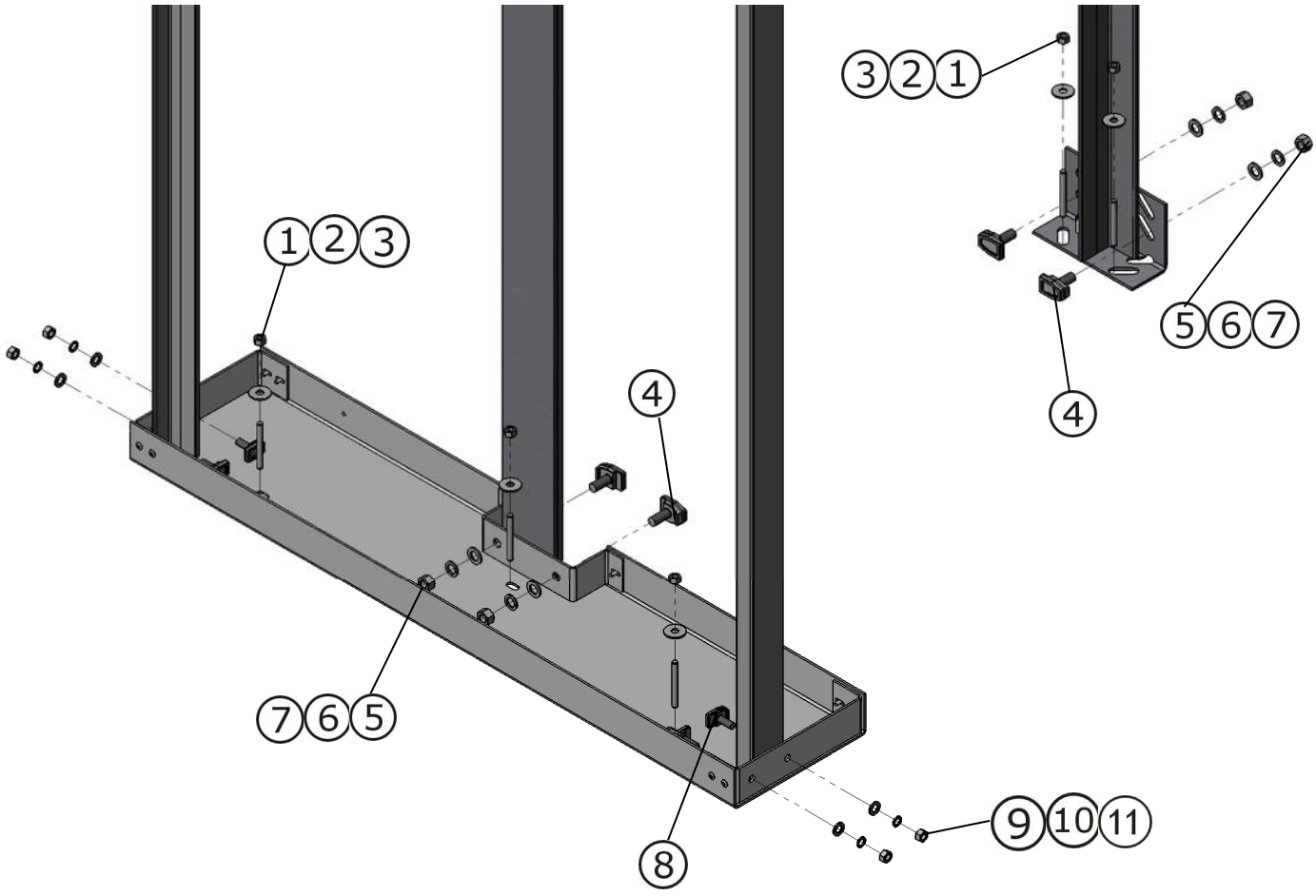


Кабіна **крупний план напрямної**
Виступ (шип)
догори



Крупний план напрямної противаги
Паз догори

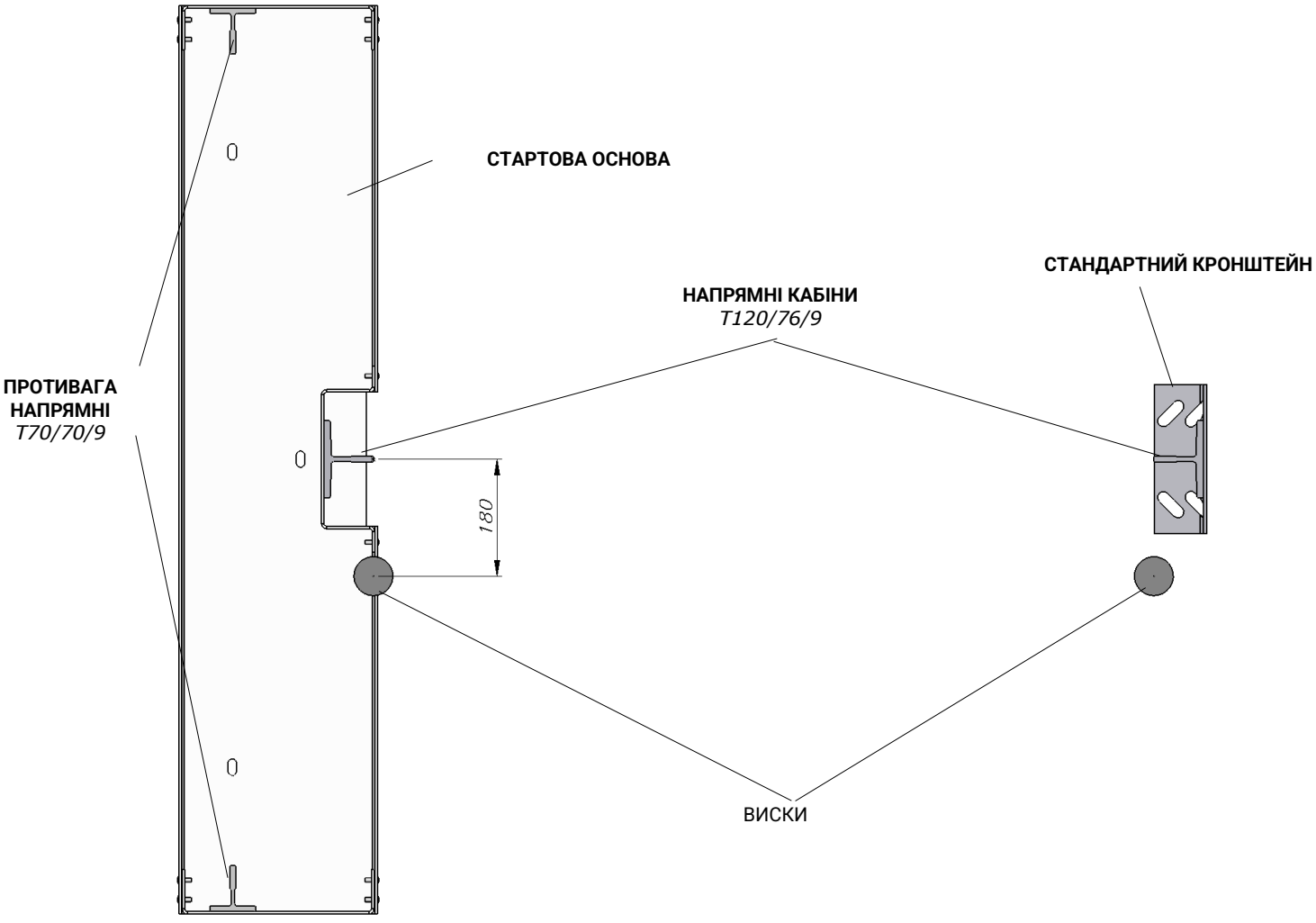
2.13. ПОЧАТОК МОНТАЖУ НАПРЯМНИХ КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ



Кріплення напрямних кабіни та противаги до основи стартера й до підлоги.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M10 DIN 934	5	A3-13
2	ø 10 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	5	A3-13
3	АНКЕР HILTI HSA-K M10 x 90	5	A3-13
4	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M16	4	A3-13
5	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 934	4	A3-13
6	ø 16 ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980	4	A3-13
7	ø 16 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125	4	A3-13
8	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M12	4	A3-13
9	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	4	A3-13
10	ø12 ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980	4	A3-13
11	ПЛОСКА ШАЙБА ø 12 DIN 125	4	A3-13

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

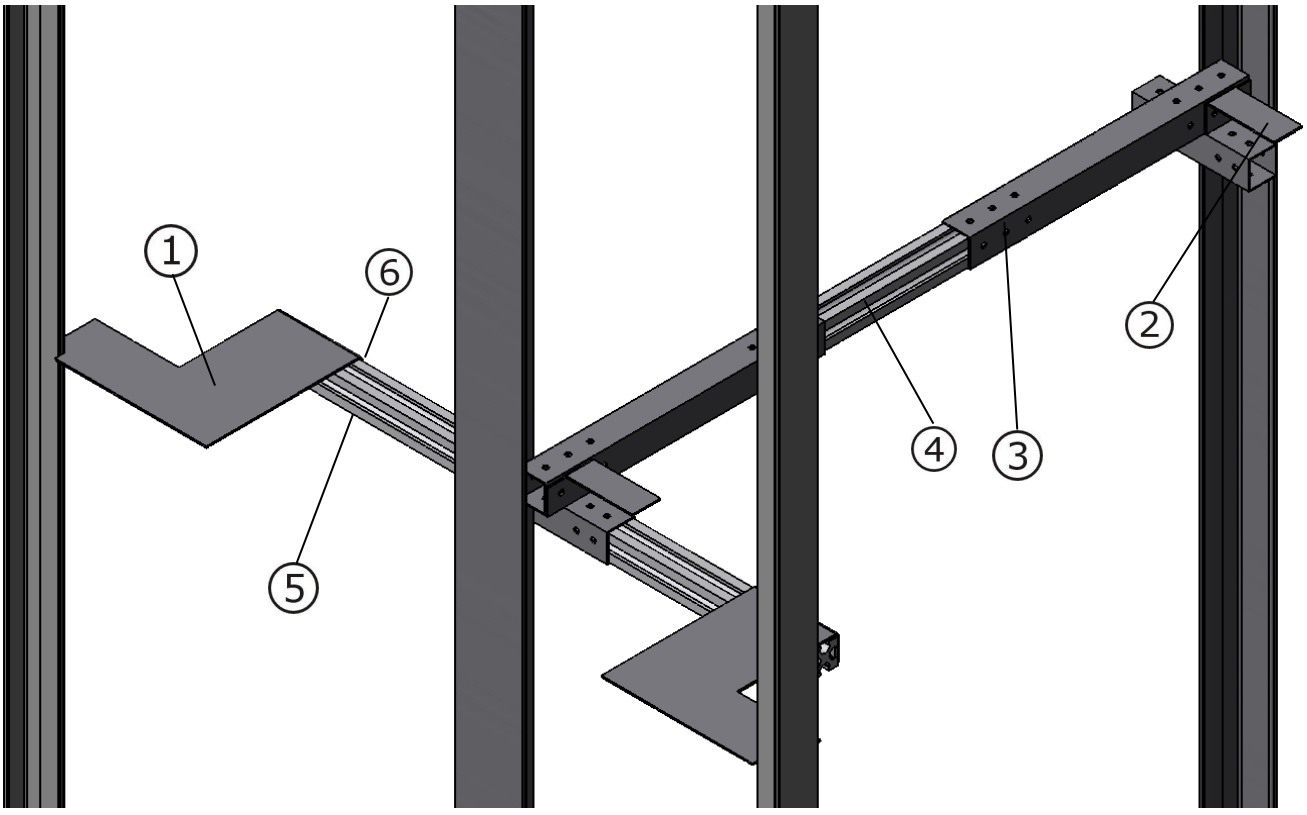


Вигляд напрямних кабіни та противаги з відповідними кронштейнами.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

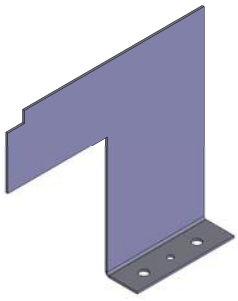
2.14. КАЛІБРУВАННЯ ПЕРШОЇ СЕКЦІЇ НАПРЯМНИХ шаблоном із встановленням 1-го і 2-го рядів кронштейнів (1,5 і 3 м)

ШАБЛОН



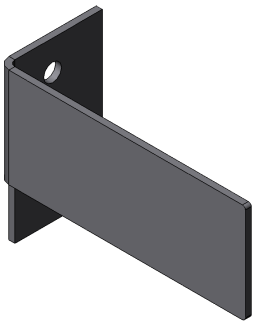
УЗЕЛ ШАБЛОНУ

1



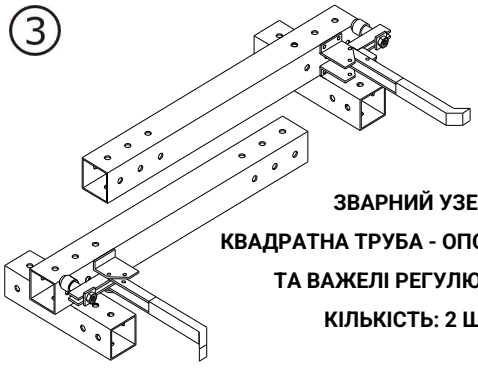
КУТНИК-УГОЛЬНИК
ШАБЛОН
КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ. (ПО ОДНІЙ З КОЖНОГО БОКУ)

2



ПЛАСТИНА ДЛЯ ВІДВІСУ
КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ.

3



ЗВАРНИЙ УЗЕЛ
КВАДРАТНА ТРУБА - ОПОРНА ТРУБА ТА ВАЖЕЛІ РЕГУЛЮВАННЯ
КІЛЬКІСТЬ: 2 ШТ.

4



БАЗОВИЙ ПРОФІЛЬ
TUBE 45 x 45
Довжина: 1100 мм

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

⑤

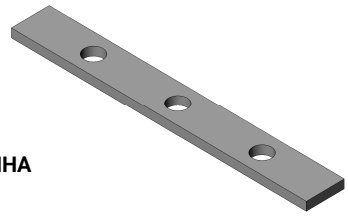


БАЗОВИЙ ПРОФІЛЬ

TUBE 45 x 45

Довжина: 1000

⑥



КРІПИЛЬНА ПЛАСТИНА

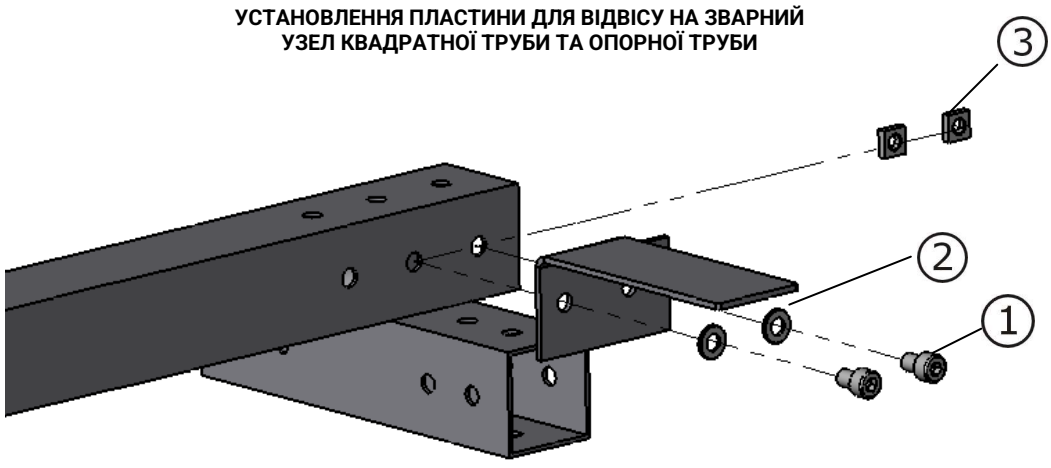
2 ШТ.

ПОСЛІДОВНІСТЬ ЗБИРАННЯ ШАБЛОНУ

Вставте базову профільну трубу довжиною 1100 мм до країв зварного вузла.



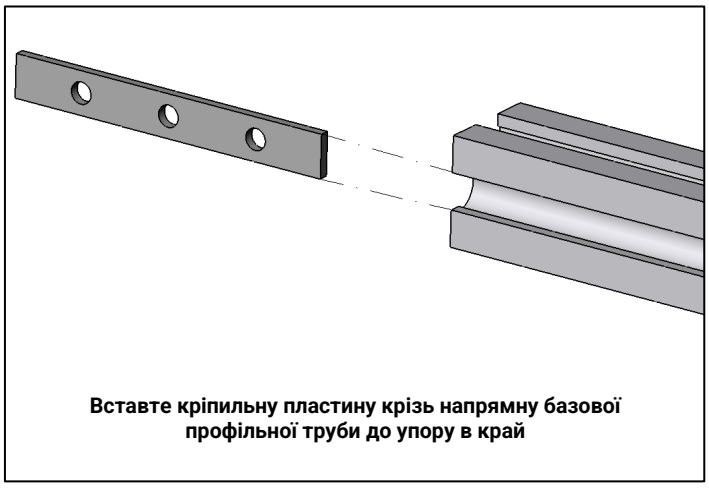
УСТАНОВЛЕННЯ ПЛАСТИНИ ДЛЯ ВІДВІСУ НА ЗВАРНИЙ УЗЕЛ КВАДРАТНОЇ ТРУБИ ТА ОПОРНОЇ ТРУБИ



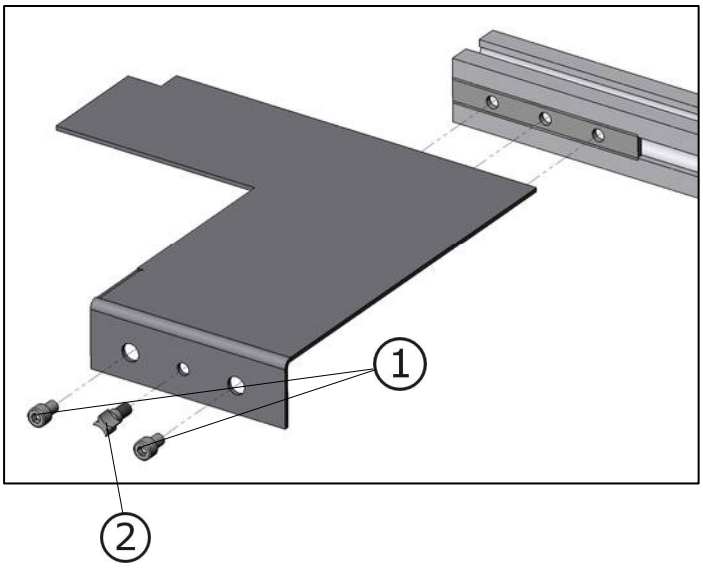
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M8 x 12 DIN 912	4
2	ПЛОСКА ШАЙБА ø 8 DIN 125	4
3	M8 T NUT	8

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

УСТАНОВЛЕННЯ КУТНИКА ШАБЛОНУ НА БАЗОВУ ПРОФІЛЬНУ ТРУБУ ДОВЖИНОЮ 1100 мм

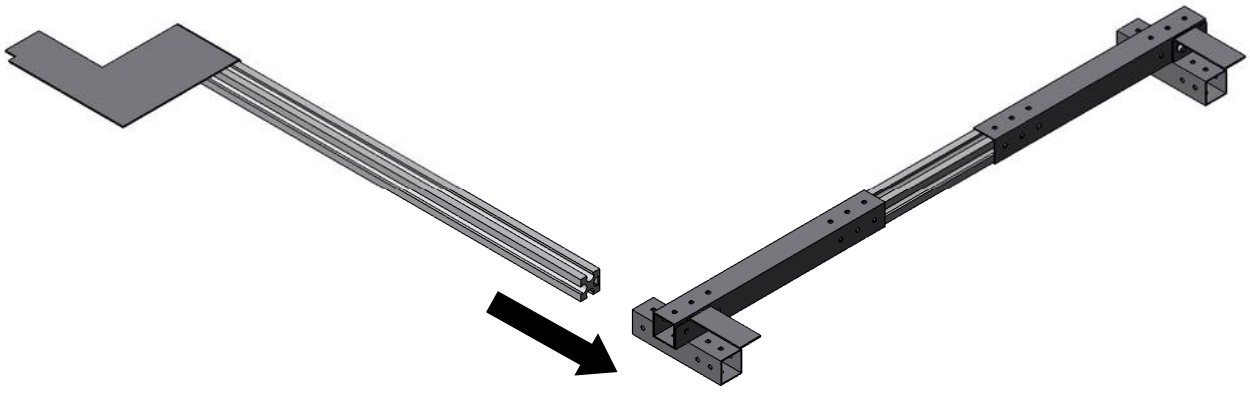


Вставте кріпильну пластину крізь напрямну базової профільної труби до упору в край



№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M8 x 12 DIN 912	4
2	РУЧКА 4-ТОЧКОВА M8 X 12	2

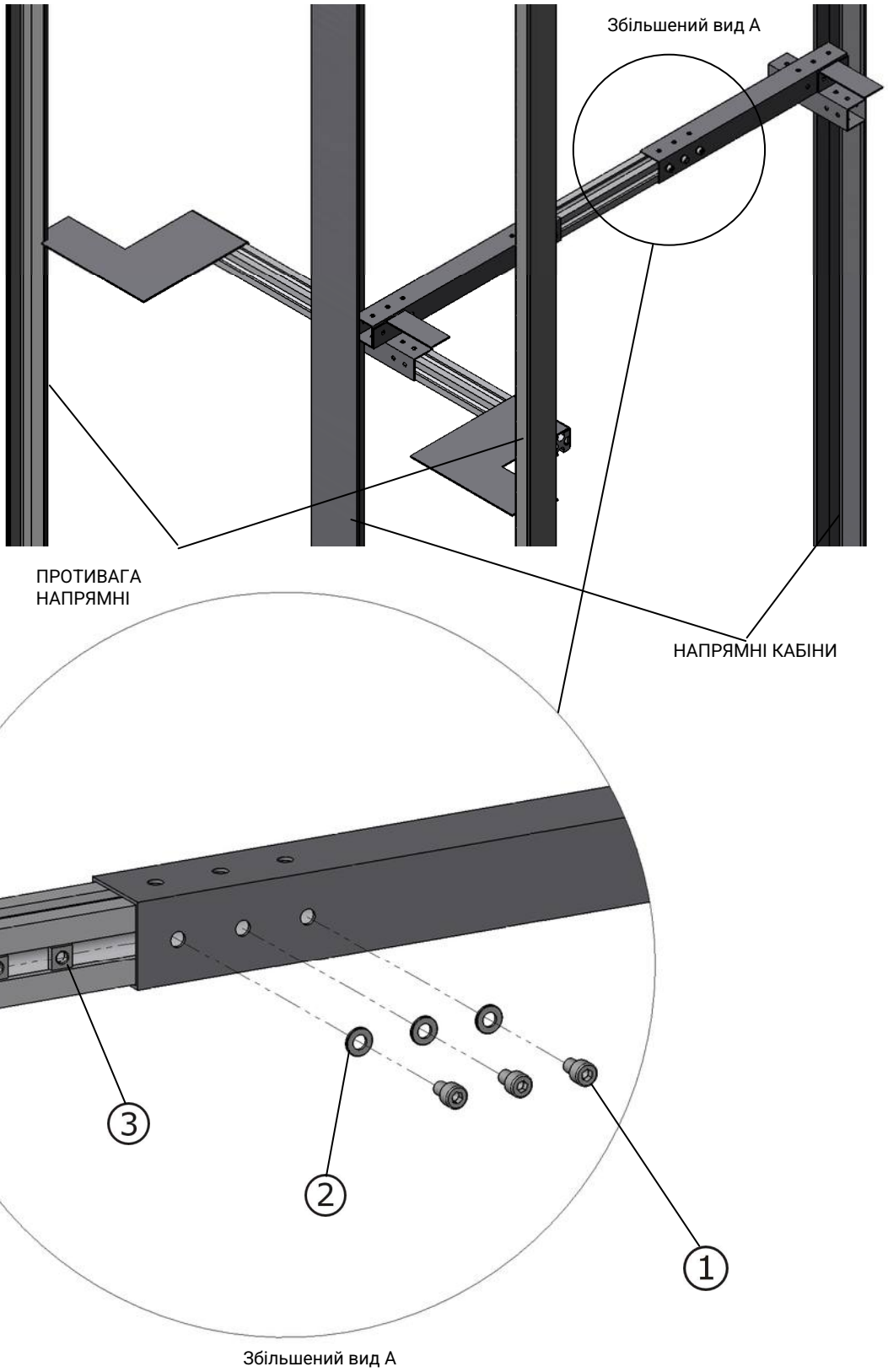
Вставте базову профільну трубу довжиною 1000 мм, відцентрувавши її відносно зварного вузла.



Після вставлення труби прикрутіть другий кутник до базової профільної труби.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ЗБИРАННЯ ЗВАРНОГО УЗЛА ПРЯМОКУТНОЇ ТРУБИ З КРІПИЛЬНОЮ ПЛАСТИНОЮ ТА УСТАНОВЛЕННЯ БАЗОВОЇ ПРОФІЛЬНОЇ ТРУБИ НА ЗВАРНИЙ УЗЕЛ КВАДРАТНОЇ ТРУБИ ТА ОПОРНОЇ ТРУБИ

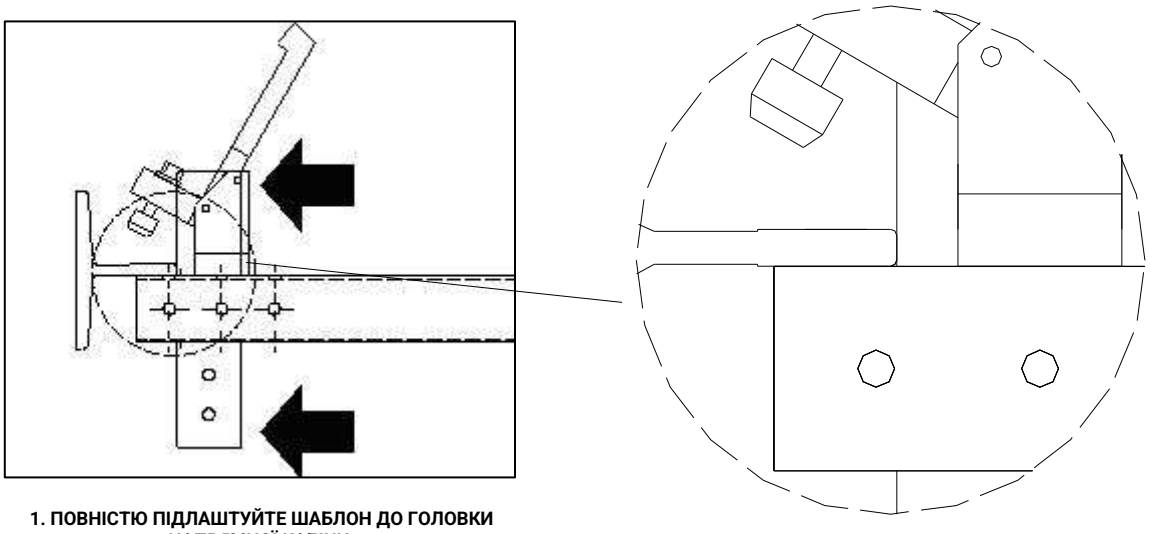


Збільшений вид A

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ M8 x 12 DIN 912	6
2	ПЛОСКА ШАЙБА ø 8 DIN 125	6
3	M8 T NUT	6

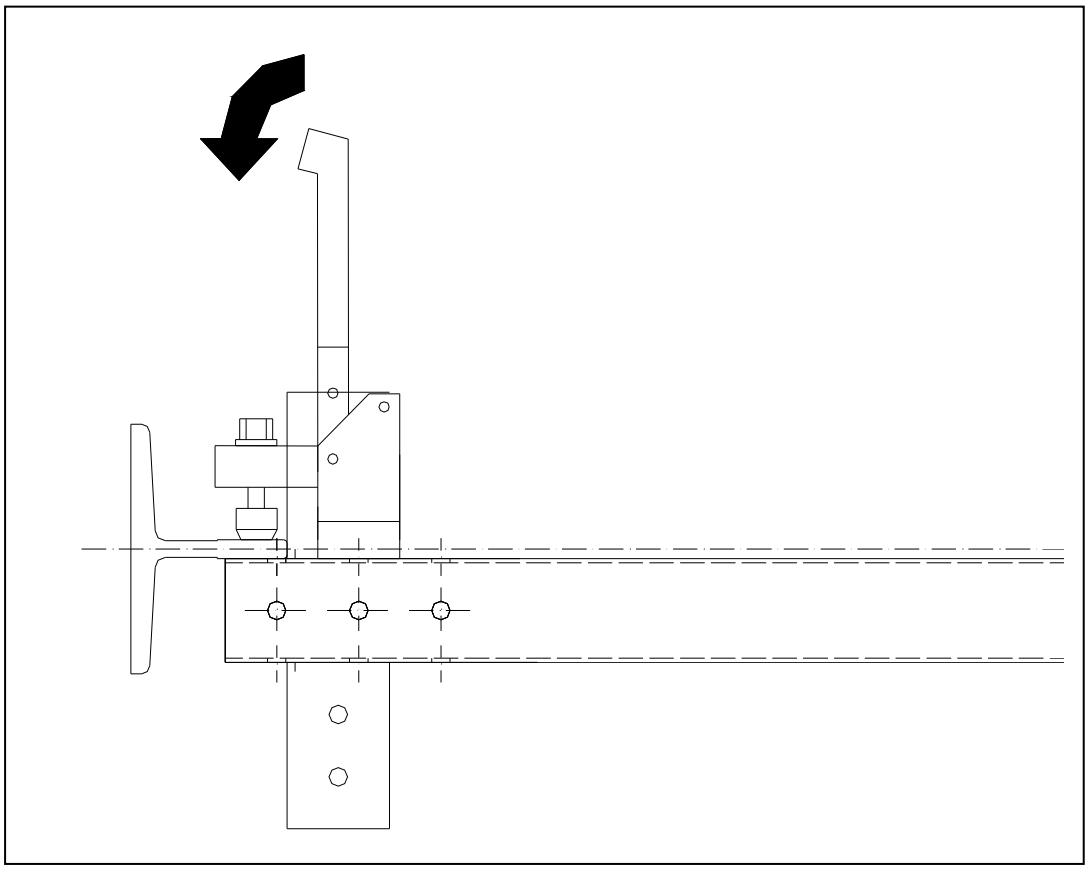
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

РЕГУЛЮВАННЯ ПО НАПРЯМНИХ ШВИДКОРЕГУЛЬОВАНИМИ ВАЖЕЛЯМИ

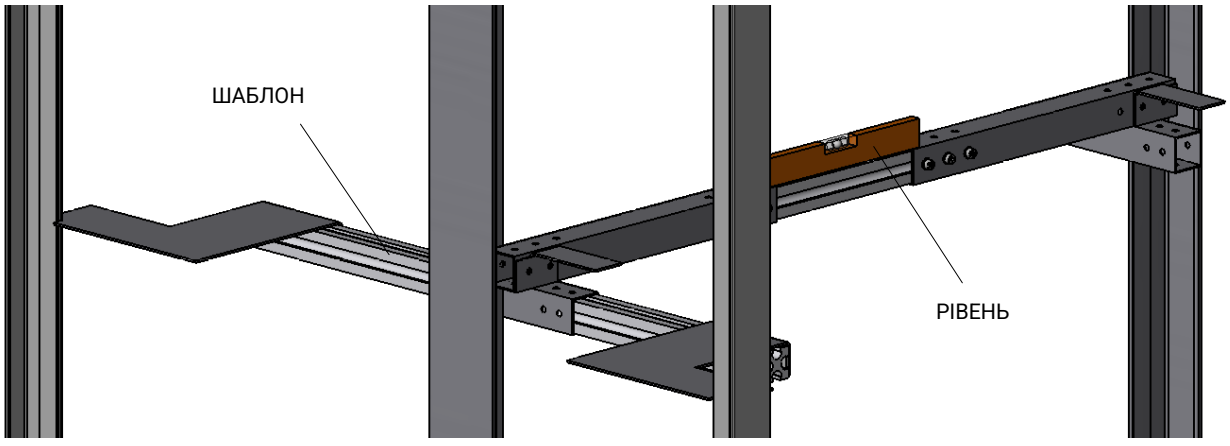


1. ПОВНІСТЮ ПІДЛАШТУЙТЕ ШАБЛОН ДО ГОЛОВКИ НАПРЯМНОЇ КАБІНИ.

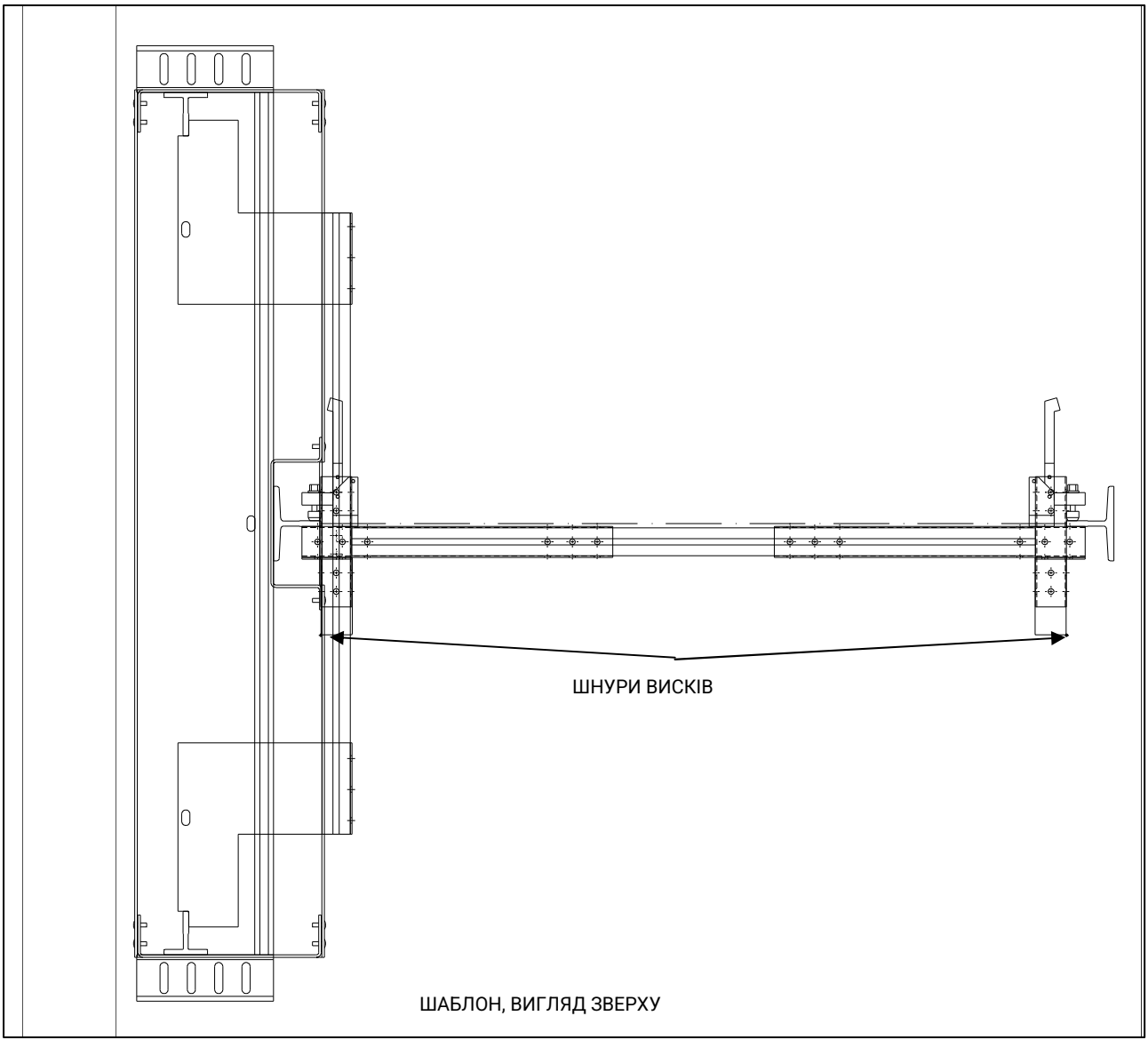
Крупний план регулювання шаблону по напрямній



2nd ПІСЛЯ РЕГУЛЮВАННЯ ШВИДКОРЕГУЛЮВАННЯ ЗАКРИВАЄТЬСЯ.



3rd ПІСЛЯ РЕГУЛЮВАННЯ ОДНОГО БОКУ УСТАНОВІТЬ ШАБЛОН ПО РІВНЮ Й ЗАКРІПІТЬ ДРУГУ НАПРЯМНУ КАБІНИ ТАКИМ САМИМ WAY.

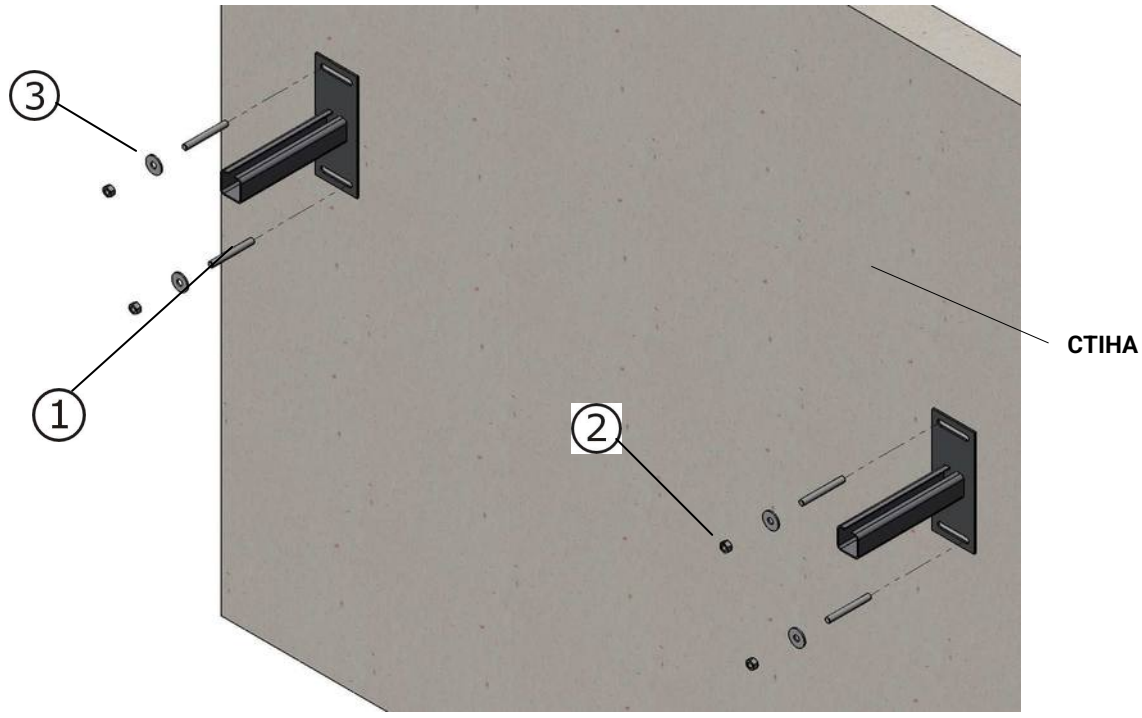


ШАБЛОН, ВИГЛЯД ЗВЕРХУ

4th ПІСЛЯ КРІПЛЕННЯ ШАБЛОНУ ДО НАПРЯМНИХ РОЗМІСТІТЬ ЙОГО ТАМ, ДЕ ВКАЗУЮТЬ ШНУРИ.

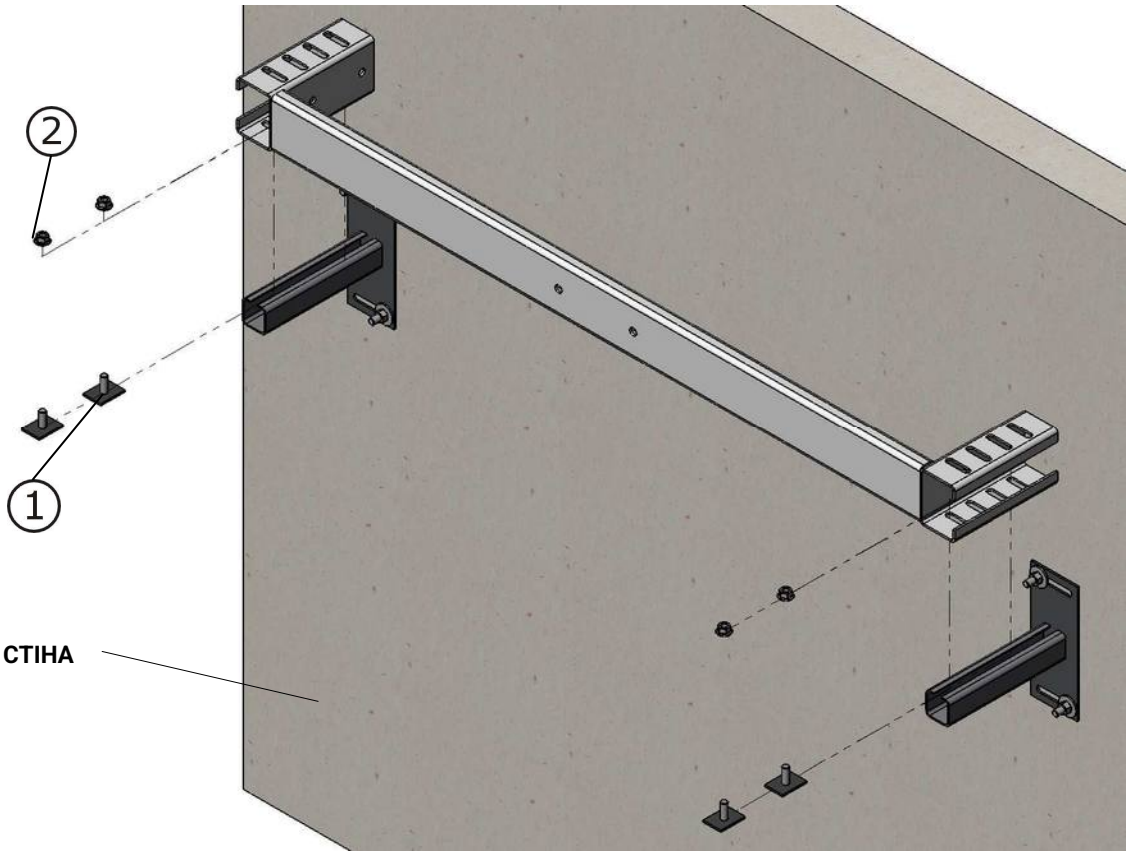
5th ЗАТЯГНІТЬ КРОНШТЕЙНИ НАПРЯМНИХ КАБІНИ З ОБОХ БОКІВ.

УСТАНОВЛЕННЯ 1-го і 2-го РЯДІВ КРОНШТЕЙНІВ



1st КРОК. УСТАНОВЛЕННЯ СТАНДАРТНИХ КРОНШТЕЙНІВ НА СТІНУ.

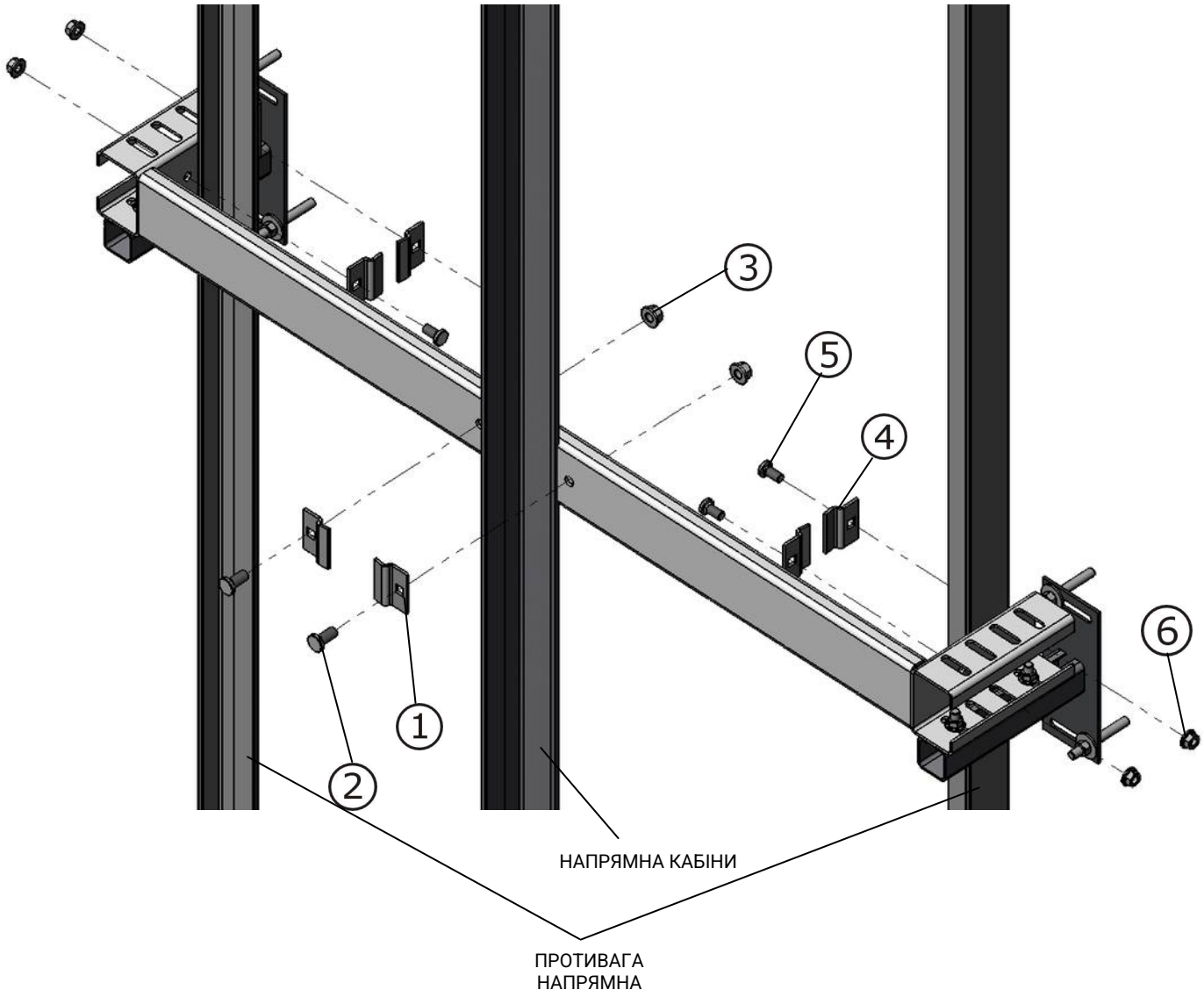
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ДЮБЕЛЬ HILTI HSA-K M12 x 100	4
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	4
3	ø 12 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	4



2nd КРОК. З'ЄДНАННЯ ПЕРЕМИЧКИ ПРОТИВАГИ З КРОНШТЕЙНАМИ.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ГВИНТ CN-89L M12 x 35 DIN 603	4
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	4

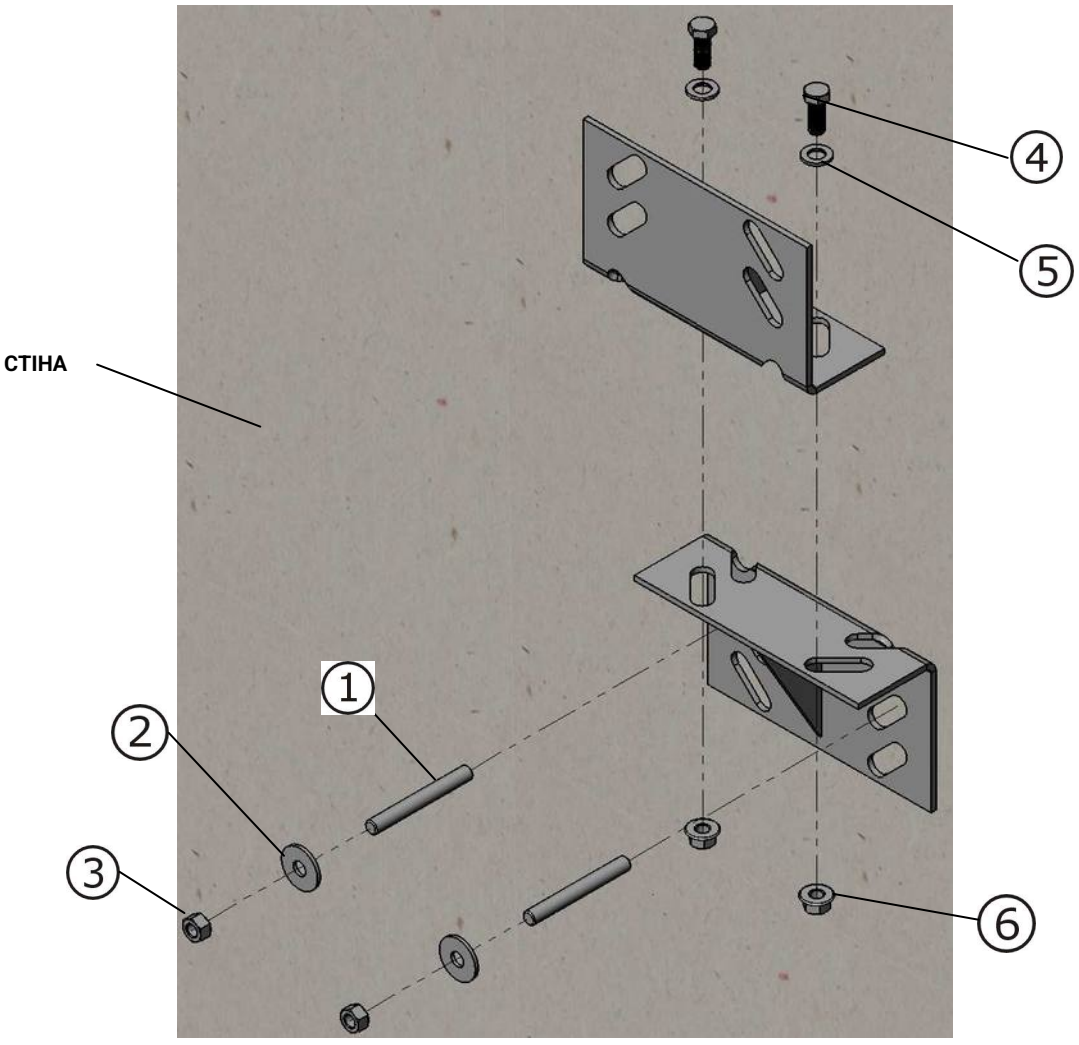
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



3rd КРОК. КРІПЛЕННЯ НАПРЯМНИХ КАБІНИ ТА ПРОТИВАГИ ДО ПЕРЕМИЧКИ ПРОТИВАГИ.

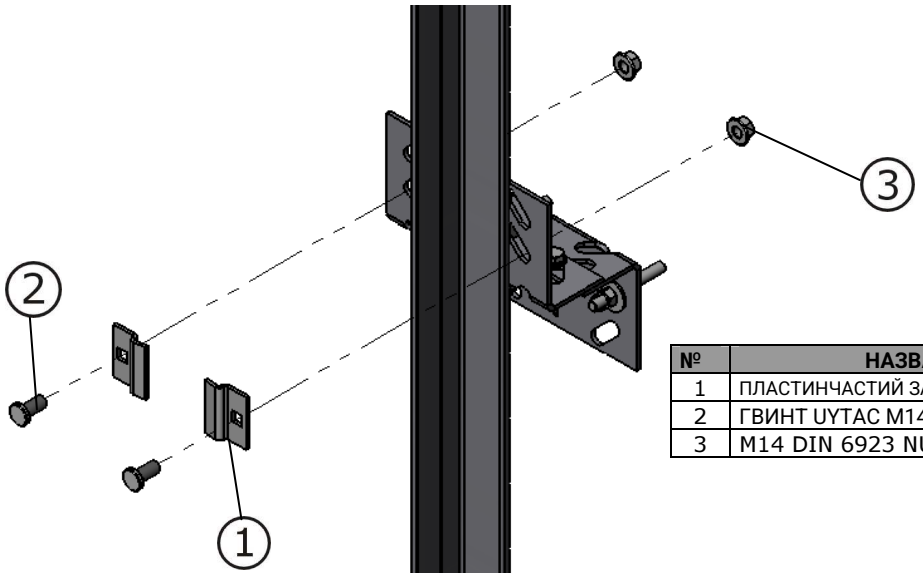
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ПЛАСТИНЧАСТИЙ ЗАТИСК M14 BR2	2
2	ГВИНТ UYTAC M14 x 30	4
3	M14 DIN 6923 NUT	4
4	ПЛАСТИНЧАСТИЙ ЗАТИСК BR1 M12	4
5	ГВИНТ UYTAC M12 x 35	4
6	M12 DIN 6923 NUT	4

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



4th КРОК. УСТАНОВЛЕННЯ КРОНШТЕЙНА НА СТІНУ.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ДЮБЕЛЬ HILTI HSA-K M12 x 100	2
2	ø 12 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	2
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	2
4	ГВИНТ M16 x 50 DIN 933	2
5	ø 16 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125	2
6	ø 16 ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923	2



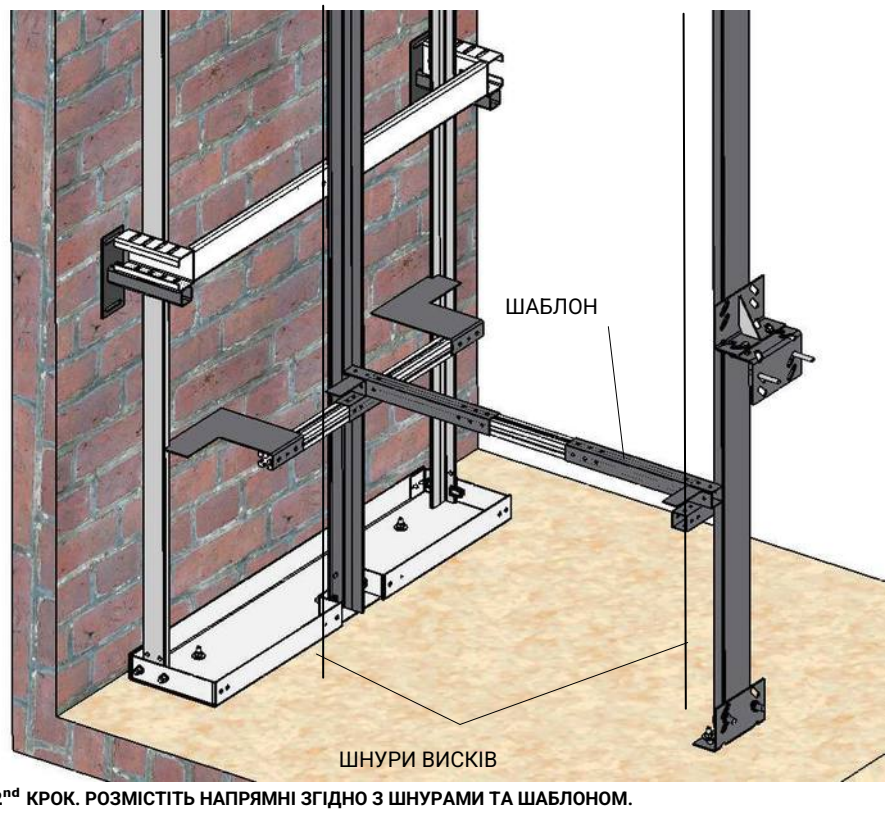
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ПЛАСТИНЧАСТИЙ ЗАТИСК M14 BR2	2
2	ГВИНТ UYTAC M14 x 30	2
3	M14 DIN 6923 NUT	2

5th КРОК. КРІПЛЕННЯ НАСТІННОГО КРОНШТЕЙНА ДО НАПРЯМНОЇ КАБІНИ.

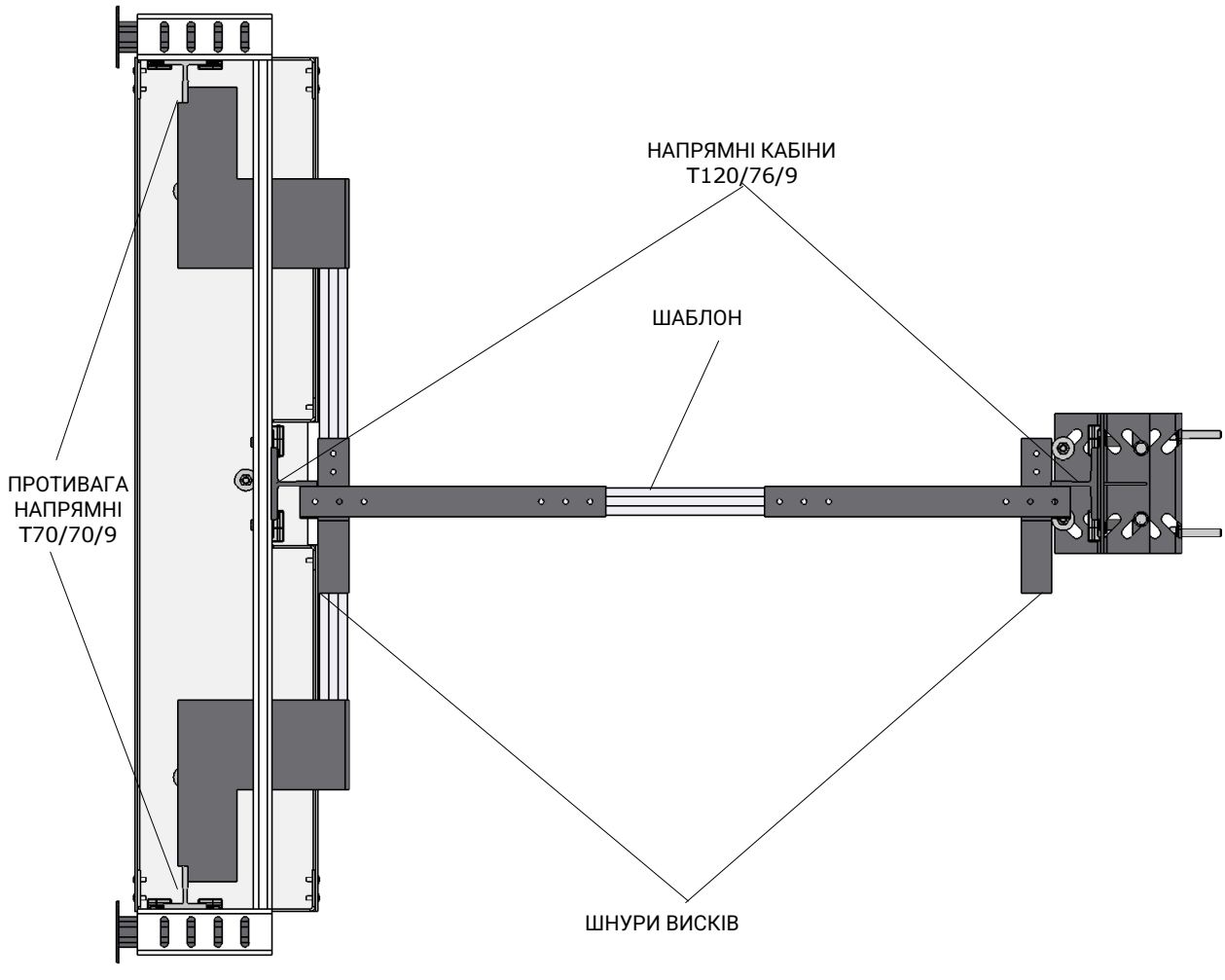
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

КАЛІБРУВАННЯ ПЕРШОЇ СЕКЦІЇ НАПРЯМНИХ ШАБЛОНОМ

1st Крок. Розмістіть шаблон на 100 мм нижче ряду кронштейнів.

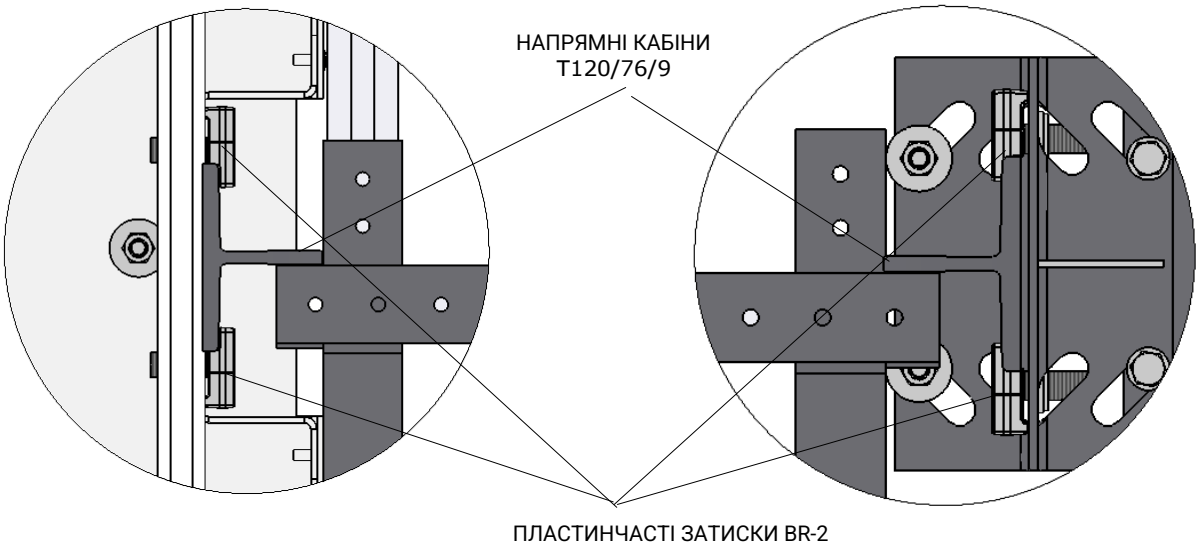


2nd КРОК. РОЗМІСТІТЬ НАПРЯМНІ ЗГІДНО З ШНУРАМИ ТА ШАБЛОНОМ.

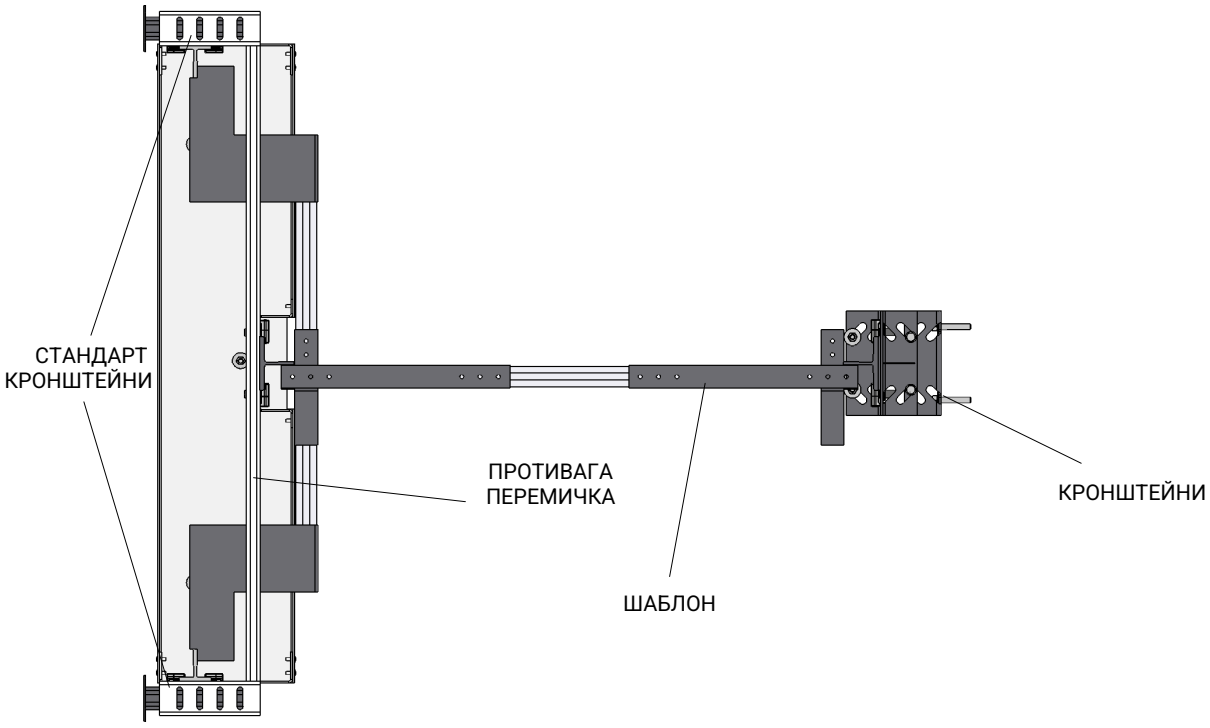


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

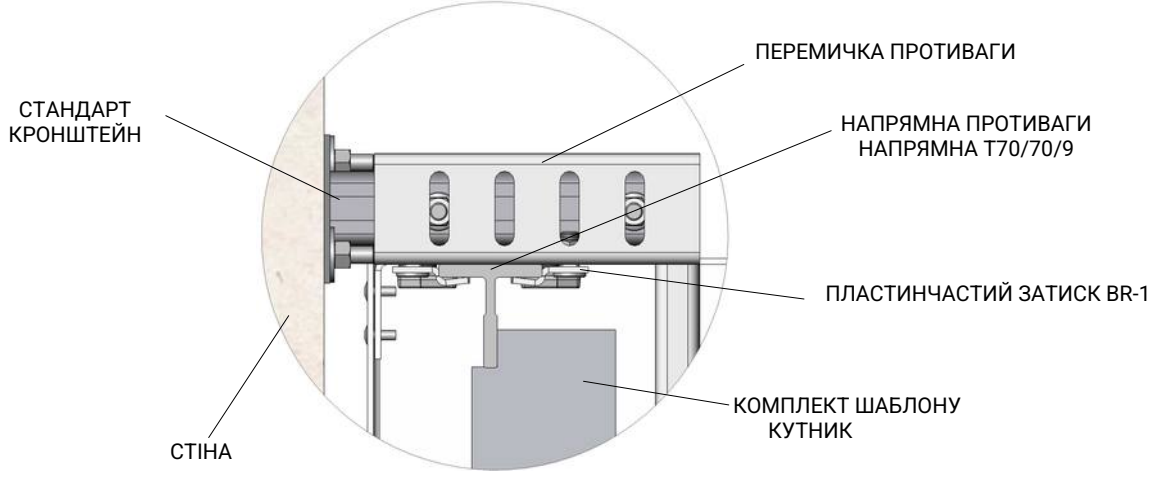
3rd КРОК. ЗАТЯГНІТЬ ЗАТИСКИ, ЩО КРІПЛЯТЬ НАПРЯМНІ.



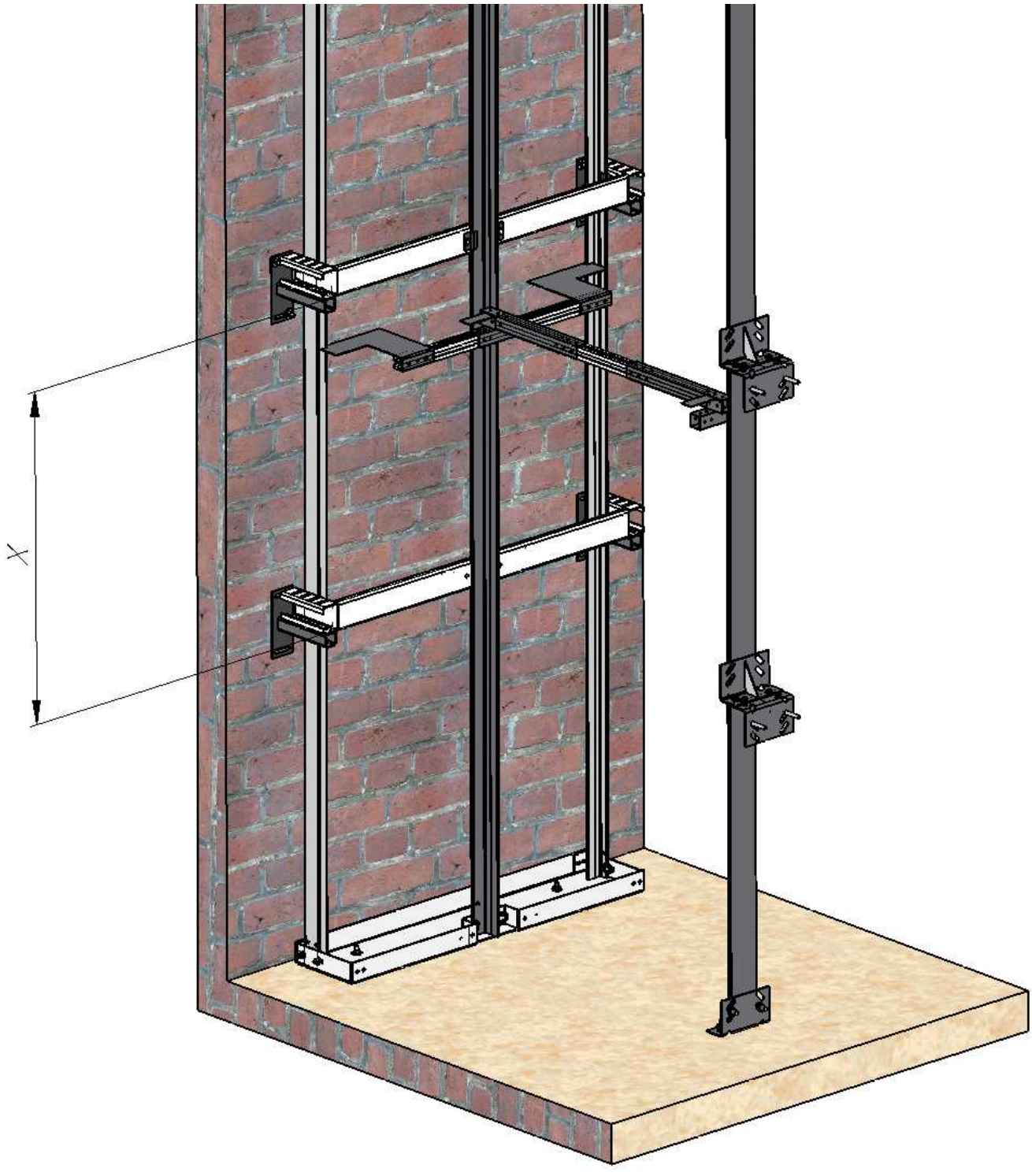
4th КРОК. ПЕРЕВІРТЕ, ЩО ШАБЛОН ВИРІВНЯНИЙ ПО ШНУРАХ, І ЗАТЯГНІТЬ КРОНШТЕЙНИ.



5th КРОК. ОСНОВА СТАРТЕРА ТА ПЕРЕМИЧКА ПРОТИВАГИ БЕЗПОСЕРЕДНЬО ЗАДАЮТЬ ПОЛОЖЕННЯ НАПРЯМНИХ ПРОТИВАГИ, КОЛИ ЇХ УСТАНОВЛЮЮТЬ У ГНІЗДО ШАБЛОНУ. ЗАТЯГНІТЬ ЗАТИСКИ ТА КРОНШТЕЙН.



6th КРОК. ВИКОНАЙТЕ ТІ САМІ ОПЕРАЦІЇ ДЛЯ 2-го РЯДУ КРОНШТЕЙНІВ.

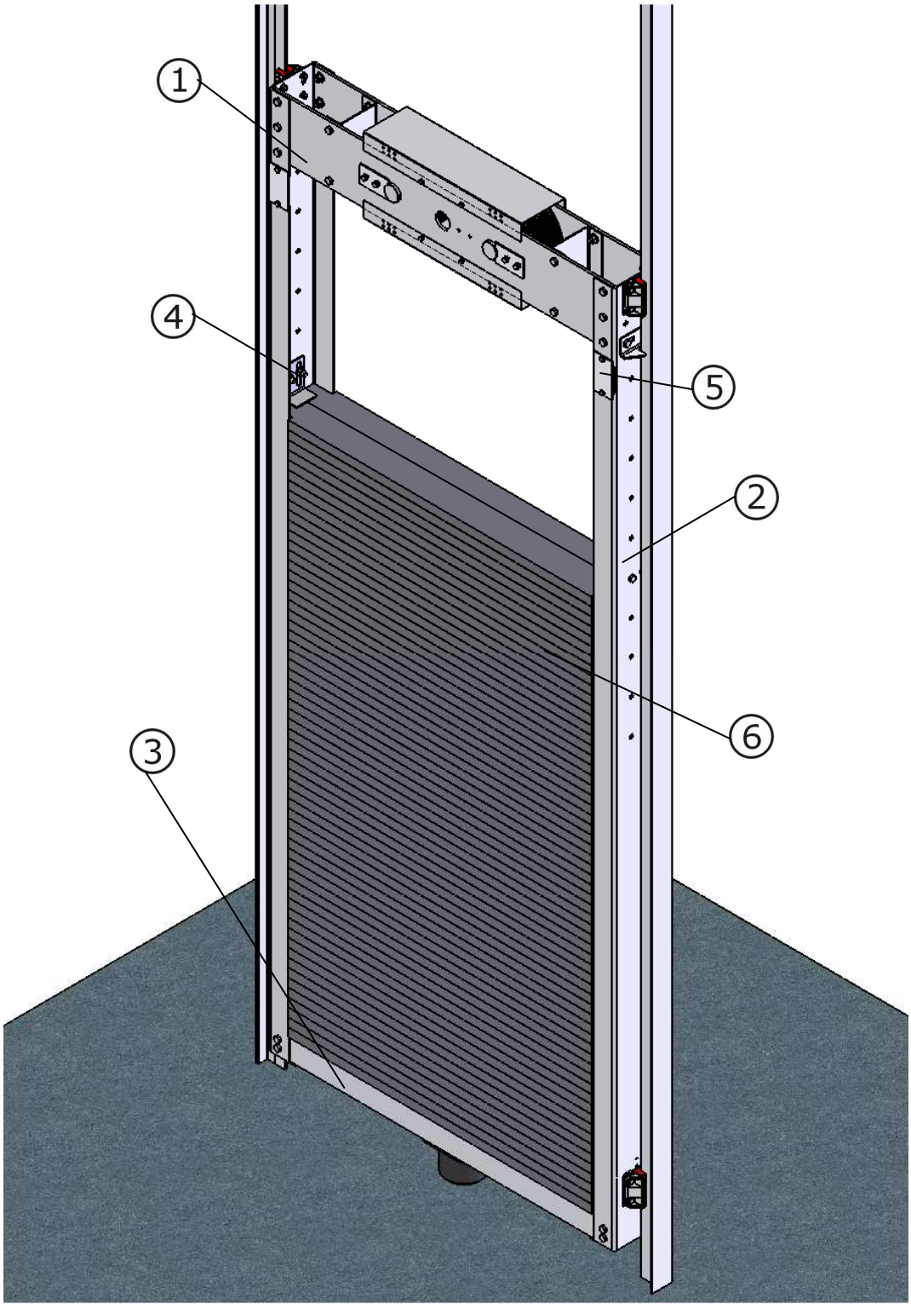


Розмір X: відстань між кронштейнами, змінна залежно від компонування.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.15. МОНТАЖ РАМИ ПРОТИВАГИ

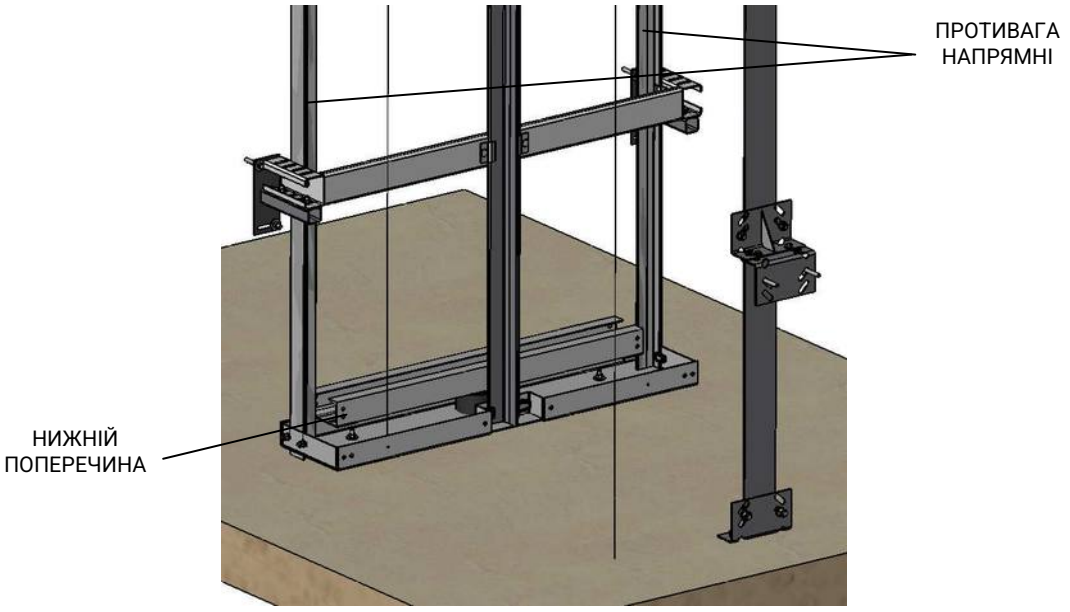
ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС РАМИ ПРОТИВАГИ



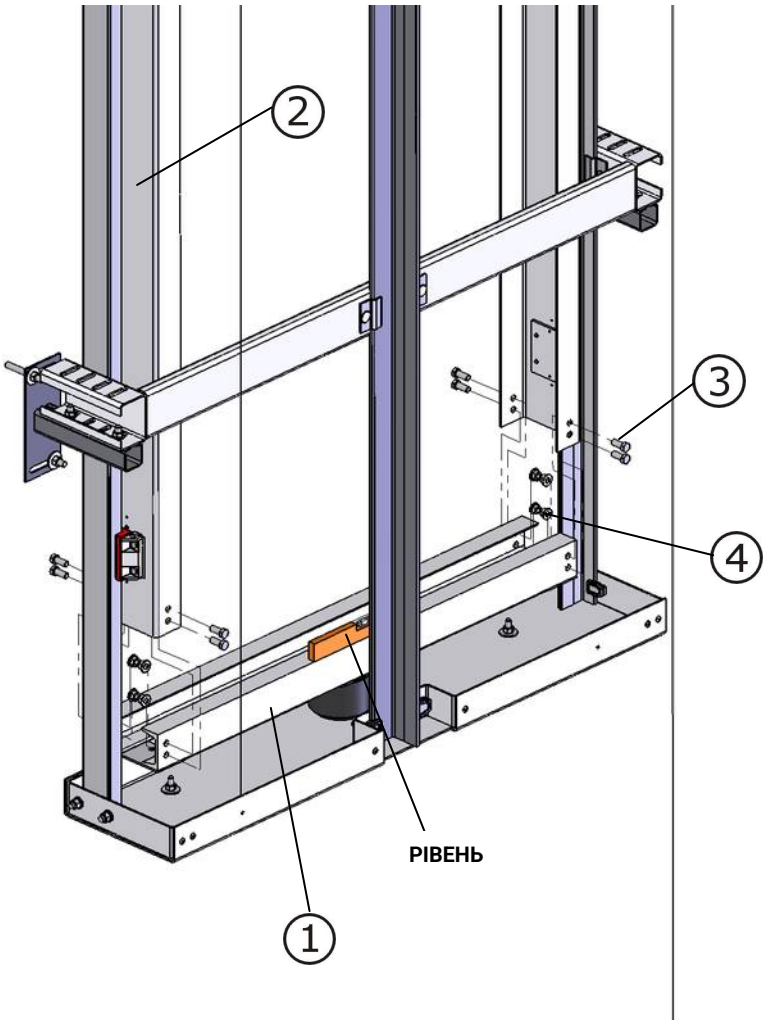
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ВЕРХНЯ ТРАВЕРСА	1
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2
3	НИЖНЯ ТРАВЕРСА	1
4	КРІПЛЕННЯ ВАНТАЖІВ	2
5	УЩІЛЬНЮВАЧ ЗАКРИТТЯ КОРПУСУ ВАНТАЖІВ	2
6	ВАНТАЖІ	За замовленням

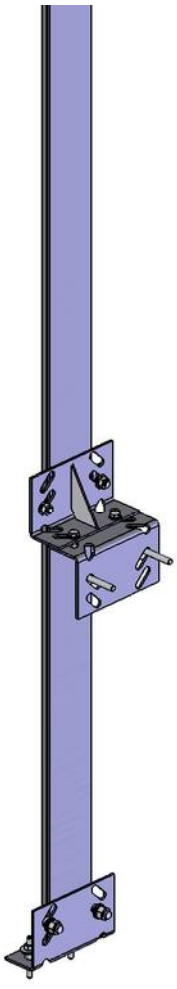
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

УСТАНОВЛЕННЯ НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ НА ПІДЛОГУ ТА НАПРЯМНІ.



З'ЄДНАННЯ СТІЙОК З НИЖНЬОЮ ТРАВЕРСОЮ.





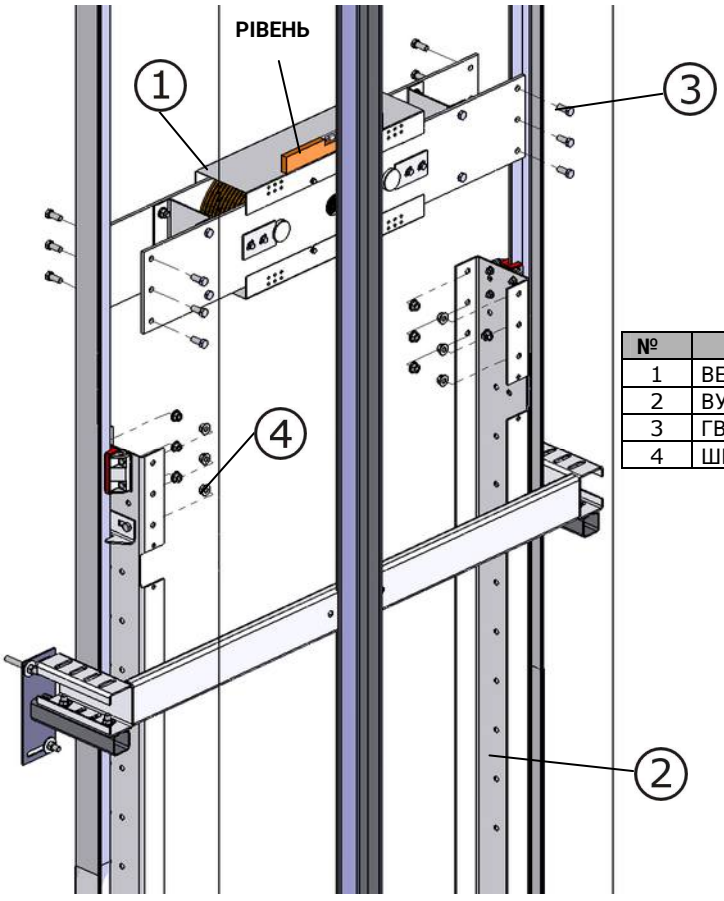


ЗАГАЛЬНИЙ ВИГЛЯД
ПРАВИЛЬНОГО ПОЛОЖЕННЯ
СТІЙОК.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	НИЖНЯ ТРАВЕРСА	1	-
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-
3	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M12 x 35 DIN 933	8	A3-J
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	8	A3-J

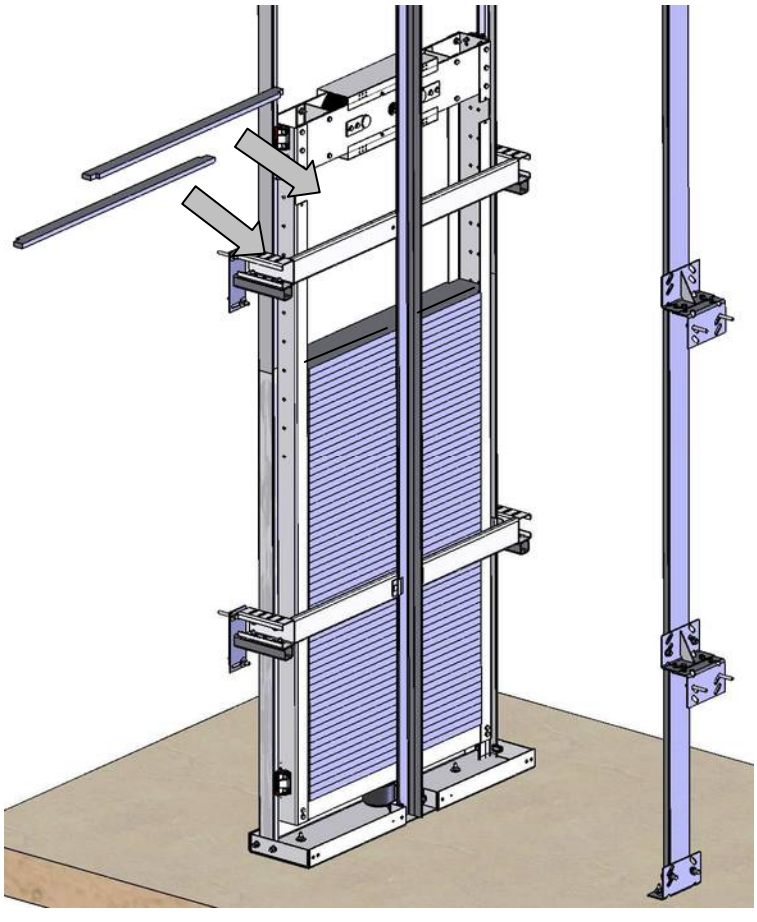
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

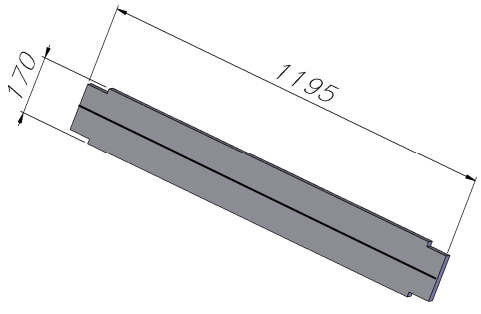
З'ЄДНАННЯ ВЕРХНЬОЇ ТРАВЕРСИ ЗІ СТІЙКАМИ.



№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ВЕРХНЯ ТРАВЕРСА	1	-
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-
3	ГВИНТ M12 x 35 DIN 933	12	A3-J
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	12	A3-J

ЗАВАНТАЖЕННЯ ¾ ВАНТАЖІВ У РАМУ.

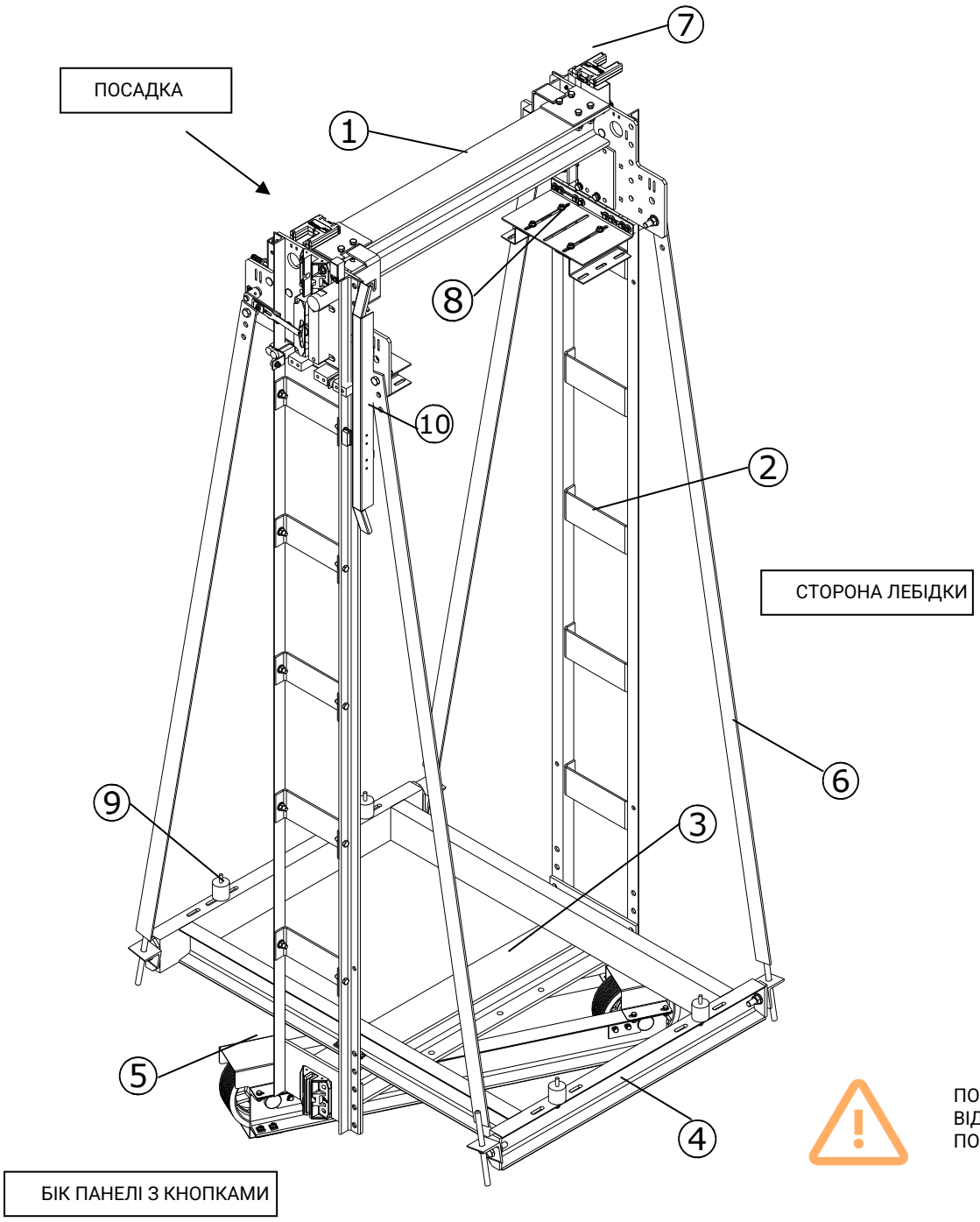




LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.16. МОНТАЖ РАМИ КАБІНИ МІЖ НАПРЯМНИМИ

ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС РАМИ КАБІНИ.

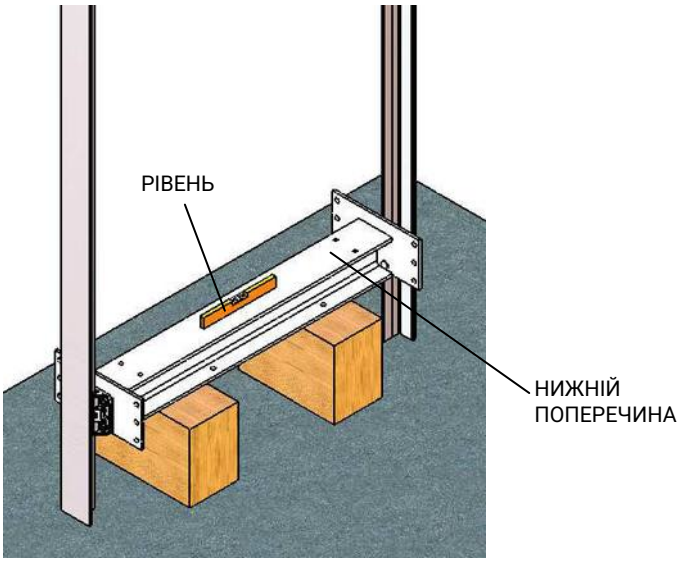


ПОКАЗАНА РАМА ВІДПОВІДАЄ УСТАНОВЦІ З ПОСАДКОЮ З ЛІВОГО БОКУ.

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ВЕРХНЯ ТРАВЕРСА	1
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2
3	НИЖНЯ ТРАВЕРСА	1
4	ПЛАТФОРМА	1
5	БЛОЧНА КОНСТРУКЦІЯ	1
6	РОЗКОСИ	4
7	СОЛЕНОЇД MP	2
8	ВЕРХНЄ КРІПЛЕННЯ КАБІНИ	2
9	СИЛЕНТБЛОК	4
10	КАРЕТКА	1

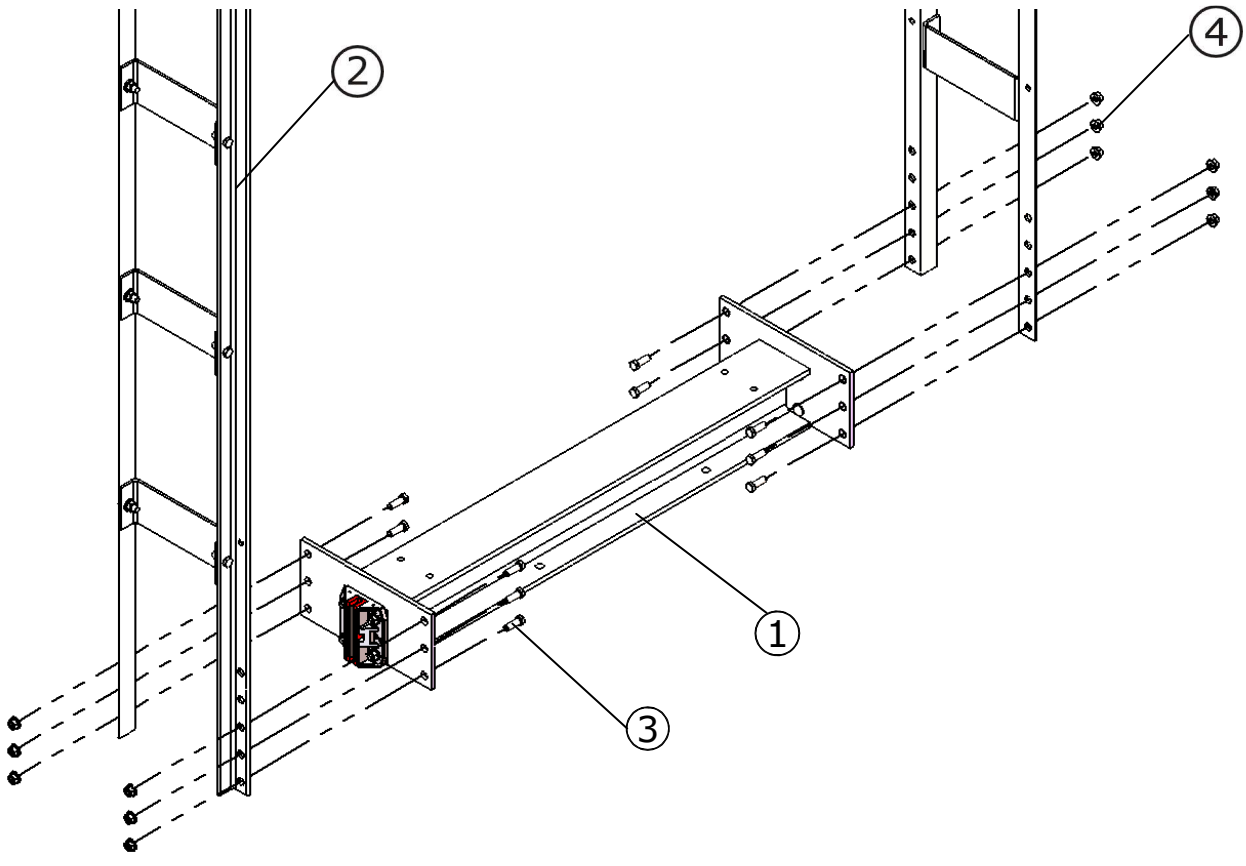
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ВСТАНОВЛЕННЯ В НАПРЯМНІ НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ.



ВИРІВНЯЙТЕ ПО РІВНЮ

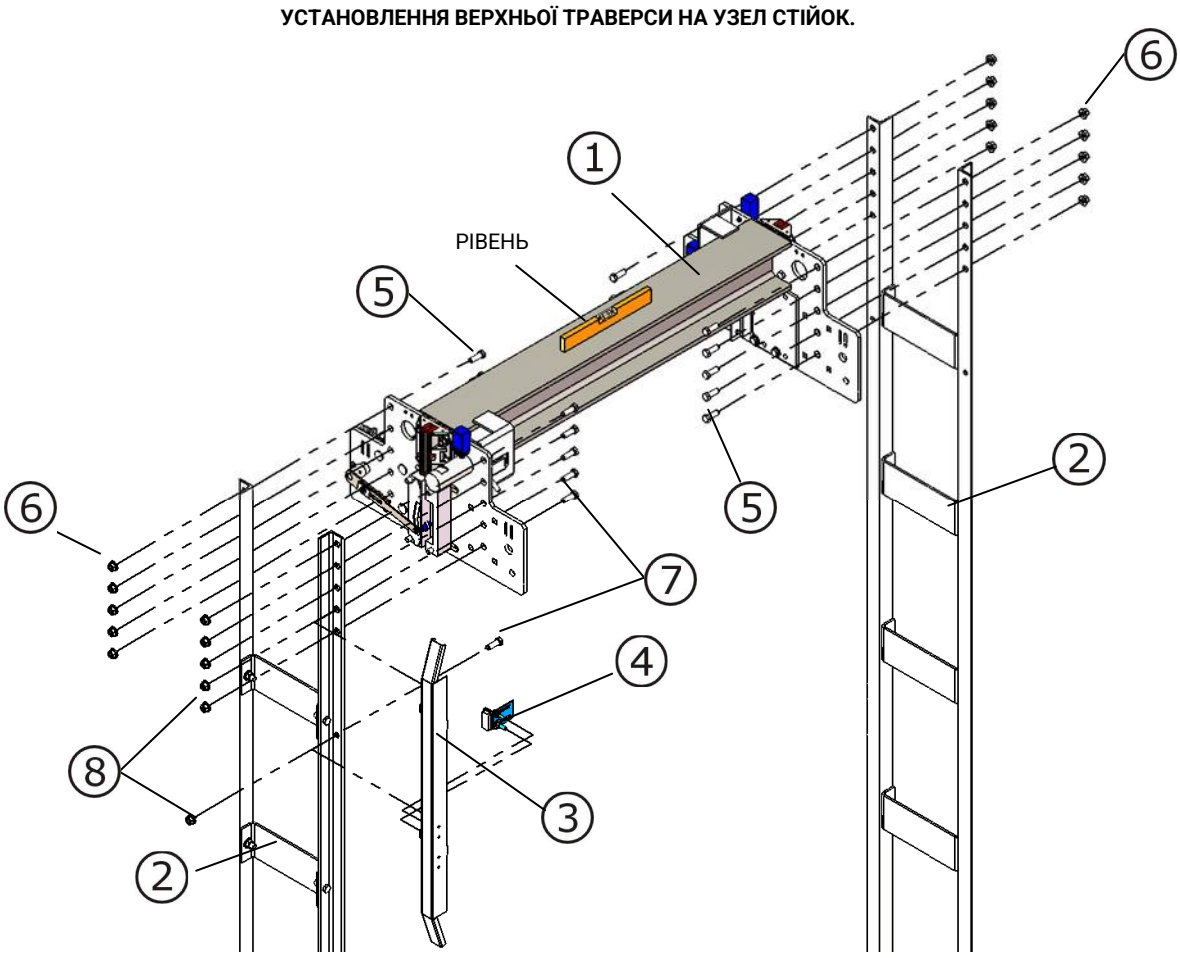
З'ЄДНАННЯ СТІЙОК З НИЖНЬОЮ ТРАВЕРСОЮ.



№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	НИЖНЯ ТРАВЕРСА	1	-
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-
3	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 40 DIN 933	12	A3-F
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 6923	12	A3-F

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

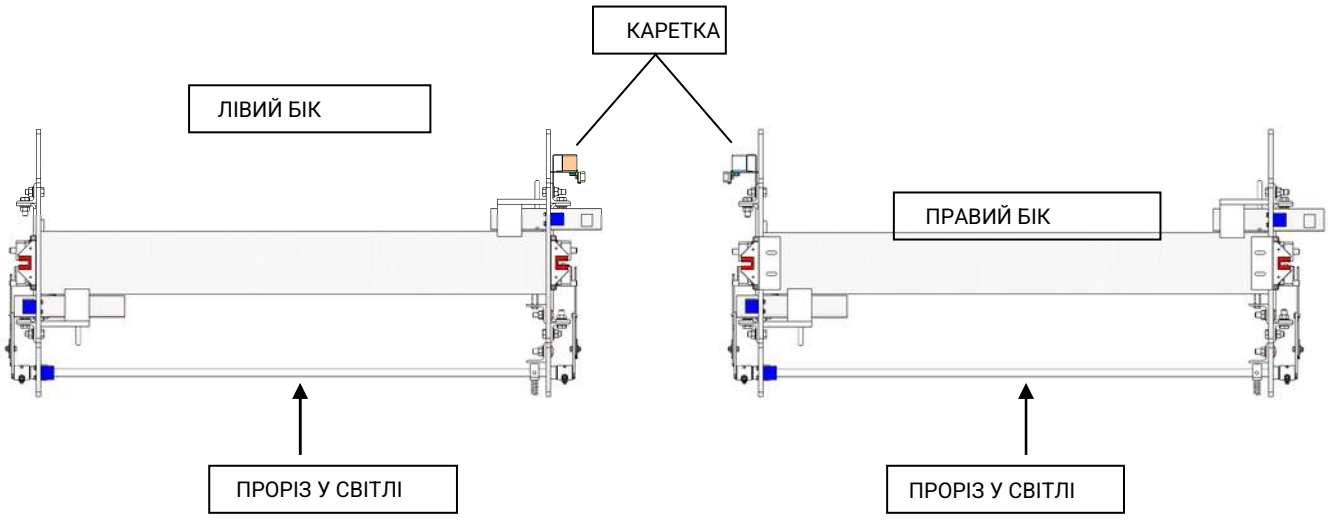
УСТАНОВЛЕННЯ ВЕРХНЬОЇ ТРАВЕРСИ НА УЗЕЛ СТІЙОК.



ПРИМІТКА: На цьому етапі також встановлюється планка.

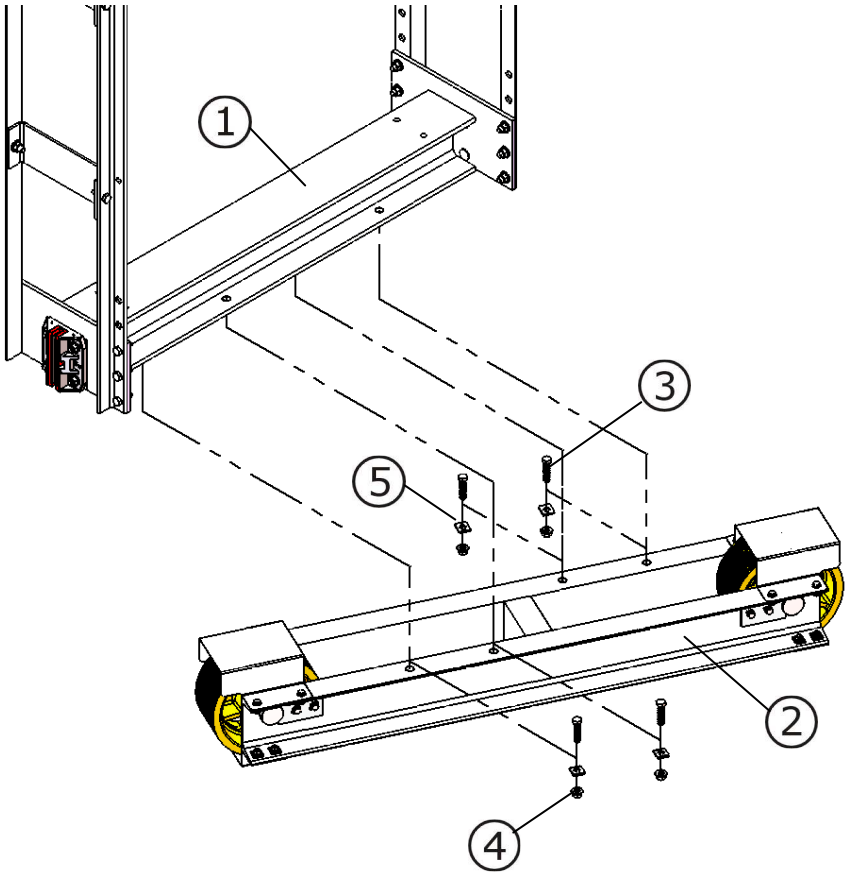
* **Планка завжди розміщується з боку, протилежного канатам і лебідці.**

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ВЕРХНЯ ТРАВЕРСА	1	-
2	ВУЗОЛ СТІЙКИ	2	-
3	ПЛАНКА КІНЦЕВОГО ВИМИКАЧА	1	-
4	МАГНІТ ПОПЕРЕДНЬОГО КІНЦЕВОГО ВИМИКАЧА	1	-
5	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 35 DIN 933	19	A3-F
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 6923	19	A3-F
7	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M12 x 35 DIN 933	2	A3-F
8	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	2	A3-F



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

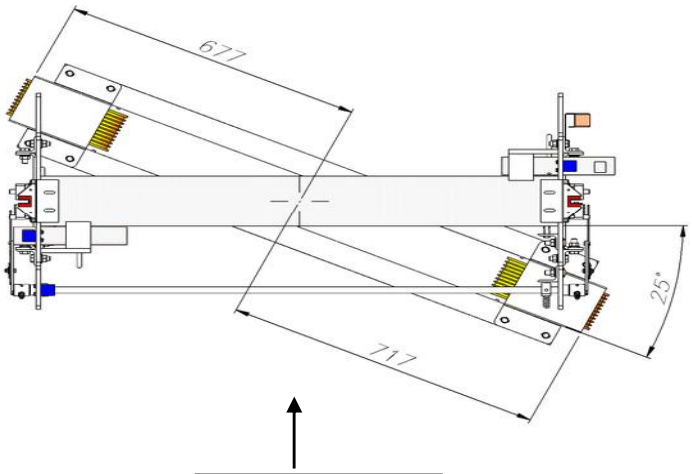
УСТАНОВЛЕННЯ БЛОЧНОЇ КОНСТРУКЦІЇ НА НИЖНЮ ТРАВЕРСУ.



ПРИМІТКА: БЛОЧНА КОНСТРУКЦІЯ МОНТУЄТЬСЯ ПІД КУТОМ ДО НИЖНЬОЇ ТРАВЕРСИ ТА ЗІ ЗМІЩЕННЯМ ВІД ЦЕНТРА В БІК ПАНЕЛІ З КНОПКАМИ ЗГІДНО З КОМПОНУВАННЯМ ЗАМОВЛЕННЯ.

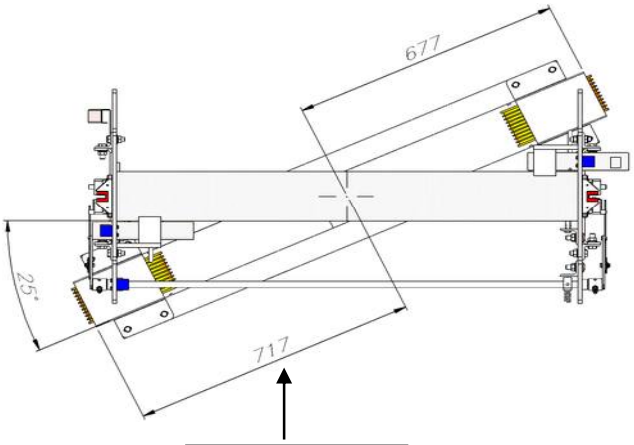
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	НИЖНЯ ТРАВЕРСА	1	-
2	УЗЕЛ БЛОЧНОЇ КОНСТРУКЦІЇ	1	-
3	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 60 DIN 933	4	A3-G
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 6923	4	A3-G
5	КЛИНОВА ШАЙБА M16 DIN 434	4	A3-G

ЛІВИЙ БІК



ПРОРІЗ У СВІТЛІ

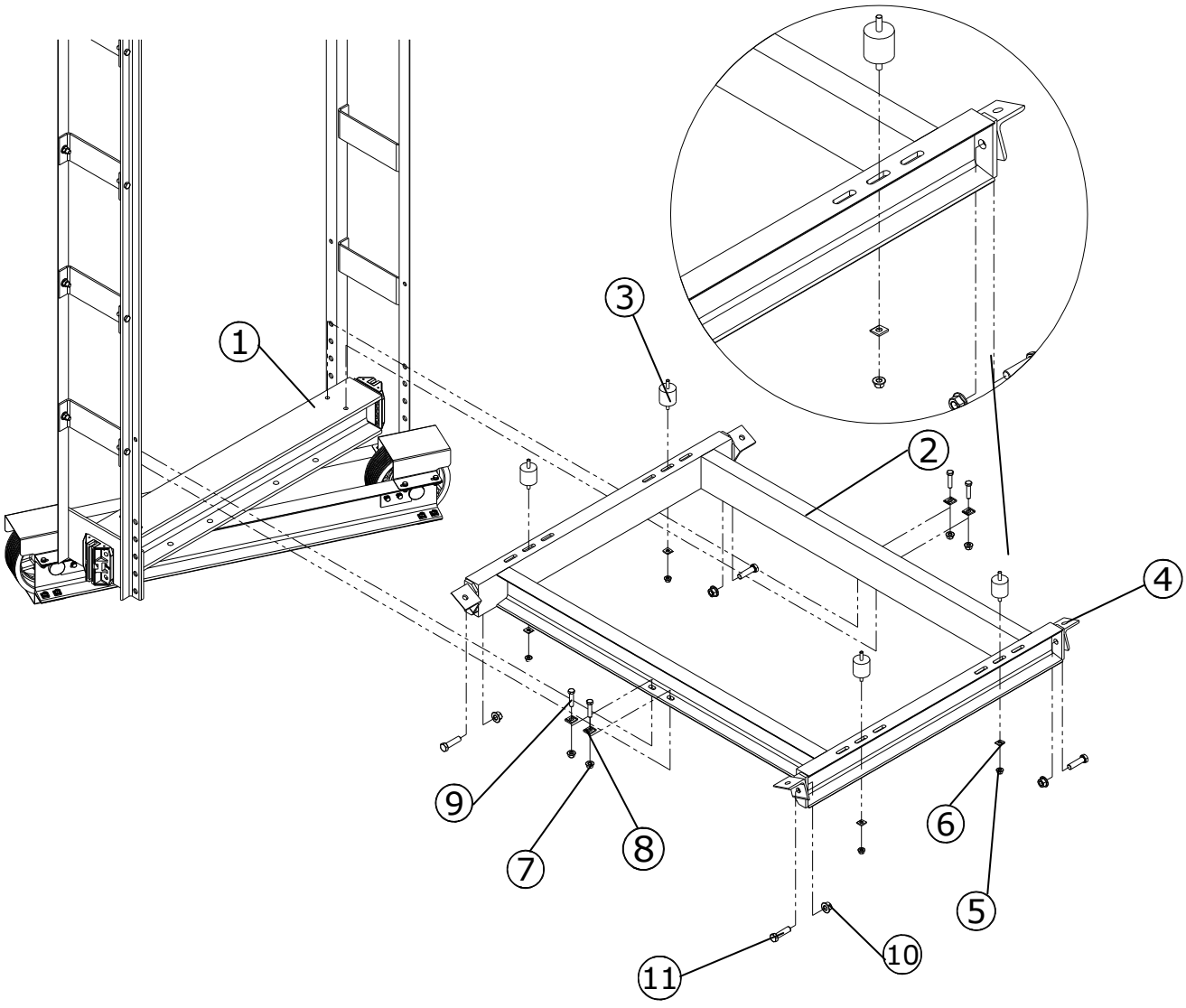
ПРАВИЙ БІК



ПРОРІЗ У СВІТЛІ

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

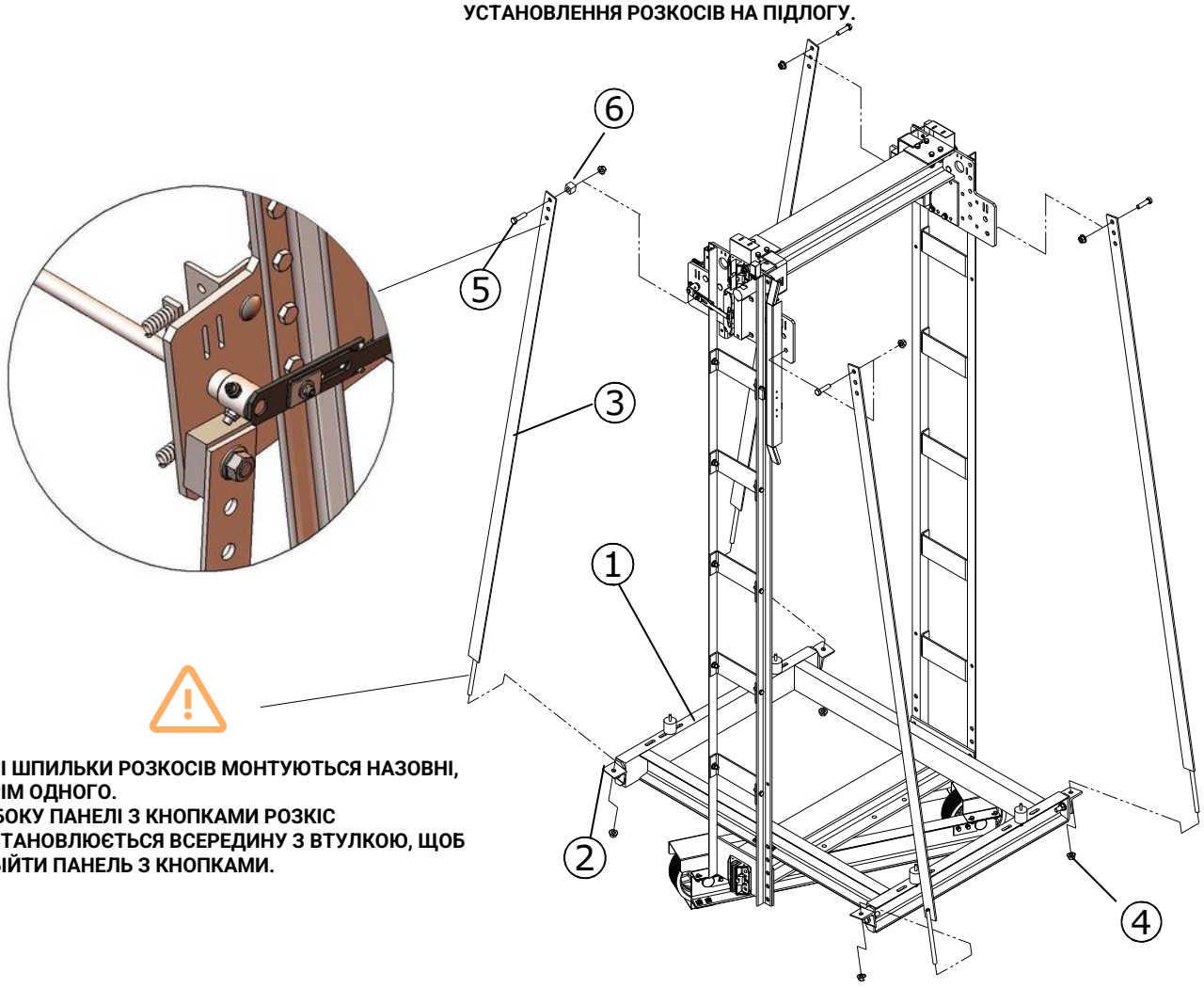
УСТАНОВЛЕННЯ ПІДЛОГИ НА НИЖНЮ ТРАВЕРСУ.



№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	НИЖНЯ ТРАВЕРСА	1	-
2	ПЛАТФОРМА	1	-
3	СИЛЕНТБЛОК	4	-
4	КУТНИК РОЗКОСУ	4	-
5	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 6923 M10	4	A3-H
6	КЛИНОВА ШАЙБА M10 DIN 434	4	A3-H
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	4	A3-H
8	КЛИНОВА ШАЙБА M12 DIN 434	4	A3-H
9	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M12 x 50 DIN 933	4	A3-H
10	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 6923	4	A3-H
11	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 60 DIN 933	4	A3-H

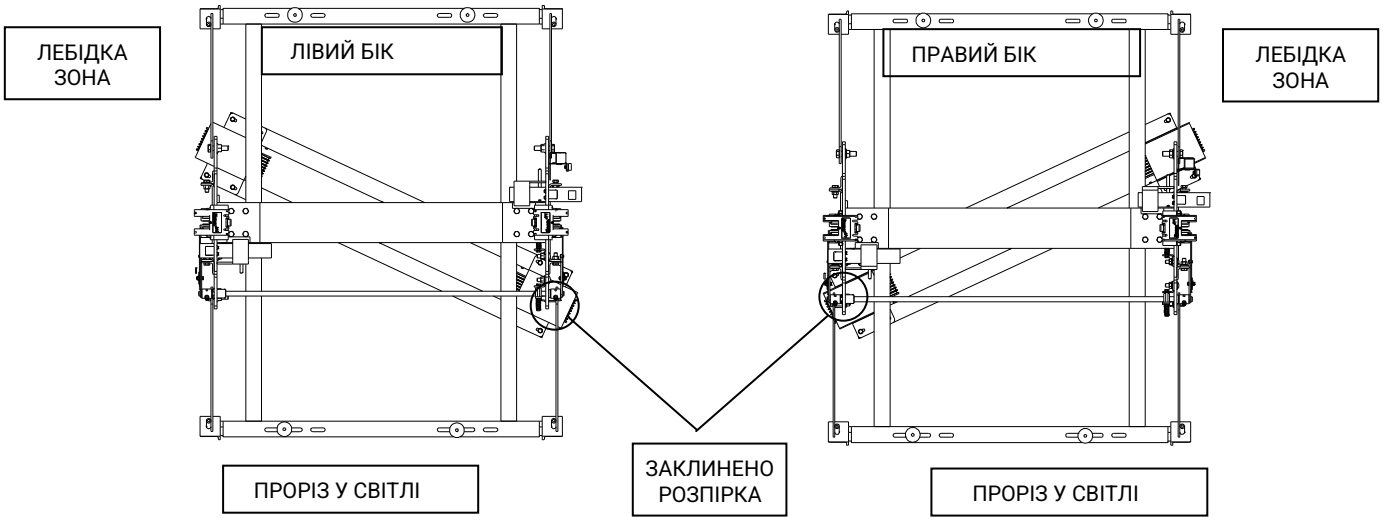
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

УСТАНОВЛЕННЯ РОЗКОСІВ НА ПІДЛОГУ.



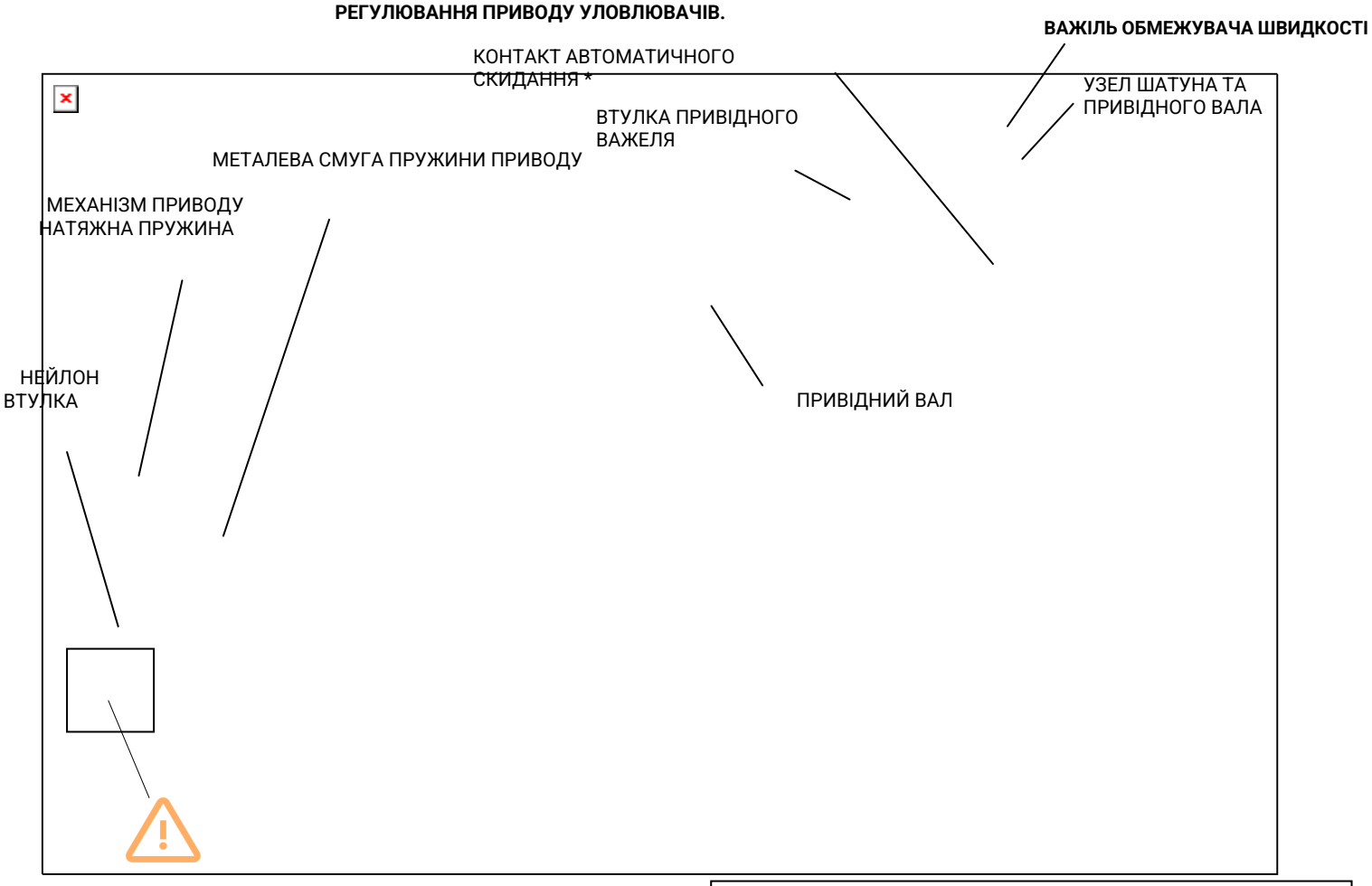
УСІ ШПИЛЬКИ РОЗКОСІВ МОНТУЮТЬСЯ НАЗОВНІ, КРІМ ОДНОГО.
З БОКУ ПАНЕЛІ З КНОПКАМИ РОЗКІС УСТАНОВЛЮЄТЬСЯ ВСЕРЕДИНУ З ВТУЛКОЮ, ЩОБ ОБІЙТИ ПАНЕЛЬ З КНОПКАМИ.

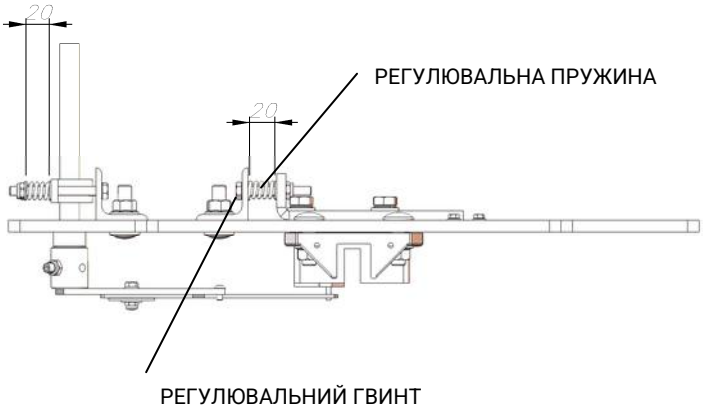
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ПЛАТФОРМА	1	-
2	КУТНИК РОЗКОСУ	4	-
3	РОЗПІРКА	4	A3-H
4	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 6923	8	A3-H
5	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 60 DIN 933	4	A3-H
6	КЛИН РОЗКОСУ	1	A3-H



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

РЕГУЛЮВАННЯ ПРИВОДУ УЛОВЛЮВАЧІВ.





Мінімальний розмір, на якому має бути пружина кінцевого обмеження.

За потреби відрегулюйте систему уловлювачів регулювальним гвинтом.

ДУЖЕ ВАЖЛИВО:
ЗАТЯГУВАННЯ ВТУЛКИ ШАТУНА НА ПРИВІДНОМУ ВАЛУ

(Наступні кроки виконуються перед будь-якою перевіркою заклинювання)

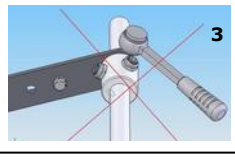
1- Зніміть самостопорну гайку, щоб гарантувати правильне встановлення й затягнення установчого гвинта (ключ № 13), і належним чином затягніть установчі гвинти, бажано тріскачкою FACOM, арт. R.2APB-314851- 665580-6, та біта під шестигранник № 4

2- Затягніть самоконтрувальну гайку (ключ № 13 або тріскачковий ключ із головкою № 13), щоб установчий гвинт не відкрутився.

3- Ніколи не затягуйте установчий гвинт із самостопорною гайкою: втулка не закріпиться на валу належним чином, що призведе до люфту, несинхронної роботи уловлювачів або небажаного заклинювання.

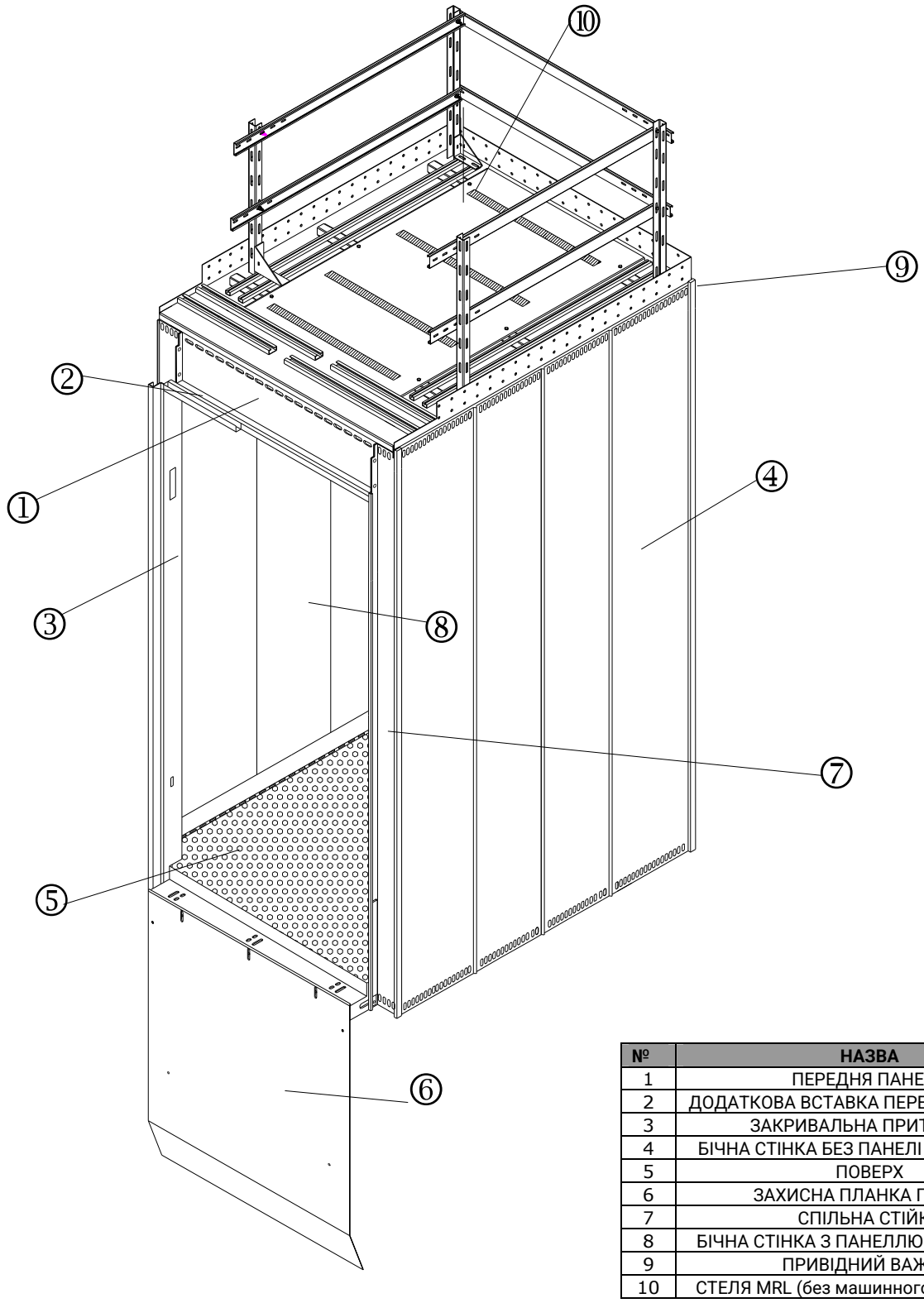






LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

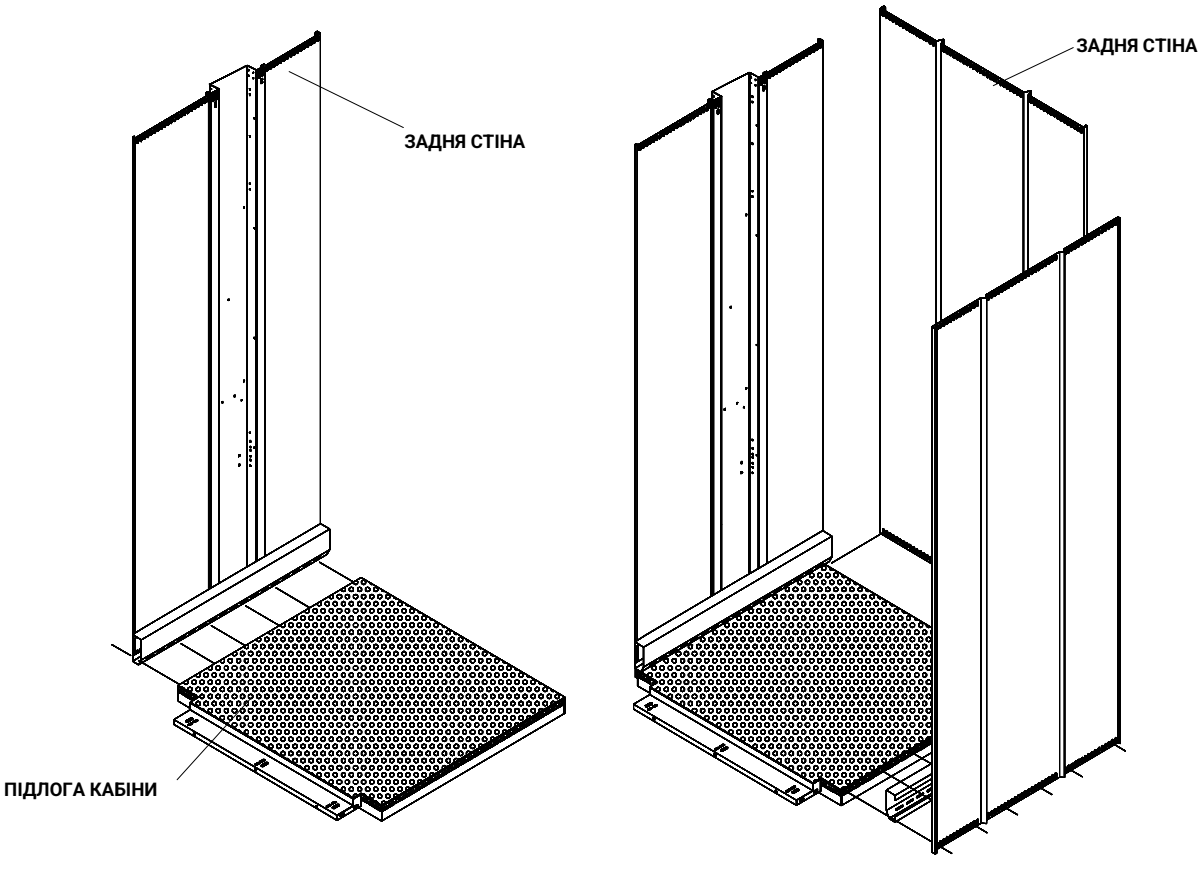
2.17. МОНТАЖ КАБІНИ



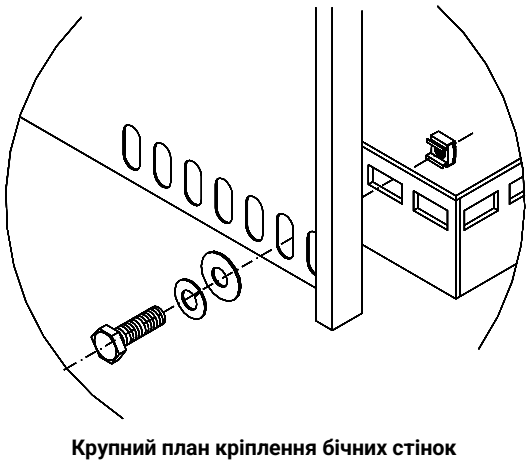
№	НАЗВА
1	ПЕРЕДНЯ ПАНЕЛЬ
2	ДОДАТКОВА ВСТАВКА ПЕРЕДНЬОЇ ПАНЕЛІ
3	ЗАКРИВАЛЬНА ПРИТОЛОКА
4	БІЧНА СТІНКА БЕЗ ПАНЕЛІ З КНОПКАМИ
5	ПОВЕРХ
6	ЗАХИСНА ПЛАНКА ПОРОГА
7	СПІЛЬНА СТІЙКА
8	БІЧНА СТІНКА З ПАНЕЛЛЮ З КНОПКАМИ
9	ПРИВІДНИЙ ВАЖІЛЬ
10	СТЕЛЯ MRL (без машинного приміщення)

Остаточний вигляд MRL
Монтаж кабіни

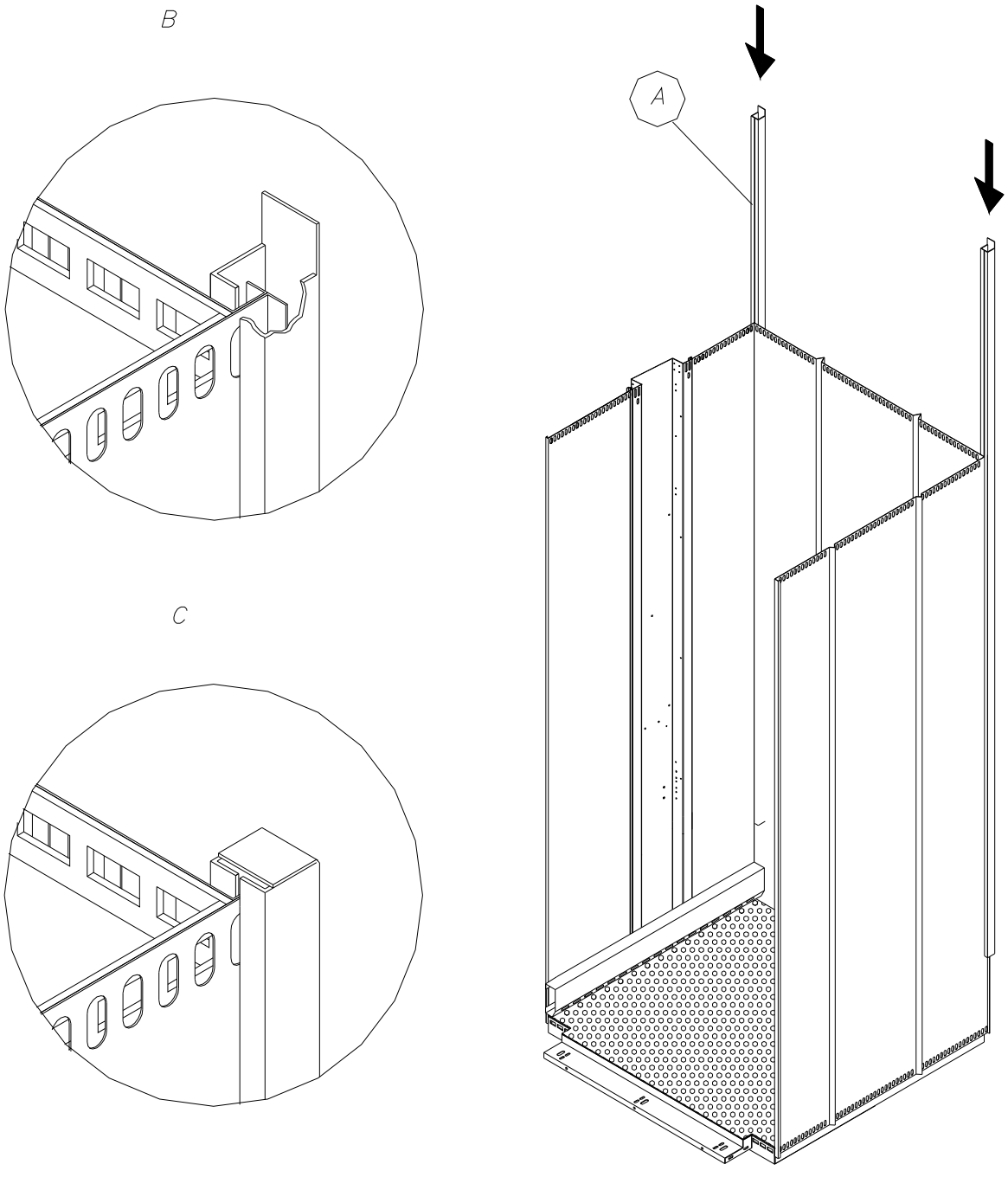
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



Установлення бічних і задньої стінок на підлогу кабіни.



Крупний план кріплення бічних стінок



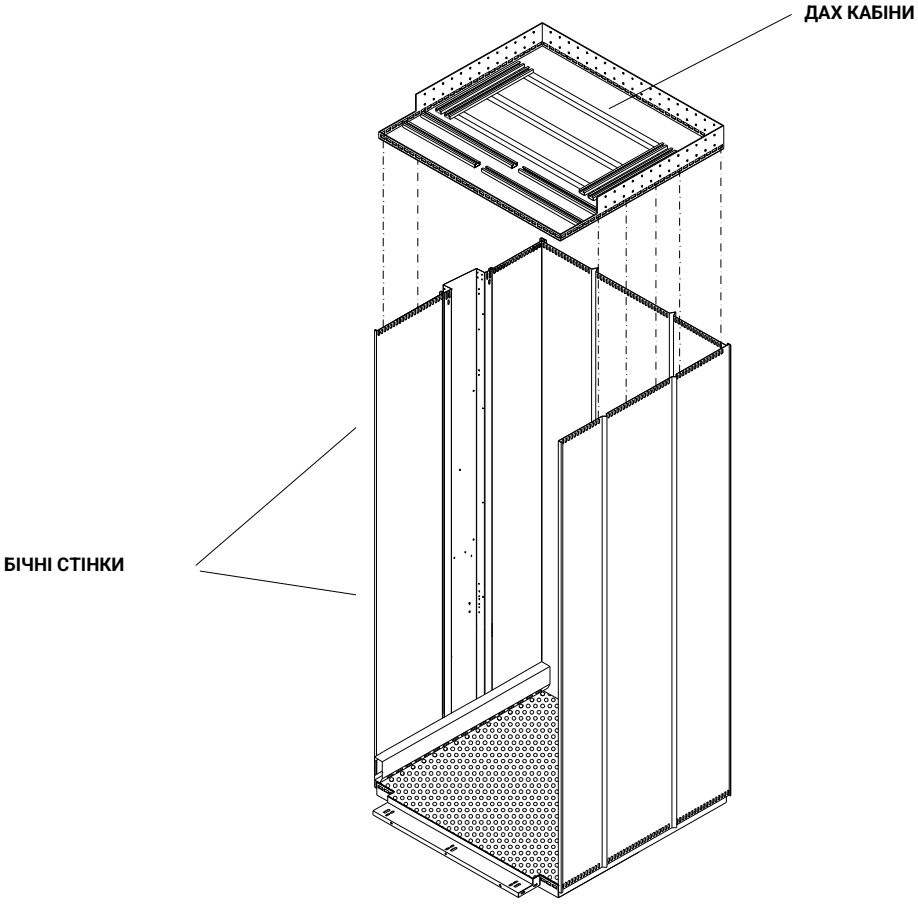
УСТАНОВЛЕННЯ ЗАДНІХ ПРИВІДНИХ ВАЖЕЛІВ

ПОЗНАЧЕННЯ	ОПИС
A	ПРИВІДНІ ВАЖЕЛІ
B	КРОК 1
C	КРОК 2

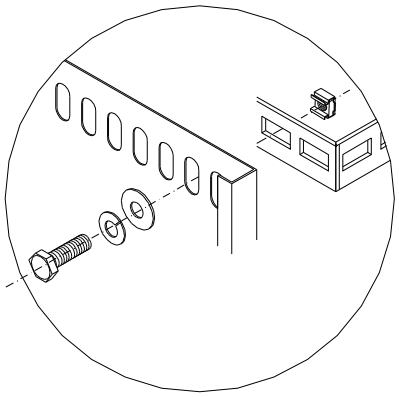
З'єднайте стінки приводними важелями з комплекту.

A) Відігніть полицю приводного важеля ударом.
B) Розмістіть його на верхній частині кабіни.
C) За допомогою інструмента опустіть приводний важіль крізь відгини стінок.

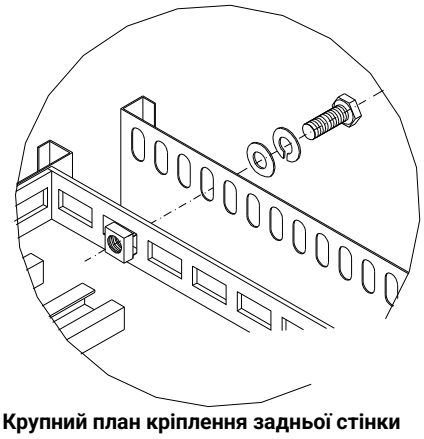
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



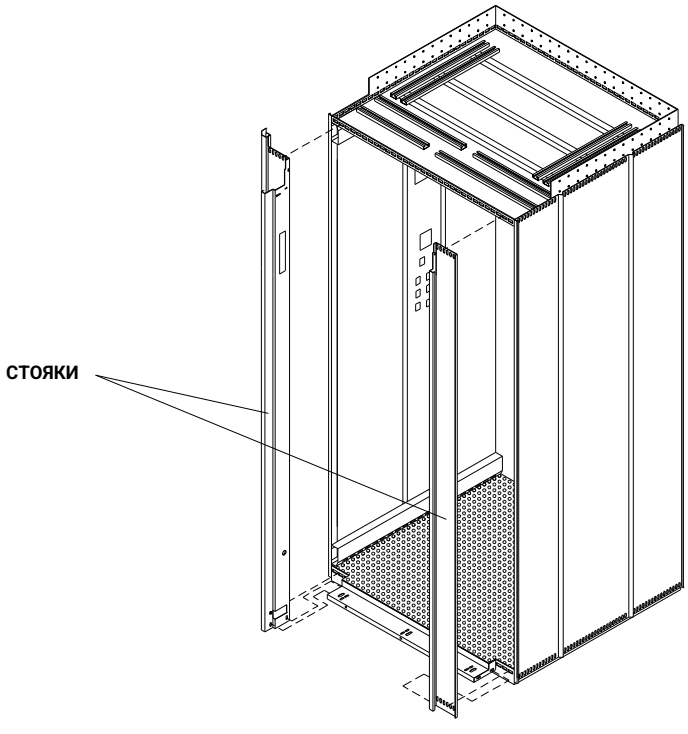
УСТАНОВЛЕННЯ СТЕЛІ КАБІНИ НА СТІНКИ



Крупний план кріплення стелі кабіни

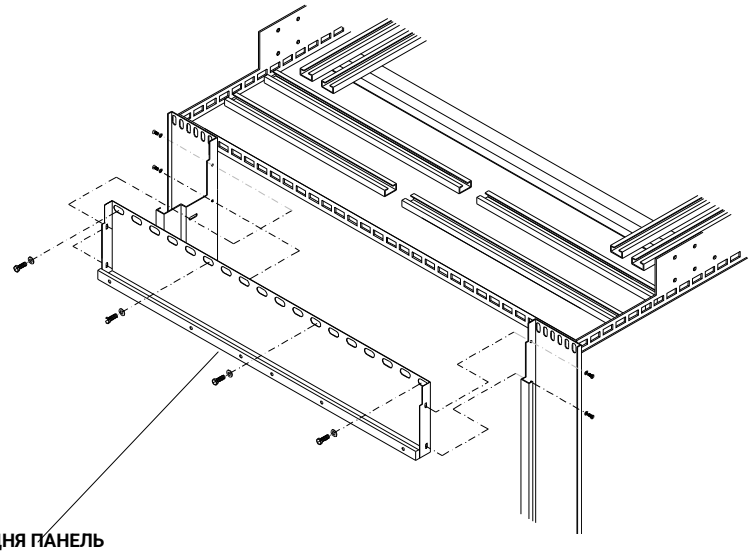


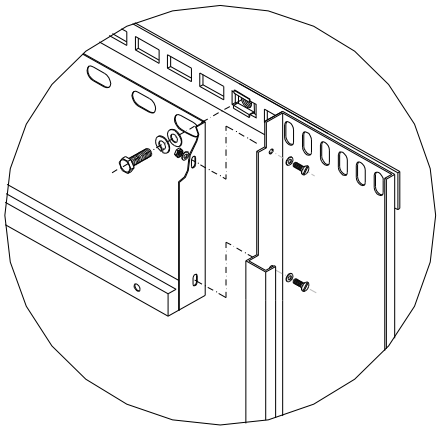
Крупний план кріплення задньої стінки



Щоб привод, стійка й передня панель були правильно відрегульовані, вони не повинні виступати за кріпильну планку.

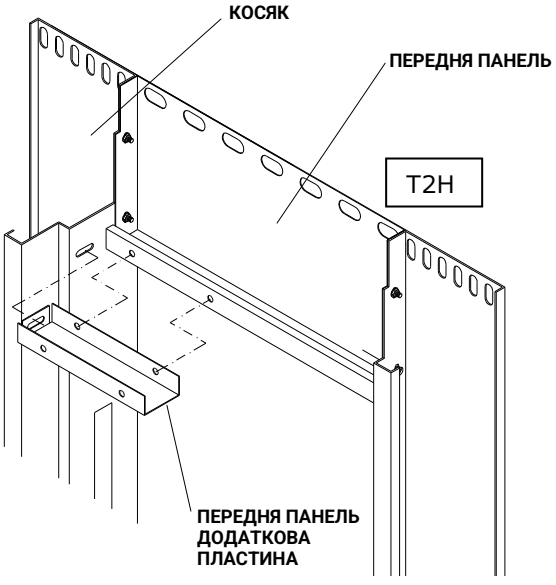
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

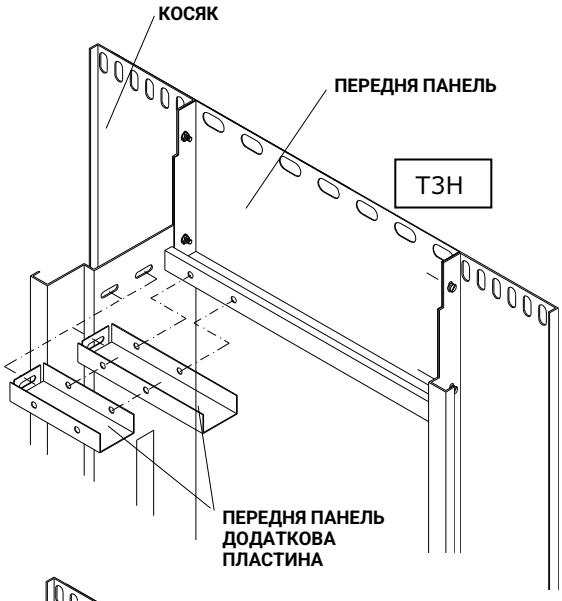


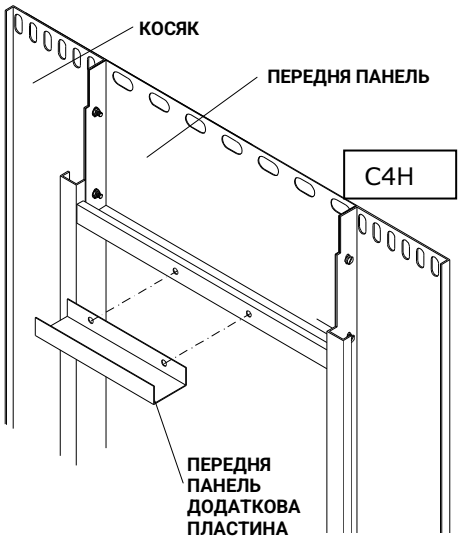


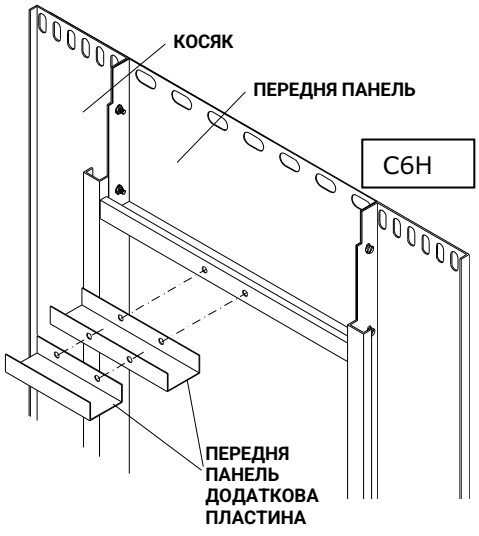
Крупний план з'єднання стійки з передньою панеллю

УСТАНОВЛЕННЯ ПЕРЕДНЬОЇ ПАНЕЛІ НА СТЕЛЮ ТА СТІЙКИ.



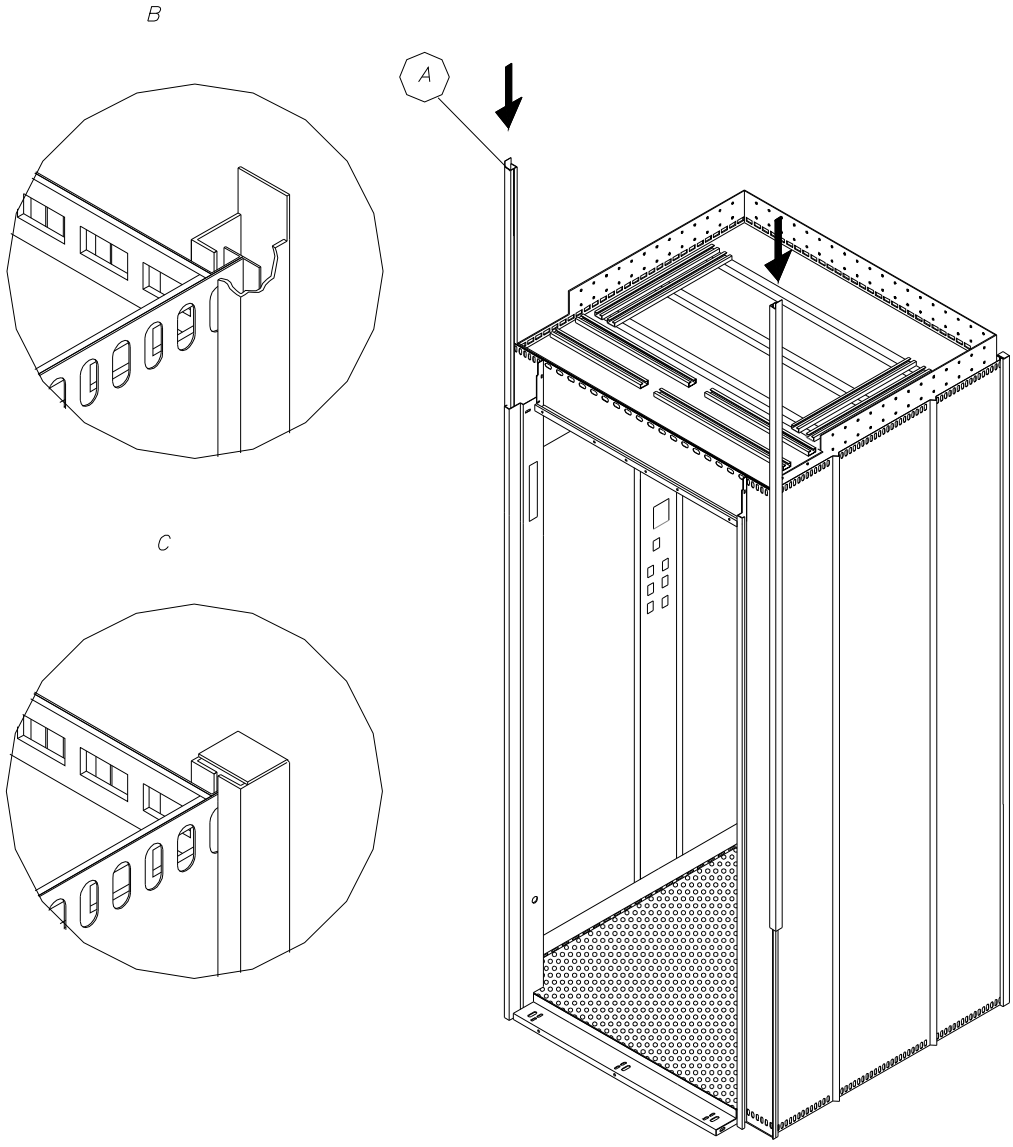






УСТАНОВЛЕННЯ ДОДАТКОВОЇ ВСТАВКИ ПЕРЕДНЬОЇ ПАНЕЛІ НА ПЕРЕДНЮ ПАНЕЛЬ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48



УСТАНОВЛЕННЯ ПЕРЕДНІХ ПРИВІДНИХ ВАЖЕЛІВ

ПОЗНАЧЕННЯ	ОПИС
A	ПРИВІДНІ ВАЖЕЛІ
B	КРОК 1
C	КРОК 2

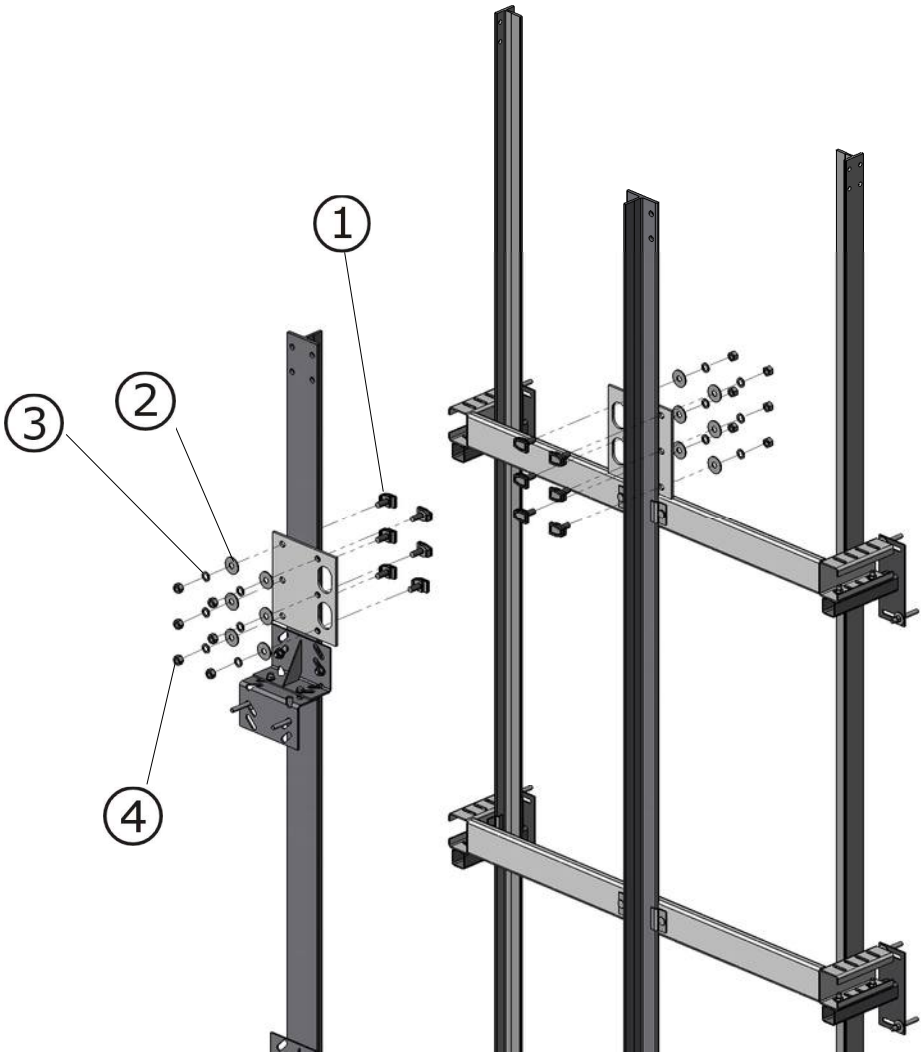
З'єднайте стінки приводними важелями з комплекту.

A) Відігніть полицю приводного важеля ударом.
B) Розмістіть його на верхній частині кабіни.
За допомогою інструмента опустіть приводний важіль крізь відгини стінок.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.18. СИСТЕМА БЛОКУВАННЯ

ПРИМІТКА: Системи блокування встановлюються із затиском на напрямних кабіни та спираються на настінні кронштейни одразу під нижньою частиною станини.



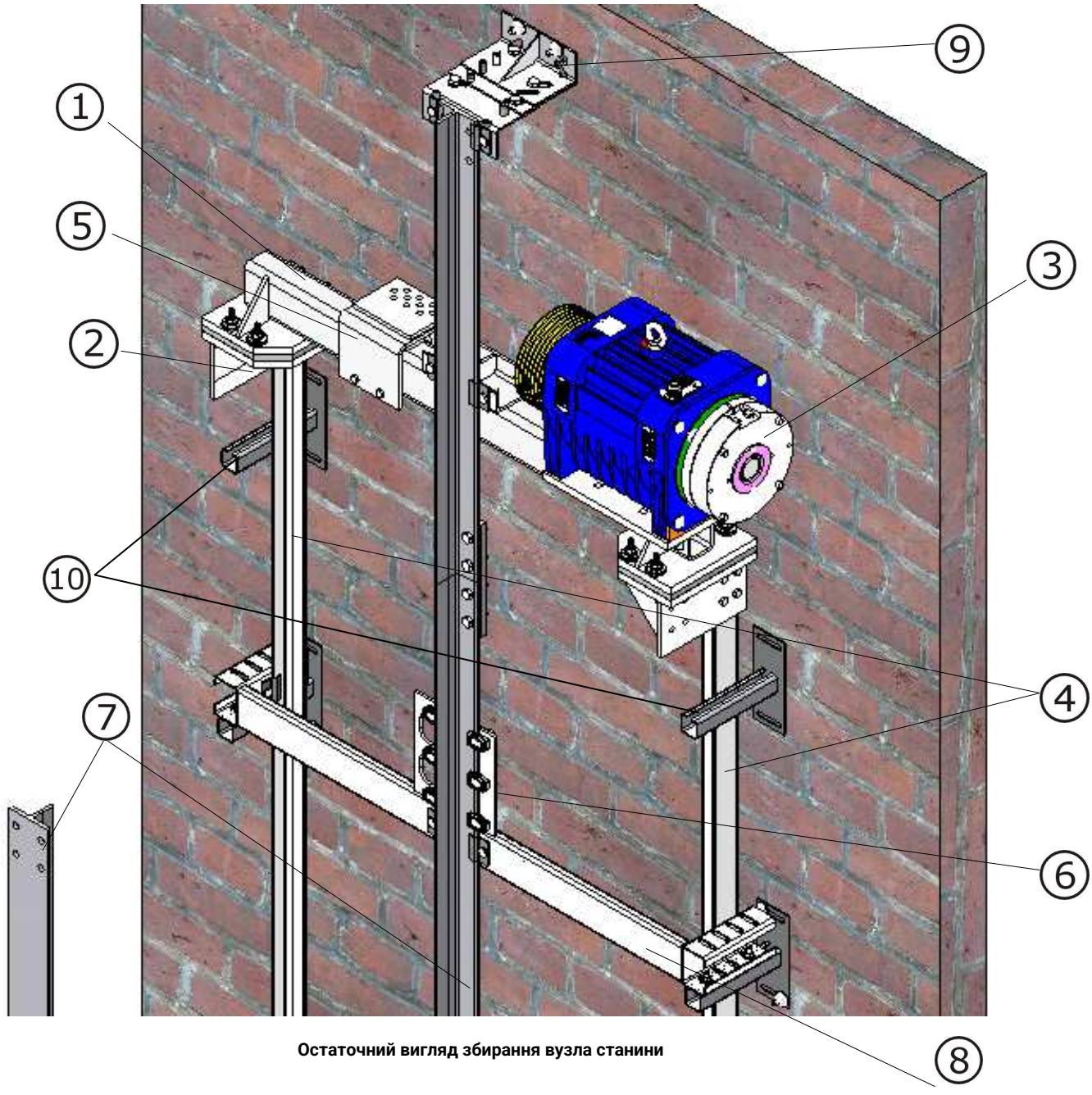
Розібраний вигляд збирання системи блокування.

НІ.	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M16	12	A1-11B
2	ø 16 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125	12	A1-11B
3	ø 16 ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980	12	A1-11B
4	ø 16 ШЕСТИГРАННА ГАЙКА DIN 934	12	A1-11B

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.19. ОПОРНА РАМА, ОСТАННЯ ДІЛЯНКА НАПРЯМНИХ І ЛЕБІДКА

Загальний опис Q1000.

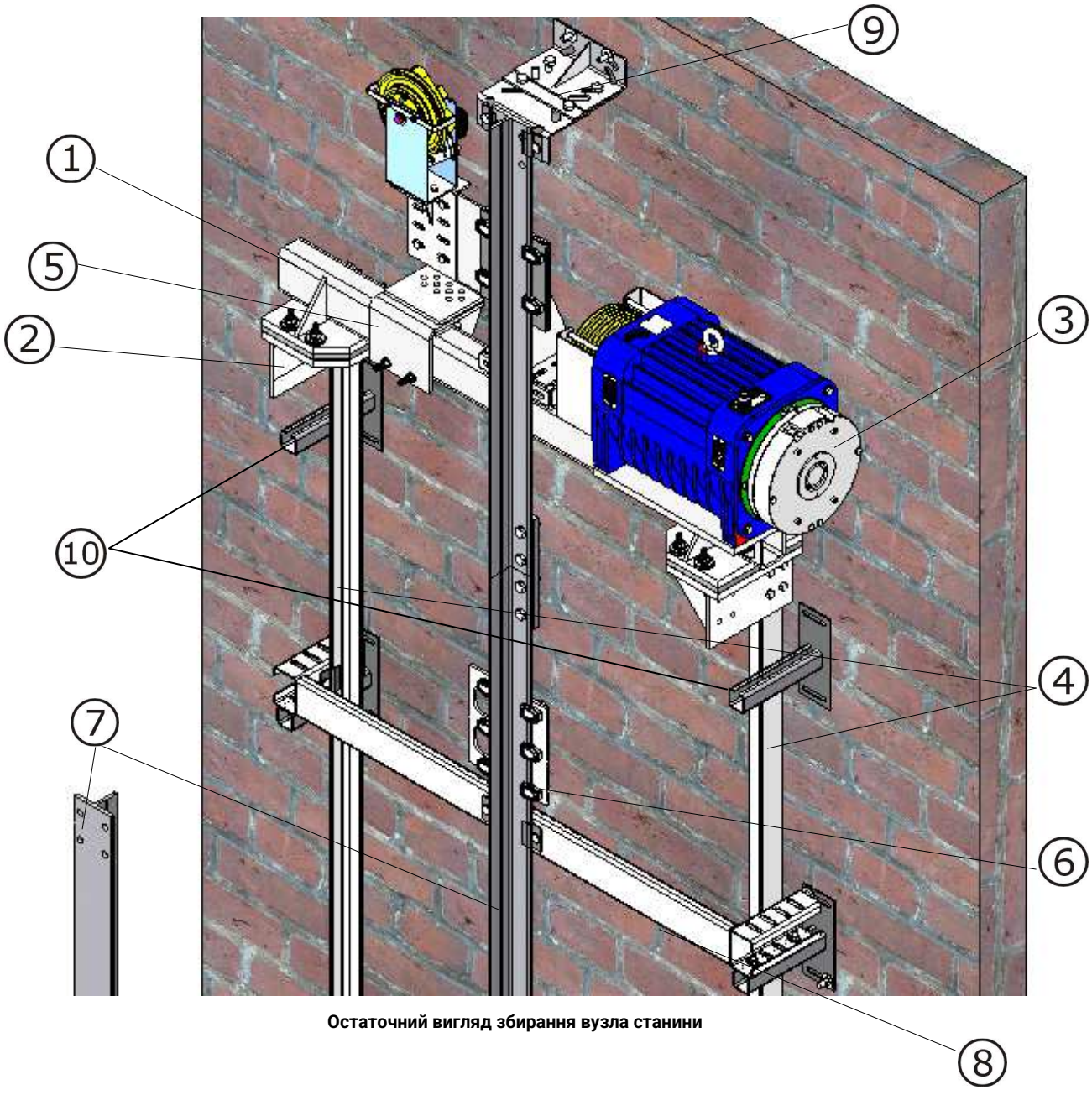


Остаточний вигляд збирання вузла станини

НІ.	НАЗВА	КІЛ.
1	ОСНОВНИЙ КОРПУС СТАНИНИ	1
2	ДЕТАЛІ КРІПЛЕННЯ СТАНИНИ ДО НАПРЯМНИХ ПРОТИВАГИ	2
3	ЛЕБІДКА	1
4	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ	2
5	ФІКСОВАНА ТОЧКА	1
6	СИСТЕМА БЛОКУВАННЯ	2
7	НАПРЯМНІ КАБІНИ	2
8	ПЕРЕМИЧКА ПРОТИВАГИ	За компонуванням
9	СПЕЦІАЛЬНИЙ НАСТІННИЙ КРОНШТЕЙН	За компонуванням
10	ОСТАННІЙ РЯД КРОНШТЕЙНІВ	-

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Загальний опис Q1250.

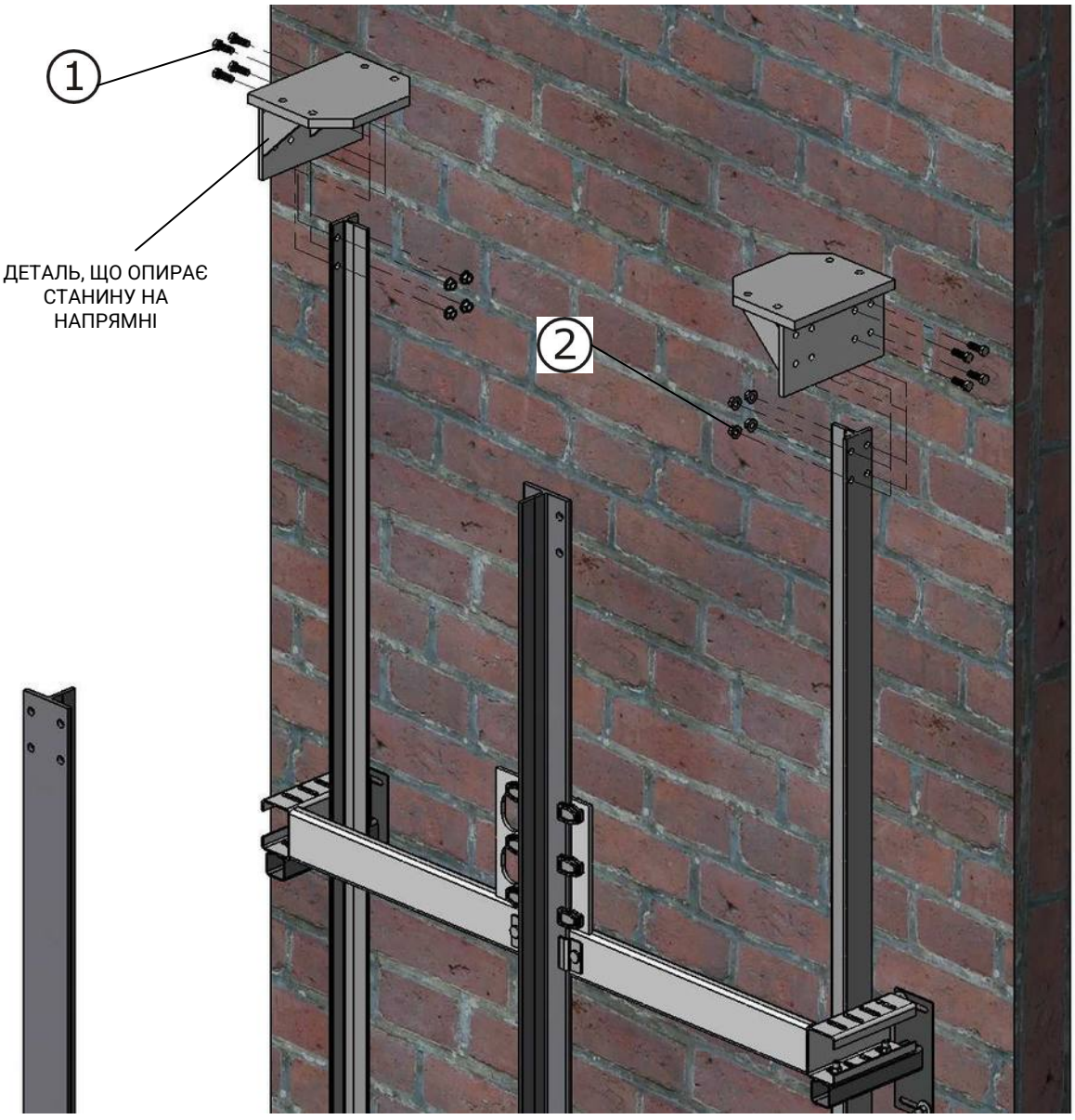


Остаточний вигляд збирання вузла станини

НІ.	НАЗВА	КІЛ.
1	ОСНОВНИЙ КОРПУС СТАНИНИ	1
2	ДЕТАЛІ КРІПЛЕННЯ СТАНИНИ ДО НАПРЯМНИХ ПРОТИВАГИ	2
3	ЛЕБІДКА	1
4	НАПРЯМНІ ПРОТИВАГИ	2
5	ФІКСОВАНА ТОЧКА	1
6	СИСТЕМА БЛОКУВАННЯ	2
7	НАПРЯМНІ КАБІНИ	2
8	ПЕРЕМИЧКА ПРОТИВАГИ	За компонуванням
9	СПЕЦІАЛЬНИЙ НАСТІННИЙ КРОНШТЕЙН	За компонуванням
10	ОСТАННІЙ РЯД КРОНШТЕЙНІВ	-

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Закріпіть розкосами вузол опорних деталей станини на напрямних противаги.



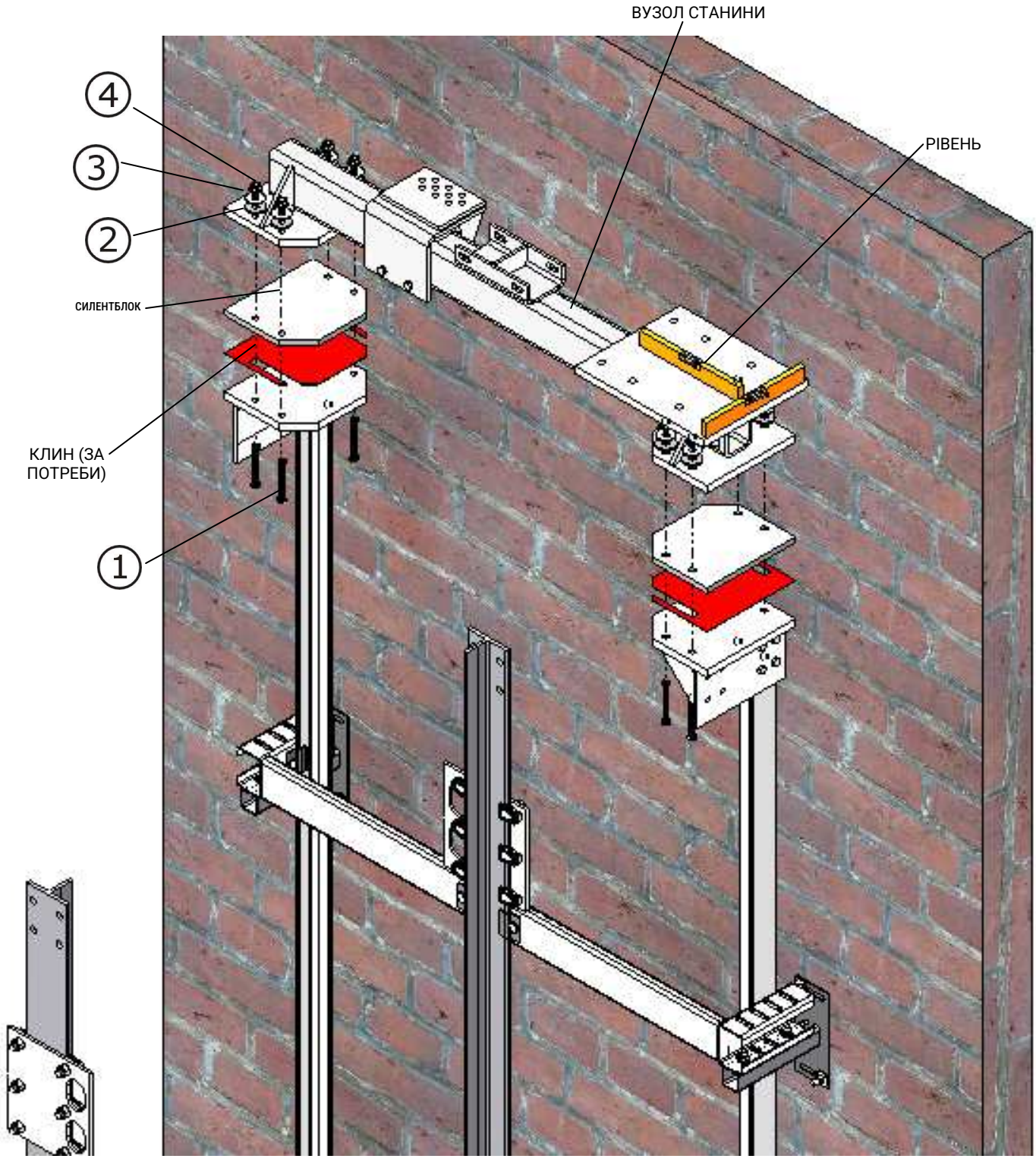
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M12 x 35 DIN 933	8	A3-11
2	ø 12 DIN 6923 NUT	8	A3-11

ПРИМІТКА: НІКОЛИ НЕ МОНТУЙТЕ ОСТАННЮ СЕКЦІЮ НАПРЯМНИХ КАБІНИ (1250 ММ), ПОКИ НЕ ЗІБРАНО СТАНИНУ.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення станини Q1000.

Вставте станину на верхню частину її опорних деталей за допомогою ланцюгової талі.
Віброізолятори мають бути вставлені заздалегідь. Клиновими пластинами вирівняйте станину по рівню.

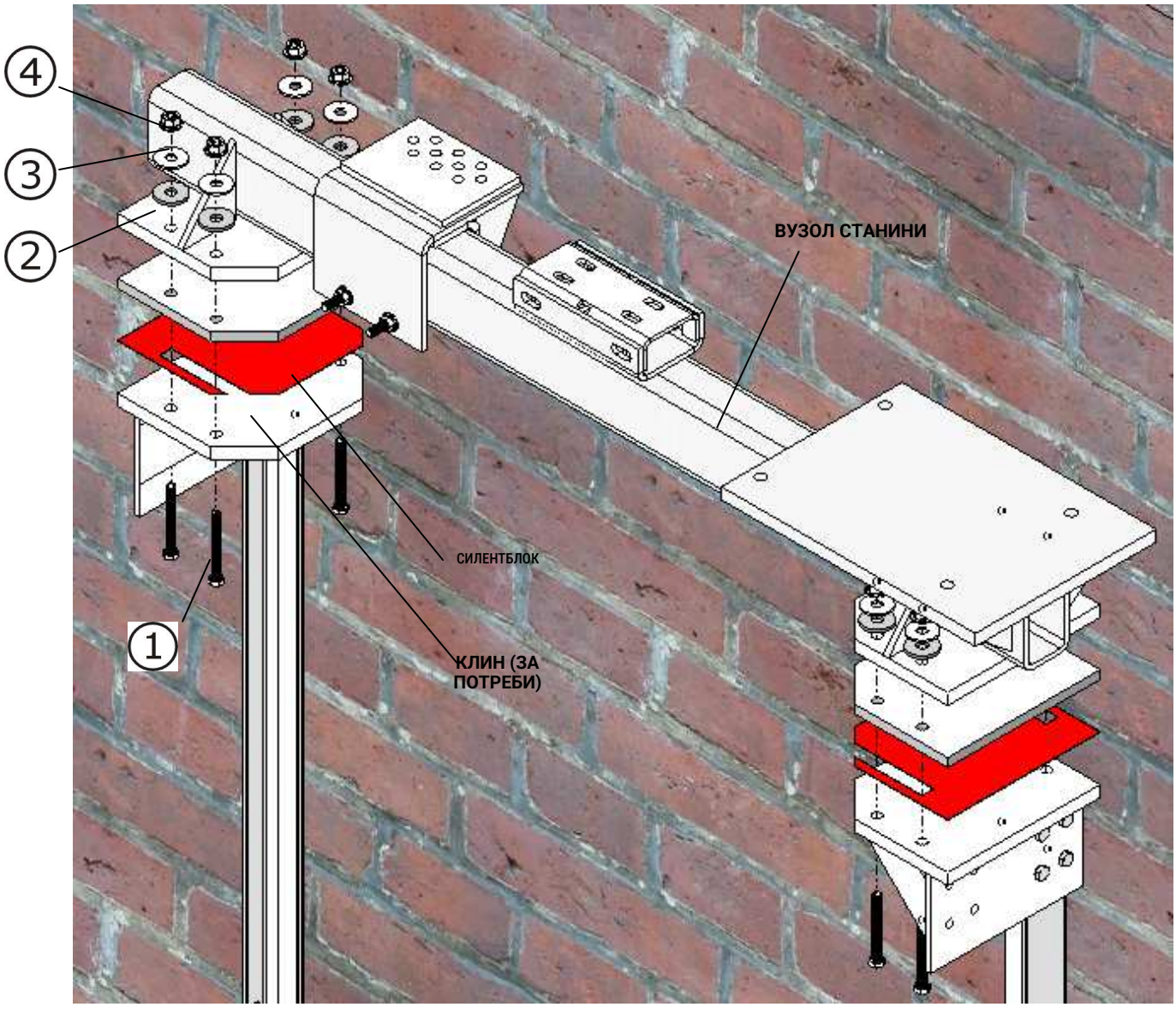


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M14 x 100 DIN 933	8	A3-11
2	ГУМОВА ШАЙБА 46 X 16 X 5	8	A3-11
3	ø 14 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	8	A3-11
4	M14 DIN 6923 NUT	8	A3-11

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення станини Q1250.

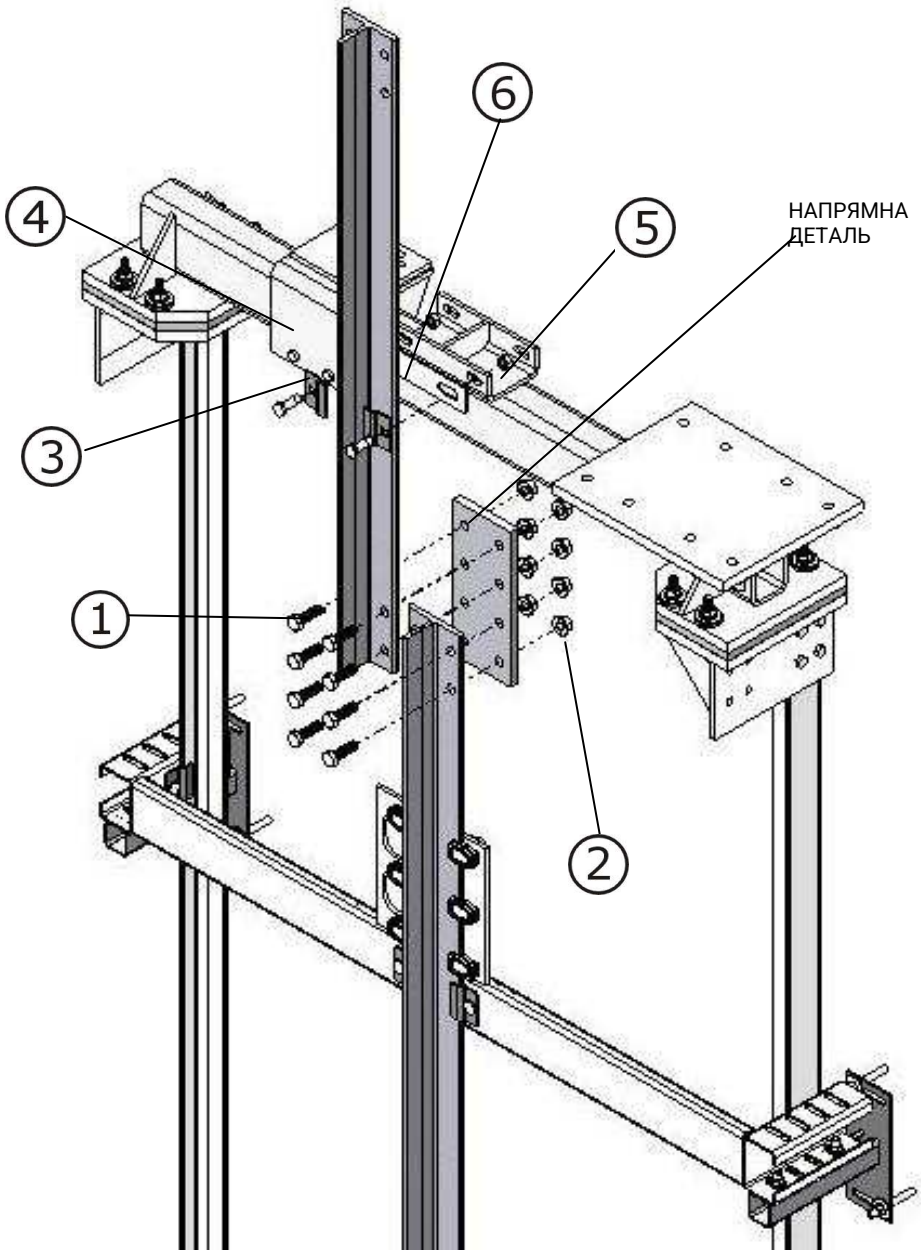
Вставте станину на верхню частину її опорних деталей за допомогою ланцюгової талі.
Віброізолятори мають бути вставлені заздалегідь. Клиновими пластинами вирівняйте станину по рівню.



№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M14 x 100 DIN 933	8	A3-11
2	ГУМОВА ШАЙБА 46 X 16 X 5	8	A3-11
3	ø 14 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	8	A3-11
4	M14 DIN 6923 NUT	8	A3-11

Розкріплення останньої секції напрямної та кріплення напрямної до станини Q1000.

ПРИМІТКА: ПІСЛЯ УСТАНОВЛЕННЯ ЛЕБІДКИ ТА СТАНИНИ ЗМОНТУЙТЕ ОСТАННЮ СЕКЦІЮ НАПРЯМНИХ (1250 мм).

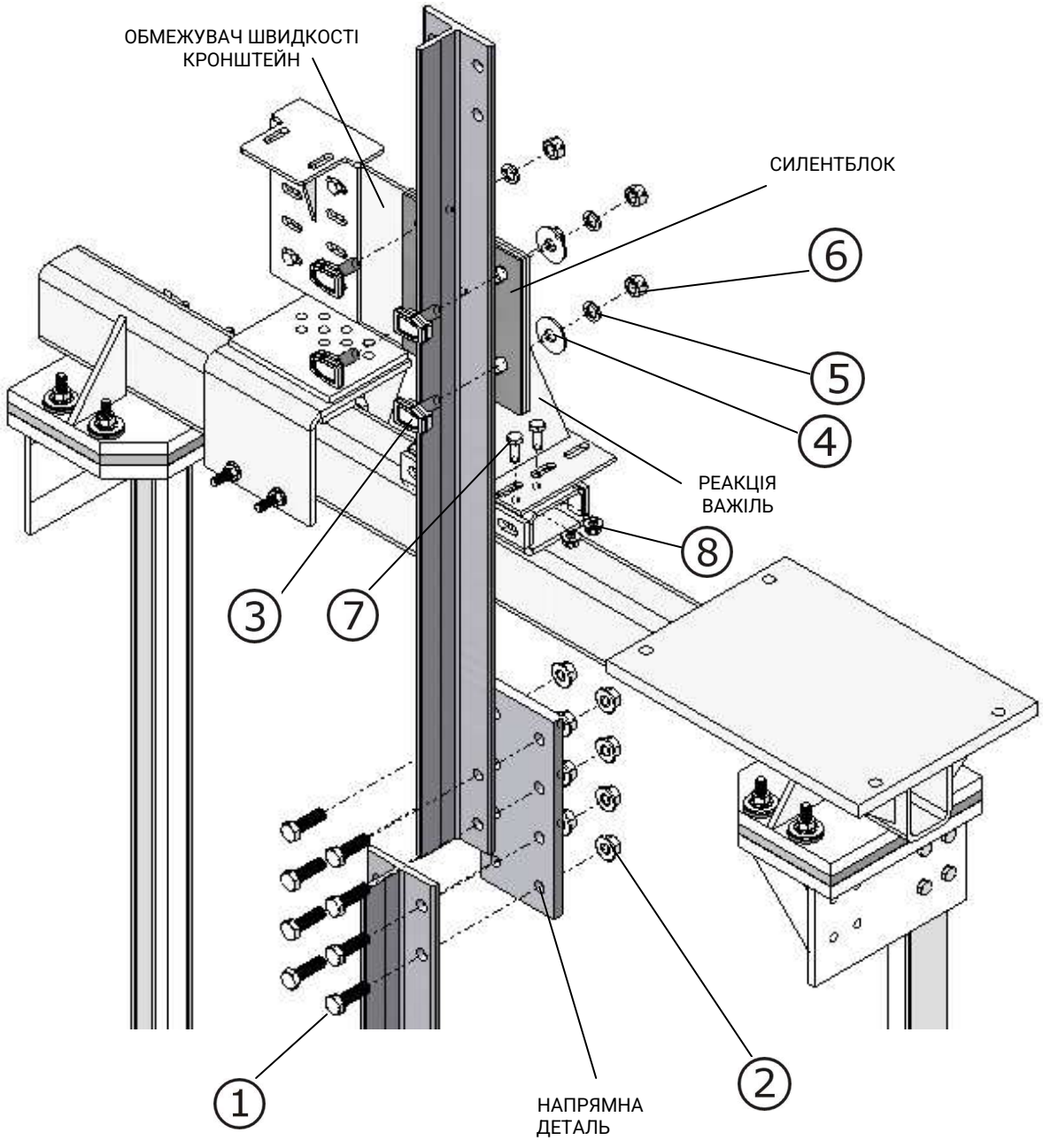


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 50 DIN 933	8	-
2	M16 DIN 6923 NUT	8	-
3	ЗАТИСК BR-2	2	A3-11
4	ГВИНТ UYTAC M14 x 30	2	A3-11
5	M14 DIN 6923 NUT	2	A3-11
6	СИЛЕНТБЛОК	1	A3-14

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Розкріплення останньої секції напрямної та кріплення напрямної до станини Q1250.

ПРИМІТКА: ПІСЛЯ УСТАНОВЛЕННЯ ЛЕБІДКИ ТА СТАНИНИ ЗМОНТУЙТЕ ОСТАННЮ СЕКЦІЮ НАПРЯМНИХ (1250 мм).

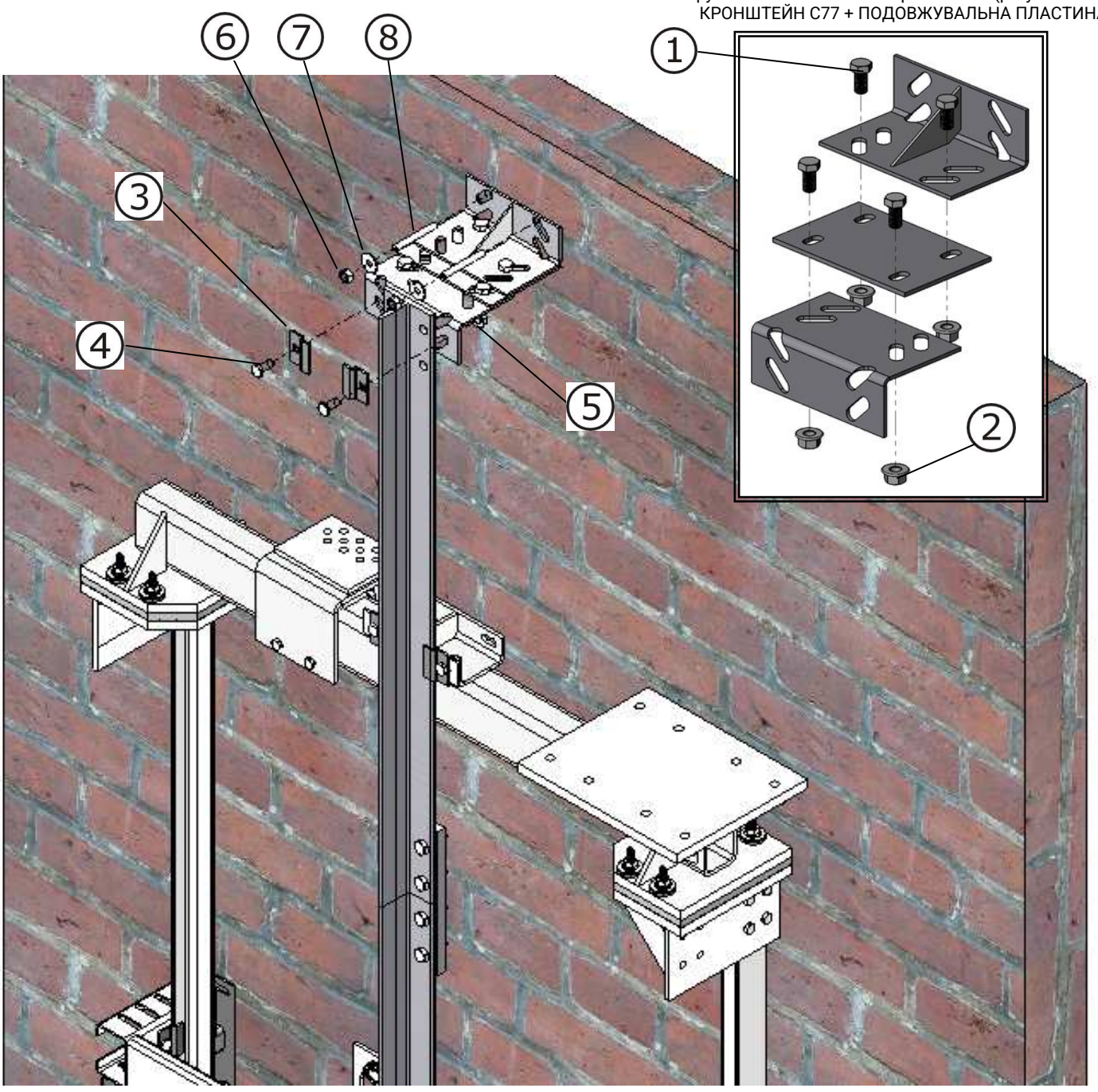


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 50 DIN 933	8	A1-3A
2	M16 DIN 6923 NUT	8	A1-3A
3	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M16	4	A3-11
4	ШАЙБА M16 DIN 9021	4	A3-14
5	ШАЙБА M16 DIN 7980	4	A3-14
6	M16 DIN 934 NUT	4	A3-14
7	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M12 x 35 DIN 933	4	-
8	M12 DIN 6923 NUT	4	-

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення спеціального настінного кронштейна Q1000.

Крупний план настінного кронштейна (регульований).
КРОНШТЕЙН C77 + ПОДОВЖУВАЛЬНА ПЛАСТИНА

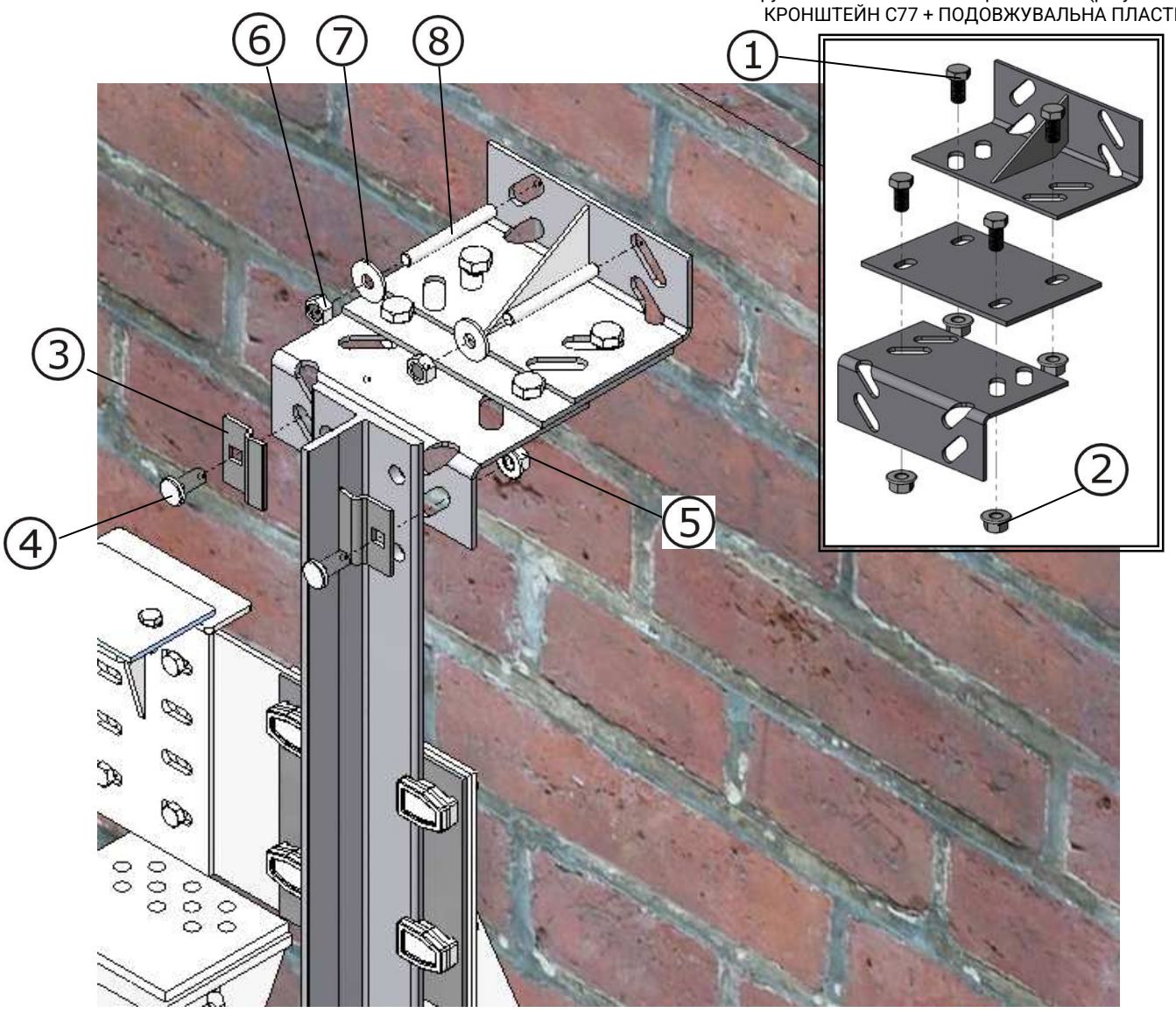


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 50 DIN 933	4
2	M16 DIN 6923 NUT	4
3	ЗАТИСК BR-2	2
4	ГВИНТ UYTAC M14 x 30	2
5	M14 DIN 6923 NUT	2
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M14 DIN 934	2
7	ø 14 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	2
8	ø 14 PIN	2

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення спеціального настінного кронштейна Q1250.

Крупний план настінного кронштейна (регульований).
КРОНШТЕЙН C77 + ПОДОВЖУВАЛЬНА ПЛАСТИНА

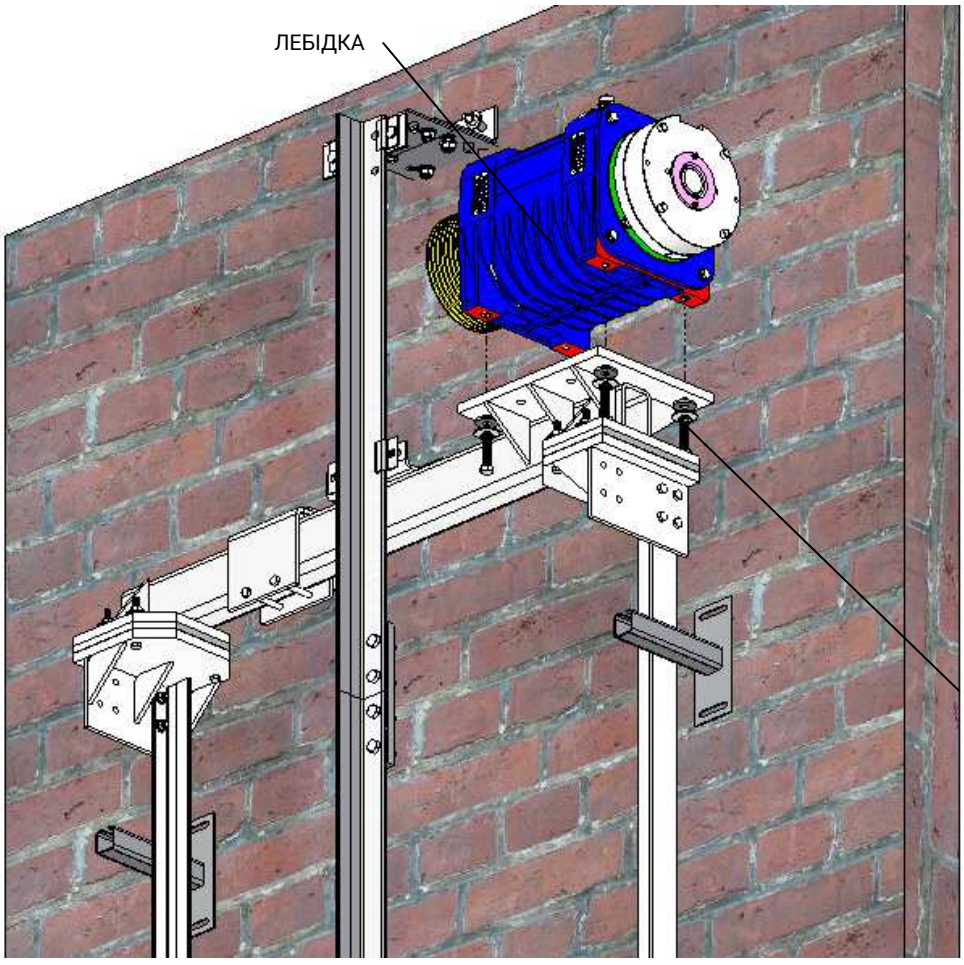


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 50 DIN 933	4	A3-16
2	M16 DIN 6923 NUT	4	A3-16
3	ЗАТИСК BR-2	2	A3-12
4	ГВИНТ UYTAC M14 x 30	2	A3-12
5	M14 DIN 6923 NUT	2	A3-12
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M14 DIN 934	2	A1-16
7	ø 14 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	2	A1-16
8	ø 14 PIN	2	A1-16

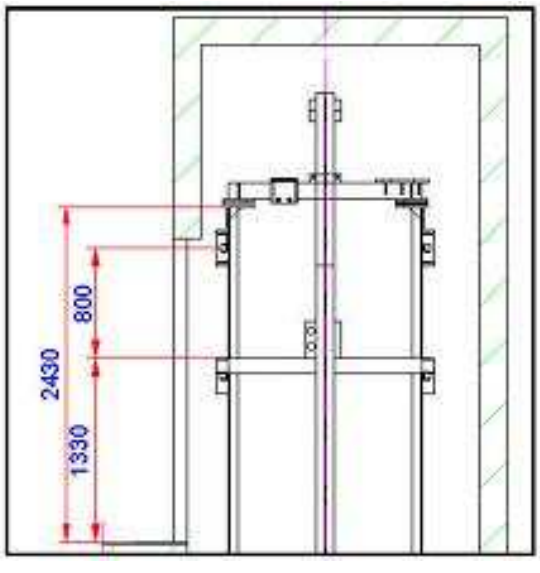
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення лебідки Q1000.

Вставте лебідку на верхню частину станини за допомогою ланцюгової талі.



№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 60 DIN 933	4	A3-10
2	ø 16 ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980	4	A3-10
3	ø 16 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	4	A3-10
4	ГУМОВА ШАЙБА 46 X 16 X 5	4	A3-10

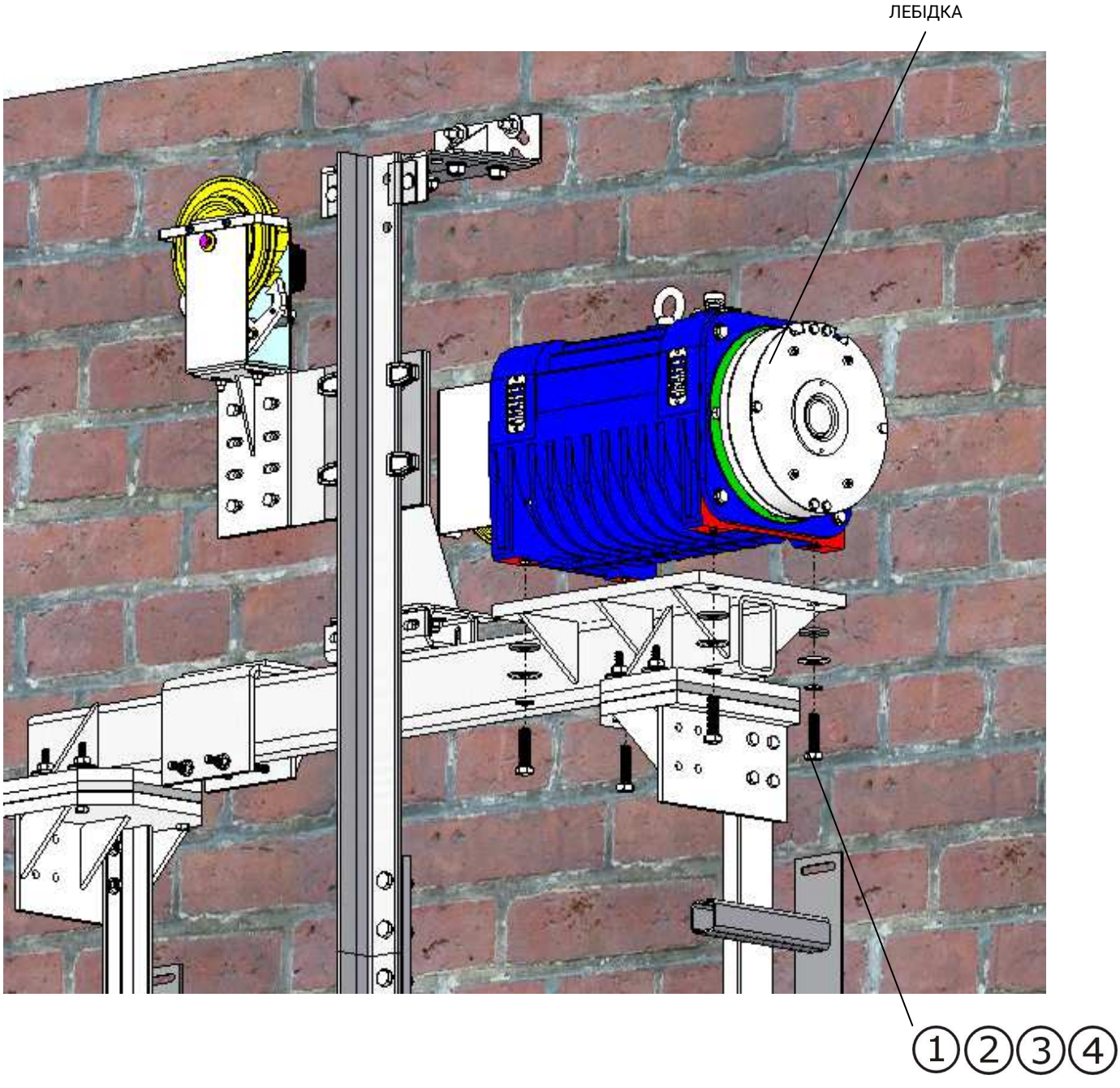


Увага: ряди кронштейнів CN-50 розташовуються на відстані 800 мм від останньої перемички.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення лебідки Q1250.

Вставте лебідку на верхню частину станини за допомогою ланцюгової талі.

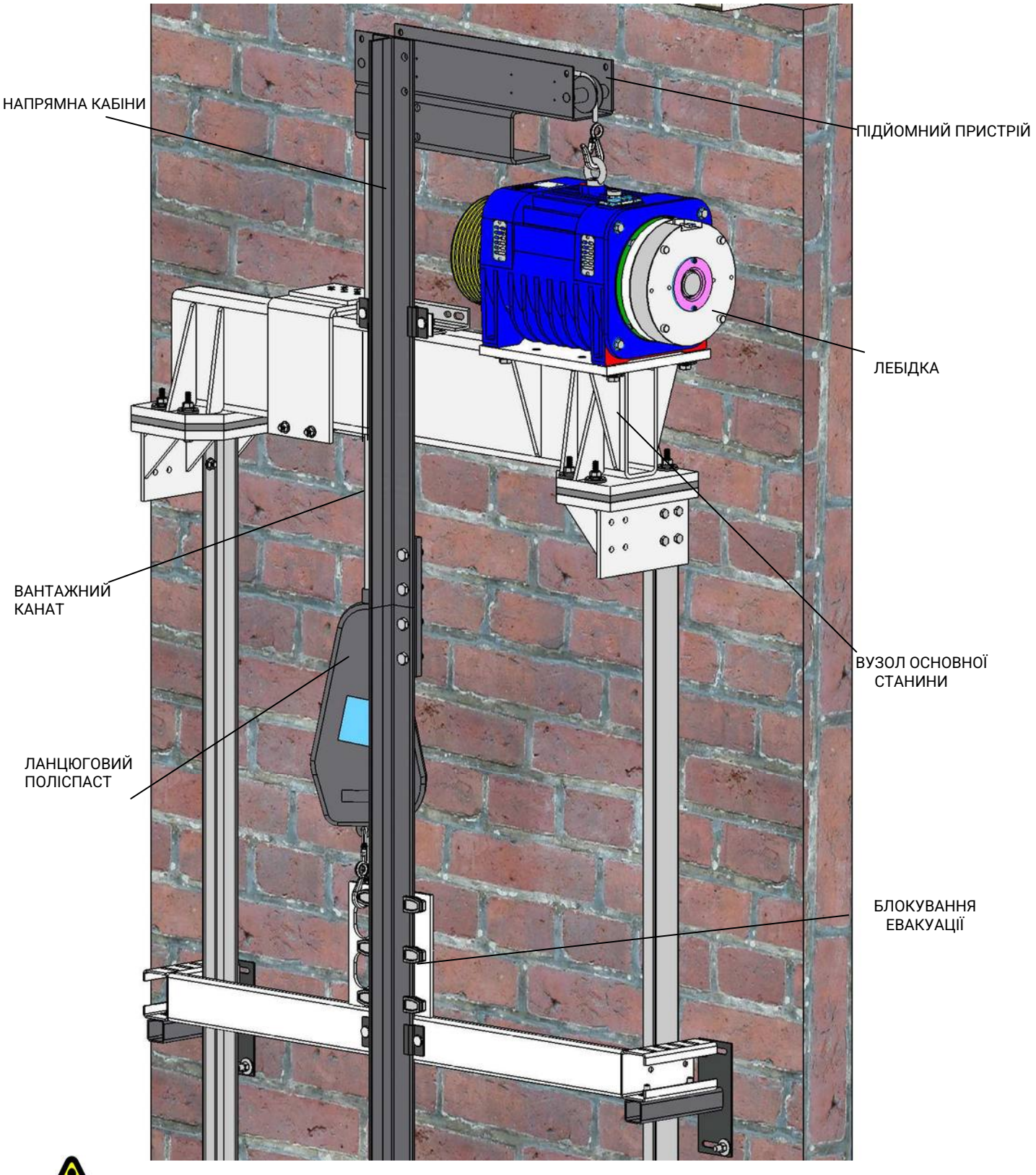


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M16 x 60 DIN 933	4	A3-10
2	ø 16 ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980	4	A3-10
3	ø 16 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	4	A3-10
4	ГУМОВА ШАЙБА 46 X 16 X 5	4	A3-10

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.20. ВАРІАНТ ІНСТРУМЕНТУ ДЛЯ ПІДЙОМУ ЛЕБІДКИ

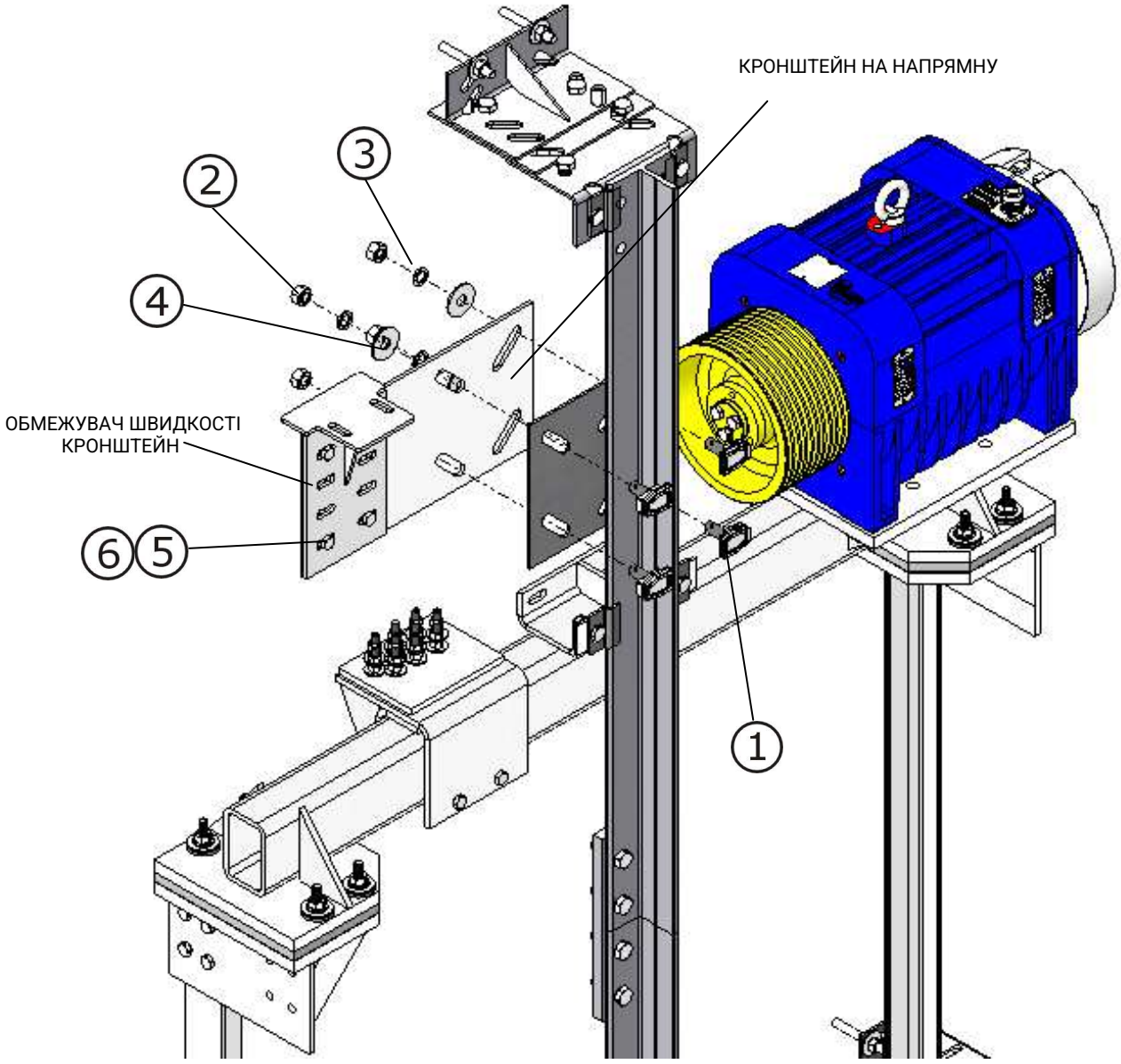
Якщо висота оголовка становить від 3400 до 3600 мм і висоти гака не вистачає для встановлення лебідки, змонтуйте на напрямній кабіни спеціальний підйомний пристрій. Крім того, використайте ручну таль, закріплену на системі блокування або на кронштейні: пропустіть канат талі крізь напрямні ролики пристрою й утримуйте лебідку; так вона буде готова до підйому на станину.



ПРИМІТКА: У цьому випадку спочатку треба зістикувати останню секцію напрямної кабіни довжиною 1250 мм і закріпити балку до станини. Після встановлення лебідки зніміть пристрій і далі монтуйте спеціальний кронштейн на стіні.

2.21. МОНТАЖ КРОНШТЕЙНА ОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ, ОБМЕЖУВАЧА ТА КАНАТА

Установлення кронштейна обмежувача швидкості Q1000.



Кріплення кронштейна обмежувача швидкості та кронштейна напрямної до напрямної кабіни

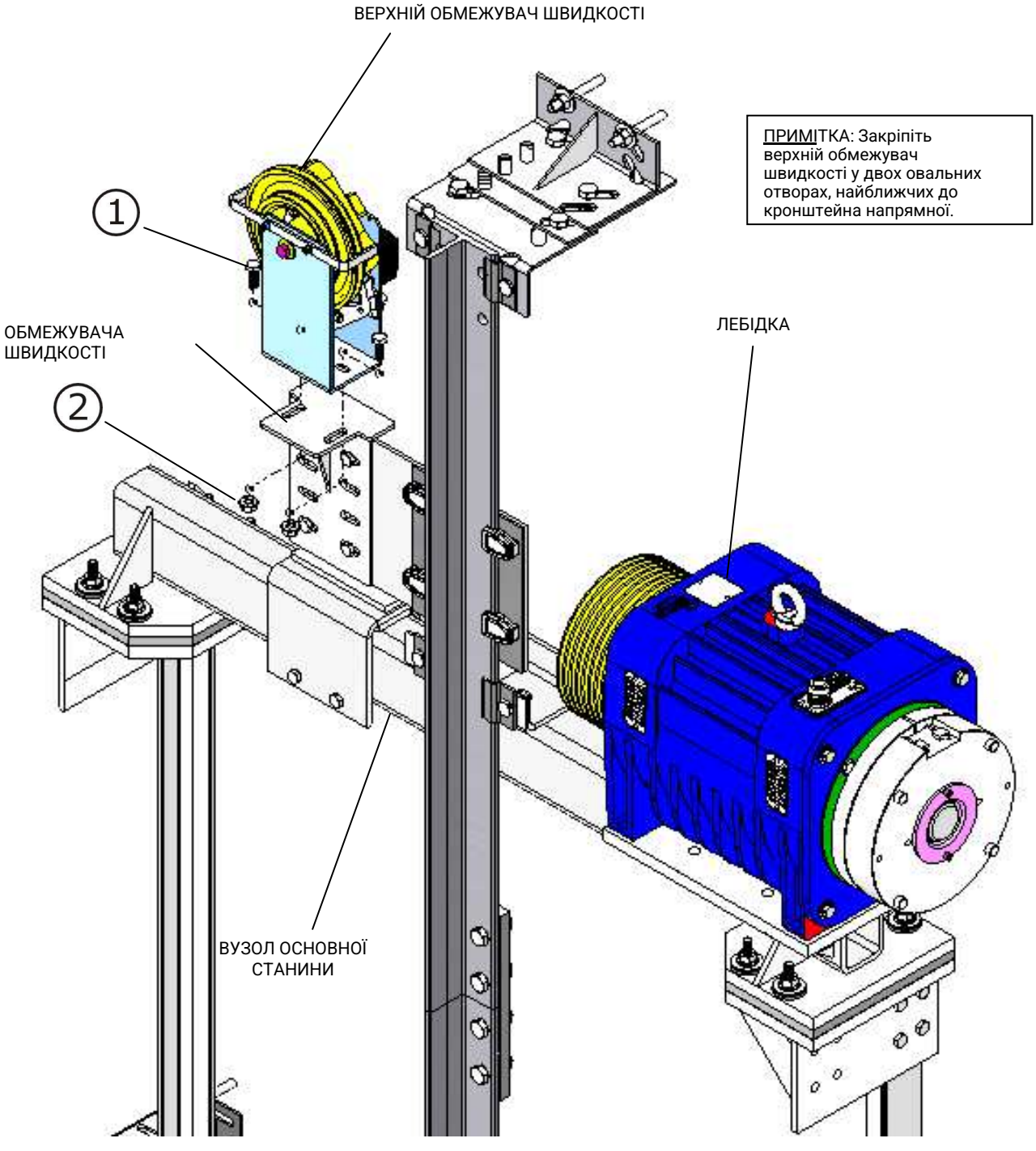
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ЧАВУННИЙ ЗАТИСКАЧ M16	4	A3-17C
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 934	4	A3-17C
3	ø 16 ПРУЖИННА ШАЙБА DIN 7980	4	A3-17C
4	ø 16 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	4	A3-17C
5	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M12 x 35 DIN 933	4	A3-17C
6	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	4	A3-17C

ПРИМІТКА: Для монтажу обмежувача швидкості Q1250 див. попередні малюнки.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення обмежувача швидкості.

Верхня частина:



Кріплення обмежувача швидкості до його кронштейна

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M10 x 30 DIN 933	2	A3-7
2	M10 DIN 6923 NUT	2	A3-7

Монтажник 1 закріплює обмежувач швидкості на місці, розмотує натяжний канат і залишає його рівномірно звисаючим зі шківа обмежувача; встановлює дистанційний привод обмежувача; монтує проводку лебідки й обмежувача, закріплюючи її затисками вздовж стіни.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

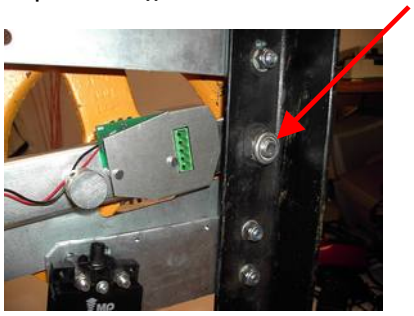
2.22. МОНТАЖ DM-1

Якщо застосовано перетворювач MP DSP з рятувальним режимом VF, монтувати датчик руху DM1, частину в натяжному шківі (електричне коло + акумулятор) або частину в шафі керування (блок світлодіодів) не потрібно. Дисплей перетворювача DSP показує напрямок руху ліфта під час рятувальної операції, а також наявність перевищення швидкості.

Нерухома точка кабіни.

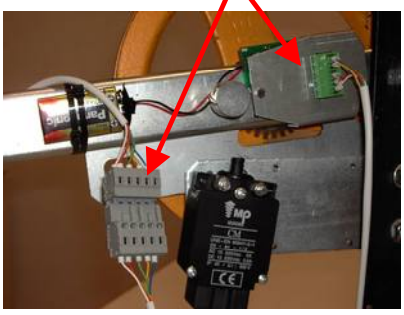
УСТАНОВЛЕННЯ DM1

1 Установіть комплект натяжного шківа в його кронштейн за допомогою гайки та болта.

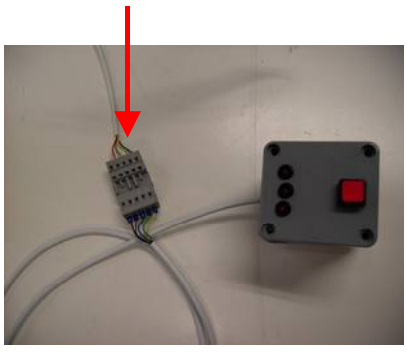


Під час монтажу остерігайтеся можливого зіткнення плати з кронштейном

2 Підключіть кабель плати до з'єднувального кабелю



3 У шафі керування підключіть з'єднувальний кабель до кабелю блоку світлодіодів



4 Запустіть DM1 кнопкою: центральний світлодіод блиматиме



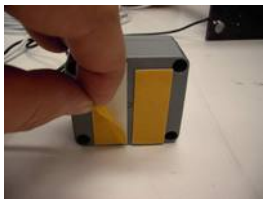
Якщо блимають бічні світлодіоди, акумулятор розряджений, ЗАМІНІТЬ його

5 Запустіть ліфт і перевірте послідовність світлодіодів у корпусі DM1



6 Закріпіть корпус DM1 відповідно до напрямку руху ліфта



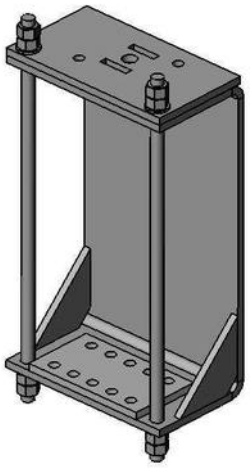


Наклейте наліпку

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

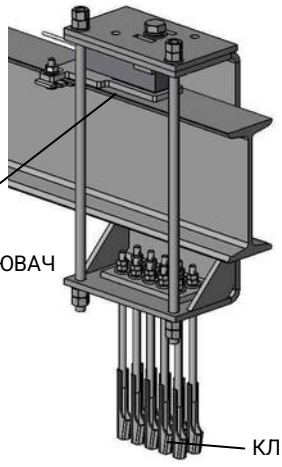
Нерухома точка від кабіни до балки IPN 220/160:

Для випадків, коли відстань від тильної сторони напрямної кабіни до стіни перевищує 194 мм.



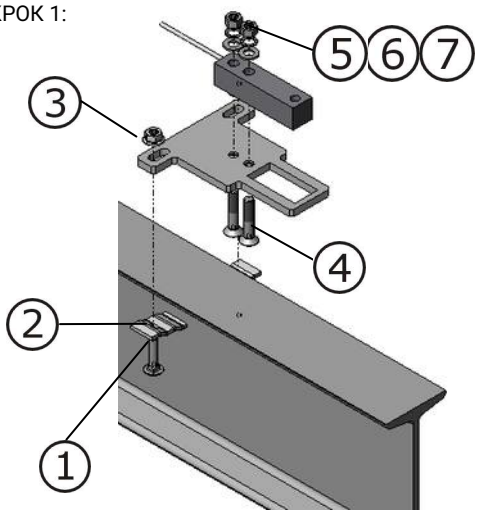
Вигляд нерухомої точки від кабіни до балки

ПРИМІТКА: Балку IPN встановлює й постачає замовник



Послідовність монтажу:

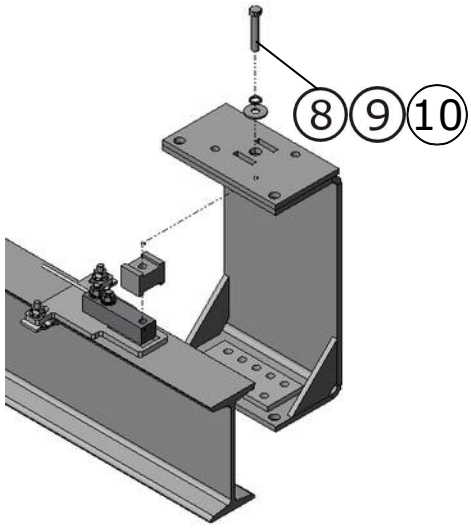
КРОК 1:



КРОК 2:



УСТАНОВІТЬ ВАНТАЖОВИМІРЮВАЧ, ЯК ПОКАЗАНО НА МАЛЮНКАХ, ТОБТО У НАПРЯМКУ НАВАНТАЖЕННЯ, СТРІЛКОЮ ВНИЗ.

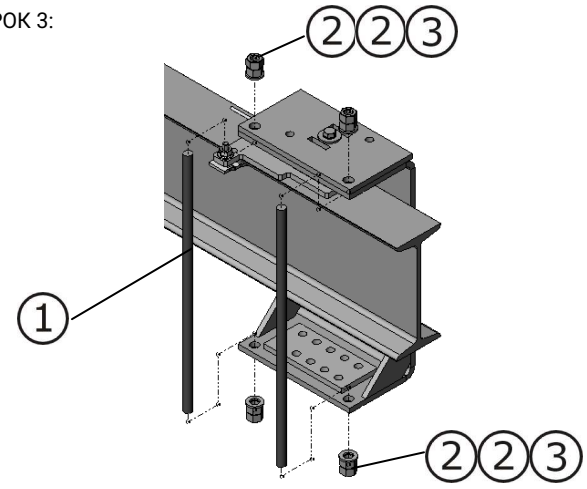


№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ВАНТАЖОВИМІРЮВАЧ LC-P ПАКЕТ
1	ГВИНТ UYTAC M12 x 35	2	A4-3B
2	ПЛАСТИНЧАСТИЙ ЗАТИСК BR1	2	A4-3B
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	2	A4-3B
4	ГВИНТ M12 x 55 DIN 7991	2	A4-2A
5	ПЛОСКА ШАЙБА M12 DIN 125	2	A4-2A
6	ПРУЖИННА ШАЙБА M12 DIN 7980	2	A4-2A
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 934	2	A4-2A
8	ГВИНТ M12 x 70 DIN 933	1	A4-2A
9	ø 12 ШАЙБА DIN 9021	1	A4-2A
10	ПРУЖИННА ШАЙБА M12 DIN 7980	1	A4-2A

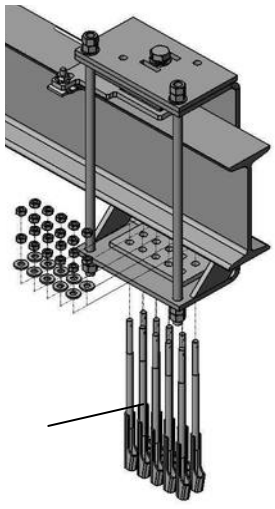
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ВАНТАЖОВИМІРЮВАЧ LC-G ПАКЕТ
1	ГВИНТ UYTAC M12 x 35	2	A4-3B
2	ПЛАСТИНЧАСТИЙ ЗАТИСК BR-1	2	A4-3B
3	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M12 DIN 6923	2	A4-3B
4	ГВИНТ M16 x 70 DIN 7991	2	A4-2B
5	ПЛОСКА ШАЙБА M16 DIN 125	2	A4-2B
6	ПРУЖИННА ШАЙБА M16 DIN 7980	2	A4-2B
7	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 934	2	A4-2B
8	ГВИНТ M20 x 70 DIN 933	1	A4-2B
9	ШАЙБА M20 DIN 9021	1	A4-2B
10	ПРУЖИННА ШАЙБА M20 DIN 7980	1	A4-2B

КРОК 3:

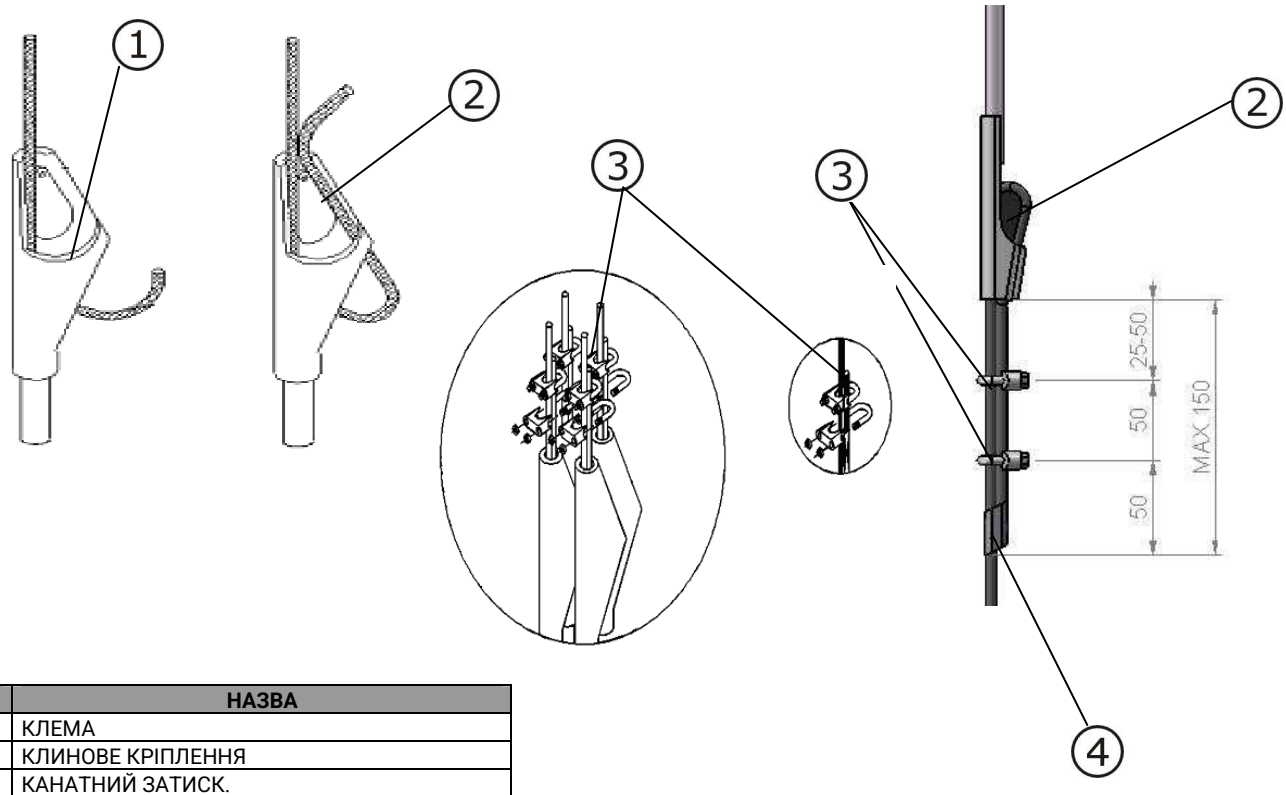


КРОК 4:



КЛЕМИ

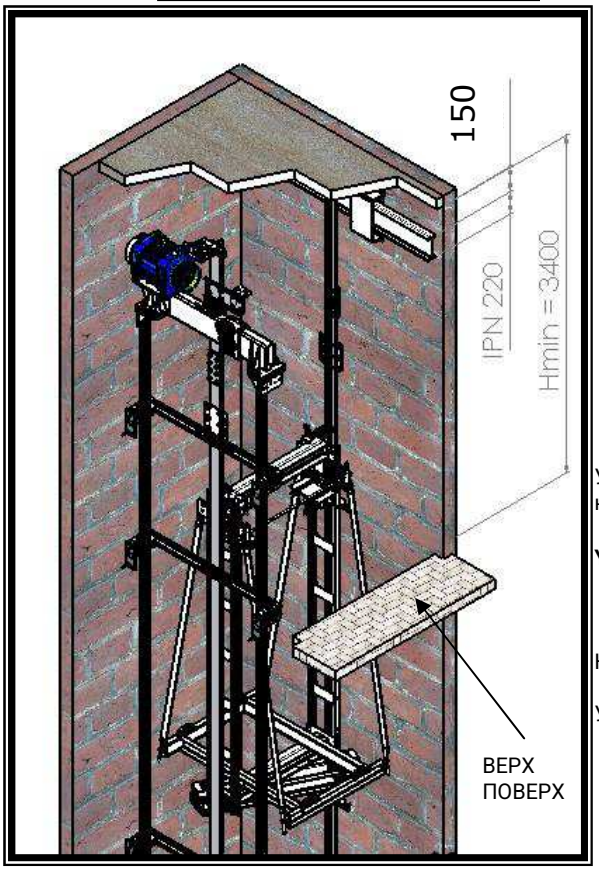
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	РІЗЬБОВА ШПИЛЬКА M16 X 500	2	У ЗБОРІ
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 934	8	У ЗБОРІ
3	ø 16 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 125	4	У ЗБОРІ



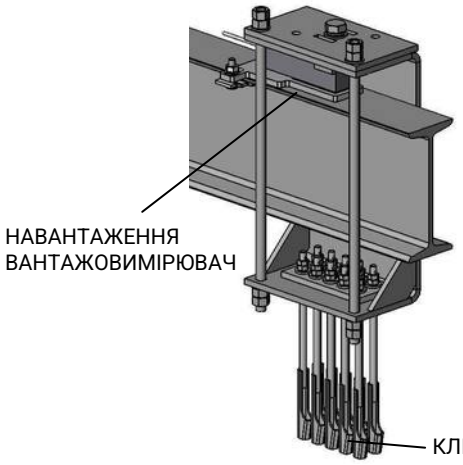
№	НАЗВА
1	КЛЕМА
2	КЛИНОВЕ КРІПЛЕННЯ
3	КАНАТНИЙ ЗАТИСК.
4	РЕМІНЬ

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ПРИМІТКА: Балку IPN встановлює й постачає замовник



ПРИМІТКА: Балку IPN 220 встановлює й постачає замовник



У цьому варіанті балка IPN кріпиться до стіни з дотриманням наведених нижче розмірів:

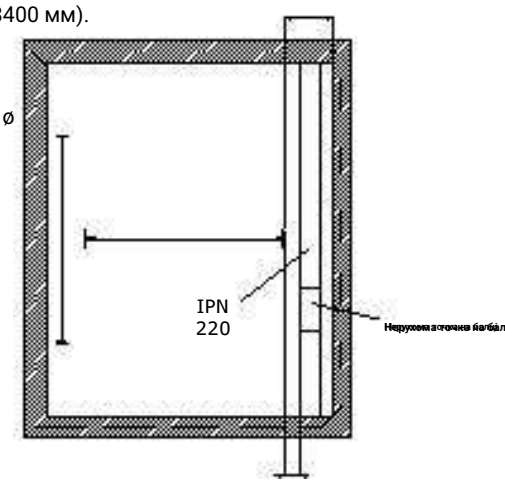
Y = відстань від верхньої частини балки до стелі.

Y = 150 mm

Hmin = мінімальна висота оголовка (3400 мм).

У комплекті:
- Фіксована точка на балці.
- Кінцеві затискачі для каната ø 6,5

d > 194mm



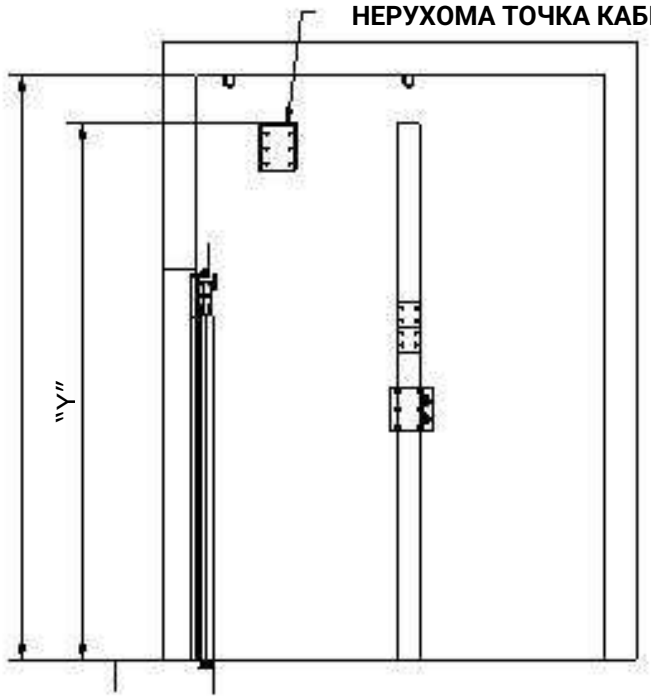
X = балка не повинна виступати за напрямну кабіни

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Нерухома точка на стіні:

Для випадків, коли відстань від тильної сторони напрямної кабіни до стіни становить від 44 до 194 мм.

НЕРУХОМА ТОЧКА КАБІНИ НА СТІНІ



Остаточний вигляд нерухомої точки на стіні

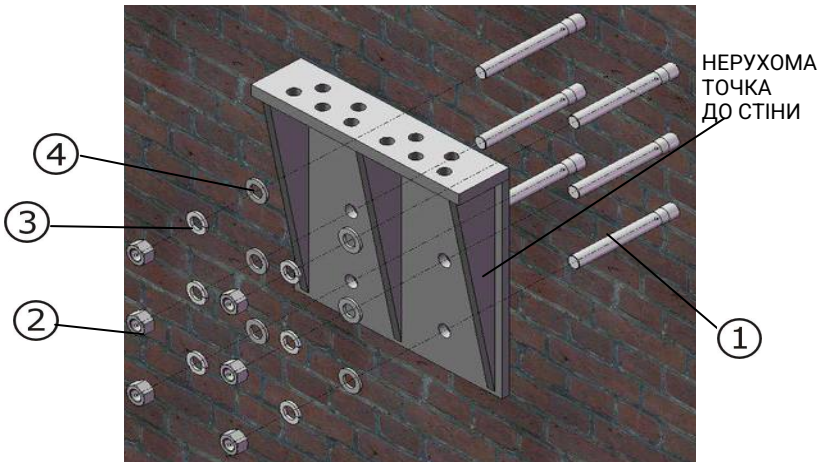


Y = відстань, на якій нерухома точка на стіні має бути розташована від рівня чистової підлоги

КАБІНА ВИСОТА	ВІД НЕЗАКРІПЛЕНОЇ НАПРЯМНОЇ КАБІНИ ДО СТІНА	
	ВІД 44 ДО 144 mm	ВІД 145 ДО 194 mm
2100 mm	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3350* мм від рівня чистової підлоги.	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті від 2000 до 3350* мм від рівня чистової підлоги.
2200 mm	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3450* мм від рівня чистової підлоги.	
2300 mm	НЕРУХОМА ТОЧКА НА СТІНІ на висоті 3550* мм від рівня чистової підлоги.	

Послідовність монтажу:

КРОК 1:



Кріплення болтами та гайками до стіни.

Бетонна стіна:

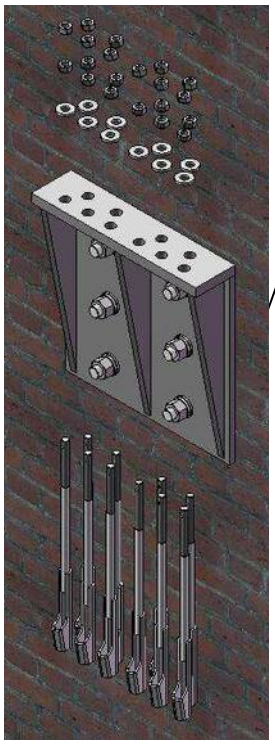
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	АНКЕР M16 X 140 ІЗ ЗОВНІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ	6	S072A
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 934	6	S072A
3	ПРУЖИННА ШАЙБА M16 DIN 7980	6	S072A
4	ПЛОСКА ШАЙБА M16 DIN 125	6	S072A

Цегляна стіна:

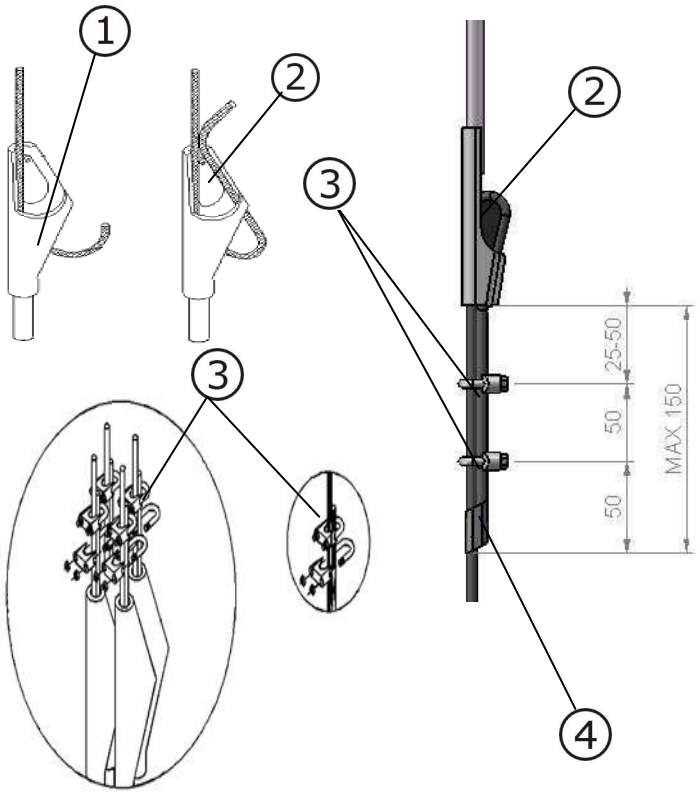
№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ	ПАКЕТ
1	БУР M16 ПО КАМЕНЮ	6	S072B
2	ШЕСТИГРАННА ГАЙКА M16 DIN 934	6	S072B
3	ПРУЖИННА ШАЙБА M16 DIN 7980	6	S072B
4	ПЛОСКА ШАЙБА M16 DIN 9021	6	S072B

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

КРОК 2:

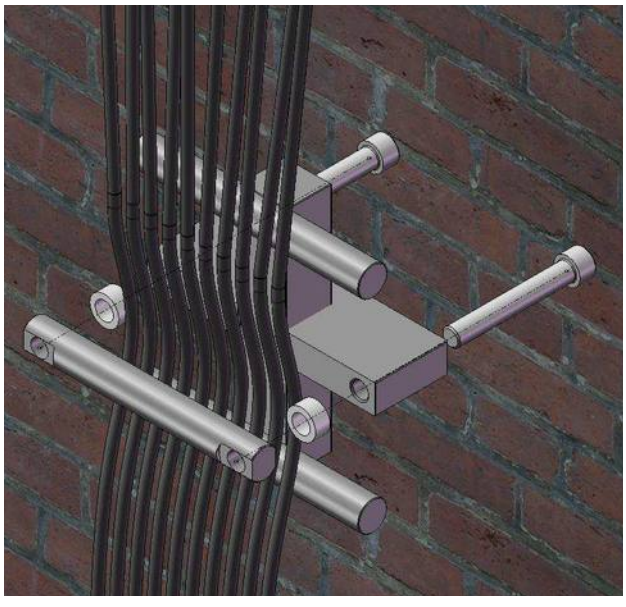


КРОК 3:



№	НАЗВА
1	КЛЕМА
2	КЛИНОВЕ КРІПЛЕННЯ
3	КАНАТНИЙ ЗАТИСК.
4	РЕМІНЬ

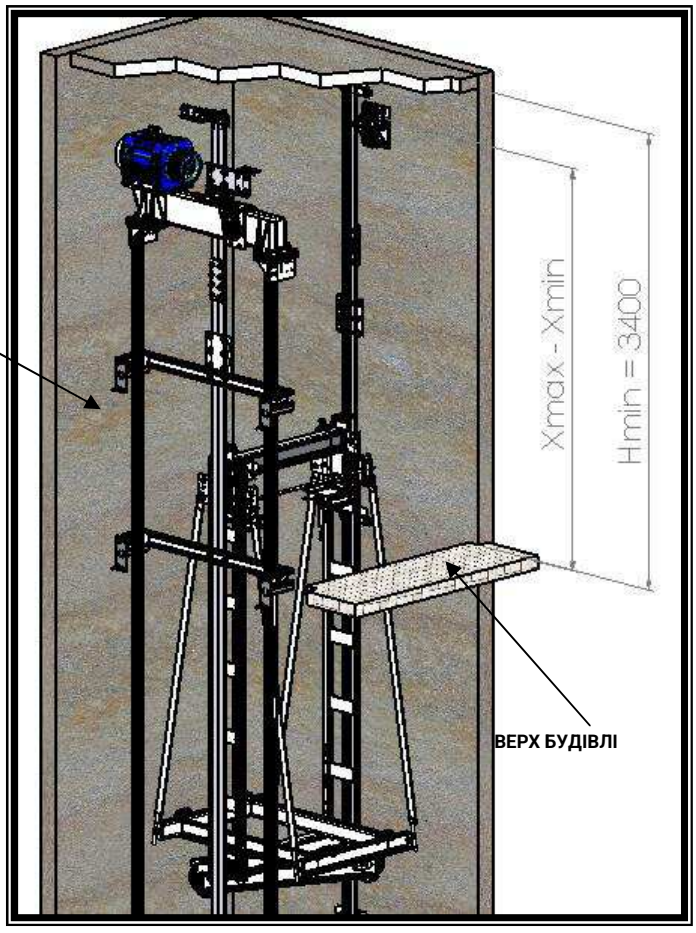
КРОК 4:



Гайки та болти постачаються в коробці вантажовимірювача

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Нерухома точка, закріплена на 100% бетонній стіні.



Цей варіант вимагає, щоб оголовок шахти була на 100% бетонною, з дотриманням наведених нижче розмірів:

X = відстань від чистової підлоги верхнього поверху до верхньої частини нерухомої точки на стіні.

Xmin = 2000 мм
Xmax = 3000 мм

Hmin = мінімальна висота оголовка (3400 мм).

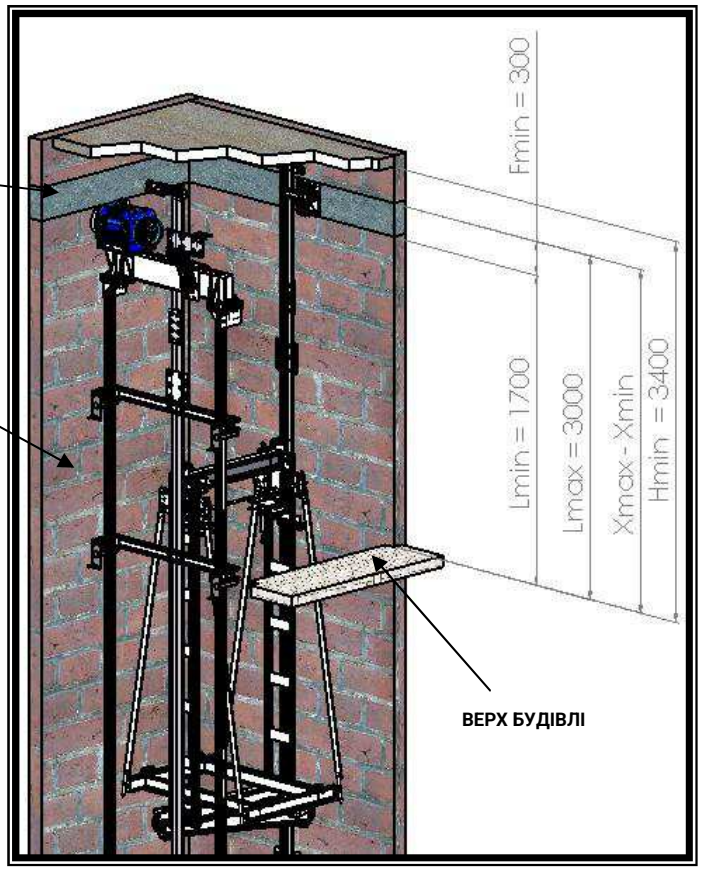
Мінімальна відстань від нерухомої точки на стіні до верху шахти становить 400 мм.

ПРИМІТКА: РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ, ЩОБ ОГОЛОВОК ШАХТИ БУЛА ПОВНІСТЮ БЕТОННОЮ З МІНІМАЛЬНОЮ ВИСОТОЮ 3400 мм.

У комплекті:

- Нерухома точка на стіні.
- Анкери HSA-K M16.
- Кінцеві затискачі для каната ø 6,5

Нерухома точка, закріплена на останньому каркасі.



Цей варіант вимагає кріплення до останнього каркаса з дотриманням наведених нижче розмірів:

X = відстань від чистової підлоги верхнього поверху до верхньої частини нерухомої точки на стіні.

Xmin = 2000 мм
Xmax = 3000 мм

Fmin = мінімальна висота каркаса (300 мм).

Lmax = відстань від чистової підлоги верхнього поверху до верху каркаса (3000 мм).

Lmin = відстань від чистової підлоги верхнього поверху до низу каркаса (1700 мм).

Hmin = мінімальна висота оголовка (3400 мм).

ПРИМІТКА: РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ, ЩОБ ОГОЛОВОК ШАХТИ БУЛА ПОВНІСТЮ БЕТОННОЮ З МІНІМАЛЬНОЮ ВИСОТОЮ 3400 мм.

У комплекті:

- Нерухома точка на стіні.
- Анкери HSA-K M16.
- Кінцеві затискачі для каната ø 6,5

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

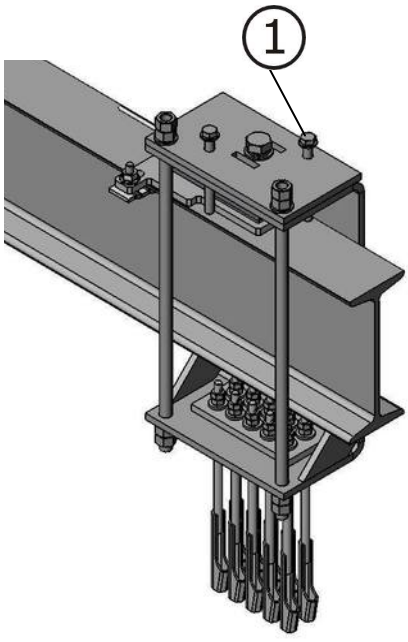
ВАЖЛИВО:
ПІСЛЯ ЗАВЕРШЕННЯ МЕХАНІЧНОГО МОНТАЖУ НЕРУХОМОЇ ТОЧКИ:

Після завершення механічного монтажу відкалібруйте датчик, виконавши кроки, наведені в посібнику зі станції керування. Для цього опустіть кабіну на верхній поверх і завантажте потрібний вантаж.

Для правильної роботи переконайтеся, що нерухома точка не торкається інших компонентів (напрямної, балки).

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ:
РОБОТИ З ВАНТАЖОВИМІРЮВАЧЕМ:

Якщо вантажовимірювач потребує обслуговування чи ремонту, нерухому точку можна підняти за допомогою зазначених гайок і болтів та виконати заміну вантажовимірювача. ЦІ ГАЙКИ ТА БОЛТИ **ПОТРІБНІ ЛИШЕ ДЛЯ ЦИХ ОПЕРАЦІЙ. ПІД ЧАС НОРМАЛЬНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ЇХ ВСТАНОВЛЮВАТИ НЕ МОЖНА.**



Нерухома точка на балці

№	НАЗВА	КІЛЬКІСТЬ
1	ШЕСТИГРАННИЙ ГВИНТ M12 x 120 DIN 933	За замовленням

2.23. ПІДКЛЮЧЕННЯ УСТАНОВКИ ТА ЩИТА

ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ, ЩО ПОСТАЧАЄТЬСЯ З ПОПЕРЕДНЬО ЗІБРАНОЮ ЕЛЕКТРОУСТАНОВКОЮ

Монтажник:

- Підключає джгут до мережі живлення.
- Підключає лебідку до шафи керування.
- Підключає монтажне керування до шафи керування.
- Підключає шафу керування.
- Автоналаштування.
- Прокладає й закріплює з'єднувальні кабелі лебідки, рятувальної системи та обмежувача швидкості.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

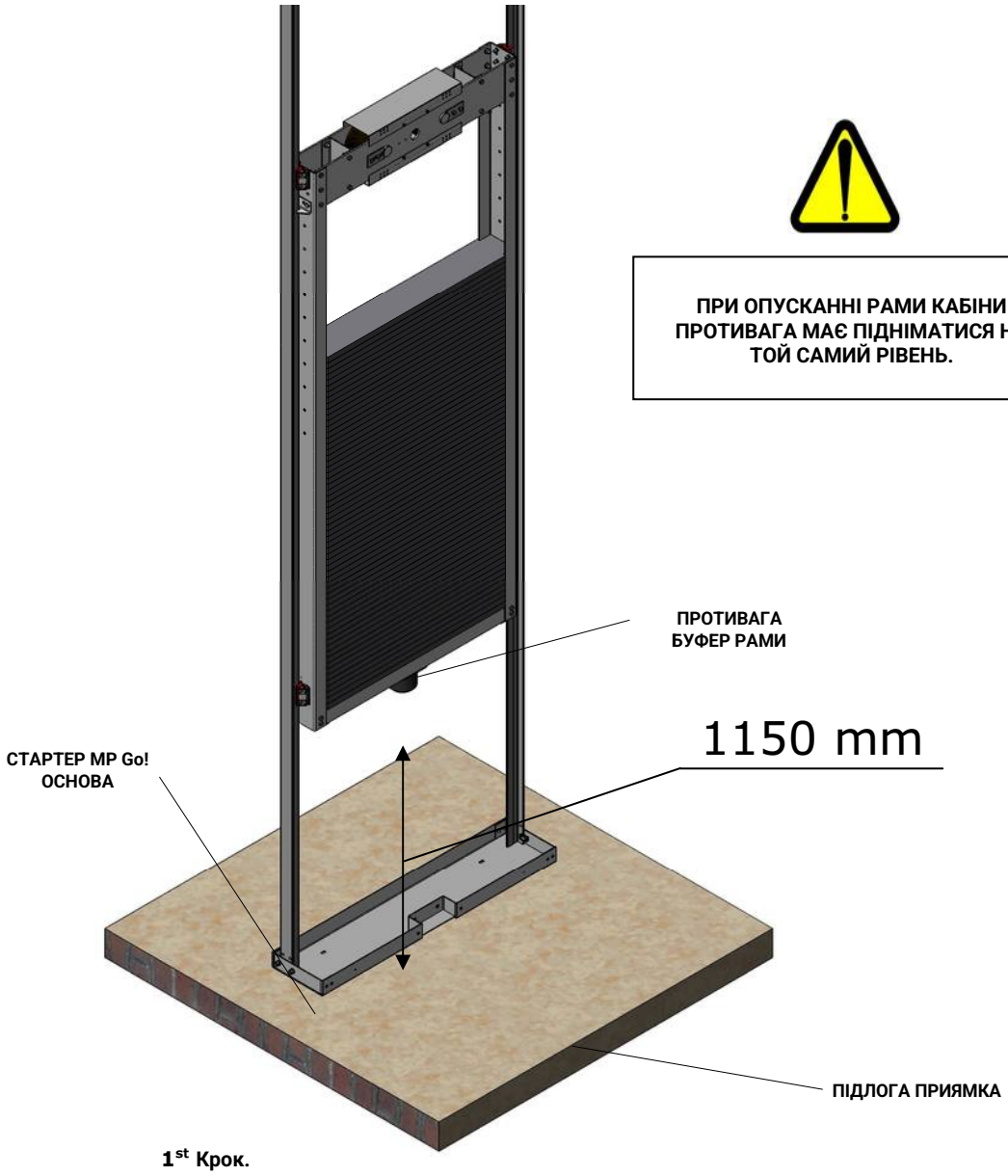
2.24. ПІДНІМАННЯ

Монтажники піднімають раму противаги на 1150 мм. Залишають її підвішеною в цьому положенні та завантажують 2/3 вантажів.

Обидва монтажники пропускають кінці канатів крізь блоки рами кабіни й закріплюють їх на даху кабіни. Бухти канатів розташовані з іншого боку даху.

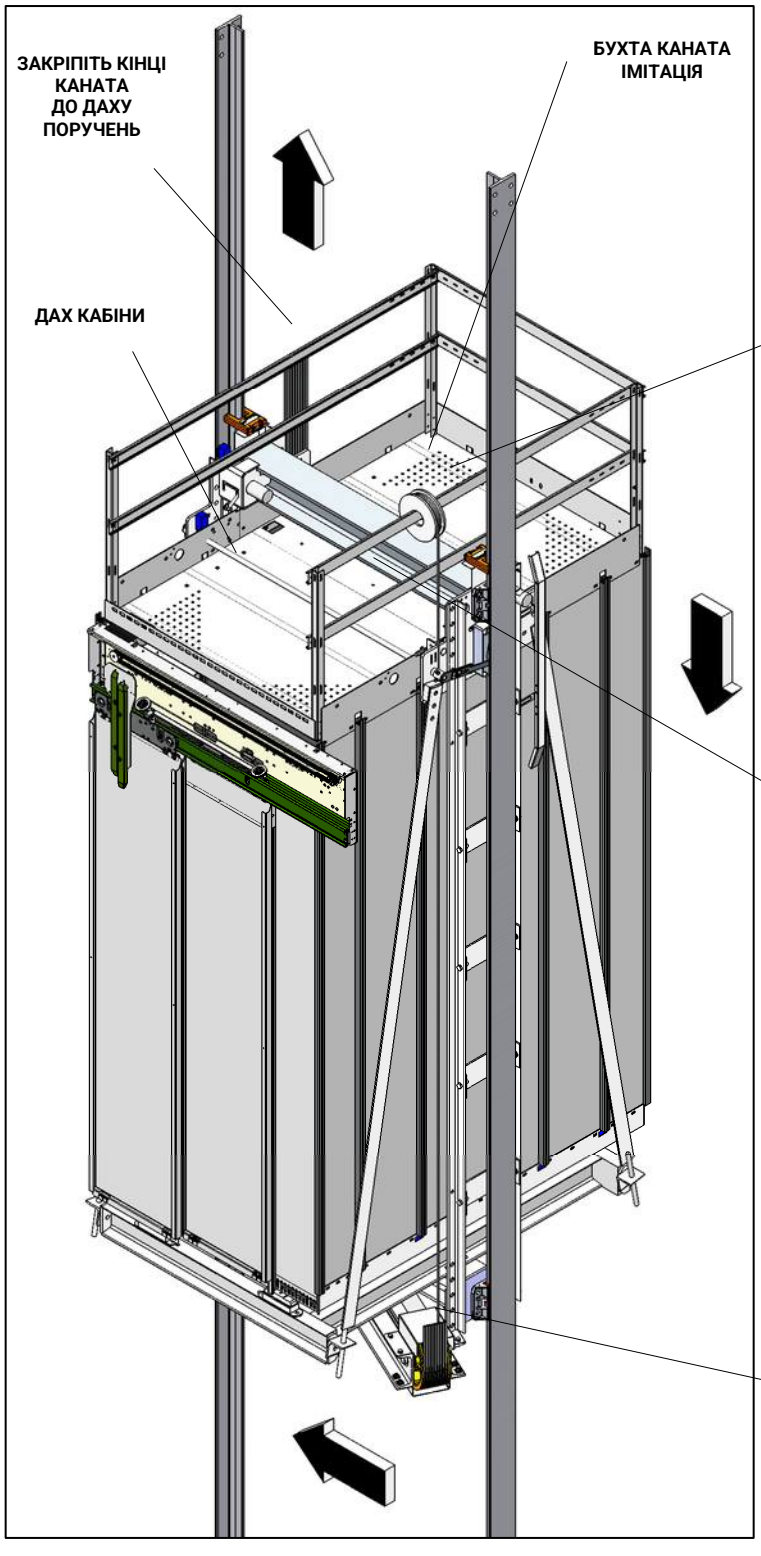
Монтажник 1 піднімає кабіну на верхній поверх, залишаючи її на 1000 мм нижче рівня підлоги, і в цьому положенні блокує раму. Він розмотує канати, пропускає їх крізь шків лебідки та опускає до противаги, де монтажник 2 пропускає канати крізь блоки й готує їх до підйому до нерухомої точки станини. Монтажник 1 піднімає канати, вставляє їх у кінцеві затискачі та встановлює на нерухому точку. Після цього він завершує розмотування канатів і закріплює їх на нерухомій точці напрямної кабіни.

Вони розблоковують раму кабіни й залишають кабіну та противагу підвішеними. Підключають станцію керування й через монтажне керування перевіряють правильність роботи ліфта.

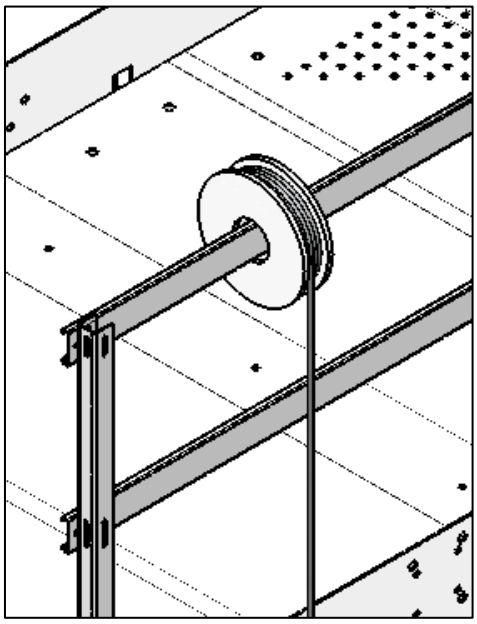


ПРИ ОПУСКАННІ РАМИ КАБІНИ ПРОТИВАГА МАЄ ПІДНІМАТИСЯ НА ТОЙ САМИЙ РІВЕНЬ.

1st Крок.
- Підніміть раму противаги
- Залиште її підвішеною на висоті 1150 мм.



2nd Крок.
- **Пропустіть кінці канатів крізь блоки рами кабіни**
- **Залиште їх закріпленими**

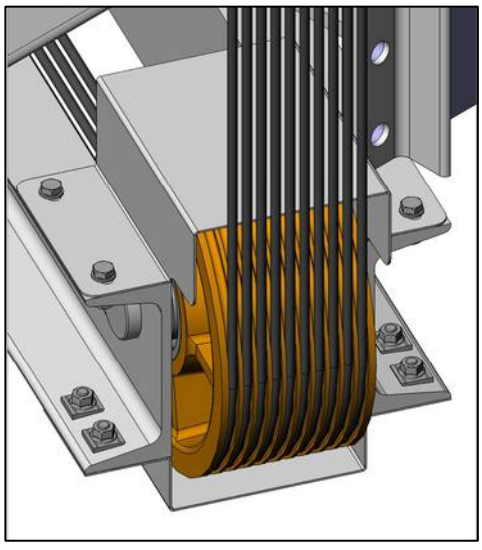


Крупний план бухти каната

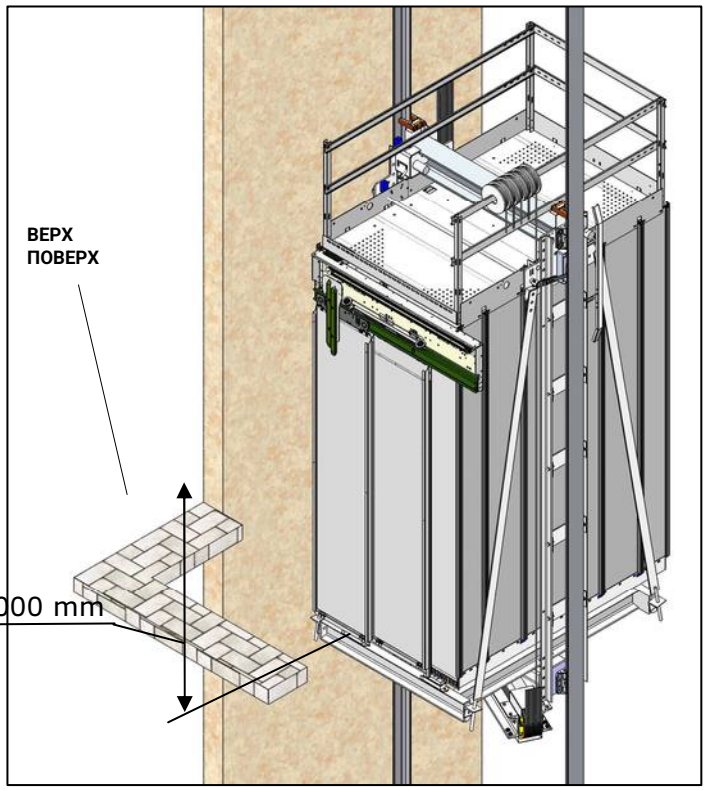


ЗАХИСНЕ ПОРУЧНЕ, ВИСОТА 1100 мм, НЕ ВХОДИТЬ У СТАНДАРТНУ КОМПЛЕКТАЦІЮ ЛІФТА.

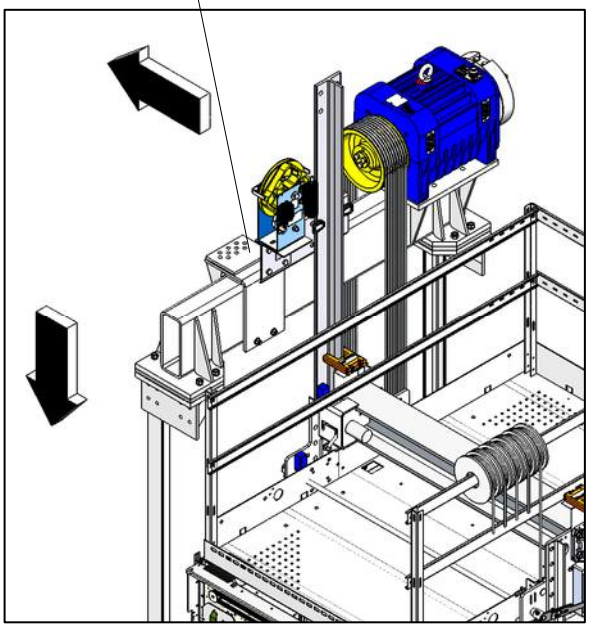
НЕОБХІДНО ДЛЯ МОНТАЖУ



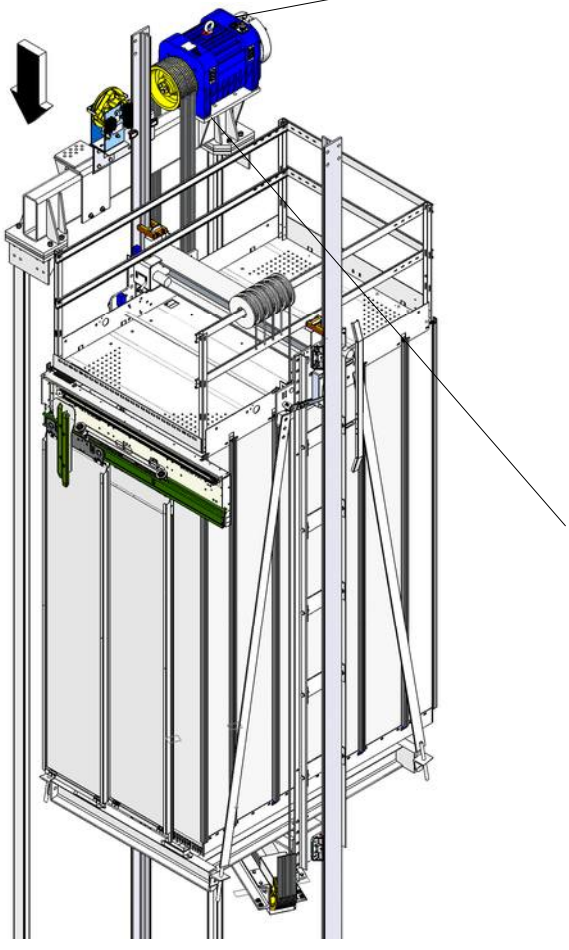
Крупний план блоків рами кабіни



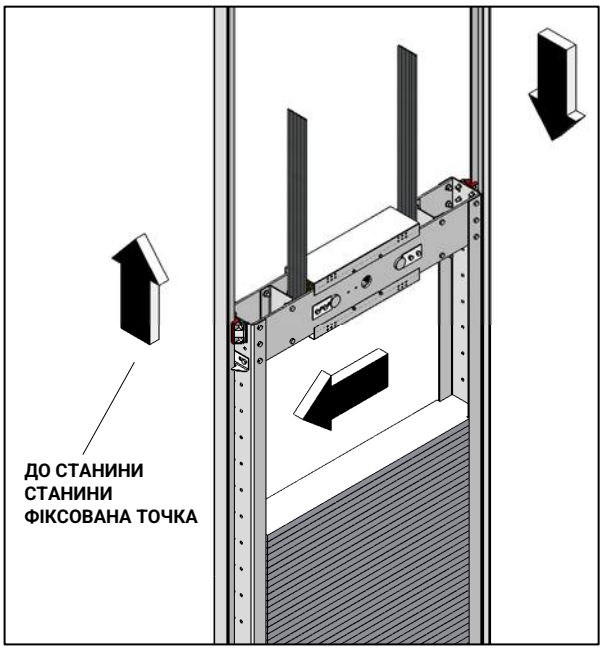
3-й крок. (Монтажник 1)
- **Підніміть раму кабіни на верхній поверх**
- **Залиште її на 1000 мм нижче рівня й заблокуйте**



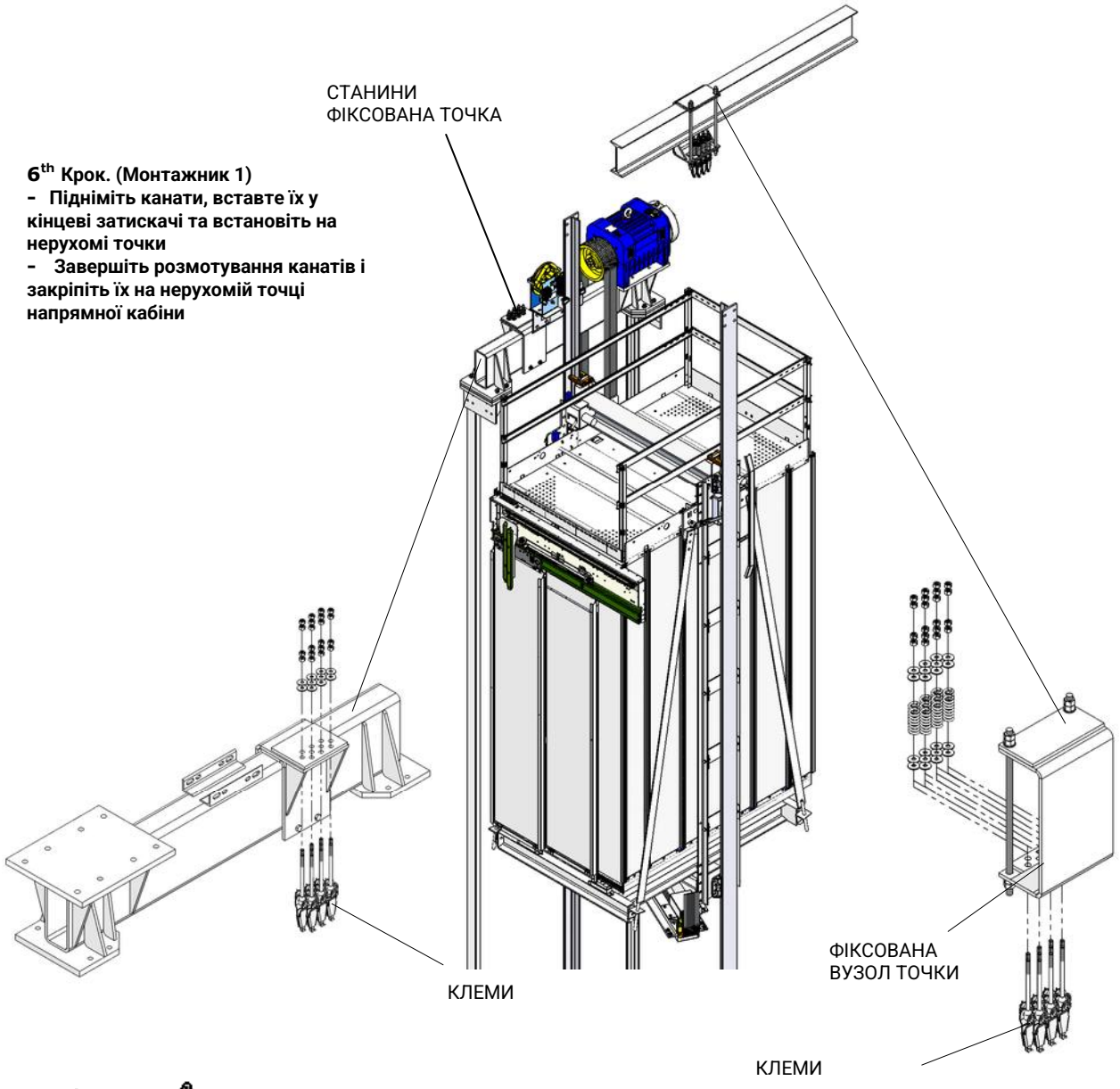
Крупний план шківа лебідки



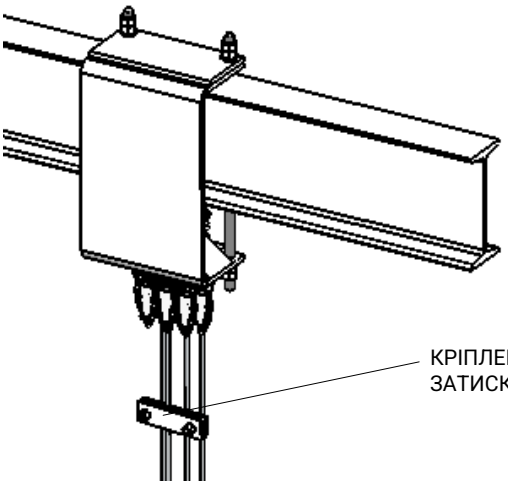
4th Крок. (Монтажник 1)
- **Розмотайте канати, пропустіть їх крізь шків лебідки та опустіть до противаги**



5th Крок. (Монтажник 2)
- **Пропустіть канати крізь блоки противаги**
- **Підготуйте їх до підйому до нерухомої точки станини**

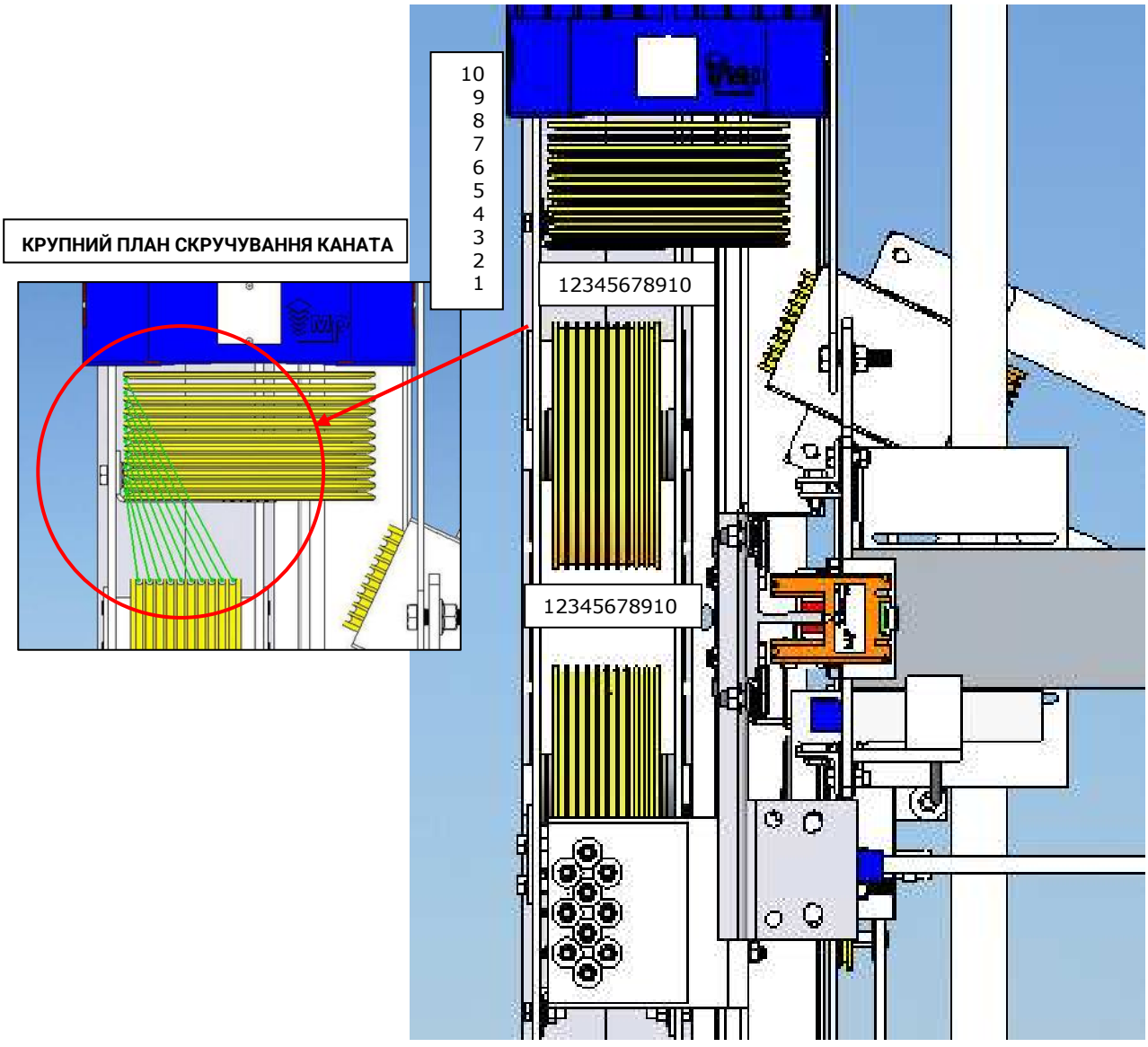


6th Крок. (Монтажник 1)
- **Підніміть канати, вставте їх у кінцеві затискачі та встановіть на нерухомі точки**
- **Завершіть розмотування канатів і закріпіть їх на нерухомій точці напрямної кабіни**



Канатні затискачі завжди встановлюються і на нерухомій точці на стіні, і на нерухомій точці станини.

Крупний план кріплень до нерухомих точок кабіни та противаги (станина)



2.25. ДЕМОНТАЖ КАЛІБРУ, БЛОКУ ТА КАБІНИ

Двоє монтажників розбирають усі допоміжні пристрої, використані під час монтажу ліфта. Опускають кабіну в приямок і розбирають шаблон. Потім виймають один канат і залишають приямок вільним. Обидва піднімаються на верхній поверх, жердиною знімають канат із гака й змотують його. Спускаються в приямок і так само поступають з другим канатом.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.26. ДВЕРІ

ДИВ. ПОСІБНИК З МОНТАЖУ ТА УСТАНОВЛЕННЯ ДВЕРЕЙ

Послідовність розібраних дверей:

Монтажник 1 закріплює нижні кутники в усіх дверях на розмір, зазначений на плані та в посібнику зі збирання дверей. Обидва монтажники розвозять двері по відповідних поверхах, від нижнього до верхнього.

Вони починають установлювати й закріплювати двері. Починають із верхніх дверей, до яких кріпляться передня панель і шафа. Далі переходять до нижніх дверей, звертаючи особливу увагу на вирівнювання по рівню, вертикальність і відстань між підлогою кабіни та порогом.

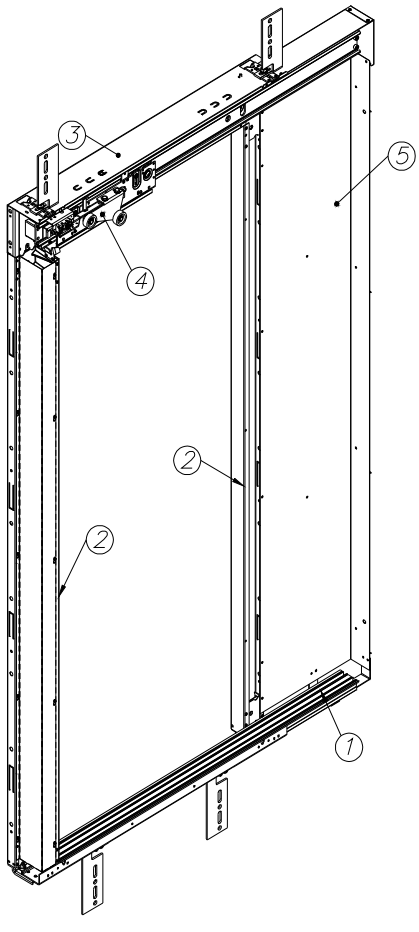
Монтажник 1 монтує стулки дверей і регулює їх.

Монтажник 2 встановлює скоби та захисні фартухи.

МОНТАЖ ДВЕРЕЙ T2H

Кріплення дверної рами до стіни

Послідовність для правильного монтажу дверної рами.



№	НАЗВА
1	ВУЗОЛ ПОРОГА
2	СТІЙКИ
3	ВЕРХНЯ БАЛКА У ЗБОРІ
4	УСТАНОВІТЬ ЗАКРИВАЮЧУ НАКЛАДКУ СТІЙКИ
5	ЗАХИСТ СТУЛКИ (ОПЦІЯ)

Остаточний вигляд монтажу дверної рами T2H

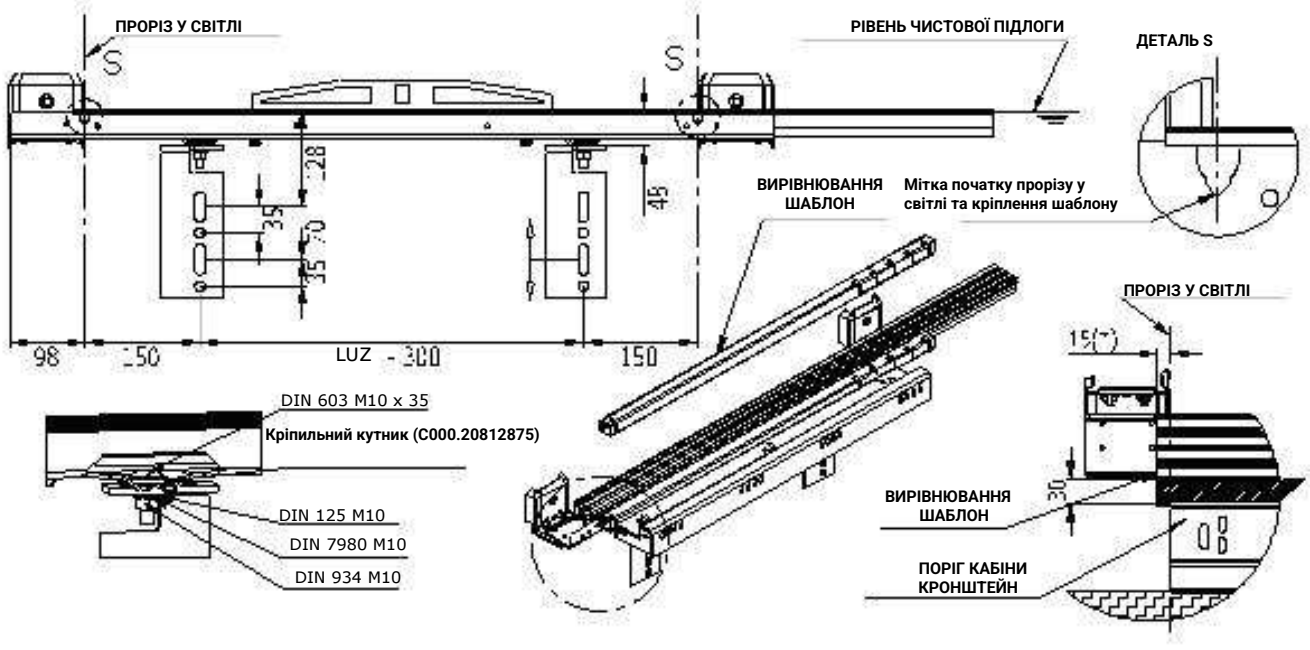
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

1 - SILL UNIT

1. ЗАКРІПІТЬ КУТНИКИ З УРАХУВАННЯМ РОЗМІРІВ ЗІ СТАЛЬНОГО КРЕСЛЕННЯ. Використовуйте лише один кріпильний дюбель, вставлений в одну з вертикальних розрізних труб.

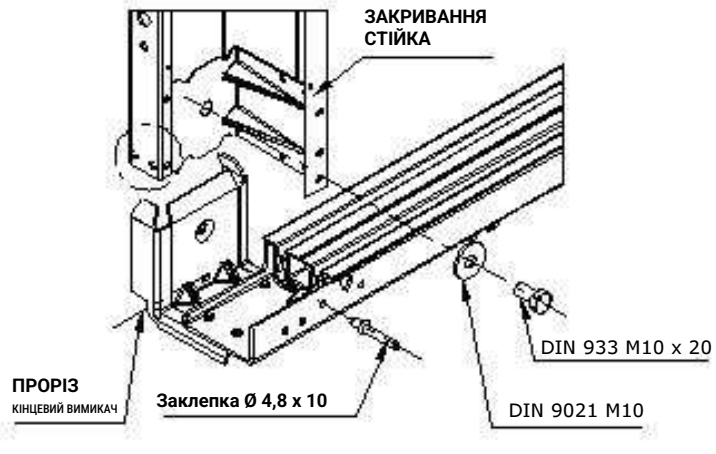
2. УСТАНОВІТЬ, ВИРІВНЯЙТЕ ТА ВІДРЕГУЛЮЙТЕ УЗЕЛ ПОРОГА. Коли поріг правильно стоїть на місці, закріпіть другий дюбель у кожен із кутників, використовуючи найдальший отвір.

У кабінах MP вісь зеленої мітки привода для вирівнювання з дверима поверху розташована на 15 мм перед початком прорізу у світлі.



2 - СТІЙКИ

Вставляйте стійки в вузол порога, поки не переконаєтеся, що вони стоять правильно, затягнувши відповідні гайки та болти.



Обов'язково переконайтеся, що вушка збоку стійки завжди розташовані в нижній частині, як показано на малюнку.

LIFTPORTAL Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3 - ВУЗОЛ ПЕРЕМИЧКИ

1. Просвердліть у стіні два отвори для верхніх кутників кріплення, враховуючи розміри на кресленні. Спочатку використовуйте лише один кріпильний дюбель, вставлений в одну з вертикальних розрізних труб. Підготуйте кріпильний профіль без стіни на вказаний розмір.

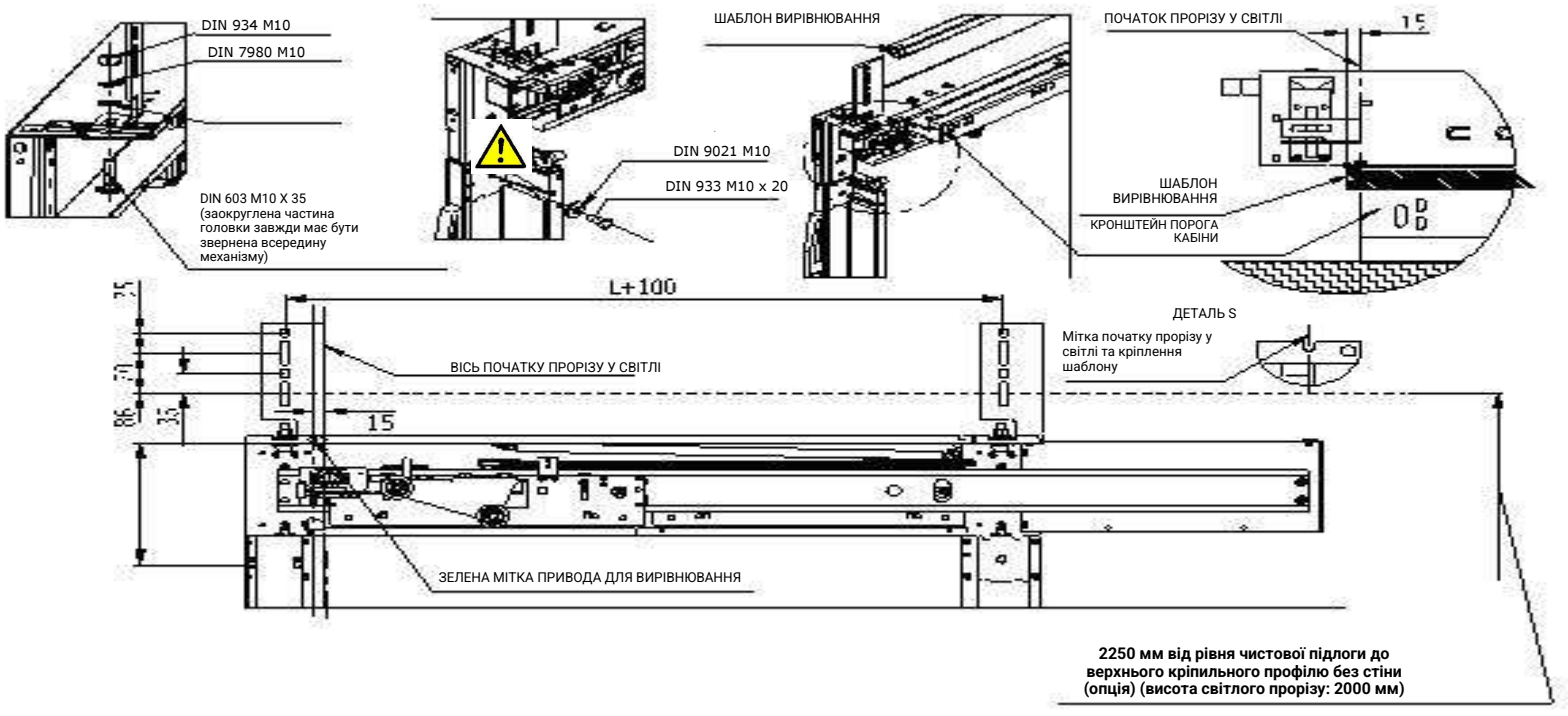
2. Тимчасово прикрутіть настінні кутники кріплення до перемички так, щоб вони були закріплені на вушку й вертикальна полиця була якомога ближче до боку шахти.

Примітка: гвинт DIN 603 слід встановлювати головкою всередині перемички, різьбою догори.

3. Рівнем перевірте вертикальність рами. Початок прорізу у світлі має проходити по мітках перемички, а відстань 30 мм від верхнього згину перемички до кронштейна порога кабіни має бути збережена. (Див. крупний план S. Рекомендується використовувати шаблон для вирівнювання).

4. Переконавшись у правильній вертикальності й положенні перемички, остаточно закріпіть раму до стіни, встановивши кріпильні дюбелі на кожен із кутників. Якщо кутники розташовані на верхньому кріпильному профілі за допомогою струбцин, остаточно закріпіть кутники до профілю після перевірки правильного положення перемички.

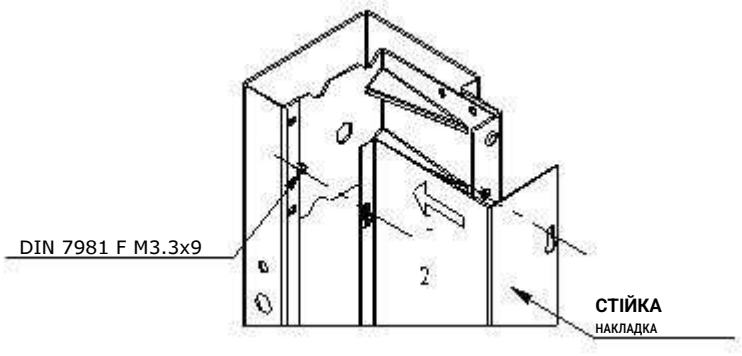
Для правильної роботи дверей необхідно, щоб вісь вирівнювання була точно відцентрована відносно порога й перемички.



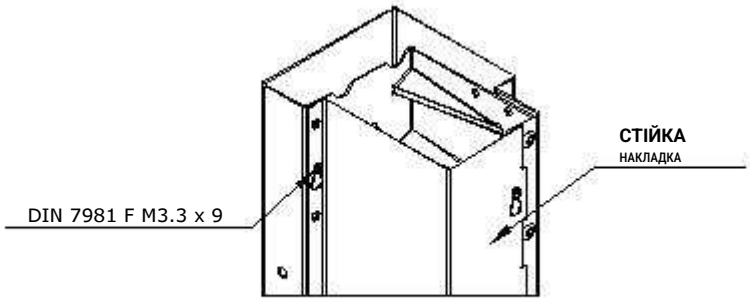
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

4 - УСТАНОВЛЕННЯ ЗАКРИВАЮЧОЇ НАКЛАДКИ СТІЙКИ

1. Насадіть накладку на її гвинти на стійці закривання.



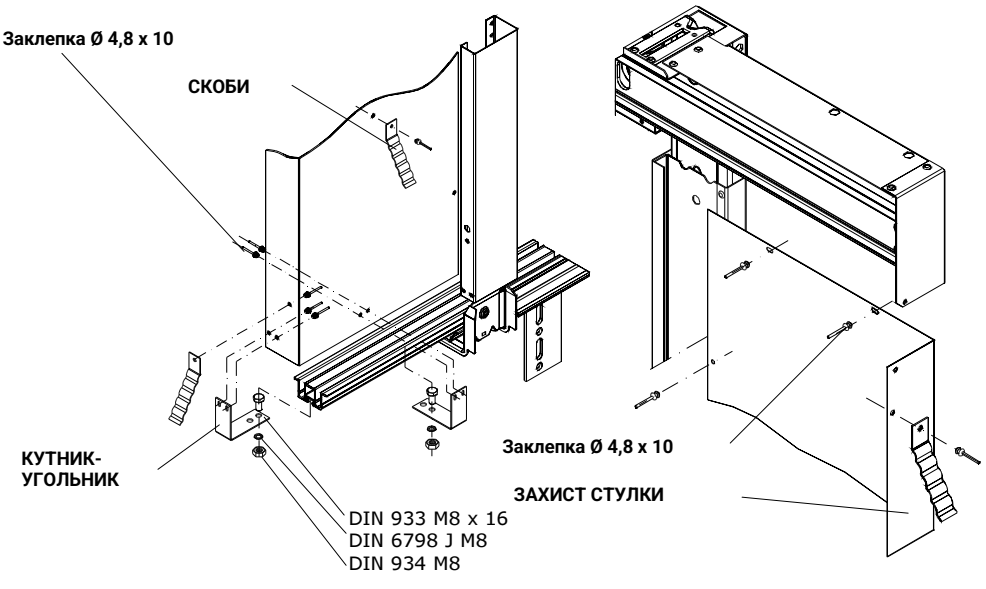
2. Посуньте накладку донизу, щоб гвинти зайшли в кінці вушок, і затягніть.



ПРИМІТКА: Накладка має бути ідеально встановлена, а гвинти затягнуті після виконання електромонтажу

5 - ЗАХИСТ СТУЛКИ (опція)

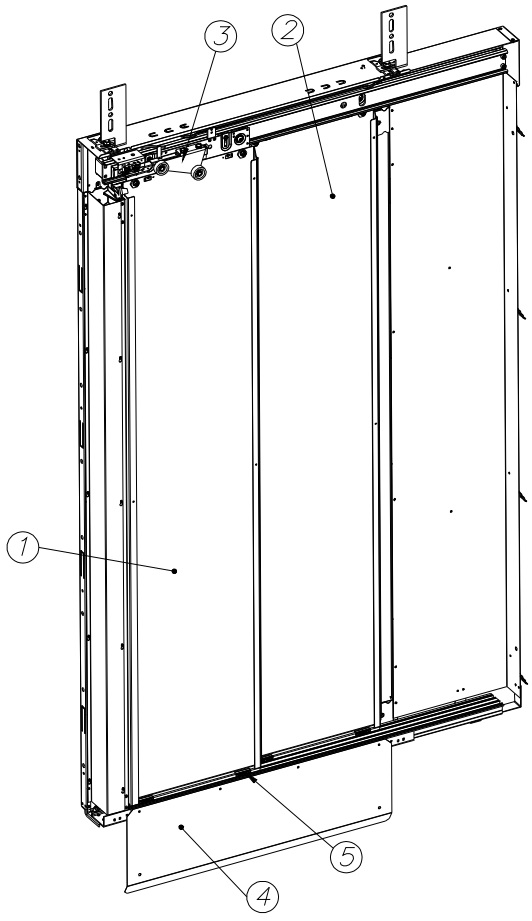
1. Приклепайте скоби до захисту стулки.
2. Прикрутіть нижні підсилювачі до порога.
3. Установіть заклепки захисту стулки на стійку й перемичку.



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Установлення та регулювання стулок

Послідовність для правильного монтажу дверей.

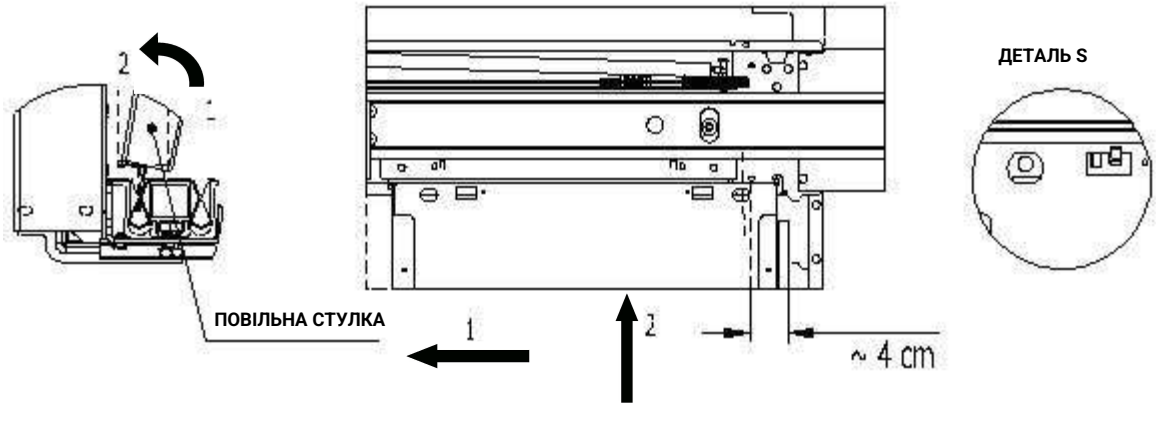


Остаточний вигляд монтажу дверей T2H

№	НАЗВА
1	УСТАНОВІТЬ СТУЛКИ
2	ПЕРЕВІРТЕ ЕЛЕКТРОМЕХАНІЧНЕ БЛОКУВАННЯ БЛОКУВАННЯ
3	ЗАХИСНА ПЛІВКА
4	УСТАНОВІТЬ ЗАХИСНИЙ ФАРТУХ
5	УСТАНОВІТЬ НАПРЯМНІ БАШМАКИ
6	ЗАКЛЮЧНА ПЕРЕВІРКА

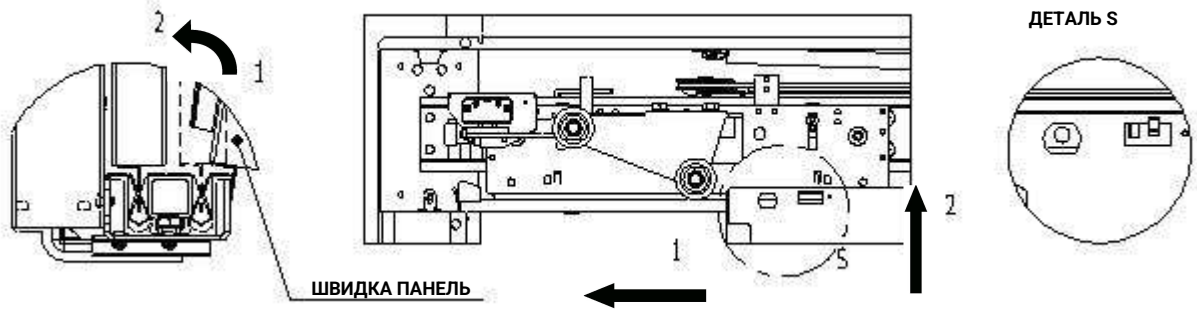
1 - УСТАНОВІТЬ І ВІДРЕГУЛЮЙТЕ СТУЛКИ

1. Нахиливши повільну стулку, вставте її нижню частину в паз порога, найближчий до майданчика, зсунувши приблизно на 4 см у напрямку відкривання, щоб уникнути зіткнення з вогнетривкими лабіринтними конструкціями. Поставивши стулку вертикально, підведіть її на місце й повісьте на гаки каретки.

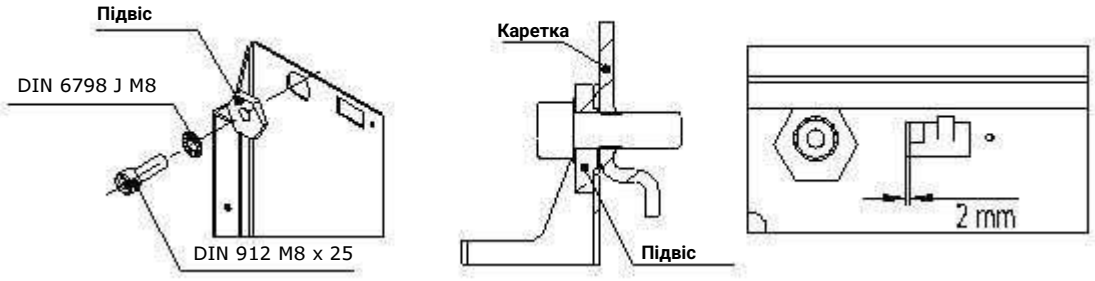


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2. Нахиливши швидку стулку, вставте її нижню частину в паз порога, найближчий до кабіни, зсунувши приблизно на 20 см у напрямку відкривання. Поставивши стулку вертикально, розмістіть її за пластиною ведучого колеса й повісьте на гаки каретки.



3. Пропустіть гвинти крізь ексцентрикові підвіси так, щоб менш ексцентрична сторона була звернена догори.

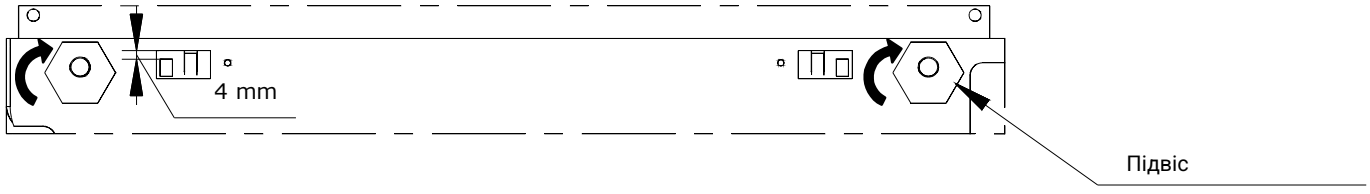


4. **Регулювання стулок:**

- Поворот стулки (регулювання вертикальності) та регулювання висоти:

- Якщо під час відкривання дверей стулки не вирівняні вертикально з відкривною стійкою, їх нахил можна відрегулювати шестигранними підвісами (див. крупний план X).

- Одночасним обертанням обох шестигранних підвісів стулку можна підняти до 4 мм.

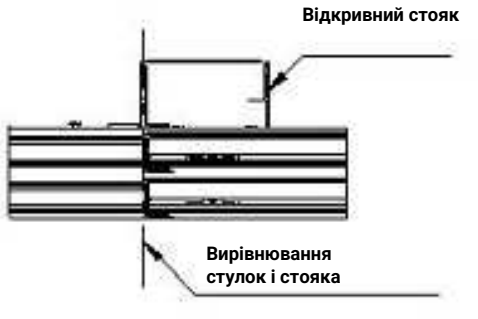


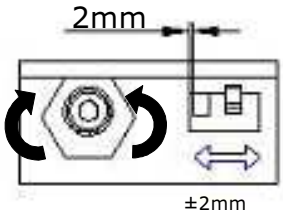
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

- Переміщення стулок (горизонтальне регулювання): ±

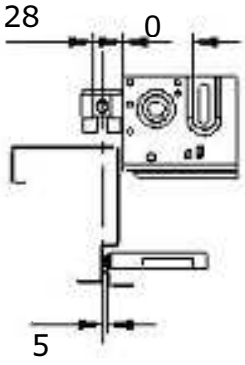
Якщо у відкритому стані стулки не вирівняні з відкривною стійкою або у зачиненому стані швидка стулка досягає меж стійки раніше, ніж швидка каретка досягає свого обмеження (див. крупний план Y), відрегулюйте переміщення стулок, злегка зсуваючи їх на підвісах.

ДВЕРІ ВІДКРИТО



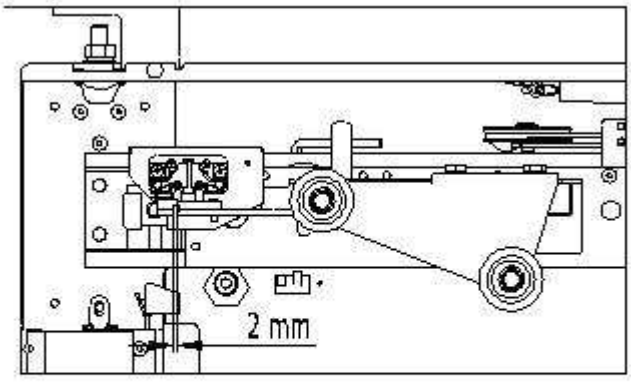


ДВЕРІ ВІДЧИНЕНІ, КРУПНИЙ ПЛАН Y



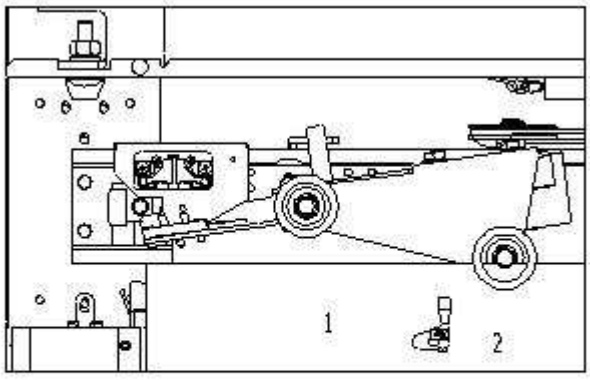
2 - ПЕРЕВІРТЕ ЕЛЕКТРОМЕХАНІЧНЕ БЛОКУВАННЯ

ЗАБЛОКОВАНІ ДВЕРІ У РЕЖИМІ ОЧІКУВАННЯ.



Перевірте, що швидка каретка зміщується в напрямку відкривання приблизно на 2 мм до спрацювання механічного блокування.

АВАРІЙНЕ РОЗБЛОКУВАННЯ.



Двері мають відкриватися без проблем при виконанні такої послідовності дій:
1.- Поверніть ключ у замку з боку майданчика.
2.- Утримуючи ключ повернутим (але не докладаючи зусилля), потягніть край повільної стулки в напрямку відкривання.
3. - Відпустіть ключ, щойно стулка зсунеться на кілька міліметрів.

РЕКОМЕНДУЄТЬСЯ НЕ ПЕРЕХОДИТИ ДО ЕТАПІВ МОНТАЖУ, ПОКИ НЕ ЗАВЕРШЕНО БУДІВЕЛЬНІ РОБОТИ

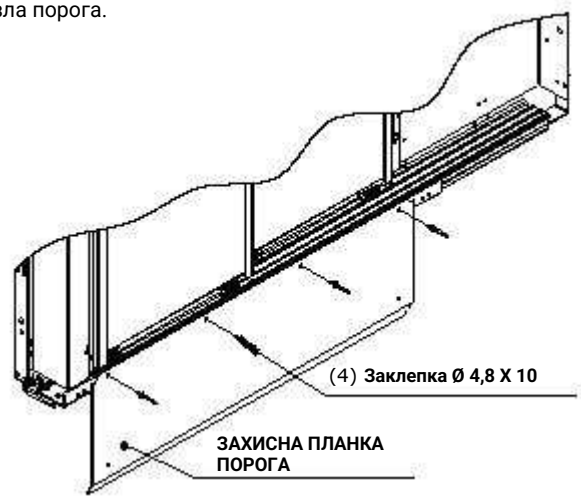
3 - ЗАХИСНА ПЛІВКА

Зніміть захисну плівку з механізму після завершення будівельних робіт.



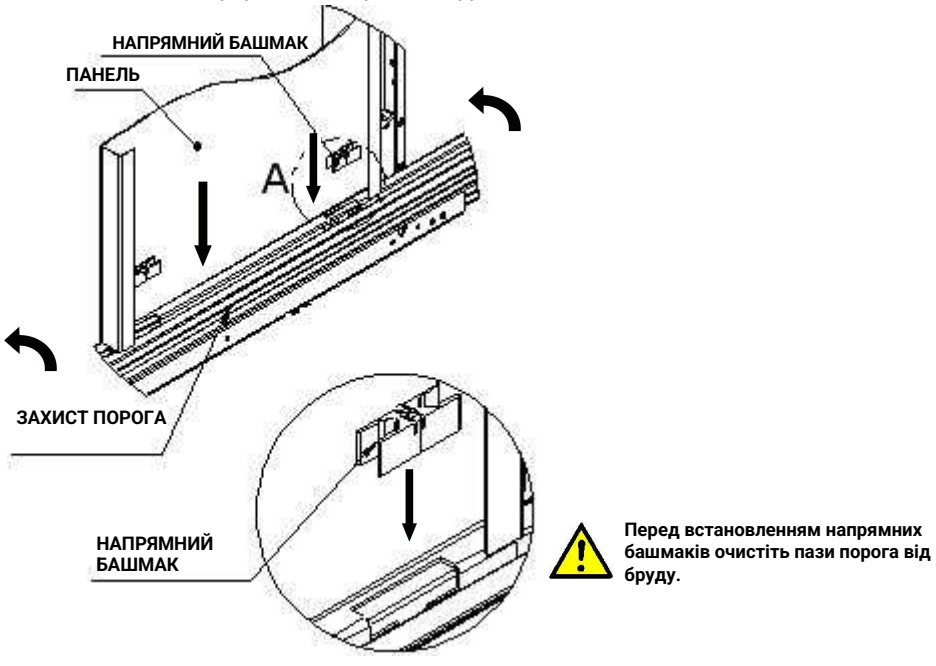
4 - УСТАНОВІТЬ ЗАХИСНИЙ ФАРТУХ

Приклепайте захисний фартух до вузла порога.



5 - УСТАНОВІТЬ НАПРЯМНІ БАШМАКИ

Перед введенням ліфта в експлуатацію зніміть захист порога (опція) та встановіть напрямні башмаки, натискаючи до упору, доки не почуєте клацання фіксації. Встановлюйте прорізами догори, див. крупний план A.



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

6 - ЗАКЛЮЧНА ПЕРЕВІРКА

1. **ПЕРЕВІРКА БЛОКУВАННЯ:**

Перед введенням в експлуатацію необхідно перевірити, що електромеханічне блокування працює правильно (див. вище, етап 2).

2. **ПЕРЕВІРКА АВАРІЙНОГО ЗАМКА:**

Після очищення напрямних механізму та встановлення напрямних башмаків перевірте правильність регулювання аварійної пружини. Двері повинні самостійно зачинятися з відкриття 50 мм. За потреби відрегулюйте кріплення пружини, затягнувши його.



LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

2.27. ЕЛЕКТРИЧНА ЧАСТИНА (див. посібник, що постачається з попередньо зібраною ЕЛЕКТРОУСТАНОВКОЮ)

ПОСЛІДОВНІСТЬ ОПЕРАЦІЙ ТА МЕТОДИКА.

Далі наведено електричну частину послідовності монтажу, яку має виконувати монтажник .

Послідовність дій:

Монтажник перевіряє закриття шахти, виконане в рамках будівельних робіт, а також стан матеріалів і вже змонтованої механічної частини, забезпечуючи тим самим добрий початок монтажу без проблем.

ПРИБИРАННЯ.

Почніть монтаж із загального прибирання, не надто ретельного (остаточне прибирання буде виконано наприкінці монтажу).

ЕЛЕКТРОМОНТАЖ З КАБІНИ (ДИВ. ПОСІБНИК, ЩО ПОСТАЧАЄТЬСЯ З ПОПЕРЕДНЬО ЗІБРАНОЮ УСТАНОВКОЮ).

Монтажник продовжує встановлювати датчики поверхів та імпульсні датчики й розміщувати магніти на напрямних .

ЕЛЕКТРОМОНТАЖ У ШАХТІ (ДИВ. ПОСІБНИК, ЩО ПОСТАЧАЄТЬСЯ З ПОПЕРЕДНЬО ЗІБРАНОЮ УСТАНОВКОЮ).

Закріпіть гірлянду освітлення та кабель-канал зверху вниз, розмістивши їх у зоні, яка не заважає жодній частині ліфта.

Закріпіть кронштейни рукавів і розмістіть підвісні кабелі; спускаючись, розмотуйте їх і розмістіть кабелі попередньо зібраного вузла в кабель-каналі.

Установіть панелі з кнопками на відповідних поверхах, підведіть проводку до контактів дверей шахти й підключіть їх до попередньо зібраного вузла.

Закріпіть кінцеві вимикачі та попередні кінцеві вимикачі й заведіть закріплені кабелі в кабель-канал.

Підключіть кабелі заземлення до напрямних.

КАБІНА РОЗМІЩЕННЯ (ДИВ. ПОСІБНИК, *ТО* РОЗМІРИ ПЕРЕМИЧКИ, ВРУЧНУ ЩО ПОСТАЧАЄТЬСЯ З З РОЗМІРИ ПЕРЕМИЧКИ, ПОПЕРЕДНЬО ЗМОНТОВАНА

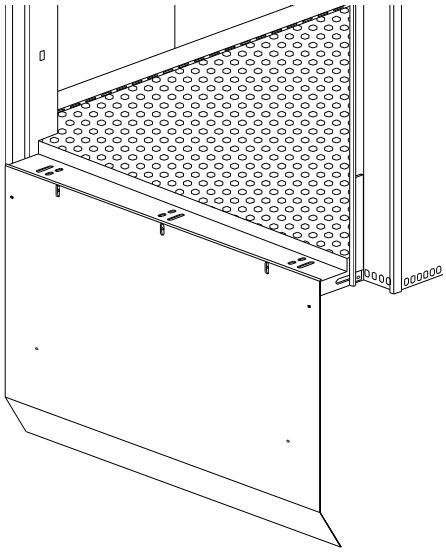
Спочатку встановіть усі елементи кабіни: привод, панелі кабіни, фотоелементи, поручень, коробку ревізії, вантажовимірювач тощо. Потім підключіть усі компоненти стелі до відповідних рукавів, як зазначено в посібнику; одразу після цього розмістіть і підключіть компоненти нижньої частини кабіни: багатожильні рукави, контакт заклинювання, магніт-палець Fonotec, кнопку телефону тощо.

Виконайте розведення проводки та прокладання кабелів елементів приямка: контакт натяжного шківа обмежувача швидкості. Закріпіть вимикач
«Стоп» у приямку та підключіть його до попередньо зібраного вузла.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ЗАВЕРШАЛЬНІ РОБОТИ.

Установіть захисний фартух кабіни; встановіть екран противаги, фіксатори вантажів і приводний важіль запобігання. Закрийте кабель-канал та змонтуйте привод
розблокування, перевіривши правильність замків дверей шахти.



Захисний фартух кабіни MRL

ВВЕДЕННЯ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ.

Підключіть попередньо зібраний вузол і багатожильні рукави до станції й перевірте правильність роботи ліфта.

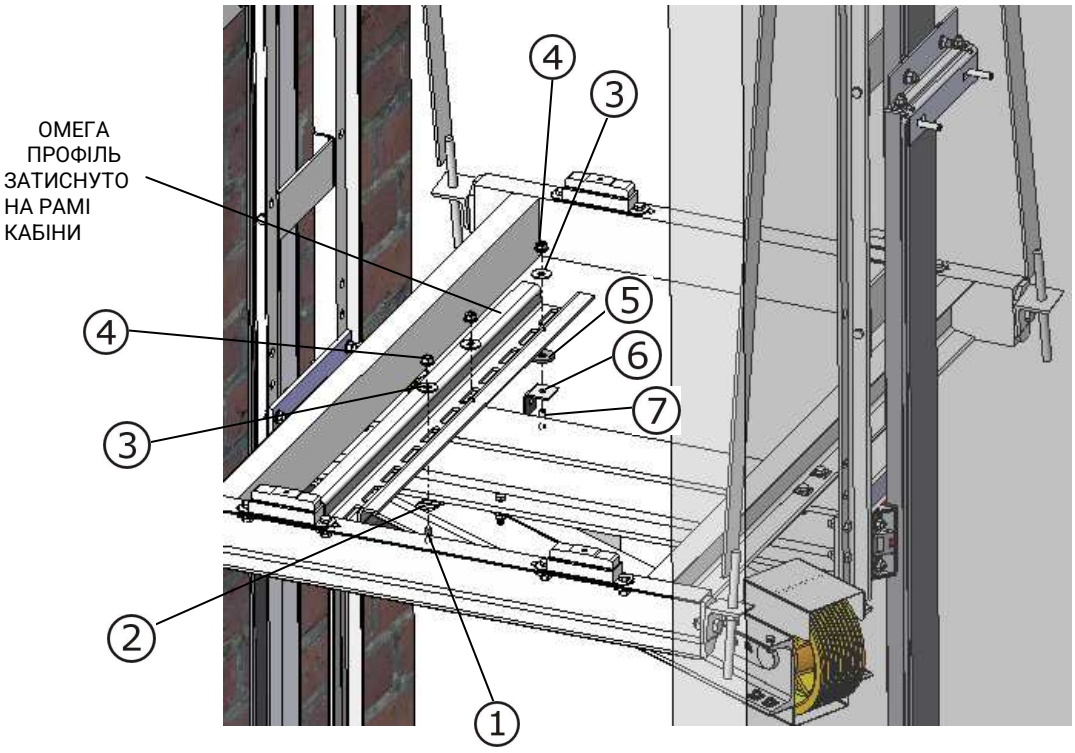
Приберіть ліфт і зберіть залишки інструментів та матеріалів.

2.28. ВАРІАНТИ ЗАГАЛЬНОГО ХАРАКТЕРУ

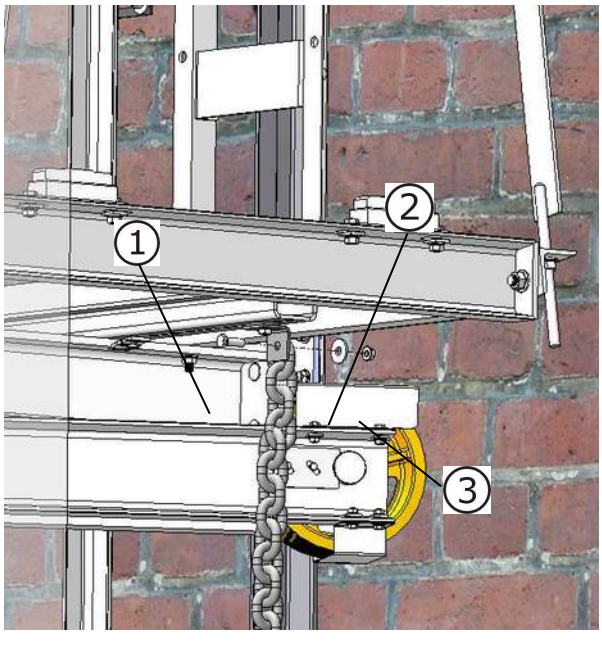
КОМПЕНСАЦІЙНИЙ ЛАНЦЮГ.

- Кріплення компенсаційного ланцюга до рами кабіни.

Затисніть омега-профіль на рамі кабіни та вставте в нього профіль з'єднання ланцюга з рамою кабіни.



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ M10 x 35 DIN 603	2	A3-C
2	ПЛАСТИНЧАСТИЙ ЗАТИСК	2	A3-C
3	ø 10 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	2	A3-C
4	M10 DIN 6923 NUT	2	A3-C
5	ГУМОВА ШАЙБА	1	A3-C
6	ПРОФІЛЬ З'ЄДНАННЯ ЛАНЦЮГА	1	A3-C
7	ГВИНТ M10 x 35 DIN 933	1	A3-C

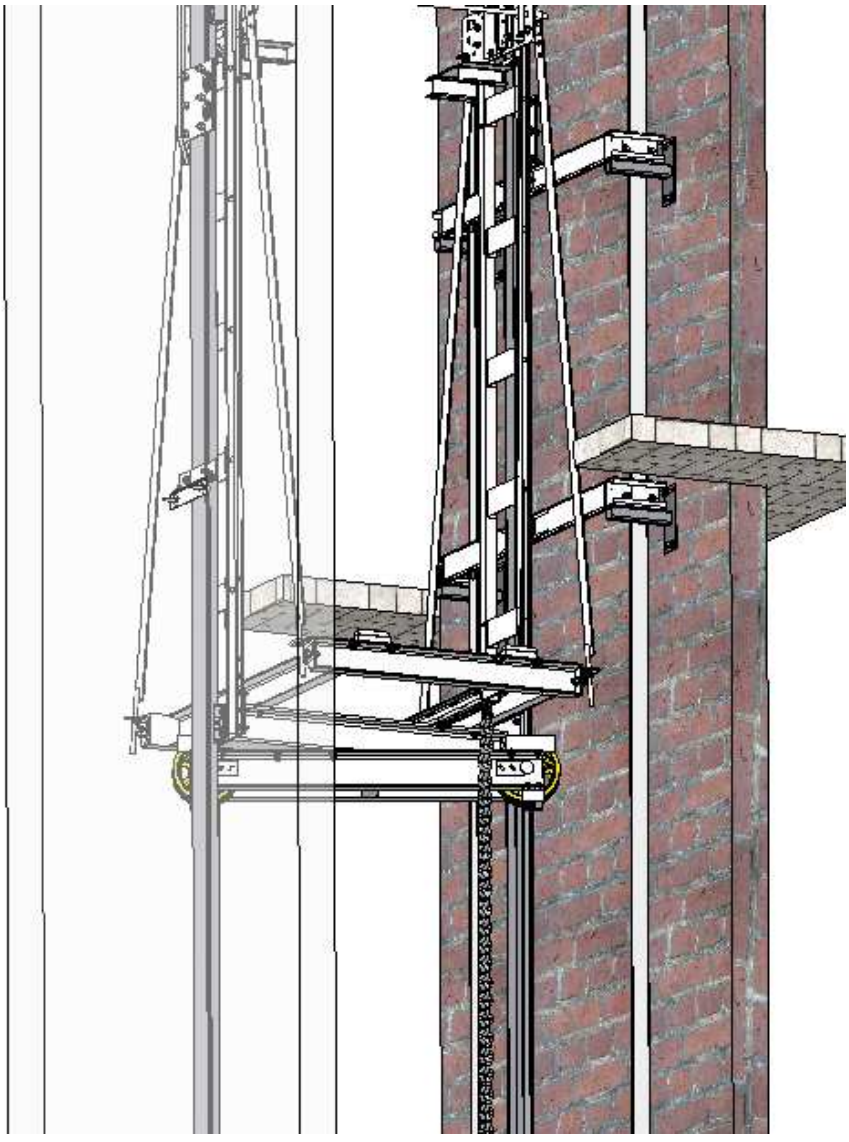


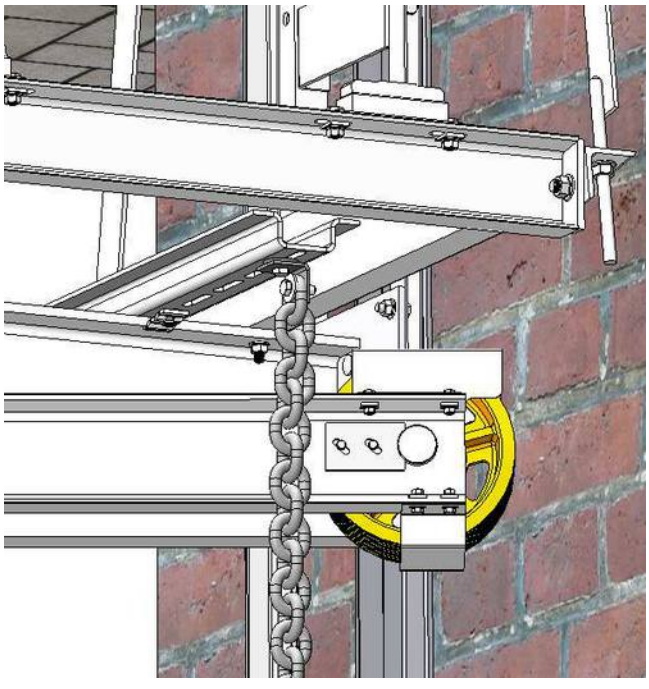
З'єднайте профіль ланцюга з рамою кабіни відповідними гайками та болтами.

№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	**ГВИНТ M10 x 35 DIN 933**	*1*	*A3-C*
2	**ø 10 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021**	*1*	*A3-C*
3	*M 10 DIN 6923 NUT*	*1*	*A3-C*

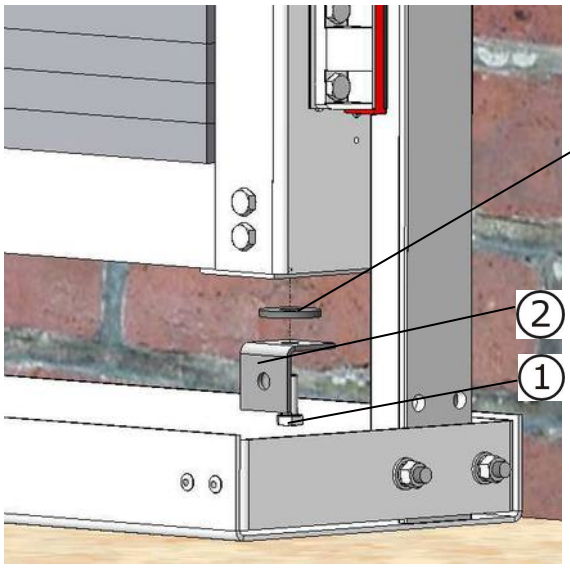
LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Остаточний вигляд компенсаційного ланцюга, закріпленого на рамі кабіни.

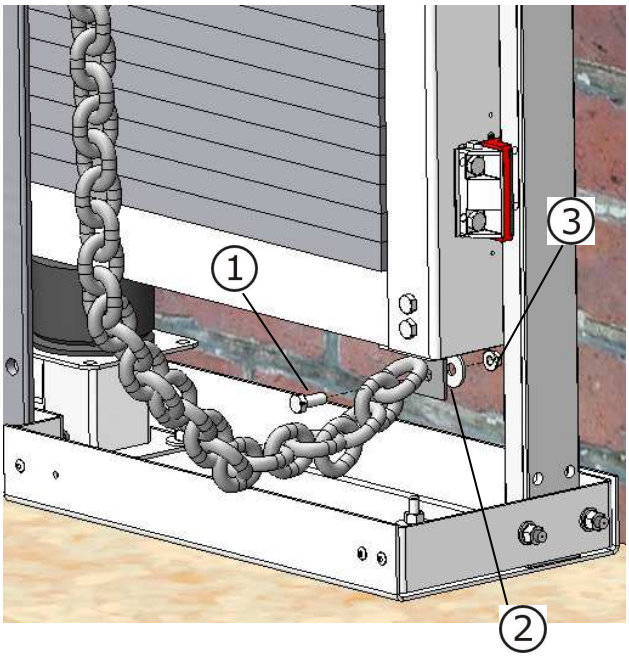




- Кріплення компенсаційного ланцюга до рами противаги.

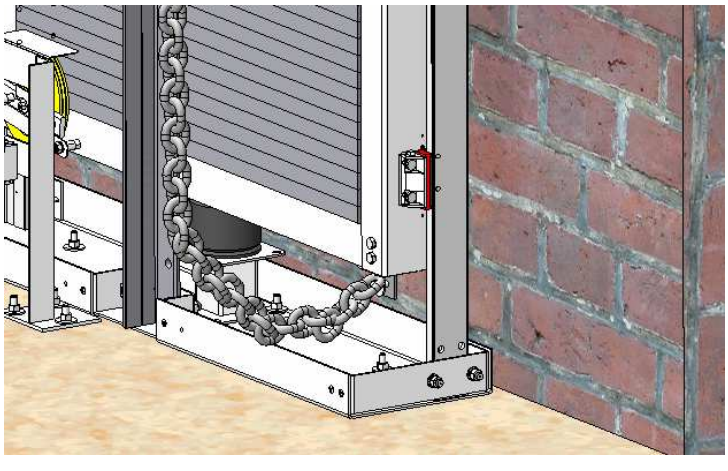


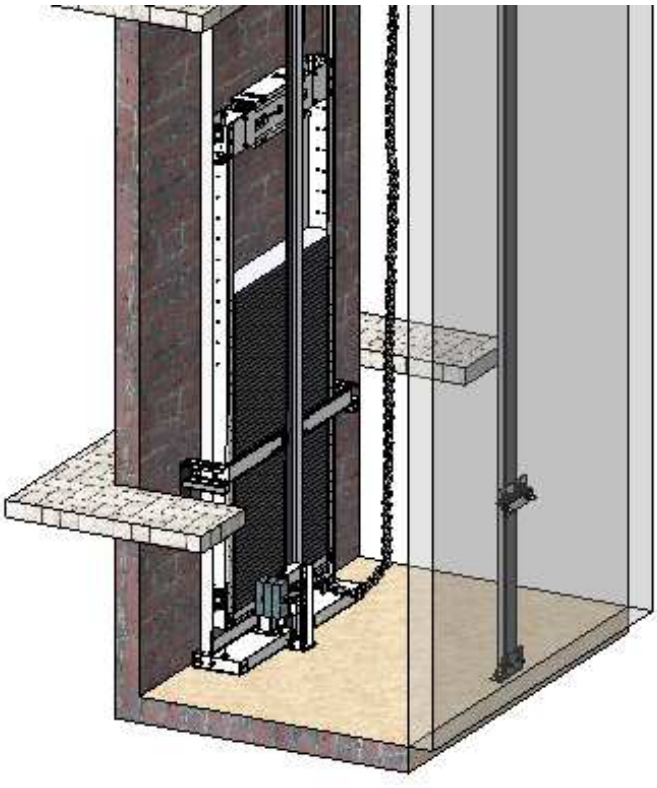
№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ M10 x 35 DIN 933	1	A3-C
2	ПРОФІЛЬ З'ЄДНАННЯ ЛАНЦЮГА	1	A3-C
3	ГУМОВА ШАЙБА	1	A3-C
4	ø 10 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	1	A3-C
5	M10 DIN 6923 NUT	1	A3-C



№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	ГВИНТ M10 x 35 DIN 933	1	A3-C
2	ø 10 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	1	A3-C
3	M10 DIN 6923 NUT	1	A3-C

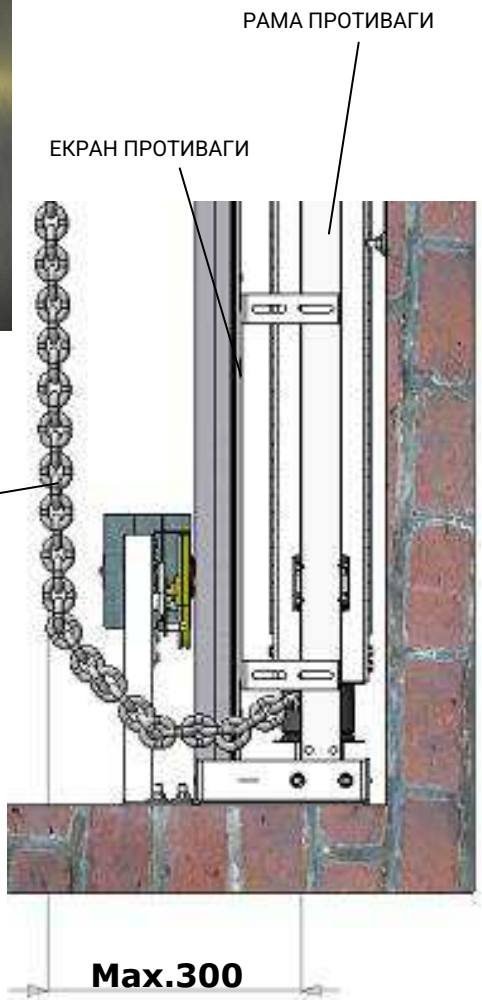
Остаточний вигляд компенсаційного ланцюга, закріпленого на рамі кабіни.



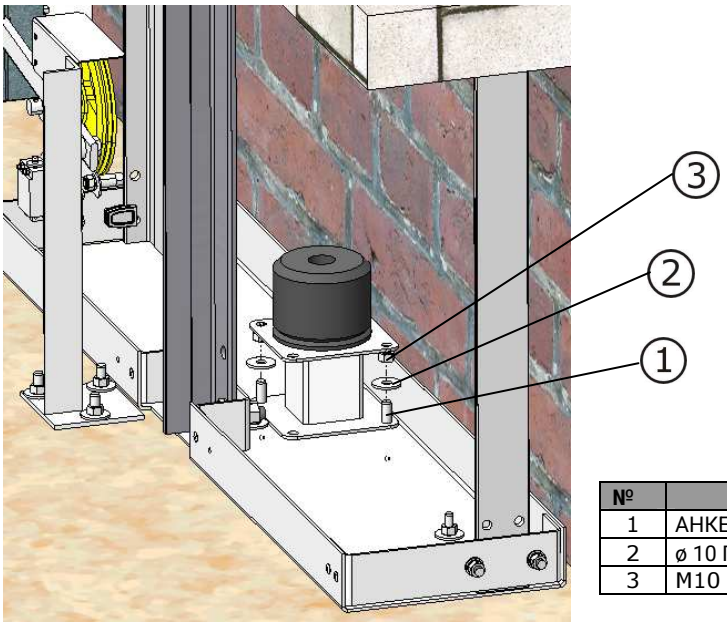


LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48





ПРИМІТКА: РОЗМІР ПРОГИНУ, ЯКИЙ ЗАДАЄ РАМА КАБІНИ, НЕ ПОВИНЕН ПОНАД 300 мм.



Буфер рами противаги розміщується на основі стартера на стійці, як показано на малюнку

№	НАЗВА	КІЛ.	ПАКЕТ
1	АНКЕР HILTI M10 x 90	2	A1-L
2	ø 10 ПЛОСКА ШАЙБА DIN 9021	2	A1-L
3	M10 DIN 934 NUT	2	A1-L

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

3. ПУСК В ЕКСПЛУАТАЦІЮ

ВАЖЛИВО



Перед пуском перевірте наявність і правильність монтажу:

- Мащення напрямних кабіни та противаги.
- Дверей кабіни та шахти.
- Кінцевих вимикачів і попередніх кінцевих вимикачів.
- Канатів та їх кріплень.
- Захисний екран противаги.
- Лебідка - блок рами основи (перевірте правильний момент затягування гайок і болтів).
- Електропроводка в кабіні, шафі керування та шахті (для конфігурації з двох кабін див. послідовність операцій підключення обох ліфтів в електричних посібниках).

Пусконалагодження слід виконувати відповідно до EN 81-1:98, додаток D. Нижче наведено деякі з перевірок і випробувань, які виконують під час пусконалагодження:

A) БЛОКУВАЛЬНІ ПРИСТРОЇ

- Спершу переконайтеся, що двері шахти вирівняні з дверима кабіни. Має бути відстань, зазначена на монтажному кресленні.
- Необхідно перевірити, що ролики замка вирівняні з важелем приводу дверей кабіни.
- Перевірте блокування дверей: кабіна має рухатися лише за закритих дверей шахти. Також спробуйте зсунути закриті двері вбік; такий рух не має бути можливим.
- Рух кабіни можливий лише за правильного встановлення елементів блокування.

B) ЕЛЕКТРИЧНІ ПРИСТРОЇ БЕЗПЕКИ

1. ЕЛЕКТРИЧНИЙ ЗАХИСТ

Переконайтеся, що немає хибних контактів і що з'єднання надійно затягнуті, звернувши увагу на таке:

- Диференціальні вимикачі: мають бути відповідної чутливості спрацювання (макс. 300 мА для силового кола і 30 мА для освітлення) та на такий самий або більший струм, ніж автоматичний вимикач. Їх слід відключати вручну і за допомогою тесту.
- Автоматичні вимикачі: максимальний струм має бути удвічі більшим за споживання кожного захищуваного елемента в нормальному режимі. Живлення подається на автоматичний вимикач, завжди на шину, далі на диференціальний вимикач і від нього на установку. Ці перевірки виконують для силового кола і кола освітлення.

2. ПАНЕЛЬ КЕРУВАННЯ

За потреби перевірте наявність реле контролю фаз та його роботу.

Перевірте всі кабельні з'єднання, як вхідні, так і вихідні; насамперед переконайтеся, що з'єднання силового кола надійно закріплені й затягнуті, а жодна частина дроту не виступає за межі клемної колодки.

Перевірте правильне регулювання всіх контактів, насамперед допоміжних контактів контакторів, переконавшись, що вони правильно встановлені. За потреби розберіть капсулу реле або контактні блоки, щоб відрегулювати їх чи продути від пилу. Випробування теплового реле виконують на двигуні за нормальної робочої температури після кількох поїздок, пропустивши одну фазу двигуна або

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

заблокувавши (відключивши) гальмо, щоб воно не розкривалося. Час відключення станції керування має бути не більше 10 і не менше 8 секунд.

Перевірте правильність заземлення в шафі керування та заземлення дверцят шафи (за наявності).

3. ТАЙМЕРИ КАБІНИ, ПОВЕРХУ ТА МАКСИМАЛЬНОГО ЧАСУ ПОЇЗДКИ

Перевірте, що команди з кнопкового поста кабіни мають пріоритет над командами з поверхових постів з різницею щонайменше 2 секунди. Якщо це не так, відрегулюйте таймери кабіни та поверху, намагаючись не допускати тривалого очікування. Наприклад: таймер кабіни 2 секунди, поверху 4 або 5 секунд.

Таймер максимального часу поїздки слід налаштувати так, щоб його значення перевищувало час проходження відстані між двома суміжними поверхами в найнесприятливішому випадку. Цей таймер також зупиняє роботу у разі проковзування канатів по шківу.

4. ЕЛЕКТРИЧНИЙ КОНТАКТОБМЕЖУВАЧА ШВИДКОСТІ

Перевірте, що під час спрацювання обмежувача швидкості згаданий контакт перериває роботу. Також перевірте електричний контакт натяжного шківа; він перериває роботу у разі подовження канату.

5. СПРАЦЮВАННЯ УЛОВЛЮВАЧІВ КАБІНИ

Перевірте, що контакт безпеки уловлювачів перервав роботу.

6. РОБОТА ПОСТА РЕВІЗІЇ

Перевірте, що кнопки діють у правильному напрямку, вказаному на кожній з них. Після перемикання перемикача ревізії в це положення ліфт перестає працювати, а керування з кабіни та поверхових постів скасовується.

7. РОБОТА КІНЦЕВИХ ВИМИКАЧІВ

Перевірте, що робота переривається, коли ліфт проходить за кінцеві зупинки до того, як кабіна і противага торкнуться буферів.

8. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ НА ДАХУ КАБІНИ

Перевірте, що рух ліфта блокується при натисканні кнопки СТОП чи будь-якого іншого пристрою безпеки на даху кабіни.

9. КОНТАКТИ БЕЗПЕКИ ЗАКРИТТЯ ДВЕРЕЙ КАБІНИ

Перевірте, що контакти дверей працюють правильно, їхні частини щільно з'єднуються, а з'єднувальні кабелі надійно закріплені.

10. РОЗЕТКА ТА СТОП У ПРИЯМКУ

Перевірте наявність розетки із заземленням, а також кнопки Стоп для переривання операції зніміть підмостки з шахти.

11. АВАРІЙНИМ

Перевірте, що рівень освітлення достатній у нормальному режимі та після вимкнення живлення.

Аварійне освітлення має бути достатньо автономним, щоб залишатися ввімкненим протягом однієї години.

12. ПЕРЕВІРКА ТОЧНОСТІ ТА ПЛАВНОСТІ ЗУПИНКИ

Перевірте, що за половинного навантаження, як під час підйому, так і спуску, ліфт зупиняється з максимальною різницею рівнів 3 сантиметри.

13. КНОПКИ ВИКЛИКУ (поверхові та кабіни)

Перевірте, що вони приводять ліфт у дію, а номери відповідають поверхам. Перевірте, що світлові сигнали правильно індикують стан (зайнято, двері відкриті тощо).

14. ВАГОВИЙ ПРИСТРІЙ І ІНДИКАТОР НАВАНТАЖЕННЯ, ПЕРЕВІРКА РОБОТИ

Перевірте, що ліфт не працює, коли кабіна завантажена понад номінальну вантажопідйомність, і що спрацьовують звуковий і світловий сигнали перевантаження на індикаторі навантаження.

15. ПОКАЖЧИК ПОЛОЖЕННЯ

Перевірте, що він працює і показує положення кабіни відповідно до розташування поверхів.

16. ФОТОЕЛЕМЕНТ

Перевірте, що вони спрацьовують при появі перешкоди, змушуючи двері відкриватися, у разі автоматичних дверей шахти та кабіни.

17. КНОПКА ВІДЧИНЕННЯ ДВЕРЕЙ

Натисніть і перевірте, що двері відкриваються, якщо скасування відкриття не активоване, і в будь-якому разі завжди за 5 см до закриття.

18. ДВЕРІ КАБІНИ

Перевірте, що двері повністю перекривають вхід до ліфта.

Щілини не повинні перевищувати 3,5 мм.

Вони не повинні шуміти при закритті чи відкритті, а ліфт не повинен запускатися, якщо між дверима затиснуто предмет товщиною понад 1,5 см.

Вони не повинні торкатися одне одного й шуміти під час роботи.

19. ПІДКЛЮЧЕННЯ ЗЕМЛІ

Перевірте, що всі елементи ліфта з'єднані провідником із заземленням ліфта.

C) ТЯГОВІ ЕЛЕМЕНТИ ТА ЇХНЄ КРІПЛЕННЯ

Перевірте (калібром), що діаметр і конструкція канату відповідають вказаним на кресленні та в документі № 2 «Загальні характеристики».

Перевірте, що стан затискачів канатів, гайок, контргайок і кінцевих або натяжних шплінтів бездоганний як на кабіні, так і на противазі.

D) ГАЛЬМІВНА СИСТЕМА

Перевірте бездоганну роботу гальм. Для цього завантажте кабіну на 125 % понад номінальну вантажопідйомність. Випробування виконують на номінальній швидкості під час спуску, відключивши живлення двигуна й гальма. Гальмо має самостійно зупинити лебідку.

E) ВИМІРЮВАННЯ СТРУМУ АБО ПОТУЖНОСТІ ТА ШВИДКОСТІ

Щоб перевірити номінальну швидкість ліфта, його слід завантажити наполовину від номінального навантаження, перевіривши тахометром, що швидкість відповідає проєктним даним.

Перевірте струм живлення під час пуску та роботи струмовими кліщами, переконавшись, що він правильний і відповідає характеристикам двигуна. Вимірювання виконують у три етапи.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

F) **ЕЛЕКТРОМОНТАЖ**

1. Опір ізоляції, виміряний у різних колах. Перевірте мегаомметром, що значення опору ізоляції не нижчі за нормовані.

Номінальна напруга кола (В)	Випробувальна напруга (В пост. струму)	Опір ізоляції (МОм)
SEL	250	≥ 0.25
≤ 500	500	≥ 0.5
> 500	1000	≥ 1

Опір ізоляції слід вимірювати між кожним активним провідником і землею.

Для цього вимірювання відключіть електронні елементи

2. Також перевірте неперервність (з'єднання між заземлювальними клемами) між клемами заземлення в машинному приміщенні та двигуна, шафи керування, напрямних, обмежувачів швидкості, натяжного шківа, кабіни й будь-якого іншого елемента, який може випадково опинитися під напругою.

G) **ПРЕДОХОРОННІ КІНЦЕВІ ВИМИКАЧІ**

H) **КАБІНА ТА ПРОТИВАГА: ЗЧЕПЛЕННЯ**

1) Мінімальне зчеплення:

Візуально перевірте відсутність проковзування між канатами та шківом у нормальному режимі: позначте шків і канати крейдою в одному місці та перевірте, що положення міток не змінилося після повної поїздки (спуск і підйом) з кабіною, завантаженою на 125 % номінальної вантажопідйомності. Повторіть те саме з порожньою кабіною.

2) Максимальне зчеплення:

Перевірте, що канати проковзують по канатоведучому шківу, коли противага стоїть на буфері, а кабіну переміщують угору.

I) **УРІВНОВАЖЕННЯ ПРОТИВАГИ**

(Для цього випробування має бути змонтоване все оздоблення кабіни).

Завантажте кабіну на половину номінальної вантажопідйомності ліфта (Q/2) і їздіть угору та вниз між крайніми поверхами, вимірюючи споживання лебідки (це значення видно на екрані перетворювача). Споживання під час підйому і спуску має бути однаковим у точці зустрічі кабіни та противаги. Якщо воно більше під час підйому, зменшуйте вагу в кабіні й повторюйте вимірювання, доки обидва споживання не зрівняються. Якщо, навпаки, споживання більше під час спуску, додавайте вагу до вирівнювання. Кінцеве значення ваги кабіни, за якого споживання під час підйому та спуску однакові в точці зустрічі кабіни й противаги, відповідає справжньому Q/2 цієї установки для цього розташування противаги.

J) **ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ**

1. Швидкість спрацювання обмежувача швидкості можна перевірити двома способами:

1.1 Щоб перевірити швидкість спрацювання обмежувача, тахометром виміряйте швидкість, за якої він спрацьовує, і переконайтеся, що вона відповідає зазначеній на обмежувачі. Для цього від'єднайте канат від обмежувача. Необхідно привести обмежувач у дію.

1.2 За допомогою контрольної канавки швидкості спрацювання обмежувача, якщо швидкість спрацювання менша за 150 % номінальної. Для цього випробування приєднайте канат до контрольної канавки та запустіть ліфт. Обмежувач має спрацювати й зупинити ліфт за допомогою уловлювачів.

2. Перевірте, що при спрацюванні контакту обмежувача швидкості робота припиняється.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

K) **УЛОВЛЮВАЧІ КАБІНИ**

Перевірте правильність монтажу та регулювання уловлювачів. Перевірте, що ролики або заклинювальні планки не труться об напрямні та що між напрямними й кабіною є достатній зазор для правильної роботи.

Випробування на спуск: з кабіною, завантаженою на 125 % номінальної вантажопідйомності, рівномірно розподіленою по площі кабіни, заблокуйте обмежувач швидкості кнопкою або ручкою в шафі керування; ліфт рухатиметься з номінальною швидкістю.

Намагайтеся зупинити кабіну навпроти дверей шахти, щоб її можна було розвантажити, а уловлювачі було легше вивільнити із заклинювання.

Випробування на підйом: виконують так само, але з порожньою кабіною та рухом ліфта з номінальною швидкістю.

Після випробування перевірте, що не виникло зносу, який міг би ускладнити нормальну експлуатацію ліфта. Гальмівні елементи (колодки, ролики) замінюють за потреби; достатньо візуального огляду.

L) БУФЕРИ (накопичення енергії)

Це перевіряють, опускаючи кабіну з номінальним навантаженням на буфери, що спричиняє ослаблення канатів, і перевіряючи, що стиснення відповідає значенню в технічній документації. Відстані, вказані в документі № 15 «Монтажні креслення», не слід перевищувати.

M) **ПРИСТРІЙ ВИКЛИКУ ДОПОМОГИ**

Його слід випробувати відповідно до його посібників.

N) **МЕХАНІЧНЕ БЛОКУВАННЯ КАБІНИ**

Перевірте, що фіксатор входить у свої гнізда, легко рухається в обох напрямках і що станція керування відключається при блокуванні рами. Навантажте дах кабіни 150 кг і перевірте, що система витримує без жодного зносу. (Увага: кабіна має бути порожньою).

O) **МЕХАНІЧНА СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ**

Виконайте імітацію рятувальної операції як під час підйому, так і спуску.

4. ВИКОРИСТАННЯ ЛІФТА БЕЗ МАШИННОГО ПРИМІЩЕННЯ

4.1. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ ЦИХ ІНСТРУКЦІЙ

Цей розділ пояснює інструкції, необхідні для щоденної експлуатації ліфта без машинного приміщення, відповідно до EN 81_1 та Королівського декрету 1314/97, додаток I, 6.2 (Європейська директива EC/95/16). Тут можна знайти відомості для щоденного користування цим ліфтом, необхідні користувачеві або власнику (власникам) установки, з акцентом на низку пунктів, які завдяки своїй складності чи необхідності забезпечать правильну експлуатацію ліфта.

4.2. ПЕРЕДБАЧЕНЕ ВИКОРИСТАННЯ ЛІФТА

Зазначений ліфт виготовлено для перевезення пасажирів у багатоквартирних і громадських будівлях, іноді разом із вантажами, вага й розміри яких не мають перевищувати номінальну вантажопідйомність ліфта та розмірів кабіни.

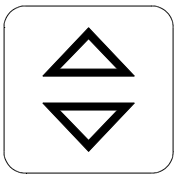
Слід враховувати, що конструкцію ліфта розроблено відповідно до характеристик установки, зазначених у замовленні, таких як вогнестійкість, доступність, передбачуване використання будівлі та ліфта, розміри й характеристики шахти тощо.

Застосовані норми та відповідність проєкту європейській директиві щодо ліфтів зазначені в декларації відповідності проєкту ліфта.

У кабіні розміщено табличку із зазначенням номінальної вантажопідйомності ліфта в кілограмах і максимальної кількості осіб. Допустиму вантажопідйомність ліфта ніколи не можна перевищувати за вагою. Для цього в ліфті є пристрій, який сигналізує про перевантаження, тобто надлишок вантажу слід вийняти. Не можна також перевищувати кількість пасажирів, указану на табличці, оскільки це може спричинити перевантаження.

Основна робота полягає в переміщенні завантаженої або порожньої кабіни з одного рівня на інший. Для цього користувач натискає кнопку виклику навпроти входу в ліфт або одну з кнопок усередині кабіни.

Кнопки виклику на поверхах можуть мати різні символи або скорочення. Нижче вказано деякі символи або скорочення, які використовує наша лінійка ліфтів.






Кнопка виклику: виклик ліфта для руху вгору/вниз.



Кнопка виклику: виклик ліфта для руху вгору.



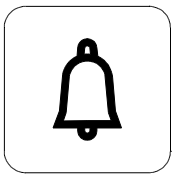
Кнопка виклику: виклик ліфта для руху вниз.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

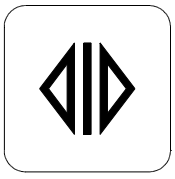
На пристроях керування в кабіні можна знайти низку кнопок, описаних нижче:



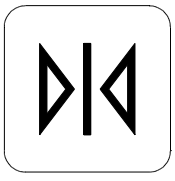
Кнопка кабіни для вибору рівня потрібного поверху (-2, -1, 0, 1, 2, 3 тощо)



Кнопка кабіни для сигналу тривоги (жовтого кольору). Для виклику допомоги її слід утримувати натиснутою.



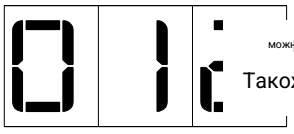
Кнопка повторного відкриття дверей.



Кнопка закриття дверей.



Індикатор перевантаження. Світиться (разом зі звуковим сигналом), коли перевищено номінальну вантажопідйомність ліфта.
У цьому разі ліфт не рухатиметься.



Також можна побачити індикатори поверхів як усередині кабіни, так і

На кнопках керування та індикаторах користувач може побачити й інші позначення, оскільки їх могли спеціально вибрати власники.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ
www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

4.3. ТИПИ КЕРУВАННЯ

Тут викладено відмінності в роботі ліфта залежно від типу системи керування:

4.3.1. Універсальне одинарне керування

Ліфти з цією системою керування мають кнопку виклику й індикатор «зайнято» / «прибуття» на кожному поверсі, який зазвичай збігається з реєстрацією виклику. Система не реєструє кілька викликів одночасно, а лише один.

Послідовність роботи така:

- Пасажири на поверхах викликають кабіну кнопкою виклику, якщо не світиться сигнал «зайнято», інакше виклик не буде виконано.

- Коли кабіна прибуде на потрібний поверх, двері ліфта відкриються. Протягом наступних кількох секунд пасажир кабіни матиме пріоритет для нової поїздки.

- Після спливу часу, відведеного на звільнення кабіни, двері закриються, а сигнал «зайнято» погасне. У цей момент ліфт вільний.

4.3.2. Збірне керування на спуск

Ліфти з цією станцією керування мають кнопку виклику зі світловим сигналом для кожного поверху. Світловий сигнал кнопки повідомляє пасажира, що ліфт зареєстрував його виклик і виконає його якнайшвидше. У цьому типі керування всі виклики з поверхів і кабіни реєструються одночасно. Послідовність роботи подібна до універсального керування, за винятком того, що виклики з поверхів виконуються послідовно, якщо напрямок руху вниз. Під час руху вгору першим виконується виклик з вищого поверху. Виклики кабіни виконуються послідовно незалежно від напрямку руху. Пріоритет пасажира кабіни зберігається після завершення обслуговування.

4.3.3. Збірне керування на підйом і спуск

Ліфти з цією системою керування мають дві кнопки виклику зі світловим сигналом на кожному поверсі. Світловий сигнал кнопки повідомляє пасажира, що ліфт зареєстрував його виклик і обробить його якнайшвидше. У цьому типі керування всі виклики з майданчиків і з кабіни реєструються одночасно.

Як зазначено вище, на кожному поверсі буде дві кнопки: одна для руху вгору й одна для руху вниз, окрім крайніх поверхів. Натискаючи кнопку вгору, користувач повідомляє системі, що хоче їхати на вищий поверх; натискаючи кнопку вниз, - на нижчий.

Ліфт, що рухається вгору, виконує виклики з кабіни та виклики вгору з вищих поверхів; ліфт, що рухається вниз, виконує виклики з кабіни та виклики вниз з нижчих поверхів.

4.3.4. Групи ліфтів

Системи керування можна об’єднувати в так звані групи ліфтів, щоб узгоджено задовольняти транспортний попит будівлі. У цьому разі керування викликами єдине: один ліфт розподіляє найближчі виклики між кабінами. Застосовується так званий критерій «найближчого поверху», який визначає «близькість» за відстанню та доступністю. Виклики призначаються тим ліфтам, що фізично ближчі, за умови, що вони можуть їх прийняти. Розподіл динамічний, тому може змінюватися під час руху ліфта.

Ліфт вважається вільним, якщо його двері закриті, а напрямок руху збігається з викликом, який потрібно виконати.

Після опису роботи станцій керування, під час користування ліфтом слід врахувати низку моментів:

- Після завершення поїздки (підйому чи спуску) ліфт зупиниться на потрібному поверсі (щоб дізнатися рівень зупинки, можна подивитися на номер на дисплеї або прослухати оголошення поверху). Зачекайте, поки відчиняться двері, і вийдіть із кабіни. Якщо двері шахти ручні, користувач має відштовхнути їх.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

- Ліфти оснащено пристроєм контролю перевантаження. Він спрацьовує, коли навантаження пасажирів перевищує 110 відсотків дозволеного. Пасажир побачить у кабіні світловий індикатор перевантаження зі звуковим попередженням. У такому разі, щоб не перевищити максимальне навантаження, ліфт не рушить, доки з нього не вийде потрібна кількість пасажирів.

- Завантажувати й розвантажувати ліфт слід якомога швидше й організованіше, не зупиняючись у дверному отворі. Якщо в ліфті є система повторного відкривання (фотоелемент тощо), слід стежити, щоб ніщо не перешкоджало її роботі, інакше двері кабіни не закриються.

- Під час входу та виходу з ліфта будьте уважні, щоб одяг або речі не затисло дверима; намагайтеся не стояти надто близько до дверей.

- У непередбачених обставинах (зупинка ліфта) пасажирам слід намагатися зберігати спокій. Якщо ліфт несподівано зупинився, натисніть кнопку поверху, а якщо ліфт не реагує, натисніть кнопку тривоги. Якщо її немає, натисніть кнопку зв'язку на поверсі й чекайте відповіді. Якщо потрібна рятувальна операція, чекайте вказівок і пояснень.

4.4. ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ВЛАСНИКА ПРО ВИКОРИСТАННЯ ЛІФТА

4.4.1. Технічне обслуговування

Власник ліфта, як особа, відповідальна за його використання та дотримання умов безпеки, **повинен залучити кваліфіковану організацію для його технічного обслуговування.**

Якщо кілька систем спільно використовують шахти, простори чи машинні приміщення, організація з обслуговування має бути єдиною.

Власник відповідає за те, щоб назва та номер телефону обслуговуючої організації постійно були на видному місці та надруковані на об'єкті.

Необхідно дотримуватися чинних національних норм та інших відповідних вимог, а також враховувати їхній вплив на технічне обслуговування.

Згадана організація повинна мати журнал подій ліфта, куди заносять звіти про втручання щодо значних несправностей чи заміни компонентів ліфта, а також втручання через аварії. Цей журнал має надаватися власнику на його вимогу.

Власник має своєчасно замовляти обов'язкові періодичні огляди відповідно до національного законодавства та надавати обслуговуючій організації доступ для проведення оглядів і перевірок.

Коли користувач виявляє несправність у роботі ліфта або небезпечну ситуацію, власник повинен вивести установку з експлуатації, негайно повідомити обслуговуючу організацію та вивісити на всіх дверях ліфта оголошення про те, що ліфт не працює.

Крім того, власник має повідомляти обслуговувальну організацію:

- Після будь-якої рятувальної операції, виконаної її уповноваженим і навченим персоналом.
- Перед будь-якими змінами в установці, її використанні та/або обслуговуванні.
- Перед запуском установки після тривалого простою, із запитом на загальний огляд.
- Перед будь-яким оглядом чи іншими роботами на установці, не пов'язаними з обслуговуванням, що їх виконує третя сторона.
- Перед виведенням установки з експлуатації на тривалий час.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

Необхідно враховувати наслідки оцінки ризиків, виконаної обслуговуючою організацією відповідно до законодавства про запобігання виробничим ризикам.

Власник відповідає за забезпечення оцінювання ризиків:

- У разі зміни обслуговувальної організації.
- У разі зміни використання будівлі чи установки.
- Після суттєвої зміни будівлі.
- У разі потреби - після аварії за участю установки.

Власник повинен інформувати обслуговувальну організацію про:

- Виходи, якими слід користуватися, і порядок евакуації з будівлі у разі пожежі.
- Де знаходяться ключі для доступу до зон з обмеженим доступом.
- За потреби - осіб, які мають супроводжувати персонал з обслуговування на установці.
- За потреби - засоби індивідуального захисту, що їх слід використовувати на доступах, і, можливо, де їх узяти.

Окрім робіт з обслуговування, які виконує обслуговуюча організація, власник повинен:

- Повідомляти про будь-яку несправність у роботі системи, періодично перевіряти після кількох поїздок угору та вниз, що немає змін у характері руху або пошкоджень обладнання.

- Перевіряти справність таких елементів або функцій:

- Двері шахти й нижні напрямні.
- Точність зупинки.
- Будь-який доступний індикатор.
- Поверхові панелі кнопок.
- Панель кнопок кабіни та її органи керування.
- Освітлення кабіни.
- Знаки безпеки та піктограми.

4.4.2. Зберігання документів

Користувач ліфта повинен знати інструкції з користування ліфтом. Ці інструкції слід зберігати так, щоб до них можна було звернутися в будь-який момент. Докладні інструкції на випадок несвоєчасної зупинки, особливо щодо ручної або електричної рятувальної операції та ключа для розблокування дверей шахти, мають бути розміщені в машинному приміщенні або в його огородженні, якщо установка має машинне приміщення.

4.4.3. Випадки, що потребують втручання кваліфікованого персоналу

Рятувальну операцію для пасажирів, а також використання аварійного ключа для дверей може виконувати лише кваліфікований персонал. Зазначені операції можуть виконувати лише особи, належним чином підготовлені до них, із спеціальним навчанням для кожної конкретної установки.

Як аварійний ключ, так і ключі для доступу до машинних приміщень і блоків завжди мають бути в будівлі, і ними можуть користуватися лише особи, уповноважені й навчені обслуговувальною організацією.

Обслуговуюча організація повідомить про ситуації, в яких лише вона має право здійснювати евакуація пасажирів.

4.4.4. Безпечне завантаження й розвантаження

Слід пам’ятати про обережність під час входу в кабіну та виходу з неї, намагаючись не допустити затискання дверима одягу, сумок, пакунків тощо. Завантаження та розвантаження слід виконувати організовано, не зупиняючись на порозі дверей.
Якщо ліфт має систему повторного відкриття (фотоелемент тощо), слід стежити, щоб ніщо не заважало її роботі, оскільки це заважатиме закриттю дверей. Розміри та вага

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

вантажу не повинні перевищувати корисне навантаження ліфта. Кількість пасажирів не повинна перевищувати вказану на табличці всередині кабіни.

4.4.5. Входи

Слід уникати перешкод біля входу, зокрема будь-яких предметів, що ускладнюють безпечний доступ до кабіни, як-от небезпечні сходинки, квіткові горщики, смітники тощо.

За будь-яких обставин обслуговуючому персоналу слід забезпечити безпечний доступ до будівлі та установки. Його також слід інформувати про будь-які зміни чи небезпеку в робочих зонах або на підходах.

4.4.6. Відкриті шахти

Особливої обережності слід дотримуватися, коли ліфт встановлено у відкритій або частково відкритій шахті: стежити, щоб у шахту не падали предмети, а також не допускати потрапляння будь-яких елементів, які можуть пошкодити рухомі частини ліфта та порушити безпечну роботу.

4.4.7. Шафа керування / верхній поверх

Біля входу до шафи керування завжди є табличка чи плакат принаймні з таким написом: «Шафа керування ліфта - Небезпечно - Далі лише для уповноваженого обслуговувального персоналу». Цей напис обмежує доступ до шафи керування: потрапити до неї за допомогою ключа може лише уповноважений персонал (обслуговування, огляд і евакуації пасажирів).

Під час огляду, обслуговування, евакуації, пусконалагодження тощо слід забезпечити належне освітлення лебідки, рами основи та даху кабіни.

4.4.8. Двосторонній зв'язок

ВАЖЛИВО: особи, уповноважені власником на евакуацію пасажирів, повинні реагувати негайно після сигналу тривоги, навіть якщо відповіді з кабіни не надійшло.

Необхідно підтримувати в робочому стані засоби двостороннього зв'язку, з'єднані з цілодобовою рятувальною службою, протягом усього часу експлуатації установки.

Якщо ця система не працює, ліфт слід вивести з експлуатації.

4.4.9. Прибирання

Під час прибирання на майданчиках біля дверей шахти або всередині кабіни слід особливо стежити, щоб не розлити продукти (рідкі чи тверді) в шахту ліфта.

Не слід застосовувати засоби чи методи прибирання, що можуть пошкодити оздоблення кабіни.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

(Див. також пункт 4.4.1 Посібника з експлуатації)

Періодичне технічне обслуговування має виконувати кваліфікована обслуговуюча організація відповідно до цих інструкцій у поєднанні зі специфічними посібниками, що постачаються з кожним компонентом, на основі систематичних і прогностичних оглядів.

Ці інструкції слід оновлювати, якщо змінюється призначення установки або змінюються умови навколишнього середовища на об'єкті.

Обслуговуюча організація повинна провести оцінку ризиків для кожної робочої зони та кожної операції технічного обслуговування, враховуючи ці інструкції та інформацію, надану власником установки, і повідомити власника про роботи, які необхідно виконати на установці за результатами цієї оцінки.

Простої установки через обслуговування слід мінімізувати за допомогою належного плану робіт і правильного забезпечення запасними частинами.

Цей план робіт слід адаптувати з урахуванням будь-яких передбачуваних відмов установки через неправильне використання, знос, вандалізм...

Обслуговуюча організація відповідає за підтримання рівня компетентності персоналу, який виконує технічне обслуговування, актуальною підготовкою та за забезпечення персоналу необхідними інструментами й обладнанням.

Визначаючи регулярну періодичність обслуговування, окрім вимог національних нормативів країни, де встановлено ліфт, необхідно враховувати вік і стан установки, інтенсивність використання, тривалі періоди простою, тип вантажів, що перевозяться, середовище встановлення тощо.

Обслуговуюча організація повинна забезпечити постійну цілодобову службу для викликів щодо евакуації пасажирів.

Якщо на установці виявлено небезпечну ситуацію, яку неможливо усунути негайно, обслуговуюча організація повинна вивести ліфт з експлуатації та повідомити власника про необхідність зберігати цей стан до ремонту.

Обслуговуючу організацію необхідно інформувати про будь-які огляди чи роботи, які виконує третя сторона, уповноважена власником, у зонах будівлі, закріплених за обслуговуючою організацією. Може знадобитися присутність кваліфікованого обслуговуючого персоналу.

Власника слід своєчасно інформувати про будь-які необхідні поступові вдосконалення установки.

Необхідно організувати рятувальні операції, належно навчити осіб, уповноважених власником на евакуацію пасажирів, і передбачити такі обставини, як пожежа, паніка тощо.

5.1. ЗАХОДИ

Для виконання робіт з обслуговування та ремонту рами основи, лебідки й обмежувача швидкості слід механічно іммобілізувати раму кабіни.

Дах кабіни розрахований на вагу двох осіб під час робіт з обслуговування (максимум 150 кг).

Перш ніж піднятися на дах кабіни, зупиніть кабіну на відповідній відстані, щоб було достатньо місця для привода дверей.

За жодних обставин не залишайте шафу відкритою без нагляду.

Під час кожного огляду перевіряйте, що всі компоненти чисті, без пилу та корозії.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.2. ШАХТА ЛІФТА

Випробування, що проводяться під час оглядів шахти ліфта в рамках технічного обслуговування.

Під час цих випробувань і оглядів шахти в приямку та на даху кабіни має бути аварійна система зв'язку із зовнішнім середовищем.

Для доступу до приямка слід використовувати відповідні засоби доступу.

1. Перевірте, що в приямку немає протікань води, горючих матеріалів чи предметів, які можуть погіршити роботу ліфта. Перевірте, що приямок чистий, сухий і без сміття.

2. Огородження шахти та приямок повинні мати достатнє штучне освітлення для належного виконання оглядових робіт: перевірте роботу системи.

3. Перевірте, що пост ревізії (на даху кабіни) працює правильно і що ліфт не виконує виклики з поверхів або команди з кабіни, поки ввімкнено пристрій керування ревізією.

5.3. НАПРЯМНІ

Огляди та випробування під час технічного обслуговування напрямних.

1. Перевірте стан напрямних кабіни та противаги й їхнього кріплення. Перевірте можливі відхилення напрямної блокування.

2. Якщо кабіна та противага мають автоматичні маслянки, слід контролювати рівень мастила й за потреби доливати. Якщо напрямні не мають автоматичної маслянки, рекомендовано змащувати їх раз на місяць залежно від інтенсивності використання ліфта. Використовують мастило, відповідне кожному матеріалу.

Надмірне змащення може бути настільки ж шкідливим, як і його нестача.

5.4. ДВЕРІ ДОСТУПУ

Огляди та випробування під час оглядів з обслуговування вхідних дверей ліфта.

1. Перевіряють правильну роботу послідовного ланцюга на всіх дверях. Ліфт не працюватиме, якщо один із контактів ланцюга несправний. Для автоматичних дверей це перевіряють, спричиняючи несправність зсувом замка.

2. Перевірте, що механічне блокування дверей працює правильно. Для цього можна спробувати зсунути двері вбік; жодного руху бути не повинно.

3. Для автоматичних дверей, як під час пусконалагодження, так і під час періодичних оглядів, необхідно перевіряти відсутність перешкод чи перекриття між з'єднувальними частинами механічного ланцюга, а також можливість розчеплення внаслідок руху стулки дверей. Для цього слід перевіряти дотримання розмірів, вказаних у посібниках до дверей.

4. Під час періодичних оглядів слід контролювати блокування та чутливість до повторного відкриття дверей, коли пасажира вдарено або ось-ось буде вдарено. Також перевірте, що ліфт не запускається з відчиненими дверима, і контролюйте знос напрямних башмаків дверей, контактів, коліс кареток тощо. За потреби їх очищають, регулюють або замінюють.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.5. КАНАТИ

Огляди під час оглядів з обслуговування тягових канатів та їхніх кріплень.

1. Перевірка стану канатів по всій довжині; для цього можна підрахувати обірвані дроти. Обрив пасма або еквівалентна кількість дротів на метр довжини канатів означає, що потрібно замінити всі канати. Щоб виявити обірвані дроти, можна провести бавовняною тканиною вздовж каната. Іноді дроти обриваються через знос (стирання), їх слід перевіряти візуально.

2. Перевірте стан кріплення канатів до противаги та кабіни, особливо затягування гайок кріплення канатів.

5.6. ЛЕБІДКА ТА ОПОРНА РАМА

Огляд під час оглядів з обслуговування лебідки, рами основи та механічного гальма.

(Див. Посібник з експлуатації та Посібник з обслуговування лебідки).

1. Перевірте правильний момент затягування гвинтів і кріплень блоку лебідка - рама основи.

2. Перевірте стан системи запобігання сходженню канатів і блоку захисту шківа.

3. Необхідно перевірити, що лебідка чиста, зокрема електричні компоненти.

4. Дискове гальмо лебідки не потребує жодного регулювання; воно постачається в ідеальному стані й попередньо відкалібровано виробником. Якщо потрібно його відрегулювати, див. специфічні інструкції для цього пристрою.

5.7. ОБМЕЖУВАЧ ШВИДКОСТІ

Перевірки під час оглядів з обслуговування обмежувача швидкості.

(Див. посібник з монтажу та складання обмежувача швидкості).

1. Перевірте, що робота обмежувача швидкості надійна та безпечна. Підшипники слід перевіряти й змащувати щороку.

2. Перевірте, що натяг канату натяжного шківа зберігається. Необхідно забезпечити правильну роботу контакту безпеки при ослабленні канатів.

3. Перевірте, чи канат обмежувача швидкості не подовжився більше допустимого, оскільки це може вплинути на контакт безпеки натяжного шківа. Якщо він подовжився, канат необхідно вкоротити.

4. Перевірте, що дроти каната обмежувача швидкості не пошкоджені. Якщо вони пошкоджені, канат слід замінити. Один зі способів перевірки стану - з'ясувати, чи є обірване пасмо або еквівалентна кількість дротів на метр довжини. Для виявлення можна провести бавовняною тканиною вздовж каната. Іноді дроти обриваються через знос (стирання), їх слід перевіряти візуально.

5. Часто та безпечно перевіряйте правильну роботу контакту перевищення швидкості (контакту обмежувача швидкості).

6. Перевірте кріплення канатів і канавки шківів, очищаючи їх від сторонніх предметів, щоб гарантувати правильну роботу обмежувача швидкості.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.8. БУФЕРИ

Перевірки під час оглядів з обслуговування буферів.

Переконайтеся в наявності буферів і їхньому стані (див. посібник з обслуговування, монтажу та експлуатації буферів).

5.9. ПРИСТРІЙ АВАРІЙНОГО СИГНАЛУ ТА АВАРІЙНОЇ ЗУПИНКИ

Огляд і випробування під час оглядів з обслуговування сигналізації тривоги.

1. Перевірте, що вона працює і що її чутно ззовні шахти особам, відповідальним за евакуацію.

2. Перевірте, що всі вимикачі зупинки (приямок, дах кабіни та пости ревізії) працюють правильно.

3. Перевірте, що всі системи, які керують ліфтом у ситуаціях тривоги, аварії та евакуації, працюють правильно (аварійне освітлення, телефон тощо).

5.10. СИСТЕМА ЕВАКУАЦІЇ

Перевірки під час оглядів з обслуговування системи евакуації.

1. Перевірте її правильну роботу.

5.11. КАБІНА

1. Перевірте загальний стан збереження кабіни та її рами.

2. Перевірте, що освітлення кабіни постійне.

3. Перевірте, що вимикач зупинки на даху кабіни працює правильно.

4. Відстань між дверима кабіни та вхідними дверима не повинна перевищувати 20 міліметрів, за винятком одночасно діючих автоматичних дверей, для яких допускається до 35 міліметрів.

5. Перевірте наявність плінтуса порога (фартуха) на кабіні та вхідних дверях.

6. Перевірте, що ліфт не запускається з відчиненими дверима кабіни і що під час руху він зупиняється, якщо двері відчинити. Це може не стосуватися автоматичних дверей із вирівнюванням зупинки, і тоді вирівнювання можна перевірити під час відкриття дверей.

7. Перевірте, що двері кабіни рухаються вільно й чутливі до перешкод.

8. Перевірте замикання контакту дверей кабіни.

9. Перевірте, що стулки ковзають правильно, а також стан напрямних башмаків. Якщо вони зношені, замініть їх.

10. Перевірте, що всередині кабіни є табличка з характеристиками.

11. Перевірте, що кнопки виклику на поверхах і кнопки кабіни (вибір рівня, відкриття дверей) працюють правильно.

12. Перевірте правильну роботу двостороннього зв'язку (кабіна із зовнішнім середовищем).

5.12. ПРОТИВАГА

Огляди та випробування противаги

1. Перевірте стан збереження рами, що утримує вантажі, зокрема гайок, контргайок, кронштейнів напрямних башмаків тощо.

2. Перевірте кінцеві або натяжні затискачі канатів, гайки, контргайки та шплінти.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.13. НАПРЯМНІ БАШМАКИ

1. Напрямні башмаки слід міняти по одному, а не одночасно.

2. Знімаючи старі напрямні башмаки, намагайтеся не надто зміщувати раму, щоб нові можна було легко вставити.

5.14. ЛОВИЧІ

1. Перевірте стан уловлювача та відсутність сторонніх предметів усередині.

2. Перевірте, що ловитель або уловлювачі не мають корозії (див. посібник з монтажу та складання уловлювачів).

5.15. АКУМУЛЯТОРИ

1. Перевірте стан установочних і аварійних акумуляторів та достатність їхнього електричного заряду.

5.16. ВАНТАЖОВИЙ ВИМІРЮВАЧ

Огляд і випробування вагового пристрою. (Див. посібник з монтажу вагового пристрою).

5.17. ЕЛЕКТРИЧНІ ЛАНЦЮГИ БЕЗПЕКИ

Огляд електричних кіл безпеки; (див. посібник з електричного монтажу попередньо зібраного блоку).

1. Перевірте, що лінії заземлення, які з'єднують рами дверей, замки, корпуси двигуна чи двигунів та шафу керування, у хорошому стані та приєднані до землі або до металевих напрямних.

2. Перевірте, що замикання на землю в провідниках кіл безпеки призводить до зупинки ліфта.

3. Перевірте правильну роботу всіх пристроїв безпеки та що вони повністю зупиняють ліфт.

4. Перевірте правильну роботу електричного рятувального обладнання, за наявності.

5. За потреби перевірте струми й напруги.

5.18. ТАБЛИЧКИ ТА ОПЕРАЦІЇ

Перевірка знаків або станцій керування, що впливають на безпеку (див. посібник з електромонтажу попередньо зібраного обладнання електромонтажу).

1. Перевірте, що затримка працює і команди з кабіни мають пріоритет над викликами з поверхових майданчиків.

2. Кінцева аварійна зупинка на краях ходу має спрацьовувати від кінцевих вимикачів безпеки, які відрізняються від тих, що виконують звичайну зупинку на рівні крайніх поверхів. Перевірте їхню правильну роботу та те, що зазор кабіни на напрямних не заважає їхньому спрацьовуванню. Перевірте точність зупинки на всіх поверхах як з порожньою, так і з повністю завантаженою кабіною.

3. Перевірте стан реле та контакторів, а також реакцію на відсутність фази або на їх переполюсовку.

4. Перегляньте останні записи несправностей, якщо станція керування має пристрій їх збереження.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

5.19. ЕЛЕКТРИЧНА ШАФА

Перевірка, що виконується в електричній шафі

1. Електрична шафа має електричне освітлення та вимикач безпеки, який утримує ліфт зупиненим, коли це потрібно для перевірки. Перевірте його правильну роботу.

2. Перевірте головний вимикач, контактори, реле, запобіжники та рівень штучного освітлення.

3. Перевірка доступності та безпеки доступу до шафи для безпеки обслуговуючого персоналу.

4. Перевірте стан замків шафи та те, що їх можна закрити без ключа.

5. Після кожної перевірки звільняйте доступ до електричної шафи.

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

ДОДАТОК A: СКОРОЧЕННЯ

B	
BRC	Кронштейн(и)
C	
CTWEIGHT	Противага
CTWEIGTH FR.	Рама противаги
D	
DRV	Привод
E	
EFWGMRL	Електрична рама без безредукторної лебідки, без машинного приміщення
I	
I.R.	Напрямні блокування
K	
Kp /m	Кілопонд / метр
M	
MRL	Без машинного приміщення
U	
UN	Одиниця
V	
Vdc	Напруга постійного струму

LIFTPORTAL™ Іспанська якість і монтаж під ключ www.mplifts.com.ua +38 (063) 283-31-48

www.mplifts.com.ua

ПРЕДСТАВНИК В УКРАЇНІ

ПП «СРБК «ПОРТАЛ»
с. Крихівці
вул. Виноградна, 15

Tel. +38 (063) 283-31-48 e-mail:

info@mplifts.com.ua